Member IMC Group

Ingersoll Cutting Tools



2019

КОМПАНИЯ INGERSOLL WERKZEUGE GMBH



Ingersoll Werkzeuge GmbH специализируется на изготовлении режущего инструмента с превосходной безвибрационной работой как в стандартном, так и в специальном исполнении.

В дополнение к успешным решениям для тяжелой обработки и разработкам специального инструмента мы предлагаем широкий спектр наших технологических возможностей для применения во многих отраслях.
Тесное сотрудничество с нашими клиентами с целью создания решений проблем обработки является основой долгосрочных и прочных партнерских отношений. Компании любого масштаба по всему миру доверяют нашему опыту и полагаются на надежность нашего режущего инструмента.









Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

СТАНДАРТНЫЙ АССОРТИМЕНТ РЕЖУЩЕГО ИНСТРУМЕНТА



Стандартный ассортимент Ingersoll включает в себя виды режущего инструмента, соответствующего мировым стандартам и подходящего для самых разнообразных областей применения.

Номенклатура постоянно расширяется: концевые фрезы, насадные фрезы, фрезы для обработки уступов и плоскостей, дисковые фрезы, сверла со сменными пластинами, цельнотвердосплавный инструмент, оснастка, настроечное оборудование и сменные пластины. Разработка и производство специального инструмента для особых задач клиента являются еще одним важным преимуществом Ingersoll Werkzeuge GmbH. Наши ноу-хау и большой опыт, совместно с нашими стандартами качества, гарантируют нашим клиентам оптимальное решение для металлообработки во всех отраслях.









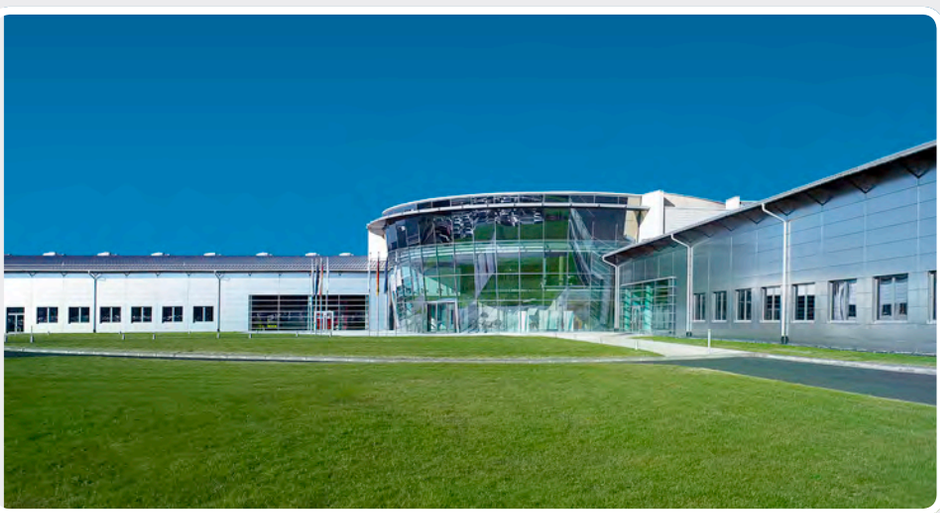
Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

INGERSOLL WORLDWIDE



Ingersoll – мировой производитель широкого ассортимента режущего инструмента и оснастки.

Наши основные производственные площадки расположены в Хайгере и Хоррхайме в Германии, а также в Рокфорде, США. Мы сотрудничаем с ведущими машиностроительными компаниями по всему миру. Опытные и высококвалифицированные представители нашей компании в более чем 45 странах всегда готовы оказать необходимую поддержку и предоставить консультации по всем интересующим вопросам клиентов

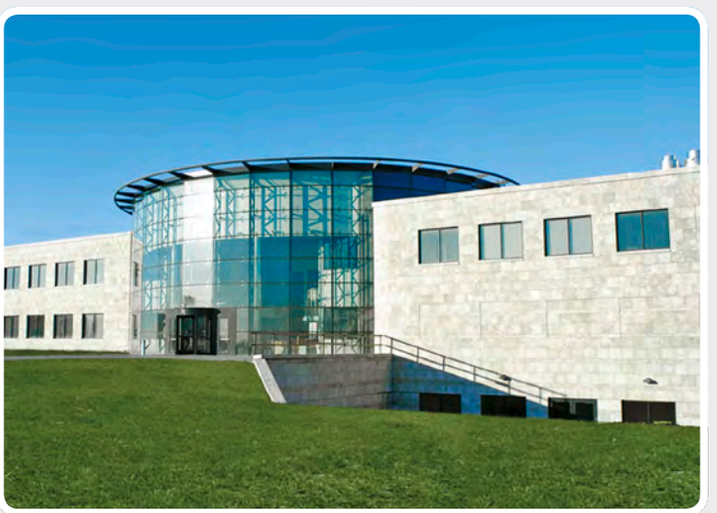


Хайгер (Германия)





Хоррхайм (Германия)



Рокфорд (США)



Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

Продукция.....стр. 04-05

Обозначение по ISO .....стр. 10-11
сменные пластины

Система обозначения.....стр. 12-13
монолитные фрезы

Сплавы.....стр. 14-15


Концевые фрезы .....стр. 16-37


Фрезы с набор. реж. кромкой..... стр. 38-55


Насадные фрезы .....стр. 56-77


Торцевые фрезы .....стр. 78-93


Дисковые фрезы .....стр. 94-107


Фасонные фрезы.....стр. 108-125


Фасонные и плунжерные фрезы...стр. 126-167


Фрезы для высокоскор. обработки...стр. 168-185


Монолитные фрезы.....стр. 186-209

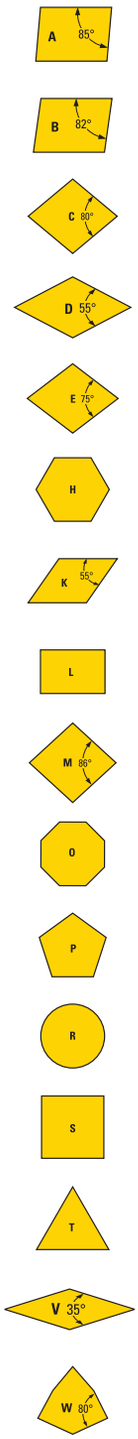

Обработка отверстий .....стр. 210-239


Инструментальная оснастка.....стр. 240-331

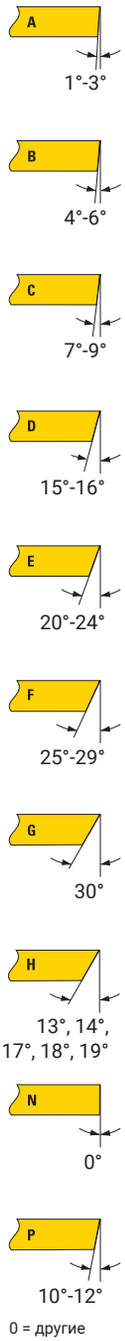
Алфавитный указатель .....стр. 332-353

ОБОЗНАЧЕНИЕ СМЕННЫХ ПЛАСТИН ПО ISO

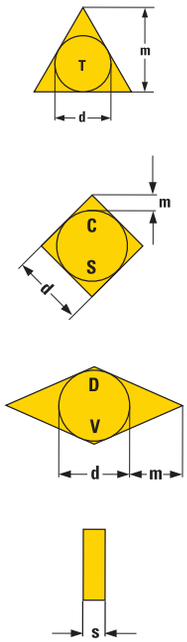
O	N	C	U	05
ФОРМА ПЛАСТИНЫ	ЗАДНИЙ УГОЛ	ДОПУСК	ТИП ПЛАСТИНЫ	ДЛИНА КРОМКИ



U = Для больших подач
Z = Геометрия для разделения стружки



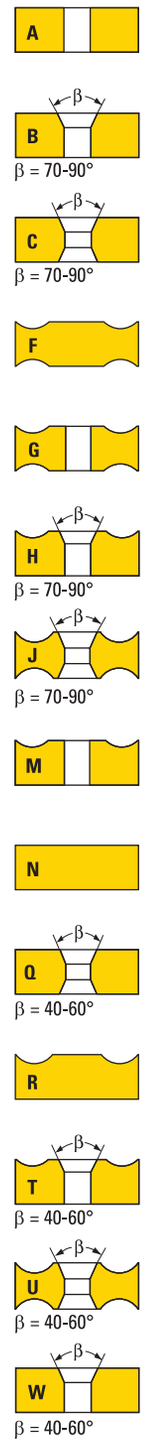
0 = другие



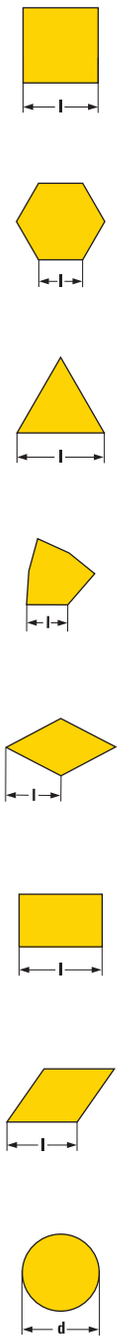
	d	m	s
A	±0,025	±0,005	±0,025
C	±0,025	±0,013	±0,025
E	±0,025	±0,025	±0,025
F	±0,013	±0,005	±0,025
G	±0,025	±0,025	±0,05-0,13
H	±0,013	±0,013	±0,025
J[1]	±0,05-0,15[2]	±0,005	±0,025
K[1]	±0,05-0,15[2]	±0,013	±0,025
L[1]	±0,05-0,15[2]	±0,013	±0,025
M	±0,05-0,15[2]	±0,08-0,20[2]	±0,013
N	±0,05-0,15[2]	±0,08-0,20[2]	±0,025
U	±0,05-0,25[2]	±0,13-0,38[2]	±0,05-0,13

[1]Пластина со шлифованной кромкой wiper

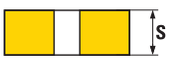
[2]Зависит от размера пластины (см. стандарт ISO 1832)



X Специальная конструкция (требуется описание)



05	AN	T	N	HR
ТОЛЩИНА ПЛАСТИНЫ	РАДИУС	РЕЖУЩАЯ КРОМКА	НАПРАВЛЕНИЕ РЕЗАНИЯ	ВНУТРЕННЕЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ

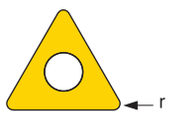








01 s=1,59
T1 s= 1,98
02 s= 2,38
T2 s= 2,78
03 s= 3,18
T3 s= 3,97
04 s= 4,76
05 s= 5,56
06 s= 6,35
07 s= 7,94
09 s= 9,52



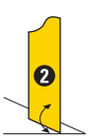
02	r=	0,2
04	r=	0,4
08	r=	0,8
12	r=	1,2
16	v	1,6
24	r=	2,4

R

00 диам. в дюймах переведен в мм
M0 диаметр в метрических единицах



1 Угол в плане χ_r
A = 45°
D = 60°
E = 75°
F = 85°
P = 90°
Z = другой



2 Задний угол на wiper
A = 3°
B = 5°
C = 7°
D = 15°
E = 20°
F = 25°
G = 30°
N = 0°
P = 11°
Z = другой



скругленная



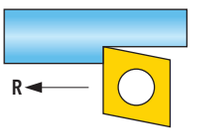
острая

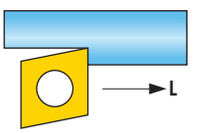


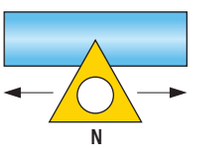
с фаской K-land



с фаской K-land и скруглением







Пример:

P = полированная

W = с зачистной кромкой wiper

HR = тепловые канавки

СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ МОНОЛИТНЫХ ФРЕЗ

X	X	A	XXX
ТИП ФРЕЗЫ	ЗУБЬЯ / ШАГ	ТИП	ДИАМЕТР
1 Концевая или насадная с прямой кромкой **2** Ступенчатая концевая фреза **4** Монолитная концевая и винтового типа, спиральная кромка	**5** Монолитная твердосплавная, 1 и 2 зуба, крупный шаг **6** Монолитная твердосплавная, 3 зуба, нормальный шаг **7** Монолитная твердосплавная, 4 и 5 зубьев, мелкий шаг **8** Монолитная твердосплавная, 6-9 зубьев, очень мелкий шаг **9** Монолитная твердосплавная, 10 и более зубьев, очень мелкий шаг **R** Заготовка	**A** Фреза для высокоскоростной обработки **B** Сферическая фреза - цилиндрич. **C** 90° с фаской на режущей кромке **D** 90° с радиусом **J** 90° с острой режущей кромкой **M** Угол 60° - 74° **N** Угол 45° - 59° **P** Угол 1° - 44° **R** Внешний радиус – фасочная фреза **T** Т-образная дисковая фреза **U** Тороидальная форма **X** Сферическая **Y** Резьбофреза **Z** Центровочная фреза	3-х значная цифра диаметр 12.0 мм = 120

XX	EE	H	00
ДЛИНА РЕЖУЩЕЙ КРОМКИ	КОД ХВОСТОВИКА	НАПРАВЛЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ	СТАНАДРТАЯ ИЛИ СПЕЦИАЛЬНАЯ
2-х значная цифра кромка 7.0 мм = 7	**T0** 8 мм цил. хвостовик **T1** 10 мм цил. хвостовик **T2** 12 мм цил. хвостовик **T3** 16 мм цил. хвостовик **T4** 20 мм цил. хвостовик **T5** 25 мм цил. хвостовик **T6** Резьба ChipSurfer **T7** 6 мм цил. хвостовик **T8** Резьба ChipSurfer **T9** 3 мм цил. хвостовик **TQ** Резьба ChipSurfer **TR** Резьба ChipSurfer **TS** Резьба ChipSurfer **TU** Резьба ChipSurfer **UA** 7 мм цил. хвостовик **UD** 2 мм цил. хвостовик **UE** 2,5 мм цил. хвостовик **UF** 3,5 мм цил. хвостовик **UG** 4,5 мм цил. хвостовик **UH** 5,5 мм цил. хвостовик **U0** 4 мм цил. хвостовик **U1** 5 мм цил. хвостовик **U2** 18 мм цил. хвостовик **U8** 14 мм цил. хвостовик **U9** 9 мм цил. хвостовик **WE** 6 мм Weldon DIN 6535 HB **WF** 14 мм Weldon DIN 6535 HB **WG** 18 мм Weldon DIN 6535 HB **W0** 8 мм Weldon DIN 6535 HB **W1** 10 мм Weldon DIN 6535 HB **W2** 12 мм Weldon DIN 6535 HB **W3** 16 мм Weldon DIN 6535 HB **W4** 20 мм Weldon DIN 6535 HB **W5** 25 мм Weldon DIN 6535 HB **WR** 5 мм Weldon DIN 6535 HB	**R** правое **L** левое **–** нейтральная (правое / левое)	**A** 0°–25° угол спирали, поз. **B** 26°–34° угол спирали, поз. **C** 35°–44° угол спирали, поз. **D** поз., угол спирали > 45° **F** 0°–25° угол спирали, нег. **G** 26°–34° угол спирали, нег. **H** 35°–44° угол спирали, нег. **J** нег., угол спирали > 45° **K** нег., фаска **L** 0°–30° угол спирали, поз., стружколом **M** 31°–44° угол спирали, поз., стружколомг **N** > 45° угол спирали, поз., стружколом, нейтр. дисковая фреза **P** поз. дисковая фреза **Q** HPC (высокопроизв.) различн. шаг **T** HPC (высокопроизв.) различн. шаг и угол спирали **U** 45° черн. и чист. **W** высокоточная фреза

ТАБЛИЦА СПЛАВОВ

	Сплав	Покрытие	Группа ISO	Фрез.	Сверл.	Монолит	Применение и обрабатываемый материал
Тв. сплав	IN05S	–	N10–N25	•		•	для обработки алюминиевых сплавов и цветных металлов
	IN10K	–	K10–K25	•			для чистовой обработки чугуна
			N10–N25	•	•		для чистовой обработки алюминиевых сплавов и цветных металлов
	IN15K	–	N15–N30	•			для обработки алюминиевых сплавов и цветных металлов
Покрытие PVD	IN2004	TiAlN	P10–P20	•			для фрезерования легированной стали
			K10–K25	•			для получистовой обработки чугуна – особенно CGI
			H05–H15	•			для чистовой обработки закаленной стали со средней и высокой скоростью резания
	IN2005	TiAlN	P15–P30	•	•	•	для общей обработки стали с высокой скоростью резания
			M15–M35	•	•	•	для общей обработки нержавеющей стали
			K20–K40	•	•	•	для общей обработки чугуна
			S05–S20	•		•	для общего фрезерования жаропрочных сплавов и титана
	IN2006	TiAlN	P05–P20	•		•	для чистовой обработки с высокой скоростью резания и малой глубиной резания
			H05–H20	•		•	для чистовой обработки закаленной стали твердостью до 63 HRC
	IN2010	TiAlN	K10–K30	•	•		для чистовой обработки и сверления чугуна
	IN2035	TiAlN	P25–P50	•			для обработки стали с большой подачей
			M20–M40	•			для обработки нержавеющей стали, аустенитной стали и жаропрочных сплавов
			S20–S30	•			для фрезерования материалов группы ‚S‘
	IN2040	TiAlN	P15–P35	•			для чистовой обработки нелегированной и отпущенной стали
	IN2504	TiAlN / TiN	P05–P25	•		•	для фрезерования стали со средней и высокой скоростью резания
			H05–H25	•		•	для фрезерования закаленной стали со средней и высокой скоростью резания
	IN2505	TiAlN / TiN	P15–P30	•	•		для получистовой и черновой обработки высокопрочной стали
			M15–M35	•	•		для общей обработки нержавеющей стали
			S05–S20	•	•		для общей обработки жаропрочных сплавов
	IN2510	TiAlN / TiN	K10–K30	•			для общей обработки чугуна и цветных металлов
	IN2515	TiAlN / TiN	P20–P35	•			для фрезерования высокопрочной стали со средней скоростью резания
			K30–K50	•			для общей обработки чугуна и чугуна с шаровидным графитом
	IN2530	TiAlN / TiN	P20–P40	•	•		прочный сплав для общей обработки стали
			M15–M30	•	•		для общей обработки нержавеющей стали
			K20–K40	•			для общей обработки чугуна
			S15–S30	•	•		для общей обработки жаропрочных сплавов
	IN2540	TiAlN / TiN	P15–P35	•			для получистовой и черновой обработки нелегированной и отпущенной стали
	IN4005	TiAlN / Al_2O_3	P15–P30	•			для общей обработки стали
			M15–M35	•			для общей обработки нержавеющей стали
			K20–K40	•			для общей обработки чугуна
			S05–S20	•			для общей обработки жаропрочных сплавов и титана
	IN4010	TiAlN / Al_2O_3	K10–K30	•			для общей обработки чугуна
	IN4015	TiAlN / Al_2O_3	P20–P35	•			для фрезерования высокопрочной стали со средней скоростью резания
			K30–K50	•			для общего фрезерования чугуна и чугуна с шаровидным графитом
	IN4030	TiAlN / Al_2O_3	P20–P40	•			прочный сплав для общей обработки стали
			M15–M30	•			для общей обработки нержавеющей и аустенитной стали
			S15–S25	•			для общей обработки жаропрочных сплавов
	IN4035	TiAlN / Al_2O_3	P25–P50	•			для обработки стали с большой подачей
			M20–M40	•			для обработки нержавеющей стали, аустенитной стали и жаропрочных сплавов
			S20–S30	•			для фрезерования материалов группы ‚S‘
	IN4040	TiAlN / Al_2O_3	P15–P30	•			для получистовой обработки нелегированной и отпущенной стали
Покрытие CVD	IN6505	TiCN / Al_2O_3 / TiN	P10–P25		•		для сверления стали, только для периферийной пластины сверла
	IN6520	TiCN / Al_2O_3 / TiN	P10–P40		•		для сверления стали, только для периферийной пластины сверла
	IN6535	TiCN / Al_2O_3 / TiN	M20–M35	•			для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов с высок. скоростью без охл.
			S15–S30	•			для фрезерования материалов группы ‚S‘
	IN7035	TiCN / Al_2O_3 / TiCN	P20–P40	•			для обработки стали с большой подачей
			M20–M35	•			для обработки нержавеющей стали, аустенитной стали и жаропрочных сплавов
			S15–S30	•			для фрезерования материалов группы ‚S‘
Кермет	IN0560	TiN	P05–P15	•			для чистовой обработки стали со средней и высокой скоростью резания
			M05–M15	•			для чистовой обработки нержавеющей стали со средней и высокой скоростью резания
SiN	IN70N	–	K10–K20	•			для обработки чугуна с очень высокой скоростью резания
CBN	IN80B	–	K05–K15	•			для обработки поверхностно закаленных литых материалов
			H05–H15	•			для обработки закаленной стали
PCD	IN90D	–	N01–N10	•			для обработки алюминия, цветных металлов и графита

Операция	Сплав	Группа ISO						
Фрезерование	IN2006	P05-P20					H05-H20	Твердость
	IN2004	P10-P20		K10-K20			H05-H15	
	IN4010			K10-K30				
	IN2510			K10-K30				
	IN2005	P15-P30	M15-M35	K20-K40		S05-S20		
	IN2505	P15-P30	M15-M35			S05-S20		
	IN4040	P15-P30						
	IN2540	P15-P35						
	IN4015	P20-P30		K30-K50				
	IN2515	P20-P30		K30-K50				
	IN4030	P20-P40	M15-M30			S15-S25		
	IN2530	P20-P40	M15-M30	K20-K40		S15-S25		
	IN6535		M20-M35			S15-S30		
	IN7035	P20-P40	M20-M35			S15-S30		
	IN4035	P25-P50	M20-M40			S20-S30		
	IN2035	P25-P50	M20-M40			S20-S30		Прочность
Сверление	IN2010			K10-K30				Твердость
	IN6505	P10-P25						
	IN6520	P10-P40						
	IN2505	P20-P40	M20-M40			S05-S20		
	IN2005	P15-P30	M15-M35	K20-K40		S05-S20		Прочность
Монолит	IN2504	P05-P25					H05-H25	Твердость
	IN2006	P05-P20					H05-H20	
	IN2005	P15-P30	M15-M35	K20-K40		S05-S20		Прочность

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	10 - 25	5,7	HIPOS™ Концевая фреза 12J1D...T	12J1D...T	18
	9,5 - 25	5,7	HIPOS™ Концевая фреза 12J1D...W	12J1D...W	19
	10 - 35	5,7	HIPOS™ Концевая фреза 12J1D...X	12J1D...X	20
	12 - 25	9	HIPOS™ Концевая фреза 12J1P...W	12J1P...W	22
	12 - 35	9	HIPOS™ Концевая фреза 12J1P...X	12J1P...X	24
	20 - 32	12	HIPOS™ Концевая фреза 12J1R...W	12J1R...W	26
	20 - 40	12	HIPOS™ Концевая фреза 12J1R...X	12J1R...X	28
	16 - 32	3,8	DIPOS•HEXA™ Концевая фреза 1WJ1D...W	1WJ1D...W	30
	16 - 40	3,8	DIPOS•HEXA™ Концевая фреза 1WJ1D...X	1WJ1D...X	31
	25 - 40	5,8	DIPOS•HEXA™ Концевая фреза 1WJ1F...W	1WJ1F...W	32
	25 - 40	5,8	DIPOS•HEXA™ Концевая фреза 1WJ1F...X	1WJ1F...X	33
	25 - 40	8,4	ALU•MINATOR™ Концевая фреза 15U1G...X	15U1G...X	34
	20 - 40	7,5	EVOTEC•MAX™ Концевая фреза 1SJ1Y...W	1SJ1Y...W	35
	30 - 42	0,5	MICRO•MILL™ Чистовая фреза 16F1B...X	16F1B...X	36

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	D	a	Описание	Код	Страница

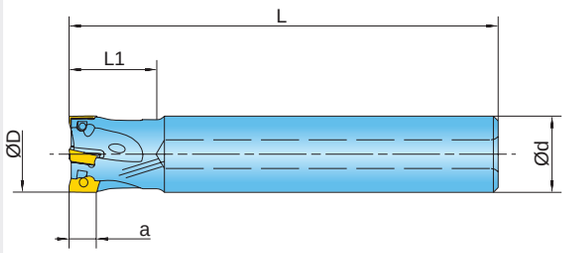
Возможны ошибки печати или технические изменения.

HIPOS™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1D...T

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 A



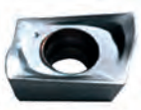


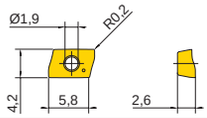


Обозначение	D	d	L	L1	a	Z		IK	kg
12J1D010016T1R00	10	10	55	16	5,7	2	10,0	✓	0,03
12J1D012017T2R00	12	12	60	17	5,7	3	6,5	✓	0,04
12J1D016019T3R00	16	16	90	19	5,7	4	4,0	✓	0,11
12J1D020017T4R00	20	20	105	19	5,7	5	2,5	✓	0,21
12J1D025065T4R00	25	20	115	65	5,7	7	2,0	✓	0,24

Радиус для программирования 1 мм

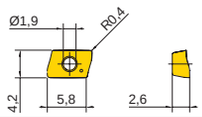
AOMT060202R





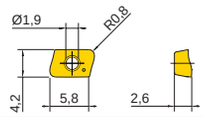
AOMT060204R





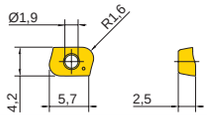
AOMT060208R



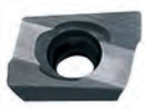


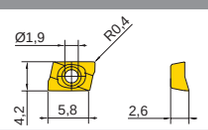
AOMT060216R





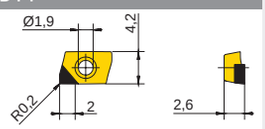
AOCT060204FR-P





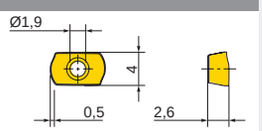
AOMT060202R-DT1





UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D		
AOMT060202R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,2			●	●	●	●			
AOMT060204R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4				●	●	●			
AOMT060208R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
AOMT060216R [1)]	0,06/0,12	позитивная геометрия R1,6				●	●	●			
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,4		●							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	с короткой напайкой из PCD R0,2							●		
UOMT0602TR	0,30/0,80	геометрия для больших подач			●	●	●	●			

[1)] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)

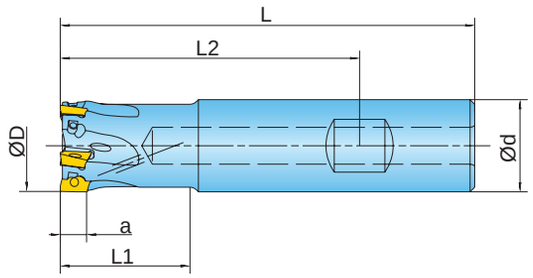
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)



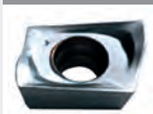


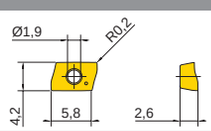


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z			kg
12J1D010018W3R01	9,5	16	80	18	56	5,7	2	10,5	✓	0,09
12J1D010018W3R00	10	16	80	18	56	5,7	2	10,0	✓	0,09
12J1D012020W3R01	11,5	16	80	20	56	5,7	3	7,0	✓	0,09
12J1D012020W3R00	12	16	80	20	56	5,7	3	6,5	✓	0,09
12J1D014022W3R01	13,5	16	80	22	56	5,7	3	5,5	✓	0,09
12J1D014022W3R00	14	16	80	22	56	5,7	3	5,2	✓	0,09
12J1D016026W3R00	16	16	85	26	61	5,7	4	4,0	✓	0,10
12J1D020030W4R00	20	20	90	30	65	5,7	5	2,5	✓	0,17
12J1D025040W5R00	25	25	100	40	68	5,7	7	2,0	✓	0,31

Радиус для программирования 1 мм

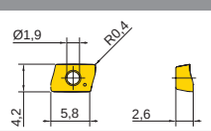
AOMT060202R





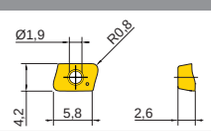
AOMT060204R





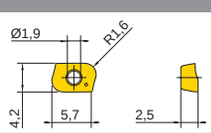
AOMT060208R



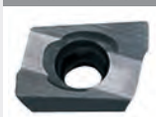


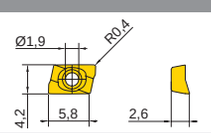
AOMT060216R



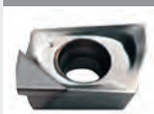


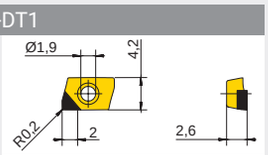
AOCT060204FR-P





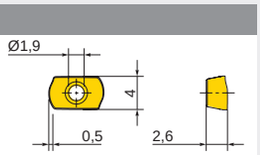
AOMT060202R-DT1





UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D		
AOMT060202R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,2			●	●	●	●			
AOMT060204R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4				●	●	●			
AOMT060208R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
AOMT060216R [1)]	0,06/0,12	позитивная геометрия R1,6				●	●	●			
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,4		●							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	с короткой напайкой из PCD R0,2							●		
UOMT0602TR	0,30/0,80	геометрия для больших подач			●	●	●	●			

[1)] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)

① = Винт пластины ② = Отвертка

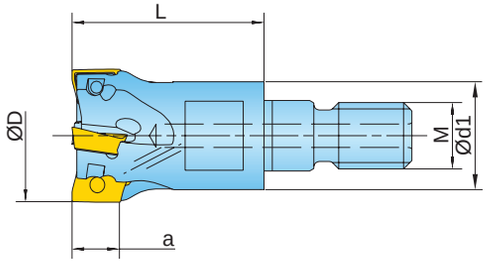
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIPOS™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1D...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





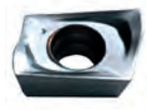


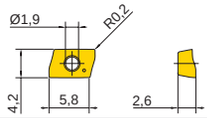
Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
12J1D010017X4R00	10	9,8	17	5,7	M6	2	10	✓	0,01
12J1D012023X4R00	12	11,8	23	5,7	M6	3	6,5	✓	0,02
12J1D015023X5R00	15	13	23	5,7	M8	4	4,4	✓	0,02
12J1D016023X5R00	16	13	23	5,7	M8	4	4,0	✓	0,03
12J1D020030X6R00	20	18	30	5,7	M10	5	2,5	✓	0,06
12J1D025035X7R00	25	21	35	5,7	M12	7	2,0	✓	0,10
12J1D030043X8R00	30	29	43	5,7	M16	8	1,7	✓	0,21
12J1D032043X8R00	32	29	43	5,7	M16	8	1,6	✓	0,22
12J1D035043X8R00	35	29	43	5,7	M16	9	1,4	✓	0,24

Радиус для программирования 1 мм

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

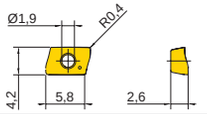
AOMT060202R





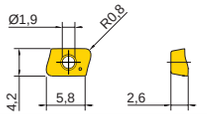
AOMT060204R





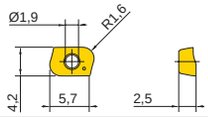
AOMT060208R



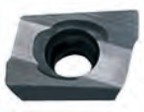


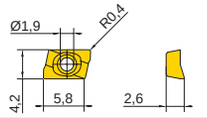
AOMT060216R





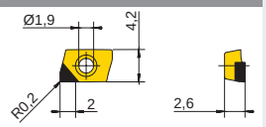
AOCT060204FR-P





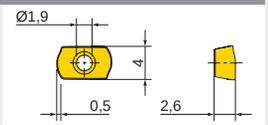
AOMT060202R-DT1





UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D		
AOMT060202R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,2			●	●	●	●			
AOMT060204R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4				●	●	●			
AOMT060208R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
AOMT060216R [1)]	0,06/0,12	позитивная геометрия R1,6				●	●	●			
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,4		●							
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	с короткой напайкой из PCD R0,2							●		
UOMT0602TR	0,30/0,80	геометрия для больших подач			●	●	●	●			

[1)] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)

① = Винт пластины ② = Отвертка

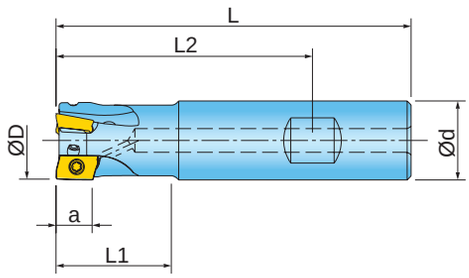
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIPOS+™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1P...W

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)





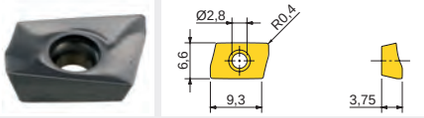


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
12J1P012020W3R00	12	16	80	20	56	9	1	1,5	✓	0,09
12J1P016026W3R00	16	16	85	26	61	9	2	10,0	✓	0,10
12J1P020030W4R01	20	20	90	30	65	9	2	7,0	✓	0,18
12J1P020030W4R00	20	20	90	30	65	9	3	7,0	✓	0,17
12J1P020075W4R00	20	20	125	75	100	9	2	7,0	✓	0,23
12J1P025040W5R00	25	25	100	40	68	9	4	4,4	✓	0,31
12J1P025085W5R00	25	25	145	85	113	9	3	4,4	✓	0,45
12J1P025085W5R01	25	25	145	85	113	9	4	4,4	✓	0,45

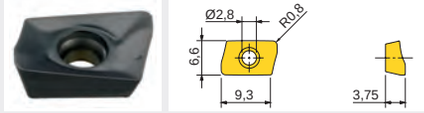
Запасные части	①	②
Диапазон диаметров		
12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm)	DS-T08S
20 - 25	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

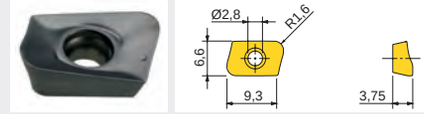
BOMT09T304R



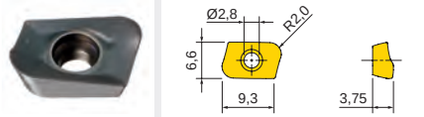
BOMT09T308R



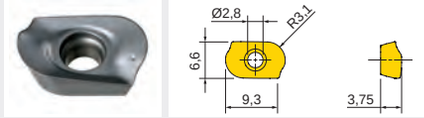
BOMT09T316R



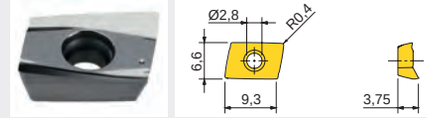
BOMT09T320R



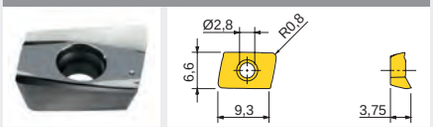
BOMT09T331R



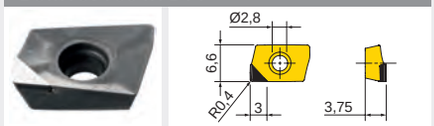
BOCT09T304FR-P



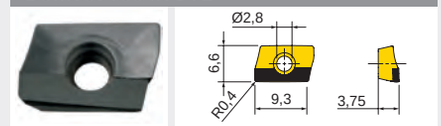
BOCT09T308FR-P



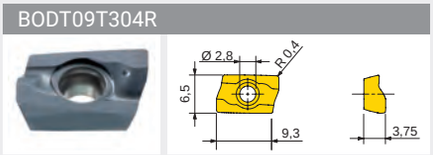
BOMT09T304R-DT1



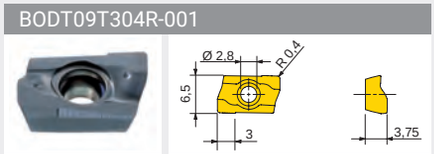
BOMT09T304R-DT2



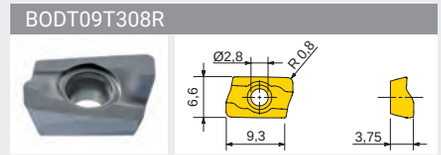
BODT09T304R



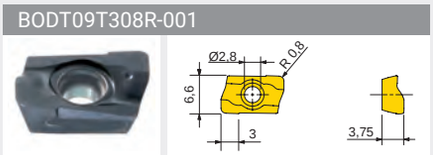
BODT09T304R-001



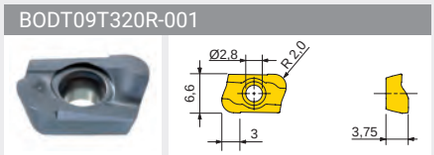
BODT09T308R



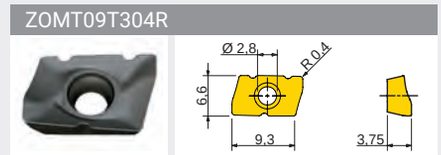
BODT09T308R-001



BODT09T320R-001



ZOMT09T304R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R1,6				●		●	●		
BOMT09T320R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R2,0				●		●	●		
BOMT09T331R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,4		●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,8		●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	с короткой напайкой из PCD R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,4			◐		●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,4			◐		●				
BODT09T308R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,8			◐		●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,8			◐		●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R2,0			◐		●				
ZOMT09T304R [2)]	0,10/0,15	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1)] Необходимо модифицировать корпус; [2)] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

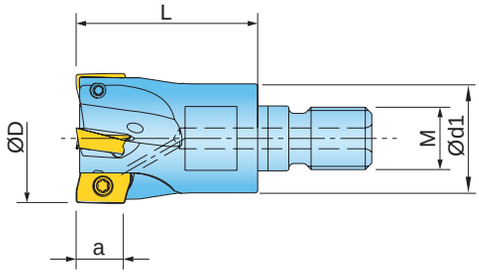
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HIPOS+™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1P...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





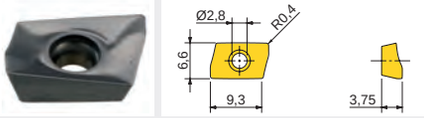


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
12J1P012030X4R00	12	11,8	30	9	M6	1	1,5	✓	0,02
12J1P015030X5R00	15	13	30	9	M8	2	12,0	✓	0,03
12J1P016035X5R00	16	13	35	9	M8	2	10,0	✓	0,03
12J1P020035X6R01	20	18	35	9	M10	2	7,0	✓	0,07
12J1P020035X6R00	20	18	35	9	M10	3	7,0	✓	0,06
12J1P025035X7R00	25	21	35	9	M12	4	4,4	✓	0,09
12J1P032043X8R01	32	29	43	9	M16	4	2,8	✓	0,20
12J1P032043X8R00	32	29	43	9	M16	5	2,8	✓	0,20
12J1P035043X8R00	35	29	43	9	M16	5	2,5	✓	0,22

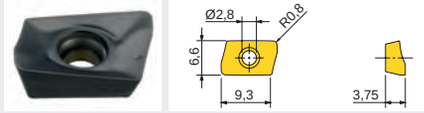
Запасные части	①	②
Диапазон диаметров		
12 - 16	SM25-054-00 (1,1Nm)	DS-T08S
20 - 35	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

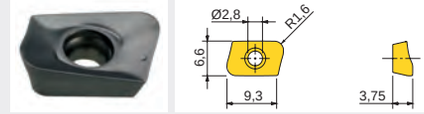
BOMT09T304R



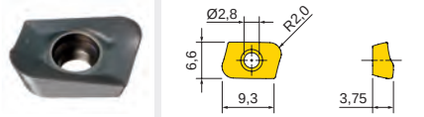
BOMT09T308R



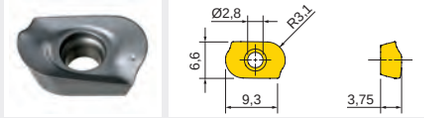
BOMT09T316R



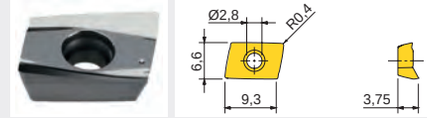
BOMT09T320R



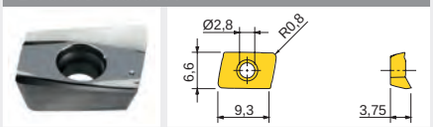
BOMT09T331R



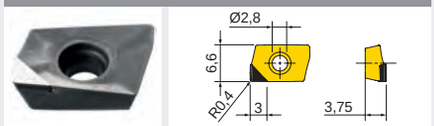
BOCT09T304FR-P



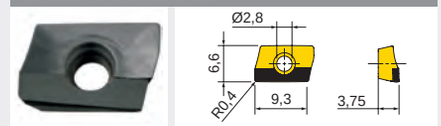
BOCT09T308FR-P



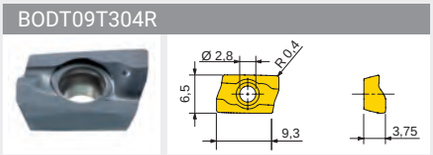
BOMT09T304R-DT1



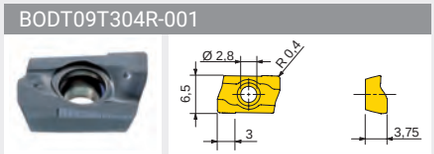
BOMT09T304R-DT2



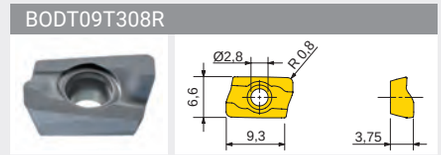
BODT09T304R



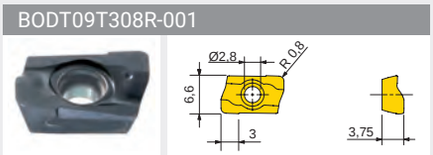
BODT09T304R-001



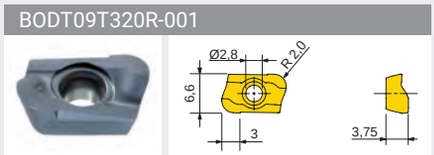
BODT09T308R



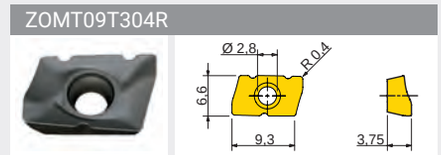
BODT09T308R-001



BODT09T320R-001



ZOMT09T304R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R1,6				●		●	●		
BOMT09T320R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R2,0				●		●	●		
BOMT09T331R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,4		●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,8		●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	с короткой напайкой из PCD R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,4			◐		●				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,4			◐		●				
BODT09T308R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,8			◐		●				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,8			◐		●				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R2,0			◐		●				
ZOMT09T304R [2)]	0,10/0,15	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1)] Необходимо модифицировать корпус; [2)] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

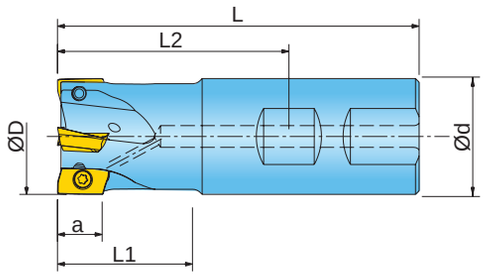
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HIPOS+™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1R...W

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)







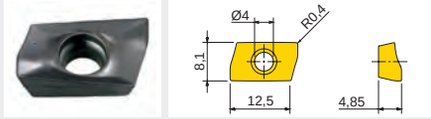
Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
12J1R020030W4R00	20	20	90	30	65	12	2	7,0	✓	0,17
12J1R025040W5R01	25	25	100	40	68	12	2	7,9	✓	0,32
12J1R025040W5R00	25	25	100	40	68	12	3	7,9	✓	0,30
12J1R032040W5R00	32	25	100	40	68	12	4	5,0	✓	0,33
12J1R032038W6R00	32	32	100	38	64	12	4	5,0	✓	0,51

Запасные части	①	②
	SM35-088-10 (3,0Nm)	DS-T10S

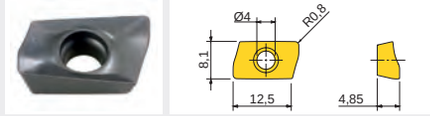
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

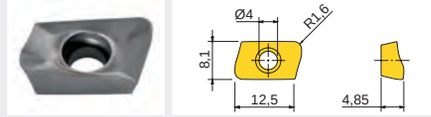
BOMT130404R



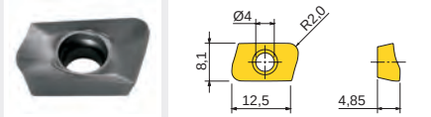
BOMT130408R



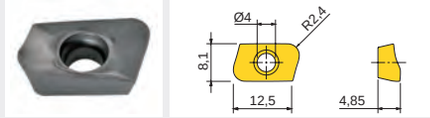
BOMT130416R



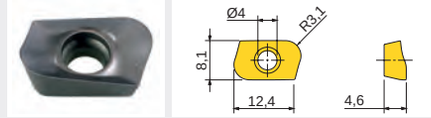
BOMT130420R



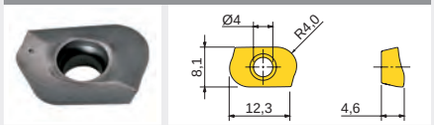
BOMT130424R



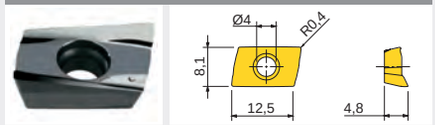
BOMT130431R



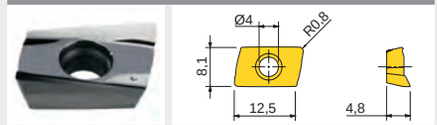
BOMT130440R



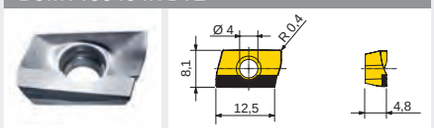
BOCT130404FR-P



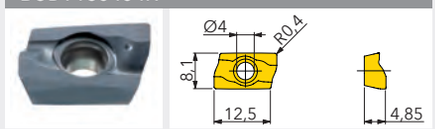
BOCT130408FR-P



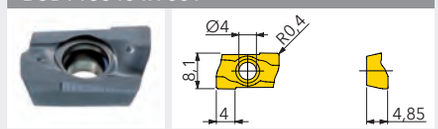
BOMT130404R-DT2



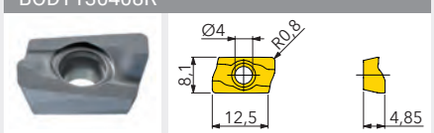
BODT130404R



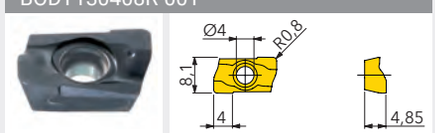
BODT130404R-001



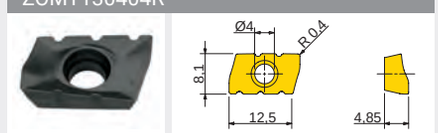
BODT130408R



BODT130408R-001



ZOMT130404R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	позитивная геометрия R1,6						●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,0						●	●		
BOMT130424R [1)]	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,4						●	●		
BOMT130431R [1)]	0,12/0,20	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOMT130440R [1)]	0,12/0,20	позитивная геометрия R4,0						●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,4		●							
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,8		●							
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			●		●				
BODT130404R-001	0,05/0,20	чистовая геометрия, коротк. R0,4			●		●				
BODT130408R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,8			●		●				
BODT130408R-001	0,05/0,20	чистовая геометрия, коротк. R0,8			●		●				
ZOMT130404R [2)]	0,12/0,20	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1)] Необходимо модифицировать корпус; [2)] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

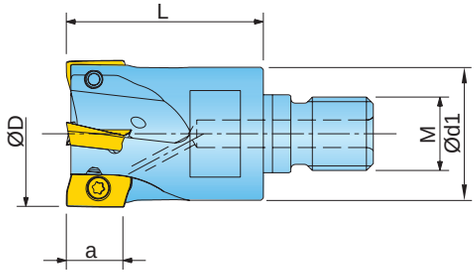
● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HIPOS+™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1R...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





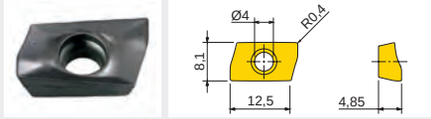


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
12J1R020035X6R00	20	18	35	12	M10	2	7,0	✓	0,06
12J1R025035X7R01	25	21	35	12	M12	2	7,9	✓	0,09
12J1R025035X7R00	25	21	35	12	M12	3	7,9	✓	0,08
12J1R032043X8R00	32	29	43	12	M16	4	5,0	✓	0,19
12J1R035043X8R00	35	29	43	12	M16	4	4,2	✓	0,20
12J1R040043X8R01	40	29	43	12	M16	4	3,2	✓	0,25
12J1R040043X8R00	40	29	43	12	M16	5	3,2	✓	0,23

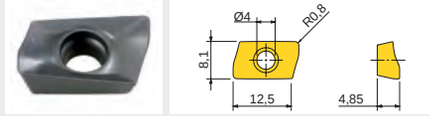
Запасные части	①	②
	SM35-088-10 (3,0Nm)	DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

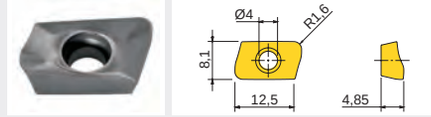
BOMT130404R



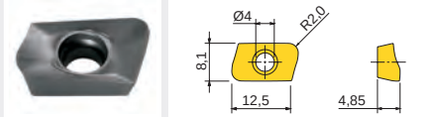
BOMT130408R



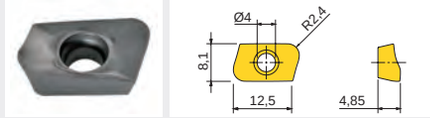
BOMT130416R



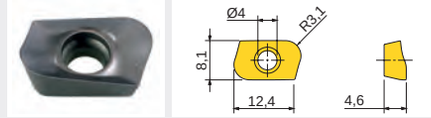
BOMT130420R



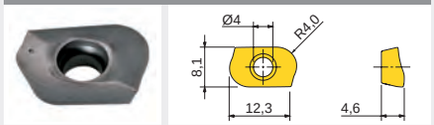
BOMT130424R



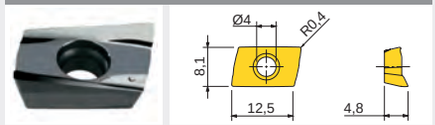
BOMT130431R



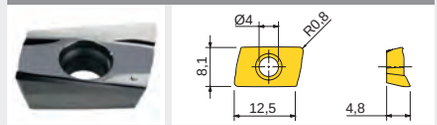
BOMT130440R



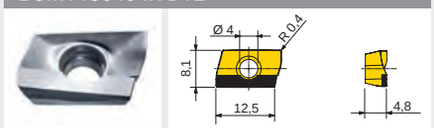
BOCT130404FR-P



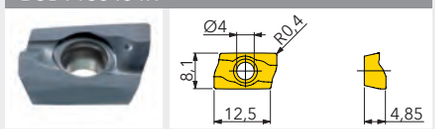
BOCT130408FR-P



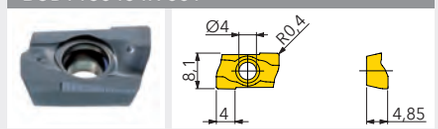
BOMT130404R-DT2



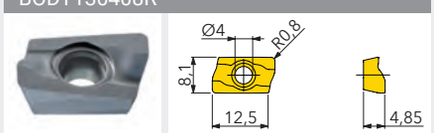
BODT130404R



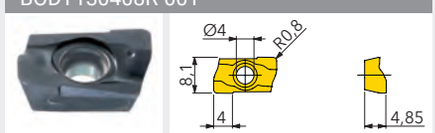
BODT130404R-001



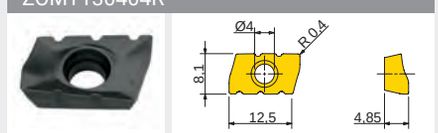
BODT130408R



BODT130408R-001



ZOMT130404R



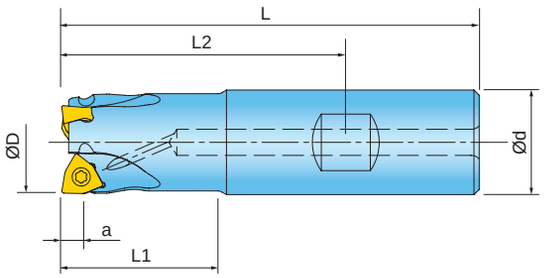
Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	позитивная геометрия R1,6						●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,0						●	●		
BOMT130424R [1)]	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,4						●	●		
BOMT130431R [1)]	0,12/0,20	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOMT130440R [1)]	0,12/0,20	позитивная геометрия R4,0						●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,4		●							
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,8		●							
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			◐		◐				
BODT130404R-001	0,05/0,20	чистовая геометрия, коротк. R0,4			◐		◐				
BODT130408R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,8			◐		◐				
BODT130408R-001	0,05/0,20	чистовая геометрия, коротк. R0,8			◐		◐				
ZOMT130404R [2)]	0,12/0,20	с разделением стружки R0,4				◐		◐	◐	◐	

[1)] Необходимо модифицировать корпус; [2)] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

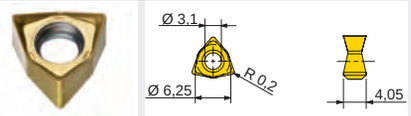
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)



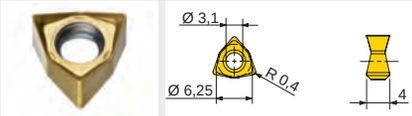


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
1WJ1D016026W3R00	16	16	85	26	61	3,8	2	3,0	✓	0,11
1WJ1D020030W4R00	20	20	90	30	65	3,8	3	2,4	✓	0,18
1WJ1D025040W5R00	25	25	100	40	68	3,8	5	1,9	✓	0,33
1WJ1D032040W5R00	32	25	100	40	68	3,8	6	1,5	✓	0,35

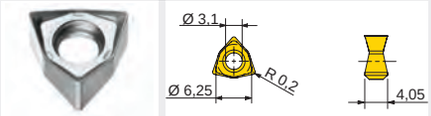
WNMU04T302N



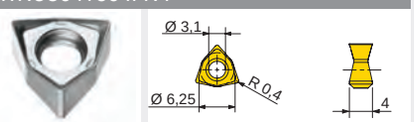
WNMU04T304N



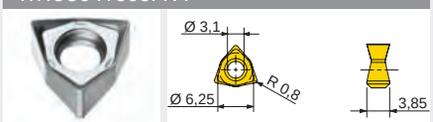
WNCU04T302FN-P



WNCU04T304FN-P



WNCU04T308FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU04T302N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,2			●		●	●	
WNMU04T304N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,2		●					
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,4		●					
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,8		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



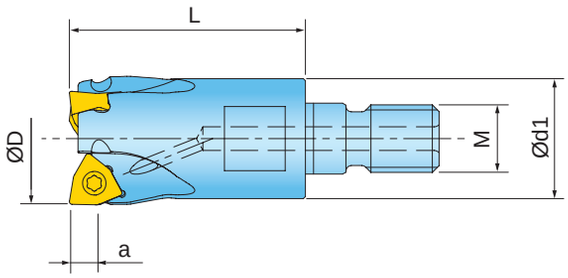
SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

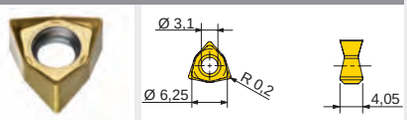
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



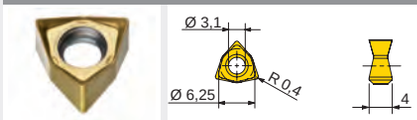


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
1WJ1D016023X5R00	16	13	23	3,8	M8	2	3,0	✓	0,03
1WJ1D020035X6R00	20	18	35	3,8	M10	3	2,4	✓	0,07
1WJ1D025035X7R00	25	21	35	3,8	M12	5	1,9	✓	0,10
1WJ1D032043X8R00	32	29	43	3,8	M16	6	1,5	✓	0,22
1WJ1D035043X8R00	35	29	43	3,8	M16	6	1,7	✓	0,23
1WJ1D040043X8R00	40	29	43	3,8	M16	7	2,1	✓	0,25

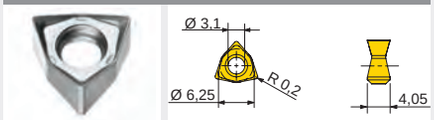
WNMU04T302N



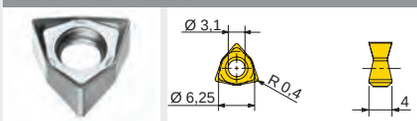
WNMU04T304N



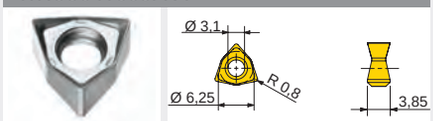
WNCU04T302FN-P



WNCU04T304FN-P



WNCU04T308FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU04T302N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,2			●		●	●	
WNMU04T304N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,2		●					
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,4		●					
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,8		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



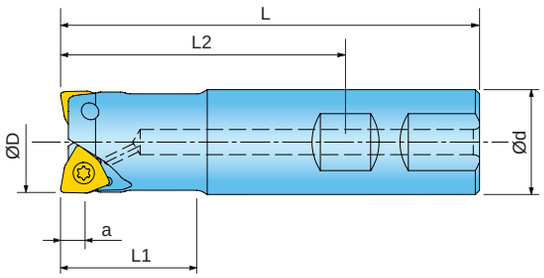
SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)

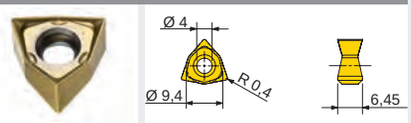




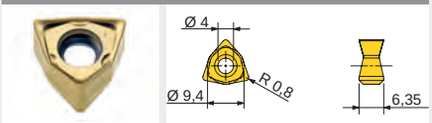


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
1WJ1F025030W5R00	25	25	100	30	68	5,8	2	2,9	✓	0,32
1WJ1F032040W6R00	32	32	110	40	74	5,8	3	2,2	✓	0,58
1WJ1F040040W6R00	40	32	115	40	79	5,8	4	1,8	✓	0,66

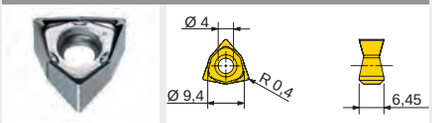
WNMU060604N



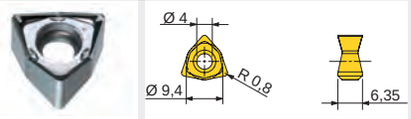
WNMU060608N



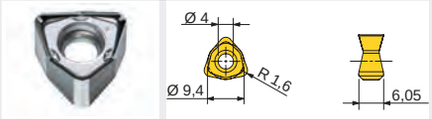
WNCU060604FN-P



WNCU060608FN-P



WNCU060616FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU060604N	0,13/0,35	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●
WNMU060608N	0,13/0,35	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●	●
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R0,4		●					
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R0,8		●					
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R1,6		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



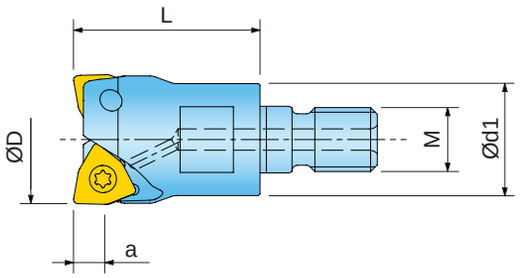
SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

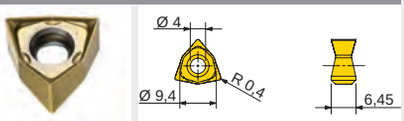
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



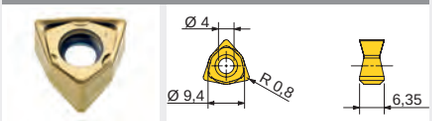


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
1WJ1F025035X7R00	25	21	35	5,8	M12	2	2,9	✓	0,10
1WJ1F032043X8R00	32	29	43	5,8	M16	3	2,2	✓	0,21
1WJ1F040043X8R00	40	29	43	5,8	M16	4	1,8	✓	0,25

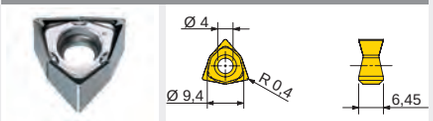
WNMU060604N



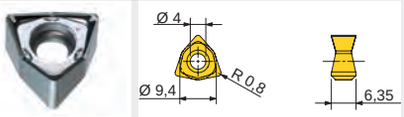
WNMU060608N



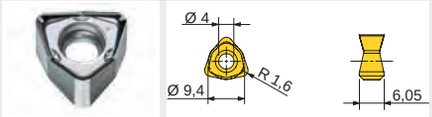
WNCU060604FN-P



WNCU060608FN-P



WNCU060616FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU060604N	0,13/0,35	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●
WNMU060608N	0,13/0,35	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●	●
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R0,4		●					
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R0,8		●					
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R1,6		●					

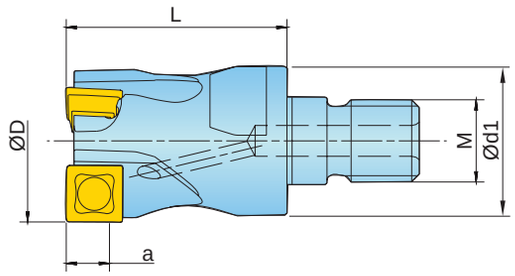
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

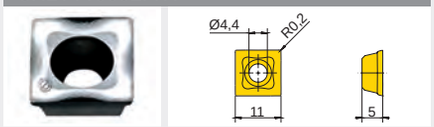
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



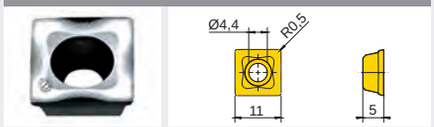


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15U1G025035X7R00	25	21	35	8,4	M12	2	7,0	✓	0,08
15U1G032043X8R00	32	29	43	8,4	M16	3	6,0	✓	0,18
15U1G040043X8R00	40	29	43	8,4	M16	3	4,0	✓	0,22

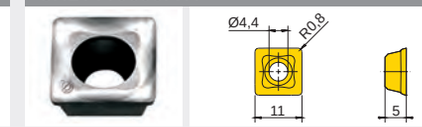
SHET110502FR-P



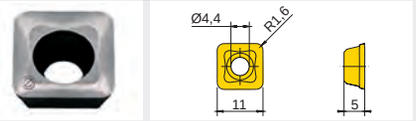
SHET110505FR-P



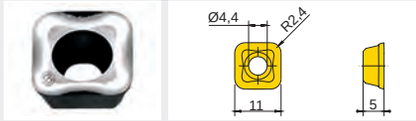
SHET110508FR-P



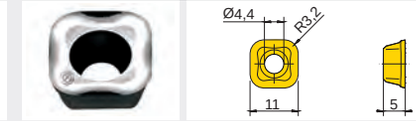
SHET110516FR-P



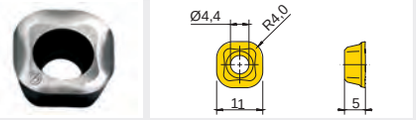
SHET110524FN-P



SHET110532FN-P



SHET110540FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN15K
SHET110502FR-P	0,05/0,30	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,2		●
SHET110505FR-P	0,05/0,30	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,5		●
SHET110508FR-P	0,05/0,30	геометрия для цвет. металлов, полиров. R0,8		●
SHET110516FR-P	0,05/0,30	геометрия для цвет. металлов, полиров. R1,6		●
SHET110524FN-P	0,05/0,30	геометрия для цвет. металлов, полиров. R2,4		●
SHET110532FN-P	0,05/0,30	геометрия для цвет. металлов, полиров. R3,2		●
SHET110540FN-P	0,05/0,30	геометрия для цвет. металлов, полиров. R4,0		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

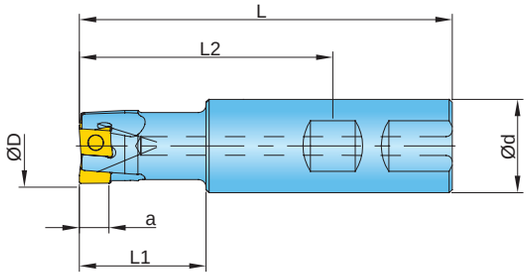
Запасные части	①	②
	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

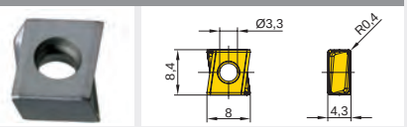
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)



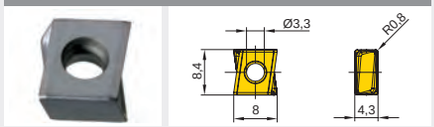


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
1SJ1Y020034W5R00	20	25	100	34	68	7,5	2	0,7	✓	0,30
1SJ1Y020034W5R01	20	25	100	34	68	7,5	3	0,7	✓	0,30
1SJ1Y025039W5R00	25	25	105	39	73	7,5	3	0,4	✓	0,36
1SJ1Y025039W5R01	25	25	105	39	73	7,5	4	0,4	✓	0,36
1SJ1Y032039W6R00	32	32	110	39	74	7,5	3	0,3	✓	0,59
1SJ1Y032039W6R01	32	32	110	39	74	7,5	5	0,3	✓	0,60
1SJ1Y040039W6R00	40	32	120	39	84	7,5	4	0,2	✓	0,73
1SJ1Y040039W6R01	40	32	120	39	84	7,5	6	0,2	✓	0,74

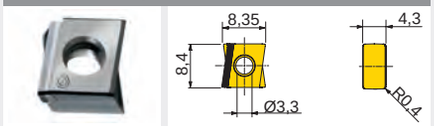
DGM212R100



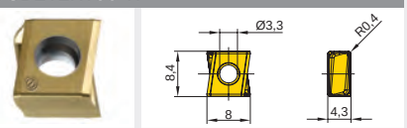
DGM212R101



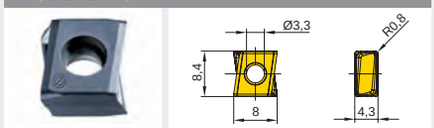
DGM212R110



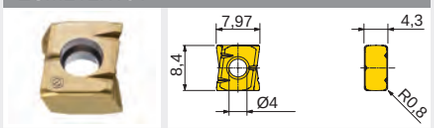
DGD212R100-W



DGD212R101-W



ZGM212R101



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035	IN90D
DGM212R100	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4		●	●		●	●	●	
DGM212R101	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8		●	●		●	●	●	
DGM212R110	0,10/0,15	с длинной напайкой из PCD R0,4								●
DGD212R100-W	0,10/0,18	позитивная геометрия wiper R0,4		●	●		●	●	●	
DGD212R101-W	0,10/0,18	позитивная геометрия wiper R0,8		●	●		●	●	●	
ZGM212R101	0,10/0,15	с разделением стружки R0,8			●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

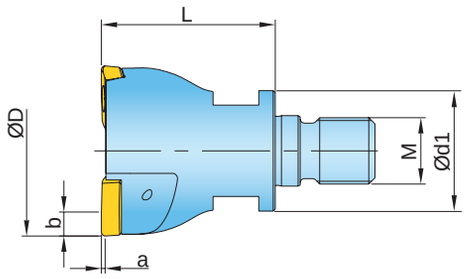
Запасные части	①	②
	SM30-082-20 (2,0Nm)	DS-TP08S (TX-Plus)

① = Винт пластины ② = Отвертка

MICROMILL™ ЧИСТОВАЯ ФРЕЗА 16F1B...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



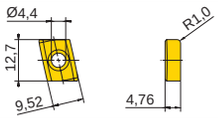


Обозначение	D	d1	L	a	b	M	Z	IK	kg
16F1B030043X8R00	30	28	43	0,5	5,5	M16	1	✓	0,21
16F1B035043X8R00	35	29	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,24
16F1B040043X8R00	40	29	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,28
16F1B042043X8R00	42	29	43	0,5	5,5	M16	2	✓	0,29

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

YDA323L114





Обозначение	fz(min/ max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA323L114	fu 1/5	короткая чистовая кромка wiper R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②	③
	SM40-110-00 (4,5Nm)	DS-T15S	SC050-01

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Установочный винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

КОНЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ

	D	a	Описание	Код	Страница
	16 - 25	16,5 - 27	HIPOS® Фреза с наборной режущей кромкой 22J3D...W	22J3D...W	40
	16 - 25	17 - 27	HIPOS® Фреза с наборной режущей кромкой 22J3D...Z	22J3D...Z	41
	25 - 32	26 - 34	HIPOS™ Фреза с наборной режущей кромкой 22J3P...W	22J3P...W	42
	25 - 40	26 - 42,5	HIPOS™ Фреза с наборной режущей кромкой 22J3P...Z	22J3P...Z	44
	32 - 40	35 - 46	HIPOS™ Фреза с наборной режущей кромкой 22J3R...W	22J3R...W	46
	32 - 63	35 - 138	HIPOS™ Фреза с наборной режущей кромкой 22J3R...Z	22J3R...Z	48
	40 - 80	35 - 46	HIPOS™ Фреза с наборной режущей кромкой 22J3R...F	22J3R...F	50
	32 - 50	36 - 50	EVOTECMAX™ Фреза с наборной режущей кромкой 2SJ3Y...Z	2SJ3Y...Z	52
	63 - 125	33 - 85	EVOTECMAX™ Фреза с наборной режущей кромкой 2EJ3J...F	2EJ3J...F	53
	63 - 125	33 - 85	EVOTECMAX™ Фреза с наборной режущей кромкой 2EJ4J...F	2EJ4J...F	54

Возможны ошибки печати или технические изменения.

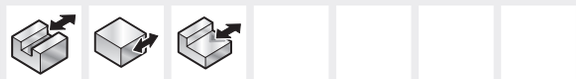
	D	a	Описание	Код	Страница

Возможны ошибки печати или технические изменения.

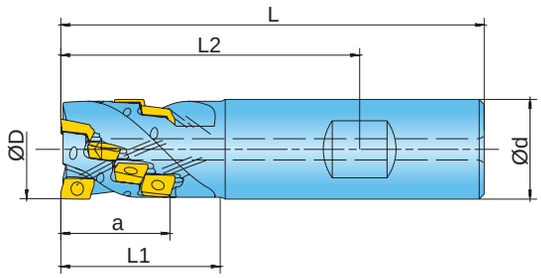
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ФРЕЗА С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ 22J3D...W

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)

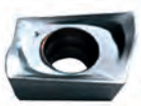


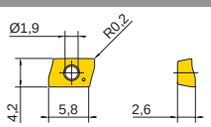




Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z	Zeff		IK	kg
22J3D016017W3R00	16	16	80	30	56	16,5	6	2	4,0	✓	0,10
22J3D019022W4R00	19	20	85	32	60	22	12	3	2,6	✓	0,16
22J3D020022W4R00	20	20	85	32	60	22	12	3	2,5	✓	0,16
22J3D022022W4R00	22	20	85	32	60	22	16	4	2,3	✓	0,17
22J3D025027W5R00	25	25	95	36	63	27	20	4	2,0	✓	0,29

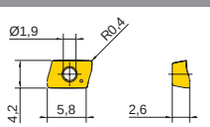
AOMT060202R





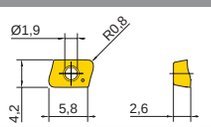
AOMT060204R





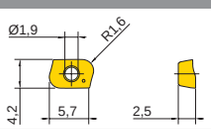
AOMT060208R



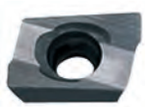


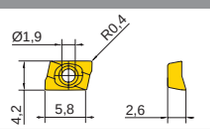
AOMT060216R





AOCT060204FR-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
AOMT060202R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,2			●	●	●	●
AOMT060204R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4				●	●	●
AOMT060208R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●
AOMT060216R [1)]	0,06/0,12	позитивная геометрия R1,6				●	●	●
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●				

[1)] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



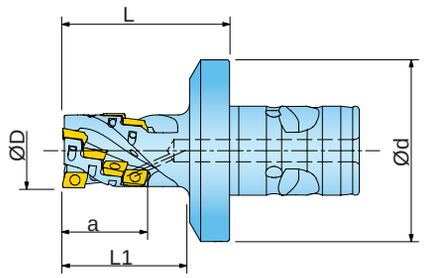
SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

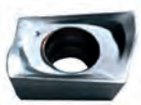
МОДУЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ INNOFIT

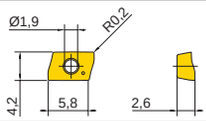




Обозначение	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff		IK	kg
22J3D016017Z4R00	16	49	45	32	17	40	6	2	4,0	✓	0,27
22J3D020022Z4R00	20	49	45	32	22	40	12	3	2,5	✓	0,28
22J3D025027Z4R00	25	49	55	43	27	40	20	4	2,0	✓	0,34

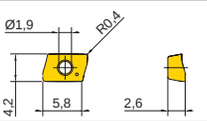
AOMT060202R





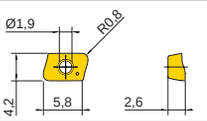
AOMT060204R





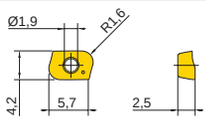
AOMT060208R



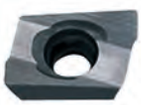


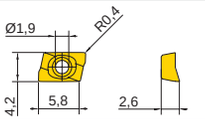
AOMT060216R





AOCT060204FR-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
AOMT060202R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,2			●	●	●	●
AOMT060204R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4				●	●	●
AOMT060208R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●
AOMT060216R [1]	0,06/0,12	позитивная геометрия R1,6				●	●	●
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●				

[1] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



	SM18-041-00 (0,5Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)

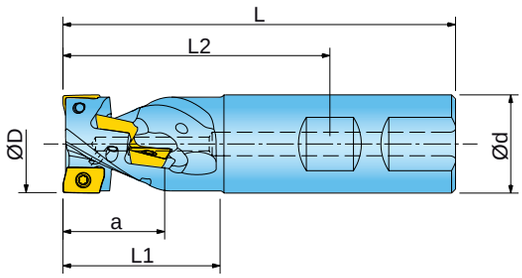
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIPOS+™ ФРЕЗА С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ 22J3P...W

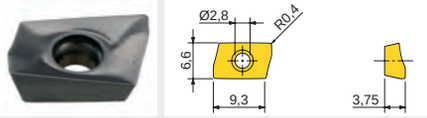
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)



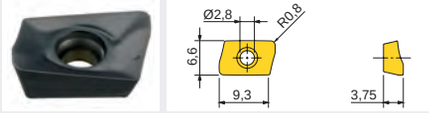


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z	Zeff		IK	kg
22J3P025026W5R00	25	25	100	40	68	26	6	2	4,4	✓	0,28
22J3P032034W6R01	32	32	110	50	74	34	8	2	2,8	✓	0,56
22J3P032034W6R00	32	32	110	50	74	34	12	3	2,8	✓	0,52

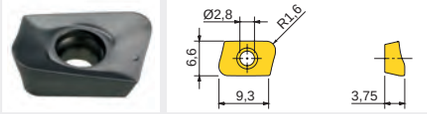
BOMT09T304R



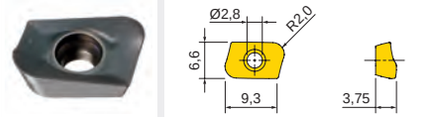
BOMT09T308R



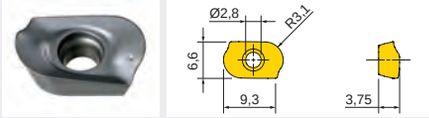
BOMT09T316R



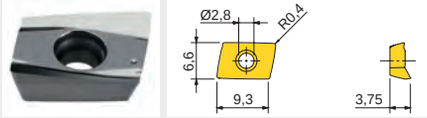
BOMT09T320R



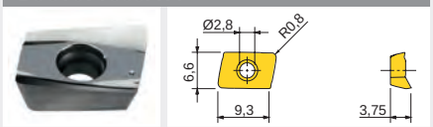
BOMT09T331R



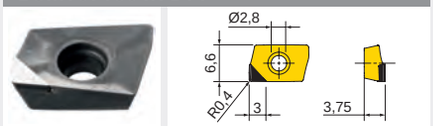
BOCT09T304FR-P



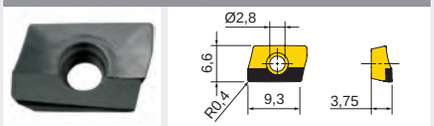
BOCT09T308FR-P



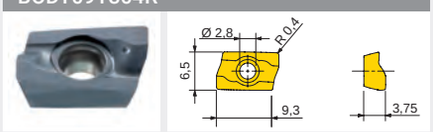
BOMT09T304R-DT1



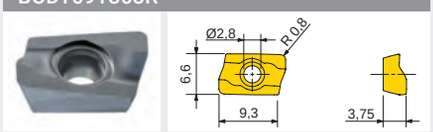
BOMT09T304R-DT2



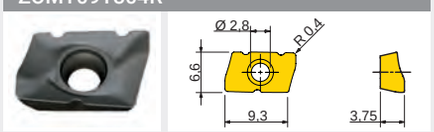
BODT09T304R



BODT09T308R



ZOMT09T304R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R [1]	0,10/0,15	позитивная геометрия R1,6				●		●	●		
BOMT09T320R [1]	0,10/0,15	позитивная геометрия R2,0				●		●	●		
BOMT09T331R [1]	0,10/0,15	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	с короткой напайкой из PCD R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,4			●		●				
BODT09T308R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,8			●		●				
ZOMT09T304R [2]	0,10/0,15	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1] Необходимо модифицировать корпус; [2] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



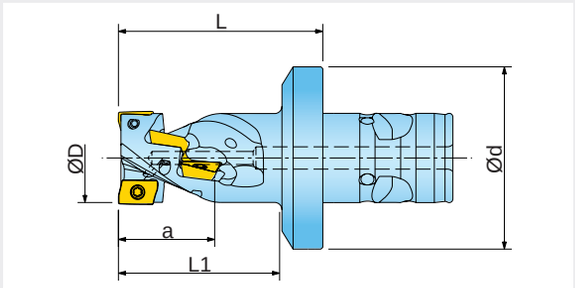
SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

HIPOS+™ ФРЕЗА С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ 22J3P...Z

МОДУЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ INNOFIT

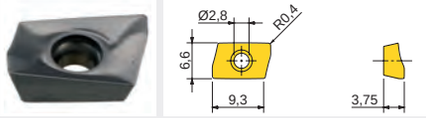




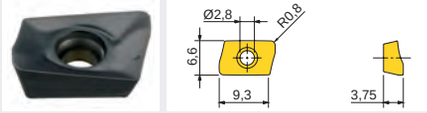
Обозначение	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff		IK	kg
22J3P025026Z4R00	25	49	55	43	26	40	6	2	4,4	✓	0,33
22J3P028034Z4R00	28	49	72	60	34	40	8	2	3,7	✓	0,42
22J3P032034Z4R01	32	49	72	60	34	40	8	2	2,8	✓	0,51
22J3P032034Z4R00	32	49	72	60	34	40	12	3	2,8	✓	0,48
22J3P040043Z4R00	40	49	72	60	42,5	40	20	4	2,4	✓	0,58

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

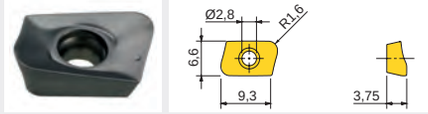
BOMT09T304R



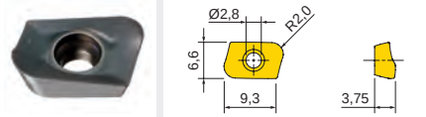
BOMT09T308R



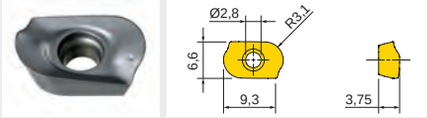
BOMT09T316R



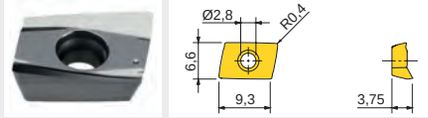
BOMT09T320R



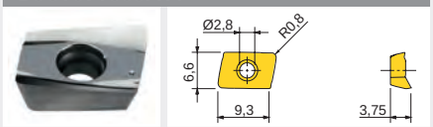
BOMT09T331R



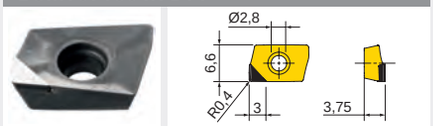
BOCT09T304FR-P



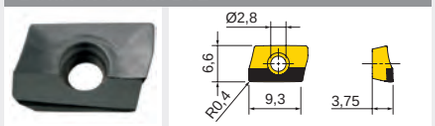
BOCT09T308FR-P



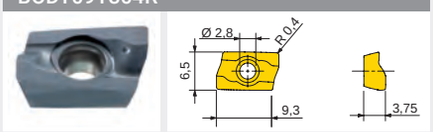
BOMT09T304R-DT1



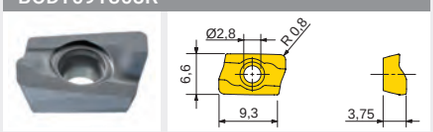
BOMT09T304R-DT2



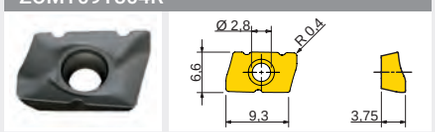
BODT09T304R



BODT09T308R



ZOMT09T304R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R [1]	0,10/0,15	позитивная геометрия R1,6				●		●	●		
BOMT09T320R [1]	0,10/0,15	позитивная геометрия R2,0				●		●	●		
BOMT09T331R [1]	0,10/0,15	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	с короткой напайкой из PCD R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,4			●		●				
BODT09T308R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,8			●		●				
ZOMT09T304R [2]	0,10/0,15	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1] Необходимо модифицировать корпус; [2] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

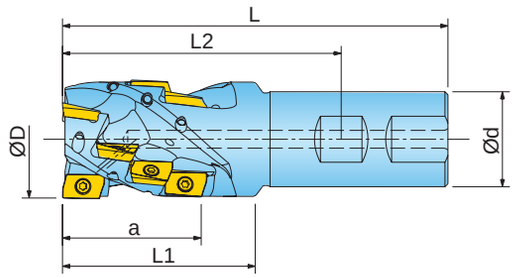
① = Винт пластины ② = Отвертка

ФРЕЗА С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ 22J3R...W

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)





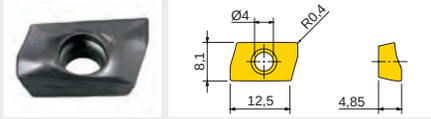


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z	Zeff		IK	kg
22J3R032035W6R00	32	32	110	48	74	35	6	2	5,0	✓	0,50
22J3R040046W6R01	40	32	130	65	94	46	8	2	3,2	✓	0,77
22J3R040046W6R00	40	32	130	65	94	46	12	3	3,2	✓	0,71

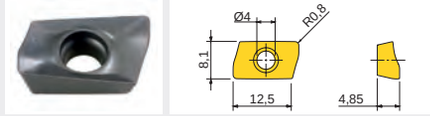
Запасные части	①	②
	SM35-088-10 (3,0Nm)	DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

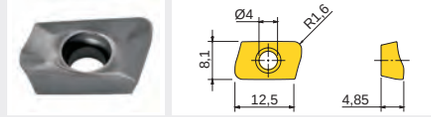
BOMT130404R



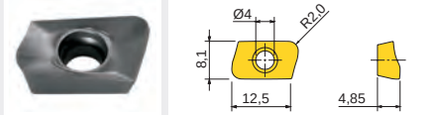
BOMT130408R



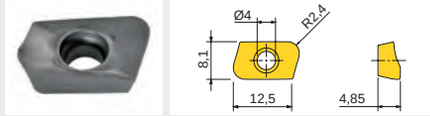
BOMT130416R



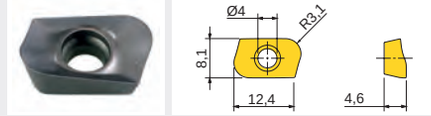
BOMT130420R



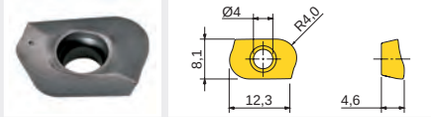
BOMT130424R



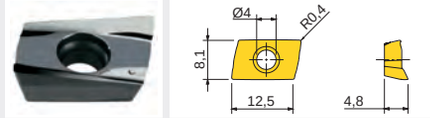
BOMT130431R



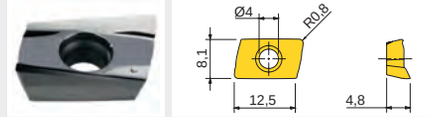
BOMT130440R



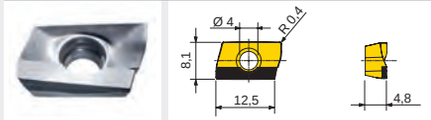
BOCT130404FR-P



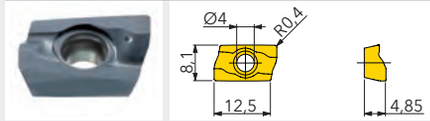
BOCT130408FR-P



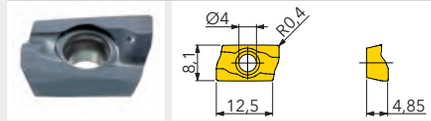
BOMT130404R-DT2



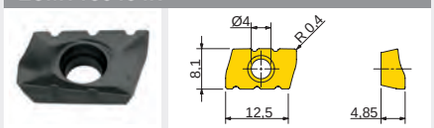
BODT130404R



BODT130404R



ZOMT130404R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	позитивная геометрия R1,6						●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,0						●	●		
BOMT130424R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,4						●	●		
BOMT130431R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOMT130440R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R4,0						●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			◐		◐				
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			◐		◐				
ZOMT130404R [2]	0,12/0,20	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

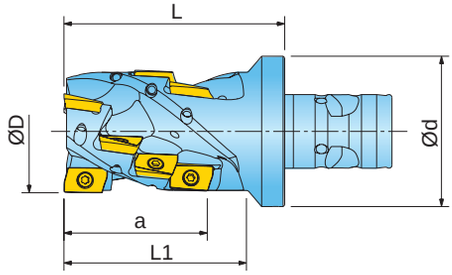
[1] Необходимо модифицировать корпус; [2] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HIPOS+™ ФРЕЗА С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ 22J3R...Z

МОДУЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ INNOFIT





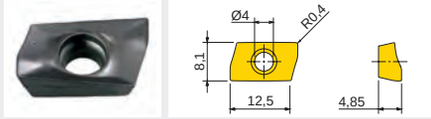
Обозначение	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff		IK	kg
22J3R032035Z4R00	32	49	60	49	35	40	6	2	5,0	✓	0,38
22J3R040046Z4R01	40	49	72	60	46	40	8	2	3,2	✓	0,60
22J3R040046Z4R00	40	49	72	60	46	40	12	3	3,2	✓	0,54
22J3R040046Z4R02	40	49	72	60	46	40	16	4	3,2	✓	0,57
22J3R040069Z4R01	40	49	94	83	69	40	12	2	3,2	✓	0,70
22J3R040069Z4R02	40	49	94	83	69	40	24	4	3,2	✓	0,67
22J3R040069Z4R00	40	49	94	83	69	40	18	3	3,2	✓	0,64
22J3R040069Z5R01	40	78	100	79	69	50	12	2	3,2	✓	1,34
22J3R040069Z5R00	40	78	100	79	69	50	18	3	3,2	✓	1,28
22J3R040081Z5R01	40	78	112	91	81	50	14	2	3,2	✓	1,40
22J3R040081Z5R00	40	78	112	91	81	50	21	3	3,2	✓	1,32
22J3R050046Z4R00	50	49	72	72	46	40	16	4	2,1	✓	0,80
22J3R050069Z5R00	50	78	100	80	69	50	24	4	2,1	✓	1,60
22J3R063092Z5R00	63	78	120	102	92	50	32	4	1,4	✓	2,43
22J3R063115Z5R00	63	78	143	125	115	50	40	4	1,4	✓	2,76
22J3R063138Z5R00	63	78	166	148	138	50	48	4	1,4	✓	3,09

Запасные части	①	②
	SM35-088-10 (3,0Nm)	DS-T10S

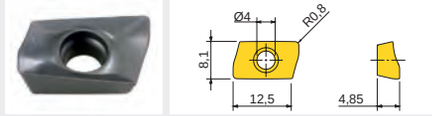
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

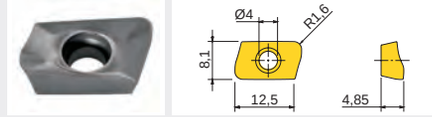
BOMT130404R



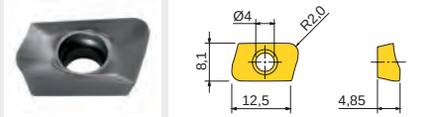
BOMT130408R



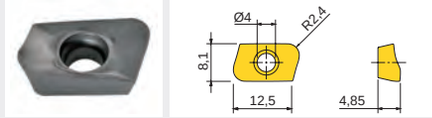
BOMT130416R



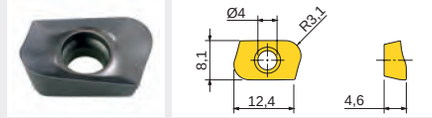
BOMT130420R



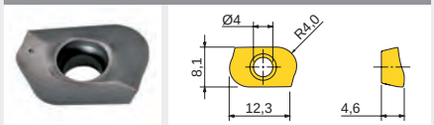
BOMT130424R



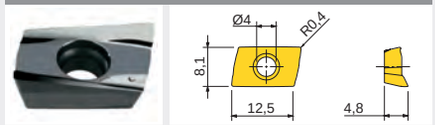
BOMT130431R



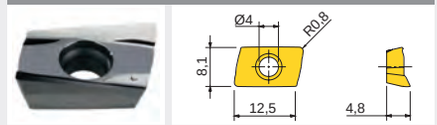
BOMT130440R



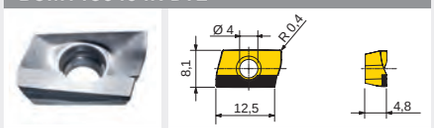
BOCT130404FR-P



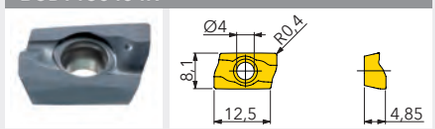
BOCT130408FR-P



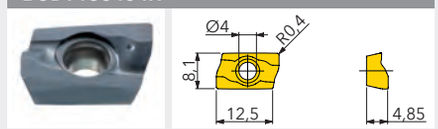
BOMT130404R-DT2



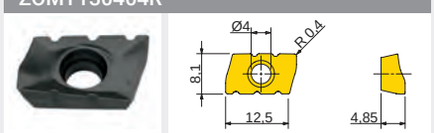
BODT130404R



BODT130404R



ZOMT130404R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	позитивная геометрия R1,6						●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,0						●	●		
BOMT130424R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,4						●	●		
BOMT130431R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOMT130440R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R4,0						●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			●		●				
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			●		●				
ZOMT130404R [2]	0,12/0,20	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1] Необходимо модифицировать корпус; [2] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

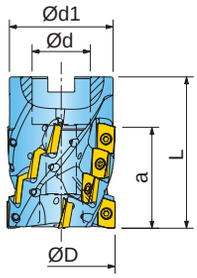
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HIPOS+™ ФРЕЗА С НАБОРНОЙ РЕЖУЩЕЙ КРОМКОЙ 22J3R...F

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030







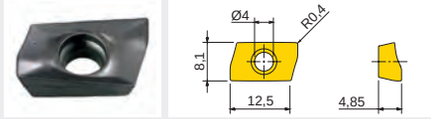
Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Zeff		IK	kg
22J3R040035F0R01	40	16	36	55	35	6	2	3,2	✓	0,28
22J3R040035F0R00	40	16	36	55	35	9	3	3,2	✓	0,23
22J3R050046F1R00	50	22	48	70	46	16	4	2,1	✓	0,54
22J3R050046F2R00	50	27	48	70	46	16	4	2,1	✓	0,48
22J3R063046F2R00	63	27	55	70	46	16	4	1,4	✓	0,98
22J3R080046F3R01	80	32	73	70	46	16	4	1,0	✓	1,66
22J3R080046F3R00	80	32	73	70	46	20	5	1,0	✓	1,62

Запасные части	①	②
	SM35-088-10 (3,0Nm)	DS-T10S

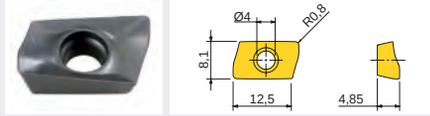
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

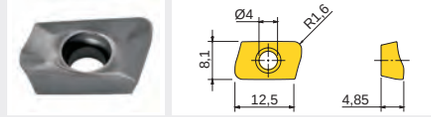
BOMT130404R



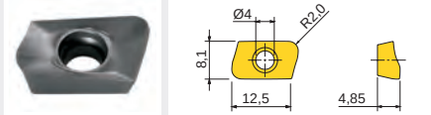
BOMT130408R



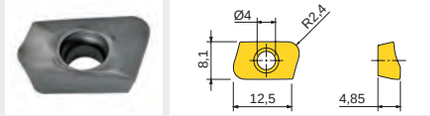
BOMT130416R



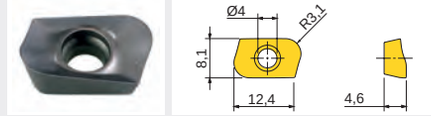
BOMT130420R



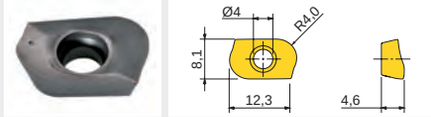
BOMT130424R



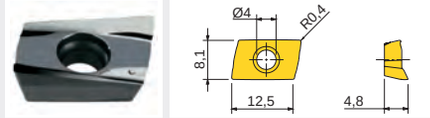
BOMT130431R



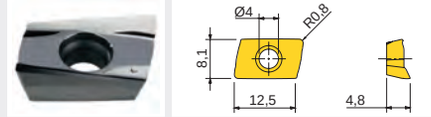
BOMT130440R



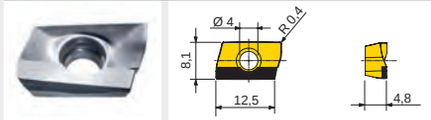
BOCT130404FR-P



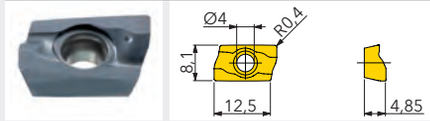
BOCT130408FR-P



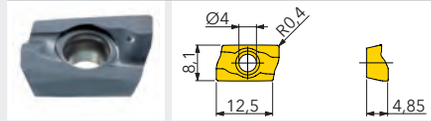
BOMT130404R-DT2



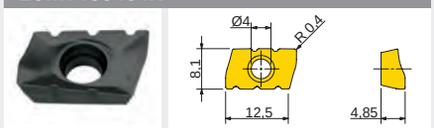
BODT130404R



BODT130404R



ZOMT130404R



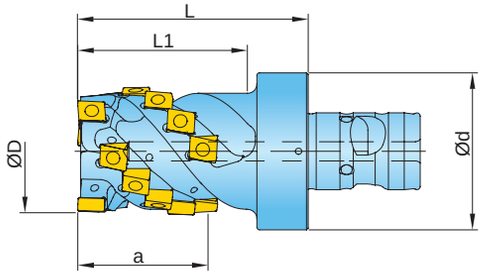
Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	позитивная геометрия R1,6						●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,0						●	●		
BOMT130424R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,4						●	●		
BOMT130431R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOMT130440R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R4,0						●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			◐		◐				
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			◐		◐				
ZOMT130404R [2]	0,12/0,20	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1] Необходимо модифицировать корпус; [2] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

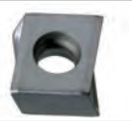
МОДУЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ INNOFIT

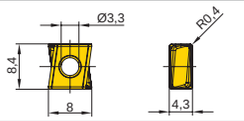




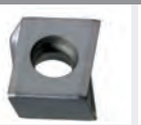
Обозначение	D	d	L	L1	a	MOD	Z	Zeff	IK	kg
2SJ3Y032036Z4R00	32	49	72	53	36	40	15	3	✓	0,53
2SJ3Y040043Z4R00	40	49	72	53	43	40	18	3	✓	0,65
2SJ3Y050050Z5R00	50	78	90	69	50	50	28	4	✓	1,70

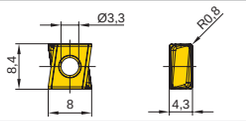
DGM212R100





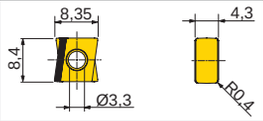
DGM212R101





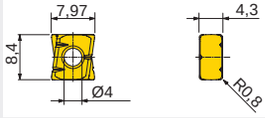
DGM212R110





ZGM212R101





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035	IN90D
DGM212R100	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4		●	●		●	●	●	
DGM212R101	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8		●	●		●	●	●	
DGM212R110	0,10/0,15	с длинной напайкой из PCD R0,4								●
ZGM212R101	0,10/0,15	с разделением стружки R0,8			●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM30-082-20 (2,0Nm) DS-TP08S (TX-Plus)

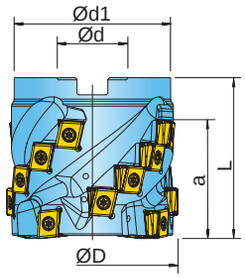
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



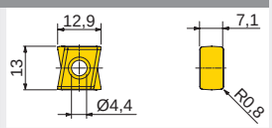




Обозначение	D	d	d1	L	к	a	Z	Zeff		
2EJ3J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	9	3	✓	0,95
2EJ3J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	18	3	✓	1,40
2EJ3J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	20	4	✓	2,00
2EJ3J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	28	4	✓	2,70
2EJ3J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	40	5	✓	5,50
2EJ3J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	48	6	✓	9,20

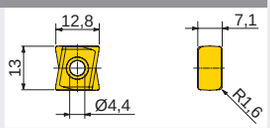
DGM324R300





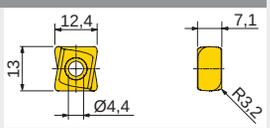
DGM324R301





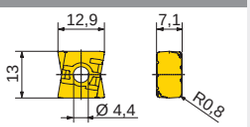
DGM324R302





ZGM324R300





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040			
DGM324R300	0,10/0,25	позитивная геометрия R0,8		●	●	●	●	●			
DGM324R301	0,10/0,25	позитивная геометрия R1,6		●	●	●	●	●			
DGM324R302	0,10/0,25	позитивная геометрия R3,2		●	●	●	●	●			
ZGM324R300	0,10/0,25	с разделением стружки R0,8		●		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



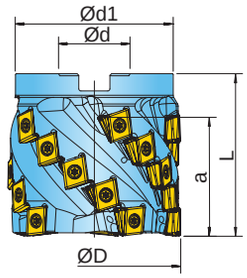
SM40-143-H0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

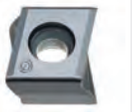


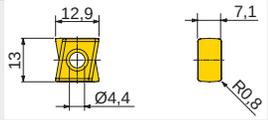




Обозначение	D	d	d1	L	k°	a	Z	Zeff	IK	kg
2EJ4J063033F2R00	63	27	55	60	90	33	12	4	✓	0,94
2EJ4J063063F2R00	63	27	55	90	90	63	24	4	✓	1,40
2EJ4J080054F3R00	80	32	73	75	90	54	25	5	✓	2,00
2EJ4J080075F3R00	80	32	73	100	90	75	35	5	✓	2,72
2EJ4J100085F4R00	100	40	92	120	90	85	48	6	✓	5,70
2EJ4J125085F4R00	125	40	114	120	90	85	56	7	✓	9,18

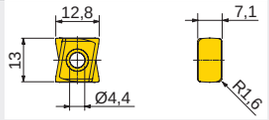
DGM324R300



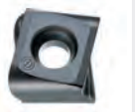


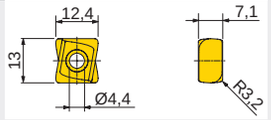
DGM324R301



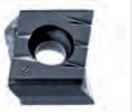


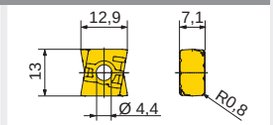
DGM324R302





ZGM324R300





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040			
DGM324R300	0,10/0,25	позитивная геометрия R0,8		●	●	●	●	●			
DGM324R301	0,10/0,25	позитивная геометрия R1,6		●	●	●	●	●			
DGM324R302	0,10/0,25	позитивная геометрия R3,2		●	●	●	●	●			
ZGM324R300	0,10/0,25	с разделением стружки R0,8		●		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM40-143-H0 (4,5Nm)	DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	32 - 40	5,7	HIPOS™ Насадная фреза 2J1D	2J1D	58
	32 - 100	9	HIPOS™ Регулируемая насадная фреза 2J5P	2J5P	59
	32 - 100	9	HIPOS™ Насадная фреза 2J1P	2J1P	60
	35 - 125	12	HIPOS™ Насадная фреза 2J1R	2J1R	62
	32 - 63	3,8	DIPOSHEXA™ Насадная фреза WJ_D	WJ_D	64
	40 - 125	5,8	DIPOSHEXA™ Насадная фреза WJ_F	WJ_F	65
	50 - 160	9,2	DIPOSHEXA™ Насадная фреза DJ_P	DJ_P	66
	40 - 80	7,5	HIPOSQUAD™ Насадная фреза 5J1E	5J1E	67
	50 - 160	11,3	GOLDQUAD™ Насадная фреза 5J5P	5J5P	68
	50 - 100	8,4	ALUMINATOR™ Насадная фреза 5H6G	5H6G	69
	50 - 160	8,7	GOLDMAX™ Насадная фреза VJ_K	VJ_K	70
	32 - 80	7,5	EVOTECMAX™ Насадная фреза SJ_Y	SJ_Y	71
	40 - 125	9,7	EVOTECMAX™ Насадная фреза EJ_E	EJ_E	72
	50 - 125	12	EVOTECMAX™ Насадная фреза EJ_J	EJ_J	73

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

НАСАДНЫЕ ФРЕЗЫ

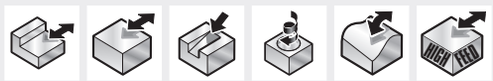
	D	a	Описание	Код	Страница
	100 - 315	12	EVOTECMAX™ Получистовая / чистовая EF2J	EF2J	74
	50 - 315	0,5	MICROMILL™ Чистовая 6F2B	6F2B	75
	50 - 315	0,5	MICROMILL™ Чистовая SF2B	SF2B	76

Возможны ошибки печати или технические изменения.

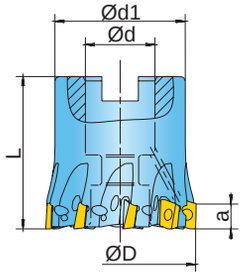
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIPOS™ НАСАДНАЯ ФРЕЗА 2J1D

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



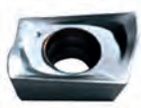


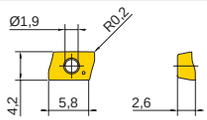


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
2J1D032R00	32	16	30	32	5,7	8	1,6	✓	0,11
2J1D035R00	35	16	30	35	5,7	9	1,4	✓	0,14
2J1D040R00	40	22	38	40	5,7	10	1,2	✓	0,22

Радиус для программирования 1 мм

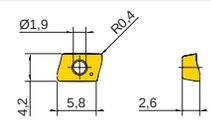
AOMT060202R





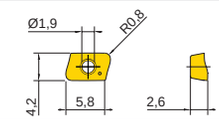
AOMT060204R





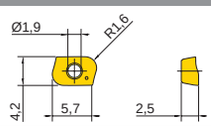
AOMT060208R



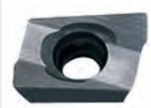


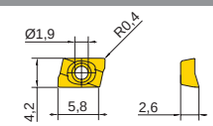
AOMT060216R





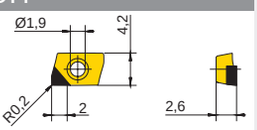
AOCT060204FR-P





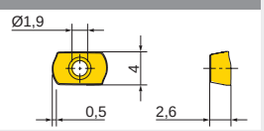
AOMT060202R-DT1





UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN90D
AOMT060202R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,2			●	●	●	●	
AOMT060204R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	
AOMT060208R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●	
AOMT060216R [1)]	0,06/0,12	позитивная геометрия R1,6				●	●	●	
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●					
AOMT060202R-DT1	0,05/0,12	с короткой напайкой из PCD R0,2							●
UOMT0602TR	0,30/0,80	для больших подач			●	●	●	●	

[1)] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

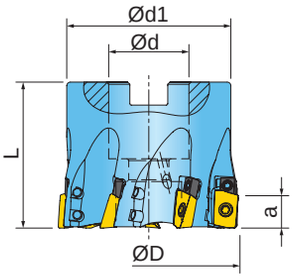
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



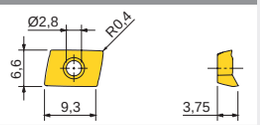




Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	IK	kg
2J5P032R00	32	16	30	32	9	5	✓	0,09
2J5P040R00	40	16	30	40	9	6	✓	0,16
2J5P050R00	50	22	45	40	9	7	✓	0,32
2J5P063R00	63	22	55	40	9	8	✓	0,56
2J5P080R00	80	27	70	50	9	10	✓	1,30
2J5P100R00	100	32	85	50	9	13	✓	1,95

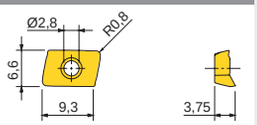
BOCT09T304FR-P



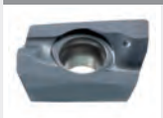


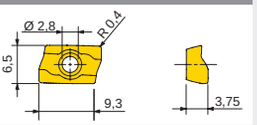
BOCT09T308FR-P





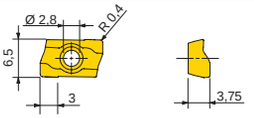
BODT09T304R





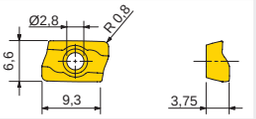
BODT09T304R-001





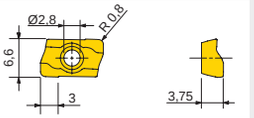
BODT09T308R





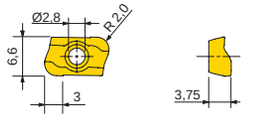
BODT09T308R-001



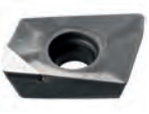


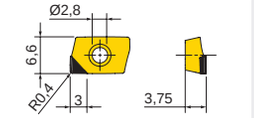
BODT09T320R-001



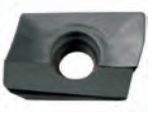


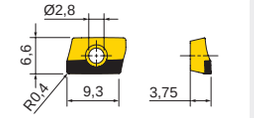
BOMT09T304R-DT1





BOMT09T304R-DT2

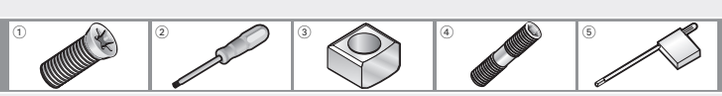




Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2504	IN90D
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,4		●			
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●			
BODT09T304R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,4			◐	◐	
BODT09T304R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,4			◐	◐	
BODT09T308R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,8			◐	◐	
BODT09T308R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,8			◐	◐	
BODT09T320R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R2,0			◐	◐	
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	с короткой напайкой из PCD R0,4					●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	с длинной напайкой из PCD R0,4					●

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



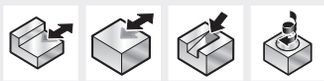
①	②	③	④	⑤
SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	PAR5092	SB025-00	DS-T05F

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Клин ④ = Винт с дифференциальной резьбой ⑤ = Отвертка

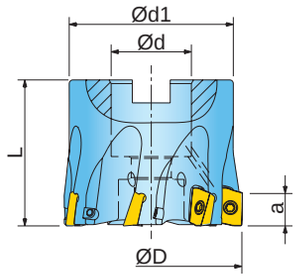
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIPOS+™ НАСАДНАЯ ФРЕЗА 2J1P

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030







Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
2J1P032R01	32	16	30	32	9	4	2,8	✓	0,09
2J1P032R00	32	16	30	32	9	5	2,8	✓	0,09
2J1P035R00	35	16	30	32	9	6	2,5	✓	0,10
2J1P040R01	40	16	30	40	9	4	2,4	✓	0,15
2J1P040R00	40	16	30	40	9	6	2,4	✓	0,16
2J1P050R01	50	22	45	40	9	4	1,3	✓	0,32
2J1P050R02	50	22	45	40	9	6	1,3	✓	0,32
2J1P050R00	50	22	45	40	9	7	1,3	✓	0,32
2J1P063R01	63	22	55	40	9	6	1,0	✓	0,55
2J1P063R00	63	22	55	40	9	8	1,0	✓	0,55
2J1P080R00	80	27	70	50	9	10	0,6	✓	1,25
2J1P100R00	100	32	85	50	9	12	0,5	✓	1,95

Запасные части

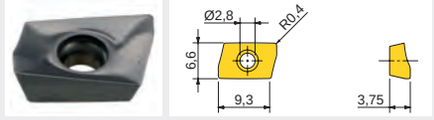


SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

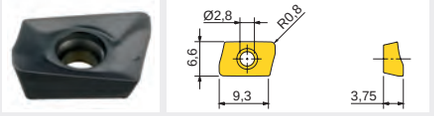
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

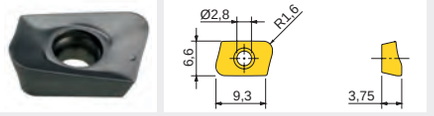
BOMT09T304R



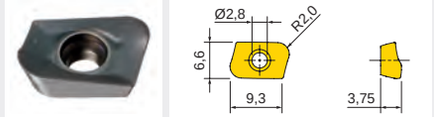
BOMT09T308R



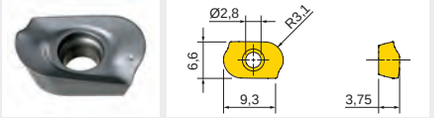
BOMT09T316R



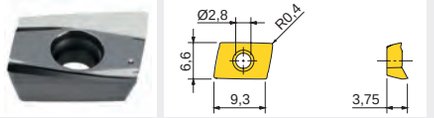
BOMT09T320R



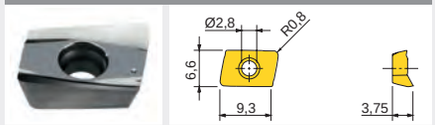
BOMT09T331R



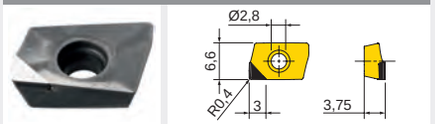
BOCT09T304FR-P



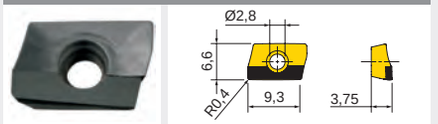
BOCT09T308FR-P



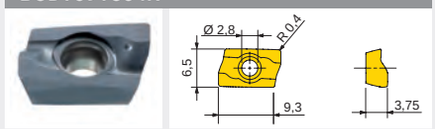
BOMT09T304R-DT1



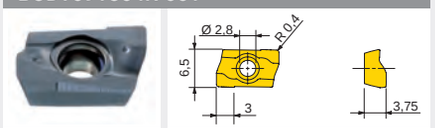
BOMT09T304R-DT2



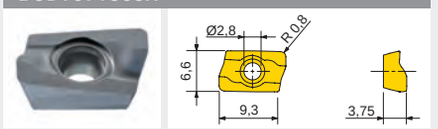
BODT09T304R



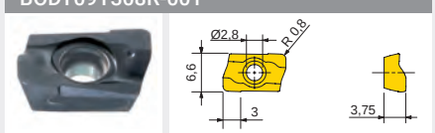
BODT09T304R-001



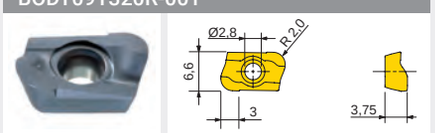
BODT09T308R



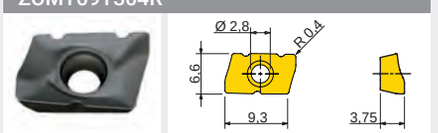
BODT09T308R-001



BODT09T320R-001



ZOMT09T304R



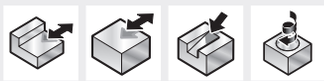
Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT09T304R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT09T308R	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT09T316R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R1,6				●		●	●		
BOMT09T320R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R2,0				●		●	●		
BOMT09T331R [1)]	0,10/0,15	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOCT09T304FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
BOCT09T308FR-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
BOMT09T304R-DT1	0,05/0,20	с короткой напайкой из PCD R0,4									●
BOMT09T304R-DT2	0,05/0,20	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT09T304R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,4			◐		◐				
BODT09T304R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,4			◐		◐				
BODT09T308R	0,05/0,15	шлифованная, чистовая R0,8			◐		◐				
BODT09T308R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R0,8			◐		◐				
BODT09T320R-001	0,05/0,15	чистовая геометрия, коротк. R2,0			◐		◐				
ZOMT09T304R [2)]	0,10/0,15	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1)] Необходимо модифицировать корпус; [2)] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

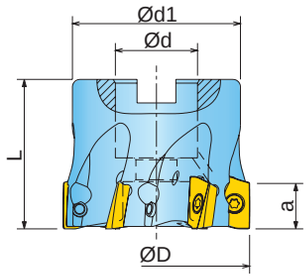
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

HIPOS+™ НАСАДНАЯ ФРЕЗА 2J1R

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030







Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
2J1R035R00	35	16	30	35	12	4	4,2	✓	0,10
2J1R040R02	40	16	38	40	12	4	3,2	✓	0,22
2J1R040R00	40	16	38	40	12	5	3,2	✓	0,21
2J1R040R03	40	22	38	40	12	4	3,2	✓	0,18
2J1R040R01	40	22	38	40	12	5	3,2	✓	0,18
2J1R050R01	50	22	45	40	12	4	2,1	✓	0,29
2J1R050R00	50	22	45	40	12	6	2,1	✓	0,30
2J1R052R00	52	22	40	50	12	5	2,0	✓	0,37
2J1R063R01	63	22	55	40	12	6	1,4	✓	0,54
2J1R063R00	63	22	55	40	12	7	1,4	✓	0,54
2J1R066R00	66	27	48	50	12	6	1,2	✓	0,60
2J1R080R01	80	27	70	50	12	6	1,0	✓	1,21
2J1R080R00	80	27	70	50	12	9	1,0	✓	1,20
2J1R085R00	85	27	70	50	12	7	0,9	✓	1,33
2J1R100R01	100	32	85	50	12	8	0,8	✓	1,88
2J1R100R00	100	32	85	50	12	11	0,8	✓	1,89
2J1R125R01	125	40	100	63	12	10	0,6	✓	3,70
2J1R125R00	125	40	100	63	12	13	0,6	✓	3,76

Запасные части

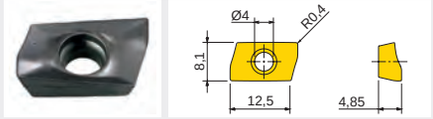


SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

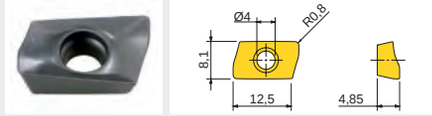
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

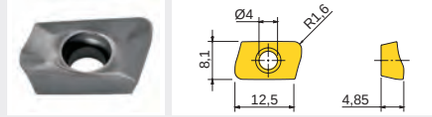
BOMT130404R



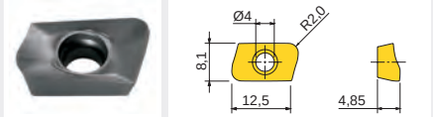
BOMT130408R



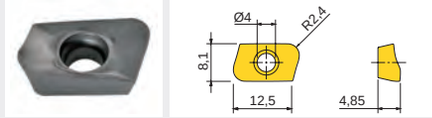
BOMT130416R



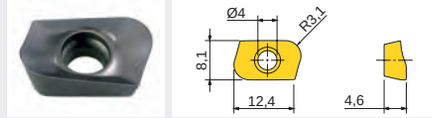
BOMT130420R



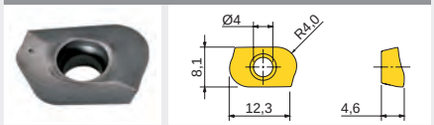
BOMT130424R



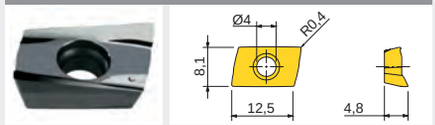
BOMT130431R



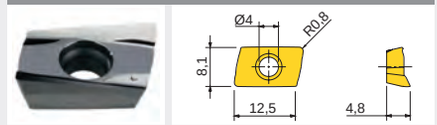
BOMT130440R



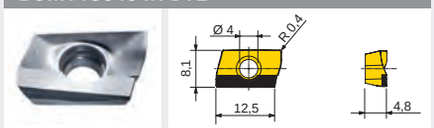
BOCT130404FR-P



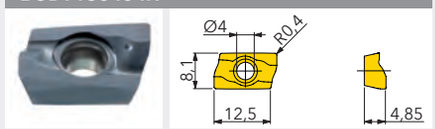
BOCT130408FR-P



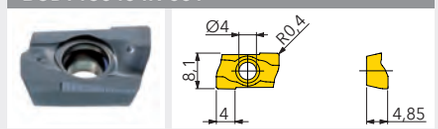
BOMT130404R-DT2



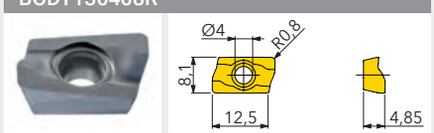
BODT130404R



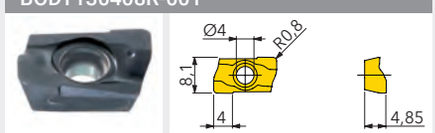
BODT130404R-001



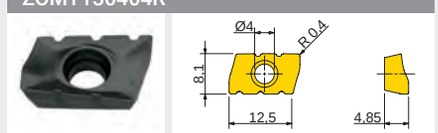
BODT130408R



BODT130408R-001



ZOMT130404R



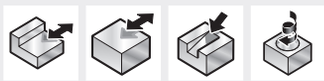
Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4				●	●	●	●	●	
BOMT130408R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,8				●	●	●	●	●	
BOMT130416R	0,12/0,20	позитивная геометрия R1,6						●	●		
BOMT130420R	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,0						●	●		
BOMT130424R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R2,4						●	●		
BOMT130431R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R3,1				●		●	●		
BOMT130440R [1]	0,12/0,20	позитивная геометрия R4,0						●	●		
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
BOCT130408FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	с длинной напайкой из PCD R0,4									●
BODT130404R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,4			◐		●				
BODT130404R-001	0,05/0,20	чистовая геометрия, коротк. R0,4			◐		●				
BODT130408R	0,05/0,20	шлифованная, чистовая R0,8			◐		●				
BODT130408R-001	0,05/0,20	чистовая геометрия, коротк. R0,8			◐		●				
ZOMT130404R [2]	0,12/0,20	с разделением стружки R0,4				●		●	●	●	

[1] Необходимо модифицировать корпус; [2] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

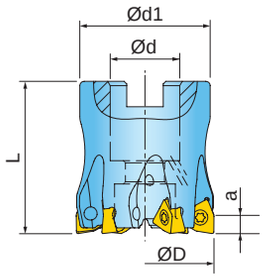
● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

DIPOSHEXA™ НАСАДНАЯ ФРЕЗА WJ_D

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



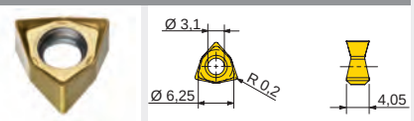




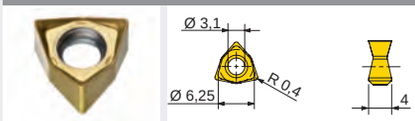
Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
WJ5D032R00[1]	32	16	30	35	3,8	6	1,5	✓	0,13
WJ5D040R01[1]	40	16	30	40	3,8	7	2,1	✓	0,18
WJ6D040R01	40	16	30	40	3,8	5	2,1	✓	0,18
WJ5D040R00[1]	40	22	38	40	3,8	7	2,1	✓	0,23
WJ6D040R00	40	22	38	40	3,8	5	2,1	✓	0,23
WJ5D050R00[1]	50	22	45	40	3,8	9	2,5	✓	0,35
WJ6D050R00	50	22	45	40	3,8	6	2,5	✓	0,36
WJ5D063R00[1]	63	22	55	40	3,8	11	2,4	✓	0,62
WJ6D063R00	63	22	55	40	3,8	8	2,4	✓	0,61

[1] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

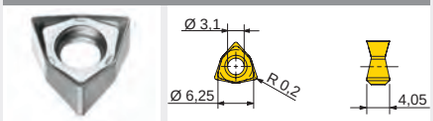
WNMU04T302N



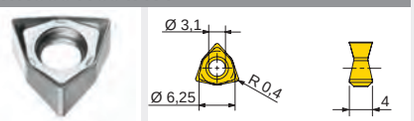
WNMU04T304N



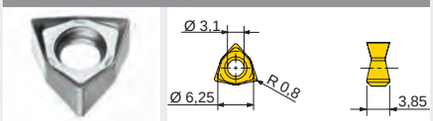
WNCU04T302FN-P



WNCU04T304FN-P



WNCU04T308FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU04T302N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,2			● ●		● ●	● ●	
WNMU04T304N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,4			● ●	● ●	● ●	● ●	● ●
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,2		●					
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,4		●					
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,8		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



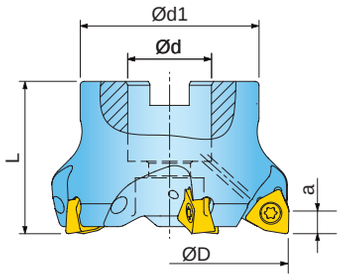
SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

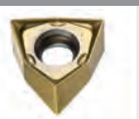


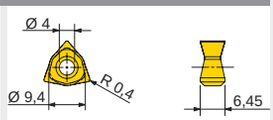


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
WJ5F040R00[1)]	40	16	38	40	5,8	4	1,8	✓	0,22
WJ6F050R00	50	22	45	40	5,8	4	1,7	✓	0,32
WJ5F050R00[1)]	50	22	45	40	5,8	6	1,7	✓	0,31
WJ6F063R00	63	22	47	40	5,8	5	2,6	✓	0,45
WJ5F063R00[1)]	63	22	47	40	5,8	7	2,6	✓	0,46
WJ6F080R00	80	27	58	50	5,8	7	2,9	✓	0,94
WJ5F080R00[1)]	80	27	58	50	5,8	9	2,9	✓	0,94
WJ6F100R00	100	32	85	50	5,8	8	2,2	✓	1,80
WJ5F100R00[1)]	100	32	85	50	5,8	11	2,2	✓	1,80
WJ6F125R00	125	40	85	63	5,8	10	1,3	✓	2,87
WJ5F125R00[1)]	125	40	85	63	5,8	14	1,3	✓	2,87

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

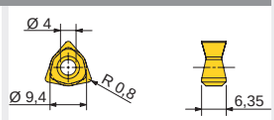
WNMU060604N





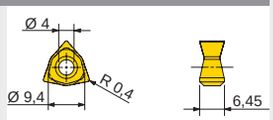
WNMU060608N





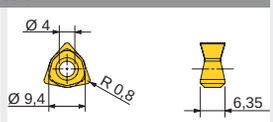
WNCU060604FN-P



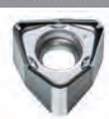


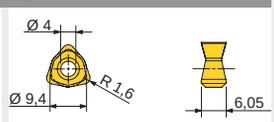
WNCU060608FN-P





WNCU060616FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU060604N	0,13/0,35	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●
WNMU060608N	0,13/0,35	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●	●
WNCU060604FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R0,4		●					
WNCU060608FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R0,8		●					
WNCU060616FN-P	0,05/0,35	для цвет. металлов R1,6		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

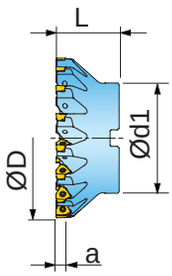
Запасные части	①	②
	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

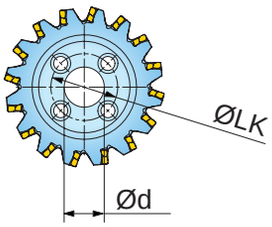
① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030







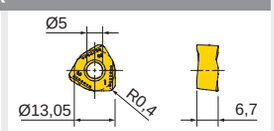


Обозначение	D	d	d1	LK	L	a	Z	IK	kg
DJ6P050R00	50	22	45	-	40	9,2	4	✓	0,31
DJ5P050R00[1)]	50	22	45	-	40	9,2	5	✓	0,35
DJ6P063R00	63	22	47	-	40	9,2	5	✓	0,46
DJ5P063R00[1)]	63	22	47	-	40	9,2	7	✓	0,51
DJ6P080R00	80	27	58	-	50	9,2	6	✓	0,95
DJ5P080R00[1)]	80	27	58	-	50	9,2	9	✓	1,07
DJ6P100R00	100	32	85	-	50	9,2	7	✓	1,40
DJ5P100R00[1)]	100	32	85	-	50	9,2	11	✓	1,90
DJ6P125R00	125	40	85	-	63	9,2	9	✓	3,04
DJ5P125R00[1)]	125	40	85	-	63	9,2	14	✓	3,15
DJ6P160R00	160	40	110	66,7	63	9,2	11		3,86
DJ5P160R00[1)]	160	40	110	66,7	63	9,2	16		4,29

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

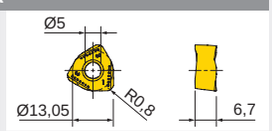
WNGU130604R





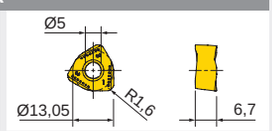
WNGU130608R





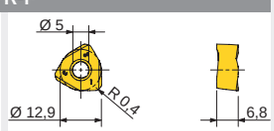
WNGU130616R





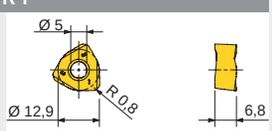
WNGU130604FR-P





WNGU130608FR-P

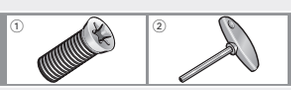




Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2504	IN2505	IN2510	IN2530
WNGU130604R	0,10/0,25	позитивная геометрия R0,4				●		
WNGU130608R	0,10/0,25	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●
WNGU130616R	0,10/0,25	позитивная геометрия R1,6				●		
WNGU130604FR-P	0,05/0,40	для цветных металлов, полирован. R0,4		●				
WNGU130608FR-P	0,05/0,40	для цветных металлов, полирован. R0,8		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



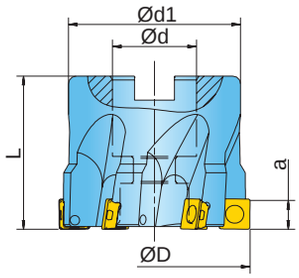
SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15T

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



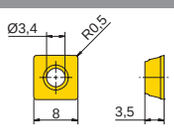


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		kg
5J1E040R00	40	22	38	40	7,5	5	1,5	0,21
5J1E050R00	50	22	45	40	7,5	6	1,2	0,34
5J1E063R00	63	22	55	40	7,5	5	1,0	0,56
5J1E063R01[1)]	63	22	55	40	7,5	7	1,0	0,59
5J1E080R00	80	27	70	50	7,5	7	0,5	1,26
5J1E080R01[1)]	80	27	70	50	7,5	9	0,5	1,25

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

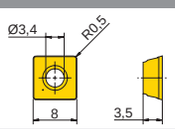
SDMT080305N



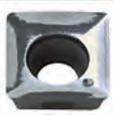


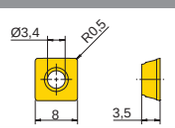
SDMW080305TN





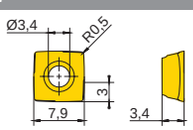
SDCT080305FN-P





SDMW080305TN-W





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	позитивная геометрия R0,5			●	●					
SDMW080305TN	0,13/0,20	нейтральная геометрия, фаска K-land R0,5				●					
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,5		●							
SDMW080305TN-W	0,13/0,20	пластина wiper R0,5			●						

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

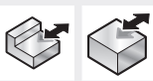
Запасные части		
	① 	② 
SM30-065-00 (2,0Nm)	DS-T09S	

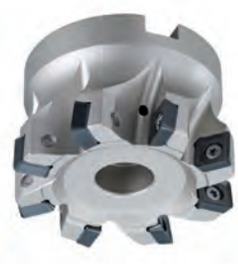
① = Винт пластины ② = Отвертка

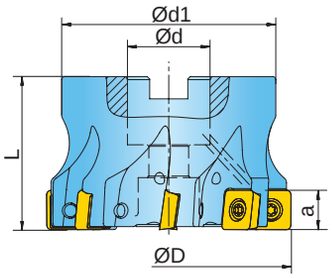
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDQUAD™ НАСАДНАЯ ФРЕЗА 5J5P

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





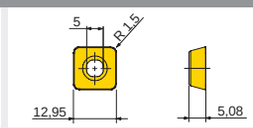


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
5J5P050R00	50	22	45	40	11,3	5	3,7	✓	0,30
5J5P063R00	63	22	55	40	11,3	6	2,0	✓	0,48
5J5P080R00	80	27	70	50	11,3	8	1,3	✓	1,06
5J5P100R00	100	32	85	50	11,3	10	1,0	✓	1,70
5J5P125R00	125	40	100	63	11,3	13	0,7	✓	3,20
5J5P160R00	160	40	100	63	11,3	16	0,5	✓	4,42

*** значения fz см. в руководстве "Режимы резания"**

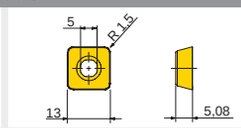
SDES130515N





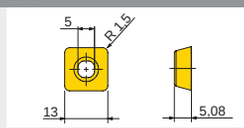
SDES130515N-001





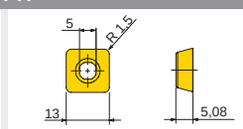
SDMS130515R-PH





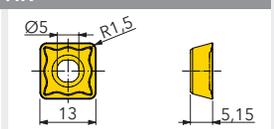
SDXS130515R-PH





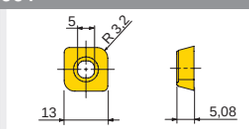
SDXS130515N-HR





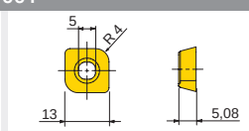
SDES130532R-001





SDES130540R-001





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2505	IN2530	IN4030	IN4035			
SDES130515N	*/*	нейтральная геометрия, фаска K-land R1,5			●	●					
SDES130515N-001	*/*	нейтральная геометрия, острая R1,5			●	●	●	●			
SDMS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5			●		●	●			
SDXS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5					●	●			
SDXS130515N-HR	*/*	позитивная, для титана R1,5, фаска K-land		●							
SDES130532R-001	*/*	нейтральная геометрия, острая R3,2						●			
SDES130540R-001 [1]	*/*	нейтральная геометрия, острая R4,0						●			

[1] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



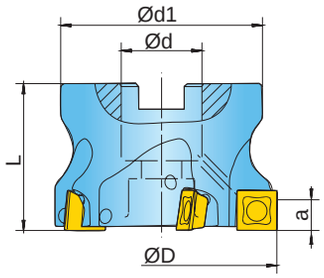
SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

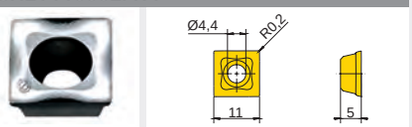
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



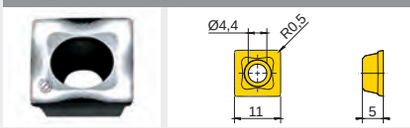


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
5H6G050R00	50	22	45	40	8,4	4	2,0	✓	0,24
5H6G063R00	63	22	55	40	8,4	5	1,0	✓	0,45
5H6G080R00	80	27	70	50	8,4	7	0,5	✓	1,08
5H6G100R00	100	32	85	50	8,4	9	0,5	✓	1,72

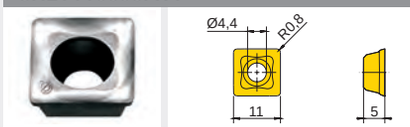
SHET110502FR-P



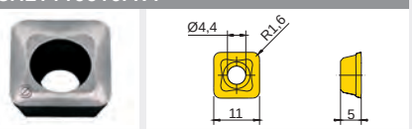
SHET110505FR-P



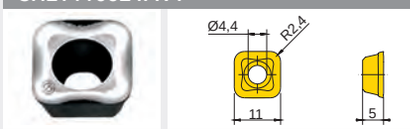
SHET110508FR-P



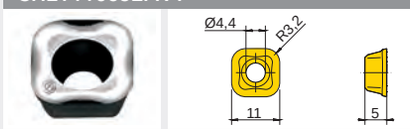
SHET110516FR-P



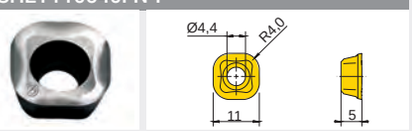
SHET110524FN-P



SHET110532FN-P



SHET110540FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN15K
SHET110502FR-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован. R0,2		●
SHET110505FR-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован. R0,5		●
SHET110508FR-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован. R0,8		●
SHET110516FR-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован. R1,6		●
SHET110524FN-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован. R2,4		●
SHET110532FN-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован. R3,2		●
SHET110540FN-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован. R4,0		●

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

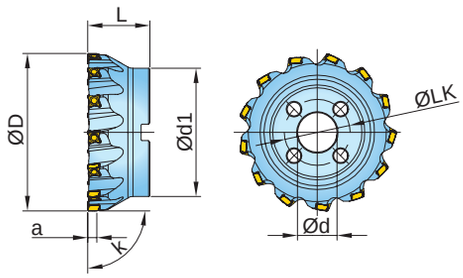
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDOMAX 8™ НАСАДНАЯ ФРЕЗА VJ_K

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





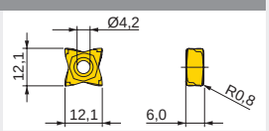


Обозначение	D	d	d1	LK	L	к	a	Z	IK	kg
VJ5K050R00[1)]	50	22	45	-	40	90	8,7	6	✓	0,39
VJ6K050R00	50	22	45	-	40	90	8,7	5	✓	0,37
VJ5K063R00[1)]	63	22	55	-	40	90	8,7	8	✓	0,65
VJ6K063R00	63	22	55	-	40	90	8,7	6	✓	0,63
VJ5K080R00[1)]	80	27	70	-	50	90	8,7	10	✓	1,31
VJ6K080R00	80	27	70	-	50	90	8,7	8	✓	1,28
VJ5K100R00[1)]	100	32	80	-	50	90	8,7	13	✓	2,02
VJ6K100R00	100	32	80	-	50	90	8,7	9	✓	1,93
VJ5K125R00[1)]	125	40	100	-	63	90	8,7	16		4,00
VJ6K125R00	125	40	100	-	63	90	8,7	10		3,97
VJ5K160R00[1)]	160	40	130	66,7	63	90	8,7	21		5,16
VJ6K160R00	160	40	130	66,7	63	90	8,7	13		4,90

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

SGM-44R001





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN2530	IN4005	IN4015	IN4030
SGM-44R001	0,10/0,25	позитивная геометрия R0,8		●	●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



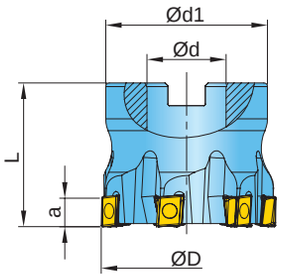
SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

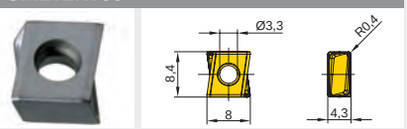




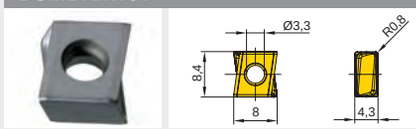
Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
SJ6Y032R00	32	16	30	32	7,5	3	0,3	✓	0,09
SJ5Y032R00[1)]	32	16	30	32	7,5	5	0,3	✓	0,10
SJ6Y040R00	40	22	38	40	7,5	4	0,3	✓	0,19
SJ5Y040R00[1)]	40	22	38	40	7,5	6	0,3	✓	0,35
SJ6Y050R00	50	22	45	40	7,5	5	0,2	✓	0,33
SJ5Y050R00[1)]	50	22	45	40	7,5	7	0,2	✓	0,35
SJ6Y063R00	63	22	55	40	7,5	6	0,2	✓	0,53
SJ5Y063R00[1)]	63	22	55	40	7,5	9	0,2	✓	0,54
SJ6Y080R00	80	27	70	50	7,5	7	0,1	✓	1,22
SJ5Y080R00[1)]	80	27	70	50	7,5	11	0,1	✓	1,25

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

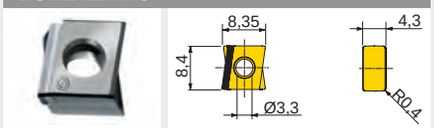
DGM212R100



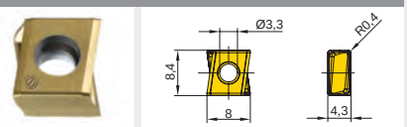
DGM212R101



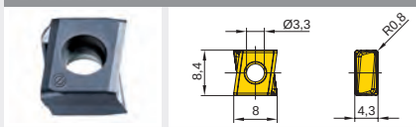
DGM212R110



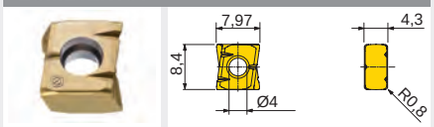
DGD212R100-W



DGD212R101-W



ZGM212R101



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2004	IN2505	IN2530	IN4015	IN4030	IN4035	IN90D
DGM212R100	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,4		●	●		●	●	●	
DGM212R101	0,10/0,15	позитивная геометрия R0,8		●	●		●	●	●	
DGM212R110	0,10/0,15	с длинной напайкой из PCD R0,4								●
DGD212R100-W	0,10/0,18	позитивная геометрия wiper R0,4		●	●		●	●	●	
DGD212R101-W	0,10/0,18	позитивная геометрия wiper R0,8		●	●		●	●	●	
ZGM212R101	0,10/0,15	с разделением стружки R0,8			●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

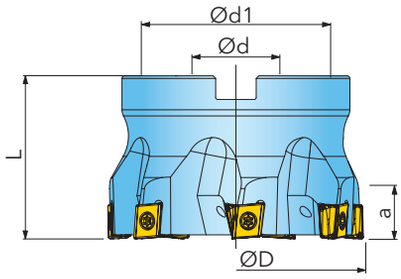
Запасные части	①	②
	SM30-082-20 (2,0Nm)	DS-TP08S (TX-Plus)

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





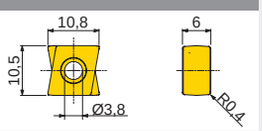


Обозначение	D	d	d1	L	к	a	Z	IK	kg
EJ6E040R00	40	16	38	40	90	9,7	4	✓	0,26
EJ5E040R00[1)]	40	16	38	40	90	9,7	5	✓	0,27
EJ6E050R00	50	22	45	40	90	9,7	5	✓	0,37
EJ5E050R00[1)]	50	22	45	40	90	9,7	6	✓	0,38
EJ6E063R00	63	22	55	40	90	9,7	6	✓	0,60
EJ5E063R00[1)]	63	22	55	40	90	9,7	8	✓	0,63
EJ6E080R00	80	27	70	50	90	9,7	7	✓	1,28
EJ5E080R00[1)]	80	27	70	50	90	9,7	10	✓	1,35
EJ6E100R00	100	32	80	50	90	9,7	9	✓	1,93
EJ5E100R00[1)]	100	32	80	50	90	9,7	13	✓	2,02
EJ6E125R00	125	40	100	63	90	9,7	11	✓	3,88
EJ5E125R00[1)]	125	40	100	63	90	9,7	16	✓	4,04

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

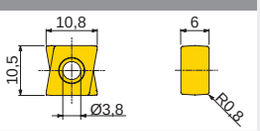
DGM313R300





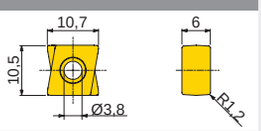
DGM313R301





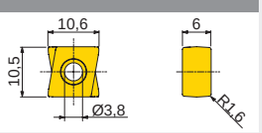
DGM313R302





DGM313R303





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035
DGM313R300	0,10/0,20	позитивная геометрия R0,4					
DGM313R301	0,10/0,20	позитивная геометрия R0,8					
DGM313R302	0,10/0,20	позитивная геометрия R1,2					
DGM313R303	0,10/0,20	позитивная геометрия R1,6					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM35-107-H0 (3,0Nm)	DS-T15S

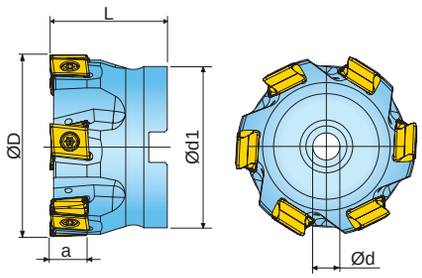
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





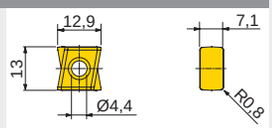


Обозначение	D	d	d1	L	к	a	Z		
EJ6J050R00	50	22	45	40	90	12	5	✓	0,38
EJ5J050R00	50	22	45	40	90	12	6	✓	0,39
EJ6J063R00	63	22	55	40	90	12	6	✓	0,63
EJ5J063R00[1)]	63	22	55	40	90	12	8	✓	0,65
EJ6J080R00	80	27	70	50	90	12	7	✓	1,35
EJ5J080R00[1)]	80	27	70	50	90	12	10	✓	1,37
EJ6J100R00	100	32	80	50	90	12	9	✓	1,97
EJ5J100R00[1)]	100	32	80	50	90	12	13	✓	1,99
EJ6J125R00	125	40	100	63	90	12	11	✓	3,97
EJ5J125R00[1)]	125	40	100	63	90	12	16	✓	4,00

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

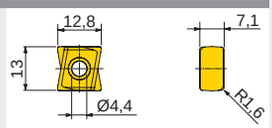
DGM324R300





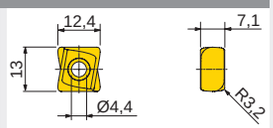
DGM324R301





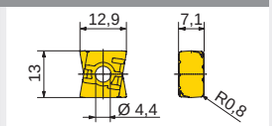
DGM324R302





ZGM324R300





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035	IN4040			
DGM324R300	0,10/0,25	позитивная геометрия R0,8		●	●	●	●	●			
DGM324R301	0,10/0,25	позитивная геометрия R1,6		●	●	●	●	●			
DGM324R302	0,10/0,25	позитивная геометрия R3,2		●	●	●	●	●			
ZGM324R300	0,10/0,25	с разделением стружки R0,8		●		●					

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

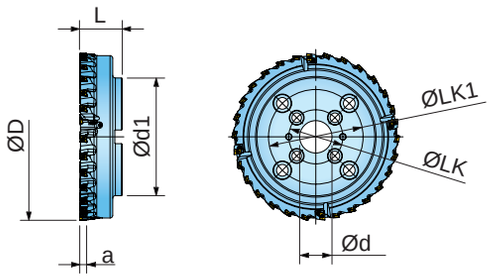
Запасные части	①	②
	SM40-143-H0 (4,5Nm) DS-T15S	

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

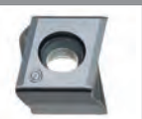


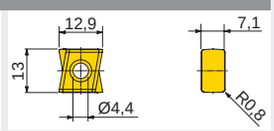


Обозначение	D	d	d1	LK	LK1	L	κ	a	Z	Zeff	Zs	kg
EF2J100R00	100	32	80	-	-	50	90	12	10	10	2	1,70
EF2J125R00	125	40	100	-	-	63	90	12	12	12	2	3,75
EF2J160R00	160	40	130	66,7	-	63	90	12	15	15	3	5,20
EF2J200R00	200	60	160	101,6	-	63	90	12	18	18	3	8,07
EF2J250R00	250	60	221	101,6	-	63	90	12	24	24	4	13,20
EF2J315R00	315	60	221	101,6	177,8	80	90	12	30	30	4	26,80

Фреза поставляется с картриджем 56B183R01.

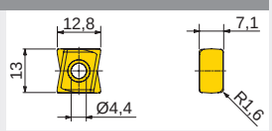
DGM324R300





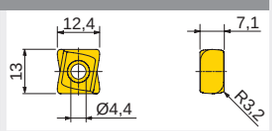
DGM324R301





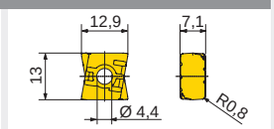
DGM324R302





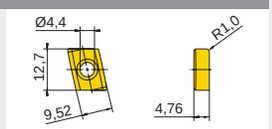
ZGM324R300





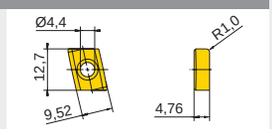
YDA323L101





YDA323L114

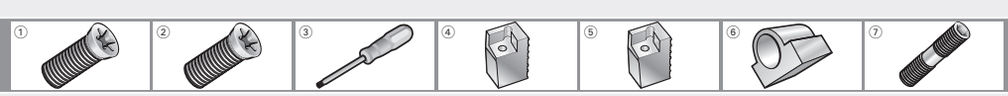




Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040	IN2505	IN4015	IN4030	IN4035
DGM324R300	0,10/0,25	позитивная геометрия R0,8						●	●	●	●
DGM324R301	0,10/0,25	позитивная геометрия R1,6						●	●	●	●
DGM324R302	0,10/0,25	позитивная геометрия R3,2						●	●	●	●
ZGM324R300	0,10/0,25	с разделением стружки R0,8						●		●	
YDA323L101	fu 1/5	чистовая кромка wiper R1,0		●	●	●	●				
YDA323L114	fu 1/5	короткая чистовая кромка wiper R1,0		●	●	●	●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



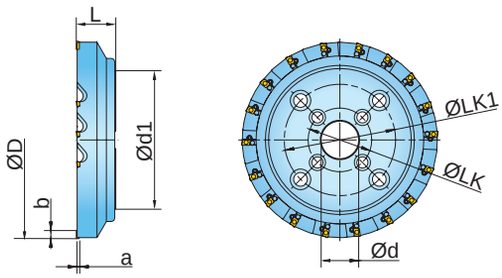
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
SM40-143-H0 (4,5Nm)	SM40-110-00 (4,5Nm)	DS-T15S	56B183R01	5EJ183R00	KR012-002	SB060-01

① = Винт пластины ② = Винт пластины ③ = Отвертка ④ = Картридж для YDA323... ⑤ = Картридж для DGM324R3..
⑥ = Цилиндрический клин ⑦ = Винт с дифференциальной резьбой

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

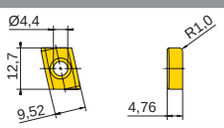




Обозначение	D	d	d1	LK	LK1	L	a	b	Z	kg
6F2B050R00	50	22	44	-	-	40	0,5	10	3	0,40
6F2B063R00	63	22	48	-	-	40	0,5	10	3	0,60
6F2B080R00	80	27	70	-	-	50	0,5	10	4	1,50
6F2B100R00	100	32	80	-	-	50	0,5	10	6	2,00
6F2B125R00	125	40	100	-	-	63	0,5	10	6	3,50
6F2B160R00	160	40	130	66,7	-	63	0,5	10	8	5,00
6F2B200R00	200	60	160	101,6	-	63	0,5	10	10	8,00
6F2B250R00	250	60	220	101,6	-	63	0,5	10	12	13,0
6F2B315R00	315	60	220	101,6	177,8	63	0,5	10	18	26,0

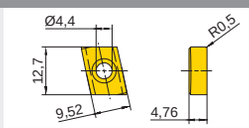
YDA323L101





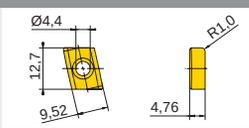
YDA323L104





YDA323L114

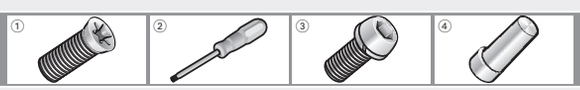




Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040
YDA323L101	fu 1/5	чистовая кромка wiper R1,0					
YDA323L104	fu 1/5	чистовая кромка wiper R0,5					
YDA323L114	fu 1/5	короткая чистовая кромка wiper R1,0					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

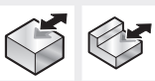


SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S	SC050-01	PN072-03	

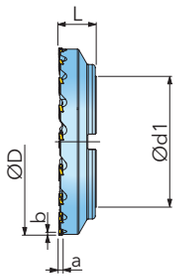
① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Установочный винт ④ = Эксцентриковый штифт

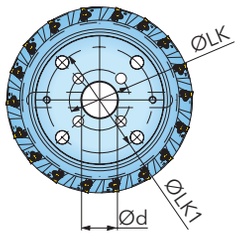
MICROMILL™ ЧИСТОВАЯ ФРЕЗА SF2B

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

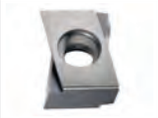
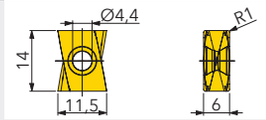
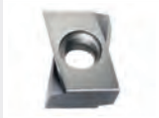
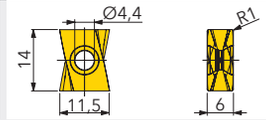








Обозначение	D	d	d1	LK	LK1	L	к	a	b	Z	kg
SF2B050R00	50	22	44	-	-	40	90	0,5	12	3	0,38
SF2B063R00	63	22	48	-	-	40	90	0,5	12	3	0,62
SF2B080R00	80	27	70	-	-	50	90	0,5	12	4	1,21
SF2B100R00	100	32	80	-	-	50	90	0,5	12	6	1,80
SF2B125R00	125	40	100	-	-	63	90	0,5	12	6	3,50
SF2B160R00	160	40	130	66,7	-	63	90	0,5	12	8	5,20
SF2B200R00	200	60	160	101,6	-	63	90	0,5	12	10	7,50
SF2B250R00	250	60	220	101,6	-	63	90	0,5	12	12	12,85
SF2B315R00	315	60	220	101,6	177,8	63	90	0,5	12	18	18,53

YDA223L101		YDA223L114			
					

Обозначение	fz(min/ max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YDA223L101	fu 1/11	чистовая кромка wiper R1,0									
YDA223L114	fu 1/5	короткая чистовая кромка wiper R1,0									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②	③	④
	SM40-110-00 (4,5Nm) DS-T15S		SC050-01	PN072-03

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Установочный винт ④ = Эксцентриковый штифт

ТОРЦЕВЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	40 - 160	3	OCTO•PLUS™ Торцевая фреза ON_H	ON_H	80
	63 - 315	5	OCTO•PLUS™ Торцевая фреза OP6N	OP6N	81
	80 - 315	5	OCTO•PLUS™ Торцевая фреза OP5N	OP5N	82
	24,3 - 32	3,4	ROTO•MILL™ Торцевая фреза 15N1H...X	15N1H...X	83
	33 - 125	3,4	ROTO•MILL™ Торцевая фреза 5N_H	5N_H	84
	50 - 160	4,8	ROTO•MILL™ Торцевая фреза 5N_L	5N_L	85
	40 - 160	6	DIPOS•DEKA™ Торцевая фреза DM_G	DM_G	86
	20,1 - 22,1	4,9	GOLD•QUAD XXX™ Торцевая фреза 30° 15M1P...X	15M1P...X	87
	30,1 - 80,1	4,9	GOLD•QUAD XXX™ Торцевая фреза 30° 5M_P	5M_P	88
	51,7 - 131,7	7,8	GOLD•QUAD XXX™ Торцевая фреза 30° 5G5M	5G5M	89
	30 - 42	1,5	MICRO•MILL™ Чистовая фреза 12F1D...X	12F1D...X	90
	50 - 125	1,5	MICRO•MILL™ Чистовая фреза 4W5D	4W5D	91
	160 - 400	0,5	MICRO•MILL™ Чистовая фреза 7F2K	7F2K	92

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

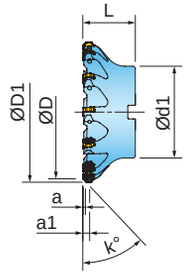
	D	a	Описание	Код	Страница

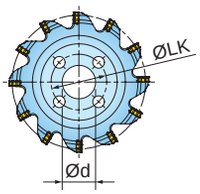
Возможны ошибки печати или технические изменения.

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030







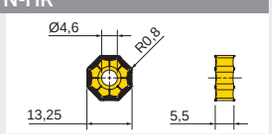


Обозначение	D	D1	d	d1	LK	L	к	a	a1	Z	IK	kg
ON6H040R00	40	48,3	16	30	-	40	43	3	8	4	✓	0,17
ON6H050R00	50	58,3	22	45	-	40	43	3	8	4	✓	0,31
ON5H050R00[1)]	50	58,3	22	45	-	40	43	3	8	6	✓	0,32
ON6H063R00	63	71,3	22	55	-	40	43	3	8	6	✓	0,53
ON5H063R00[1)]	63	71,3	22	55	-	40	43	3	8	8	✓	0,55
ON6H080R00	80	88,3	27	70	-	50	43	3	8	7	✓	1,17
ON5H080R00[1)]	80	88,3	27	70	-	50	43	3	8	10	✓	1,25
ON6H100R00	100	108,3	32	85	-	55	43	3	8	8	✓	2,00
ON5H100R00[1)]	100	108,3	32	85	-	55	43	3	8	12	✓	2,16
ON6H125R00	125	133,3	40	100	-	63	43	3	8	10	✓	3,54
ON5H125R00[1)]	125	133,3	40	100	-	63	43	3	8	16	✓	3,70
ON6H160R00	160	168,3	40	110	66,7	63	43	3	8	12		3,62
ON5H160R00[1)]	160	168,3	40	110	66,7	63	43	3	8	20		3,74

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

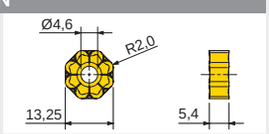
ONCU0505ANTN-HR





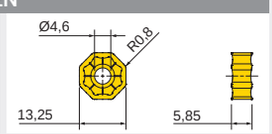
ONCU050520TN





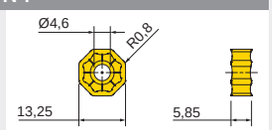
ONCU0505ANEN





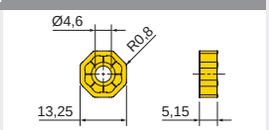
ONCU0505ANFN-P





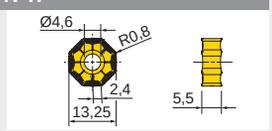
ONCU0505ANN





ONCU0505ANTN-W





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN4010	IN4030	IN6535	IN70N
ONCU0505ANTN-HR	0,22/0,40	позитивная геометрия			●	●	●		●	●	
ONCU050520TN	0,08/0,35	черновая геометрия						●			
ONCU0505ANEN	0,08/0,30	высокопозитивная геометрия			●		●	●	●		
ONCU0505ANFN-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							
ONCU0505ANN	0,10/0,18	позитивная, нитрид кремния									●
ONCU0505ANTN-W	fu max. = 2,4	чистовая пластина wiper					●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



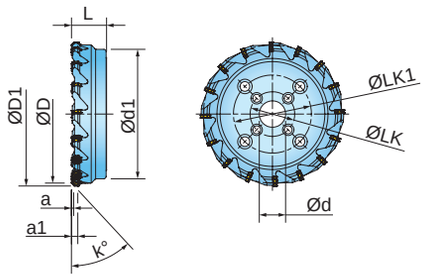
SM40-100-10 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

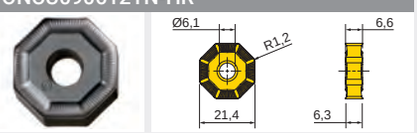
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



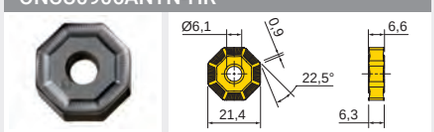


Обозначение	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	к	a	a1	Z	IK	kg
OP6N063R00	63	76,6	22	55	-	-	40	43	5	14	5	✓	0,55
OP6N080R00	80	93,6	27	70	-	-	55	43	5	14	6	✓	1,37
OP6N100R00	100	113,6	32	85	-	-	55	43	5	14	7	✓	2,16
OP6N125R00	125	138,6	40	100	-	-	63	43	5	14	8	✓	3,87
OP6N160R00	160	173,6	40	130	66,7	-	63	43	5	14	10		5,95
OP6N200R00	200	213,6	60	160	101,6	-	63	43	5	14	12		8,65
OP6N250R00	250	263,6	60	190	101,6	-	63	43	5	14	14		14,05
OP6N315R00	315	328,6	60	255	101,6	177,8	80	43	5	14	16		26,38

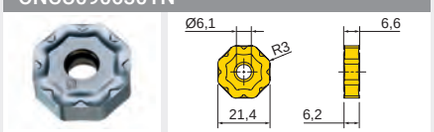
ONCU090612TN-HR



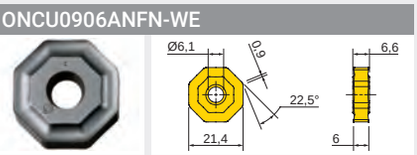
ONCU0906ANTN-HR



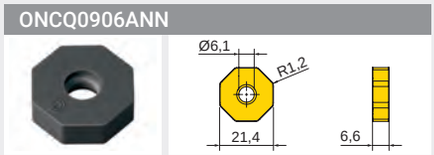
ONCU090630TN



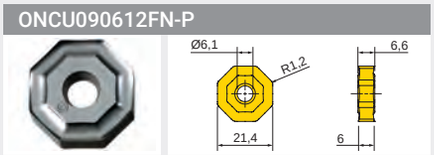
ONCU0906ANFN-WE



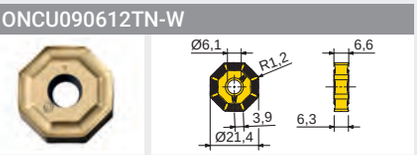
ONCQ0906ANN



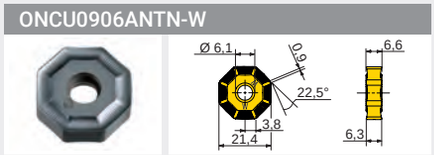
ONCU090612FN-P



ONCU090612TN-W



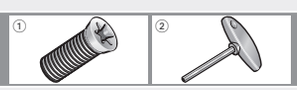
ONCU0906ANTN-W



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	позитивная геометрия R1,2			◐			◐		◐	
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	позитивная геометрия							●	◐	
ONCU090630TN	0,08/0,40	черновая геометрия							●	◐	
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	позитивная геометрия для чугуна								◐	
ONCQ0906ANN	0,10/0,30	нейтральная, нитрид кремния									●
ONCU090612FN-P	0,05/0,40	для цветных металлов, полирован.		●							
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	чистовая пластина wiper				◐					
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	чистовая пластина wiper					●				

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



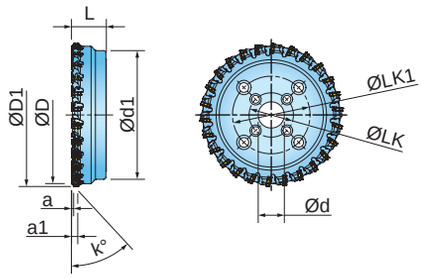
SM50-130-R0 (7,5Nm) DS-T20T

① = Винт пластины ② = Отвертка

OCTO•PLUS™ ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА OP5N

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

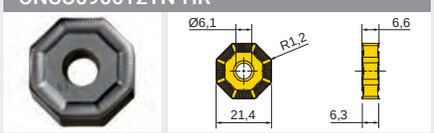




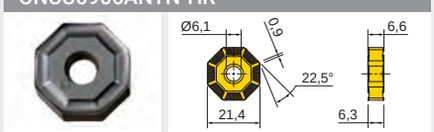
Обозначение	D	D1	d	d1	LK	LK1	L	к	a	a1	Z	IK	kg
OP5N080R00	80	93,8	27	70	-	-	55	43	5	14	7	✓	1,42
OP5N100R00	100	113,7	32	85	-	-	55	43	5	14	9	✓	2,15
OP5N125R00	125	138,6	40	100	-	-	63	43	5	14	12	✓	3,87
OP5N160R00	160	173,6	40	130	66,7	-	63	43	5	14	15		6,03
OP5N200R00	200	213,6	60	160	101,6	-	63	43	5	14	18		8,77
OP5N250R00	250	263,4	60	190	101,6	-	63	43	5	14	22		14,15
OP5N315R00	315	328,5	60	255	101,6	177,8	80	43	5	14	26		26,71

Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

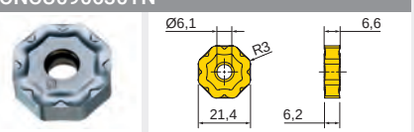
ONCU090612TN-HR



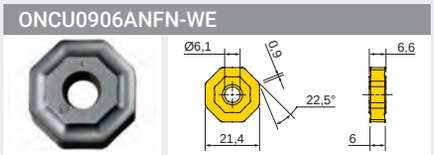
ONCU0906ANTN-HR



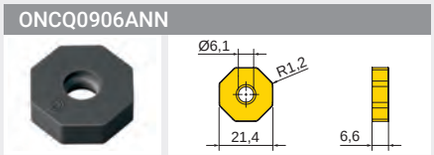
ONCU090630TN



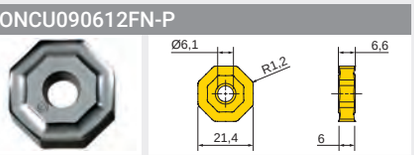
ONCU0906ANFN-WE



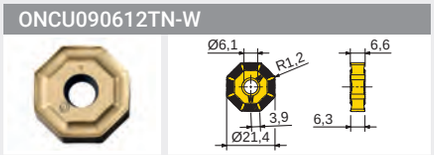
ONCQ0906ANN



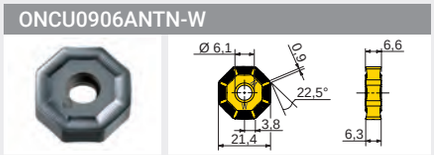
ONCU090612FN-P



ONCU090612TN-W



ONCU0906ANTN-W



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN4005	IN4010	IN4030	IN70N
ONCU090612TN-HR	0,30/0,40	позитивная геометрия R1,2			●			●		●	
ONCU0906ANTN-HR	0,30/0,40	позитивная геометрия							●	●	
ONCU090630TN	0,08/0,40	черновая геометрия							●	●	
ONCU0906ANFN-WE	0,08/0,40	позитивная геометрия для чугуна								●	
ONCQ0906ANN	0,10/0,30	нейтральная, нитрид кремния									●
ONCU090612FN-P	0,05/0,40	для цветных металлов, полирован.		●							
ONCU090612TN-W	fu max. = 3,9	чистовая пластина wiper				●					
ONCU0906ANTN-W	fu max. = 3,8	чистовая пластина wiper					●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM50-130-R0 (7,5Nm) DS-T20T

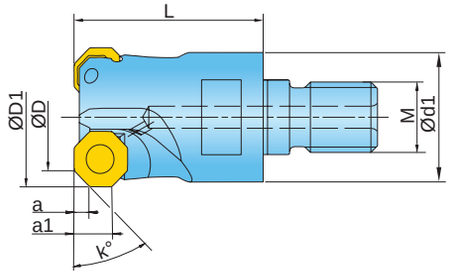
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



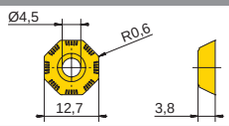




Обозначение	D	D1	d1	L	к	a	a1	M	Z		IK	kg
15N1H024043X8R00	24,3	32	29	43	43	3,4	8,3	M16	2	17,0	✓	0,19
15N1H032043X8R00	32	40	29	43	43	3,4	8,3	M16	3	9,0	✓	0,21

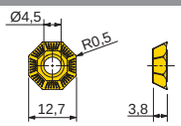
OFMT05T3AFN-HR





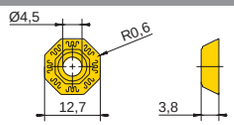
OFCT05T3AFTN-HR





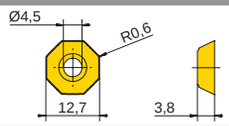
OFCT05T3TN



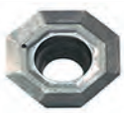


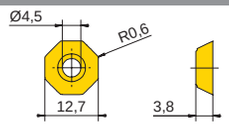
OFMW05T3AFTN





OFCT05T3AFFN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030	IN6535
OFMT05T3AFN-HR	0,10/0,25	высокопозитивная геометрия			●	●	●	●		
OFCT05T3AFTN-HR	0,18/0,30	позитивная геометрия, шлифованная			●	●				●
OFCT05T3TN	0,20/0,35	полупозитивная геометрия			●	●	●			
OFMW05T3AFTN	0,20/0,40	нейтральная геометрия, фаска K-land				●	●		●	
OFCT05T3AFFN-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован.		●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

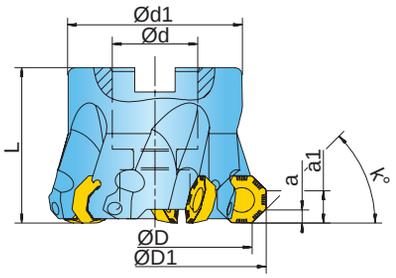
① = Винт пластины ② = Отвертка

ROTOMILL™ ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА 5N_H

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





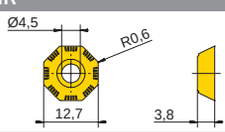


Обозначение	D	D1	d	d1	L	к	a	a1	Z		IK	kg
5N6H032R00	33	41,2	16	30	40	43	3,4	8,3	3	8,7	✓	0,14
5N6H040R00	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	4	6,4	✓	0,18
5N5H040R00[1)]	40	48,1	16	30	40	43	3,4	8,3	5	6,4	✓	0,15
5N6H050R00	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	5	4,7	✓	0,34
5N5H050R00[1)]	50	58	22	45	40	43	3,4	8,3	6	4,7	✓	0,31
5N6H063R00	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	6	3,4	✓	0,57
5N5H063R00[1)]	63	71	22	55	40	43	3,4	8,3	8	3,4	✓	0,55
5N6H080R00	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	7	2,6	✓	1,23
5N5H080R00[1)]	80	87,9	27	70	50	43	3,4	8,3	9	2,6	✓	1,22
5N6H100R00	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	8	2,0	✓	1,91
5N5H100R00[1)]	100	108	32	85	50	43	3,4	8,3	10	2,0	✓	1,82
5N6H125R00	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	9	1,5	✓	3,66
5N5H125R00[1)]	125	133	40	100	63	43	3,4	8,3	11	1,5	✓	3,64

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

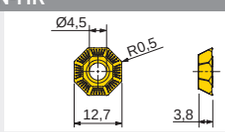
OFMT05T3AFN-HR





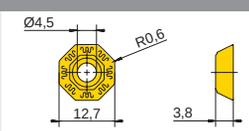
OFCT05T3AFTN-HR





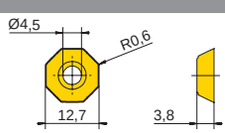
OFCT05T3TN





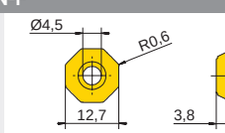
OFMW05T3AFTN





OFCT05T3AFFN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2505	IN2510	IN2530	IN4030	IN6535
OFMT05T3AFN-HR	0,10/0,25	высокопозитивная геометрия			●	●	●	●		
OFCT05T3AFTN-HR	0,18/0,30	позитивная геометрия, шлифованная			●	●				●
OFCT05T3TN	0,20/0,35	полупозитивная геометрия			●	●	●			
OFMW05T3AFTN	0,20/0,40	нейтральная геометрия, фаска K-land				●	●		●	
OFCT05T3AFFN-P	0,05/0,30	для цветных металлов, полирован.		●						

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

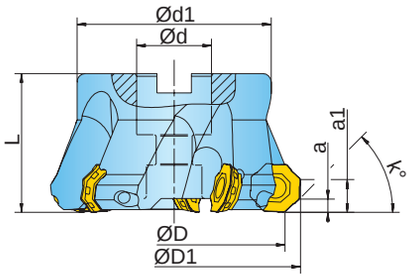
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





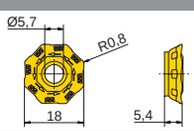


Обозначение	D	D1	d	d1	L	к	a	a1	Z		IK	kg
5N6L050R00	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	3	7,1	✓	0,41
5N5L050R00[1)]	50	62	22	45	50	41	4,8	11,8	4	7,1	✓	0,38
5N6L063R00	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	4	5,1	✓	0,51
5N5L063R00[1)]	63	75	22	55	40	41	4,8	11,8	5	5,1	✓	0,50
5N6L080R00	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	5	3,7	✓	1,22
5N5L080R00[1)]	80	92	27	70	50	41	4,8	11,8	7	3,7	✓	1,17
5N6L100R00	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	6	2,8	✓	1,82
5N5L100R00[1)]	100	112	32	85	50	41	4,8	11,8	8	2,8	✓	1,74
5N6L125R00	125	137	40	100	63	41	4,8	11,8	8	2,2	✓	3,58
5N5L125R00[1)]	125	137	40	90	63	41	4,8	11,8	9	2,2	✓	3,40
5N6L160R00	160	172	40	100	63	41	4,8	11,8	10	1,6		5,28
5N5L160R00[1)]	160	172	40	90	63	41	4,8	11,8	11	1,6		5,12

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

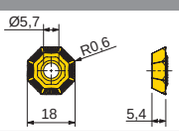
OFMT0705AFR-HR





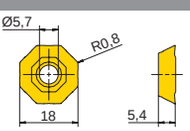
OFCT0705AFTN-HR





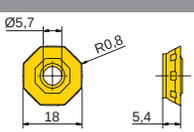
OFMT0705AFTN





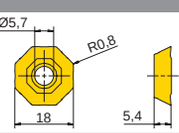
OFMW0705AFTN





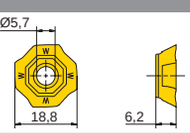
OFCT0705AFFN-P





OFCT0705AFFR-W





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030	IN6535
OFMT0705AFR-HR	0,15/0,30	высокопозитивная геометрия						●	
OFCT0705AFTN-HR	0,25/0,35	позитивная геометрия, шлифованная			●		●		●
OFMT0705AFTN	0,15/0,30	полупозитивная геометрия					●		
OFMW0705AFTN	0,25/0,50	нейтральная геометрия, фаска K-land					●	●	
OFCT0705AFFN-P	0,05/0,30	позитивная, для цвет. металлов, полирован.		●					
OFCT0705AFFR-W	0,15/0,30	чистовая пластина wiper				●			

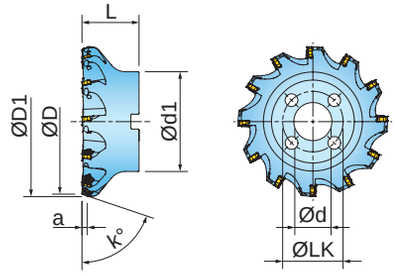
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM50-130-R0 (7,5Nm)	DS-T20T

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

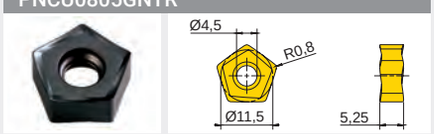




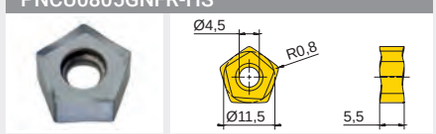
Обозначение	D	D1	d	d1	LK	L	к	a	Z	IK	kg
DM6G040R00	40	45,4	16	30	-	40	70	6	4	✓	0,18
DM5G050R00[1)]	50	55,4	22	45	-	40	70	6	6	✓	0,34
DM6G050R00	50	55,4	22	45	-	40	70	6	4	✓	0,32
DM5G063R00[1)]	63	68,4	22	55	-	40	70	6	8	✓	0,58
DM6G063R00	63	68,4	22	55	-	40	70	6	6	✓	0,58
DM5G080R00[1)]	80	85,4	27	70	-	50	70	6	10	✓	1,31
DM6G080R00	80	85,4	27	70	-	50	70	6	7	✓	1,30
DM5G100R00[1)]	100	105,4	32	85	-	50	70	6	12	✓	2,00
DM6G100R00	100	105,4	32	85	-	50	70	6	8	✓	1,97
DM5G125R00[1)]	125	130,4	40	100	-	63	70	6	16	✓	3,84
DM6G125R00	125	130,4	40	100	-	63	70	6	10	✓	3,82
DM5G160R00[1)]	160	165,5	40	110	66,7	63	70	6	20		3,95
DM6G160R00	160	165,5	40	110	66,7	63	70	6	12		3,82

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

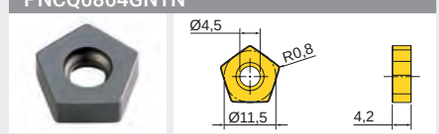
PNCU0805GNTR



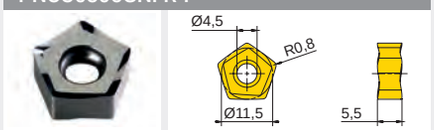
PNCU0805GNFR-HS



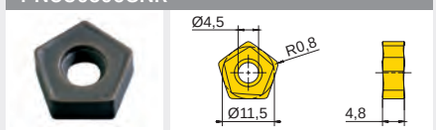
PNCQ0804GNTN



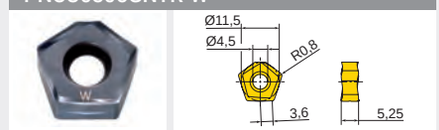
PNCU0805GNFR-P



PNCU0805GNR



PNCU0805GNTR-W



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN0560	IN2035	IN2505	IN4005	IN4015	IN4030	IN70N
PNCU0805GNTR	0,22/0,40	позитивная геометрия			●		●	●	●	●	
PNCU0805GNFR-HS	0,08/0,30	высокопозитивная геометрия				●	●				
PNCQ0804GNTN	0,21/0,40	нейтральная геометрия, фаска K-land						●			
PNCU0805GNFR-P	0,05/0,40	позитивная, для цвет. металлов, полирован.		●							
PNCU0805GNR	0,10/0,18	позитивная, нитрид кремния									●
PNCU0805GNTR-W	fu max. = 3,6	пластина wiper					●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM40-100-10 (4,5Nm)	DS-T15S

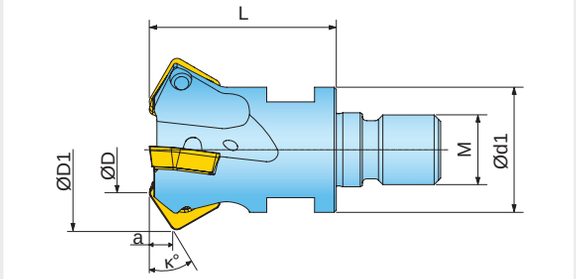
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА 30° 15M1P...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

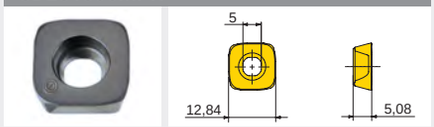




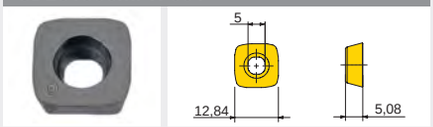
Обозначение	D	D1	d1	L	к	a	M	Z		
15M1P040043X8R30	20,1	40	29	43	30	4,9	M16	3	✓	0,18
15M1P042043X8R30	22,1	42	29	43	30	4,9	M16	3	✓	0,18

*** значения fz см. в руководстве "Режимы резания"**

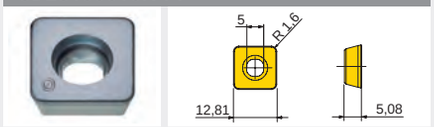
SDES1305MPR



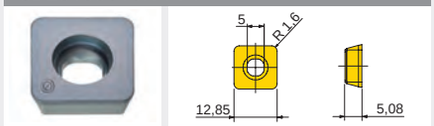
SDES1305MPR-001



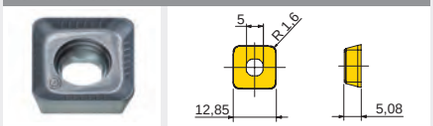
SDES130516N-PF



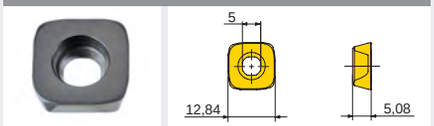
SDES130516N-PF1



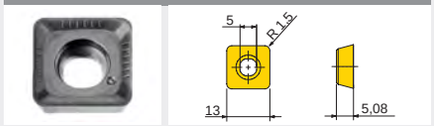
SDMS130516R-PP



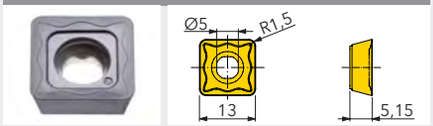
SDXS1305MPR-MR



SDXS130515R-PH



SDXS130515N-HR



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035
SDES1305MPR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской			●	●		●
SDES1305MPR-001	*/*	нейтральная, выпуклая, острая			●	●	●	●
SDES130516N-PF	*/*	нейтральная геометрия, фаска K-land R1,6			●	●		
SDES130516N-PF1	*/*	нейтральная геометрия, острая R1,6					●	●
SDMS130516R-PP	*/*	позитивная геометрия, острая R1,6				●	●	●
SDXS1305MPR-MR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской				●	●	
SDXS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5					●	●
SDXS130515N-HR	*/*	позитивная, для титана R1,5, K-land		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-A00T

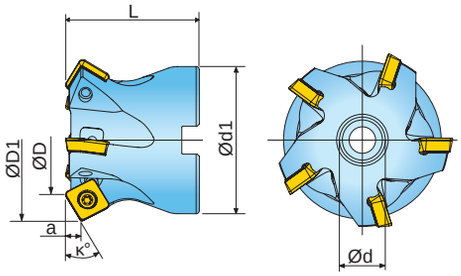
① = Винт пластины ② = Отвертка

GOLDQUAD XXX™ ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА 30° 5M_P

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





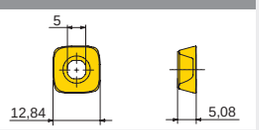


Обозначение	D	D1	d	d1	L	к	a	Z	IK	kg
5M6P050R30	30,1	50	22	45	50	30	4,9	4	✓	0,30
5M5P050R30[1)]	30,1	50	22	45	50	30	4,9	5	✓	0,30
5M6P063R30	43,1	63	22	55	50	30	4,9	5	✓	0,50
5M5P063R30[1)]	43,1	63	22	55	50	30	4,9	6	✓	0,50
5M6P080R30	60,1	80	27	70	50	30	4,9	6	✓	1,00
5M5P080R30[1)]	60,1	80	27	70	50	30	4,9	7	✓	1,00
5M6P100R30	80,1	100	32	85	55	30	4,9	7	✓	1,80
5M5P100R30[1)]	80,1	100	32	85	55	30	4,9	9	✓	1,80
*** значения fz см. в руководстве "Режимы резания"**										

[1)] Мелкий шаг (для материалов, образующих стружку надлома)

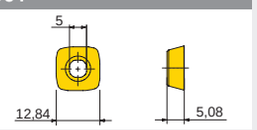
SDES1305MPR





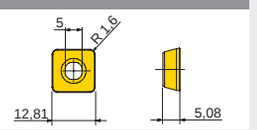
SDES1305MPR-001





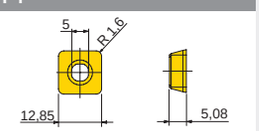
SDES130516N-PF





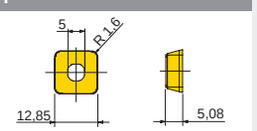
SDES130516N-PF1





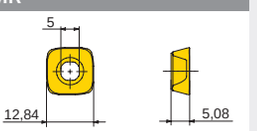
SDMS130516R-PP





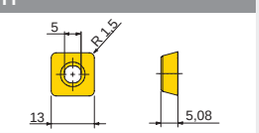
SDXS1305MPR-MR





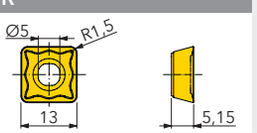
SDXS130515R-PH





SDXS130515N-HR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035
SDES1305MPR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской			●	●		●
SDES1305MPR-001	*/*	нейтральная, выпуклая, острая			●	●	●	●
SDES130516N-PF	*/*	нейтральная геометрия, фаска K-land R1,6			●	●		
SDES130516N-PF1	*/*	нейтральная геометрия, острая R1,6					●	●
SDMS130516R-PP	*/*	позитивная геометрия, острая R1,6				●	●	●
SDXS1305MPR-MR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской				●	●	
SDXS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5					●	●
SDXS130515N-HR	*/*	позитивная, для титана R1,5, K-land		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



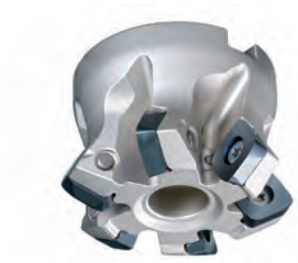
SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-A00T

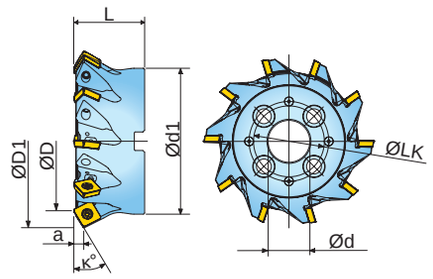
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА 30° 5G5M

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



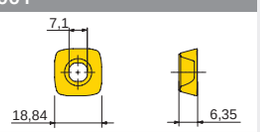


Обозначение	D	D1	d	d1	LK	L	к	a	Z		
5G5M080R30	51,7	80	27	70	-	55	30	7,8	6	✓	0,90
5G5M100R30	71,7	100	32	85	-	55	30	7,8	7	✓	1,50
5G5M125R30	96,7	125	40	100	-	63	30	7,8	8	✓	2,70
5G5M160R30	131,7	160	40	130	66,7	63	30	7,8	10	✓	4,40

*** значения fz см. в руководстве "Режимы резания"**

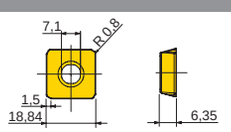
SDES1906MPR-001



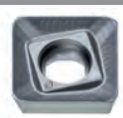


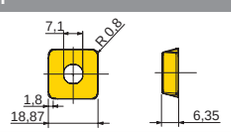
SDES1906ZPR-PF





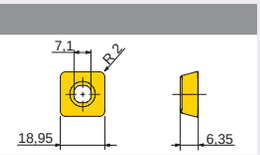
SDMS1906ZPR-PP





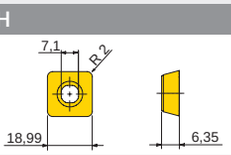
SDES190620N





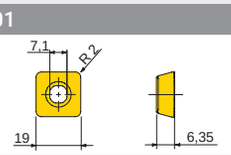
SDMS190620R-PH





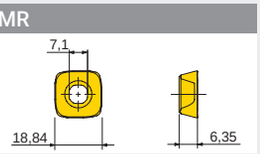
SDES190620N-001





SDXS1906MPR-MR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035
SDES1906MPR-001	*/*	нейтральная, выпуклая, острая		●	●	●	●
SDES1906ZPR-PF	*/*	нейтральная геометрия wiper, фаска K-land			●	●	●
SDMS1906ZPR-PP	*/*	позитивная геометрия wiper			●	●	●
SDES190620N	*/*	нейтральная геометрия, фаска R2		●			
SDMS190620R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R2		●	●	●	●
SDES190620N-001	*/*	нейтральная геометрия, острая R2		●			
SDXS1906MPR-MR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской		●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM60-135-R0 (8,0Nm) DS-T25S

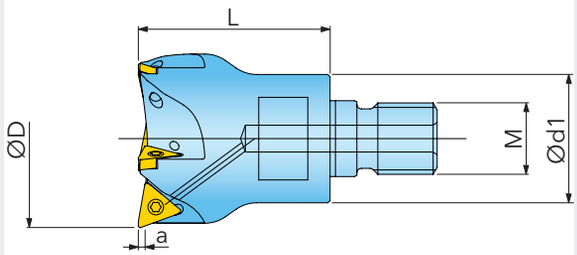
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

MICROMILL™ ЧИСТОВАЯ ФРЕЗА 12F1D...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

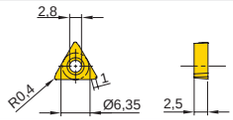




Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	IK	kg
12F1D030043X8R00	30	29	43	1,5	M16	4	✓	0,20
12F1D035043X8R00	35	29	43	1,5	M16	4	✓	0,24
12F1D040043X8R00	40	29	43	1,5	M16	5	✓	0,27
12F1D042043X8R00	42	29	43	1,5	M16	5	✓	0,28

TCHW110204R-W





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN0560	IN2035	IN2504	IN4004
TCHW110204R-W	0,08/0,15	чистовая кромка wiper R0,4					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

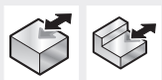


SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

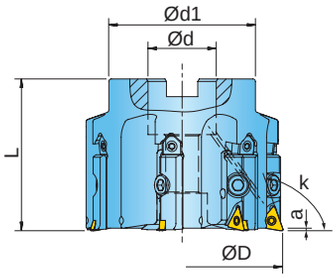
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



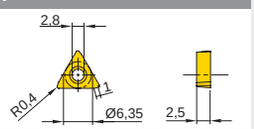




Обозначение	D	d	d1	L	к	a	Z	IK	kg
4W5D050R00	50	22	45	60	110	1,5	5	✓	0,57
4W5D063R00	63	22	45	60	110	1,5	6	✓	0,87
4W5D080R00	80	27	58	60	110	1,5	7	✓	1,46
4W5D100R00	100	32	85	60	110	1,5	8	✓	2,41
4W5D125R00	125	40	100	63	110	1,5	10	✓	4,21

TCHW110204R-W





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN0560	IN2035	IN2504	IN4004
TCHW110204R-W	0,08/0,15	чистовая кромка wiper R0,4		●	●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

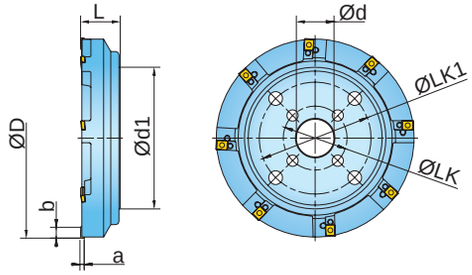


SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S | 55D133R00 | ISO 4762 M5x16-12.9 PA-5233 | SB040-03 (2,0Nm)

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Картридж для TCHW110204R-W ④ = Цилиндрический винт ⑤ = Клин
⑥ = Винт с дифференциальной резьбой

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



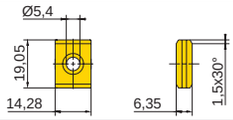


Обозначение	D	d	d1	LK	LK1	L	a	b	Z	kg
7F2K160R00	160	40	130	66,7	-	63	0,5	15	4	5,00
7F2K200R00	200	60	160	101,6	-	63	0,5	15	6	8,00
7F2K250R00	250	60	220	101,6	-	63	0,5	15	6	13,00
7F2K315R00	315	60	220	101,6	177,8	63	0,5	15	8	20,00
7F2K400R00	400	60	220	101,6	177,8	80	0,5	15	12	30,00

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

YCE434-001





Обозначение	fz(min/ max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN0560	IN2010	IN2040				
YCE434-001	fu 1/10	пластина wiper		◐	◑	●	●				

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②	③	④
	SM50-160-10 (6,0Nm)	DS-T20S	SC050-14	PN072-03

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Установочный винт ④ = Эксцентриковый штифт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ДИСКОВЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	63 - 200	10 - 14	HIPOSQUAD™ Дисковая фреза 35J6E...F	35J6E...F	96
	63 - 160	4 - 15	SLOTMAX™ Дисковая фреза 38L5...F	38L5...F	98
	50	3 - 6	GOLDSLOT™ Дисковая фреза 3VJ5V...X	3VJ5V...X	100
	63 - 160	3 - 6	GOLDSLOT™ Дисковая фреза 3VJ5V..F ширина 3-6 мм	3VJ5V..F	102
	63 - 160	7 - 10	GOLDSLOT™ Дисковая фреза 3VJ5V..F ширина 7-10 мм	3VJ5V..F	104
	100 - 315	11-13	GOLDSLOT™ Дисковая фреза 4VJ5V...F/E ширина 11-13 мм	4VJ5V...F/E	106
	100 - 315	13-17	GOLDSLOT™ Дисковая фреза 4VJ5V...F/E ширина 13-17 мм	4VJ5V...F/E	107

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	D	a	Описание	Код	Страница

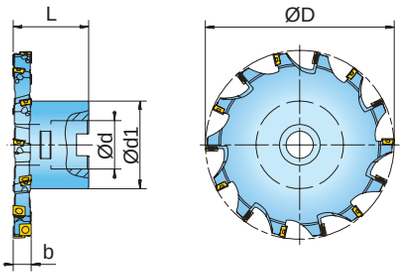
Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIPOSQUAD™ ДИСКОВАЯ ФРЕЗА 35J6E...F

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

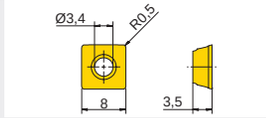




Обозначение	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg
35J6E063010F0R00	63	16	30	32	10	8	4	0,20
35J6E063012F0R00	63	16	30	32	12	8	4	0,22
35J6E063014F0R00	63	16	30	32	14	8	4	0,24
35J6E080010F1R00	80	22	40	40	10	10	5	0,41
35J6E080012F1R00	80	22	40	40	12	10	5	0,44
35J6E080014F1R00	80	22	40	40	14	10	5	0,48
35J6E100010F2R00	100	27	45	45	10	12	6	0,68
35J6E100012F2R00	100	27	45	45	12	12	6	0,75
35J6E100014F2R00	100	27	45	45	14	12	6	0,80
35J6E125010F3R00	125	32	58	50	10	14	7	1,21
35J6E125012F3R00	125	32	58	50	12	14	7	1,30
35J6E125014F3R00	125	32	58	50	14	14	7	1,40
35J6E160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,10
35J6E160012F4R00	160	40	70	60	12	16	8	2,29
35J6E160014F4R00	160	40	70	60	14	16	8	2,52
35J6E200010F4R00	200	40	70	60	10	18	9	2,70
35J6E200012F4R00	200	40	70	60	12	18	9	3,03
35J6E200014F4R00	200	40	70	60	14	18	9	3,35

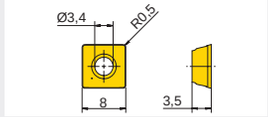
SDMT080305N





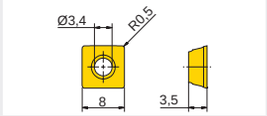
SDMW080305TN





SDCT080305FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2505	IN4030					
SDMT080305N	0,13/0,17	позитивная геометрия R0,5			●	●					
SDMW080305TN	0,13/0,20	нейтральная геометрия, фаска K-land R0,5				●					
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,5		●							

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

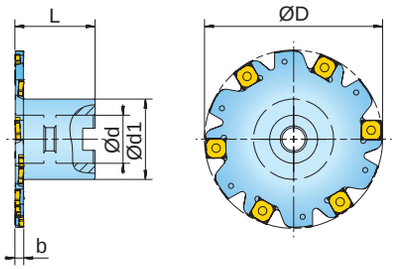
Запасные части	①	②
	SM30-065-00 (2,0Nm)	DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

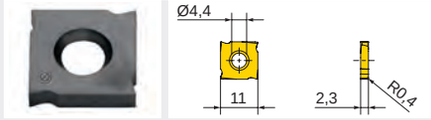




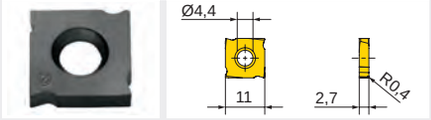
Обозначение	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg	Пластина
38L5G063004F0R00	63	16	30	32	4	8	4	0,17	A
38L5G063005F0R00	63	16	30	32	5	8	4	0,18	B
38L5H063006F0R00	63	16	30	32	6	6	3	0,18	C
38L5H063007F0R00	63	16	30	32/32,5	7/8	6	3	0,20	DE
38L5H063009F0R00	63	16	30	32	9	6	3	0,21	F
38L5H063010F0R00	63	16	30	32	10	6	3	0,22	F
38L5H063012F0R00	63	16	30	32/32,5	12/13	6	3	0,22	GH
38L5H063014F0R00	63	16	30	32/32,5	14/15	6	3	0,24	HI
38L5G080004F1R00	80	22	38	40	4	10	5	0,33	A
38L5G080005F1R00	80	22	38	40	5	10	5	0,35	B
38L5H080006F1R00	80	22	38	40	6	8	4	0,36	C
38L5H080007F1R00	80	22	38	40/40,5	7/8	8	4	0,37	DE
38L5H080009F1R00	80	22	38	40	9	8	4	0,38	F
38L5H080010F1R00	80	22	38	40	10	8	4	0,40	F
38L5H080012F1R00	80	22	38	40/40,5	12/13	8	4	0,42	GH
38L5H080014F1R00	80	22	38	40/40,5	14/15	8	4	0,46	HI
38L5G100004F2R00	100	27	45	45	4	12	6	0,52	A
38L5G100005F2R00	100	27	45	45	5	12	6	0,56	B
38L5H100006F2R00	100	27	45	45	6	10	5	0,57	C
38L5H100007F2R00	100	27	45	45/45,5	7/8	10	5	0,61	DE
38L5H100009F2R00	100	27	45	45	9	10	5	0,62	F
38L5H100010F2R00	100	27	45	45	10	10	5	0,66	F
38L5H100012F2R00	100	27	45	45/45,5	12/13	10	5	0,72	GH
38L5H100014F2R00	100	27	45	45/45,5	14/15	10	5	0,79	HI
38L5G125004F3R00	125	32	58	50	4	14	7	0,99	A
38L5G125005F3R00	125	32	58	50	5	14	7	1,05	B
38L5H125006F3R00	125	32	58	50	6	12	6	1,08	C
38L5H125007F1R00	125	22	38	40/40,5	7/8	12	6	0,64	DE
38L5H125007F3R00	125	32	58	50/50,5	7/8	12	6	1,13	DE
38L5H125009F3R00	125	32	58	50	9	12	6	1,15	F
38L5H125010F3R00	125	32	58	50	10	12	6	1,21	F
38L5H125012F3R00	125	32	58	50/50,5	12/13	12	6	1,30	GH
38L5H125014F3R00	125	32	58	50/50,5	14/15	12	6	1,43	HI
38L5H140007F1R00	140	22	38	40	7/8	12	6	0,89	DE
38L5H160006F4R00	160	40	70	60	6	16	8	1,89	C
38L5H160007F4R00	160	40	70	60/60,5	7/8	16	8	1,99	DE
38L5H160009F4R00	160	40	70	60	9	16	8	2,01	F
38L5H160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,12	F
38L5H160012F4R00	160	40	70	60/60,5	12/13	16	8	2,30	GH
38L5H160014F4R00	160	40	70	60/60,5	14/15	16	8	2,50	HI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

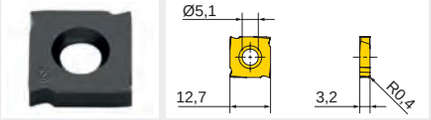
A SDE-31-201



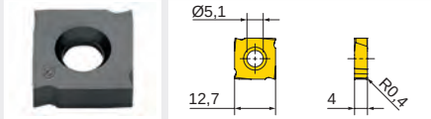
B SDE-31-202



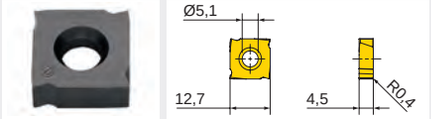
C SDE-42-201



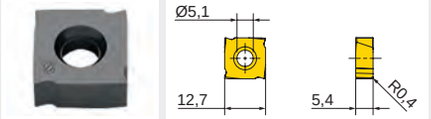
D SDE-42-203



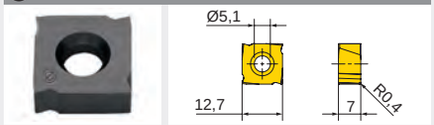
E SDE-42-202



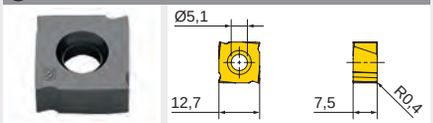
F SDE-43-201



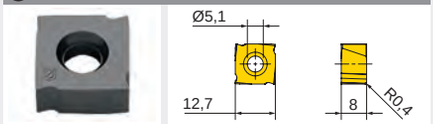
G SDE-44-201



H SDE-44-202



I SDE-45-201



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN4030
SDE-31-201	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-31-202	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-42-201	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-42-203	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-42-202	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-43-201	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-44-201	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-44-202	0,15/0,20	позитивная геометрия	
SDE-45-201	0,15/0,20	позитивная геометрия	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

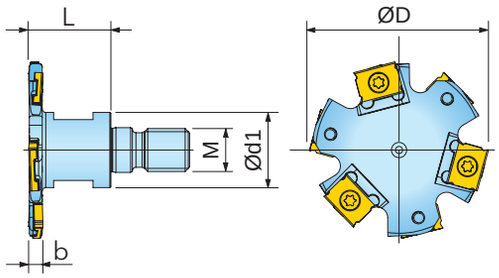
Запасные части	①	②
Ширина резания		
4	SM35-034-50 (1,4Nm) DS-T09S	
5	SM35-042-50 (1,4Nm) DS-T09S	
6	SM40-050-50 (4,5Nm) DS-T15S	
7/8	SM40-060-50 (4,5Nm) DS-T15S	
9 - 10	SM40-080-50 (4,5Nm) DS-T15S	
12/13 - 14/15	SM40-106-50 (4,5Nm) DS-T15S	

① = Винт пластины ② = Отвертка

GOLDSLOT™ ДИСКОВАЯ ФРЕЗА 3VJ5V...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





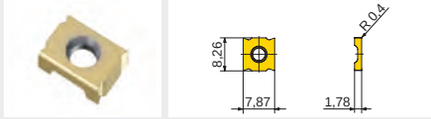
Обозначение	D	d1	L	b	M	Z	Zeff	kg	Пластина
3VJ5V050003X7R00	50	21	23	3	M12	6	3	0,10	AB
3VJ5V050004X7R00	50	21	23	4	M12	6	3	0,10	CDEFG
3VJ5V050005X7R00	50	21	23	5	M12	6	3	0,12	HIJKL
3VJ5V050006X7R00	50	21	23	6	M12	4	2	0,13	MNOPQR

Запасные части	①	②
Ширина резания		
3	SM25-024-80 (0,7Nm)	DS-T06F
4	SM35-034-50 (1,4Nm)	DS-T09S
5	SM35-042-50 (1,4Nm)	DS-T09S
6	SM40-050-50 (4,5Nm)	DS-T15S

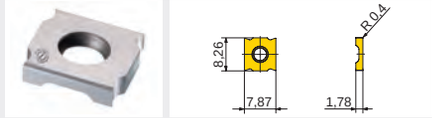
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

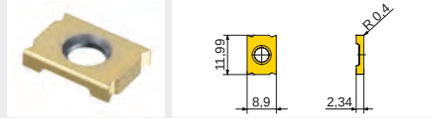
A IEE211-001



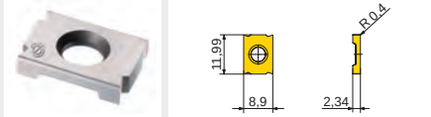
B IEE211-001-P



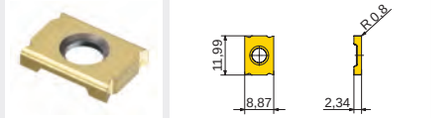
C IEE311-001



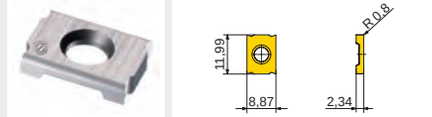
D IEE311-001-P



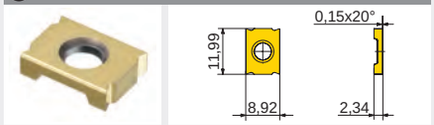
E IEE311-002



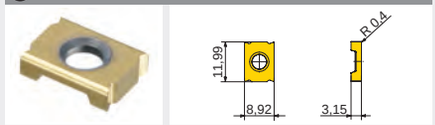
F IEE311-002-P



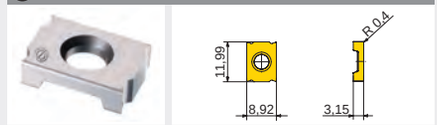
G IEE311-004



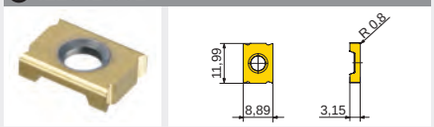
H IEE312-001



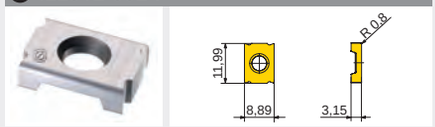
I IEE312-001-P



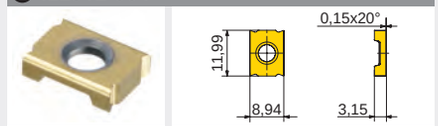
J IEE312-002



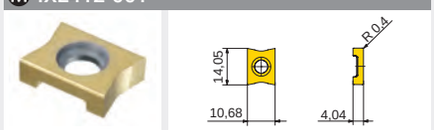
K IEE312-002-P



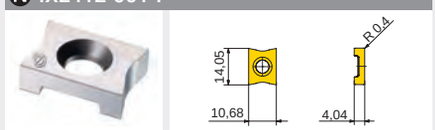
L IEE312-004



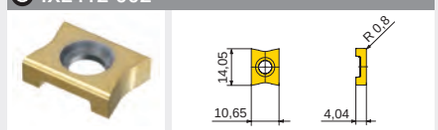
M IXE412-001



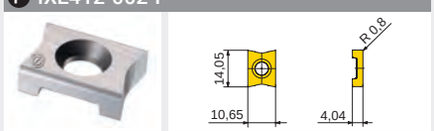
N IXE412-001-P



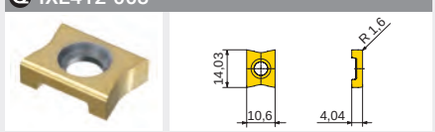
O IXE412-002



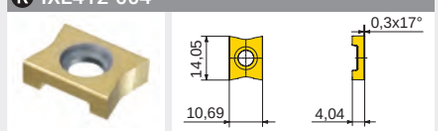
P IXE412-002-P



Q IXE412-003



R IXE412-004

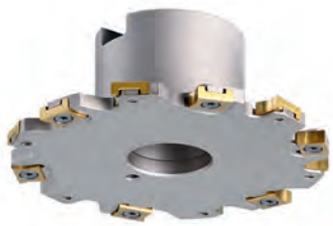


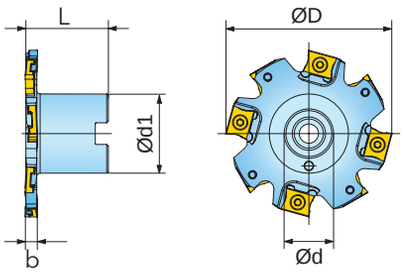
Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IEE211-001	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●		●	●			
IEE211-001-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IEE311-001	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IEE311-001-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IEE311-002	0,05/0,15	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IEE311-002-P	0,05/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IEE311-004	0,05/0,15	позитивная геометрия 0,15x20°			●		●				
IEE312-001	0,05/0,17	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IEE312-001-P	0,05/0,17	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IEE312-002	0,05/0,17	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IEE312-002-P	0,05/0,17	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IEE312-004	0,05/0,17	позитивная геометрия 0,15x20°			●		●				
IXE412-001	0,05/0,20	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IXE412-001-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IXE412-002	0,05/0,20	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IXE412-002-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IXE412-003	0,05/0,20	позитивная геометрия R1,6			●		●				
IXE412-004	0,05/0,20	позитивная геометрия 0,3x17°			●		●				

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

GOLDSLOT™ ДИСКОВАЯ ФРЕЗА 3VJ5V..F ШИРИНА РЕЗАНИЯ 3-6 ММ

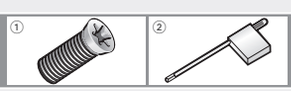
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





Обозначение	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg	Пластина
3VJ5V063003F0R00	63	16	30	32	3	8	4	0,16	AB
3VJ5V063004F0R00	63	16	30	32	4	8	4	0,19	CDEFG
3VJ5V063005F0R00	63	16	30	32	5	8	4	0,21	HIJKL
3VJ5V063006F0R00	63	16	30	32	6	6	3	0,22	MNOPQR
3VJ5V080003F1R00	80	22	38	40	3	10	5	0,32	AB
3VJ5V080004F1R00	80	22	38	40	4	10	5	0,36	CDEFG
3VJ5V080005F1R00	80	22	38	40	5	10	5	0,38	HIJKL
3VJ5V080006F1R00	80	22	38	40	6	8	4	0,40	MNOPQR
3VJ5V100003F2R00	100	27	45	45	3	14	7	0,52	AB
3VJ5V100004F2R00	100	27	45	45	4	12	6	0,56	CDEFG
3VJ5V100005F2R00	100	27	45	45	5	12	6	0,60	HIJKL
3VJ5V100006F2R00	100	27	45	45	6	10	5	0,62	MNOPQR
3VJ5V125004F3R00	125	32	58	50	4	14	7	1,04	CDEFG
3VJ5V125005F3R00	125	32	58	50	5	14	7	1,10	HIJKL
3VJ5V125006F3R00	125	32	58	50	6	12	6	1,14	MNOPQR
3VJ5V160004F4R00	160	40	70	60	4	18	9	1,83	CDEFG
3VJ5V160005F4R00	160	40	70	60	5	18	9	1,93	HIJKL
3VJ5V160006F4R00	160	40	70	60	6	16	8	2,00	MNOPQR

Запасные части

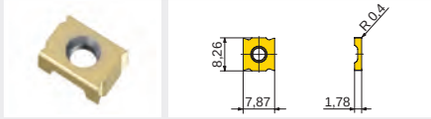


Ширина резания	
3	SM25-024-80 (0,7Nm) DS-T06F
4	SM35-034-50 (1,4Nm) DS-T09S
5	SM35-042-50 (1,4Nm) DS-T09S
6	SM40-050-50 (4,5Nm) DS-T15S

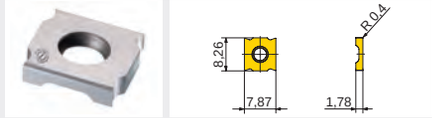
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

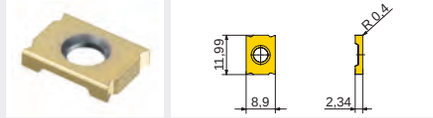
A IEE211-001



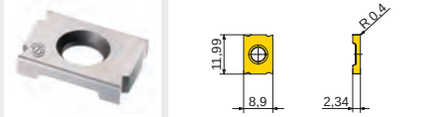
B IEE211-001-P



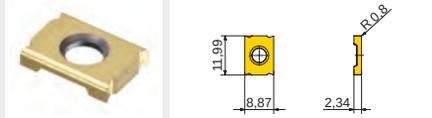
C IEE311-001



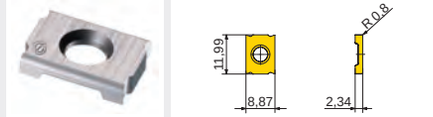
D IEE311-001-P



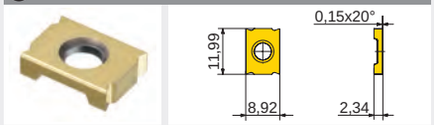
E IEE311-002



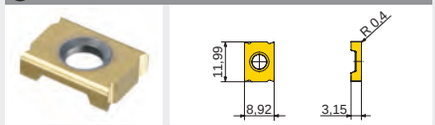
F IEE311-002-P



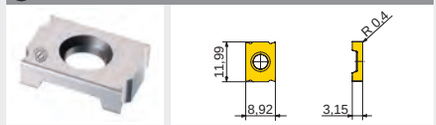
G IEE311-004



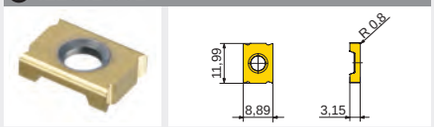
H IEE312-001



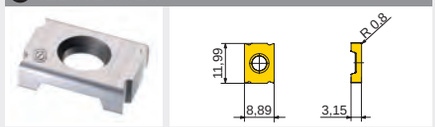
I IEE312-001-P



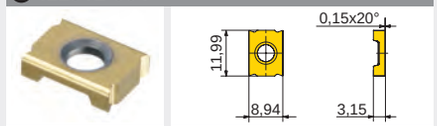
J IEE312-002



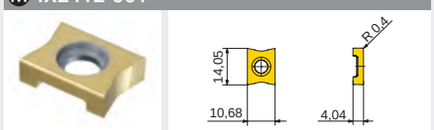
K IEE312-002-P



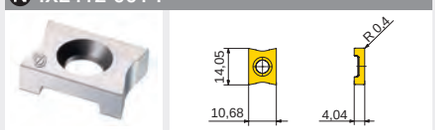
L IEE312-004



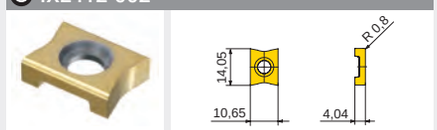
M IXE412-001



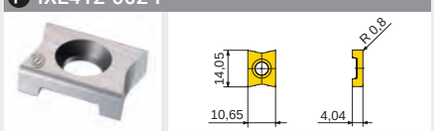
N IXE412-001-P



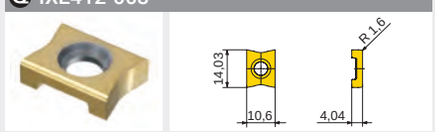
O IXE412-002



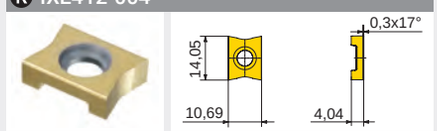
P IXE412-002-P



Q IXE412-003



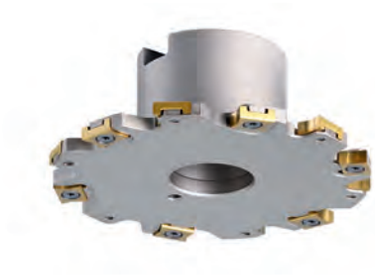
R IXE412-004

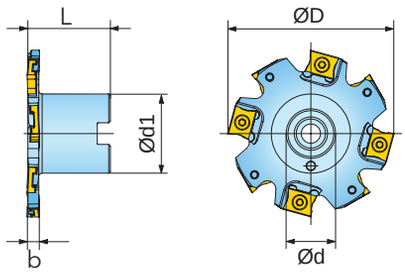


Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IEE211-001	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●		●	●			
IEE211-001-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IEE311-001	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IEE311-001-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IEE311-002	0,05/0,15	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IEE311-002-P	0,05/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IEE311-004	0,05/0,15	позитивная геометрия 0,15x20°			●		●				
IEE312-001	0,05/0,17	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IEE312-001-P	0,05/0,17	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IEE312-002	0,05/0,17	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IEE312-002-P	0,05/0,17	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IEE312-004	0,05/0,17	позитивная геометрия 0,15x20°			●		●				
IXE412-001	0,05/0,20	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IXE412-001-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IXE412-002	0,05/0,20	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IXE412-002-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IXE412-003	0,05/0,20	позитивная геометрия R1,6			●		●				
IXE412-004	0,05/0,20	позитивная геометрия 0,3x17°			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

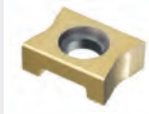
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

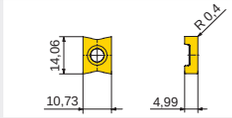




Обозначение	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg	Пластина
3VJ5V063007F0R00	63	16	30	32	7	6	3	0,23	ABCDEF
3VJ5V063008F0R00	63	16	30	32	8	6	3	0,24	ABCDEF
3VJ5V063009F0R00	63	16	30	32	9	6	3	0,26	GHIJKL
3VJ5V063010F0R00	63	16	30	32	10	6	3	0,27	GHIJKL
3VJ5V080007F1R00	80	22	38	40	7	8	4	0,42	ABCDEF
3VJ5V080008F1R00	80	22	38	40	8	8	4	0,45	ABCDEF
3VJ5V080009F1R00	80	22	38	40	9	8	4	0,48	GHIJKL
3VJ5V080010F1R00	80	22	38	40	10	8	4	0,50	GHIJKL
3VJ5V100007F2R00	100	27	45	45	7	10	5	0,66	ABCDEF
3VJ5V100008F2R00	100	27	45	45	8	10	5	0,70	ABCDEF
3VJ5V100009F2R00	100	27	45	45	9	10	5	0,72	GHIJKL
3VJ5V100010F2R00	100	27	45	45	10	10	5	0,76	GHIJKL
3VJ5V125007F3R00	125	32	58	50	7	12	6	1,20	ABCDEF
3VJ5V125008F3R00	125	32	58	50	8	12	6	1,26	ABCDEF
3VJ5V125009F3R00	125	32	58	50	9	12	6	1,29	GHIJKL
3VJ5V125010F3R00	125	32	58	50	10	12	6	1,35	GHIJKL
3VJ5V160007F4R00	160	40	70	60	7	16	8	2,10	ABCDEF
3VJ5V160008F4R00	160	40	70	60	8	16	8	2,21	ABCDEF
3VJ5V160009F4R00	160	40	70	60	9	16	8	2,27	GHIJKL
3VJ5V160010F4R00	160	40	70	60	10	16	8	2,38	GHIJKL

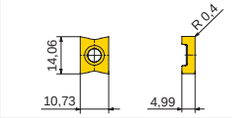
A IXE413-001



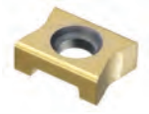


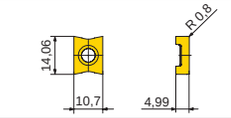
B IXE413-001-P





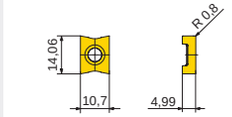
C IXE413-002



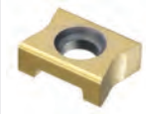


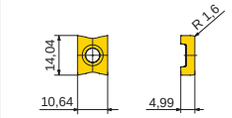
D IXE413-002-P



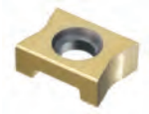


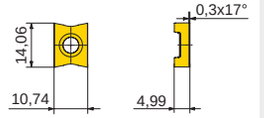
E IXE413-003



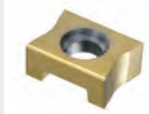


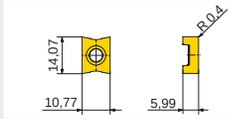
F IXE413-004



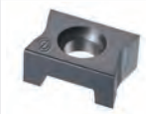


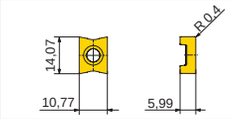
G IXE414-001



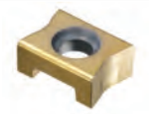


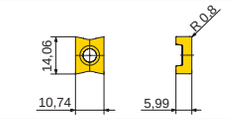
H IXE414-001-P





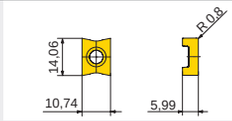
I IXE414-002



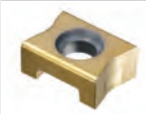


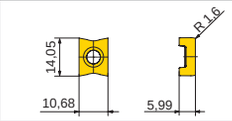
J IXE414-002-P



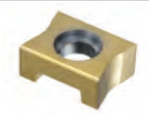


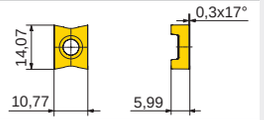
K IXE414-003





L IXE414-004





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2505	IN2515	IN2530	IN4035			
IXE413-001	0,05/0,20	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IXE413-001-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IXE413-002	0,05/0,20	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IXE413-002-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IXE413-003	0,05/0,20	позитивная геометрия R1,6			●		●				
IXE413-004	0,05/0,20	позитивная геометрия 0,3x17°			●		●				
IXE414-001	0,05/0,25	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●			
IXE414-001-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
IXE414-002	0,05/0,25	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●			
IXE414-002-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
IXE414-003	0,05/0,25	позитивная геометрия R1,6			●		●				
IXE414-004	0,05/0,25	позитивная геометрия 0,3x17°			●		●				

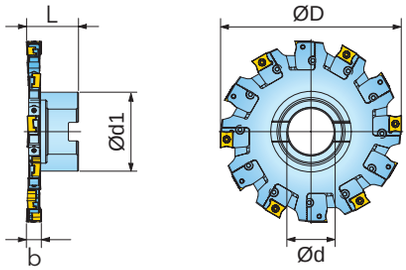
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
Ширина резания		
7	SM40-060-50 (4,5Nm) DS-T15S	
8	SM40-070-50 (4,5Nm) DS-T15S	
9 - 10	SM40-080-50 (4,5Nm) DS-T15S	

① = Винт пластины ② = Отвертка

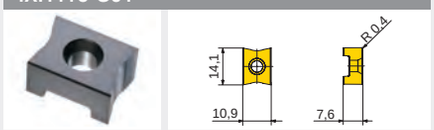
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



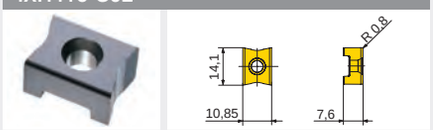


Обозначение	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg
4VJ5V100011F2R00	100	27	47	45	11-13	6	3	0,87
4VJ5V125011E9R00	125	32	58	45	11-13	8	4	1,14
4VJ5V160011E5R00	160	40	70	45	11-13	12	6	1,76
4VJ5V200011E5R00	200	40	90	45	11-13	14	7	3,24
4VJ5V250011F6R00	250	60	130	45	11-13	18	9	5,31
4VJ5V315011F6R00	315	60	130	45	11-13	20	10	7,41

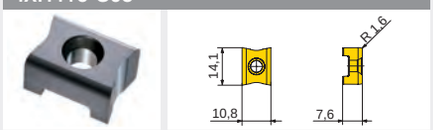
IXH415-G01



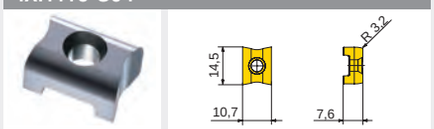
IXH415-G02



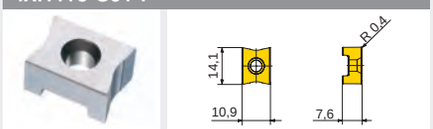
IXH415-G03



IXH415-G04



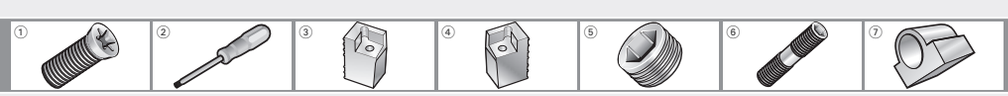
IXH415-G01-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN4005	IN4030	IN4035
IXH415-G01	0,08/0,25	позитивная геометрия R0,4			●	●	●
IXH415-G02	0,08/0,25	позитивная геометрия R0,8			●	●	●
IXH415-G03	0,08/0,25	позитивная геометрия R1,6			●	●	●
IXH415-G04	0,08/0,25	позитивная геометрия R3,2			●	●	●
IXH415-G01-P	0,05/0,20	позитивная геометрия, полир. R0,4		●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



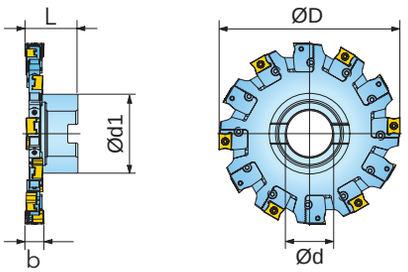
SM40-090-00 (4,5Nm)	DS-T15S	4VV101R00	4VV101L00	SC080-01	SB040-07	2K0410-02

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Картридж (прав.) ④ = Картридж (лев.) ⑤ = Установочный винт ⑥ = Винт с дифференциальной резьбой ⑦ = Фиксирующий клин

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

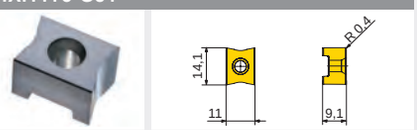
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



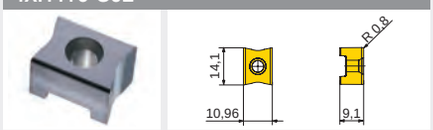


Обозначение	D	d	d1	L	b	Z	Zeff	kg
4VJ5V100013F2R00	100	27	47	45	13-17	6	3	0,94
4VJ5V125013E9R00	125	32	58	45	13-17	8	4	1,27
4VJ5V160013E5R00	160	40	70	45	13-17	12	6	1,97
4VJ5V200013E5R00	200	40	90	45	13-17	14	7	3,58
4VJ5V250013F6R00	250	60	130	45	13-17	18	9	5,80
4VJ5V315013F6R00	315	60	130	45	13-17	20	10	8,35

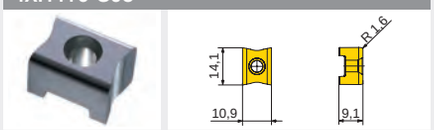
IXH416-G01



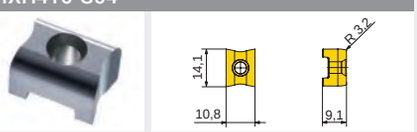
IXH416-G02



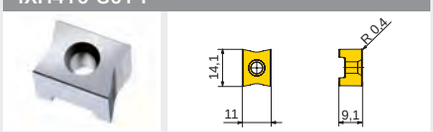
IXH416-G03



IXH416-G04



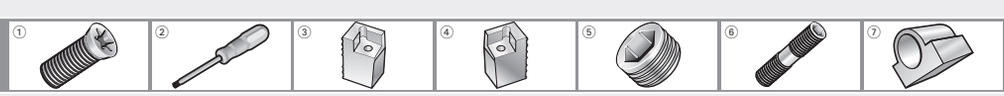
IXH416-G01-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN4005	IN4030	IN4035
IXH416-G01	0,08/0,25	позитивная геометрия R0,4			●	●	●
IXH416-G02	0,08/0,25	позитивная геометрия R0,8			●	●	●
IXH416-G03	0,08/0,25	позитивная геометрия R1,6			●	●	●
IXH416-G04	0,08/0,25	позитивная геометрия R3,2			●	●	●
IXH416-G01-P	0,05/0,20	позитивная геометрия, полир. R0,4		●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



①	②	③	④	⑤	⑥	⑦
SM40-110-00 (4,5Nm)	DS-T15S	4VV121R00	4VV121L00	SC080-01	SB040-07	2K0410-02

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Картридж (прав.) ④ = Картридж (лев.) ⑤ = Установочный винт ⑥ = Винт с дифференциальной резьбой ⑦ = Фиксирующий клин

ФАСОННЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	8	2,7 - 4,8	HIPOS™ Фасочная фреза 12_1D...T	12_1D...T	110
	20	2,9 - 11,6	HIPOS™ Фасочная фреза 12_1R...W	12_1R...W	111
	45	9 - 33,9	HIPOS™ Фасочная фреза 22_3R...F Ø45	22_3R...F	112
	45	6,4 - 24,4	ROUGHAIR™ Чистовая фасочная фреза 15_1H...F	15_1H...F	113
	10,6	3,2	HIPOSQUAD™ Фасочная фреза 15N1D...T	15N1D...T	114
	6 - 16	3,5 - 5,1	HIPOSQUAD™ Фасочная фреза 15_1E...W	15_1E...W	115
	20	5	HIPOSQUAD™ Фасочная фреза 15N1E...X	15N1E...X	116
	25	1 - 6	FASTBREAK™ Концевая фреза 15R_...W	15R_...W	117
	25	1 - 6	FASTBREAK™ Концевая фреза 15R_...X	15R_...X	118
	25 - 58	11 - 26	GOLDQUAD™ T-образная дисковая фреза 15T1_...W	15T1_...W	119
	25 - 58	11 - 26	GOLDQUAD™ T-образная дисковая фреза 15T1_...Z	15T1_...Z	120
	40 - 60	18 - 28	POWERMAX™ T-образная дисковая фреза 16T1A...W	16T1A...W	122
	21,9	10,1	SPOTIN™ Фасочная фреза FAK...W	FAK...W	124
	21,9	10,1	SPOTIN™ Фасочная фреза FAK...X	FAK...X	125

Возможны ошибки печати или технические изменения.

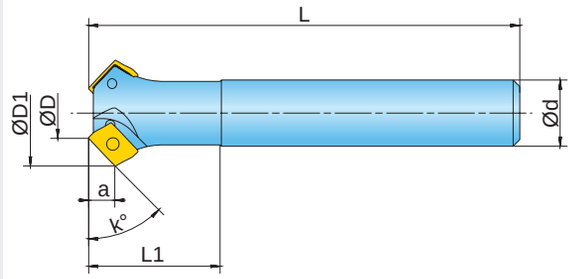
	D	a	Описание	Код	Страница

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

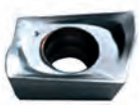
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 A

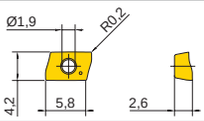




Обозначение	D	D1	d	L	L1	κ	a	Z	kg
12P1D008025T1R00	8	17,7	10	65	20	30	2,7	2	0,04
12N1D008025T1R00	8	16,0	10	65	20	45	3,9	2	0,04
12M1D008025T1R00	8	13,7	10	65	20	60	4,8	2	0,04

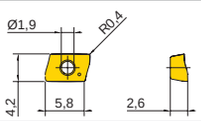
AOMT060202R





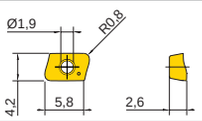
AOMT060204R





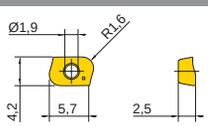
AOMT060208R



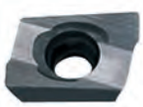


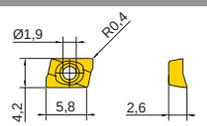
AOMT060216R





AOCT060204FR-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
AOMT060202R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,2			●	●	●	●
AOMT060204R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4				●	●	●
AOMT060208R	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,8			●	●	●	●
AOMT060216R [1]	0,06/0,12	позитивная геометрия R1,6				●	●	●
AOCT060204FR-P	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●				

[1] Необходимо модифицировать корпус

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



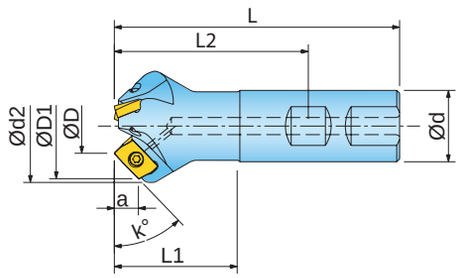
SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)

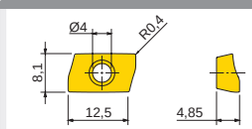




Обозначение	D	D1	d	d2	L	L1	L2	к	a	Z	IK	kg
12Q1R020044W5R00	20	42,1	25	43,2	100	44	68	15	2,9	3	✓	0,38
12P1R020044W5R00	20	40,4	25	40,7	100	44	68	30	5,9	3	✓	0,35
12N1R020044W5R00	20	36,9	25	39,5	100	44	68	45	8,4	3	✓	0,36
12M1R020044W5R00	20	31,9	25	32,2	100	44	68	60	10,3	3	✓	0,33
12L1R020044W5R00	20	26,2	25	26,4	100	44	68	75	11,6	3	✓	0,31

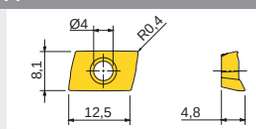
BOMT130404R





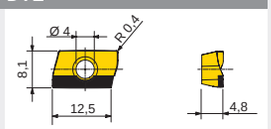
BOCT130404FR-P





BOMT130404R-DT2

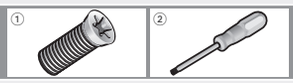




Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030	IN90D
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●	
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,4		●						
BOMT130404R-DT2	0,05/0,25	с длинной напайкой из PCD R0,4								●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

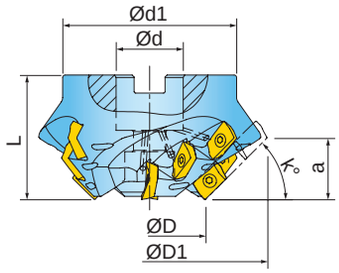
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIPOS+™ ФАСОЧНАЯ ФРЕЗА 22_3R...F Ø45

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

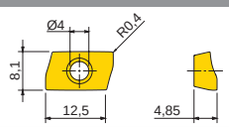




Обозначение	D	D1	d	d1	L	κ	a	Z	Zeff	IK	kg
22Q3R045050F2R00	45	112,5	27	70	50	15	9	12	4	✓	1,70
22P3R045050F2R00	45	105,4	27	70	50	30	17,3	12	4	✓	1,40
22N3R045050F2R00	45	94,4	27	70	50	45	24,6	12	4	✓	1,10
22M3R045050F2R00	45	80,0	27	70	50	60	30,2	12	4	✓	0,81
22L3R045050F1R00	45	63,2	22	45	50	75	33,9	12	4	✓	0,43

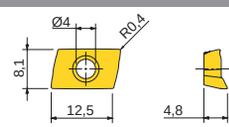
BOMT130404R





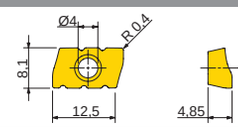
BOCT130404FR-P





ZOMT130404R





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
BOMT130404R	0,12/0,20	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●
BOCT130404FR-P	0,05/0,25	для цветных металлов, полирован. R0,4		●					
ZOMT130404R [1)]	0,12/0,20	с разделением стружки R0,4			●		●	●	●

[1)] Лучшие результаты достигаются на фрезах с четным числом зубьев. Устанавливайте пластины поочередно.

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

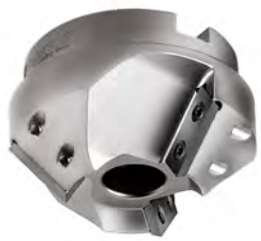


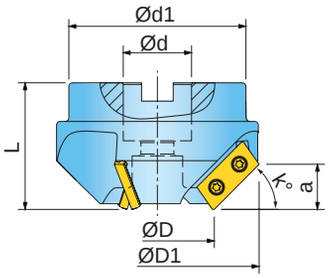
SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

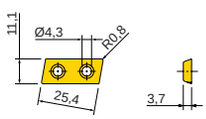




Обозначение	D	D1	d	d1	L	κ	a	Z		kg
15Q1H045050F2R00	45	93,4	27	70	50	15	6,4	3	✓	1,63
15P1H045050F2R00	45	88,5	27	70	50	30	12,4	3	✓	1,38
15N1H045050F2R00	45	80,7	27	70	50	45	17,8	3	✓	1,05
15M1H045050F2R00	45	70,3	27	70	50	60	21,8	3	✓	0,82
15L1H045050F1R00	45	58,1	22	45	50	75	24,4	3	✓	0,43

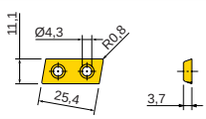
BEHW250308R





BEHW250308R-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN15K	IN2540
BEHW250308R	0,08/0,20	нейтральная геометрия R0,8			●
BEHW250308R-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●	

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

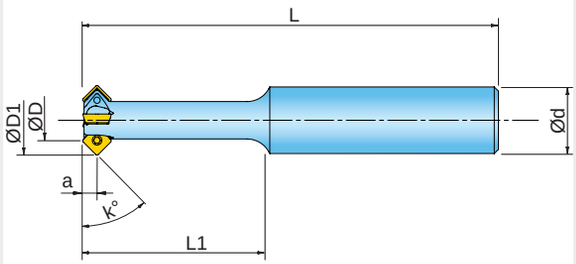


SM35-089-00 (3,0Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 A

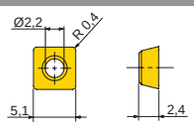




Обозначение	D	D1	d	L	L1	к	a	Z	kg
15N1D017045T3R00	10,6	17	16	100	45	45	3,2	4	0,11

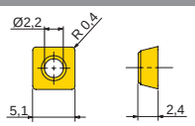
SDMT050204N





SDCT050204FN-P

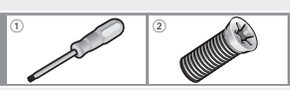




Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2505
SDMT050204N	0,06/0,12	позитивная геометрия R0,4			●
SDCT050204FN-P	0,05/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



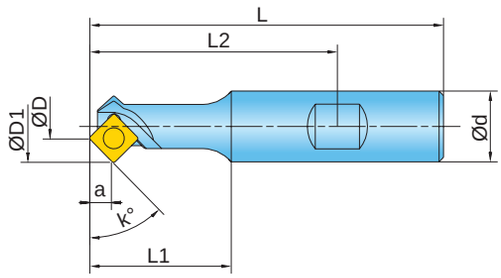
DS-TP06S (TX-Plus) SM20-043-00 (0,7Nm)

① = Отвертка ② = Винт пластины

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

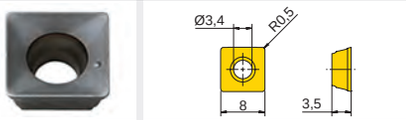
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)



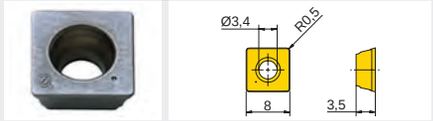


Обозначение	D	D1	d	L	L1	L2	к	a	Z	kg
15P1E006032W3R00	6	18,6	16	80	32	56	30	3,5	1	0,09
15N1E006032W3R00	6	16,3	16	80	32	56	45	5,1	1	0,09
15M1E006032W3R00	6	13,1	16	80	32	56	60	6,2	1	0,09
15N1E016035W4R00	16	26,4	20	85	35	60	45	5,1	2	0,19

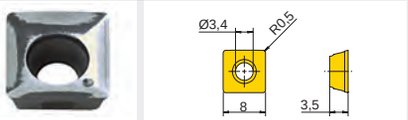
SDMT080305N



SDMW080305TN



SDCT080305FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2505	IN4030
SDMT080305N	0,13/0,17	позитивная геометрия R0,5			●	●
SDMW080305TN	0,13/0,20	нейтральная геометрия, фаска K-land R0,5				●
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,5		●		

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



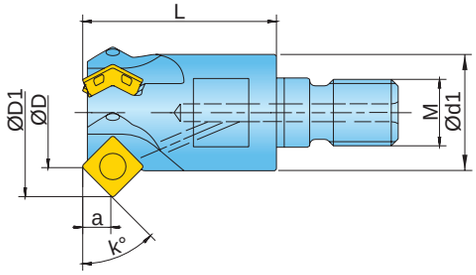
SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

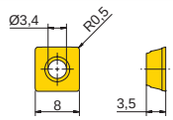




Обозначение	D	D1	d1	L	к	a	M	Z		
15N1E020035X7R00	20	30,4	21	35	45	5	M12	3	✓	0,09

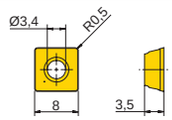
SDMT080305N





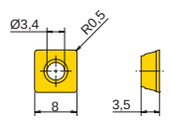
SDMW080305TN





SDCT080305FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2505	IN4030
SDMT080305N	0,13/0,17	позитивная геометрия R0,5			●	●
SDMW080305TN	0,13/0,20	нейтральная геометрия, фаска K-land R0,5				●
SDCT080305FN-P	0,05/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,5		●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



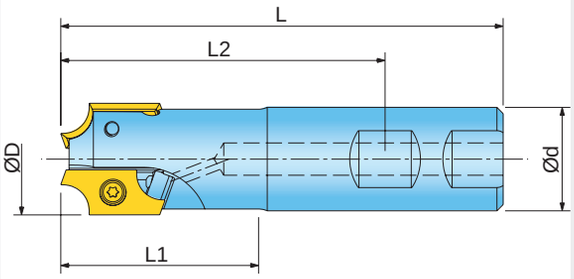
SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)

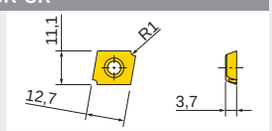




Обозначение	D	d	L	L1	L2	Z	Пластина	IK	kg	Пластина
15R1V025040W5R00	25	25	100	40	68	2	BEEW	✓	0,28	ABCD
15R4H025040W5R00	25	25	100	40	68	2	FEEW	✓	0,34	FGH

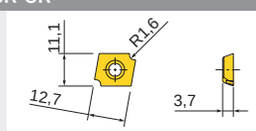
A BEEW120310R-CR





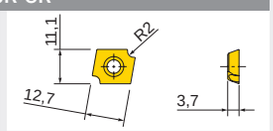
B BEEW120316R-CR





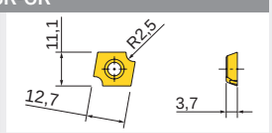
C BEEW120320R-CR



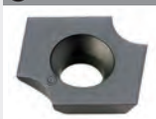


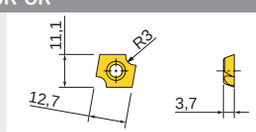
D BEEW120325R-CR





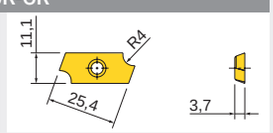
E BEEW120330R-CR





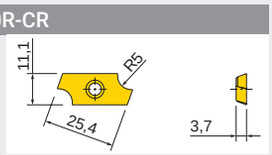
F FEEW250340R-CR





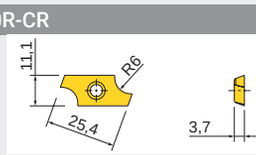
G FEEW250350R-CR





H FEEW250360R-CR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2530
BEEW120310R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R1,0		
BEEW120316R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R1,6		
BEEW120320R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R2,0		
BEEW120325R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R2,5		
BEEW120330R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R3,0		
FEEW250340R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R4,0		
FEEW250350R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R5,0		
FEEW250360R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R6,0		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Тип пластин

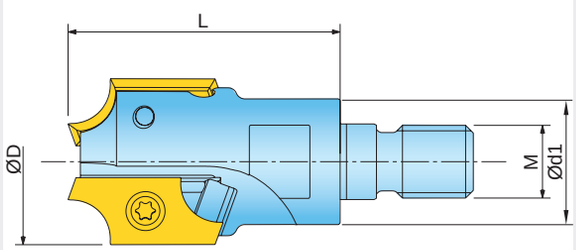
BEEW	SM35-070-00 (3,0Nm) DS-T15S
FEEW	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

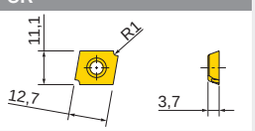




Обозначение	D	d1	L	M	Z	Пластина	IK	kg	Пластина
15R1V025035X7R00	25	21	35	M12	2	BEEW	✓	0,10	ABCD
15R4H025043X7R00	25	21	43	M12	2	FEEW	✓	0,11	FGH

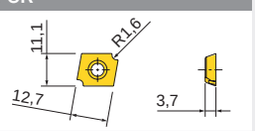
A BEEW120310R-CR





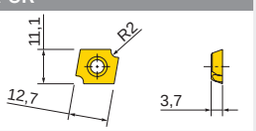
B BEEW120316R-CR





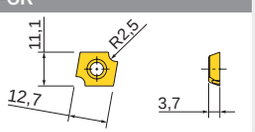
C BEEW120320R-CR



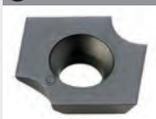


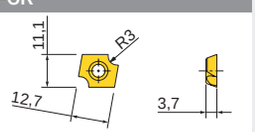
D BEEW120325R-CR





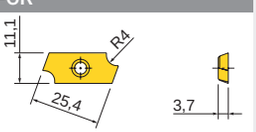
E BEEW120330R-CR





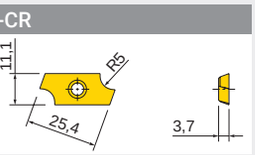
F FEEW250340R-CR





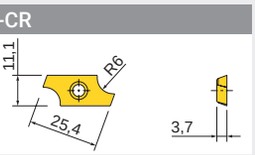
G FEEW250350R-CR





H FEEW250360R-CR



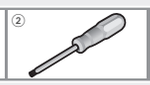


Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN2530
BEEW120310R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R1,0	
BEEW120316R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R1,6	
BEEW120320R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R2,0	
BEEW120325R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R2,5	
BEEW120330R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R3,0	
FEEW250340R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R4,0	
FEEW250350R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R5,0	
FEEW250360R-CR	0,08/0,20	нейтральная геометрия R6,0	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





Тип пластин

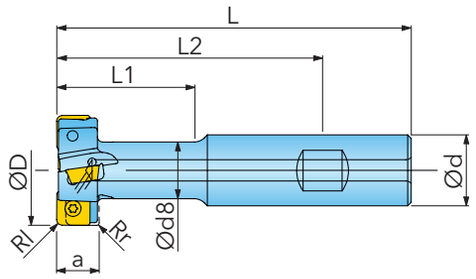
BEEW	SM35-070-00 (3,0Nm) DS-T15S
FEEW	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)

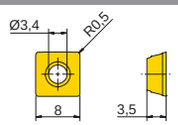




Обозначение	D	d	d8	L	L1	L2	a	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
15T1E025011W3R00	25	16	13	85	31	61	11	2	1	✓	0,11	A
15T1F031012W4R00	31	20	16	100	39	75	12	4	2	✓	0,20	B
15T1F039016W5R00	38,5	25	19	110	49	78	16	4	2	✓	0,34	C D
15T1P048020W6R00	48	32	25	125	60	89	20	4	2	✓	0,63	E
15T1P058026W6R00	58	32	31	140	75	104	26	6	2	✓	0,90	E

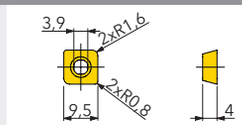
A SDMT080305N





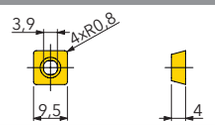
B SDES090416TN-002





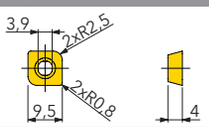
C SDES090408TN





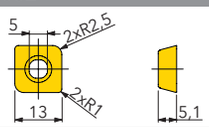
D SDES090425TN-002





E SDES130525TN-002





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4030
SDMT080305N	0,13/0,17	позитивная геометрия R0,5		◐	◐
SDES090416TN-002	0,10/0,15	нейтральная геометрия, фаска K-land 2xR0,8/2xR1,6			◐
SDES090408TN	0,10/0,15	нейтральная геометрия, фаска K-land 4xR0,8			◐
SDES090425TN-002	0,10/0,15	нейтральная геометрия, фаска K-land 2xR0,8/2xR2,5			◐
SDES130525TN-002	0,12/0,20	нейтральная геометрия, фаска K-land 2xR1,0/2xR2,5			◐

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

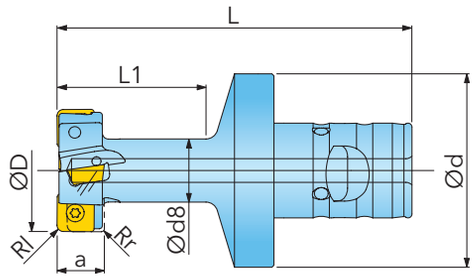
25	SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S
31 - 38,5	SM30-075-R0 (2,0Nm) DS-T09S
48 - 58	SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

МОДУЛЬНОЕ СОЕДИНЕНИЕ INNOFIT

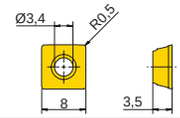




Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	MOD	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
15T1E025011Z4R00	25	49	13	45	31	11	40	2	1	✓	0,29	A
15T1F031012Z4R00	31	49	16	55	38	12	40	4	2	✓	0,34	B
15T1F039016Z4R00	38,5	49	19	65	48	16	40	4	2	✓	0,41	C D
15T1P048020Z5R00	48	78	25	80	60	20	50	4	2	✓	1,13	E
15T1P058026Z5R00	58	78	31	95	75	26	50	6	2	✓	1,42	E

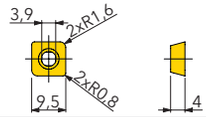
A SDMT080305N





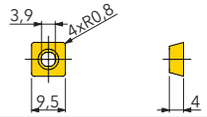
B SDES090416TN-002





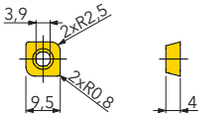
C SDES090408TN





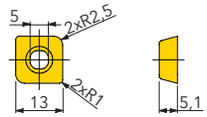
D SDES090425TN-002





E SDES130525TN-002





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN2505	IN4030
SDMT080305N	0,13/0,17	позитивная геометрия R0,5	◐	◐
SDES090416TN-002	0,10/0,15	нейтральная геометрия, фаска K-land 2xR0,8/2xR1,6		◐
SDES090408TN	0,10/0,15	нейтральная геометрия, фаска K-land 4xR0,8		◐
SDES090425TN-002	0,10/0,15	нейтральная геометрия, фаска K-land 2xR0,8/2xR2,5		◐
SDES130525TN-002	0,12/0,20	нейтральная геометрия, фаска K-land 2xR1,0/2xR2,5		◐

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



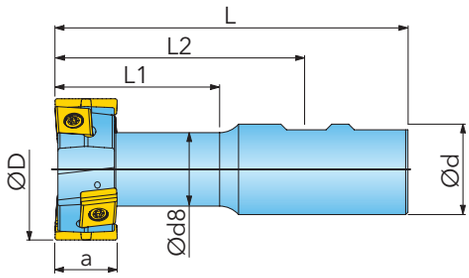
Диапазон диаметров

25	SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S
31 - 38,5	SM30-075-R0 (2,0Nm) DS-T09S
48 - 58	SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)





Обозначение	D	d	d8	L	L1	L2	a	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
16T1A040018W5R00	40	25	20	110	48	78	18	4	2	✓	0,373	ⒶⒷⒸⒹⒺⒻ
16T1A050022W6R00	50	32	26	125	58	89	22	4	2	✓	0,720	ⒼⒽⒾⒿⓀⓁ
16T1A060028W6R00	60	32	33	140	73	104	28	6	3	✓	1,079	ⓂⓃⓄⓅⓆⓇ

Запасные части

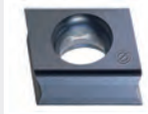


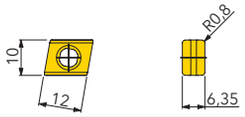


SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-T15S

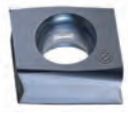
① = Винт пластины ② = Отвертка

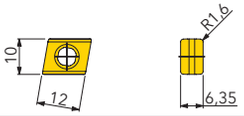
A DPD314-201-S



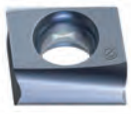


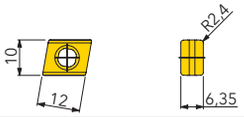
B DPD314-202-S





C DPD314-203-S





D DNE314-201-S





E DNE314-202-S



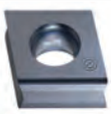


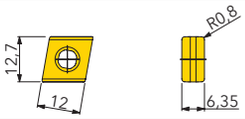
F DNE314-203-S





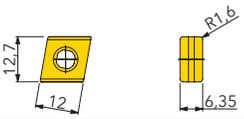
G DPD324-201-S





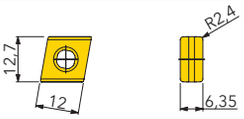
H DPD324-202-S





I DPD324-203-S





J DNE324-201-S





K DNE324-202-S





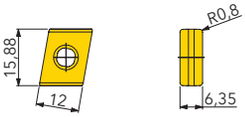
L DNE324-203-S





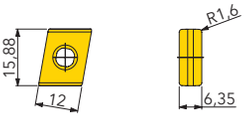
M DPD324-301-S





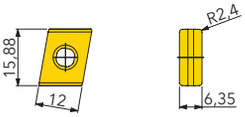
N DPD324-302-S





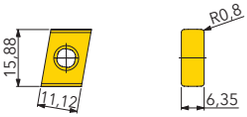
O DPD324-303-S





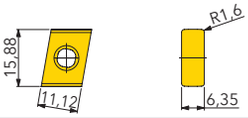
P DNE324-301-S





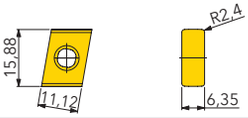
Q DNE324-302-S





R DNE324-303-S





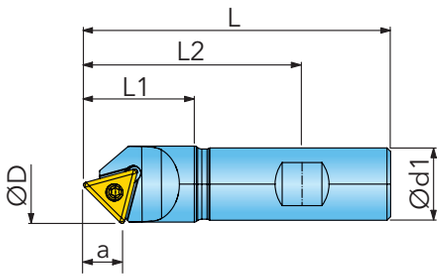
Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN4005	IN4015	IN4030					
DPD314-201-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R0,8		●	●	●					
DPD314-202-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R1,6		●	●	●					
DPD314-203-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R2,4		●	●	●					
DNE314-201-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R0,8		●	●	●					
DNE314-202-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R1,6		●	●	●					
DNE314-203-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R2,4		●	●	●					
DPD324-201-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R0,8		●	●	●					
DPD324-202-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R1,6		●	●	●					
DPD324-203-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R2,4		●	●	●					
DNE324-201-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R0,8		●	●	●					
DNE324-202-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R1,6		●	●	●					
DNE324-203-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R2,4		●	●	●					
DPD324-301-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R0,8		●	●	●					
DPD324-302-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R1,6		●	●	●					
DPD324-303-S	0,10/0,20	позитивная геометрия R2,4		●	●	●					
DNE324-301-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R0,8		●	●	●					
DNE324-302-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R1,6		●	●	●					
DNE324-303-S [1]	0,10/0,25	негативные геометрия R2,4		●	●	●					

[1] по запросу

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)

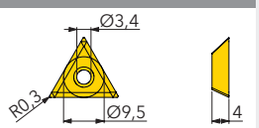




Обозначение	D	d1	L	L1	L2	a	Z	kg
FAK0219090W4R01	21,9	20	85	34	60	10,1	1	0,15

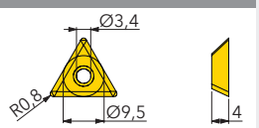
TFLT15T303N





TFLT15T308N





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN2530
TFLT15T303N	0,03/0,10	позитив. геометрия со стружколомом R0,3	
TFLT15T308N	0,03/0,10	позитивная геометрия wiper R0,8	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





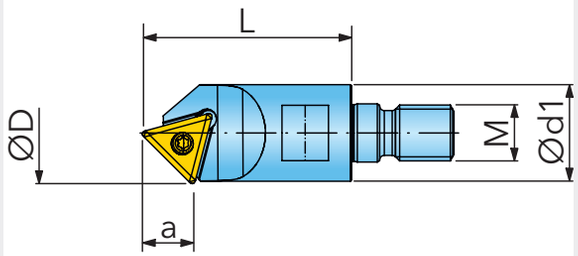
SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

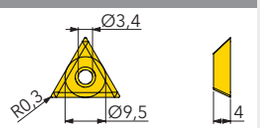




Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	kg
FAK0219090X7R01	21,9	21	45	10,1	M12	1	0,10

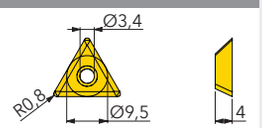
TFLT15T303N





TFLT15T308N





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN2530
TFLT15T303N	0,03/0,10	позитив. геометрия со стружколомом R0,3	
TFLT15T308N	0,03/0,10	позитивная геометрия wiper R0,8	

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM30-065-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ФАСОННЫЕ И ПЛУНЖЕРНЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	12 - 25	3	FORMMASTER™ Фасонная концевая фреза 15B1D...X	15B1D...X	130
	16 - 30	4	FORMMASTER™ Фасонная концевая фреза 15B1E...X	15B1E...X	131
	20 - 42	5	FORMMASTER™ Фасонная концевая фреза 15B1G...X	15B1G...X	132
	24 - 42	6	FORMMASTER™ Фасонная концевая фреза 15B1H...X	15B1H...X	133
	32	8	FORMMASTER™ Фасонная концевая фреза 15B1K...X	15B1K...X	134
	52 - 66	5	FORMMASTER™ Фасонная торцевая фреза 5W2G	5W2G	135
	52 - 80	6	FORMMASTER™ Фасонная торцевая фреза 5W2H	5W2H	136
	52 - 160	8	FORMMASTER™ Фасонная торцевая фреза 5W2K	5W2K	137
	16	4	FORMMASTER+™ Фасонная концевая фреза 15B2E...X	15B2E...X	138
	20 - 42	5	FORMMASTER+™ Фасонная концевая фреза 15B2G...X	15B2G...X	139
	24 - 42	6	FORMMASTER+™ Фасонная концевая фреза 15B2H...X	15B2H...X	140
	32 - 42	8	FORMMASTER+™ Фасонная концевая фреза 15B2K...X	15B2K...X	141
	52	5	FORMMASTER+™ Фасонная торцевая фреза 5W7G	5W7G	142
	52 - 80	6	FORMMASTER+™ Фасонная торцевая фреза 5W7H	5W7H	143

Возможны ошибки печати или технические изменения.

ФАСОННЫЕ И ПЛУНЖЕРНЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	52 - 160	8	FORMMASTER+™ Фасонная торцевая фреза 5W7K	5W7K	144
	66 - 160	10	FORMMASTER+™ Фасонная торцевая фреза 5W7M	5W7M	145
	20 - 35	2,5	BLADEMASTER+™ Фасонная концевая фреза 15B5G...X	15B5G...X	146
	25 - 35	3	BLADEMASTER+™ Фасонная концевая фреза 15B5H...X	15B5H...X	147
	40 - 63	2,5	BLADEMASTER+™ Фасонная концевая фреза 5B5G	5B5G	148
	40 - 80	3	BLADEMASTER+™ Фасонная концевая фреза 5B5H	5B5H	149
	24 - 42	6	FORMMASTER PRO™ Фасонная концевая фреза 15E1H...X	15E1H...X	150
	32 - 42	8	FORMMASTER PRO™ Фасонная концевая фреза 15E1K...X	15E1K...X	151
	50 - 80	6	FORMMASTER PRO™ Фасонная концевая фреза 5E6H	5E6H	152
	50 - 160	8	FORMMASTER PRO™ Фасонная торцевая фреза 5E6K	5E6K	153
	16 - 42	1	FORMMASTER V™ Фасонная концевая фреза 15V1D...X	15V1D...X	154
	25 - 42	2	FORMMASTER V™ Фасонная концевая фреза 15V1G...X	15V1G...X	155
	52 - 100	2	FORMMASTER V™ Фасонная торцевая фреза 5V6G	5V6G	156
	16 - 32	11,8 - 21,4	PRODUO™ Фасонная концевая фреза 1TW...T/U/W	1TW...T/U/W	158

Возможны ошибки печати или технические изменения.

ФАСОННЫЕ И ПЛУНЖЕРНЫЕ ФРЕЗЫ

	D	a	Описание	Код	Страница
	16 - 32	11,8 - 21,4	PRODUO™ Фасонная концевая фреза 1TW...X	1TW...X	160
	16 - 32	20 - 44,5	PRODUO™ Фасонная концевая фреза с защитой пластин 1TW...T/U/W	1TW...T/U/W	161
	16 - 42	5 - 8	PUNCHMIN™ Плунжерная фреза DHU...X_R01 90°	DHU...X	162
	16 - 42	5 - 8	PUNCHMIN™ Плунжерная фреза DHU...X_R00 (обрат.)	DHU...X	163
	20 - 42	3,8	DIPOSHEXA™ Плунжерная фреза FHU...X	FHU...X	164
	50 - 160	-	SOMAX™ Плунжерная фреза SHU...R50/R51	SHU...R50/R51	165
	50 - 160	11,9	GOLDQUAD PLUNGE™ Плунжерная фреза QHU...F/E	QHU...F/E	166

Возможны ошибки печати или технические изменения.

	D	a	Описание	Код	Страница

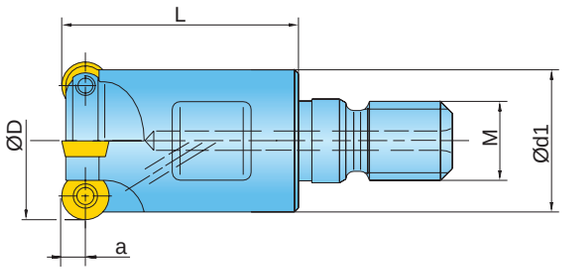
Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





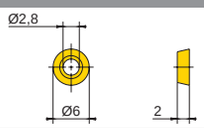


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B1D012028X4R00	12	11,8	28	3	M6	2	6	10	✓	0,02
15B1D012028X5R00	12	13	28	3	M8	2	6	10	✓	0,02
15B1D016023X5R00	16	13	23	3	M8	3	6	8	✓	0,02
15B1D020030X6R00	20	18	30	3	M10	4	6	8	✓	0,06
15B1D025035X7R00	25	21	35	3	M12	5	6	5	✓	0,10

Нейтральная конструкция

RHHW0602M0TN





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2004	IN2005	IN2006
RHHW0602M0TN	0,20/0,30	нейтральная геометрия, фаска K-land				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



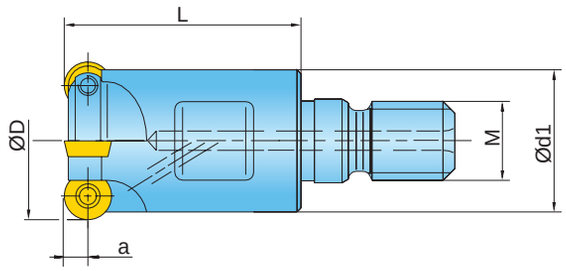
SM25-049-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

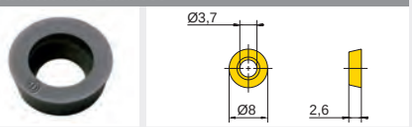
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



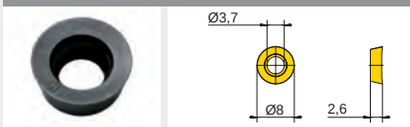


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B1E016023X5R00	16	13	23	4	M8	2	8	2	✓	0,02
15B1E030043X8R00	30	29	43	4	M16	5	8	7	✓	0,19
Нейтральная конструкция										

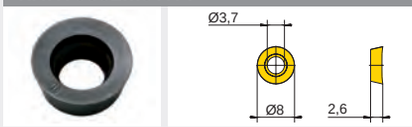
RHHW0802M0TN



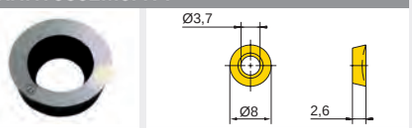
RHHT0802M0TN



RHHT0802M0TN-P



RHHT0802M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035			
RHHW0802M0TN	0,20/0,40	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	●				
RHHT0802M0TN	0,10/0,20	позитивная геометрия, K-land				●		●			
RHHT0802M0TN-P	0,10/0,30	для титана, полирован.				●					
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM30-053-00 (2,0Nm) DS-T09S

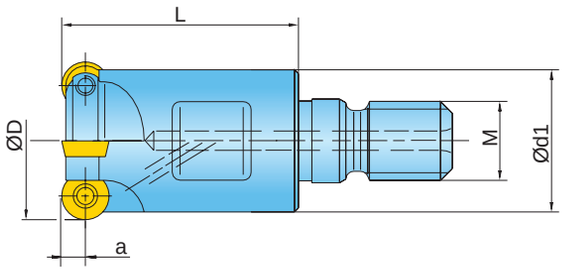
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





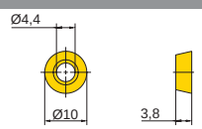


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B1G020030X6R00[1]	20	18	30	5	M10	2	10	3,5	✓	0,05
15B1G025035X7R00	25	21	35	5	M12	2	10	2	✓	0,09
15B1G025035X7R01[2]	25	21	35	5	M12	3	10	2	✓	0,09
15B1G030043X8R00[1]	30	29	43	5	M16	4	10	10	✓	0,19
15B1G035043X8R00	35	29	43	5	M16	4	10	7,5	✓	0,21
15B1G042043X8R00[1]	42	29	43	5	M16	5	10	5,5	✓	0,23
Нейтральная конструкция										

[1] Винт пластины SM40-070-00; [2] Только для чистовой обработки

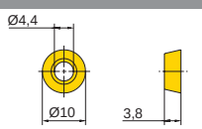
RHKW1003M0TN





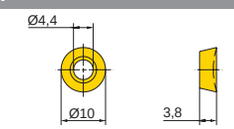
RHHW1003M0TN





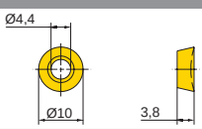
RHHT1003M0TN





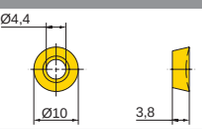
RHHT1003M0TN-P





RHHT1003M0FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	◐			●	
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	для титана, полирован.				●					
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



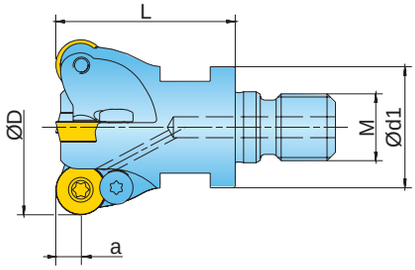
SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

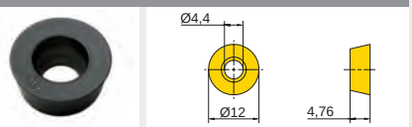
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



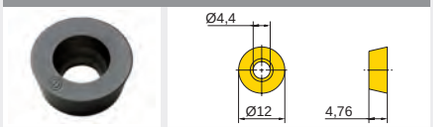


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин				
15B1H024035X7R00	24	21	35	6	M12	2	12	3,5		✓	0,08
15B1H032043X8R00	32	29	43	6	M16	3	12	2		✓	0,18
15B1H035043X8R00	35	29	43	6	M16	3	12	2		✓	0,19
15B1H042043X8R00	42	29	43	6	M16	4	12	2		✓	0,25
Нейтральная конструкция											

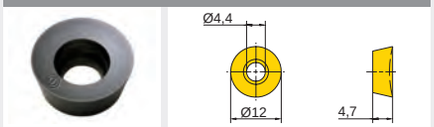
RHKW1204M0TN



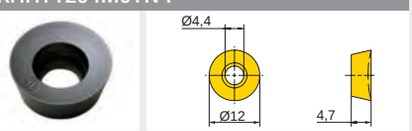
RHHW1204M0TN



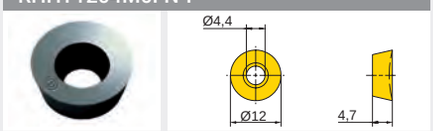
RHHT1204M0TN



RHHT1204M0TN-P



RHHT1204M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	●			●	
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

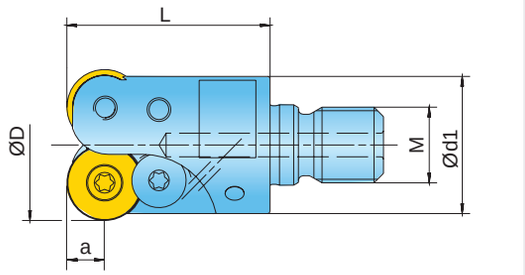
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②	③
	SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S		SF035-01 (2,0Nm)

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной винт

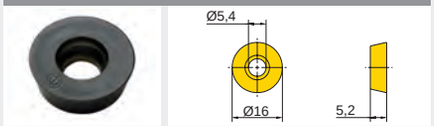
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



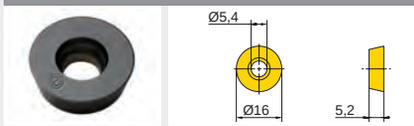


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B1K032043X8R00	32	29	43	8	M16	2	16	2	✓	0,16
Нейтральная конструкция										

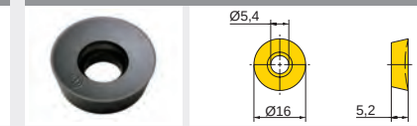
RHKW1605M0TN



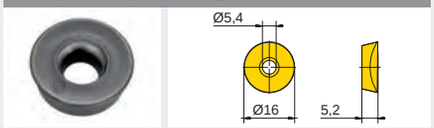
RHHW1605M0TN



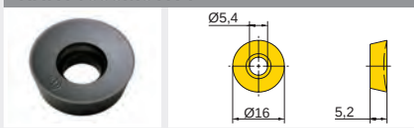
RHHT1605M0TN



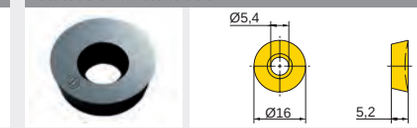
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



RHHT1605M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	нейтральная черновая геометрия			●	●	●	●	●	●	
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●			●		
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●	●				●
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	позитивная черновая геометрия, нег. K-land				●			●	●	
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



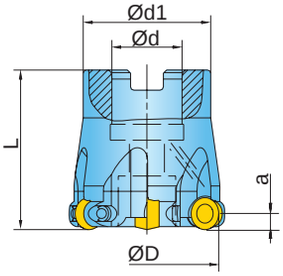
SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T CL-5000

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной диск

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

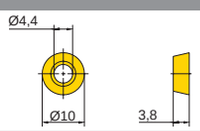




Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5W2G052R00	52	22	40	50	5	6	10	4	✓	0,36
5W2G066R00	66	27	48	50	5	7	10	3	✓	0,60
Нейтральная конструкция										

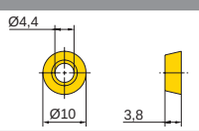
RHKW1003M0TN





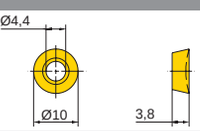
RHHW1003M0TN





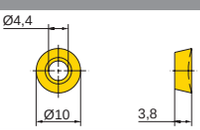
RHHT1003M0TN





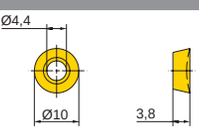
RHHT1003M0TN-P





RHHT1003M0FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	◐			●	
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	для титана, полирован.				●					
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

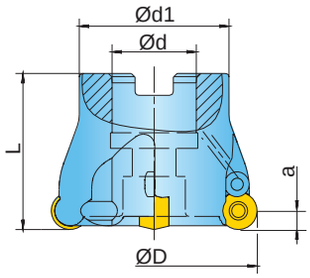
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



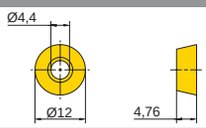




Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5W2H052R00	52	22	40	50	6	5	12	4	✓	0,32
5W2H066R00	66	27	48	50	6	6	12	3	✓	0,56
5W2H080R00	80	27	60	50	6	7	12	2	✓	0,98
Нейтральная конструкция										

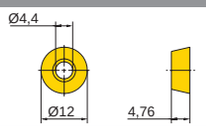
RHKW1204M0TN





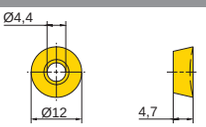
RHHW1204M0TN





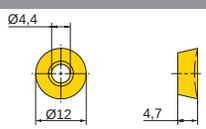
RHHT1204M0TN





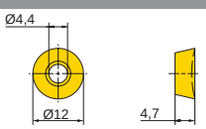
RHHT1204M0TN-P





RHHT1204M0FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	●			●	
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S SF035-01 (2,0Nm)

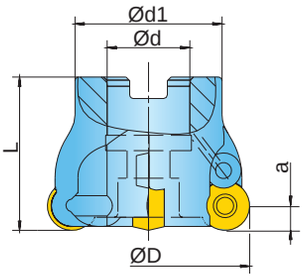
① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

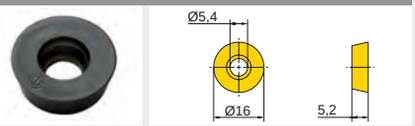




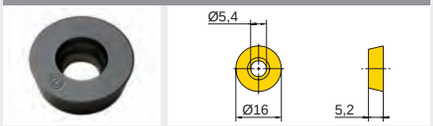


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5W2K052R00	52	22	40	50	8	4	16	2,5	✓	0,30
5W2K066R00	66	27	48	50	8	5	16	3,5	✓	0,50
5W2K080R00	80	27	60	50	8	6	16	2,5	✓	0,86
5W2K100R00	100	32	70	55	8	7	16	2	✓	1,38
5W2K125R00	125	40	90	55	8	8	16	1,5		2,44
5W2K160R00	160	40	120	55	8	9	16	1		4,84
Нейтральная конструкция										

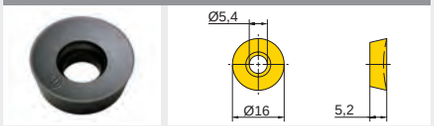
RHKW1605M0TN



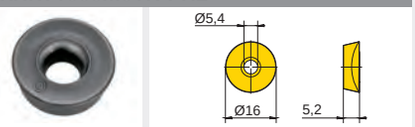
RHHW1605M0TN



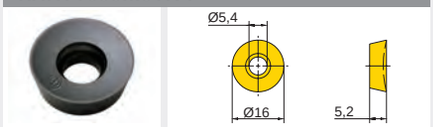
RHHT1605M0TN



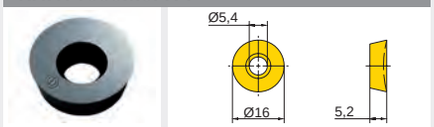
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



RHHT1605M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	нейтральная черновая геометрия			●	●	●	●	●	●	
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●			●		
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●	●				●
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	позитивная черновая геометрия, нег. K-land				●			●	●	
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T CL-5000

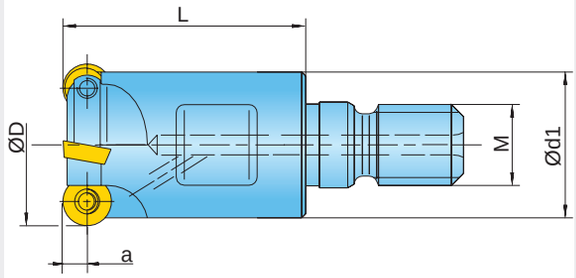
① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной диск

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



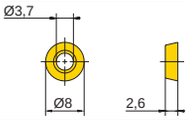




Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B2E016023X5R00	16	13	23	4	M8	2	8	2	✓	0,02
Позитивная конструкция										

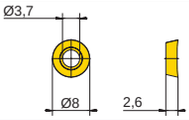
RHHW0802M0TN





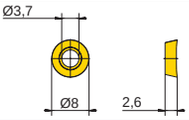
RHHT0802M0TN





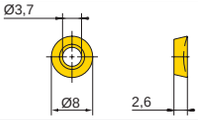
RHHT0802M0TN-P





RHHT0802M0FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035			
RHHW0802M0TN	0,20/0,40	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	●				
RHHT0802M0TN	0,10/0,20	позитивная геометрия, K-land				●		●			
RHHT0802M0TN-P	0,10/0,30	для титана, полирован.				●					
RHHT0802M0FN-P	0,10/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



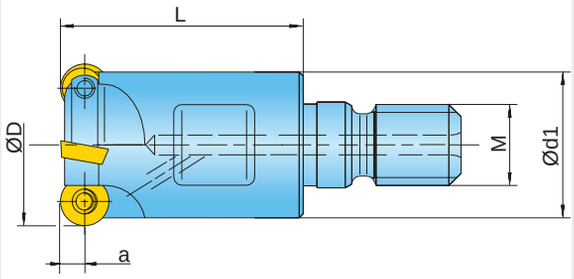
SM30-053-00 (2,0Nm) DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

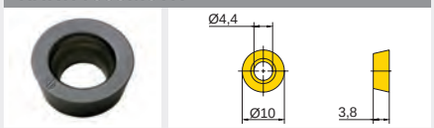
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



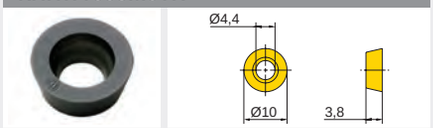


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B2G020030X6R00	20	18	30	5	M10	2	10	3,5	✓	0,05
15B2G025035X7R00	25	21	35	5	M12	3	10	2	✓	0,09
15B2G030043X8R00	30	29	43	5	M16	3	10	10	✓	0,19
15B2G035043X8R00	35	29	43	5	M16	4	10	7,5	✓	0,21
15B2G042043X8R00	42	29	43	5	M16	5	10	5,5	✓	0,23
Позитивная конструкция										

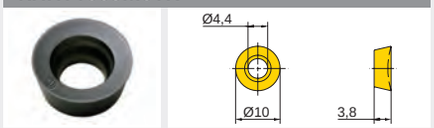
RHKW1003M0TN



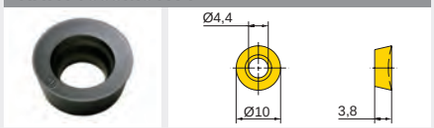
RHHW1003M0TN



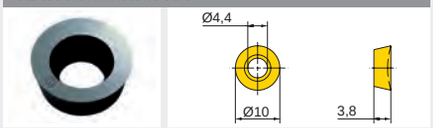
RHHT1003M0TN



RHHT1003M0TN-P



RHHT1003M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	◐			●	
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	для титана, полирован.				●					
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

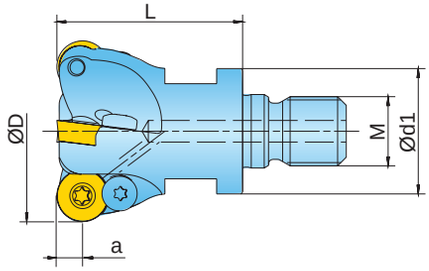
Запасные части	①	②
Диапазон диаметров		
20	SM40-070-00 (4,5Nm) DS-T15S	
25 - 42	SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S	

① = Винт пластины ② = Отвертка

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



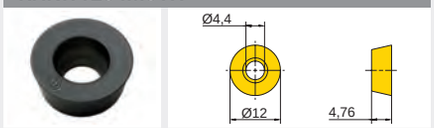




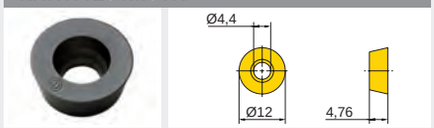
Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B2H024035X7R00	24	21	35	6	M12	2	12	3,5	✓	0,08
15B2H032043X8R00	32	29	43	6	M16	3	12	2	✓	0,18
15B2H035043X8R00	35	29	43	6	M16	3	12	2	✓	0,19
15B2H040043X8R00	40	29	43	6	M16	4	12	2,5	✓	0,25
15B2H042043X8R00	42	29	43	6	M16	4	12	2	✓	0,25

Позитивная конструкция

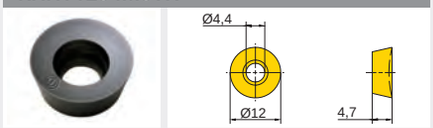
RHKW1204M0TN



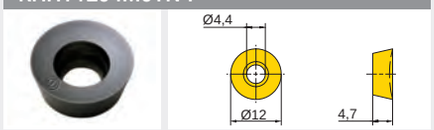
RHHW1204M0TN



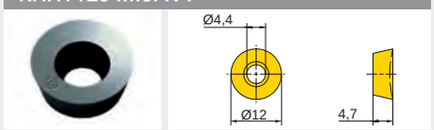
RHHT1204M0TN



RHHT1204M0TN-P



RHHT1204M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	●			●	
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



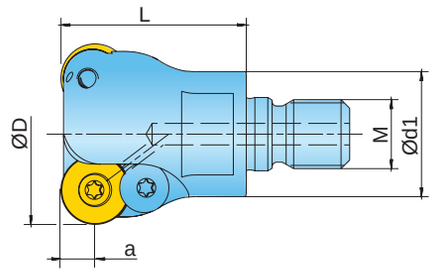
SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S SF035-01 (2,0Nm)

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

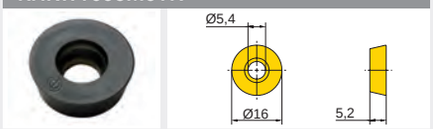
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



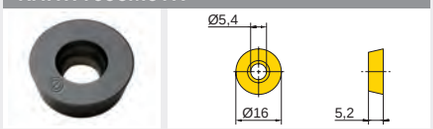


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B2K032043X8R00	32	29	43	8	M16	2	16	2	✓	0,16
15B2K042043X8R00	42	29	43	8	M16	3	16	2	✓	0,25
Позитивная конструкция										

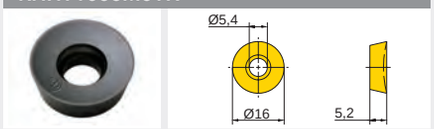
RHKW1605M0TN



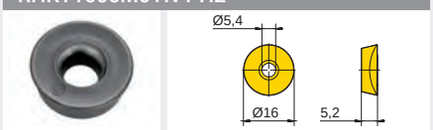
RHHW1605M0TN



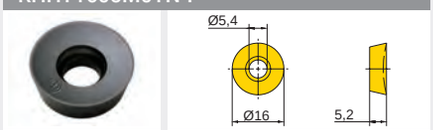
RHHT1605M0TN



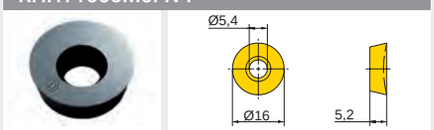
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



RHHT1605M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	нейтральная черновая геометрия			●	●	●	●	●	●	
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●			●		
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●	●				●
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	позитивная черновая геометрия, нег. K-land				●			●	●	
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM50-100-10 (6,0Nm)	DS-T20T	CL-5000

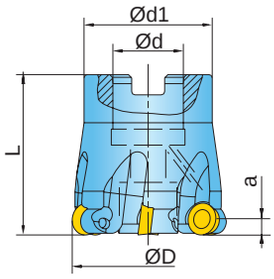
① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной диск

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



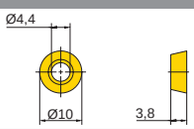




Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5W7G052R00	52	22	40	50	5	6	10	4	✓	0,36
Позитивная конструкция										

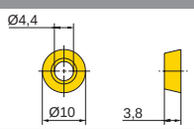
RHKW1003M0TN





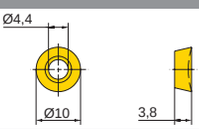
RHHW1003M0TN





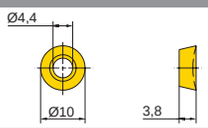
RHHT1003M0TN





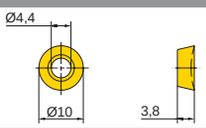
RHHT1003M0TN-P





RHHT1003M0FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1003M0TN	0,25/0,60	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1003M0TN	0,25/0,50	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	●			●	
RHHT1003M0TN	0,15/0,40	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1003M0TN-P	0,10/0,20	для титана, полирован.				●					
RHHT1003M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



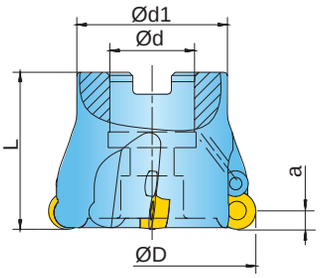
SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

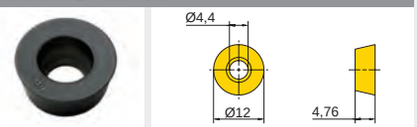
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



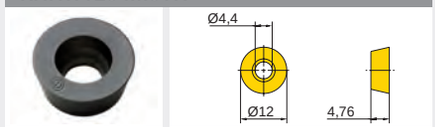


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5W7H052R00	52	22	40	50	6	5	12	4	✓	0,33
5W7H066R00	66	27	48	50	6	6	12	3	✓	0,56
5W7H080R00	80	27	60	50	6	7	12	2	✓	1,00
Позитивная конструкция										

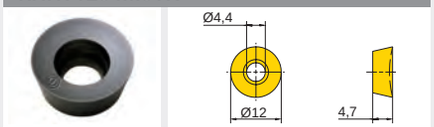
RHKW1204M0TN



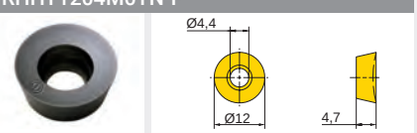
RHHW1204M0TN



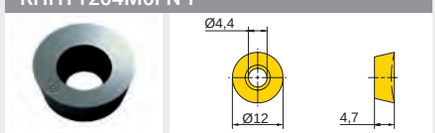
RHHT1204M0TN



RHHT1204M0TN-P



RHHT1204M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2006	IN2035	IN2505	IN4015	IN7035
RHKW1204M0TN	0,25/0,80	нейтральная черновая геометрия			●	●		●	●	●	
RHHW1204M0TN	0,25/0,60	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●	◐			●	
RHHT1204M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●		●			●
RHHT1204M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1204M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-080-10 (4,5Nm) DS-T15S SF035-01 (2,0Nm)

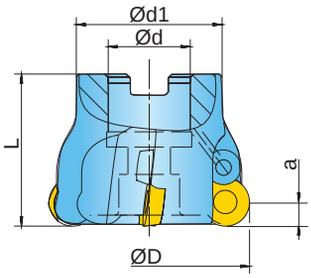
① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

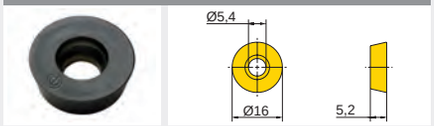




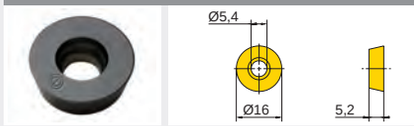


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5W7K052R00	52	22	40	50	8	4	16	2,5	✓	0,30
5W7K066R00	66	27	48	50	8	5	16	3,5	✓	0,51
5W7K080R00	80	27	60	50	8	6	16	2,5	✓	1,00
5W7K100R00	100	32	70	55	8	7	16	2	✓	1,45
5W7K125R00	125	40	90	55	8	8	16	1,5		2,45
5W7K160R00	160	40	120	55	8	9	16	1		4,53
Позитивная конструкция										

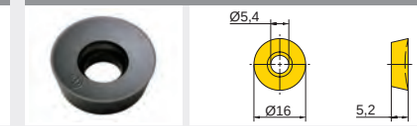
RHKW1605M0TN



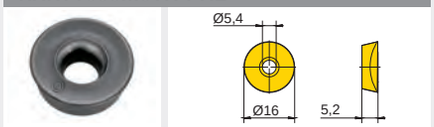
RHHW1605M0TN



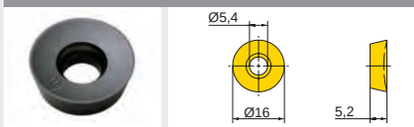
RHHT1605M0TN



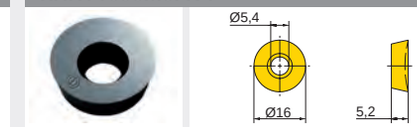
RHKT1605M0TN-PH2



RHHT1605M0TN-P



RHHT1605M0FN-P



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2004	IN2005	IN2035	IN2505	IN4015	IN4030	IN7035
RHKW1605M0TN	0,30/1,00	нейтральная черновая геометрия			●	●	●	●	●	●	
RHHW1605M0TN	0,30/0,80	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●			●		
RHHT1605M0TN	0,25/0,50	позитивная геометрия, K-land			●	●	●				●
RHKT1605M0TN-PH2	0,50/1,50	позитивная черновая геометрия, нег. K-land				●			●	●	
RHHT1605M0TN-P	0,10/0,25	для титана, полирован.				●					
RHHT1605M0FN-P	0,15/0,30	для цветных металлов, полирован.		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T CL-5000

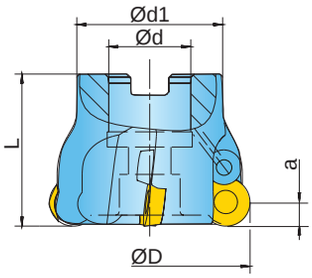
① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной диск

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





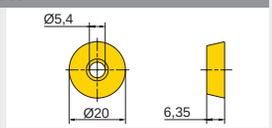


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5W7M066R00	66	27	48	50	10	5	20	2,5	✓	0,51
5W7M080R00	80	27	60	50	10	6	20	5	✓	1,00
5W7M100R00	100	32	70	55	10	7	20	3,5	✓	1,24
5W7M125R00	125	40	90	55	10	8	20	2,5		2,00
5W7M160R00	160	40	120	55	10	9	20	2		4,80

Позитивная конструкция

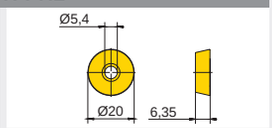
RHKW2006M0TN





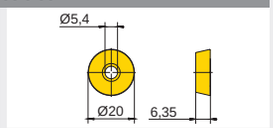
RHKT2006M0TN-PH2





RHKT2006M0TN-PH





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040
RHKW2006M0TN	0,40/1,00	нейтральная черновая геометрия			●	●	●
RHKT2006M0TN-PH2	0,50/1,50	позитивная черновая геометрия, нег. K-land		●	●	●	●
RHKT2006M0TN-PH	0,25/0,50	позитивная черновая геометрия, K-land		●	●	●	●

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



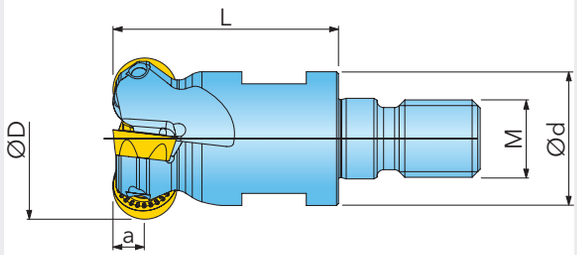
SM50-100-10 (6,0Nm) DS-T20T CL-5000

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Зажимной диск

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

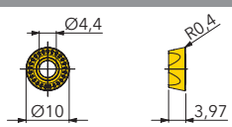




Обозначение	D	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B5G020030X6R00	20	30	2,5	10	2	10	6,0	✓	0,06
15B5G025035X7R00	25	35	2,5	12	3	10	4,4	✓	0,10
15B5G030043X8R00	30	43	2,5	16	4	10	4,0	✓	0,19
15B5G032043X8R00	32	43	2,5	16	4	10	2,2	✓	0,20
15B5G035043X8R00	35	43	2,5	16	5	10	2,0	✓	0,22

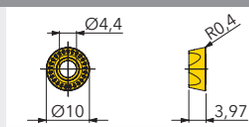
RPLX10T3M0N-HR





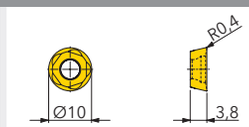
RPLX10T3M0TN-HR





RPLX10T3M0TN-FL





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN2535	IN7035					
RPLX10T3M0N-HR	0,10/0,60	позитивная геометрия									
RPLX10T3M0TN-HR	0,10/0,60	позитивная геометрия, нег. K-land									
RPLX10T3M0TN-FL	0,10/0,60	позитивная геометрия, K-land									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM35-076-10 (3,0Nm) DS-T15S

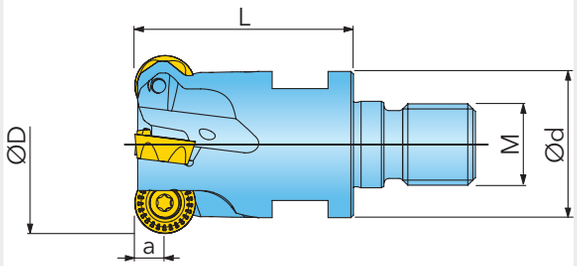
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

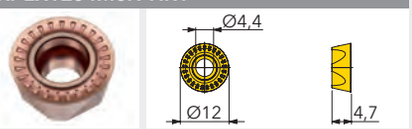




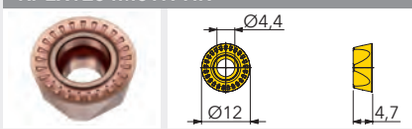


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	Ø пластин		IK	kg
15B5H025035X7R00	25	21	35	3	12	2	12	6	✓	0,10
15B5H032043X8R00	32	29	43	3	16	3	12	3,9	✓	0,20
15B5H035043X8R00	35	29	43	3	16	4	12	2,6	✓	0,21

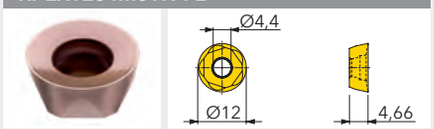
RPLX1204M0N-HR1



RPLX1204M0TN-HR



RPLX1204M0TN-FL



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN2535	IN7035
RPLX1204M0N-HR1	0,20/0,75	позитивная геометрия		●	●	●
RPLX1204M0TN-HR	0,20/0,75	позитивная геометрия, нег. K-land		●	●	●
RPLX1204M0TN-FL	0,20/0,75	позитивная геометрия, K-land		●	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SO 35080I (3,0Nm)	DS-T15S

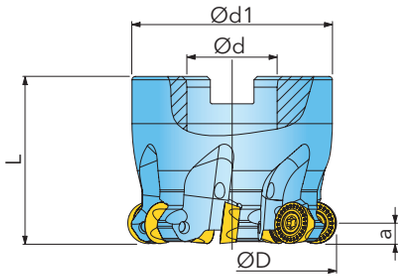
① = Зажимной винт ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



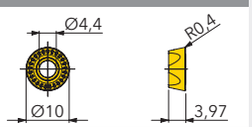




Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин		IK	kg
5B5G040R01	40	16	38	40	2,5	6	10	5,6	✓	0,25
5B5G042R01	42	16	40	40	2,5	6	10	5,8	✓	0,28
5B5G050R01	50	22	48	40	2,5	7	10	5,0	✓	0,38
5B5G052R01	52	22	50	40	2,5	7	10	4,7	✓	0,40
5B5G063R01	63	22	61	40	2,5	8	10	3,6	✓	0,70

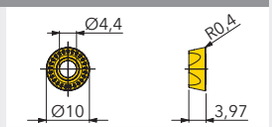
RPLX10T3M0N-HR





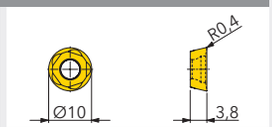
RPLX10T3M0TN-HR





RPLX10T3M0TN-FL





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN2535	IN7035
RPLX10T3M0N-HR	0,10/0,60	позитивная геометрия				
RPLX10T3M0TN-HR	0,10/0,60	позитивная геометрия, нег. K-land				
RPLX10T3M0TN-FL	0,10/0,60	позитивная геометрия, K-land				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

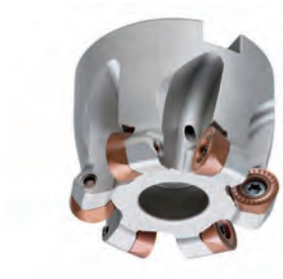


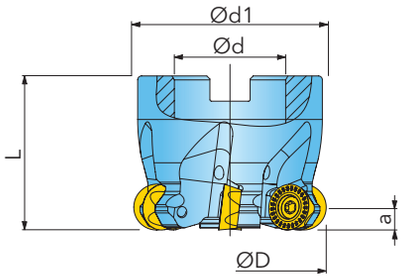
SM35-076-10 (3,0Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

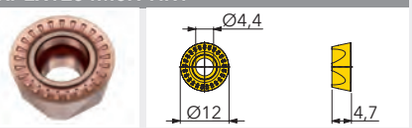
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



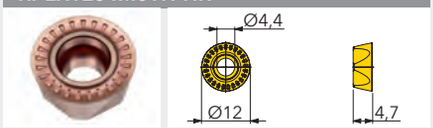


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z	Ø пластин				
5B5H040R00	40	16	38	40	3	4	12	2,4		✓	0,27
5B5H040R01	40	16	38	40	3	5	12	2,4		✓	0,24
5B5H042R00	42	16	40	40	3	4	12	4		✓	0,29
5B5H042R01	42	16	40	40	3	5	12	4		✓	0,27
5B5H050R00	50	22	48	40	3	5	12	5,6		✓	0,39
5B5H050R01	50	22	48	40	3	6	12	5,6		✓	0,37
5B5H052R00	52	22	50	40	3	5	12	5,3		✓	0,42
5B5H052R01	52	22	50	40	3	6	12	5,3		✓	0,40
5B5H063R00	63	22	61	40	3	6	12	4		✓	0,70
5B5H063R01	63	22	61	40	3	7	12	4		✓	0,64
5B5H066R00	66	27	64	50	3	6	12	3,7		✓	0,95
5B5H066R01	66	27	64	50	3	7	12	3,7		✓	0,90
5B5H080R00	80	27	78	50	3	8	12	2,9		✓	1,50
5B5H080R01	80	27	78	50	3	9	12	2,9		✓	1,44

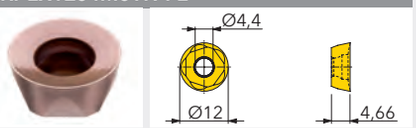
RPLX1204M0N-HR1



RPLX1204M0TN-HR



RPLX1204M0TN-FL



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN2535	IN7035					
RPLX1204M0N-HR1	0,20/0,75	позитивная геометрия									
RPLX1204M0TN-HR	0,20/0,75	позитивная геометрия, нег. K-land									
RPLX1204M0TN-FL	0,20/0,75	позитивная геометрия, K-land									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SO 35080I (3,0Nm)	DS-T15S

① = Зажимной винт ② = Отвертка

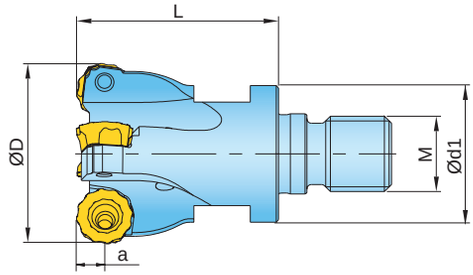
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ФАСОННАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 15E1H...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



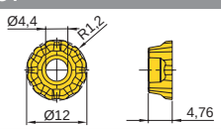




Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15E1H024035X7R00	24	21	35	6	M12	2	1	✓	0,08
15E1H032043X8R00	32	29	43	6	M16	3	1,7	✓	0,18
15E1H035043X8R00	35	29	43	6	M16	3	2,5	✓	0,19
15E1H040043X8R00	40	29	43	6	M16	4	5,7	✓	0,24
15E1H042043X8R00	42	29	43	6	M16	4	5,3	✓	0,25

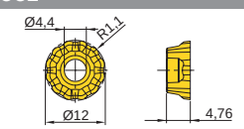
RCLT1204M0N-CC1





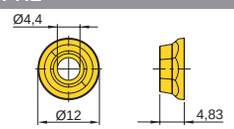
RCLT1204M0N-CC2





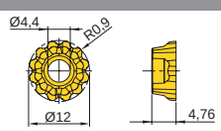
RCLT1204M0TN-PH2





RCLT1204M0N-CP





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040		
RCLT1204M0N-CC1	0,10/0,25	позитивная геометрия R1,2			●	●	●	●			
RCLT1204M0N-CC2	0,15/0,30	позитивная геометрия R1,1 K-land			●	●	●	●			
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	позитивная геометрия, K-land			●		●	●	●		
RCLT1204M0N-CP	0,10/0,25	для цвет. металлов R0,9		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

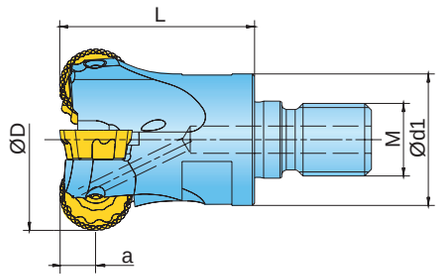


SM40-090-00 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

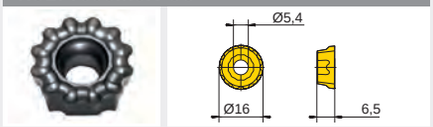
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



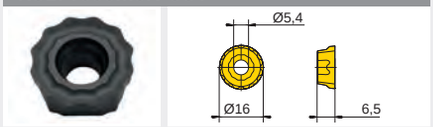


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15E1K032043X8R00	32	29	43	8	M16	2	0,5	✓	0,16
15E1K040043X8R00	40	29	43	8	M16	3	1,7	✓	0,23
15E1K042043X8R00	42	29	43	8	M16	3	1,7	✓	0,25

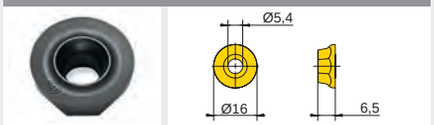
RCLT1606M0N-CC



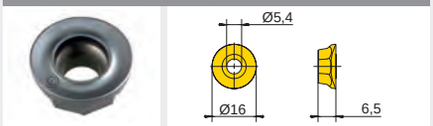
RCLT1606M0N-CC1



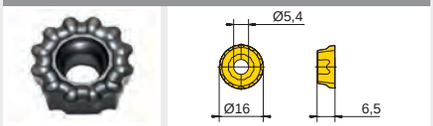
RCLT1606M0TN-PH



RCLT1606M0TN-PH2



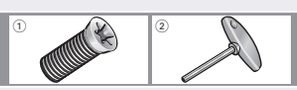
RCLT1606M0N-CP



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040			
RCLT1606M0N-CC	0,10/0,25	позитивная геометрия, для стали R1,2			●	●	●				
RCLT1606M0N-CC1	0,10/0,30	позитивная геометрия, для стали R1,6			●	●	●				
RCLT1606M0TN-PH	0,10/0,50	позитивная геометрия, для стали			●	●		●			
RCLT1606M0TN-PH2	0,20/0,80	позитивная геометрия, нег. K-land			●	●		●			
RCLT1606M0N-CP	0,10/0,25	позитивная, для цвет. металлов		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM50-105-10 (6,0Nm) DS-T20T

① = Винт пластины ② = Отвертка

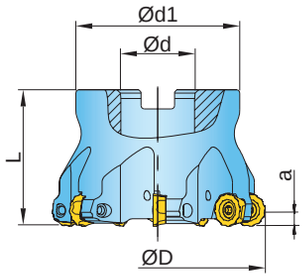
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ФАСОННАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 5E6H

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



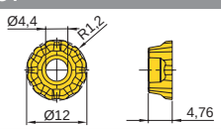




Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
5E6H050R00	50	22	40	50	6	5	4	✓	0,31
5E6H052R00	52	22	40	50	6	5	4,6	✓	0,32
5E6H063R00	63	27	48	50	6	6	3	✓	0,55
5E6H066R00	66	27	48	50	6	6	2,6	✓	0,56
5E6H080R00	80	27	60	50	6	7	2,1	✓	0,98

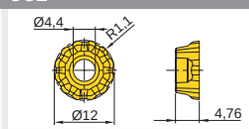
RCLT1204M0N-CC1





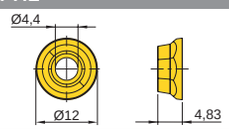
RCLT1204M0N-CC2





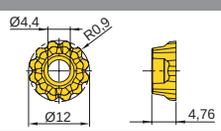
RCLT1204M0TN-PH2





RCLT1204M0N-CP





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN2035	IN4015	IN4030	IN4040		
RCLT1204M0N-CC1	0,10/0,25	позитивная геометрия R1,2			●	●	●	●			
RCLT1204M0N-CC2	0,15/0,30	позитивная геометрия R1,1 K-land			●	●	●	●			
RCLT1204M0TN-PH2	0,20/0,70	позитивная геометрия, K-land			●		●	●	●		
RCLT1204M0N-CP	0,10/0,25	для цвет. металлов R0,9		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

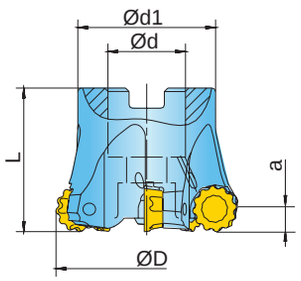


SM40-090-00 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

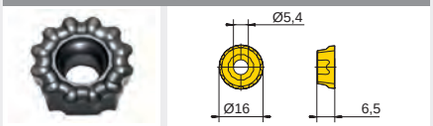
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



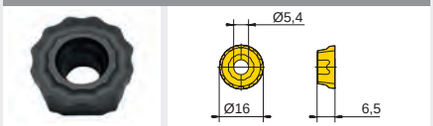


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		IK	kg
5E6K050R00	50	22	40	50	8	4	7,6	✓	0,36
5E6K052R00	52	22	40	50	8	4	7,8	✓	0,36
5E6K063R00	63	27	48	50	8	5	6,1	✓	0,56
5E6K066R00	66	27	48	50	8	5	5,8	✓	0,56
5E6K080R00	80	27	60	50	8	6	4,2	✓	1,00
5E6K100R00	100	32	70	55	8	7	3		1,38
5E6K125R00	125	40	90	55	8	8	2,3		2,44
5E6K160R00	160	40	120	55	8	9	2		4,67

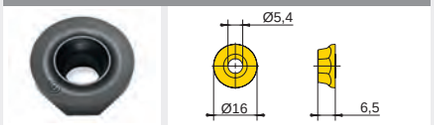
RCLT1606M0N-CC



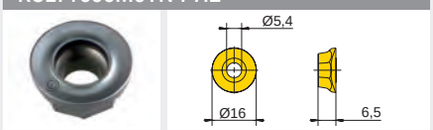
RCLT1606M0N-CC1



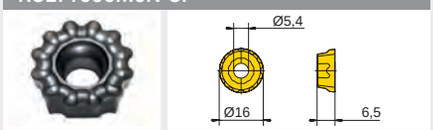
RCLT1606M0TN-PH



RCLT1606M0TN-PH2



RCLT1606M0N-CP



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN4015	IN4030	IN4040			
RCLT1606M0N-CC	0,10/0,25	позитивная геометрия, для стали R1,2			●	●	●				
RCLT1606M0N-CC1	0,10/0,30	позитивная геометрия, для стали R1,6			●	●	●				
RCLT1606M0TN-PH	0,10/0,50	позитивная геометрия, для стали			●	●		●			
RCLT1606M0TN-PH2	0,20/0,80	позитивная геометрия, нег. K-land			●	●		●			
RCLT1606M0N-CP	0,10/0,25	позитивная, для цвет. металлов		●							

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

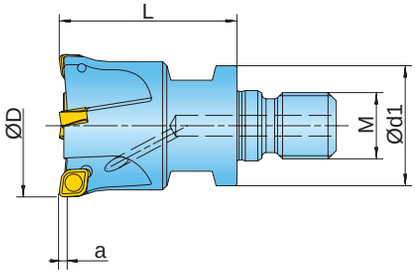
Запасные части	①	②
	SM50-120-10 (6,0Nm)	DS-T20T

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

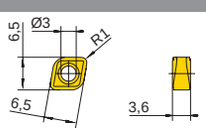




Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15V1D016023X5R00	16	13	23	1	M8	2	5	✓	0,02
15V1D020030X6R00	20	18	30	1	M10	3	4	✓	0,05
15V1D025035X7R00	25	21	35	1	M12	3	2	✓	0,10
15V1D035043X8R00	35	29	43	1	M16	4	1,5	✓	0,21
15V1D042043X8R00	42	29	43	1	M16	5	1	✓	0,23

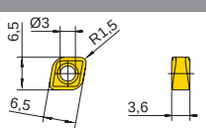
CNHU060310N



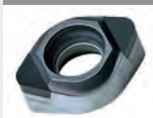


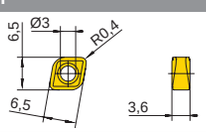
CNHU060315N



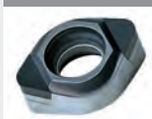


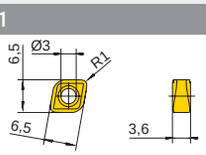
CNHU060304N-001





CNHU060310N-001





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505	IN2530	IN80B		
CNHU060310N [1]	0,10/0,30	позитивная геометрия R1,0		●	◐	◑	◐	◐			
CNHU060315N	0,10/0,30	позитивная геометрия R1,5			◐						
CNHU060304N-001	0,05/0,10	пластина CBN R0,4							◐		
CNHU060310N-001	0,05/0,12	пластина CBN R1,0							◐		

[1] сплав IN3005 по запросу (алмазное покрытие)

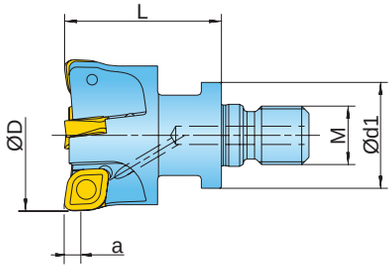
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM25-075-20 (1,1Nm)	DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

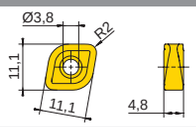




Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
15V1G025035X7R00	25	21	35	2	M12	2	3	✓	0,10
15V1G035043X8R00	35	29	43	2	M16	3	2	✓	0,21
15V1G042043X8R00	42	29	43	2	M16	4	1,5	✓	0,23

CNHU110420N





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505	IN2530			
CNHU110420N	0,10/0,40	позитивная геометрия R2,0		●	◔	◑	◔	◔			

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

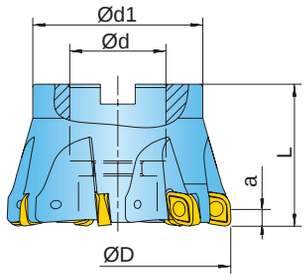
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ФАСОННАЯ ТОРЦЕВАЯ ФРЕЗА 5V6G

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

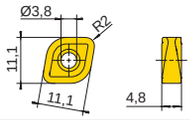




Обозначение	D	d	d1	L	a	Z		kg
5V6G052R00	52	22	40	50	2	5	1	0,36
5V6G066R00	66	27	48	50	2	6	0,8	0,60
5V6G080R00	80	27	60	50	2	7	0,6	1,00
5V6G085R00	85	27	60	50	2	7	0,6	1,20
5V6G100R00	100	32	70	55	2	8	0,5	1,38

CNHU110420N





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN2006	IN2505	IN2530			
CNHU110420N	0,10/0,40	позитивная геометрия R2,0		●	◔	◑	◔	◔			

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



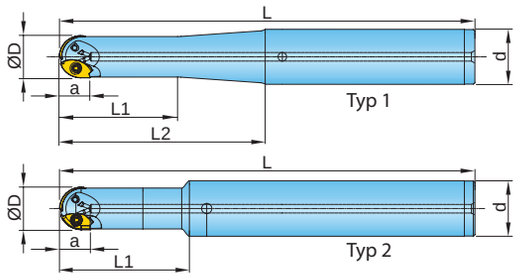


SM35-088-10 (3,0Nm) DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 A/B



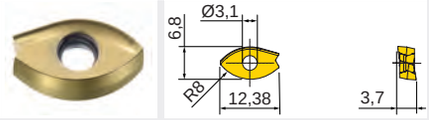


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Typ	Z	IK	kg	Пластина
1TW8Q016060T3R00	16	20	130	35	60	11,8	1	2	✓	0,30	AB
1TW8Q016060T3R01	16	20	200	35	60	11,8	1	2	✓	0,40	AB
1TW7J020045W5R00[1)]	20	25	105	45	-	13,6	2*	2	✓	0,30	CD
1TW8J020075T5R00	20	25	160	45	75	13,6	1	2	✓	0,50	CD
1TW7J020060T5R00	20	25	220	60	-	13,6	2	2	✓	0,70	CD
1TW8K025075U7R00	25	32	150	50	75	17,7	1	2	✓	0,90	EF
1TW8K025085U7R00	25	32	200	55	85	17,7	1	2	✓	1,00	EF
1TW8K025120U7R00	25	32	300	70	120	17,7	1	2	✓	1,20	EF
1TW7S032100U7R00	32	32	180	100	-	21,4	2	2	✓	0,90	G
1TW7S032100W6R00[1)]	32	32	200	100	-	21,4	2*	2	✓	1,00	G
1TW7S032130W6R00[1)]	32	32	300	130	-	21,4	2*	2	✓	1,30	G

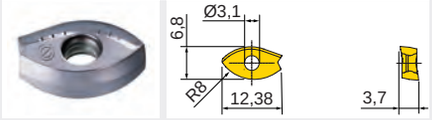
[1)] DIN 1835B

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

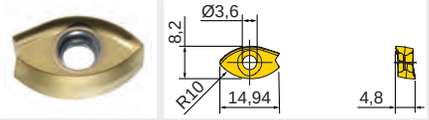
A NBEU1603M0R



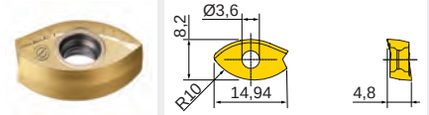
B NBEU1603M0R-ML



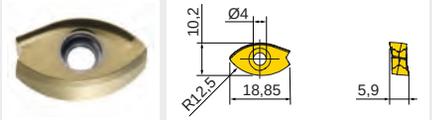
C NBEU2004M0R



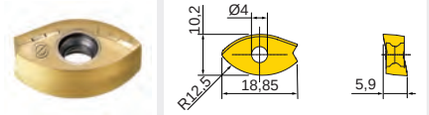
D NBEU2004M0R-ML



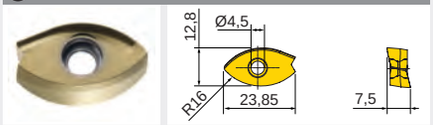
E NBEU2505M0R



F NBEU2505M0R-ML



G NBEU3207M0R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
NBEU1603M0R	0,05/0,30	позитивная R8		●	◐	●	●
NBEU1603M0R-ML	0,05/0,30	высокопозитивная R8		●		●	●
NBEU2004M0R	0,05/0,40	позитивная R10		●	◐	●	●
NBEU2004M0R-ML	0,05/0,40	высокопозитивная R10		●		●	●
NBEU2505M0R	0,05/0,50	позитивная R12,5		●	◐	●	●
NBEU2505M0R-ML	0,05/0,50	высокопозитивная R12,5		●		●	●
NBEU3207M0R	0,05/0,50	позитивная R16		●	◐	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





Диапазон диаметров

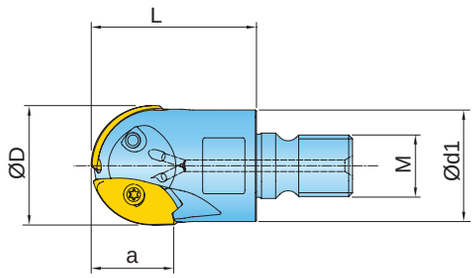
16	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
20	SM30-085-10 (2,0Nm)	DS-0022
25	TS 35085I/HG (3,0Nm)	TD15
32	TS 40A115I (4,5Nm)	TD15

① = Винт пластины ② = Отвертка

PRO•DUO™ ФАСОННАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 1TW...X

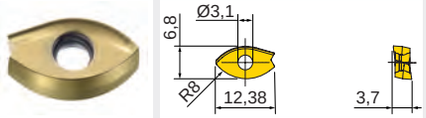
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



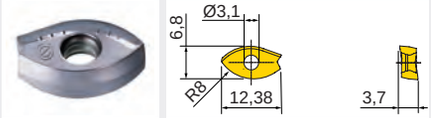


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z	IK	kg	Пластина
1TW7Q016025X5R00	16	13	25	11,8	M8	2	✓	0,02	AB
1TW7J020030X6R00	20	18	30	13,6	M10	2	✓	0,02	CD
1TW7K025035X7R00	25	21	35	17,7	M12	2	✓	0,09	EF
1TW7S032043X8R00	32	29	43	21,4	M16	2	✓	0,16	G

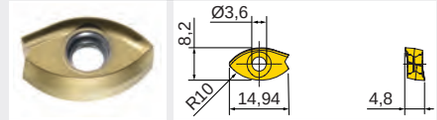
A NBEU1603M0R



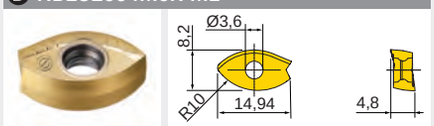
B NBEU1603M0R-ML



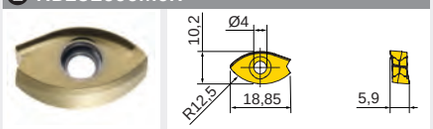
C NBEU2004M0R



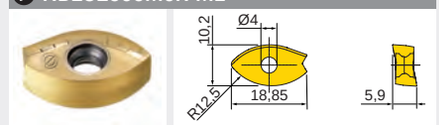
D NBEU2004M0R-ML



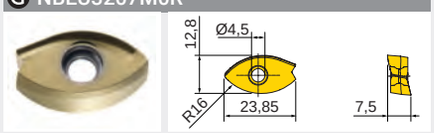
E NBEU2505M0R



F NBEU2505M0R-ML



G NBEU3207M0R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
NBEU1603M0R	0,05/0,30	позитивная R8		●	◐	●	●
NBEU1603M0R-ML	0,05/0,30	высокопозитивная R8		●		●	●
NBEU2004M0R	0,05/0,40	позитивная R10		●	◐	●	●
NBEU2004M0R-ML	0,05/0,40	высокопозитивная R10		●		●	●
NBEU2505M0R	0,05/0,50	позитивнаяR12,5		●	◐	●	●
NBEU2505M0R-ML	0,05/0,50	высокопозитивная R12,5		●		●	●
NBEU3207M0R	0,05/0,50	позитивная R16		●	◐	●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

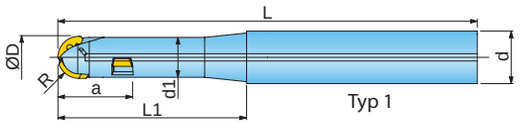
16	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
20	SM30-085-10 (2,0Nm)	DS-0022
25	TS 35085I/HG (3,0Nm)	TD15
32	TS 40A115I (4,5Nm)	TD15

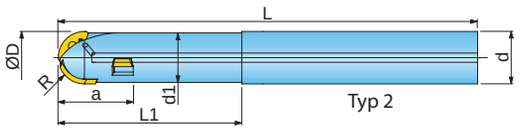
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 A



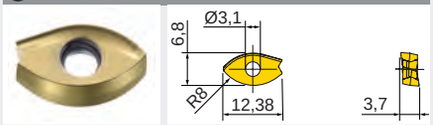




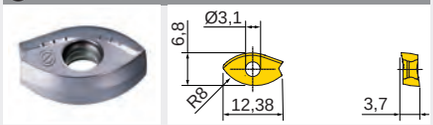
Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Typ	Z	Zeff	Zs	IK	kg	Пластина
1TW8Q016060W5R00[1)]	16	20	120	41,8	60	20	1*	3	1	2	✓	0,29	ABC
1TW8J020065T5R00	20	25	125	44	65	22	1	3	1	2	✓	0,40	DEC
1TW8J020090T5R00	20	25	200	73	90	22	1	3	1	2	✓	0,60	DEC
1TW7K025085T5R00	25	25	200	85	-	35	2	4	2	2	✓	0,80	FGC
1TW7K025090U7R00	25	32	200	90	-	35	2	4	2	2	✓	1,00	FGC
1TW7S032080U7R00	32	32	200	80	-	44,5	2	4	2	2	✓	1,00	HI

[1)] DIN 1835B

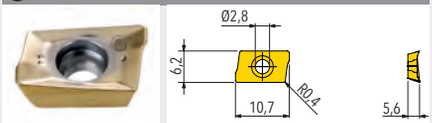
A NBEU1603M0R



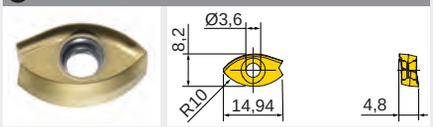
B NBEU1603M0R-ML



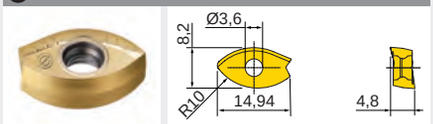
C APKT 09T3 PER-EM



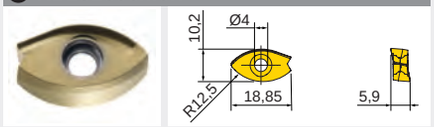
D NBEU2004M0R



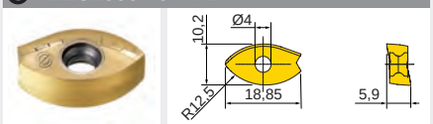
E NBEU2004M0R-ML



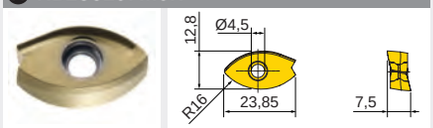
F NBEU2505M0R



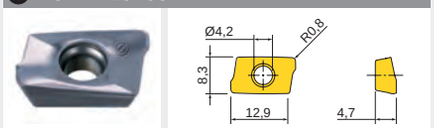
G NBEU2505M0R-ML



H NBEU3207M0R



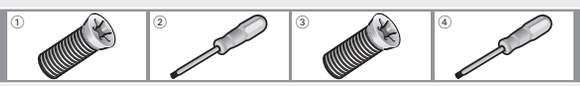
I AOMT120408R



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
NBEU1603M0R	0,05/0,30	позитивная R8		●	◐	●	●
NBEU1603M0R-ML	0,05/0,30	высокопозитивная R8		●		●	●
APKT 09T3 PER-EM	0,05/0,50	позитивная геометрия R0,4				●	●
NBEU2004M0R	0,05/0,40	позитивная R10		●	◐	●	●
NBEU2004M0R-ML	0,05/0,40	высокопозитивная R10		●		●	●
NBEU2505M0R	0,05/0,50	позитивная R12,5		●	◐	●	●
NBEU2505M0R-ML	0,05/0,50	высокопозитивная R12,5		●		●	●
NBEU3207M0R	0,05/0,50	позитивная R16		●	◐	●	●
AOMT120408R	0,05/0,50	позитивная геометрия R0,8				●	●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

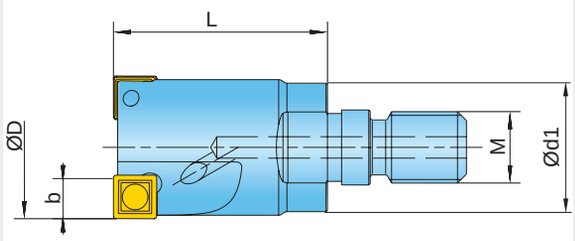
16	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	TS 25055I/HG (1,1Nm)	DS-T08S
20	SM30-085-10 (2,0Nm)	DS-0022	TS 25055I/HG (1,1Nm)	DS-T08S
25	TS 35085I/HG (3,0Nm)	TD15	TS 25055I/HG (1,1Nm)	DS-T08S
32	TS 40A115I (4,5Nm)	TD15	TS 35085I/HG (3,0Nm)	TD15

① = Винт пластины ② = Отвертка ③ = Винт пластины ④ = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

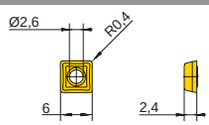




Обозначение	D	d1	L	b	M	Z	IK	kg	Пластина
DHU016023X5R01	16	13	23	5	M8	2	✓	0,02	ABC
DHU020030X6R01	20	18	30	7	M10	2	✓	0,05	DEF
DHU025035X7R01	25	21	35	8	M12	2	✓	0,11	GHI
DHU032043X8R01	32	29	43	8	M16	3	✓	0,21	GHI
DHU042043X8R01	42	29	43	8	M16	4	✓	0,23	GHI

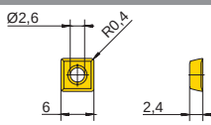
A SHLT060204N-PH





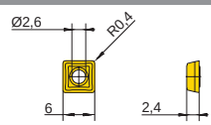
B SHGT060204-HP





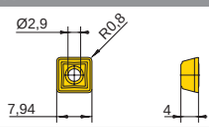
C SHLT060204N





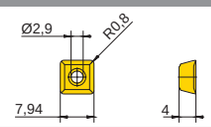
D SPLT07T308N-PH





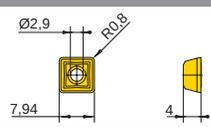
E SDGT07T308-HP





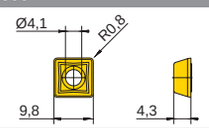
F SPLT07T308N





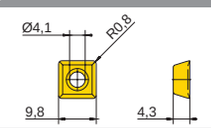
G SHLT090408N-PH1





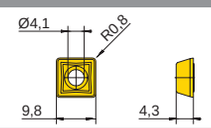
H SHGT090408-HP





I SHLT090408N





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4			●		●
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●			
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4				●	
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●			
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●	
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●			
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

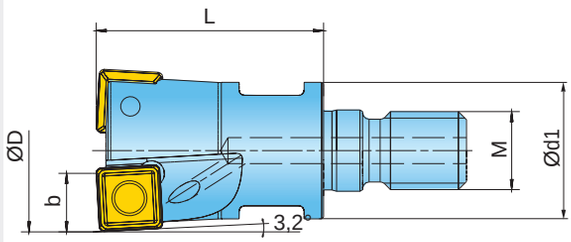
Запасные части	①	②
Диапазон диаметров		
16	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
20	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

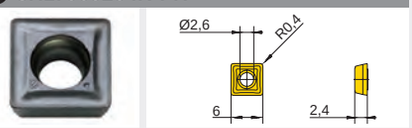
ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ



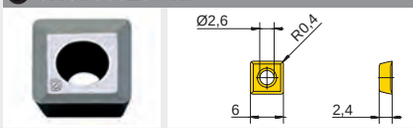


Обозначение	D	d1	L	b	M	Z	IK	kg	Пластина
DHU016023X5R00	16	13	23	5	M8	2	✓	0,02	ABC
DHU020030X6R00	20	18	30	7	M10	2	✓	0,05	DEF
DHU025035X7R00	25	21	35	8	M12	2	✓	0,11	GHI
DHU032043X8R00	32	29	43	8	M16	3	✓	0,21	GHI
DHU042043X8R00	42	29	43	8	M16	4	✓	0,23	GHI
Обратный угол 3,2°									

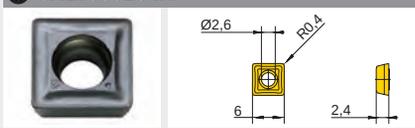
A SHLT060204N-PH



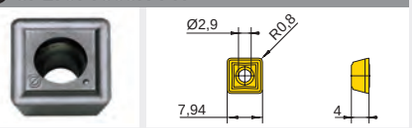
B SHGT060204-HP



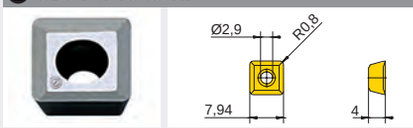
C SHLT060204N



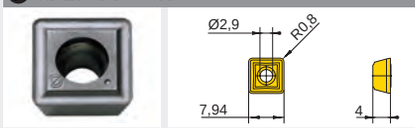
D SPLT07T308N-PH



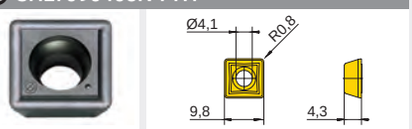
E SDGT07T308-HP



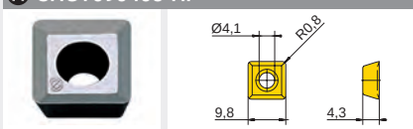
F SPLT07T308N



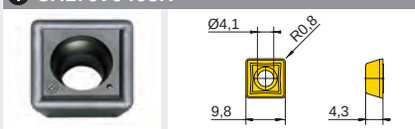
G SHLT090408N-PH1



H SHGT090408-HP



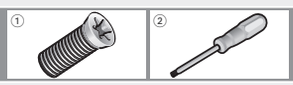
I SHLT090408N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4			●		●
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●			
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4				●	
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●			
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●	
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●			
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

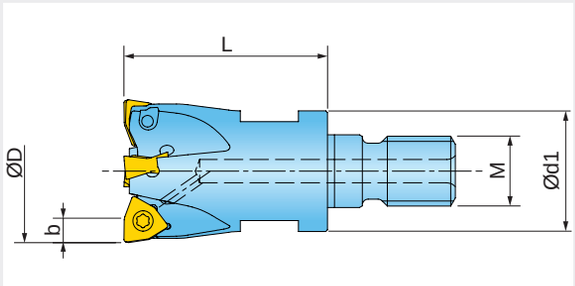
16	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
20	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S
25 - 42	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

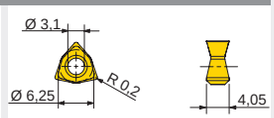




Обозначение	D	d1	L	b	M	Z	IK	kg
FHU020030X6R00	20	18	30	3,8	M10	3	✓	0,05
FHU025035X7R00	25	21	35	3,8	M12	4	✓	0,10
FHU030043X8R00	30	29	43	3,8	M16	5	✓	0,19
FHU032043X8R00	32	29	43	3,8	M16	6	✓	0,20
FHU035043X8R00	35	29	43	3,8	M16	6	✓	0,22
FHU040043X8R00	40	29	43	3,8	M16	7	✓	0,25
FHU042043X8R00	42	29	43	3,8	M16	7	✓	0,26

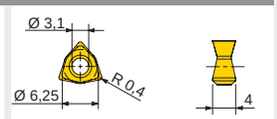
WNMU04T302N





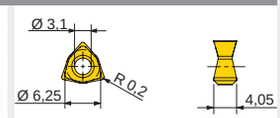
WNMU04T304N





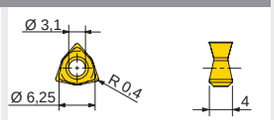
WNCU04T302FN-P





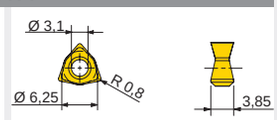
WNCU04T304FN-P





WNCU04T308FN-P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530	IN4030
WNMU04T302N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,2			●		●	●	
WNMU04T304N	0,07/0,18	позитивная геометрия R0,4			●	●	●	●	●
WNCU04T302FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,2		●					
WNCU04T304FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,4		●					
WNCU04T308FN-P	0,05/0,20	для цвет. металлов R0,8		●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

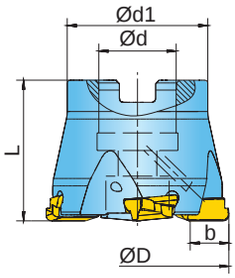
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



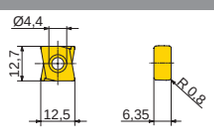




Обозначение	D	d	d1	LK	L	b	Z	IK	kg
SHU050040F1R51	50	22	40	-	40	10	4	✓	0,30
SHU052040F1R51	52	22	40	-	40	10	4	✓	0,30
SHU066050F2R51	66	27	48	-	50	10	5	✓	0,60
SHU080050F2R51	80	27	60	-	50	10	6	✓	1,00
SHU085050F2R51	85	27	60	-	50	10	6	✓	1,15
SHU100050F3R51	100	32	70	-	50	10	8	✓	1,50
SHU125063E5R50	125	40	90	-	63	10	9		2,40
SHU160063F8R50	160	40	120	66,7	63	10	12		4,60

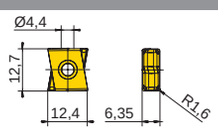
DPM324L116





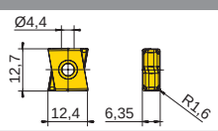
DPM324L050





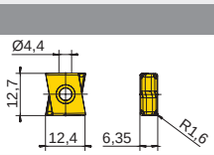
DPM324L051





DPM324L050 - P





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN05S	IN2005	IN2035	IN4030	IN4040
DPM324L116	0,10/0,20	позитивная геометрия R0,8			●	●		
DPM324L050	0,12/0,25	позитивная геометрия R1,6			●	●	●	●
DPM324L051	0,15/0,25	позитивная геометрия, фаска K-land R1,6			●		●	
DPM324L050 - P	0,10/0,25	для цветных металлов, полирован. R1,6		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



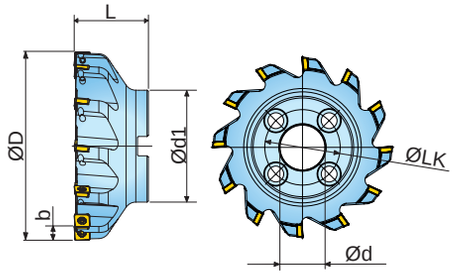
SM40-120-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030

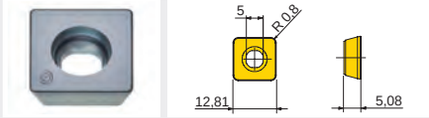




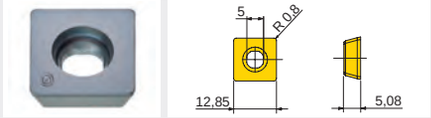
Обозначение	D	d	d1	LK	L	b	Z	IK	kg
QHU050040F1R00	50	22	40	-	40	11,9	4	✓	0,40
QHU052040F1R00	52	22	40	-	40	11,9	4	✓	0,45
QHU066050F2R00	66	27	48	-	50	11,9	5	✓	0,70
QHU080050F2R00	80	27	60	-	50	11,9	6	✓	1,10
QHU085050F2R00	85	27	60	-	50	11,9	6	✓	1,25
QHU100050F3R00	100	32	70	-	50	11,9	8	✓	1,80
QHU125063E5R00	125	40	80	-	63	11,9	9		2,60
QHU160063F8R00	160	40	95	66,7	63	11,9	12		4,00

*** значения fz см. в руководстве "Режимы резания"**

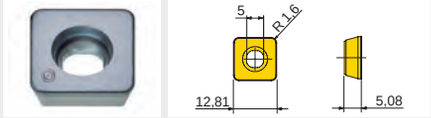
SDES130508N-PF



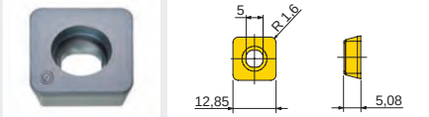
SDES130508N-PF1



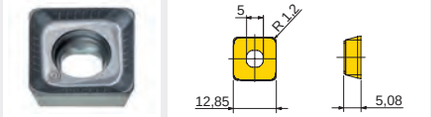
SDES130516N-PF



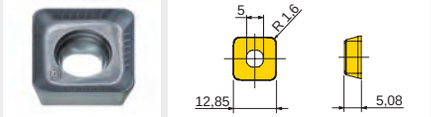
SDES130516N-PF1



SDMS130512R-PP



SDMS130516R-PP



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4005	IN4015	IN4030	IN4035			
SDES130508N-PF	*/*	нейтральная геометрия, фаска K-land R0,8		●	●	●	●	●			
SDES130508N-PF1	*/*	нейтральная геометрия, для титана R0,8					●	●			
SDES130516N-PF	*/*	нейтральная геометрия, фаска K-land R1,6		●	●						
SDES130516N-PF1	*/*	нейтральная геометрия, острая R1,6					●	●			
SDMS130512R-PP	*/*	позитивная геометрия, острая R1,2					●				
SDMS130516R-PP	*/*	позитивная геометрия, острая R1,6			●		●	●			

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





SM40-100-R0 (4,5Nm) DS-A00T

① = Винт пластины ② = Отвертка

ФРЕЗЫ ДЛЯ ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ ОБРАБОТКИ

	D	a	Описание	Код	Страница
	10 - 25	5,7	HIPOS™ Концевая фреза 12J1D...T	12J1D...T	170
	9,5 - 25	5,7	HIPOS™ Концевая фреза 12J1D...W	12J1D...W	171
	10 - 35	5,7	HIPOS™ Концевая фреза 12J1D...X	12J1D...X	172
	32 - 40	5,7	HIPOS™ Насадная фреза 2J1D	2J1D	173
	10,6 - 32,4	1	HFDOMINI™ Фреза для больших подач 1DP1E	1DP1E	174
	30,4 - 56,4	1	HFDOMINI™ Фреза для больших подач DP5E	DP5E	175
	21,5 - 28,5	1,5	DIFEEDODEKA™ Торцевая фреза 1DP1G	1DP1G	176
	36,5 - 66,4	1,5	DIFEEDODEKA™ Торцевая фреза DP5G	DP5G	177
	12,9 - 29,8	1,5	GOLDQUADF™ Фреза для больших подач 15G1F...X	15G1F...X	178
	37,8 - 72,8	1,5	GOLDQUADF™ Фреза для больших подач 5G_F	5G_F	179
	11 - 21	2	GOLDQUADF™ Фреза для больших подач 15M1P...X	15M1P...X	180
	29 - 79	2	GOLDQUADF™ Фреза для больших подач 5M_P	5M_P	182
	48,6 - 128,6	3	GOLDQUADF™ Фреза для больших подач 5G_M	5G_M	184

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	D	a	Описание	Код	Страница

Возможны ошибки печати или технические изменения.

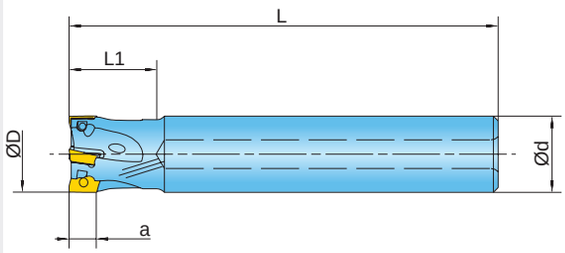
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HIoPOS™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1D...T

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 A





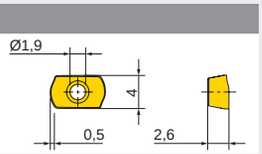


Обозначение	D	d	L	L1	a	Z		IK	kg
12J1D010016T1R00	10	10	55	16	5,7	2	10,0	✓	0,03
12J1D012017T2R00	12	12	60	17	5,7	3	6,5	✓	0,04
12J1D016019T3R00	16	16	90	19	5,7	4	4,0	✓	0,11
12J1D020017T4R00	20	20	105	19	5,7	5	2,5	✓	0,21
12J1D025065T4R00	25	20	115	65	5,7	7	2,0	✓	0,24

Радиус для программирования 1 мм

UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530				
UOMT0602TR	0,30/0,80	для больших подач									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

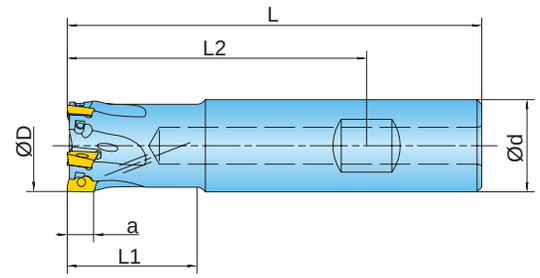
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)





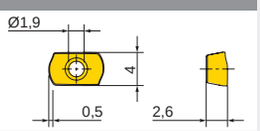


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z		IK	kg
12J1D010018W3R01	9,5	16	80	18	56	5,7	2	10,5	✓	0,09
12J1D010018W3R00	10	16	80	18	56	5,7	2	10,0	✓	0,09
12J1D012020W3R01	11,5	16	80	20	56	5,7	3	7,0	✓	0,09
12J1D012020W3R00	12	16	80	20	56	5,7	3	6,5	✓	0,09
12J1D014022W3R01	13,5	16	80	22	56	5,7	3	5,5	✓	0,09
12J1D014022W3R00	14	16	80	22	56	5,7	3	5,2	✓	0,09
12J1D016026W3R00	16	16	85	26	61	5,7	4	4,0	✓	0,10
12J1D020030W4R00	20	20	90	30	65	5,7	5	2,5	✓	0,17
12J1D025040W5R00	25	25	100	40	68	5,7	7	2,0	✓	0,31

Радиус для программирования 1 мм

UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530				
UOMT0602TR	0,30/0,80	для больших подач									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

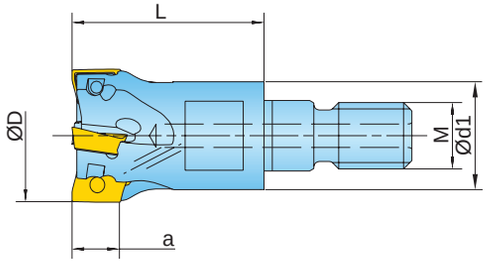
① = Винт пластины ② = Отвертка

HIPOS™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА 12J1D...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





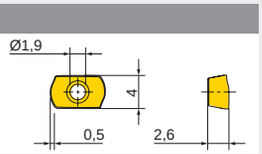


Обозначение	D	d1	L	a	M	Z		IK	kg
12J1D010017X4R00	10	9,8	17	5,7	M6	2	10	✓	0,01
12J1D012023X4R00	12	11,8	23	5,7	M6	3	6,5	✓	0,02
12J1D015023X5R00	15	13	23	5,7	M8	4	4,4	✓	0,02
12J1D016023X5R00	16	13	23	5,7	M8	4	4,0	✓	0,03
12J1D020030X6R00	20	18	30	5,7	M10	5	2,5	✓	0,06
12J1D025035X7R00	25	21	35	5,7	M12	7	2,0	✓	0,10
12J1D030043X8R00	30	29	43	5,7	M16	8	1,7	✓	0,21
12J1D032043X8R00	32	29	43	5,7	M16	8	1,6	✓	0,22
12J1D035043X8R00	35	29	43	5,7	M16	9	1,4	✓	0,24

Радиус для программирования 1 мм

UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530				
UOMT0602TR	0,30/0,80	для больших подач									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

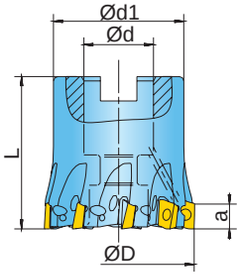
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





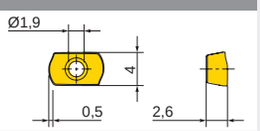


Обозначение	D	d	d1	L	a	Z			kg
2J1D032R00	32	16	30	32	5,7	8	1,6	✓	0,11
2J1D035R00	35	16	30	35	5,7	9	1,4	✓	0,14
2J1D040R00	40	22	38	40	5,7	10	1,2	✓	0,22

Радиус для программирования 1 мм

UOMT0602TR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
UOMT0602TR	0,30/0,80	для больших подач					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части

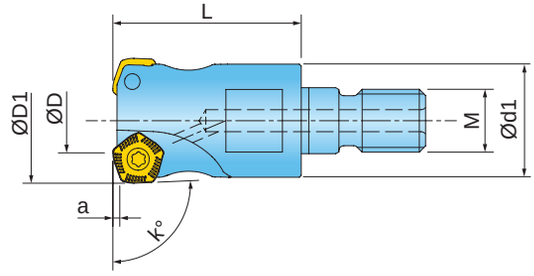


SM18-041-00 (0,5Nm) DS-TP06S (TX-Plus)

① = Винт пластины ② = Отвертка

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

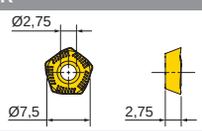




Обозначение	D	D1	d1	L	κ	a	M	Z		IK	kg
1DP1E020030X6R00	10,6	20	18	30	92	1	M10	2	9,6	✓	0,05
1DP1E025035X7R00	15,4	25	21	35	92	1	M12	3	5,2	✓	0,09
1DP1E032043X8R00	22,4	32	29	43	92	1	M16	5	3,4	✓	0,20
1DP1E035043X8R00	25,4	35	29	43	92	1	M16	5	3,0	✓	0,21
1DP1E040043X8R00	30,4	40	29	43	92	1	M16	5	2,5	✓	0,22
1DP1E042043X8R00	32,4	42	29	43	92	1	M16	5	2,3	✓	0,24
Радиус для программирования 2,5 мм											

PEMT0502ZCTR-HR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530				
PEMT0502ZCTR-HR	0,50/1,50	позитивная геометрия									

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

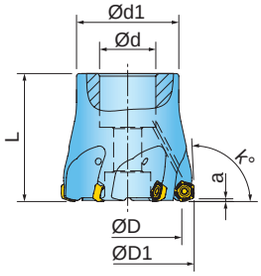
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HFDOMINI™ ФРЕЗА ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ DP5E

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





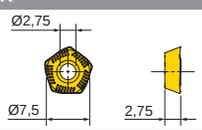


Обозначение	D	D1	d	d1	L	κ	a	Z			kg
DP5E040R00	30,4	40	16	30	40	92	1	5	2,5	✓	0,16
DP5E050R00	40,4	50	22	40	50	92	1	6	1,8	✓	0,37
DP5E052R00	42,4	52	22	40	50	92	1	6	1,7	✓	0,38
DP5E063R00	53,4	63	27	48	50	92	1	7	1,4	✓	0,58
DP5E066R00	56,4	66	27	48	50	92	1	7	1,4	✓	0,61

Радиус для программирования 2,5 мм

PEMT0502ZCTR-HR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2504	IN2505	IN2530
PEMT0502ZCTR-HR	0,50/1,50	позитивная геометрия					

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



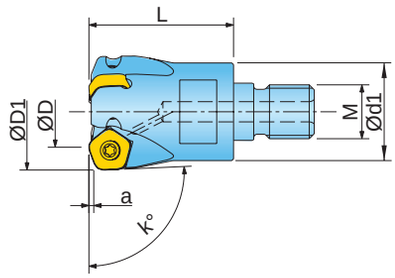
SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ

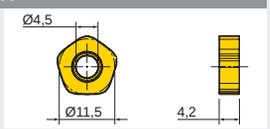




Обозначение	D	D1	d1	L	к	a	M	Z		IK	kg
1DP1G035043X8R00	21,5	35	29	43	92	1,5	M16	3	0,1	✓	0,21
1DP1G042043X8R00	28,5	42	29	43	92	1,5	M16	4	0,2	✓	0,24
Радиус для программирования 4,5 мм											

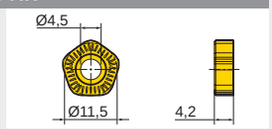
PNCQ0804ZNTN





PNCT0804ZNN-HR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4005	IN4030
PNCQ0804ZNTN	0,50/2,50	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●
PNCT0804ZNN-HR	0,22/1,50	позитивная геометрия		●		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



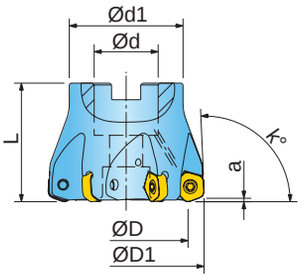
SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030



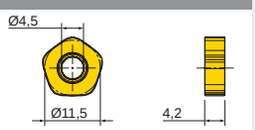


Обозначение	D	D1	d	d1	L	к	a	Z			kg
DP5G050R00	36,5	50	22	40	50	92	1,5	5	0,2	✓	0,37
DP5G052R00	38,5	52	22	40	50	92	1,5	5	0,6	✓	0,40
DP5G063R00	49,4	63	27	48	50	92	1,5	6	0,7	✓	0,58
DP5G066R00	52,4	66	27	48	50	92	1,5	6	0,7	✓	0,65
DP5G080R00	66,4	80	27	60	50	92	1,5	7	0,7	✓	1,10

Радиус для программирования 4,5 мм

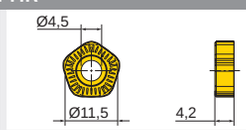
PNCQ0804ZNTN





PNCT0804ZNN-HR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4005	IN4030
PNCQ0804ZNTN	0,50/2,50	нейтральная геометрия, фаска K-land			●	●
PNCT0804ZNN-HR	0,22/1,50	позитивная геометрия		●		●

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S

① = Винт пластины ② = Отвертка

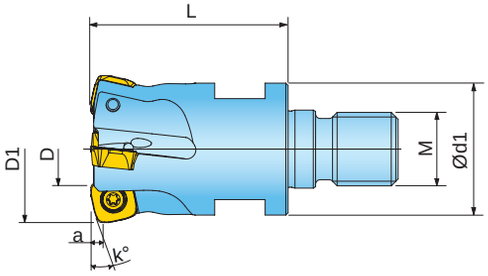
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDQUAD F™ ФРЕЗА ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ 15G1F...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





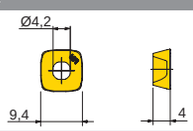


Обозначение	D	D1	d1	L	к	a	M	Z		IK	kg
15G1F025035X7R00	12,9	25	21	35	12	1,5	M12	3	5,5	✓	0,09
15G1F030043X8R00	17,9	30	29	43	12	1,5	M16	3	3,5	✓	0,15
15G1F032043X8R00	19,9	32	29	43	12	1,5	M16	4	3,3	✓	0,20
15G1F035043X8R00	22,9	35	29	43	12	1,5	M16	4	2,6	✓	0,22
15G1F040043X8R00	27,8	40	29	43	12	1,5	M16	5	2,2	✓	0,24
15G1F042043X8R00	29,8	42	29	43	12	1,5	M16	5	2,0	✓	0,26

Радиус для программирования 2,5 мм / * значения fz см. в руководстве "Режимы резания"

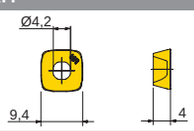
SDXS0904MPR-MR





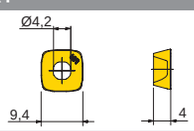
SDXS0904MPR-MRH





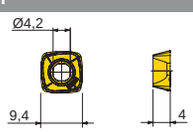
SDXS0904MPR-MR1





SDXS0904MPR-MM





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2504	IN2505	IN2530	IN4005	IN4030	IN4035	IN7035	
SDXS0904MPR-MR	0,50/1,50	нейтральная, выпуклая, с фаской			●	●	●	●	●		
SDXS0904MPR-MRH	0,50/1,50	нейтральная, выпуклая, с фаской		●							
SDXS0904MPR-MR1	0,50/1,50	нейтральная, выпуклая, острая							●	●	
SDXS0904MPR-MM	0,50/1,50	позитивная геометрия, выпуклая, с фаской			●		●	●	●		

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM30-075-R0 (2,0Nm) DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

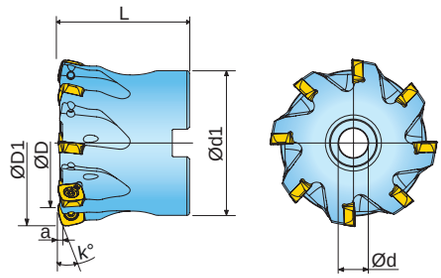
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDQUADF™ ФРЕЗА ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ 5G_F

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030





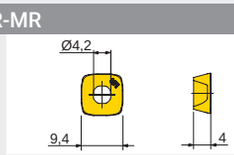


Обозначение	D	D1	d	d1	L	к	a	Z			kg
5G6F050R00	37,8	50	22	45	50	12	1,5	6	1,5	✓	0,43
5G5F050R00[1)]	37,8	50	22	45	50	12	1,5	7	1,5	✓	0,43
5G6F052R00	39,8	52	22	40	50	12	1,5	6	1,3	✓	0,46
5G5F052R00[1)]	39,8	52	22	40	50	12	1,5	7	1,3	✓	0,46
5G6F063R00	50,8	63	22	55	50	12	1,5	7	1,1	✓	0,75
5G5F063R00[1)]	50,8	63	22	55	50	12	1,5	8	1,1	✓	0,75
5G6F066R00	53,8	66	27	50	50	12	1,5	7	1,0	✓	0,80
5G5F066R00[1)]	53,8	66	27	50	50	12	1,5	8	1,0	✓	0,80
5G6F080R00	67,8	80	27	70	50	12	1,5	7	0,6	✓	1,20
5G5F080R00[1)]	67,8	80	27	70	50	12	1,5	9	0,6	✓	1,20
5G6F085R00	72,8	85	27	70	50	12	1,5	8	0,4	✓	1,27
5G5F085R00[1)]	72,8	85	27	70	50	12	1,5	10	0,4	✓	1,27
Радиус для программирования 2,5 мм / * значения fz см. в руководстве "Режимы резания"											

[1)] Мелкий шаг

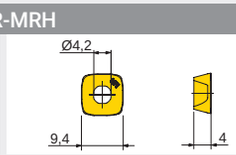
SDXS0904MPR-MR





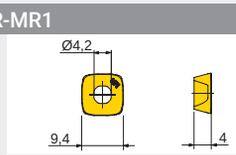
SDXS0904MPR-MRH





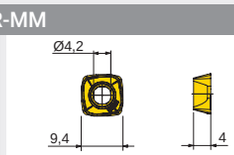
SDXS0904MPR-MR1





SDXS0904MPR-MM





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2504	IN2505	IN2530	IN4005	IN4030	IN4035	IN7035
SDXS0904MPR-MR	0,50/1,50	нейтральная, выпуклая, с фаской			●	●	●	●	●	
SDXS0904MPR-MRH	0,50/1,50	нейтральная, выпуклая, с фаской		●						
SDXS0904MPR-MR1	0,50/1,50	нейтральная, выпуклая, острая							●	●
SDXS0904MPR-MM	0,50/1,50	позитивная геометрия выпуклая, с фаской			●		●	●	●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



SM30-075-R0 (2,0Nm) DS-T09S

① = Винт пластины ② = Отвертка

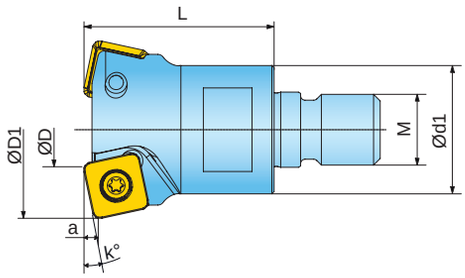
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

GOLDQUADF™ ФРЕЗА ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ 15M1P...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ







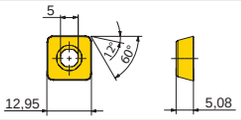
Обозначение	D	D1	d1	L	к	a	M	Z		IK	kg
15M1P032043X8R00	11	32	29	43	12	2	M16	2	10	✓	0,17
15M1P035043X8R00	14	35	29	43	12	2	M16	2	8	✓	0,17
15M1P040043X8R00	19	40	29	43	12	2	M16	3	5	✓	0,19
15M1P042043X8R00	21	42	29	43	12	2	M16	3	5	✓	0,20
15M1P032043X8R01	11	32	29	43	12	2	M16	2	10	✓	0,17
15M1P035043X8R01	14	35	29	43	12	2	M16	2	8	✓	0,17
15M1P042043X8R01	21	42	29	43	12	2	M16	3	5	✓	0,20

*** значения fz см. в руководстве "Режимы резания"**

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

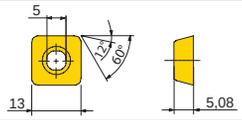
SDES1305MDR





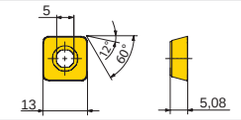
SDES1305MDR-001





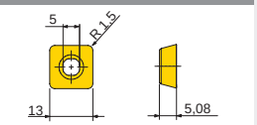
SDMS1305MDR-PH





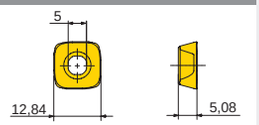
SDMS130515R-PH





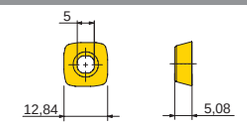
SDES1305MPR





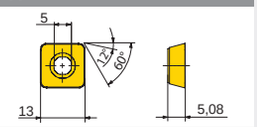
SDES1305MPR-001





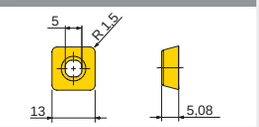
SDXS1305MDR-PH





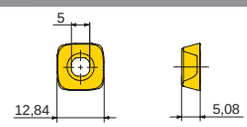
SDXS130515R-PH





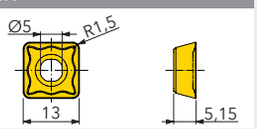
SDXS1305MPR-MR





SDXS130515N-HR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035			
SDES1305MDR	*/*	нейтральная геометрия, фаска			●						
SDES1305MDR-001	*/*	нейтральная геометрия, острая			◐						
SDMS1305MDR-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска			◔	◔	◔	◔			
SDMS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5			◔		◔	◔			
SDES1305MPR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской			◐	◐		◔			
SDES1305MPR-001	*/*	нейтральная, выпуклая, острая			◔	◔	◔	◔			
SDXS1305MDR-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска					◔	◔			
SDXS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5					◔	◔			
SDXS1305MPR-MR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской				◐	◐				
SDXS130515N-HR	*/*	позитивная, для титана R1,5, K-land		◔							

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	DS-T15S

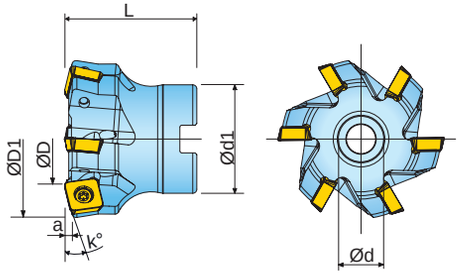
① = Винт пластины ② = Отвертка

GOLDQUADF™ ФРЕЗА ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ 5M_P

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030







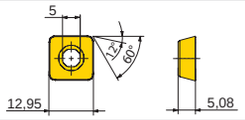
Обозначение	D	D1	d	d1	L	к	a	Z		IK	kg
5M6P050R00	29	50	22	45	50	12	2	4	3,5	✓	0,34
5M5P050R00[1)]	29	50	22	45	50	12	2	5	3,5	✓	0,33
5M6P052R00	31	52	22	40	50	12	2	4	3	✓	0,29
5M5P052R00[1)]	31	52	22	40	50	12	2	5	3	✓	0,28
5M6P063R00	42	63	22	55	50	12	2	5	2,5	✓	0,57
5M5P063R00[1)]	42	63	22	55	50	12	2	6	2,5	✓	0,60
5M6P066R00	45	66	27	48	50	12	2	5	2	✓	0,48
5M5P066R00[1)]	45	66	27	48	50	12	2	6	2	✓	0,50
5M6P080R00	59	80	27	70	50	12	2	6	1	✓	0,97
5M5P080R00[1)]	59	80	27	70	50	12	2	8	1	✓	1,01
5M6P100R00	79	100	32	85	55	12	2	7	0,5	✓	1,75
5M5P100R00[1)]	79	100	32	85	55	12	2	9	0,5	✓	1,74
5M5P052R01[1)2)]	31	52	22	40	50	12	2	5	3	✓	0,28
5M5P066R01[1)2)]	45	66	27	48	50	12	2	6	2	✓	0,50
5M5P080R01[1)2)]	59	80	27	70	50	12	2	8	1	✓	1,01
5M5P100R01[1)2)]	79	100	32	85	55	12	2	9	0,5	✓	1,74
*** значения fz см. в руководстве "Режимы резания"**											

[1)] Мелкий шаг; [2)] эффективный диаметр (D) для пластин с геометрией *MPR

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

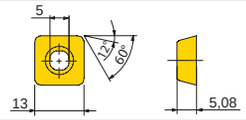
SDES1305MDR





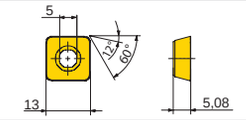
SDES1305MDR-001





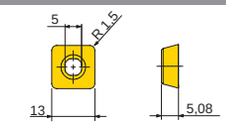
SDMS1305MDR-PH





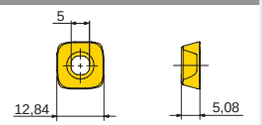
SDMS130515R-PH





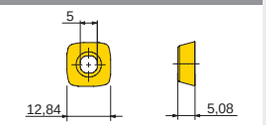
SDES1305MPR





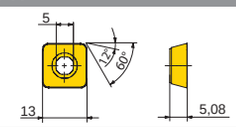
SDES1305MPR-001





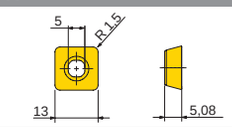
SDXS1305MDR-PH





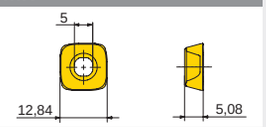
SDXS130515R-PH





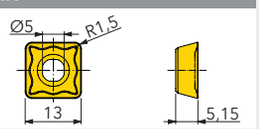
SDXS1305MPR-MR





SDXS130515N-HR





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2035	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035			
SDES1305MDR	*/*	нейтральная геометрия, фаска			●						
SDES1305MDR-001	*/*	нейтральная геометрия, острая			◐						
SDMS1305MDR-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска			◔	◔	◔	◔			
SDMS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5			◔		◔	◔			
SDES1305MPR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской			◐	◐		◔			
SDES1305MPR-001	*/*	нейтральная, выпуклая, острая			◔	◔	◔	◔			
SDXS1305MDR-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска					◔	◔			
SDXS130515R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R1,5					◔	◔			
SDXS1305MPR-MR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской				◐	◐				
SDXS130515N-HR	*/*	позитивная, для титана R1,5, K-land		◔							

● = P ○ = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
	SM40-100-R0 (4,5Nm)	DS-T15S

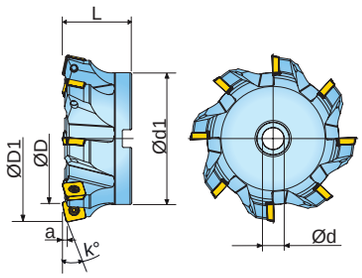
① = Винт пластины ② = Отвертка

GOLDQUADF™ ФРЕЗА ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ 5G_M

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 8030







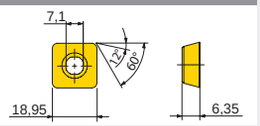
Обозначение	D	D1	d	d1	LK	L	κ	a	Z		IK	kg
5G6M080R00	48,6	80	27	70	-	55	12	3	5	3,5	✓	1,01
5G5M080R00[1)]	48,6	80	27	70	-	55	12	3	6	3,5	✓	1,02
5G6M100R00	68,6	100	32	85	-	55	12	3	6	2,5	✓	1,63
5G5M100R00[1)]	68,6	100	32	85	-	55	12	3	8	2,5	✓	1,62
5G6M125R00	93,6	125	40	100	-	63	12	3	7	1,5	✓	2,84
5G5M125R00[1)]	93,6	125	40	100	-	63	12	3	9	1,5	✓	2,87
5G6M160R00	128,6	160	40	130	66,7	63	12	3	8	1	✓	4,80
5G5M160R00[1)]	128,6	160	40	130	66,7	63	12	3	10	1	✓	4,82
5G5M080R01[1)]	48,6	80	27	70	-	55	12	3	6	3,5	✓	1,02
5G5M100R01[1)]	68,6	100	32	85	-	55	12	3	8	2,5	✓	1,62
5G5M125R01[1)]	93,6	125	40	100	-	63	12	3	9	1,5	✓	2,87
5G5M160R01[1)]	128,6	160	40	130	66,7	63	12	3	10	1	✓	4,82

[1)] Мелкий шаг

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

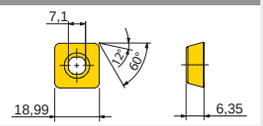
SDES1906MDR





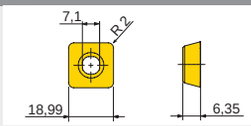
SDMS1906MDR-PH





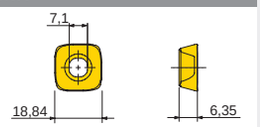
SDMS190620R-PH





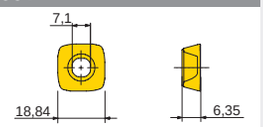
SDXS1906MPR-MR





SDES1906MPR-001





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN2505	IN4005	IN4030	IN4035				
SDES1906MDR	*/*	нейтральная геометрия, фаска		●							
SDMS1906MDR-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска		◔	◔	◔	◔				
SDMS190620R-PH	*/*	позитивная геометрия, фаска R2		◔	◔	◔	◔				
SDXS1906MPR-MR	*/*	нейтральная, выпуклая, с фаской		◑	◑	◔	◔				
SDES1906MPR-001	*/*	нейтральная, выпуклая, острая		◔	◔	◔	◔				

● = P ◔ = M ◔ = K ◔ = N ◔ = S ○ = H

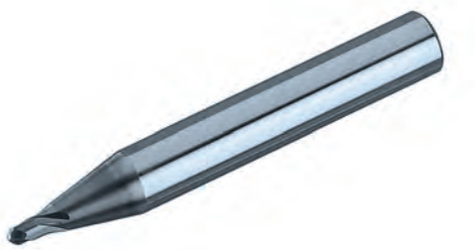
Запасные части	①	②
	SM60-135-R0 (8,0Nm)	DS-T25S

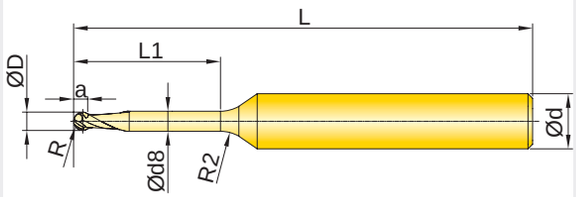
① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 НА



Шлифованная геометрия для высочайшего уровня точности.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2006	O					+

▼ ▼▼ ▼▼▼

D 0/-0.015
R ± 0.005
d h5

λ = 30°

≤ 70 HRC

+ Первый выбор ○ возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	R2	Z	kg
INROC003.015.004Z2	0,3	4	0,27	45	0,45	0,25	0,15	2	2	0,065
INROC003.015.009Z2	0,3	4	0,27	45	0,9	0,25	0,15	2	2	0,065
INROC003.015.015Z2	0,3	4	0,27	45	1,5	0,25	0,15	2	2	0,065
INROC003.015.020Z2	0,3	4	0,27	45	2	0,25	0,15	2	2	0,065
INROC003.015.030Z2	0,3	4	0,27	45	3	0,25	0,15	2	2	0,065
INROC004.020.006Z2	0,4	4	0,37	45	0,6	0,3	0,2	2	2	0,065
INROC004.020.012Z2	0,4	4	0,37	45	1,2	0,3	0,2	2	2	0,065
INROC004.020.020Z2	0,4	4	0,37	45	2	0,3	0,2	2	2	0,065
INROC004.020.030Z2	0,4	4	0,37	45	3	0,3	0,2	2	2	0,065
INROC004.020.035Z2	0,4	4	0,37	45	3,5	0,3	0,2	2	2	0,065
INROC004.020.040Z2	0,4	4	0,37	45	4	0,3	0,2	2	2	0,065
INROC005.025.007Z2	0,5	4	0,47	45	0,75	0,35	0,25	2	2	0,065
INROC005.025.015Z2	0,5	4	0,47	45	1,5	0,35	0,25	2	2	0,065
INROC005.025.030Z2	0,5	4	0,47	45	3	0,35	0,25	2	2	0,065
INROC005.025.050Z2	0,5	4	0,47	45	5	0,35	0,25	2	2	0,065
INROC006.030.009Z2	0,6	4	0,57	45	0,9	0,4	0,3	4	2	0,065
INROC006.030.018Z2	0,6	4	0,57	45	1,8	0,4	0,3	4	2	0,065
INROC006.030.030Z2	0,6	4	0,57	45	3	0,4	0,3	4	2	0,065
INROC006.030.050Z2	0,6	4	0,57	45	5	0,4	0,3	4	2	0,065
INROC006.030.060Z2	0,6	4	0,57	45	6	0,4	0,3	4	2	0,065
INROC008.040.012Z2	0,8	4	0,77	45	1,2	0,5	0,4	4	2	0,065
INROC008.040.024Z2	0,8	4	0,77	45	2,4	0,5	0,4	4	2	0,065
INROC010.050.015Z2	1	6	0,96	45	1,5	0,8	0,5	4	2	0,065
INROC010.050.030Z2	1	6	0,96	45	3	0,8	0,5	4	2	0,065
INROC010.050.060Z2	1	6	0,96	45	6	0,8	0,5	4	2	0,065
INROC010.050.080Z2	1	6	0,96	50	8	0,8	0,5	4	2	0,065
INROC010.050.100Z2	1	6	0,96	50	10	0,8	0,5	4	2	0,065
INROC012.060.018Z2	1,2	6	1,15	45	1,8	1,1	0,6	4	2	0,065
INROC012.060.036Z2	1,2	6	1,15	45	3,6	1,1	0,6	4	2	0,065
INROC015.075.022Z2	1,5	6	1,44	45	2,25	1,35	0,75	4	2	0,065
INROC015.075.045Z2	1,5	6	1,44	45	4,5	1,35	0,75	4	2	0,065
INROC015.075.080Z2	1,5	6	1,44	45	8	1,35	0,75	4	2	0,065
INROC015.075.120Z2	1,5	6	1,44	50	12	1,35	0,75	4	2	0,065
INROC020.100.030Z2	2	6	1,92	45	3	1,7	1	4	2	0,065
INROC020.100.060Z2	2	6	1,92	45	6	1,7	1	4	2	0,065
INROC020.100.080Z2	2	6	1,92	45	8	1,7	1	4	2	0,065

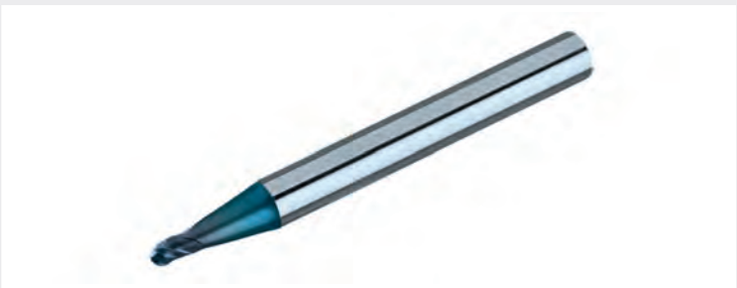
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

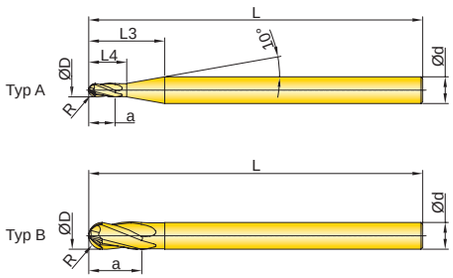
Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	R2	Z	kg
INROC020.100.120Z2	2	6	1,92	50	12	1,7	1	4	2	0,065
INROC020.100.160Z2	2	6	1,92	55	16	1,7	1	4	2	0,065
INROC020.100.200Z2	2	6	1,92	60	20	1,7	1	4	2	0,065

INBALinose™ СФЕРИЧЕСКАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, Z=3

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Высокая производительность благодаря 3 зубьям, но с сохранением точности 2-х зубой фрезы. Неравномерный угловой шаг для плавной обработки без вибрации.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2006	+					+

▼ ▼▼ ▼▼▼

D	0/-0.02
R	± 0.01
d	h6

λ ≤40°

≤58 HRC

\+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

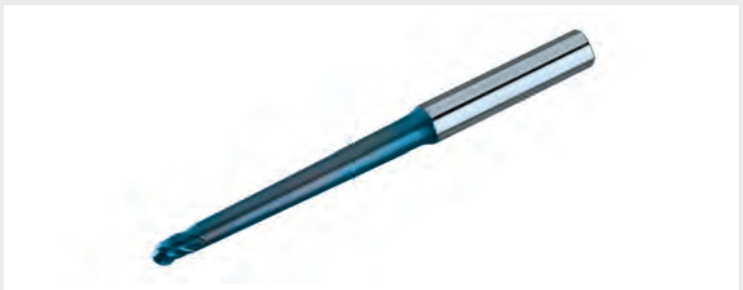
Обозначение	D	d	L	L3	L4	α	a	R	Typ	Z	kg
INBAL020.100.003Z3	2	3	38	7	3	7,1	2,5	1	A	3	0,065
INBAL020.100.004Z3	2	6	50	15,3	4	10	3	1	A	3	0,065
INBAL030.150.004Z3	3	6	57	15	4	7,7	3,5	1,5	A	3	0,065
INBAL030.150.005Z3	3	6	70	14	5,5	10	4,5	1,5	A	3	0,065
INBAL040.200.006Z3	4	6	57	15	6	6,3	5	2	A	3	0,065
INBAL040.200.007Z3	4	6	70	12,7	7	10	6	2	A	3	0,065
INBAL050.250.007Z3	5	6	57	15	7	3,5	6	2,5	A	3	0,065
INBAL050.250.008Z3	5	6	80	11,3	8,5	10	7,5	2,5	A	3	0,065
INBAL060.300.008Z3	6	6	57	-	-	-	8	3	B	3	0,065
INBAL060.300.009Z3	6	6	90	-	-	-	9	3	B	3	0,065
INBAL080.400.015Z3	8	8	55	-	-	-	15	4	B	3	0,065
INBAL080.400.010Z3	8	8	63	-	-	-	10	4	B	3	0,065
INBAL080.400.012Z3	8	8	100	-	-	-	12	4	B	3	0,065
INBAL100.500.014Z3	10	10	72	-	-	-	14	5	B	3	0,065
INBAL100.500.015Z3	10	10	100	-	-	-	15	5	B	3	0,065
INBAL120.600.016Z3	12	12	83	-	-	-	16	6	B	3	0,065
INBAL120.600.018Z3	12	12	110	-	-	-	18	6	B	3	0,065

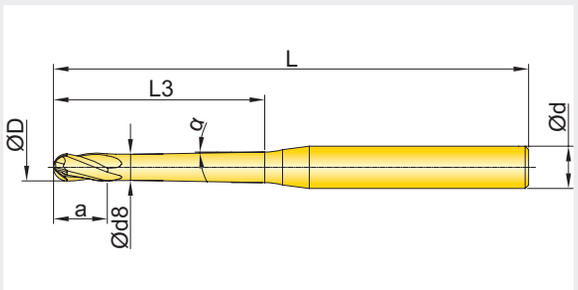
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

INBALinose™ СФЕРИЧЕСКАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, Z=3

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Высокая производительность благодаря 3 зубьям, но с сохранением точности 2-х зубой фрезы. Неравномерный угловой шаг для плавной обработки без вибрации.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2006	+					+

▼ ▼▼ ▼▼▼

D 0/-0.02
R ± 0.01
d h6

≤40° ≤58 HRC

\+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

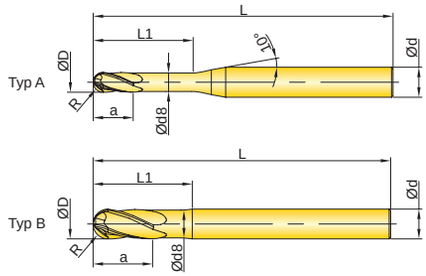
Обозначение	D	d	d8	L	L3	α	a	R	Z	kg
INBAL040.200.030Z3K1	4	6	3,9	80	30	1	6	2	3	0,065
INBAL040.200.040Z3K1	4	6	3,9	90	40	1	6	2	3	0,065
INBAL040.200.050Z3K1	4	6	3,9	100	50	1	6	2	3	0,065
INBAL040.200.060Z3K1	4	6	3,9	100	60	1	6	2	3	0,065
INBAL050.250.040Z3K1	5	8	4,9	90	40	1	7,5	2,5	3	0,065
INBAL050.250.060Z3K1	5	8	4,9	110	60	1	7,5	2,5	3	0,065
INBAL060.300.050Z3K1	6	8	5,9	100	50	1	9	3	3	0,065
INBAL060.300.060Z3K1	6	8	5,9	110	60	1	9	3	3	0,065
INBAL060.300.070Z3K1	6	10	5,9	120	70	1	9	3	3	0,065
INBAL060.300.080Z3K1	6	10	5,9	130	80	1	9	3	3	0,065
INBAL080.400.060Z3K1	8	10	7,9	120	60	1	12	4	3	0,065
INBAL080.400.070Z3K1	8	10	7,9	130	70	1	12	4	3	0,065
INBAL080.400.080Z3K1	8	12	7,9	140	80	1	12	4	3	0,065
INBAL100.500.060Z3K1	10	12	9,9	130	60	1	15	5	3	0,065
INBAL100.500.075Z3K1	10	12	9,9	140	75	1	15	5	3	0,065

INRAPid™ HSC BALL NOSE КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, Z=4

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

4 зуба для высокопроизводительной обработки (черновое фрезерование материалов до 58 HRC). Благодаря малой длине фреза также подходит для чистовой высокоскоростной обработки.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2006	+	O	+		O	+

▼ ▼▼▼

D 0/-0.02
R ± 0.01
d h6

λ = 30°

≤ 58 HRC

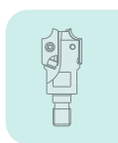
+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Typ	Z	kg
INRAP040.200.012Z4	4	6	3,7	60	12	5	2	A	4	0,065
INRAP040.200.020Z4	4	6	3,7	60	20	5	2	A	4	0,065
INRAP060.300.020Z4	6	6	5,6	60	20	10	3	B	4	0,065
INRAP060.300.030Z4	6	6	5,6	80	30	10	3	B	4	0,065
INRAP080.400.026Z4	8	8	7,4	75	26	12	4	B	4	0,065
INRAP080.400.040Z4	8	8	7,4	100	40	12	4	B	4	0,065
INRAP100.500.028Z4	10	10	9,2	75	28	16	5	B	4	0,065
INRAP100.500.040Z4	10	10	9,2	100	40	16	5	B	4	0,065
INRAP120.600.030Z4	12	12	11	100	30	16	6	B	4	0,065
INRAP160.800.032Z4	16	16	15	100	32	18	8	B	4	0,065

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools







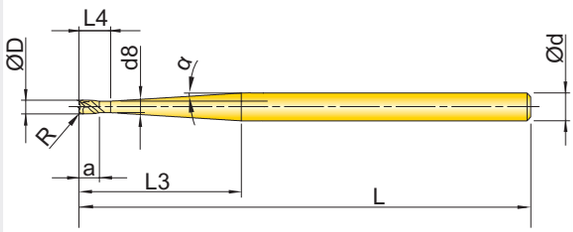


INSLOt™ СФЕРИЧЕСКАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, Z=2

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Идеально подходит для обработки стенок штампов и пресс-форм (общая обработка стали, твердостью до 58 HRC) и обработки высокопрочных материалов с большим вылетом.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2005	+	O	+		O	+

▼ ▼▼ ▼▼▼

D 0/-0.02
R ± 0.01
d h6

λ = 30° | 45-58 HRC

+ Первый выбор ○ возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L3	L4	α	a	R	Z
INSLO0010.050.030Z2K15	1	6	0,95	75	30	6	1,5	2	0,5	2
INSLO0010.050.039Z2K37	1	6	0,95	75	39	6	3,7	2	0,5	2
INSLO0013.065.018Z2K15	1,3	6	1,2	57	18	6	1,5	2	0,65	2
INSLO0013.065.026Z2K15	1,3	6	1,2	75	26	6	1,5	2	0,65	2
INSLO0015.075.015Z2K04	1,5	6	1,4	60	15	8	0,4	2	0,75	2
INSLO0015.075.015Z2K09	1,5	6	1,4	60	15	8	0,9	2	0,75	2
INSLO0015.075.020Z2K04	1,5	6	1,4	60	20	8	0,4	2	0,75	2
INSLO0015.075.020Z2K09	1,5	6	1,4	60	20	8	0,9	2	0,75	2
INSLO0015.075.030Z2K15	1,5	6	1,4	70	30	8	1,5	2	0,75	2
INSLO0015.075.050Z2K30	1,5	8	1,4	100	50	9	3	3	0,75	2
INSLO0020.100.020Z2K04	2	6	1,9	60	20	8	0,4	2	1	2
INSLO0020.100.020Z2K09	2	6	1,9	60	20	6	0,9	2	1	2
INSLO0020.100.025Z2K04	2	6	1,9	70	25	8	0,4	2	1	2
INSLO0020.100.025Z2K09	2	6	1,9	70	25	8	0,9	2	1	2
INSLO0020.100.025Z2K15	2	6	1,9	75	25	6	1,5	2	1	2
INSLO0020.100.032Z2K15	2	6	1,9	75	32	6	1,5	2	1	2
INSLO0020.100.045Z2K09	2	6	1,95	85	45	9	0,9	3	1	2
INSLO0020.100.045Z2K14	2	6	1,95	85	45	9	1,4	3	1	2
INSLO0020.100.060Z2K09	2	6	1,95	100	60	9	0,9	3	1	2
INSLO0020.100.060Z2K14	2	6	1,95	100	60	9	1,4	3	1	2
INSLO0025.125.035Z2K15	2,5	6	2,4	75	35	12	1,5	4	1,25	2
INSLO0025.125.040Z2K15	2,5	6	2,4	75	40	12	1,5	4	1,25	2
INSLO0030.150.030Z2K15	3	6	2,9	75	30	6	1,5	2	1,5	2
INSLO0030.150.040Z2K10	3	6	2,9	80	40	6	1	2	1,5	2
INSLO0030.150.040Z2K15	3	6	2,9	85	40	6	1,5	2	1,5	2
INSLO0030.150.040Z2K22	3	6	2,9	75	40	10	2,2	4	1,5	2
INSLO0030.150.050Z2K10	3	8	2,9	100	50	6	1	2	1,5	2
INSLO0030.150.050Z2K15	3	8	2,9	100	50	6	1,5	2	1,5	2
INSLO0030.150.063Z2K14	3	6	2,9	100	63	10	1,4	4	1,5	2
INSLO0030.150.065Z2K09	3	6	2,9	100	65	10	0,9	4	1,5	2
INSLO0040.200.030Z2K10	4	6	3,9	70	30	22	1	7	2	2
INSLO0040.200.030Z2K15	4	6	3,9	70	30	22	1,5	7	2	2
INSLO0040.200.040Z2K10	4	6	3,9	85	40	12	1	6	2	2
INSLO0040.200.040Z2K14	4	6	3,9	100	40	21	1,4	6	2	2
INSLO0040.200.040Z2K15	4	6	3,9	85	40	12	1,5	6	2	2
INSLO0040.200.045Z2K25	4	8	3,9	100	45	21	2,5	6	2	2

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

INSLOt™ СФЕРИЧЕСКАЯ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА, Z=2

Обозначение	D	d	d8	L	L3	L4	α	a	R	Z
INSLO040.200.060Z2K15	4	8	3,9	125	60	22	1,5	7	2	2
INSLO040.200.065Z2K09	4	6	3,9	100	65	12	0,9	6	2	2
INSLO050.250.040Z2K08	5	6	4,8	75	40	18	0,8	8	2,5	2
INSLO060.300.040Z2K15	6	8	5,8	85	40	21	1,5	6	3	2
INSLO060.300.064Z2K09	6	8	5,8	100	64	18	0,9	8	3	2
INSLO060.300.065Z2K10	6	10	5,8	125	65	33	1	8	3	2
INSLO060.300.065Z2K15	6	10	5,8	125	65	33	1,5	8	3	2
INSLO080.400.060Z2K09	8	10	7,8	120	60	30	0,9	10	4	2

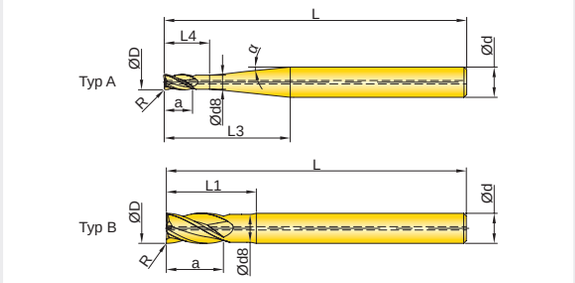
INCOOlant™ ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ РАДИУСНАЯ ФРЕЗА, Z=4

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA



Высокая производительность благодаря 4 зубьям и неравномерному угловому шагу (общая обработка стали твердостью до 54 HRC). Внутренний подвод охлаждающей жидкости.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2006	+		O			+

▼ ▼▼ ▼▼▼

D	0/ -0.02
R	± 0.01
d	h6







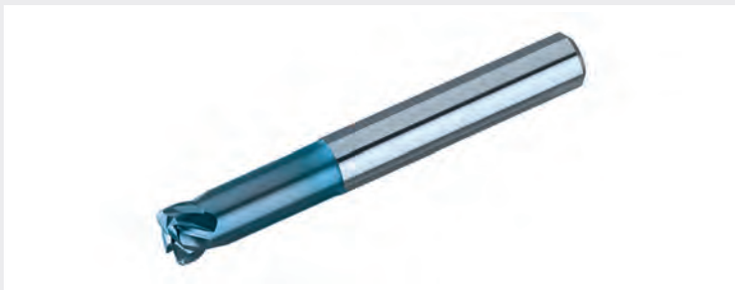
\+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

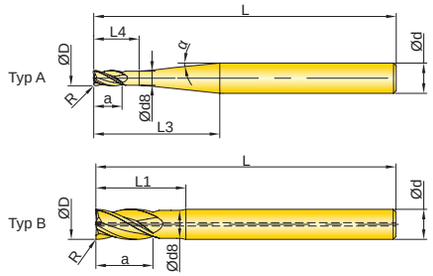
Обозначение	D	d	d8	L	L1	L3	L4	α	a	R	Typ	Z	IK	kg
INCOO020.050.006Z4K57	2	6	1,9	60	-	20	6	5,7	2	0,5	A	4		0,065
INCOO030.080.009Z4K43	3	6	2,8	60	-	20	9	4,3	2	0,8	A	4		0,065
INCOO040.100.012Z4	4	6	3,6	60	12	-	-	-	2	1	B	4	✓	0,065
INCOO060.100.018Z4	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1	B	4	✓	0,065
INCOO060.150.018Z4	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1,5	B	4	✓	0,065
INCOO080.200.024Z4	8	8	7,6	65	24	-	-	-	4	2	B	4	✓	0,065
INCOO100.100.030Z4	10	10	9,6	85	30	-	-	-	5	1	B	4	✓	0,065
INCOO100.200.030Z4	10	10	9,6	85	30	-	-	-	5	2	B	4	✓	0,065
INCOO120.200.040Z4	12	12	11,6	100	40	-	-	-	6	2	B	4	✓	0,065
INCOO120.300.040Z4	12	12	11,6	100	40	-	-	-	6	3	B	4	✓	0,065

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Высокая производительность благодаря 4 зубьям и неравномерному угловому шагу (общая обработка стали твердостью до 58 HRC). Внутренний подвод охлаждающей жидкости.





Сплав	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$		D	0/ -0.015
IN2006	+		O			+	▼▼ ▼▼▼	R d	± 0.01 h6

+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

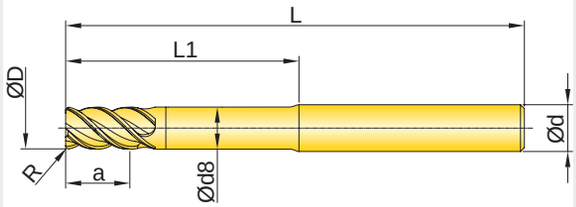
Обозначение	D	d	d8	L	L1	L3	L4	α	a	R	Typ	Z	IK	kg
INCOO020.050.006Z4HQ	2	6	1,9	60	-	20	6	5,7	2	0,5	A	4		0,065
INCOO030.080.009Z4HQ	3	6	2,8	60	-	20	9	4,3	2	0,8	A	4		0,065
INCOO040.100.012Z4HQ	4	6	3,6	60	12	-	-	-	2	1	B	4	✓	0,065
INCOO060.100.018Z4HQ	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1	B	4	✓	0,065
INCOO060.150.018Z4HQ	6	6	5,6	60	18	-	-	-	3	1,5	B	4	✓	0,065
INCOO080.100.024Z4HQ	8	8	7,6	65	24	-	-	-	4	1	B	4	✓	0,065
INCOO080.200.024Z4HQ	8	8	7,6	65	24	-	-	-	4	2	B	4	✓	0,065
INCOO100.100.030Z4HQ	10	10	9,6	75	30	-	-	-	5	1	B	4	✓	0,065
INCOO100.200.030Z4HQ	10	10	9,6	75	30	-	-	-	5	2	B	4	✓	0,065
INCOO120.100.035Z4HQ	12	12	11,6	84	35	-	-	-	6	1	B	4	✓	0,065
INCOO120.150.040Z4HQ	12	12	11,6	84	40	-	-	-	6	1,5	B	4	✓	0,065
INCOO120.300.040Z4HQ	12	12	11,6	100	40	-	-	-	6	3	B	4	✓	0,065
Маленькие стружечные канавки														

INTURbo™ ФРЕЗА ДЛЯ БОЛЬШИХ ПОДАЧ Z=4/2 (С ОБНИЖЕНИЕМ)

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Высокая производительность даже при неблагоприятных условиях (обработка в углах и с большим вылетом).





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2006	+		+			O

▼ ▼▼ ▼▼▼

D	0/-0.02
R	± 0.015
d	h6

λ = 45°

≤ 54 HRC

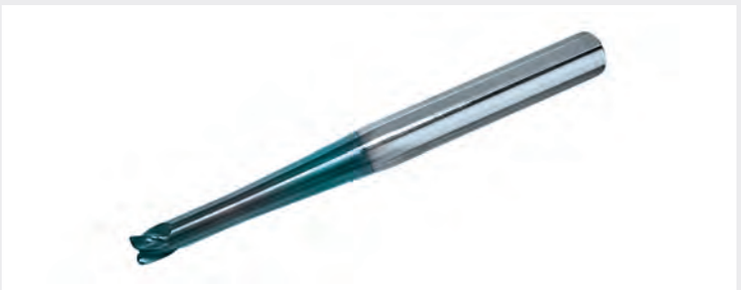
+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

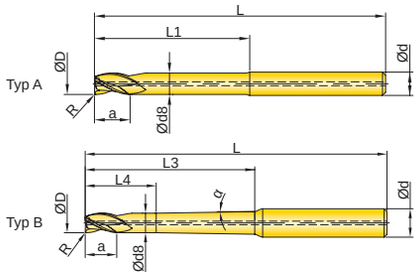
Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Z	kg
INTUR040.100.020Z4	4	4	3,8	70	20	6	1	4	0,065
INTUR040.100.028Z4	4	4	3,8	70	28	6	1	4	0,065
INTUR060.050.035Z4	6	6	5,7	70	35	9	0,5	4	0,065
INTUR060.150.030Z4	6	6	5,7	75	30	9	1,5	4	0,065
INTUR060.150.042Z4	6	6	5,7	90	42	9	1,5	4	0,065
INTUR060.150.054Z4	6	6	5,7	100	54	9	1,5	4	0,065
INTUR080.200.040Z4	8	8	7,6	85	40	12	2	4	0,065
INTUR080.200.056Z4	8	8	7,6	100	56	12	2	4	0,065
INTUR080.200.072Z4	8	8	7,6	120	72	12	2	4	0,065
INTUR100.200.050Z4	10	10	9,5	100	50	15	2	4	0,065
INTUR100.200.070Z4	10	10	9,5	120	70	15	2	4	0,065
INTUR100.200.090Z4	10	10	9,5	140	90	15	2	4	0,065
INTUR120.200.060Z4	12	12	11,5	110	60	18	2	4	0,065
INTUR120.200.084Z4	12	12	11,5	135	84	18	2	4	0,065
INTUR120.200.108Z4	12	12	11,5	160	108	18	2	4	0,065

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Высокая производительность при обработке мягких и прочных материалов, таких как титан и сплавы на основе никеля.
Внутренний подвод охлаждающей жидкости.





Сплав	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$
IN2005	+	O	O		O	+

▼

D 0/-0.02

d h6

λ DIN 30°

≤54 HRC

+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	L3	L4	α	a	R	Typ	Z	IK	kg
INCOO040.028.010Z3	4	6	3,6	60	10	-	-	-	4	0,28	A	3	✓	0,065
INCOO040.028.020Z3	4	6	3,6	60	20	-	-	-	4	0,28	A	3	✓	0,065
INCOO040.028.040Z3K17	4	6	3,6	80	-	40	12	1,7	4	0,28	B	3	✓	0,065
INCOO040.028.012Z3K14	4	6	3,6	100	-	64	12	1,4	4	0,28	B	3	✓	0,065
INCOO050.035.025Z3	5	6	4,5	60	25	-	-	-	6	0,35	A	3	✓	0,065
INCOO050.035.040Z3	5	6	4,5	75	40	-	-	-	6	0,35	A	3	✓	0,065
INCOO060.042.025Z3	6	6	5,5	60	25	-	-	-	6	0,42	A	3	✓	0,065
INCOO060.042.040Z3	6	6	5,5	75	40	-	-	-	6	0,42	A	3	✓	0,065
INCOO060.042.060Z3	6	6	5,5	100	60	-	-	-	6	0,42	A	3	✓	0,065
INCOO060.042.020Z3K24	6	8	5,6	85	-	40	20	2,4	6	0,42	B	3	✓	0,065
INCOO060.042.020Z3K16	6	8	5,5	100	-	65	20	1,6	6	0,42	B	3	✓	0,065
INCOO060.042.015Z3K24	6	10	5,8	120	-	65	15	1,5	6	0,42	B	3	✓	0,065
INCOO080.056.030Z3	8	8	7,5	65	30	-	-	-	8	0,56	A	3	✓	0,065
INCOO080.056.060Z3	8	8	7,5	100	60	-	-	-	8	0,56	A	3	✓	0,065
INCOO080.056.020Z3K20	8	10	7,6	100	-	45	20	2,0	8	0,56	B	3	✓	0,065
INCOO080.056.020Z3K16	8	10	7,6	120	-	65	20	1,6	8	0,56	B	3	✓	0,065
INCOO100.070.040Z3	10	10	9,6	75	40	-	-	-	8	0,7	A	3	✓	0,065
INCOO100.070.040Z3L	10	10	9,6	100	40	-	-	-	8	0,7	A	3	✓	0,065
INCOO100.110.040Z3	10	10	9,6	75	40	-	-	-	8	1,1	A	3	✓	0,065
INCOO120.080.050Z3	12	12	11,6	125	50	-	-	-	8	0,8	A	3	✓	0,065
INCOO120.110.040Z3	12	12	11,6	80	40	-	-	-	8	1,1	A	3	✓	0,065
INCOO140.170.040Z3	14	14	13,5	89	40	-	-	-	10	1,7	A	3	✓	0,065
INCOO160.190.045Z3	16	16	15,4	100	45	-	-	-	12	1,9	A	3	✓	0,065

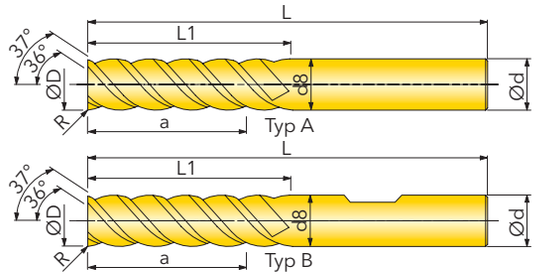
R (Радиус для программирования)

INNOVative™ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ФРЕЗА, Z=4

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA / 6535 HB

Идеально подходит для черновой и чистовой обработки различных материалов. Неравномерный угловой шаг и переменный угол подъема спирали.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2005	+	O	+		O	O

▼ ▼▼▼

D	h10
R	± 0.05
d	h6

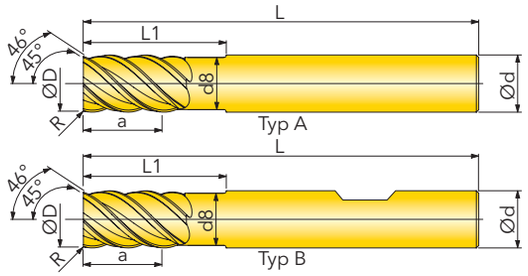
+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Typ	Z	kg
INNOV060.010.019Z4C	6	6	5,6	55	19	13	0,1	A	4	0,065
INNOV060.010.025Z4C	6	6	5,6	61	25	10	0,1	A	4	0,065
INNOV060.010.019Z4W	6	6	5,6	55	19	13	0,1	B	4	0,065
INNOV060.010.025Z4W	6	6	5,6	61	25	10	0,1	B	4	0,065
INNOV080.010.025Z4C	8	8	7,5	61	25	17	0,1	A	4	0,065
INNOV080.010.033Z4C	8	8	7,5	69	33	13	0,1	A	4	0,065
INNOV080.010.025Z4W	8	8	7,5	61	25	17	0,1	B	4	0,065
INNOV080.010.033Z4W	8	8	7,5	69	33	13	0,1	B	4	0,065
INNOV100.010.032Z4C	10	10	9,5	72	32	22	0,1	A	4	0,065
INNOV100.010.042Z4C	10	10	9,5	82	42	17	0,1	A	4	0,065
INNOV100.010.032Z4W	10	10	9,5	72	32	22	0,1	B	4	0,065
INNOV100.010.042Z4W	10	10	9,5	82	42	17	0,1	B	4	0,065
INNOV120.020.038Z4C	12	12	11,5	83	38	26	0,2	A	4	0,065
INNOV120.020.050Z4C	12	12	11,5	95	50	20	0,2	A	4	0,065
INNOV120.020.038Z4W	12	12	11,5	83	38	26	0,2	B	4	0,065
INNOV120.020.050Z4W	12	12	11,5	95	50	20	0,2	B	4	0,065
INNOV160.020.050Z4C	16	16	15,5	98	50	34	0,2	A	4	0,065
INNOV160.020.066Z4C	16	16	15,5	114	66	26	0,2	A	4	0,065
INNOV160.020.050Z4W	16	16	15,5	98	50	34	0,2	B	4	0,065
INNOV160.020.066Z4W	16	16	15,5	114	66	26	0,2	B	4	0,065
INNOV200.020.062Z4C	20	20	19,5	112	62	42	0,2	A	4	0,065
INNOV200.020.082Z4C	20	20	19,5	132	82	32	0,2	A	4	0,065
INNOV200.020.062Z4W	20	20	19,5	112	62	42	0,2	B	4	0,065
INNOV200.020.082Z4W	20	20	19,5	132	82	32	0,2	B	4	0,065
INNOV250.040.070Z4C	25	25	24,5	121	70	50	0,4	A	4	0,065
INNOV250.040.095Z4C	25	25	24,5	150	95	40	0,4	A	4	0,065
INNOV250.040.070Z4W	25	25	24,5	121	70	50	0,4	B	4	0,065
INNOV250.040.095Z4W	25	25	24,5	150	95	40	0,4	B	4	0,065

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA / 6535 HB

Идеально подходит для черновой и чистовой обработки различных материалов. Неравномерный угловой шаг и переменный угол подъема спирали.





Сплав	P	M	K	$N_{(K)}$	$S_{(M)}$	$H_{(P/K)}$
IN2005	+	O	+		O	O

▼ ▼▼▼

D	h10
R	± 0.05
d	h6

≤54 HRC

\+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

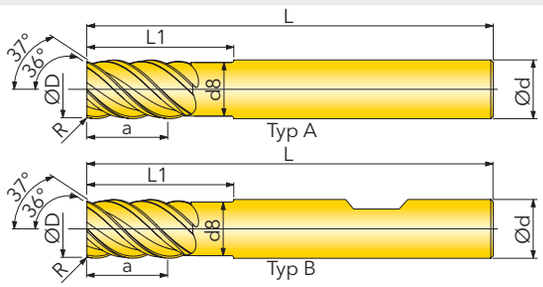
Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Typ	Z	kg
INNOV060.010.019Z5C	6	6	5,6	55	19	13	0,1	A	5	0,065
INNOV060.010.025Z5C	6	6	5,6	61	25	10	0,1	A	5	0,065
INNOV060.010.019Z5W	6	6	5,6	55	19	13	0,1	B	5	0,065
INNOV060.010.025Z5W	6	6	5,6	61	25	10	0,1	B	5	0,065
INNOV080.010.025Z5C	8	8	7,5	61	25	17	0,1	A	5	0,065
INNOV080.010.033Z5C	8	8	7,5	69	33	13	0,1	A	5	0,065
INNOV080.010.025Z5W	8	8	7,5	61	25	17	0,1	B	5	0,065
INNOV080.010.033Z5W	8	8	7,5	69	33	13	0,1	B	5	0,065
INNOV100.010.032Z5C	10	10	9,5	72	32	22	0,1	A	5	0,065
INNOV100.010.042Z5C	10	10	9,5	82	42	17	0,1	A	5	0,065
INNOV100.010.032Z5W	10	10	9,5	72	32	22	0,1	B	5	0,065
INNOV100.010.042Z5W	10	10	9,5	82	42	17	0,1	B	5	0,065
INNOV120.020.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	0,2	A	5	0,065
INNOV120.020.050Z5C	12	12	11,5	95	50	20	0,2	A	5	0,065
INNOV120.020.038Z5W	12	12	11,5	83	38	26	0,2	B	5	0,065
INNOV120.020.050Z5W	12	12	11,5	95	50	20	0,2	B	5	0,065
INNOV160.020.050Z5C	16	16	15,5	98	50	34	0,2	A	5	0,065
INNOV160.020.066Z5C	16	16	15,5	114	66	26	0,2	A	5	0,065
INNOV160.020.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	0,2	B	5	0,065
INNOV160.020.066Z5W	16	16	15,5	114	66	26	0,2	B	5	0,065
INNOV200.020.062Z5C	20	20	19,5	112	62	42	0,2	A	5	0,065
INNOV200.020.082Z5C	20	20	19,5	132	82	32	0,2	A	5	0,065
INNOV200.020.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	0,2	B	5	0,065
INNOV200.020.082Z5W	20	20	19,5	132	82	32	0,2	B	5	0,065
INNOV250.040.070Z5C	25	25	24,5	121	70	50	0,4	A	5	0,065
INNOV250.040.095Z5C	25	25	24,5	150	95	40	0,4	A	5	0,065
INNOV250.040.070Z5W	25	25	24,5	121	70	50	0,4	B	5	0,065
INNOV250.040.095Z5W	25	25	24,5	150	95	40	0,4	B	5	0,065

INNOTitan™ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ФРЕЗА ДЛЯ ТИТАНА Z=4

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA / 6535 HB

Специальная высокопроизводительная геометрия для черновой и чистовой обработки нержавеющей стали и титана. Неравномерный угловой шаг и переменный угол подъема спирали.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2005	O	+	O		+	

▼ ▼▼ ▼▼▼

D	h10
R	± 0.02
d	h6

54 HRC

+ Первый выбор ○ возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Typ	Z
INNOT050.020.020Z4C	5	6	4,9	57	20	13	0,2	A	4
INNOT050.050.020Z4C	5	6	4,9	57	20	13	0,5	A	4
INNOT060.020.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	0,2	A	4
INNOT060.050.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	0,5	A	4
INNOT060.100.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	1	A	4
INNOT060.200.025Z4C	6	6	5,9	57	25	14	2	A	4
INNOT080.030.032Z4W	8	8	7,8	68	32	18	0,3	B	4
INNOT080.080.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	0,8	A	4
INNOT080.100.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	1	A	4
INNOT080.200.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	2	A	4
INNOT080.300.032Z4C	8	8	7,8	68	32	18	3	A	4
INNOT100.020.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	0,2	A	4
INNOT100.080.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	0,8	A	4
INNOT100.100.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	1	A	4
INNOT100.200.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	2	A	4
INNOT100.300.032Z4C	10	10	9,8	72	32	22	3	A	4
INNOT100.400.034Z4C	10	10	9,8	72	34	22	4	A	4
INNOT120.020.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	0,2	A	4
INNOT120.080.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	0,8	A	4
INNOT120.100.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	1	A	4
INNOT120.200.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	2	A	4
INNOT120.250.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	2,5	A	4
INNOT120.300.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	3	A	4
INNOT120.400.038Z4C	12	12	11,7	83	38	26	4	A	4
INNOT120.400.038Z4W	12	12	11,7	83	38	26	4	B	4
INNOT140.020.038Z4C	14	14	13,7	83	38	30	0,2	A	4
INNOT140.080.038Z4C	14	14	13,7	83	38	30	0,8	A	4
INNOT140.300.038Z4C	14	14	13,7	83	38	30	3	A	4
INNOT160.020.050Z4W	16	16	15,7	100	50	34	0,2	B	4
INNOT160.100.050Z4W	16	16	15,7	100	50	34	1	B	4
INNOT160.200.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	2	A	4
INNOT160.250.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	2,5	A	4
INNOT160.300.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	3	A	4
INNOT160.400.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	4	A	4
INNOT160.400.050Z4W	16	16	15,7	100	50	34	4	B	4
INNOT160.500.050Z4C	16	16	15,7	100	50	34	5	A	4

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

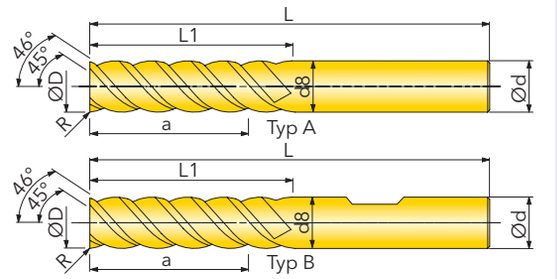
Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Typ	Z
INNOT200.020.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	0,2	B	4
INNOT200.100.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	1	B	4
INNOT200.200.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	2	A	4
INNOT200.200.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	2	B	4
INNOT200.250.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	2,5	A	4
INNOT200.300.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	3	A	4
INNOT200.400.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	4	A	4
INNOT200.400.062Z4W	20	20	19,7	112	62	42	4	B	4
INNOT200.500.062Z4C	20	20	19,7	112	62	42	5	A	4
INNOT250.020.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	0,2	A	4
INNOT250.100.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	1	A	4
INNOT250.200.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	2	A	4
INNOT250.300.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	3	A	4
INNOT250.400.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	4	A	4
INNOT250.400.069Z4W	25	25	24,7	125	69	50	4	B	4
INNOT250.500.069Z4C	25	25	24,7	125	69	50	5	A	4
Хвостовик DIN6535HA/HB, дополнительные радиусы и длина по запросу!									

INNOTitan™ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНАЯ ФРЕЗА ДЛЯ ТИТАНА Z=5

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA / 6535 HB

Специальная высокопроизводительная геометрия для черновой и чистовой обработки нержавеющей стали и титана.
Неравномерный угловой шаг и переменный угол подъема спирали.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN2005	O	+	O		+	

▼ ▼▼ ▼▼▼

D	h10
R	± 0.02
d	h6

54 HRC

\+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Typ	Z
INNOT060.010.019Z5C	6	6	5,6	55	19	13	0,1	A	5
INNOT060.100.019Z5C	6	6	5,6	55	19	13	1	A	5
INNOT080.010.025Z5C	8	8	7,5	61	25	17	0,1	A	5
INNOT080.100.025Z5C	8	8	7,5	61	25	17	1	A	5
INNOT100.010.033Z5C	10	10	9,5	72	33	22	0,1	A	5
INNOT100.100.033Z5C	10	10	9,5	72	33	22	1	A	5
INNOT100.200.033Z5C	10	10	9,5	72	33	22	2	A	5
INNOT120.020.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	0,2	A	5
INNOT120.100.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	1	A	5
INNOT120.200.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	2	A	5
INNOT120.250.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	2,5	A	5
INNOT120.400.038Z5C	12	12	11,5	83	38	26	4	A	5
INNOT160.020.050Z5C	16	16	15,5	98	50	34	0,2	A	5
INNOT160.020.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	0,2	B	5
INNOT160.100.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	1	B	5
INNOT160.200.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	2	B	5
INNOT160.250.050Z5C	16	16	15,5	98	50	34	2,5	A	5
INNOT160.400.050Z5W	16	16	15,5	98	50	34	4	B	5
INNOT200.020.062Z5C	20	20	19,5	112	62	42	0,2	A	5
INNOT200.020.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	0,2	B	5
INNOT200.100.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	1	B	5
INNOT200.200.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	2	B	5
INNOT200.250.062Z5C	20	20	19,5	112	62	42	2,5	A	5
INNOT200.400.062Z5W	20	20	19,5	112	62	42	4	B	5

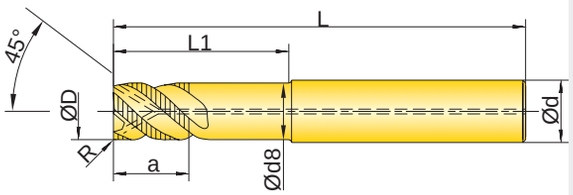
Хвостовик DIN6535HA/HB, дополнительные радиусы и длина по запросу!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Специальная фреза с зубчатоей геометрией, для черновой обработки алюминия, с внутренним подводом охлаждающей жидкости.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN1205				+		

D	e8
R	± 0.05
d	h6

+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

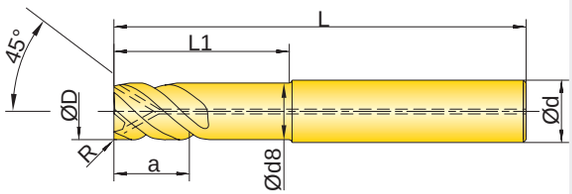
Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Z	IK
INNOV080.020.041Z3CCB	8	8	7,5	83	41	12	0,2	3	✓
INNOV080.200.041Z3CCB	8	8	7,5	83	41	12	2	3	✓
INNOV100.020.041Z3CCB	10	10	9,1	83	41	12	0,2	3	✓
INNOV100.200.041Z3CCB	10	10	9,1	83	41	12	2	3	✓
INNOV120.020.041Z3CCB	12	12	11	87	41	12	0,2	3	✓
INNOV120.200.041Z3CCB	12	12	11	87	41	12	2	3	✓
INNOV120.400.041Z3CCB	12	12	11	87	41	12	4	3	✓
INNOV160.200.047Z3CCB	16	16	15	97	47	14	2	3	✓
INNOV160.020.060Z3CCB	16	16	15	109	60	14	0,2	3	✓
INNOV160.200.060Z3CCB	16	16	15	109	60	14	2	3	✓
INNOV160.400.060Z3CCB	16	16	15	109	60	14	4	3	✓
INNOV200.020.060Z3CCB	20	20	18,8	111	60	17	0,2	3	✓
INNOV200.200.060Z3CCB	20	20	18,8	111	60	17	2	3	✓
INNOV200.400.060Z3CCB	20	20	18,8	111	60	17	4	3	✓
INNOV200.400.100Z3CCB	20	20	18,8	150	100	30	4	3	✓

Хвостовик DIN6535 B, дополнительные радиусы и длина по запросу!

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Специальная высокопроизводительная геометрия для черновой и чистовой обработки алюминия. Неравномерный угловой шаг, внутренний подвод охлаждающей жидкости. Обнижение диаметра после эффективной режущей кромки.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN05S				+		

▼ ▼▼ ▼▼▼

D	h6
R	± 0.05
d	h6

λ = 45°

\+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Z	IK
INNOV080.020.040Z3C	8	8	7,5	79	40	12	0,2	3	✓
INNOV080.200.041Z3C	8	8	7,5	79	41	12	2	3	✓
INNOV100.020.041Z3C	10	10	9,1	83	41	15	0,2	3	✓
INNOV100.200.041Z3C	10	10	9,1	83	41	15	2	3	✓
INNOV120.020.041Z3C	12	12	11,0	88	41	18	0,2	3	✓
INNOV120.200.041Z3C	12	12	11,0	88	41	18	2	3	✓
INNOV120.400.041Z3C	12	12	11,0	88	41	18	4	3	✓
INNOV160.050.060Z3C	16	16	15,0	109	60	40	0,5	3	✓
INNOV160.200.060Z3C	16	16	15,0	109	60	40	2	3	✓
INNOV160.400.060Z3C	16	16	15,0	109	60	40	4	3	✓
INNOV160.200.065Z3C	16	16	15,0	114	65	24	2	3	✓
INNOV160.200.080Z3C	16	16	15,0	128	80	24	2	3	✓
INNOV200.020.065Z3C	20	20	18,8	115	65	30	0,2	3	✓
INNOV200.200.060Z3C	20	20	18,8	110	60	30	2	3	✓
INNOV200.400.060Z3C	20	20	18,8	110	60	30	4	3	✓
INNOV200.020.100Z3C	20	20	18,8	150	100	30	0,2	3	✓
INNOV200.200.100Z3C	20	20	18,8	150	100	30	2	3	✓
INNOV200.400.100Z3C	20	20	18,8	150	100	30	4	3	✓

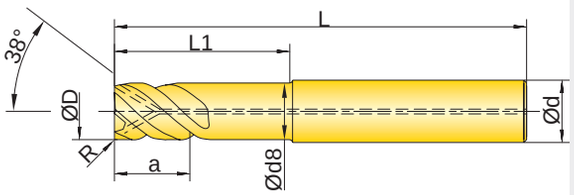
Хвостовик DIN6535 B, дополнительные радиусы и длина по запросу!

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 НА

Специальная высокопроизводительная геометрия для черновой и чистовой обработки алюминия. Неравномерный угловой шаг, внутренний подвод охлаждающей жидкости. Обнижение диаметра после эффективной режущей кромки.





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN05S				+		

▼ ▼▼ ▼▼▼

D	e8
R	± 0.05
d	h6

+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Z	IK
INNOV080.020.041Z4C	8	8	7,5	79	41	12	0,2	4	✓
INNOV080.200.040Z4C	8	8	7,5	79	40	12	2	4	✓
INNOV100.020.041Z4C	10	10	9,4	83	41	15	0,2	4	✓
INNOV100.200.041Z4C	10	10	9,4	83	41	15	2	4	✓
INNOV120.020.041Z4C	12	12	11,3	88	41	18	0,2	4	✓
INNOV120.200.041Z4C	12	12	11,3	88	41	18	2	4	✓
INNOV120.400.041Z4C	12	12	11,3	88	41	18	4	4	✓
INNOV160.050.040Z4C	16	16	15,2	109	60	40	0,5	4	✓
INNOV160.200.060Z4C	16	16	15,2	109	60	40	2	4	✓
INNOV160.400.060Z4C	16	16	15,2	109	60	40	4	4	✓
INNOV160.200.065Z4C	16	16	15,2	114	65	24	2	4	✓
INNOV160.200.080Z4C	16	16	15,2	128	80	24	2	4	✓
INNOV200.020.065Z4C	20	20	19,0	115	65	30	0,2	4	✓
INNOV200.200.060Z4C	20	20	19,0	110	60	30	2	4	✓
INNOV200.400.060Z4C	20	20	19,0	110	60	30	4	4	✓
INNOV200.020.100Z4C	20	20	19,0	150	100	30	0,2	4	✓
INNOV200.200.100Z4C	20	20	19,0	150	100	30	2	4	✓
INNOV200.400.100Z4C	20	20	19,0	150	100	30	4	4	✓

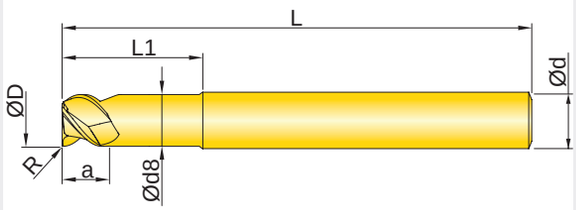
Хвостовик DIN6535 B, дополнительные радиусы и длина по запросу!

INCERamic™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА ИЗ КЕРАМИКИ Z=3

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 6535 HA

Фрезы для обработки сплавов на основе никеля, таких как Inconel с большой скоростью съема металла





Сплав	P	M	K	N (K)	S (M)	H (P/K)
IN75N			+		+	

D 0/-0,02
d h6

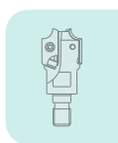
+ Первый выбор O Возможный выбор ▼ Черновая ▼▼ Получистовая ▼▼▼ Чистовая

Обозначение	D	d	d8	L	L1	a	R	Z	kg
INCER060.042.015Z3	6	6	5,5	50	15	6	0,42	3	0,028
INCER080.056.020Z3	8	8	7,5	57	20	8	0,56	3	0,036
INCER100.070.025Z3	10	10	9,5	65	25	8	0,70	3	0,064
INCER120.110.030Z3	12	12	11,5	72	30	10	1,10	3	0,101
INCER160.190.035Z3	16	16	15,5	83	35	12	1,90	3	0,200
INCER200.250.040Z3	20	20	19,5	93	40	15	2,50	3	0,365
R (радиус для программирования)									

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools









ОБРАБОТКА ОТВЕРСТИЙ

	D	a	Описание	Код	Страница
	13 - 29	2 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 2D Ø13-Ø29		212
	30 - 50	2 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 2D Ø30-Ø50		214
	12,5 - 27,5	3 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 3D Ø12,5-Ø27,5		216
	28 - 50,5	3 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 3D Ø28-Ø50,5		218
	51 - 60	3 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 3D Ø51-Ø60		220
	13 - 29	4 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 4D Ø13-Ø29		222
	30 - 50	4 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 4D Ø30-Ø50		224
	13 - 27	5 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 5D Ø13-Ø27		226
	28 - 50	5 x D	QUADDRILL™ Сверло со сменными пластинами 5D Ø28-Ø50		228
	51 - 80	2,5 x D	QUADDRILL™ Сверло с картриджами для сменных пластин 2,5xD Ø51-Ø80		230
	51 - 80	3,5 x D	QUADDRILL™ Сверло с картриджами для сменных пластин 3,5xD Ø51-Ø80		232
	16 - 40	1 x D	QUADDRILL™ Фреза-зенкер 15S1...W	15S1...W	234
	10 - 48	1 x D	QUADDRILL™ Концевая фреза-зенкер 15C1...W	15C1...W	236
	15 - 48	1 x D	QUADDRILL™ Концевая фреза-зенкер 15C1...X	15C1...X	238

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	D	a	Описание	Код	Страница

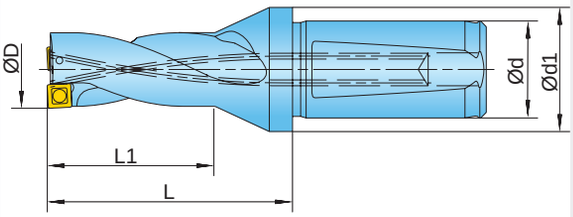
Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

QUADODRILL+™ СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 2D Ø13-Ø29

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E

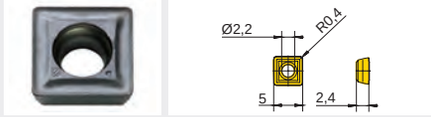




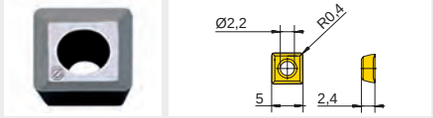
Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0130026WWR00	13	20	25	44	26	2	1	✓	0,15	ABC
Q0140028WWR00	14	20	25	46	28	2	1	✓	0,16	ABC
Q0150030WWR00	15	20	25	49	30	2	1	✓	0,16	ABC
Q0160032WXR00	16	25	32	52	32	2	1	✓	0,26	DEF
Q0170034WXR00	17	25	32	54	34	2	1	✓	0,26	DEF
Q0180036WXR00	18	25	32	57	36	2	1	✓	0,26	DEF
Q0190038WXR00	19	25	32	59	38	2	1	✓	0,27	DEF
Q0200040WXR00	20	25	32	63	40	2	1	✓	0,29	DEF
Q0210042WXR00	21	25	32	65	42	2	1	✓	0,33	DEF
Q0220044WXR01	22	25	32	67	44	2	1	✓	0,33	GHI
Q0230046WXR00	23	25	45	71	46	2	1	✓	0,42	GHI
Q0240048WXR00	24	25	45	74	48	2	1	✓	0,44	GHI
Q0250050WXR00	25	25	45	77	50	2	1	✓	0,45	GHI
Q0260052WXR00	26	25	45	79	52	2	1	✓	0,46	GHI
Q0270054WXR00	27	25	45	81	54	2	1	✓	0,47	GHI
Q0280056WXR00	28	25	45	84	56	2	1	✓	0,49	JKL
Q0290058WYR01	29	32	45	86	58	2	1	✓	0,66	JKL

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

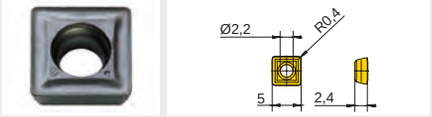
A SCLT050204N-PH



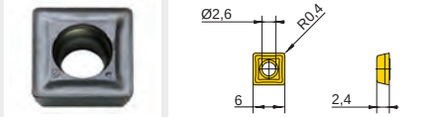
B SHGT050204-HP



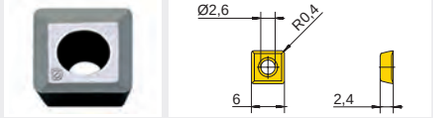
C SCLT050204N



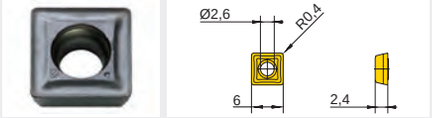
D SHLT060204N-PH



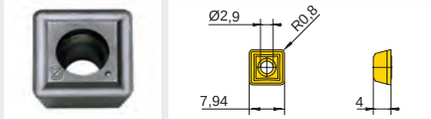
E SHGT060204-HP



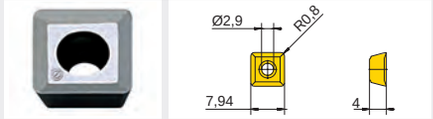
F SHLT060204N



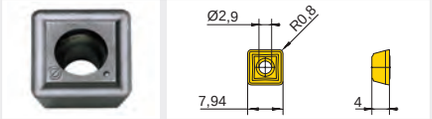
G SPLT07T308N-PH



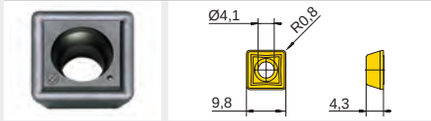
H SDGT07T308-HP



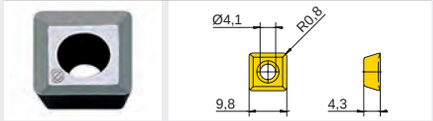
I SPLT07T308N



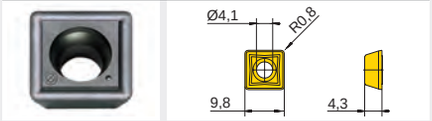
J SHLT090408N-PH1



K SHGT090408-HP



L SHLT090408N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	для чугуна R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





Диапазон диаметров

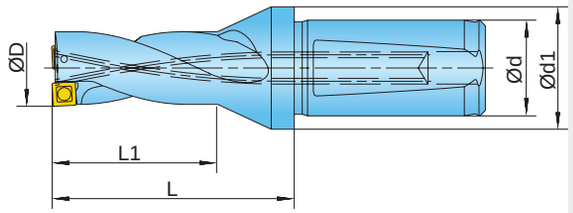
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

QUADODRILL+™ СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 2D Ø30-Ø50

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E

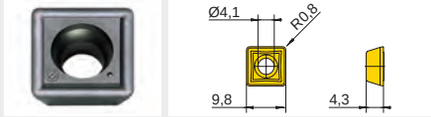




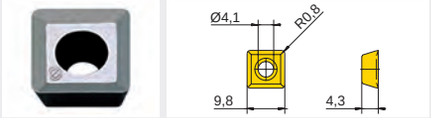
Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0300060WYR00	30	32	55	91	60	2	1	✓	0,78	ABC
Q0310062WYR00	31	32	55	94	62	2	1	✓	0,81	ABC
Q0320064WYR00	32	32	55	96	64	2	1	✓	0,84	ABC
Q0330066WYR00	33	32	55	99	66	2	1	✓	0,87	ABC
Q0340068WYR00	34	32	55	101	68	2	1	✓	0,89	DEF
Q0350070WYR00	35	32	55	104	70	2	1	✓	0,92	DEF
Q0360072WYR00	36	32	55	107	72	2	1	✓	0,96	DEF
Q0370074WYR00	37	32	55	110	74	2	1	✓	0,97	DEF
Q0380076WYR00	38	32	55	113	76	2	1	✓	1,00	DEF
Q0390078WYR00	39	32	55	115	78	2	1	✓	1,05	DEF
Q0400080WYR00	40	32	60	118	80	2	1	✓	1,10	DEF
Q0410082WZR00	41	40	60	121	82	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420084WZR01	42	40	60	123	84	2	1	✓	1,50	GHI
Q0430086WZR01	43	40	60	126	86	2	1	✓	1,55	GHI
Q0440088WZR00	44	40	60	128	88	2	1	✓	1,60	GHI
Q0450090WZR00	45	40	60	132	90	2	1	✓	1,66	GHI
Q0460092WZR00	46	40	60	135	92	2	1	✓	1,71	GHI
Q0470094WZR00	47	40	60	137	94	2	1	✓	1,76	GHI
Q0480096WZR00	48	40	60	140	96	2	1	✓	1,84	GHI
Q0490098WZR00	49	40	60	142	98	2	1	✓	1,86	GHI
Q0500100WZR00	50	40	60	145	100	2	1	✓	1,93	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

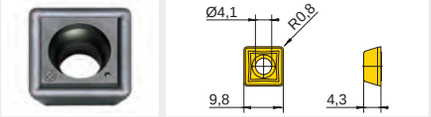
A SHLT090408N-PH1



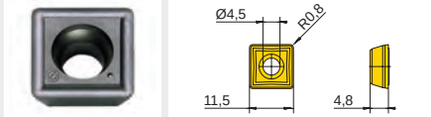
B SHGT090408-HP



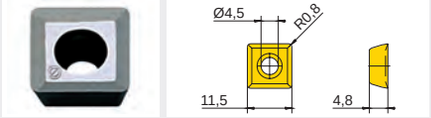
C SHLT090408N



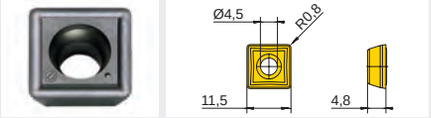
D SHLT110408N-PH1



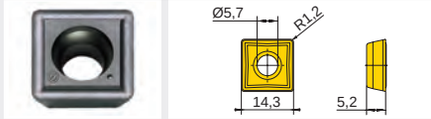
E SHGT110408-HP



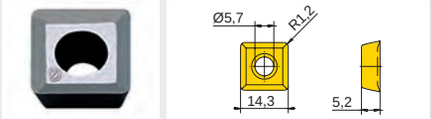
F SHLT110408N



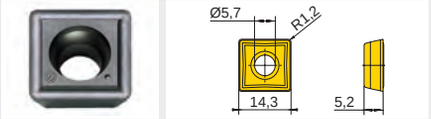
G SPLT140512N-PH



H SDGT140512-HP



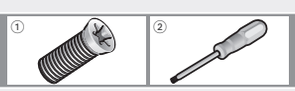
I SPLT140512N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	позитивная геометрия R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	для цветных металлов, полирован. R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	для чугуна R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



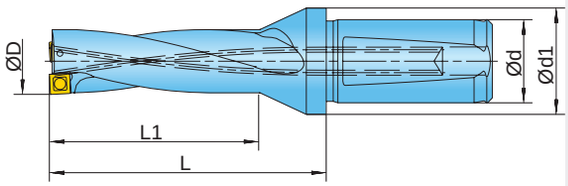
Диапазон диаметров

30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

① = Винт пластины ② = Отвертка

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E

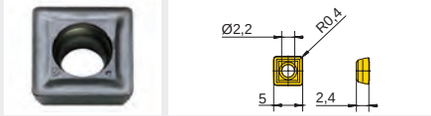




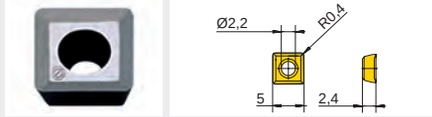
Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0125038WWR00	12,5	20	25	57	38	2	1	✓	0,16	ABC
Q0130039WWR00	13	20	25	57	39	2	1	✓	0,16	ABC
Q0135041WWR00	13,5	20	25	60	41	2	1	✓	0,16	ABC
Q0140042WWR00	14	20	25	60	42	2	1	✓	0,17	ABC
Q0145044WWR00	14,5	20	25	64	44	2	1	✓	0,17	ABC
Q0150045WWR00	15	20	25	64	45	2	1	✓	0,17	ABC
Q0155047WXR00	15,5	25	32	68	47	2	1	✓	0,29	DEF
Q0160048WXR00	16	25	32	68	48	2	1	✓	0,30	DEF
Q0165050WXR00	16,5	25	32	71	50	2	1	✓	0,30	DEF
Q0170051WXR00	17	25	32	71	51	2	1	✓	0,30	DEF
Q0175051WXR00	17,5	25	32	75	53	2	1	✓	0,31	DEF
Q0180054WXR00	18	25	32	75	54	2	1	✓	0,32	DEF
Q0185055WXR00	18,5	25	32	78	55	2	1	✓	0,32	DEF
Q0190057WXR00	19	25	32	78	57	2	1	✓	0,32	DEF
Q0195057WXR00	19,5	25	32	83	59	2	1	✓	0,33	DEF
Q0200060WXR00	20	25	32	83	60	2	1	✓	0,34	DEF
Q0205061WXR00	20,5	25	32	86	61	2	1	✓	0,35	DEF
Q0210063WXR00	21	25	32	86	63	2	1	✓	0,36	DEF
Q0215064WXR00	21,5	25	32	89	64	2	1	✓	0,37	DEF
Q0220066WXR01	22	25	32	89	66	2	1	✓	0,37	GHI
Q0225067WXR00	22,5	25	45	94	67	2	1	✓	0,42	GHI
Q0230069WXR00	23	25	45	94	69	2	1	✓	0,45	GHI
Q0235070WXR00	23,5	25	45	98	70	2	1	✓	0,47	GHI
Q0240072WXR00	24	25	45	98	72	2	1	✓	0,48	GHI
Q0245074WXR00	24,5	25	45	102	74	2	1	✓	0,49	GHI
Q0250075WXR00	25	25	45	102	75	2	1	✓	0,50	GHI
Q0255077WXR00	25,5	25	45	105	78	2	1	✓	0,51	GHI
Q0260078WXR00	26	25	45	105	78	2	1	✓	0,52	GHI
Q0265079WXR00	26,5	25	45	108	79	2	1	✓	0,52	GHI
Q0270081WXR00	27	25	45	108	81	2	1	✓	0,53	GHI
Q0275083WXR00	27,5	25	45	112	84	2	1	✓	0,54	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

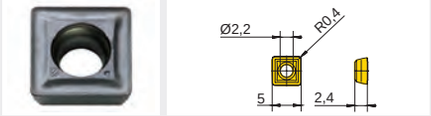
A SCLT050204N-PH



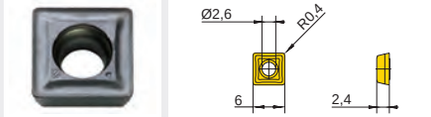
B SHGT050204-HP



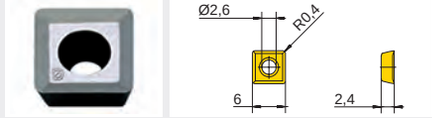
C SCLT050204N



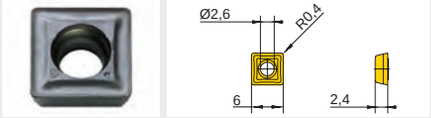
D SHLT060204N-PH



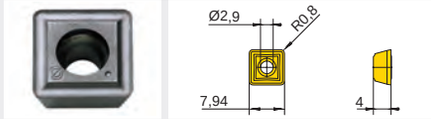
E SHGT060204-HP



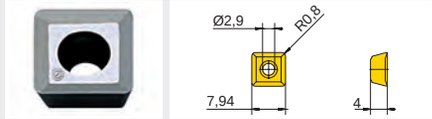
F SHLT060204N



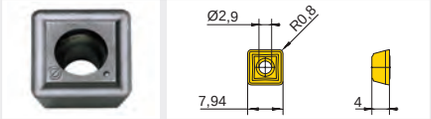
G SPLT07T308N-PH



H SDGT07T308-HP



I SPLT07T308N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	для чугуна R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②
Диапазон диаметров		
12,5 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
15,5 - 21,5	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27,5	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

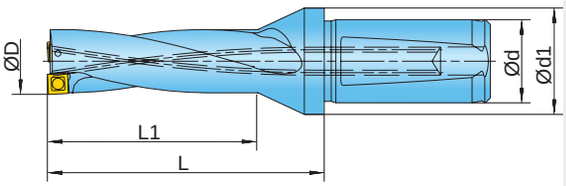
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

QUADODRILL+™ СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 3D Ø28-Ø50,5

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E

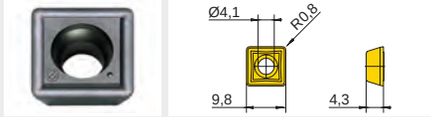




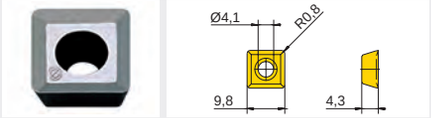
Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0280084WXR00	28	25	45	112	84	2	1	✓	0,56	ABC
Q0285085WYR01	28,5	32	45	115	85	2	1	✓	0,72	ABC
Q0290087WYR01	29	32	45	115	87	2	1	✓	0,75	ABC
Q0295088WYR00	29,5	32	55	121	88	2	1	✓	0,84	ABC
Q0300090WYR00	30	32	55	121	90	2	1	✓	0,87	ABC
Q0310093WYR00	31	32	55	125	93	2	1	✓	0,90	ABC
Q0320096WYR00	32	32	55	128	96	2	1	✓	0,93	ABC
Q0330099WYR00	33	32	55	132	99	2	1	✓	0,97	ABC
Q0340102WYR00	34	32	55	135	102	2	1	✓	1,01	DEF
Q0345104WYR00	34,5	32	55	139	104	2	1	✓	1,04	DEF
Q0350105WYR00	35	32	55	139	105	2	1	✓	1,05	DEF
Q0360108WYR00	36	32	55	143	108	2	1	✓	1,10	DEF
Q0370111WYR00	37	32	55	147	111	2	1	✓	1,11	DEF
Q0375113WYR00	37,5	32	55	151	113	2	1	✓	1,14	DEF
Q0380114WYR00	38	32	55	151	114	2	1	✓	1,17	DEF
Q0390117WYR00	39	32	55	154	117	2	1	✓	1,23	DEF
Q0400120WYR00	40	32	60	158	120	2	1	✓	1,31	DEF
Q0405122WYR00	40,5	32	60	162	122	2	1	✓	1,39	DEF
Q0410123WZR00	41	40	60	162	123	2	1	✓	1,48	DEF
Q0420126WZR01	42	40	60	165	126	2	1	✓	1,62	GHI
Q0430129WZR01	43	40	60	169	129	2	1	✓	1,78	GHI
Q0440132WZR00	44	40	60	172	132	2	1	✓	1,83	GHI
Q0450135WZR00	45	40	60	177	135	2	1	✓	1,92	GHI
Q0460138WZR00	46	40	60	181	138	2	1	✓	1,99	GHI
Q0465140WZR00	46,5	40	60	184	140	2	1	✓	1,96	GHI
Q0470141WZR00	47	40	60	184	141	2	1	✓	2,05	GHI
Q0480144WZR00	48	40	60	188	144	2	1	✓	2,11	GHI
Q0490147WZR00	49	40	60	191	147	2	1	✓	2,16	GHI
Q0500150WZR00	50	40	60	195	150	2	1	✓	2,26	GHI
Q0505152WZR00	50,5	40	60	198	152	2	1	✓	2,31	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

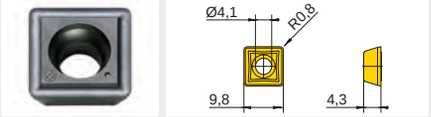
A SHLT090408N-PH1



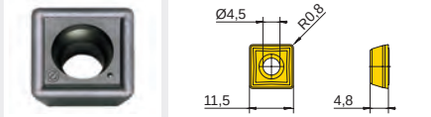
B SHGT090408-HP



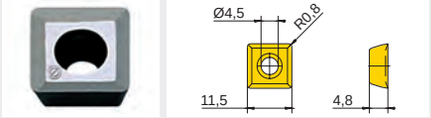
C SHLT090408N



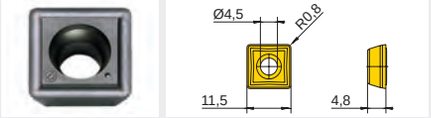
D SHLT110408N-PH1



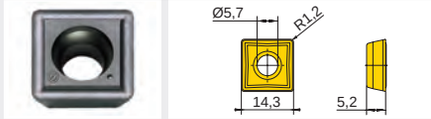
E SHGT110408-HP



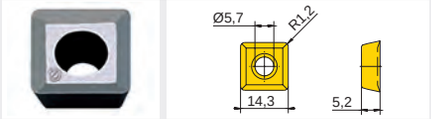
F SHLT110408N



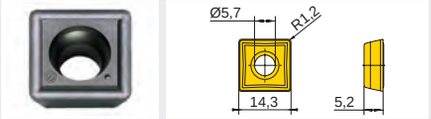
G SPLT140512N-PH



H SDGT140512-HP



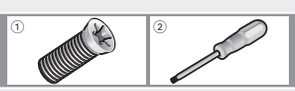
I SPLT140512N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8		●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8	●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8			●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8		●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8	●							
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8			●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	позитивная геометрия R1,2		●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	для цветных металлов, полирован. R1,2	●							
SPLT140512N	0,18/0,30	для чугуна R1,2			●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

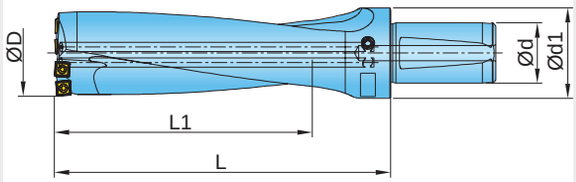
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S
42 - 50,5	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

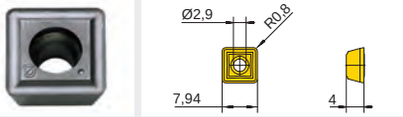
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E



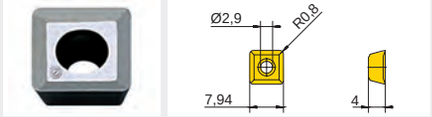


Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0510153WZR00	51	40	75	199	153	4	1	✓	2,25	ABC
Q0520156WZR00	52	40	75	203	156	4	1	✓	2,35	ABC
Q0530159WZR00	53	40	75	206	159	4	1	✓	2,45	ABC
Q0540162WZR00	54	40	75	208	162	4	1	✓	2,55	ABC
Q0550165WZR00	55	40	75	211	165	4	1	✓	2,65	ABC
Q0560168WZR00	56	40	75	215	168	4	1	✓	2,75	DEF
Q0570171WZR00	57	40	75	220	171	4	1	✓	2,85	DEF
Q0580174WZR00	58	40	75	224	174	4	1	✓	2,95	DEF
Q0590177WZR00	59	40	75	227	177	4	1	✓	3,07	DEF
Q0600180WZR00	60	40	75	231	180	4	1	✓	3,15	DEF

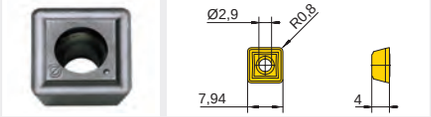
A SPLT07T308N-PH



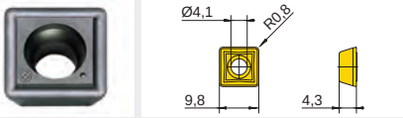
B SDGT07T308-HP



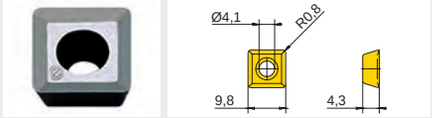
C SPLT07T308N



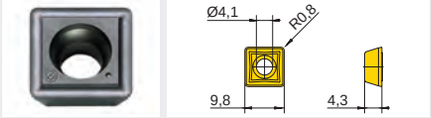
D SHLT090408N-PH1



E SHGT090408-HP



F SHLT090408N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8		●		●
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8	●			
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8			●	
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8		●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8	●			
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

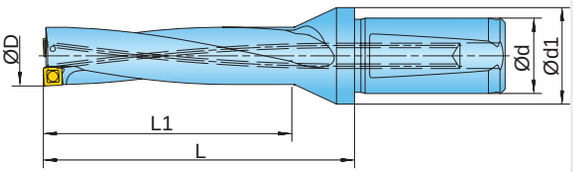
51 - 55	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S
56 - 60	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S

① = Винт пластины ② = Отвертка

QUADODRILL+™ СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 4D Ø13-Ø29

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E

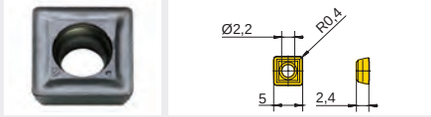




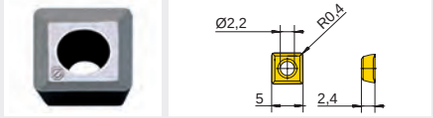
Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0130052WWR00	13	20	25	70	52	2	1	✓	0,17	ABC
Q0140056WWR00	14	20	25	74	56	2	1	✓	0,18	ABC
Q0150060WWR00	15	20	25	79	60	2	1	✓	0,18	ABC
Q0160064WXR00	16	25	32	84	64	2	1	✓	0,28	DEF
Q0170068WXR00	17	25	32	88	68	2	1	✓	0,32	DEF
Q0180072WXR00	18	25	32	93	72	2	1	✓	0,34	DEF
Q0190076WXR00	19	25	32	97	76	2	1	✓	0,35	DEF
Q0200080WXR00	20	25	32	103	80	2	1	✓	0,37	DEF
Q0210084WXR00	21	25	32	107	84	2	1	✓	0,39	DEF
Q0220088WXR01	22	25	32	111	88	2	1	✓	0,40	GHI
Q0230092WXR00	23	25	45	117	92	2	1	✓	0,48	GHI
Q0240096WXR00	24	25	45	122	96	2	1	✓	0,52	GHI
Q0250100WXR00	25	25	45	127	100	2	1	✓	0,54	GHI
Q0260104WXR00	26	25	45	131	104	2	1	✓	0,57	GHI
Q0270108WXR00	27	25	45	135	108	2	1	✓	0,59	GHI
Q0280112WXR00	28	25	45	140	112	2	1	✓	0,62	JKL
Q0290116WYR01	29	32	45	144	116	2	1	✓	0,80	JKL

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

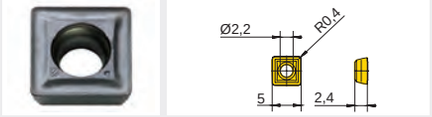
A SCLT050204N-PH



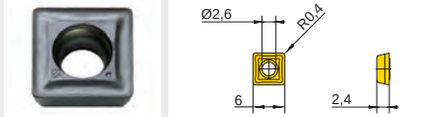
B SHGT050204-HP



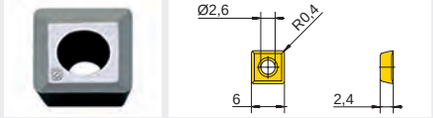
C SCLT050204N



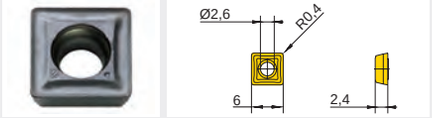
D SHLT060204N-PH



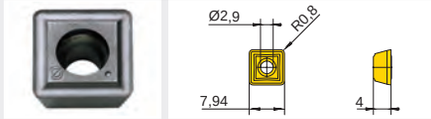
E SHGT060204-HP



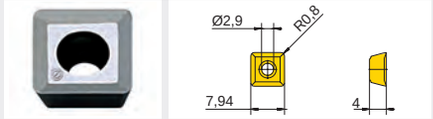
F SHLT060204N



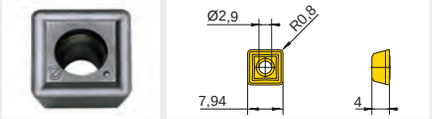
G SPLT07T308N-PH



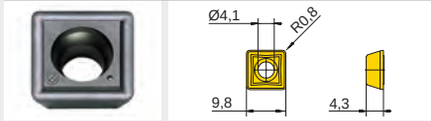
H SDGT07T308-HP



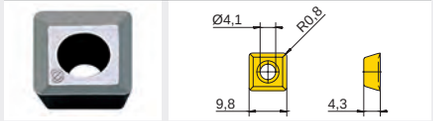
I SPLT07T308N



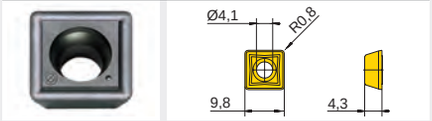
J SHLT090408N-PH1



K SHGT090408-HP



L SHLT090408N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	для чугуна R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





Диапазон диаметров

13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S
28 - 29	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S

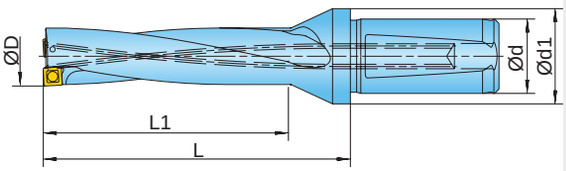
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

QUADODRILL+™ СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 4D Ø30-Ø50

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E

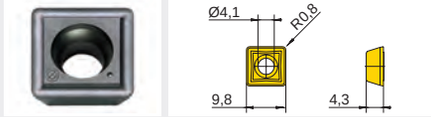




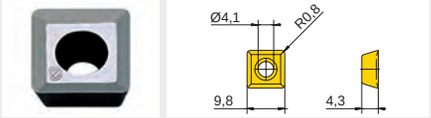
Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0300120WYR00	30	32	55	151	120	2	1	✓	0,94	ABC
Q0310124WYR00	31	32	55	156	124	2	1	✓	0,97	ABC
Q0320128WYR00	32	32	55	160	128	2	1	✓	1,04	ABC
Q0330132WYR00	33	32	55	165	132	2	1	✓	1,09	ABC
Q0340136WYR00	34	32	55	169	136	2	1	✓	1,13	DEF
Q0350140WYR00	35	32	55	174	140	2	1	✓	1,17	DEF
Q0360144WYR00	36	32	55	179	144	2	1	✓	1,23	DEF
Q0370148WYR00	37	32	55	184	148	2	1	✓	1,29	DEF
Q0380152WYR00	38	32	55	189	152	2	1	✓	1,34	DEF
Q0390156WYR00	39	32	55	193	156	2	1	✓	1,41	DEF
Q0400160WYR00	40	32	60	198	160	2	1	✓	1,50	DEF
Q0410164WZR00	41	40	60	203	164	2	1	✓	1,86	DEF
Q0420168WZR01	42	40	60	207	168	2	1	✓	1,94	GHI
Q0430172WZR01	43	40	60	212	172	2	1	✓	2,02	GHI
Q0440176WZR00	44	40	60	216	176	2	1	✓	2,10	GHI
Q0450180WZR00	45	40	60	222	180	2	1	✓	2,19	GHI
Q0460184WZR00	46	40	60	227	184	2	1	✓	2,30	GHI
Q0470188WZR00	47	40	60	231	188	2	1	✓	2,37	GHI
Q0480192WZR00	48	40	60	236	192	2	1	✓	2,47	GHI
Q0490196WZR00	49	40	60	240	196	2	1	✓	2,59	GHI
Q0500200WZR00	50	40	60	245	200	2	1	✓	2,64	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

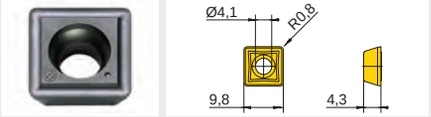
A SHLT090408N-PH1



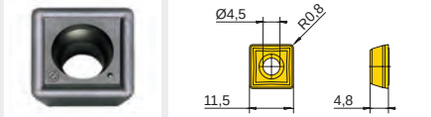
B SHGT090408-HP



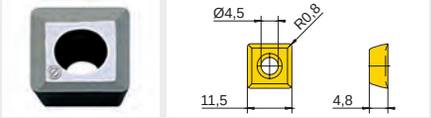
C SHLT090408N



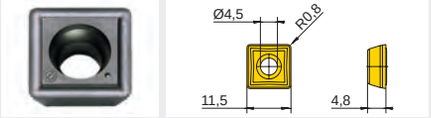
D SHLT110408N-PH1



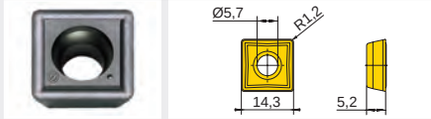
E SHGT110408-HP



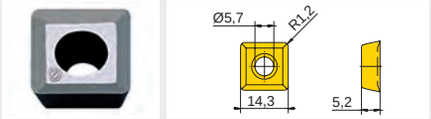
F SHLT110408N



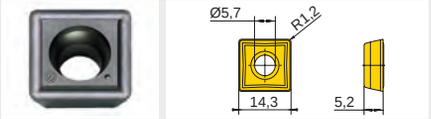
G SPLT140512N-PH



H SDGT140512-HP



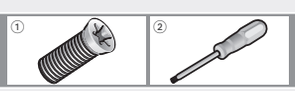
I SPLT140512N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	позитивная геометрия R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	для цветных металлов, полирован. R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	для чугуна R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

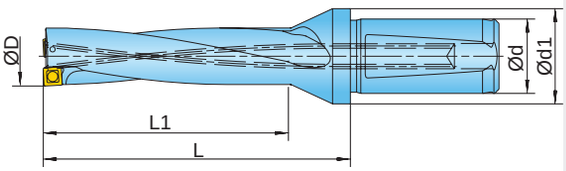
30 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S
42 - 50	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

① = Винт пластины ② = Отвертка

QUADODRILL+™ СВЕРЛО СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ 5D Ø13 - Ø27

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E



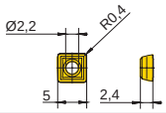


Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
Q0130065WWR00	13	20	25	83	65	2	1	✓	0,26	ABC
Q0140070WWR00	14	20	25	88	70	2	1	✓	0,28	ABC
Q0150075WWR00	15	20	25	94	75	2	1	✓	0,30	ABC
Q0160080WXR00	16	25	32	100	80	2	1	✓	0,32	DEF
Q0170085WXR00	17	25	32	105	85	2	1	✓	0,34	DEF
Q0180090WXR00	18	25	32	111	90	2	1	✓	0,36	DEF
Q0190095WXR00	19	25	32	116	95	2	1	✓	0,38	DEF
Q0200100WXR00	20	25	32	123	100	2	1	✓	0,40	DEF
Q0210105WXR00	21	25	32	128	105	2	1	✓	0,42	DEF
Q0220110WXR00	22	25	32	133	110	2	1	✓	0,44	GHI
Q0230115WXR00	23	25	45	140	115	2	1	✓	0,51	GHI
Q0240120WXR00	24	25	45	146	120	2	1	✓	0,56	GHI
Q0250125WXR00	25	25	45	152	125	2	1	✓	0,59	GHI
Q0260130WXR00	26	25	45	157	130	2	1	✓	0,62	GHI
Q0270135WXR00	27	25	45	162	135	2	1	✓	0,65	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

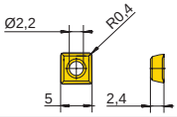
A SCLT050204N-PH





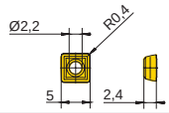
B SHGT050204-HP





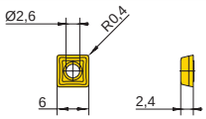
C SCLT050204N





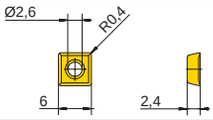
D SHLT060204N-PH





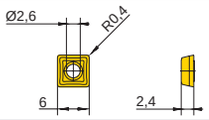
E SHGT060204-HP





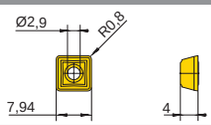
F SHLT060204N





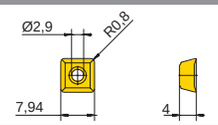
G SPLT07T308N-PH





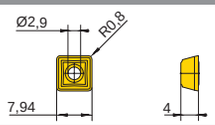
H SDGT07T308-HP





I SPLT07T308N





Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4		●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4	●							
SCLT050204N	0,05/0,12	для чугуна R0,4			●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4		●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4	●							
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4			●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8		●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8	●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8			●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②





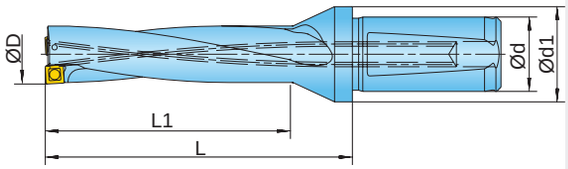
Диапазон диаметров		
13 - 15	SM20-043-00 (0,7Nm)	DS-TP06S (TX-Plus)
16 - 21	SM22-052-00 (0,8Nm)	DS-T07S
22 - 27	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E

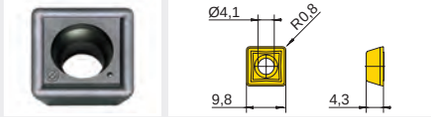




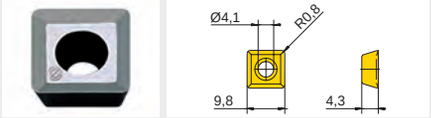
Обозначение	D	d	d1	L	L1	Z	Zeff		kg	Пластина
Q0280140WXR00	28	25	45	168	140	2	1	✓	0,68	ABC
Q0290145WYR00	29	32	45	173	145	2	1	✓	0,86	ABC
Q0300150WYR00	30	32	55	181	150	2	1	✓	1,04	ABC
Q0310155WYR00	31	32	55	187	155	2	1	✓	1,08	ABC
Q0320160WYR00	32	32	55	192	160	2	1	✓	1,14	ABC
Q0330165WYR00	33	32	55	198	165	2	1	✓	1,20	ABC
Q0340170WYR00	34	32	55	203	170	2	1	✓	1,26	DEF
Q0350175WYR00	35	32	55	209	175	2	1	✓	1,29	DEF
Q0360180WYR00	36	32	55	215	180	2	1	✓	1,39	DEF
Q0370185WYR00	37	32	55	221	185	2	1	✓	1,40	DEF
Q0380190WYR00	38	32	55	227	190	2	1	✓	1,50	DEF
Q0390195WYR00	39	32	55	232	195	2	1	✓	1,56	DEF
Q0400200WYR00	40	32	60	238	200	2	1	✓	1,68	DEF
Q0410205WZR00	41	40	60	244	205	2	1	✓	2,08	DEF
Q0500250WQR00	50	50	75	297	250	2	1	✓	3,81	GHI

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

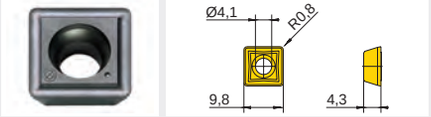
A SHLT090408N-PH1



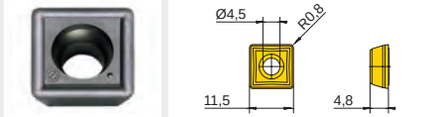
B SHGT090408-HP



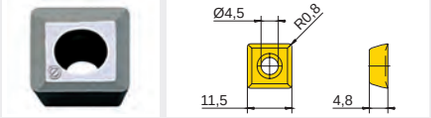
C SHLT090408N



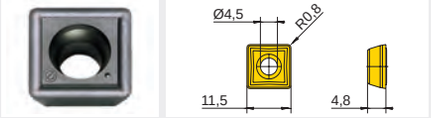
D SHLT110408N-PH1



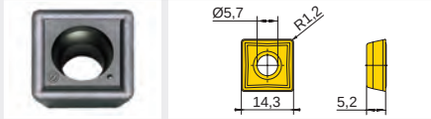
E SHGT110408-HP



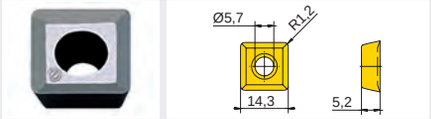
F SHLT110408N



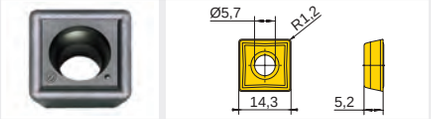
G SPLT140512N-PH



H SDGT140512-HP



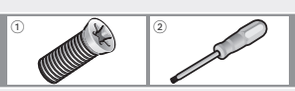
I SPLT140512N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	позитивная геометрия R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	для цветных металлов, полирован. R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	для чугуна R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части



Диапазон диаметров

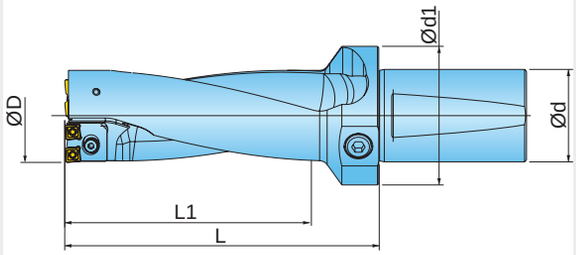
28 - 33	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
34 - 41	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S
50	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E



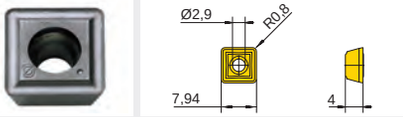


Обозначение	D	D min.	D max.	d	d1	L	L1	Z	Zeff	Установоч. планка	IK	kg	Пластина
Q0510133WQR01	51	51	53	50	75	170	133	4	1	-	✓	2,89	ABC
Q0510133WQR01	52	51	53	50	75	170	133	4	1	PA-5108	✓	2,89	ABC
Q0510133WQR01	53	51	53	50	75	170	133	4	1	PA-5109	✓	2,89	ABC
Q0540140WQR01	54	54	56	50	75	180	140	4	1	-	✓	3,20	ABC
Q0540140WQR01	55	54	56	50	75	180	140	4	1	PA-5108	✓	3,20	ABC
Q0540140WQR01	56	54	56	50	75	180	140	4	1	PA-5109	✓	3,20	ABC
Q0570155WQR01	57	57	62	50	75	201	155	4	1	-	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01	58	57	62	50	75	201	155	4	1	PA-5110	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01	59	57	62	50	75	201	155	4	1	PA-5111	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01	60	57	62	50	75	201	155	4	1	PA-5112	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01	61	57	62	50	75	201	155	4	1	PA-5113	✓	3,51	DEF
Q0570155WQR01	62	57	62	50	75	201	155	4	1	PA-5114	✓	3,51	DEF
Q0630165WQR01	63	63	66	50	75	215	165	4	1	-	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01	64	63	66	50	75	215	165	4	1	PA-5110	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01	65	63	66	50	75	215	165	4	1	PA-5111	✓	4,17	DEF
Q0630165WQR01	66	63	66	50	75	215	165	4	1	PA-5112	✓	4,17	DEF
Q0670183WQR01	67	67	73	50	75	240	183	4	1	-	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01	68	67	73	50	75	240	183	4	1	PA-5115	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01	69	67	73	50	75	240	183	4	1	PA-5116	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01	70	67	73	50	75	240	183	4	1	PA-5117	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01	71	67	73	50	75	240	183	4	1	PA-5118	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01	72	67	73	50	75	240	183	4	1	PA-5119	✓	4,90	GHI
Q0670183WQR01	73	67	73	50	75	240	183	4	1	PA-5120	✓	4,90	GHI
Q0740200WQR00	74	74	80	50	75	250	200	4	1	-	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	75	74	80	50	75	250	200	4	1	PA-5115	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	76	74	80	50	75	250	200	4	1	PA-5116	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	77	74	80	50	75	250	200	4	1	PA-5117	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	78	74	80	50	75	250	200	4	1	PA-5118	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	79	74	80	50	75	250	200	4	1	PA-5119	✓	5,87	J
Q0740200WQR00	80	74	80	50	75	250	200	4	1	PA-5120	✓	5,87	J

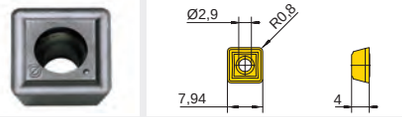
В комплект входит: корпус, картриджи и установочные планки

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

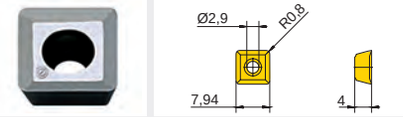
A SPLT07T308N-PH



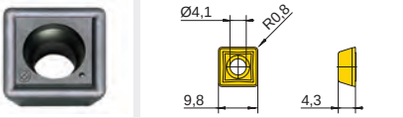
B SPLT07T308N



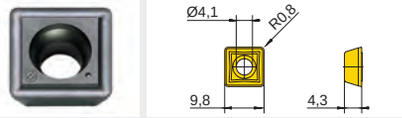
C SDGT07T308-HP



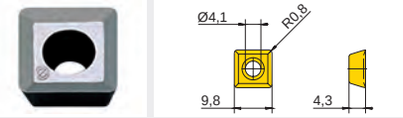
D SHLT090408N-PH1



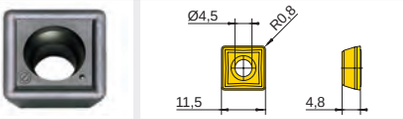
E SHLT090408N



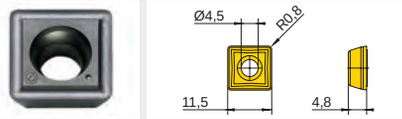
F SHGT090408-HP



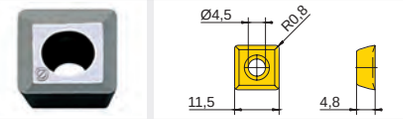
G SHLT110408N-PH1



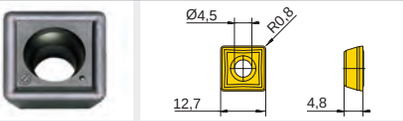
H SHLT110408N



I SHGT110408-HP



J SPLT120408N-PH



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	позитивная геометрия R0,8			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②	③	④	⑤	⑥

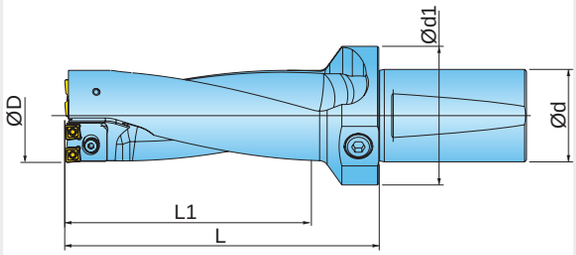
Диапазон диаметров

51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm)	DS-T08S	SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm)	DS-T10S	SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm)	DS-T15S	SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

① = Периферийный картридж ② = Центральный картридж ③ = Винт пластины ④ = Отвертка ⑤ = Зажимной винт ⑥ = Шайба

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 E



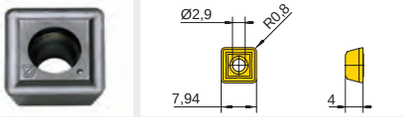


Обозначение	D	D min.	D max.	d	d1	L	L1	Z	Zeff	Установоч. планка	IK	kg	Пластина
Q0510186WQR00	51	51	53	50	75	223	186	4	1	-	✓	3,66	ABC
Q0510186WQR00	52	51	53	50	75	223	186	4	1	PA-5108	✓	3,66	ABC
Q0510186WQR00	53	51	53	50	75	223	186	4	1	PA-5109	✓	3,66	ABC
Q0540196WQR00	54	54	56	50	75	236	196	4	1	-	✓	3,98	ABC
Q0540196WQR00	55	54	56	50	75	236	196	4	1	PA-5108	✓	3,98	ABC
Q0540196WQR00	56	54	56	50	75	236	196	4	1	PA-5109	✓	3,98	ABC
Q0570217WQR00	57	57	62	50	75	263	217	4	1	-	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00	58	57	62	50	75	263	217	4	1	PA-5110	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00	59	57	62	50	75	263	217	4	1	PA-5111	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00	60	57	62	50	75	263	217	4	1	PA-5112	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00	61	57	62	50	75	263	217	4	1	PA-5113	✓	4,28	DEF
Q0570217WQR00	62	57	62	50	75	263	217	4	1	PA-5114	✓	4,28	DEF
Q0630231WQR00	63	63	66	50	75	281	231	4	1	-	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00	64	63	66	50	75	281	231	4	1	PA-5110	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00	65	63	66	50	75	281	231	4	1	PA-5111	✓	5,60	DEF
Q0630231WQR00	66	63	66	50	75	281	231	4	1	PA-5112	✓	5,60	DEF
Q0670256WQR00	67	67	73	50	75	313	256	4	1	-	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00	68	67	73	50	75	313	256	4	1	PA-5115	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00	69	67	73	50	75	313	256	4	1	PA-5116	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00	70	67	73	50	75	313	256	4	1	PA-5117	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00	71	67	73	50	75	313	256	4	1	PA-5118	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00	72	67	73	50	75	313	256	4	1	PA-5119	✓	6,40	GHI
Q0670256WQR00	73	67	73	50	75	313	256	4	1	PA-5120	✓	6,40	GHI
Q0740280WQR00	74	74	80	50	75	330	280	4	1	-	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	75	74	80	50	75	330	280	4	1	PA-5115	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	76	74	80	50	75	330	280	4	1	PA-5116	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	77	74	80	50	75	330	280	4	1	PA-5117	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	78	74	80	50	75	330	280	4	1	PA-5118	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	79	74	80	50	75	330	280	4	1	PA-5119	✓	7,66	J
Q0740280WQR00	80	74	80	50	75	330	280	4	1	PA-5120	✓	7,66	J

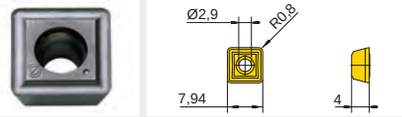
В комплект входит: корпус, картриджи и установочные планки

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

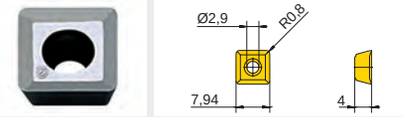
A SPLT07T308N-PH



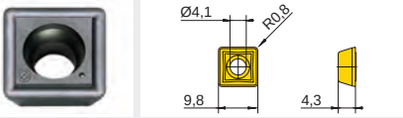
B SPLT07T308N



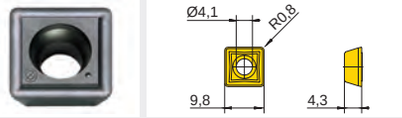
C SDGT07T308-HP



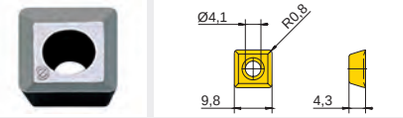
D SHLT090408N-PH1



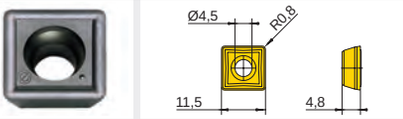
E SHLT090408N



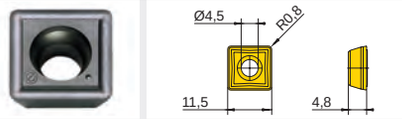
F SHGT090408-HP



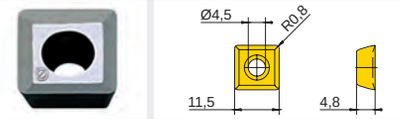
G SHLT110408N-PH1



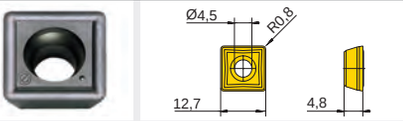
H SHLT110408N



I SHGT110408-HP



J SPLT120408N-PH



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●					
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8				●					
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SPLT120408N-PH	0,08/0,28	позитивная геометрия R0,8			●		●				

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части	①	②	③	④	⑤	⑥

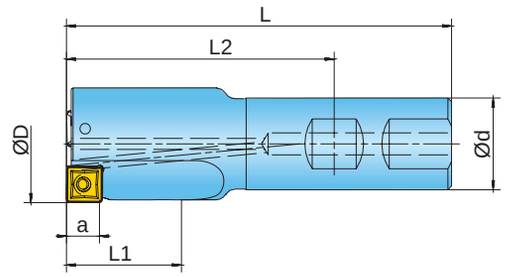
Диапазон диаметров

51 - 53	55E212R01	55E192R01	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S		SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
54 - 56	55E223R01	55E213R01	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S		SH M4x0.7x16	MW 4.3X8
57 - 62	55F243R02	55F233R01	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S		SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
63 - 66	55F263R01	55F243R03	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S		SH M5X0.8X16 (6,5Nm)	MW 5.5X10
67 - 73	55G294R01	55G264R01	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S		SH M6x1.0x20	MW 6.4X12
74 - 80	55H314R00	55H294R00	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S		SH M6x1.0x20	MW 6.4X12

① = Периферийный картридж ② = Центральный картридж ③ = Винт пластины ④ = Отвертка ⑤ = Зажимной винт ⑥ = Шайба

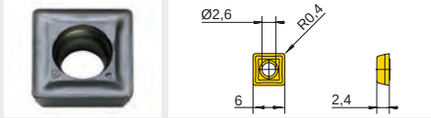
СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)



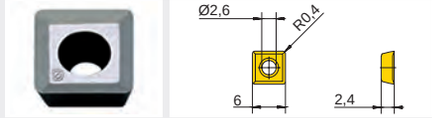


Обозначение	D	d	L	L1	L2	a	Z	Zeff	IK	kg	Пластина
15S1D016025W4R01	16	20	75	16	50	5,4	2	1	✓	0,14	ABC
15S1D020034W4R01	20	20	85	20	60	5,4	2	1	✓	0,16	ABC
15S1E025039W5R01	25	25	95	25	63	7,0	2	1	✓	0,28	DEF
15S1F030049W5R01	30	25	105	30	73	8,9	2	1	✓	0,35	GHI
15S1F032049W5R01	32	25	105	32	73	8,9	2	1	✓	0,37	GHI
15S1J040060W6R01	40	32	120	40	84	13,0	2	1	✓	0,68	JKL

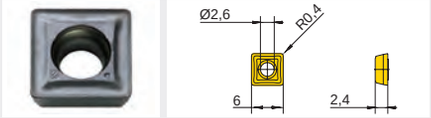
A SHLT060204N-PH



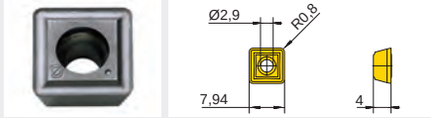
B SHGT060204-HP



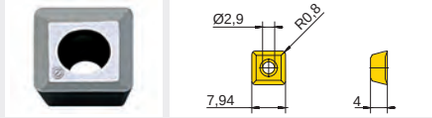
C SHLT060204N



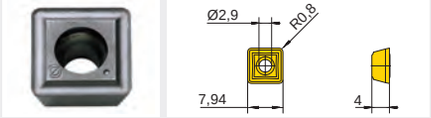
D SPLT07T308N-PH



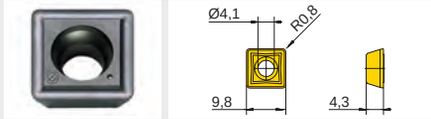
E SDGT07T308-HP



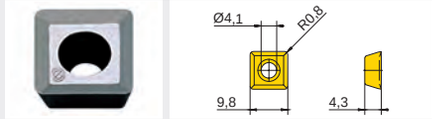
F SPLT07T308N



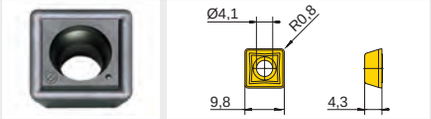
G SHLT090408N-PH1



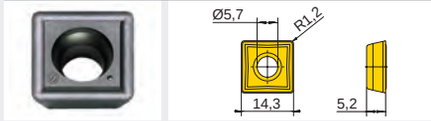
H SHGT090408-HP



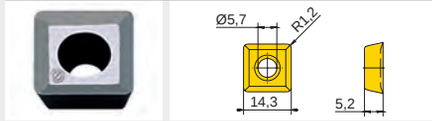
I SHLT090408N



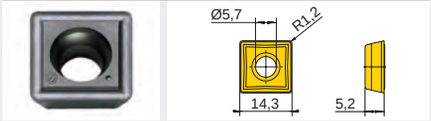
J SPLT140512N-PH



K SDGT140512-HP



L SPLT140512N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4				●					
SPLT07T308N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SDGT07T308-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SPLT07T308N	0,10/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	позитивная геометрия R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	для цветных металлов, полирован. R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	для чугуна R1,2				●					

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





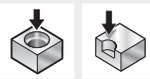
Диапазон диаметров

16 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
25	SM25-064-00 (1,1Nm) DS-T08S
30 - 32	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
40	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

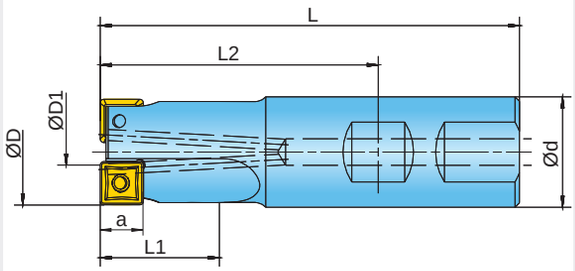
① = Винт пластины ② = Отвертка

QUADODRILL+™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА-ЗЕНКЕР 15C1...W

СОЕДИНЕНИЕ В СООТВЕТСТВИИ С DIN 1835 B (WELDON)







Обозначение	D	D1	d	L	L1	L2	a	Z	IK	kg	Пластина
15C1C010025W2R01	10	4,5	12	70	10	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C011025W2R01	11	4,5	12	70	11	47,5	4,5	1	✓	0,10	ABC
15C1C013027W3R01	13	4,5	16	75	13	51	4,5	2	✓	0,11	ABC
15C1D015025W4R01	15	4,5	20	75	15	50	5,4	2	✓	0,13	DEF
15C1D018025W4R01	18	7,5	20	75	18	50	5,4	2	✓	0,14	DEF
15C1D020035W4R01	20	9,5	20	85	20	60	5,4	2	✓	0,16	DEF
15C1F024039W5R01	24	6,5	25	95	24	63	7,0	2	✓	0,27	GHI
15C1G026044W5R01	26	5,0	25	100	26	68	10,5	2	✓	0,29	JKL
15C1G030049W5R01	30	9,0	25	105	30	73	10,5	2	✓	0,35	JKL
15C1G033049W5R01	33	12,0	25	105	33	73	10,5	2	✓	0,38	JKL
15C1G036050W6R01	36	15,0	32	110	36	74	10,5	3	✓	0,56	JKL
15C1J040060W6R01	40	14,5	32	120	40	84	13	3	✓	0,62	MNO
15C1J048060W7R01	48	22,0	40	130	48	90	13	3	✓	1,10	MNO

Диаметр D1 соответствует минимальному диаметру сквозного отверстия

Запасные части ① ②

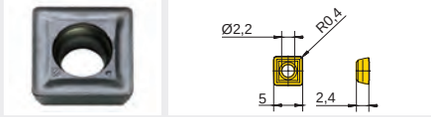
Диапазон диаметров

10 - 13	SM20-043-00 (0,7Nm) DS-TP06S (TX-Plus)
15 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
24	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
26 - 36	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S
40 - 48	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

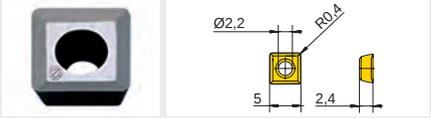
① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

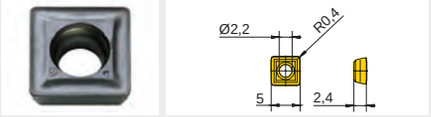
A SCLT050204N-PH



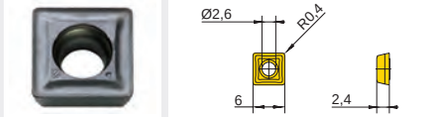
B SHGT050204-HP



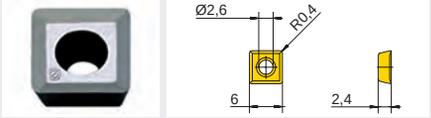
C SCLT050204N



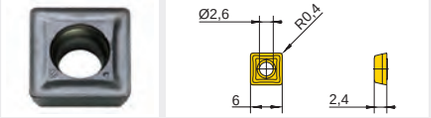
D SHLT060204N-PH



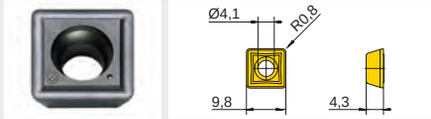
E SHGT060204-HP



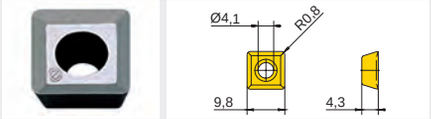
F SHLT060204N



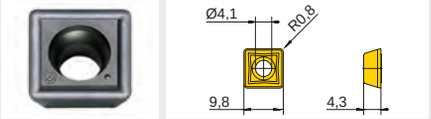
G SHLT090408N-PH1



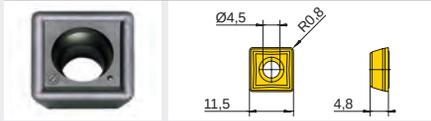
H SHGT090408-HP



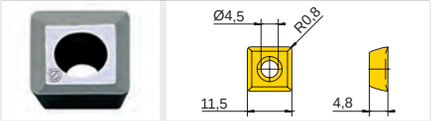
I SHLT090408N



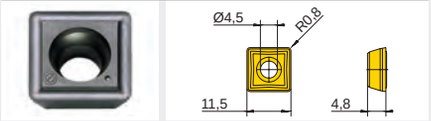
J SHLT110408N-PH1



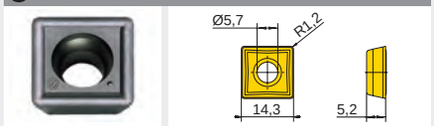
K SHGT110408-HP



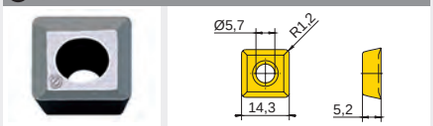
L SHLT110408N



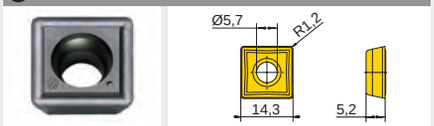
M SPLT140512N-PH



N SDGT140512-HP



O SPLT140512N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав	IN10K	IN2005	IN2010	IN2530				
SCLT050204N-PH	0,05/0,12	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT050204-HP	0,05/0,12	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SCLT050204N	0,05/0,12	для чугуна R0,4				●					
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4			●		●				
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4		●							
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4				●					
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8				●					
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8			●		●				
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8		●							
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8				●					
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	позитивная геометрия R1,2			●		●				
SDGT140512-HP	0,15/0,26	для цветных металлов, полирован. R1,2		●							
SPLT140512N	0,18/0,30	для чугуна R1,2				●					

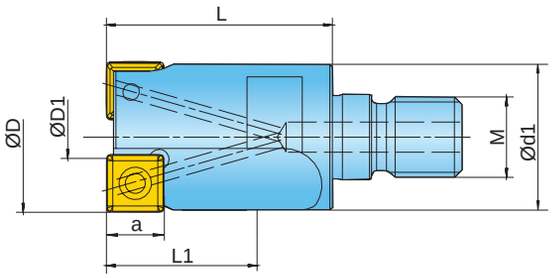
● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

QUADODRILL+™ КОНЦЕВАЯ ФРЕЗА-ЗЕНКЕР 15C1...X

ВВИНЧИВАЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ





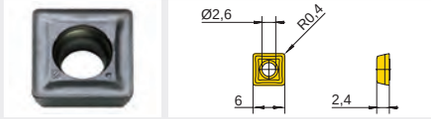



Обозначение	D	D1	d1	L	L1	a	M	Z	IK	kg	Пластина
15C1D015030X5R01	15	4,5	13	30	15	4,5	M8	2	✓	0,03	ABC
15C1D018030X5R01	18	7,5	13	30	18	4,5	M8	2	✓	0,04	ABC
15C1D020035X6R01	20	9,5	18	35	20	4,5	M10	2	✓	0,06	ABC
15C1F024035X7R01	24	6,5	21	35	24	5,4	M12	2	✓	0,07	DEF
15C1G026040X7R01	26	5,0	21	40	26	7,0	M12	2	✓	0,08	GHI
15C1G030045X8R01	30	9,0	29	45	30	7,0	M16	2	✓	0,15	GHI
15C1G033050X8R01	33	12,0	29	50	33	7,0	M16	2	✓	0,20	GHI
15C1G036050X8R01	36	15,0	29	50	36	7,0	M16	2	✓	0,24	GHI
15C1J040060X8R01	40	14,5	29	60	40	10,5	M16	2	✓	0,30	JKL
15C1J048070X8R01	48	22,0	29	70	48	10,5	M16	2	✓	0,50	JKL

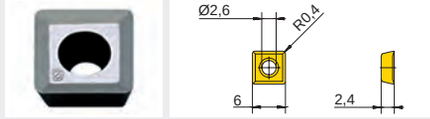
Диаметр D1 соответствует минимальному диаметру сквозного отверстия

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

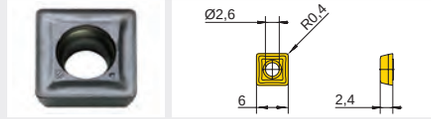
A SHLT060204N-PH



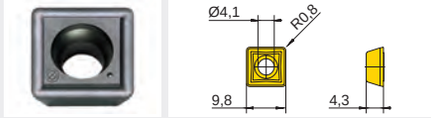
B SHGT060204-HP



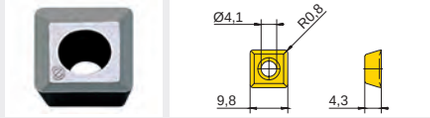
C SHLT060204N



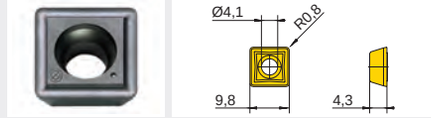
D SHLT090408N-PH1



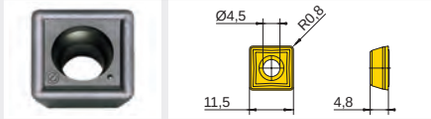
E SHGT090408-HP



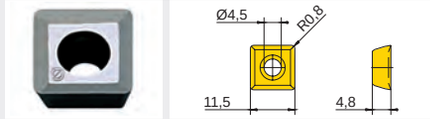
F SHLT090408N



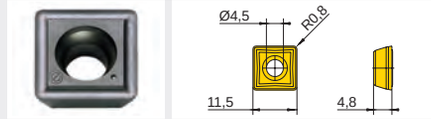
G SHLT110408N-PH1



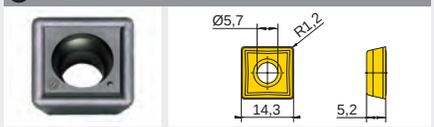
H SHGT110408-HP



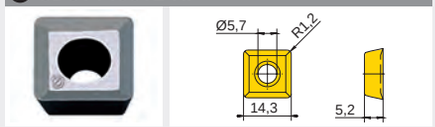
I SHLT110408N



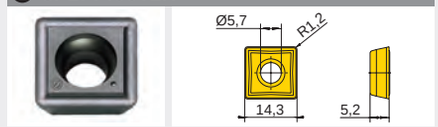
J SPLT140512N-PH



K SDGT140512-HP



L SPLT140512N



Обозначение	fz(min/max)	Конструкция	Сплав IN10K	IN2005	IN2010	IN2530
SHLT060204N-PH	0,06/0,20	позитивная геометрия R0,4		●		●
SHGT060204-HP	0,08/0,15	для цветных металлов, полирован. R0,4	●			
SHLT060204N	0,08/0,25	для чугуна R0,4			●	
SHLT090408N-PH1	0,07/0,22	позитивная геометрия R0,8		●		●
SHGT090408-HP	0,10/0,20	для цветных металлов, полирован. R0,8	●			
SHLT090408N	0,12/0,25	для чугуна R0,8			●	
SHLT110408N-PH1	0,08/0,23	позитивная геометрия R0,8		●		●
SHGT110408-HP	0,14/0,23	для цветных металлов, полирован. R0,8	●			
SHLT110408N	0,16/0,28	для чугуна R0,8			●	
SPLT140512N-PH	0,06/0,26	позитивная геометрия R1,2		●		●
SDGT140512-HP	0,15/0,26	для цветных металлов, полирован. R1,2	●			
SPLT140512N	0,18/0,30	для чугуна R1,2			●	

● = P ● = M ● = K ● = N ● = S ○ = H

Запасные части





Диапазон диаметров

15 - 20	SM22-052-00 (0,8Nm) DS-T07S
24	SM35-088-60 (3,0Nm) DS-T10S
26 - 36	SM40-093-20 (4,5Nm) DS-T15S
40 - 48	SM50-122-50 (7,5Nm) DS-T20S

① = Винт пластины ② = Отвертка

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

	Соединение	Код	Страница
	HSK-адаптер HSK 50...100 - модульный	INNOFIT™	248
	Конический адаптер DIN 69871 - модульный	INNOFIT™	248
	Конический адаптер BT40/50 - модульный	INNOFIT™	249
	Конический адаптер DIN 2080 - модульный	INNOFIT™	249
	Удлинитель Z4Z4 / Z5Z5	INNOFIT™	250
	Переходник Z5Z4	INNOFIT™	251
	Оправка для насадных фрез Z4SM / Z5SM	INNOFIT™	251
	С резьбовым соединением	INNOFIT™	252
	Оправка HSK-A63/100 для фрез с большим фланцем	TOOLoIN™	253
	Удлиненная оправка HSK-A63/100	TOOLoIN™	254
	HSK-A63 с резьбовым соединением	TOOLoIN™	255
	HSK-A100 с резьбовым соединением	TOOLoIN™	256
	HSK-63/100 для концевых фрез с хвостовиком Weldon	TOOLoIN™	257
	HSK-63/100 для концевых фрез с хвостовиком Whistle-Notch	TOOLoIN™	258

Возможны ошибки печати или технические изменения.

	Соединение	Код	Страница
	HSK-63/100 цанговый патрон ER16/20	TOOLoIN™	259
	HSK-63/100 цанговый патрон ER25-50	TOOLoIN™	260
	HSK-A 63/100 цанговый патрон ER32	TOOLoIN™	261
	Термопатрон HSK-A 63	TOOLoIN™	262
	Термопатрон HSK-A 100	TOOLoIN™	263
	Гидропатрон HSK-63/100	TOOLoIN™	264
	Высокоточный патрон HSK-63 / 100	TOOLoIN™	265
	Высокоточный балансируемый патрон HSK-63 / 100	TOOLoIN™	265
	Адаптер HSK-A63 / 100 ABS	TOOLoIN™	266
	Удлинитель ABS	TOOLoIN™	267
	Комбинированная оправка ISO 40/50 DIN69871A	TOOLoIN™	268
	Оправка ISO 40/50 DIN69871A для фрез с большим фланцем	TOOLoIN™	269
	Оправка ISO 40/50 DIN69871A для насадных фрез	TOOLoIN™	270
	Удлиненная оправка ISO 40/50 DIN69871A для насадных фрез	TOOLoIN™	271

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

	Соединение	Код	Страница
	Центрирующий палец ISO 50/60 DIN69871A	TOOLoIN™	272
	ISO 40 DIN69871AD+B с резьбовым соединением	TOOLoIN™	273
	ISO 50 DIN69871AD+B с резьбовым соединением	TOOLoIN™	274
	ISO 40/50 DIN69871AD для концевых фрез с хвостовиком Weldon	TOOLoIN™	275
	ISO 40/50 DIN69871AD для концевых фрез с хвостовиком Whistle-Notch	TOOLoIN™	276
	ISO 40/50 DIN69871AD цанговый патрон ER16/20	TOOLoIN™	277
	ISO 40/50 DIN69871AD цанговый патрон ER25-50	TOOLoIN™	278
	Термопатрон ISO 40/50 DIN69871AD	TOOLoIN™	279
	Гидропатрон ISO 40/50 DIN69871AD+B	TOOLoIN™	280
	Высокоточный патрон DIN 69871-AD/B40/50	TOOLoIN™	281
	Высокоточный балансируемый патрон DIN 69871-A40	TOOLoIN™	282
	Адаптер ISO 50 DIN69871AD+B ABS	TOOLoIN™	282
	Удлинитель ABS	TOOLoIN™	283
	Стальной удлинитель - цилиндрический / конический (с резьбовым соединением)	TOPoON™	284

Возможны ошибки печати или технические изменения.

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

	Соединение	Код	Страница
	Удлинитель из тяжелого металла - цилиндрический (с резьбовым соединением)	TOPoON™	284
	Твердосплавный удлинитель - цилиндрический (с резьбовым соединением)	TOPoON™	285
	Антивибрационный удлинитель - цилиндрический (с резьбовым соединением)	TOPoON™	286
	Удлинитель из тяжелого металла - конический (с резьбовым соединением)	TOPoON™	287
	Твердосплавный удлинитель - конический (с резьбовым соединением)	TOPoON™	287
	Удлинитель	TOPoON™	288
	Переходник (с резьбовым соединением)	TOPoON™	288
	Цанги ER11	TOOLoIN™	289
	Цанги ER11_AA	TOOLoIN™	289
	Цанги ER16	TOOLoIN™	290
	Цанги ER16_AA	TOOLoIN™	290
	Цанги ER16 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	291
	Цанги ER16_Jet2 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	291
	Цанги ER 16_GB с квадратным гнездом	TOOLoIN™	292

Возможны ошибки печати или технические изменения.

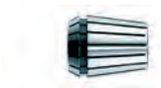
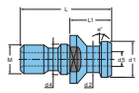
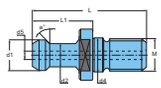
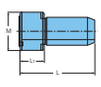
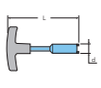
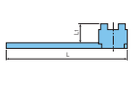
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

	Соединение	Код	Страница
	Цанги ER20	TOOLoIN™	292
	Цанги ER20_AA	TOOLoIN™	293
	Цанги ER20 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	293
	Цанги ER20_Jet2 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	294
	Цанги ER 20_GB с квадратным гнездом	TOOLoIN™	294
	Цанги ER25	TOOLoIN™	295
	Цанги ER25_AA	TOOLoIN™	296
	Цанги ER25 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	297
	Цанги ER25_Jet2 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	298
	Цанги ER 25_GB с квадратным гнездом	TOOLoIN™	299
	Цанги ER32	TOOLoIN™	300
	Цанги ER32_AA	TOOLoIN™	301
	Цанги ER32 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	302
	Цанги ER32_Jet2 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	303

Возможны ошибки печати или технические изменения.

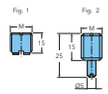
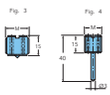
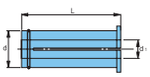
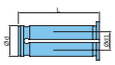
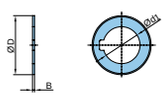
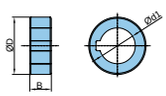
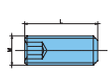
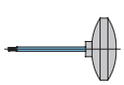
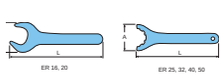
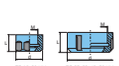
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	Соединение	Код	Страница
	Цанги ER 32_GB с квадратным гнездом	TOOLoIN™	304
	Цанги ER40	TOOLoIN™	305
	Цанги ER40_AA	TOOLoIN™	306
	Цанги ER40 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	307
	Цанги ER40_Jet2 с подводом охлаждения	TOOLoIN™	308
	Цанги ER 40_GB с квадратным гнездом	TOOLoIN™	309
	Цанги ER50	TOOLoIN™	309
	Штревель DIN96872 / ISO 7388		310
	Штревель MAS BT		311
	Трубка охлаждения		312
	Ключ для трубки охлаждения		312
	Ключ для стопорного винта фрезы		313
	Стопорный винт фрезы		313
	Зажимной винт адаптера для концевых фрез		314

Возможны ошибки печати или технические изменения.

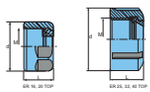
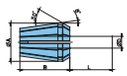
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

	Соединение	Код	Страница
	Регулировочный винт		314
	Регулировочный винт с внутренним подводом охлаждения		315
	Винт для гидропатрона		316
	Торцевой ключ		317
	Переходные втулки для уменьшения диаметра закрепления		318
	Переходные втулки для уменьшения диаметра закрепления		319
	Шайба DIN 2084 / Form A		320
	Шайба DIN 2084 / Form B		322
	Приводное кольцо для комбинированных оправок		324
	Шпонка для комбинированных оправок		325
	Винт для соединения innofit		326
	Ключ		326
	Ключ		327
	Гайка ER...		328

Возможны ошибки печати или технические изменения.

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

	Соединение	Код	Страница
	Гайка ER... TOP		328
	Цанги ER... – общая информация		329
	Устройство закрепления инструмента		330
	Устройство закрепления инструмента		330

Возможны ошибки печати или технические изменения.

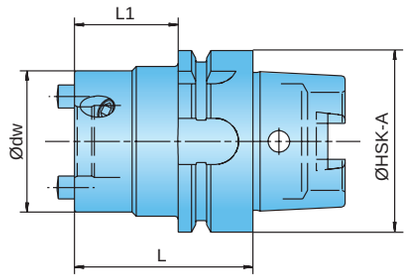
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

INNOFIT™ HSK-АДАПТЕР HSK 50...100 - МОДУЛЬНЫЙ

DIN 69893



Модульный



Обозначение	MOD1	dw	L	L1	MOD	HSK-A		
HSKA50Z4SA060	40	49	60	34	40	50	✓	0,67
HSKA63Z4SA062	40	49	62	35	40	63	✓	1,04
HSKA63Z4SB062	40	61	62	38	40	63	✓	1,19
HSKA80Z4SA068	40	49	68	42	40	80	✓	1,54
HSKA80Z5SA080	50	78	80	54	50	80	✓	2,41
HSKA100Z4SA080	40	49	80	42	40	100	✓	2,80
HSKA100Z4SB080	40	61	80	50	50	100	✓	2,97
HSKA100Z5SA080	50	78	80	50	50	100	✓	3,50

Запасные части	①	②	③
	326	326	312

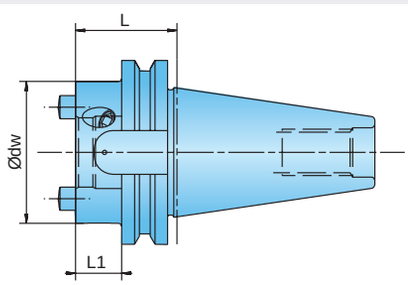
① = Винт ② = Ключ ③ = Трубка охлаждения

INNOFIT™ КОНИЧЕСКИЙ АДАПТЕР DIN 69871 - МОДУЛЬНЫЙ

DIN 69871



Модульный



Обозначение	MOD1	dw	L	L1	MOD	SK		
69871A40Z4SA035	40	49	35	15	40	40	✓	0,90
69871A50Z4SA035	40	49	35	13	40	50	✓	2,71
69871A50Z4SB035	40	61	35	15	50	50	✓	2,85
69871A50Z5SA035	50	78	35	15	50	50	✓	2,80

Запасные части	①	②	③
	326	326	310

① = Винт ② = Ключ ③ = Штревель

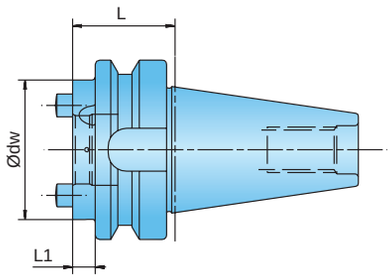
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

INNOFIT™ КОНИЧЕСКИЙ АДАПТЕР BT40/50 - МОДУЛЬНЫЙ

JIS-B 6339 (MAS BT)



Модульный



Обозначение	MOD1	dw	L	L1	MOD	BT	IK	kg
BT40Z4SA035	40	49	35	7	40	40	✓	0,95
BT50Z4SA045	40	49	45	6	40	50	✓	3,57
BT50Z5SA045	50	78	45	6	50	50	✓	3,42

Запасные части	①	②	③
	326	326	310

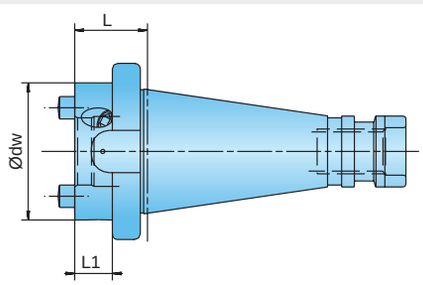
① = Винт ② = Ключ ③ = Штревель

INNOFIT™ КОНИЧЕСКИЙ АДАПТЕР DIN 2080 - МОДУЛЬНЫЙ

DIN 2080



Модульный



Обозначение	MOD1	dw	L	L1	MOD	SK	IK	kg
2080A40Z4SA025	40	49	25	12	40	40	✓	0,82
2080A50Z4SA035	40	49	35	19	40	50	✓	2,78
2080A50Z5SA035	50	78	35	19	40	50	✓	2,95

Запасные части	①	②	③
	326	326	310

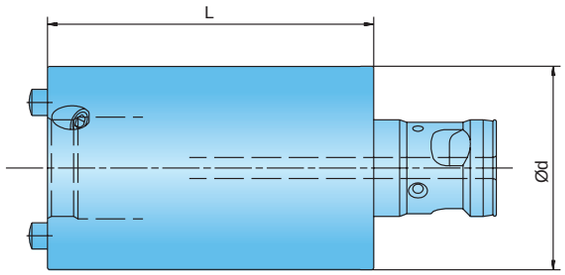
① = Винт ② = Ключ ③ = Штревель

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

Модульный



Модульный



Обозначение	MOD1	d	L	MOD	IK	kg
Z4Z4SA050	40	49	50	40	✓	0,68
Z4Z4SA075	40	49	75	40	✓	1,04
Z4Z4SA100	40	49	100	40	✓	1,39
Z4Z4SB050	40	61	50	40	✓	1,05
Z4Z4SB075	40	61	75	40	✓	1,61
Z4Z4SB100	40	61	100	40	✓	2,17
Z4Z4SB125	40	61	125	40	✓	2,73
Z5Z5SA075	50	78	75	50	✓	2,65
Z5Z5SA100	50	78	100	50	✓	3,57
Z5Z5SA125	50	78	125	50	✓	4,29

Запасные части	①	②
	326	326

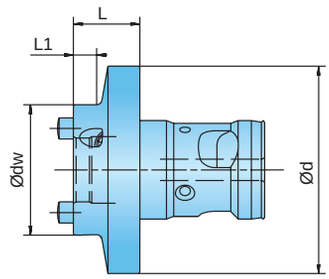
① = Винт ② = Ключ

INNOFIT™ ПЕРЕХОДНИК Z5Z4

Модульный



Модульный



Обозначение	MOD1	d	dw	L	L1	MOD	IK	kg
Z5Z4SA025	40	78	49	25	9	50	✓	0,85
Z5Z4SA050	40	78	49	50	34	50	✓	1,20
Z5Z4SA075	40	78	49	75	59	50	✓	1,55
Z5Z4SA100	40	78	49	100	84	50	✓	1,88
Z5Z4SB025	40	78	61	25	9	50	✓	0,92
Z5Z4SB050	40	78	61	50	34	50	✓	1,48
Z5Z4SB075	40	78	61	75	59	50	✓	2,04
Z5Z4SB100	40	78	61	100	84	50	✓	2,60

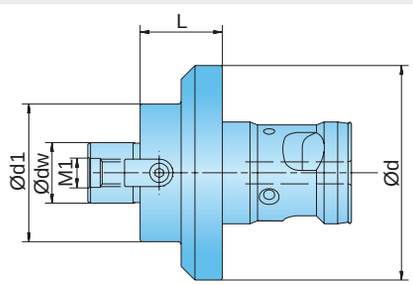
Запасные части	①	②
	326	326

① = Винт ② = Ключ

INNOFIT™ ОПРАВКА ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ Z4SM / Z5SM

Модульный





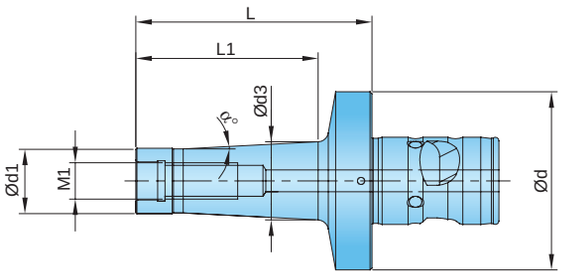
Обозначение	d	dw	d1	L	M1	MOD	IK	kg
Z4SM16SA023	49	16	36	23	M8	40	✓	0,38
Z4SM22SA016	49	22	49	16	M10	40	✓	0,39
Z4SM27SA020	49	27	60	20	M12	40	✓	0,60
Z4SM16SB023	61	16	61	16	M8	40	✓	0,42
Z4SM22SB016	61	22	61	16	M10	40	✓	0,46
Z4SM27SB020	61	27	61	20	M12	40	✓	0,57
Z5SM22SA030	78	22	50	30	M10	50	✓	1,14
Z5SM27SA030	78	27	60	30	M12	50	✓	1,26
Z5SM32SA030	78	32	78	30	M16	50	✓	1,57
Z5SM40SA030	78	40	88	30	M20	50	✓	1,94

INNOFIT™ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Модульный



Резьбовое соединение



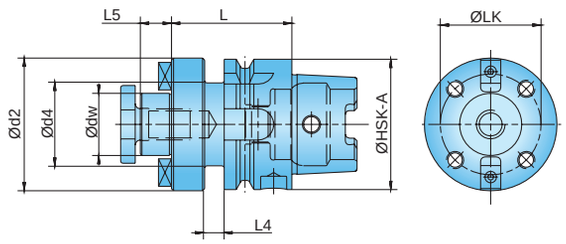
Обозначение	d	d1	d3	L	L1	α	M1	MOD	IK	kg
Z4MOD08SK065	49	13	17	65	50	3	M8	40	✓	0,32
Z4MOD08SK115	49	13	22	115	100	3	M8	40	✓	0,43
Z4MOD08SK165	49	13	27	165	150	3	M8	40	✓	0,61
Z4MOD10SK065	49	18	22	65	50	3	M10	40	✓	0,36
Z4MOD10SK115	49	18	27	115	100	3	M10	40	✓	0,54
Z4MOD10SK165	49	18	32	165	150	3	M10	40	✓	0,80
Z4MOD12SK065	49	21	25	65	50	3	M12	40	✓	0,40
Z4MOD12SK115	49	21	30	115	100	3	M12	40	✓	0,63
Z4MOD12SK165	49	21	36	165	150	3	M12	40	✓	0,95
Z4MOD08SF065	61	13	17	65	50	3	M8	40	✓	0,41
Z4MOD08SF115	61	13	22	115	100	3	M8	40	✓	0,51
Z4MOD08SF165	61	13	27	165	150	3	M8	40	✓	0,69
Z4MOD10SF065	61	18	22	65	50	3	M10	40	✓	0,45
Z4MOD10SF115	61	18	27	115	100	3	M10	40	✓	0,63
Z4MOD10SF165	61	18	32	165	150	3	M10	40	✓	0,88
Z4MOD12SF065	61	21	25	65	50	3	M12	40	✓	0,49
Z4MOD12SF115	61	21	30	115	100	3	M12	40	✓	0,71
Z4MOD12SF165	61	21	36	165	150	3	M12	40	✓	1,03
Z4MOD16SF065	61	29	33	65	50	3	M16	40	✓	0,60
Z4MOD16SF115	61	29	38	115	100	3	M16	40	✓	0,98
Z4MOD16SF165	61	29	43	165	150	3	M16	40	✓	1,50
Z4MOD16SB070	61	29	29	70	50	-	M16	40	✓	0,62
Z4MOD16SB095	61	29	29	95	75	-	M16	40	✓	0,74
Z4MOD16SB120	61	29	29	120	100	-	M16	40	✓	0,86

ОПРАВКА HSK-A63/100 ДЛЯ ФРЕЗ С БОЛЬШИМ ФЛАНЦЕМ

DIN 69893 A



DIN 3937



Обозначение	dw	d2	d4	LK	L	L4	L5	HSK-A	IK	kg
HSKA63SM16SA50	16	38	-	-	50	-	17	63	✓	1,00
HSKA63SM22SA50	22	48	53	-	50	16	19	63	✓	1,10
HSKA63SM22SA100	22	48	53	-	100	16	19	63	✓	1,80
HSKA63SM27SA60	27	78	53	-	60	16	21	63		1,40
HSKA63SM27SA60-02	27	60	53	-	60	16	21	63	✓	1,30
HSKA63SM27SA100	27	78	53	-	100	16	21	63	✓	2,30
HSKA63SM32SA60	32	78	53	-	60	16	24	63	✓	1,70
HSKA63SM32SA100	32	78	53	-	100	16	24	63	✓	3,20
HSKA63FM40SA60	40	89	53	66,7	60	16	27	63	✓	2,00
HSKA63FM40SA100	40	89	53	66,7	100	16	27	63	✓	4,00
HSKA100SM22SA50	22	48	-	-	50	-	19	100	✓	2,50
HSKA100SM22SA100	22	48	-	-	100	-	19	100		3,30
HSKA100SM22SA160	22	48	-	-	160	-	19	100		4,20
HSKA100SM27SA50	27	78	-	-	50	-	21	100		2,60
HSKA100SM27SA100	27	78	-	-	100	-	21	100		3,70
HSKA100SM27SA160	27	78	-	-	160	-	21	100		5,10
HSKA100SM32SA50	32	78	-	-	50	-	24	100	✓	2,80
HSKA100SM32SA100	32	78	-	-	100	-	24	100		4,60
HSKA100SM32SA160	32	78	-	-	160	-	24	100		6,90
HSKA100FM40SA60	40	88	85	66,7	60	16	27	100	✓	3,40
HSKA100FM40SA100	40	89	85	66,7	100	16	27	100		5,40
HSKA100FM40SA160	40	89	85	66,7	160	16	27	100		8,30
HSKA100FM60SA75	60	128	85	101,6	75	16	40	100		5,80
HSKA100FM60SA160	60	128	85	101,6	160	16	40	100		14,00

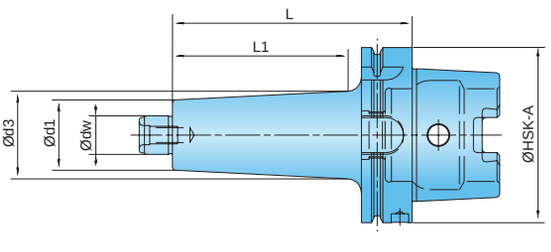
Запасные части	①	②	③	④
	312	312	313	313

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Стопорный винт фрезы ④ = Ключ

TOOLoIN™ УДЛИНЕННАЯ ОПРАВКА HSK-A63/100

DIN 69893 A





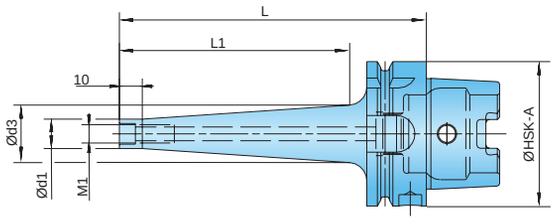
Обозначение	dw	d1	d3	L	L1	HSK-A	IK	kg
HSKA63SM22SK084	22	40	50	84	50	63	✓	1,80
HSKA63SM22SK134	22	40	50	134	100	63	✓	3,00
HSKA63SM22SK184	22	40	50	184	150	63	✓	4,00
HSKA63SM22SK234	22	40	50	234	200	63	✓	5,20
HSKA63SM27SA084	27	60	60	84	50	63	✓	2,00
HSKA63SM27SA134	27	60	60	134	100	63	✓	3,20
HSKA63SM27SA184	27	60	60	184	150	63	✓	4,30
HSKA63SM27SA234	27	60	60	234	200	63	✓	5,50
HSKA63SM27SA284	27	60	60	284	250	63	✓	7,50
HSKA63SM27SA334	27	60	60	334	300	63	✓	9,00
HSKA100SM22SK087	22	40	50	87	50	100	✓	3,70
HSKA100SM22SK137	22	40	55	137	100	100	✓	4,70
HSKA100SM22SK187	22	40	62	187	150	100	✓	6,50
HSKA100SM22SK237	22	40	65	237	200	100	✓	7,40
HSKA100SM27SK087	27	60	65	87	50	100	✓	4,00
HSKA100SM27SK137	27	60	65	137	100	100	✓	5,00
HSKA100SM27SK187	27	60	65	187	150	100	✓	6,70
HSKA100SM27SK237	27	60	65	237	200	100	✓	7,50
HSKA100SM27SK287	27	60	78	287	250	100	✓	10,00
HSKA100SM27SK337	27	60	78	337	300	100	✓	11,50

Запасные части	①	②	③	④
	312	312	313	313

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Стопорный винт фрезы ④ = Ключ

DIN 69893 A





Обозначение	d1	d3	L	L1	M1	HSK-A	IK	kg
HSKA63ODP6X59	9,7	10	59	25	M6	63	✓	0,80
HSKA63ODP6X109	9,8	23	109	75	M6	63	✓	0,80
HSKA63ODP8X59	13	15	59	25	M8	63	✓	0,80
HSKA63ODP8x84	13	20	84	50	M8	63	✓	0,80
HSKA63ODP8X109	13	23	109	75	M8	63	✓	0,80
HSKA63ODP8X134	13	25	134	100	M8	63	✓	0,90
HSKA63ODP8X184	13	25	184	150	M8	63	✓	1,00
HSKA63ODP10X59	18	20	59	25	M10	63	✓	0,80
HSKA63ODP10X84	18	24	84	50	M10	63	✓	0,90
HSKA63ODP10X109	18	28	109	75	M10	63	✓	0,90
HSKA63ODP10X134	18	32	134	100	M10	63	✓	1,00
HSKA63ODP10X184	18	32	184	150	M10	63	✓	1,10
HSKA63ODP12X59	21	24	59	25	M12	63	✓	0,80
HSKA63ODP12X84	21	24	84	50	M12	63	✓	0,90
HSKA63ODP12X109	21	31	109	75	M12	63	✓	1,00
HSKA63ODP12X134	21	36	134	100	M12	63	✓	1,10
HSKA63ODP12X184	21	36	184	150	M12	63	✓	1,30
HSKA63ODP16X59	29	34	59	25	M16	63	✓	0,90
HSKA63ODP16X84	29	34	84	50	M16	63	✓	1,00
HSKA63ODP16X109	29	34	109	75	M16	63	✓	1,10
HSKA63ODP16X134	29	41	134	100	M16	63	✓	1,30
HSKA63ODP16X184	29	41	184	150	M16	63	✓	1,50

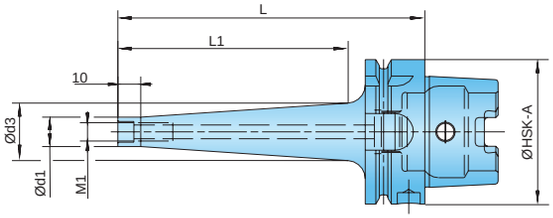
Запасные части	①	②
	312	312

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ

HSK-A100 С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

DIN 69893 A





Обозначение	d1	d3	L	L1	M1	HSK-A	IK	kg
HSKA100ODP10X57	18	20	57	20	M10	100	✓	1,80
HSKA100ODP10x87	18	25	87	50	M10	100	✓	2,00
HSKA100ODP10X112	18	28	112	75	M10	100	✓	2,30
HSKA100ODP10X137	18	30	137	100	M10	100	✓	2,60
HSKA100ODP12X57	21	23,5	57	20	M12	100	✓	2,00
HSKA100ODP12X87	23	30	87	50	M12	100	✓	2,20
HSKA100ODP12X137	23	30	137	100	M12	100	✓	2,50
HSKA100ODP12X187	23	40	187	150	M12	100	✓	2,70
HSKA100ODP12X237	23	46	237	200	M12	100	✓	3,00
HSKA100ODP16X57	29	31,5	57	20	M16	100	✓	2,20
HSKA100ODP16X87	29	31,5	87	50	M16	100	✓	2,40
HSKA100ODP16X137	29	41,5	137	100	M16	100	✓	2,80
HSKA100ODP16X187	29	55	187	150	M16	100	✓	3,10
HSKA100ODP16X237	29	55	237	200	M16	100	✓	3,50

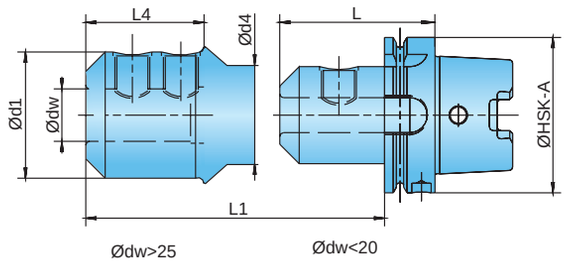
Запасные части	① 	② 
	312	312

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ

DIN 69893 A



DIN 6359/ DIN1835-B



Обозначение	dw	d1	d4	L	L1	L4	HSK-A	IK	kg
HSKA63EM6X65	6	25	-	65	39	-	63	✓	0,80
HSKA63EM8X65	8	28	-	65	39	-	63	✓	0,90
HSKA63EM10X65	10	35	-	65	39	-	63	✓	1,00
HSKA63EM12X80	12	42	-	80	54	-	63	✓	1,60
HSKA63EM14X80	14	44	-	80	54	-	63	✓	1,70
HSKA63EM16X80	16	48	-	80	54	-	63	✓	1,80
HSKA63EM18X80	18	50	-	80	54	-	63	✓	1,90
HSKA63EM20X80	20	52	-	80	54	-	63	✓	2,00
HSKA63EM25X110	25	65	52	110	84	65,5	63	✓	2,50
HSKA63EM32X110	32	72	52	110	84	65,5	63	✓	2,70
HSKA100EM6X80	6	25	-	80	51	-	100	✓	3,20
HSKA100EM8X80	8	28	-	80	51	-	100	✓	3,30
HSKA100EM10X80	10	35	-	80	51	-	100	✓	3,40
HSKA100EM12X80	12	42	-	80	51	-	100	✓	3,50
HSKA100EM14X80	14	44	-	80	51	-	100	✓	3,60
HSKA100EM16X100	16	48	-	100	71	-	100	✓	3,70
HSKA100EM18X100	18	50	-	100	71	-	100	✓	3,80
HSKA100EM20X100	20	52	-	100	71	-	100	✓	3,90
HSKA100EM25X100	25	65	-	100	71	-	100	✓	4,00
HSKA100EM32X100	32	72	-	100	71	-	100	✓	4,10

Запасные части	①	②	③
	312	312	314

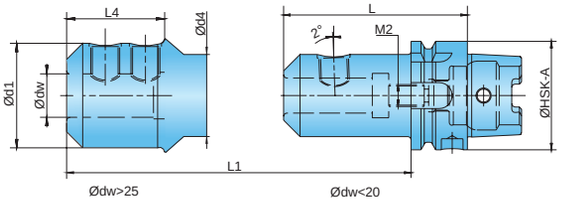
① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 69893 A



DIN 6355/ DIN1835-E



Обозначение	dw	d1	d4	L	L1	L4	M2	HSK-A		
									IK	kg
HSKA63EM6X80E	6	25	-	80	54	-	M5	63	✓	0,90
HSKA63EM8X80E	8	28	-	80	54	-	M6	63	✓	1,00
HSKA63EM10X80E	10	35	-	80	54	-	M8	63	✓	1,10
HSKA63EM12X90E	12	42	-	90	64	-	M10	63	✓	1,80
HSKA63EM14X90E	14	44	-	90	64	-	M10	63	✓	1,90
HSKA63EM16X100E	16	48	-	100	74	-	M12	63	✓	2,00
HSKA63EM18X100E	18	50	-	100	74	-	M12	63	✓	2,10
HSKA63EM20X100E	20	52	-	100	74	-	M16	63	✓	2,20
HSKA63EM25X110E	25	65	52	110	84	65,5	M16	63	✓	2,60
HSKA63EM32X110E	32	72	52	110	84	65,5	M20x1,5	63	✓	2,80
HSKA63EM40X120E	40	63	52	120	91	65,5	M16	63	✓	3,00
HSKA100EM6X90E	6	25	-	90	61	-	M5	100	✓	3,60
HSKA100EM8X90E	8	28	-	90	61	-	M6	100	✓	3,70
HSKA100EM10X90E	10	35	-	90	61	-	M8	100	✓	3,80
HSKA100EM12X100E	12	42	-	100	71	-	M10	100	✓	3,90
HSKA100EM14X100E	14	44	-	100	71	-	M10	100	✓	4,00
HSKA100EM16X100E	16	48	-	100	71	-	M12	100	✓	4,10
HSKA100EM18X100E	18	50	-	100	71	-	M12	100	✓	4,20
HSKA100EM20X110E	20	52	-	110	81	-	M16	100	✓	4,30
HSKA100EM25X120E	25	65	-	120	91	-	M20x1,5	100	✓	4,40
HSKA100EM32X120E	32	72	-	120	91	-	M20x1,5	100	✓	4,50
HSKA100EM40X120E	40	80	-	120	91	-	M20	100	✓	4,70
HSKA100EM50X140E	50	93	-	140	111	-	M20	100	✓	5,00

Запасные части	①	②	③	④
	312	312	314	314

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Винт ④ = Регулировочный винт

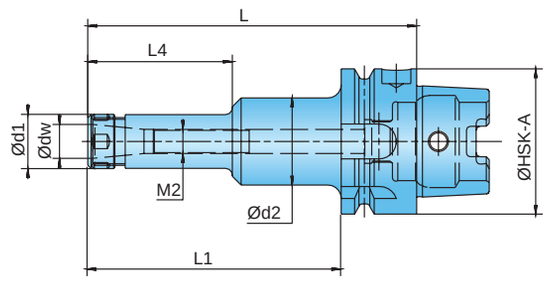
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

HSK-63/100 ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER16/20

DIN 69893 A



DIN 6499



Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	SpBe	M2	HSK-A	IK	kg
HSKA63ER16X100	ER16	28	-	100	74	-	0,5-10	M10	63	✓	1,00
HSKA63ER16X120	ER16	28	-	120	94	-	0,5-10	M10	63	✓	1,30
HSKA63ER16X160	ER16	28	40	160	134	85,6	0,5-10	M10	63	✓	1,50
HSKA63ER20X100	ER20	34	-	100	74	-	1-13	M12	63	✓	1,10
HSKA63ER20X120	ER20	34	-	120	94	-	1-13	M12	63	✓	1,50
HSKA63ER20X160	ER20	34	45	160	134	85	1-13	M12	63	✓	1,80
HSKA100ER16X100	ER16	28	-	100	71	-	0,5-10	M10	100	✓	2,40
HSKA100ER16X160	ER16	28	40	160	131	85	0,5-10	M10	100	✓	3,00
HSKA100ER20X100	ER20	34	-	100	71	-	1-13	M12	100	✓	3,30
HSKA100ER20X160	ER20	34	45	160	131	85	1-13	M12	100	✓	3,50

Запасные части	①	②	③	④	⑤	⑥
	312	312	314	289-308	328	327

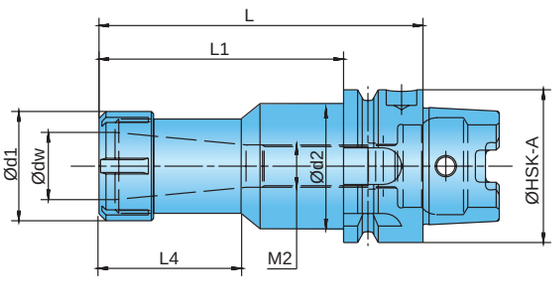
① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Регулировочный винт ④ = Цанги ⑤ = Гайка ⑥ = Ключ

TOOLoIN™ HSK-63/100 ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER25-50

DIN 69893 A



DIN 6499



Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	SpBe	M2	HSK-A		
HSKA63ER25X 80	ER25	42	-	80	54	-	1-16	M16	63	✓	0,90
HSKA63ER25X100	ER25	42	-	100	74	-	1-16	M16	63	✓	1,00
HSKA63ER25X120	ER25	42	-	120	94	-	1-16	M16	63	✓	1,10
HSKA63ER25X160	ER25	42	-	160	134	-	1-16	M16	63	✓	1,20
HSKA63ER32X 80	ER32	50	40,4	80	54	31	2-20	M22x1,5	63	✓	1,30
HSKA63ER32X100	ER32	50	-	100	74	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,10
HSKA63ER32X120	ER32	50	-	120	94	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,40
HSKA63ER32X140	ER32	50	-	140	114	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,50
HSKA63ER32X160	ER32	50	-	160	134	-	2-20	M22x1,5	63	✓	1,60
HSKA63ER40X 80	ER40	63	50,4	80	54	34	3-26	M28x1,5	63	✓	1,70
HSKA63ER40X100	ER40	63	50,4	100	74	34	3-26	M28x1,5	63	✓	1,50
HSKA63ER40X120	ER40	63	50,4	120	94	34	3-26	M28x1,5	63	✓	1,70
HSKA100ER25X100	ER25	42	-	100	71	-	1-16	M16	100	✓	2,60
HSKA100ER25X120	ER25	42	-	120	91	-	1-16	M16	100	✓	2,80
HSKA100ER25X160	ER25	42	-	160	134	-	1-16	M16	100	✓	3,00
HSKA100ER32X100	ER32	50	-	100	71	-	2-20	M22x1,5	100	✓	2,90
HSKA100ER32X120	ER32	50	-	120	91	-	2-20	M22x1,5	100	✓	3,10
HSKA100ER32X160	ER32	50	-	160	131	-	2-20	M22x1,5	100	✓	3,30
HSKA100ER40X100	ER40	63	-	100	71	-	3-26	M28x1,5	100	✓	3,30
HSKA100ER40X120	ER40	63	-	120	91	-	3-26	M28x1,5	100	✓	3,60
HSKA100ER40X160	ER40	63	-	160	131	-	3-26	M28x1,5	100	✓	3,80
HSKA100ER50X100	ER50	78	-	100	71	-	10-34	M28x1,5	100	✓	4,00

Запасные части	①	②	③	④	⑤	⑥
	312	312	314	289-308	328	327

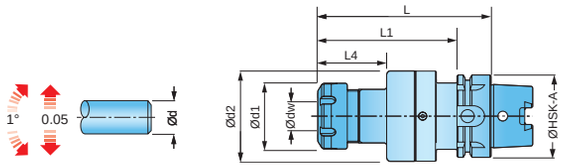
① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Регулировочный винт ④ = Цанги ⑤ = Гайка ⑥ = Ключ

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 69893 A



DIN 6499



Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	SpBe	HSK-A		kg
ADJHSKA63D70ER32	ER32	50	70	129,5	100,5	52,5	2 -20	63	✓	2,25
ADJHSKA100D70ER32	ER32	50	70	134,5	108,5	52,5	2 -20	100	✓	3,81

Запасные части



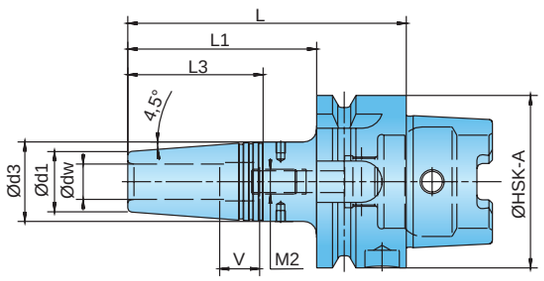
①	②	③	④	⑤
312	314	289-308	328	327

① = Трубка охлаждения ② = Регулировочный винт ③ = Цанги ④ = Гайка ⑤ = Ключ

TOOLoIN™ ТЕРМОПАТРОН HSK-A 63

DIN 69893 A





Обозначение	dw	d1	d3	L	L1	L3	V	M2	HSK-A	IK	kg
HSKA63SRKIN6X80	6	21	27	80	54	36	10	M5	63	✓	0,90
HSKA63SRKIN6X120	6	21	27	120	94	36	10	M5	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN6X160	6	21	27	160	134	36	10	M5	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN8X80	8	21	27	80	54	36	10	M6	63	✓	0,90
HSKA63SRKIN8X120	8	21	27	120	94	36	10	M6	63	✓	1,10
HSKA63SRKIN8X160	8	21	27	160	134	36	10	M6	63	✓	1,30
HSKA63SRKIN10X85	10	24	32	85	59	42	10	M8	63	✓	1,10
HSKA63SRKIN10X120	10	24	32	120	94	42	10	M8	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN10X160	10	24	32	160	134	42	10	M8	63	✓	1,30
HSKA63SRKIN12X90	12	24	32	90	64	47	10	M10	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN12X120	12	24	32	120	94	47	10	M10	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN12X160	12	24	32	160	134	47	10	M10	63	✓	1,40
HSKA63SRKIN14X90	14	27	34	90	64	47	10	M10	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN14X120	14	27	34	120	94	47	10	M10	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN14X160	14	27	34	160	134	47	10	M10	63	✓	1,50
HSKA63SRKIN16X95	16	27	34	95	69	50	10	M12	63	✓	1,00
HSKA63SRKIN16X120	16	27	34	120	94	50	10	M12	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN16X160	16	27	34	160	134	50	10	M12	63	✓	1,50
HSKA63SRKIN18X95	18	33	42	95	69	50	10	M12	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN18X120	18	33	42	120	94	50	10	M12	63	✓	1,30
HSKA63SRKIN18X160	18	33	42	160	134	50	10	M12	63	✓	1,50
HSKA63SRKIN20X100	20	33	42	100	74	52	10	M16	63	✓	1,20
HSKA63SRKIN20X120	20	33	42	120	94	52	10	M16	63	✓	1,40
HSKA63SRKIN20X160	20	33	42	160	134	52	10	M16	63	✓	1,60
HSKA63SRKIN25X115	25	44	53	115	89	58	10	M16	63	✓	1,80
HSKA63SRKIN32X120	32	44	53	120	94	61	10	M16	63	✓	1,80

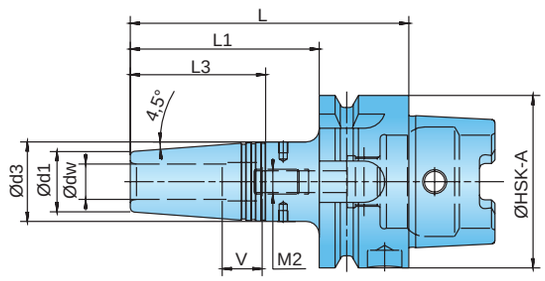
Запасные части	①	②	③
	312	312	314

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Регулировочный винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 69893 A





Обозначение	dw	d1	d3	L	L1	L3	V	M2	HSK-A	IK	kg
HSKA100SRKIN6x85	6	21	27	85	56	36	10	M5	100	✓	0,90
HSKA100SRKIN6x120	6	21	27	120	91	36	10	M5	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN6x160	6	21	27	160	131	36	10	M6	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN8x85	8	21	27	85	56	36	10	M6	100	✓	0,90
HSKA100SRKIN8x120	8	21	27	120	91	36	10	M6	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN8x160	8	21	27	160	131	36	10	M6	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN10x90	10	24	32	90	61	42	10	M8	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN10x120	10	24	32	120	91	42	10	M8	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN10x160	10	24	32	160	131	42	10	M8	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN12x95	12	24	32	95	66	47	10	M10	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN12x120	12	24	32	120	91	47	10	M10	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN12x160	12	24	32	160	131	47	10	M10	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN14x95	14	27	34	95	66	47	10	M10	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN14x120	14	27	34	120	91	47	10	M10	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN14x160	14	27	34	160	131	47	10	M10	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN16x100	16	27	34	100	71	50	10	M12	100	✓	1,00
HSKA100SRKIN16x120	16	27	34	120	91	50	10	M12	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN16x160	16	27	34	160	131	50	10	M12	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN18x100	18	33	42	100	71	50	10	M12	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN18x160	18	33	42	160	131	50	10	M12	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN20x105	20	33	42	105	76	52	10	M16	100	✓	1,20
HSKA100SRKIN20x160	20	33	42	160	131	52	10	M16	100	✓	1,50
HSKA100SRKIN25x115	25	44	53	115	86	58	10	M16	100	✓	1,80
HSKA100SRKIN32x120	32	44	53	120	91	61	10	M16	100	✓	1,90

Запасные части	①	②	③
	312	312	314

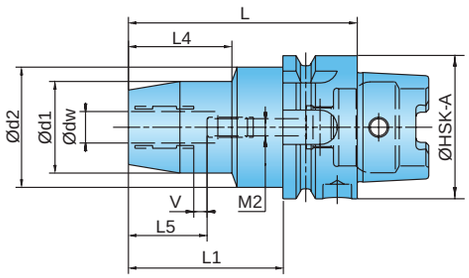
① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Регулировочный винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ГИДРОПАТРОН HSK-63/100

DIN 69893 A





Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	L5	v	M2	HSK-A		
HSKA63HC10SA080-G6	10	30	50	80	54	35	41	10	M8x1	63	✓	1,10
HSKA63HC12SA085-G6	12	32	50	85	59	40	46	10	M10x1	63	✓	1,10
HSKA63HC16SA090-G6	16	38	50	90	64	46	49	10	M12x1	63	✓	1,20
HSKA63HC20SA090-G6	20	42	50	90	64	48	51	10	M16x1	63	✓	1,30
HSKA100HC12SA095-G6	12	32	50	95	66	47	46	10	M10x1	100	✓	2,60
HSKA100HC16SA100-G6	16	38	50	100	71	53	49	10	M12x1	100	✓	2,70
HSKA100HC20SA105-G6	20	42	50	105	76	59	51	10	M16x1	100	✓	2,80
HSKA100HC25SA110-G6	25	57	63	110	81	62	57	10	M16x1	100	✓	3,70
HSKA100HC32SA110-G6	32	64	75	110	81	62	61	10	M16x1	100	✓	3,80

Запасные части	①	②	③
	312	312	318

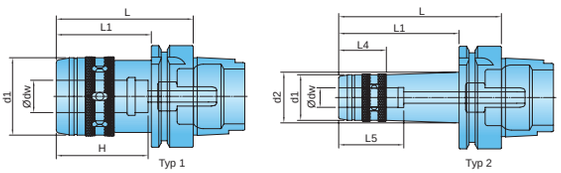
① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Втулки

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПАТРОН HSK-63 / 100

DIN 69893 A





Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	L5	HSK-A	Typ	IK	kg
HSK-A63 MF12.70	12	28	-	70	44	-	46	63	1	✓	0,80
HSK-A63 MF12.100	12	28	32	100	74	29,5	-	63	2	✓	1,10
HSK-A63 MF20.85	20	48	-	85	59	-	60	63	1	✓	1,20
HSK-A63 MF20.125	20	48	-	125	99	-	60	63	2	✓	1,70
HSK-A63 MF32.105	32	66	-	105	-	-	80	63	1	✓	2,00
HSK-A63 MF32.140	32	66	-	140	-	-	80	63	2	✓	2,60
HSK-A100 MF32.110	32	66	-	110	81	-	80	100	1	✓	3,10
HSK-A100 MF32.160	32	66	-	160	131	-	80	100	1	✓	3,60

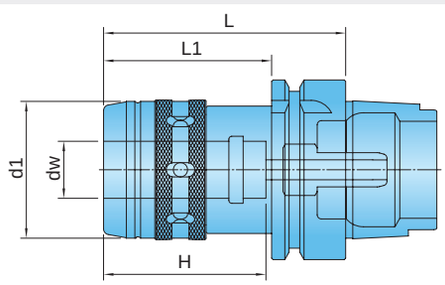
Запасные части	①	②	③
			
	312	312	318

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Втулки

TOOLoIN™ ВЫСОКОТОЧНЫЙ БАЛАНСИРУЕМЫЙ ПАТРОН HSK-63 / 100

DIN 69893 A





Обозначение	dw	d1	L	L1	L5	HSK-A	IK	kg
HSK-A63 FORCE20.85	20	48	85	59	60	63	✓	1,20
HSK-A63 FORCE32.110	32	66	110	-	80	63	✓	2,00

Запасные части	①	②	③
			
	312	312	318

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ ③ = Втулки

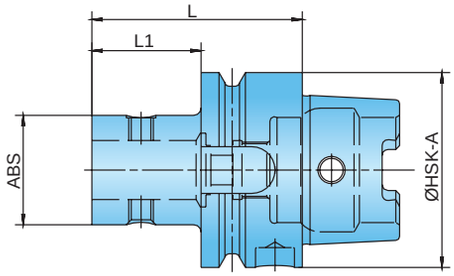
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ АДАПТЕР HSK-A63 / 100 ABS

DIN 69893 A



ABS



Обозначение	L	L1	HSK-A	ABS1	kg
HSKA63ABS25SA050	50	24	63	25	0,80
HSKA63ABS32SA050	50	24	63	32	0,90
HSKA63ABS40SA060	60	34	63	40	1,00
HSKA63ABS50SA070	70	44	63	50	1,30
HSKA63ABS63SA080	80	54	63	63	1,60
HSKA63ABS80SA100	100	74	63	80	2,50
HSKA100ABS25SA50	60	31	100	25	2,20
HSKA100ABS32SA60	60	31	100	32	2,30
HSKA100ABS40SA80	80	51	100	40	2,50
HSKA100ABS50SA80	80	51	100	50	2,70
HSKA100ABS63SA80	80	51	100	63	3,00
HSKA100ABS80SA90	90	61	100	80	2,80
HSKA100ABS100SA100	100	71	100	100	4,80

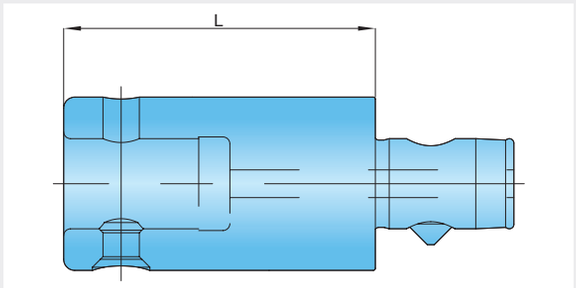
Запасные части	①	②
	312	312

① = Трубка охлаждения ② = Торцевой ключ

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ УДЛИНИТЕЛЬ ABS





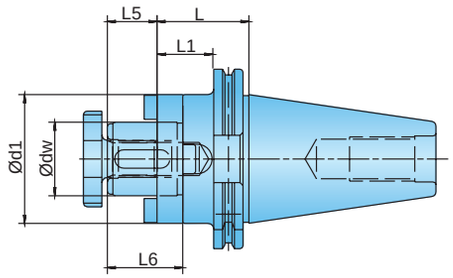
Обозначение	ABS	L	ABS1	IK	kg
ABS25ABS25SA45	25	45	25	✓	0,16
ABS25ABS25SA60	25	60	25	✓	0,22
ABS32ABS32SA35	32	35	32	✓	0,2
ABS32ABS32SA50	32	50	32	✓	0,29
ABS32ABS32SA70	32	70	32	✓	0,42
ABS40ABS40SA40	40	40	40	✓	0,36
ABS40ABS40SA60	40	60	40	✓	0,52
ABS40ABS40SA90	40	90	40	✓	0,84
ABS50ABS50SA50	50	50	50	✓	0,71
ABS50ABS50SA65	50	65	50	✓	0,94
ABS50ABS50SA100	50	100	50	✓	1,46
ABS50ABS50SA150	50	150	50	✓	2,22
ABS63ABS63SA60	63	60	63	✓	1,37
ABS63ABS63SA85	63	85	63	✓	1,97
ABS63ABS63SA125	63	125	63	✓	2,94
ABS63ABS63SA190	63	190	63	✓	4,47
ABS80ABS80SA70	80	70	80	✓	2,58
ABS80ABS80SA85	80	85	80	✓	3,15
ABS80ABS80SA125	80	125	80	✓	4,71
ABS80ABS80SA240	80	240	80	✓	9,18
ABS100ABS100SA85	100	85	100	✓	4,95
ABS100ABS100SA125	100	125	100	✓	7,36
ABS100ABS100SA160	100	160	100	✓	9,47

TOOLoIN™ КОМБИНИРОВАННАЯ ОПРАВКА ISO 40/50 DIN69871A

DIN 69871 A



DIN 6358



Обозначение	dw	d1	L	L1	L5	L6	SK	kg
DIN6987140SEMC16X55	16	32	55	35,9	17	27	40	1,20
DIN6987140SEMC16X100	16	32	100	80,9	17	27	40	1,30
DIN6987140SEMC22X55	22	40	55	35,9	19	31	40	1,30
DIN6987140SEMC22X100	22	40	100	80,9	19	31	40	1,80
DIN6987140SEMC27X55	27	48	55	35,9	21	33	40	1,50
DIN6987140SEMC27X100	27	48	100	80,9	21	33	40	2,20
DIN6987140SEMC32X60	32	58	60	45,9	24	38	40	1,80
DIN6987140SEMC32X100	32	58	100	80,9	24	38	40	2,70
DIN6987140SEMC40X60	40	70	60	40,9	27	41	40	2,20
DIN6987150SEMC16X55	16	32	55	35,9	17	27	50	3,00
DIN6987150SEMC16X100	16	32	100	80,9	17	27	50	3,60
DIN6987150SEMC22X55	22	40	55	35,9	19	31	50	3,20
DIN6987150SEMC22X100	22	40	100	80,9	19	31	50	3,90
DIN6987150SEMC27X55	27	48	55	35,9	21	33	50	3,50
DIN6987150SEMC27X100	27	48	100	80,9	21	33	50	4,30
DIN6987150SEMC32X55	32	58	55	35,9	24	38	50	3,70
DIN6987150SEMC32X100	32	58	100	80,9	24	38	50	5,00
DIN6987150SEMC40X55	40	70	55	35,9	27	41	50	4,20
DIN6987150SEMC40X100	40	70	100	80,9	27	41	50	5,60
DIN6987150SEMC50X70	50	90	70	50,9	30	46	50	6,00
DIN6987150SEMC60X80	60	110	80	60,9	50	66	50	7,50

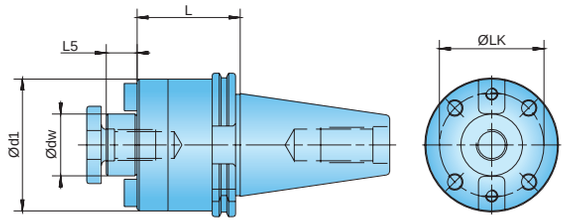
Запасные части	①	②	③	④	⑤	⑥
	310	313	313	325	324	320

① = Штревель ② = Стопорный винт фрезы ③ = Ключ ④ = Шпонка ⑤ = Приводной фланец ⑥ = Шайба

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 69871 A





Обозначение	dw	d1	LK	L	L5	SK	IK	kg
69871A40SM16SA35[1]	16	38	-	35	17	40	✓	1,50
69871A40SM22SA35[1]	22	48	-	35	19	40	✓	1,60
69871A40SM27SA35[1]	27	50	-	35	21	40	✓	1,70
69871A40SM32SA50[1]	32	78	-	50	24	40	✓	1,90
69871A40FM40SA50[1]	40	89	66,7	50	27	40	✓	2,10
69871A50SM16SA35[1]	16	38	-	35	17	50	✓	3,00
69871A50SM22SA35[1]	22	48	-	35	19	50	✓	3,10
69871A50SM22SA50	22	48	-	50	19	50		3,30
69871A50SM22SA75	22	48	-	75	19	50		3,70
69871A50SM22SA100	22	48	-	100	19	50		4,00
69871A50SM22SA200[1]	22	48	-	200	19	50	✓	6,00
69871A50SM22SA300[1]	22	61	-	300	19	50	✓	8,00
69871A50SM27SA35[1]	27	60	-	35	21	50	✓	3,50
69871A50SM27SA50	27	78	-	50	21	50		4,10
69871A50SM27SA75	27	78	-	75	21	50		5,00
69871A50SM27SA100	27	78	-	100	21	50		5,90
69871A50SM27SA160	27	78	-	160	21	50		8,20
69871A50SM27SA300[1]	27	61	-	300	21	50	✓	10,00
69871A50SM32SA35[1]	32	78	-	35	24	50	✓	3,50
69871A50SM32SA50	32	78	-	50	24	50		4,10
69871A50SM32SA75	32	78	-	75	24	50		5,00
69871A50SM32SA100	32	78	-	100	24	50		6,00
69871A50SM32SA160	32	78	-	160	24	50		8,20
69871A50SM32SA370[1]	32	78	-	370	24	50	✓	14,00
69871A50FM40SA35[1]	40	97,5	66,7	35	27	50	✓	3,70
69871A50FM40SA50[2]	40	97,5	66,7	50	27	50		4,60
69871A50FM40SA75[2]	40	97,5	66,7	75	27	50		6,00
69871A50FM40SA100[2]	40	97,5	66,7	100	27	50		7,50
69871A50FM40SA160[2]	40	97,5	66,7	160	27	50		11,00

[1] DIN 69871 AD+B; [2] нет свободной шейки, как в DIN 69871 A

Запасные части	①	②	③
	310	313	313

① = Штревель ② = Стопорный винт фрезы ③ = Ключ

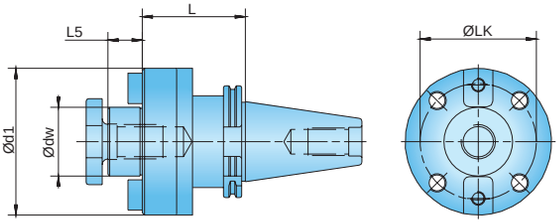
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ОПРАВКА ISO 40/50 DIN69871A ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ

DIN 69871 A



DIN 3937



Обозначение	dw	d1	LK	L	L5	SK	kg
DIN6987140FM40	40	88	66,7	60	27	40	2,70
DIN6987150FM40X70	40	88	66,7	70	27	50	5,30
DIN6987150FM60X70	60	128	101,6	70	40	50	7,80

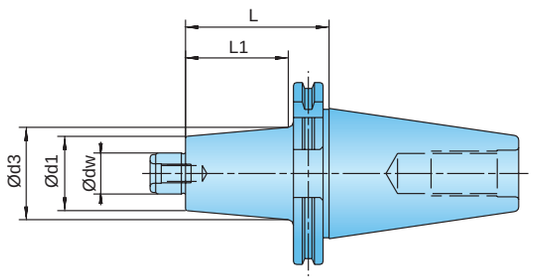
Запасные части	①	②	③
	310	313	313

① = Штревель ② = Стопорный винт фрезы ③ = Ключ

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 69871 AD+B





Обозначение	dw	d1	d3	L	L1	SK	IK	kg
69871A40SM22SK052	22	40	45	52	25	40	✓	1,30
69871A40SM22SK077	22	40	45	77	50	40	✓	1,50
69871A40SM22SK102	22	40	50	102	75	40	✓	2,00
69871A40SM22SK127	22	40	50	127	100	40	✓	2,20
69871A50SM22SK077	22	40	50	77	50	50	✓	3,60
69871A50SM22SK127	22	40	50	127	100	50	✓	4,40
69871A50SM22SK177	22	40	62	177	150	50	✓	5,50
69871A50SM27SA047	27	60	60	47	20	50	✓	4,30
69871A50SM27SK077	27	60	65	77	50	50	✓	4,30
69871A50SM27SK127	27	60	65	127	100	50	✓	6,50
69871A50SM27SK177	27	60	78	177	150	50	✓	8,20
69871A50SM32SA077	32	78	78	77	50	50	✓	5,30
69871A50SM32SA127	32	78	78	127	100	50	✓	6,80
69871A50SM40SA077	40	89	89	77	50	50	✓	6,10
69871A50SM40SA127	40	89	89	127	100	50	✓	8,50

Запасные части	①	②	③
	310	313	313

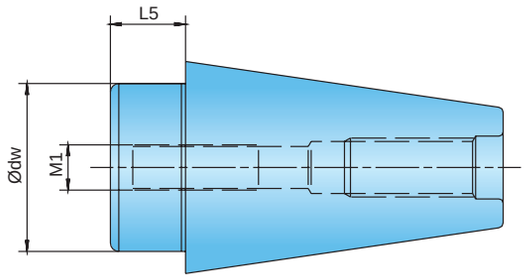
① = Штревель ② = Стопорный винт фрезы ③ = Ключ

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ЦЕНТРИРУЮЩИЙ ПАЛЕЦ ISO 50/60 DIN69871A

DIN 69871 A





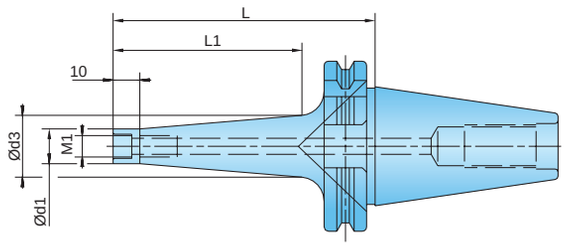
Обозначение	dw	L5	M1	SK	kg
69871A50CP40SA25	40	25	M20	50	1,90
69871A50CP60SA25	60	25	M20	50	2,10
69871A60CP40SA25	40	25	M20	60	7,20
69871A60CP60SA25	60	25	M20	60	7,50

Запасные части	①
	310

① = Штревель

DIN 69871 AD+B





Обозначение	d1	d3	L	L1	M1	SK	IK	kg
DIN6987140ODP6x58	9,8	13	58	32	M6	40	✓	1,00
DIN6987140ODP6x98	9,8	23	98	74	M6	40	✓	1,10
DIN6987140ODP8x38	13	13	38	10	M8	40	✓	1,00
DIN6987140ODP8x58	13	15	58	32	M8	40	✓	1,00
DIN6987140ODP8x78	13	23	78	50	M8	40	✓	1,10
DIN6987140ODP8x98	13	23	98	74	M8	40	✓	1,20
DIN6987140ODP10x38	18	18	38	10	M10	40	✓	1,00
DIN6987140ODP10x58	18	20	58	32	M10	40	✓	1,00
DIN6987140ODP10x78	18	25	78	50	M10	40	✓	1,10
DIN6987140ODP10x98	18	28	98	74	M10	40	✓	1,20
DIN6987140ODP12x38	21	21	38	10	M12	40	✓	1,00
DIN6987140ODP12x58	21	24	58	34	M12	40	✓	1,10
DIN6987140ODP12x78	21	24	78	50	M12	40	✓	1,20
DIN6987140ODP12x98	21	31	98	75	M12	40	✓	1,30
DIN6987140ODP12x118	21	31	118	90	M12	40	✓	1,40
DIN6987140ODP16x38	29	29	38	10	M16	40	✓	1,00
DIN6987140ODP16x58	29	29	58	33	M16	40	✓	1,10
DIN6987140ODP16x78	29	34	78	50	M16	40	✓	1,20
DIN6987140ODP16x98	29	34	98	75	M16	40	✓	1,40

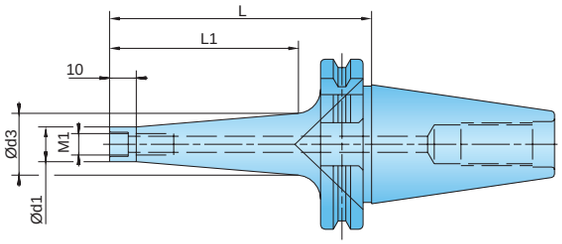
Запасные части	①
	310

① = Штревель

TOOLoIN™ ISO 50 DIN69871AD+B С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

DIN 69871 AD+B





Обозначение	d1	d3	L	L1	M1	SK	IK	kg
DIN6987150ODP8X78	13	13	78	50	M8	50	✓	2,80
DIN6987150ODP8X128	13	25	128	100	M8	50	✓	3,00
DIN6987150ODP8X178	13	25	178	150	M8	50	✓	3,10
DIN6987150ODP8X228	13	35	228	200	M8	50	✓	3,70
DIN6987150ODP10X78	18	18	78	50	M10	50	✓	2,90
DIN6987150ODP10X128	18	32	128	100	M10	50	✓	3,00
DIN6987150ODP10X178	18	45	178	150	M10	50	✓	3,80
DIN6987150ODP10X228	18	50	228	200	M10	50	✓	4,10
DIN6987150ODP12X78	23	30	78	50	M12	50	✓	2,90
DIN6987150ODP12X128	23	40	128	100	M12	50	✓	3,30
DIN6987150ODP12X178	23	40	178	150	M12	50	✓	4,00
DIN6987150ODP12X228	23	46	228	200	M12	50	✓	4,40
DIN6987150ODP16x38	29	30	38	10	M16	50	✓	3,00
DIN6987150ODP16X78	29	34	78	50	M16	50	✓	3,10
DIN6987150ODP16X128	29	40	128	100	M16	50	✓	3,50
DIN6987150ODP16X178	29	55	178	150	M16	50	✓	4,40
DIN6987150ODP16X228	29	55	228	200	M16	50	✓	4,90

Запасные части	①
	310

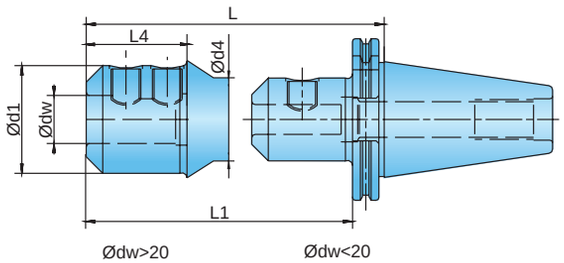
① = Штревель

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 69871 AD



DIN 6359/ DIN1835-B



Обозначение	dw	d1	d4	L	L1	L4	SK	IK	kg
DIN6987140EM6X50	6	25	-	50	30,9	-	40	✓	1,00
DIN6987140EM8X50	8	28	-	50	30,9	-	40	✓	1,00
DIN6987140EM10X50	10	35	-	50	30,9	-	40	✓	1,10
DIN6987140EM12X50	12	42	-	50	30,9	-	40	✓	1,10
DIN6987140EM14X63	14	44	-	63	43,9	-	40	✓	1,30
DIN6987140EM16X63	16	48	-	63	43,9	-	40	✓	1,40
DIN6987140EM18X63	18	50	49	63	43,9	28,5	40	✓	1,40
DIN6987140EM20X63	20	52	49	63	43,9	28,5	40	✓	1,40
DIN6987140EM25X100	25	65	49	100	80,9	65	40	✓	2,40
DIN6987140EM32X100	32	71	49	100	80,9	65	40	✓	2,70
DIN6987150EM6X63	6	25	-	63	43,9	-	50	✓	2,80
DIN6987150EM8X63	8	28	-	63	43,9	-	50	✓	2,90
DIN6987150EM10X63	10	35	-	63	43,9	-	50	✓	3,00
DIN6987150EM12X63	12	42	-	63	43,9	-	50	✓	3,10
DIN6987150EM14X63	14	44	-	63	43,9	-	50	✓	3,10
DIN6987150EM16X63	16	48	-	63	43,9	-	50	✓	3,20
DIN6987150EM18X63	18	50	-	63	43,9	-	50	✓	3,20
DIN6987150EM20X63	20	52	-	63	43,9	-	50	✓	3,30
DIN6987150EM25X80	25	65	-	80	60,9	-	50	✓	3,90
DIN6987150EM32X100	32	72	-	100	80,9	-	50	✓	4,70
DIN6987150EM40X100	40	90	79,9	100	80,9	43	50	✓	5,30
DIN6987150EM50X125	50	98	79,9	125	105,9	90	50	✓	6,90

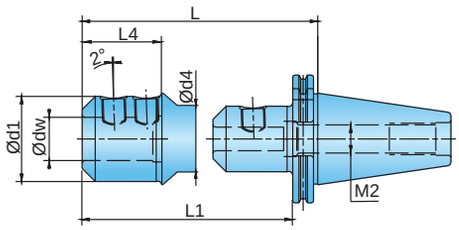
Запасные части	①	②
	310	326

① = Штревель ② = Винт

DIN 69871 AD



DIN 6359/ DIN1835-E



Ødw>20 Ødw<20

Обозначение	dw	d1	d4	L	L1	L4	M2	SK	IK	kg
DIN6987140EM6X50E	6	25	-	50	30,9	-	M5	40	✓	1,00
DIN6987140EM8X50E	8	28	-	50	30,9	-	M6	40	✓	1,00
DIN6987140EM10X50E	10	35	-	50	30,9	-	M8	40	✓	1,10
DIN6987140EM12X50E	12	42	-	50	30,9	-	M10	40	✓	1,10
DIN6987140EM14X63E	14	44	-	63	43,9	-	M10	40	✓	1,30
DIN6987140EM16X63E	16	48	-	63	43,9	-	M12	40	✓	1,40
DIN6987140EM18X63E	18	50	49	63	43,9	28,5	M12	40	✓	1,40
DIN6987140EM20X63E	20	52	49	63	43,9	29	M16	40	✓	1,40
DIN6987140EM25X100E	25	65	49	100	80,9	65	M20x1,5	40	✓	2,40
DIN6987140EM32X100E	32	72	49	100	80,9	65	M20x1,5	40	✓	2,70
DIN6987140EM40X120E	40	80	-	120	80,9	-	M20x1,5	40	✓	3,50
DIN6987150EM6X63E	6	25	-	63	43,9	-	M5	50	✓	2,90
DIN6987150EM8X63E	8	28	-	63	43,9	-	M6	50	✓	2,90
DIN6987150EM10X63E	10	35	-	63	43,9	-	M8	50	✓	3,00
DIN6987150EM12X63E	12	42	-	63	43,9	-	M10	50	✓	3,10
DIN6987150EM14X63E	14	44	-	63	43,9	-	M10	50	✓	3,20
DIN6987150EM16X63E	16	48	-	63	43,9	-	M12	50	✓	3,30
DIN6987150EM18X63E	18	50	-	63	43,9	-	M12	50	✓	3,30
DIN6987150EM20X63E	20	52	-	63	43,9	-	M16	50	✓	3,30
DIN6987150EM25X80E	25	65	-	80	60,9	-	M20x1,5	50	✓	4,00
DIN6987150EM32X100E	32	72	-	100	80,9	-	M20x1,5	50	✓	4,70
DIN6987150EM40X100E	40	90	79,9	100	80,9	43	M20x1,5	50	✓	5,30
DIN6987150EM50X125E[1)]	50	90	79,9	125	80,9	68	M20x1,5	50	✓	6,90

[1)] Внутреннее охлаждение по DIN 69871 AD+B

Запасные части	①	②	③
	310	326	314

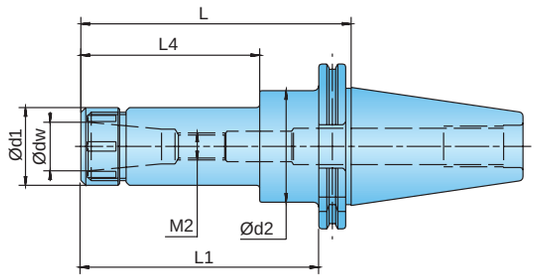
① = Штревель ② = Винт ③ = Регулировочный винт

TOOLoIN™ ISO 40/50 DIN69871AD ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER16/20

DIN 69871 AD



DIN 6499



Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	SpBe	M2	SK	IK	kg
DIN6987140ER16X63	ER16	28	-	63	43,5	-	0,5-10	M10	40	✓	1,00
DIN6987140ER16X100	ER16	28	-	100	80,9	-	0,5-10	M10	40	✓	1,20
DIN6987140ER16X160	ER16	28	40	160	140,9	85	0,5-10	M10	40	✓	1,70
DIN6987140ER20X63	ER20	34	-	63	43,9	-	1-13	M12	40	✓	1,10
DIN6987140ER20X100	ER20	34	-	100	80,9	-	1-13	M12	40	✓	1,30
DIN6987140ER20X160	ER20	34	44	160	140,9	91	1-13	M12	40	✓	1,90
DIN6987150ER16X100	ER16	28	-	100	80,9	-	0,5-10	M10	50	✓	3,00
DIN6987150ER16X160	ER16	28	40	160	140,9	85	0,5-10	M10	50	✓	3,50
DIN6987150ER16X200	ER16	28	40	200	180,9	110	0,5-10	M10	50	✓	3,70
DIN6987150ER20X100	ER20	34	-	100	80,9	-	1-13	M12	50	✓	3,10
DIN6987150ER20X160	ER20	34	45	160	140,9	86	1-13	M12	50	✓	3,80

Запасные части	①	②	③	④	⑤
	310	314	289-308	328	327

① = Штревель ② = Регулировочный винт ③ = Цанги ④ = Гайка ⑤ = Ключ

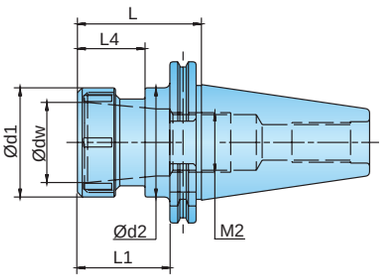
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ISO 40/50 DIN69871AD ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER25-50

DIN 69871 AD



DIN 6499



Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	SpBe	M2	SK	lk	kg
DIN6987140ER25X65	ER25	42	32,4	65	45,9	28	1-16	M16x2	40	✓	1,10
DIN6987140ER25X100	ER25	42	-	100	80,9	-	1-16	M16x2	40	✓	1,50
DIN6987140ER25X150	ER25	42	-	150	130,9	-	1-16	M16x2	40	✓	2,00
DIN6987140ER32X65	ER32	50	40,4	65	45,9	32	2-20	M22x1,5	40	✓	1,10
DIN6987140ER32X100	ER32	50	49	100	80,9	35	2-20	M22x1,5	40	✓	1,60
DIN6987140ER32X150	ER32	50	49	150	130,9	35	2-20	M22x1,5	40	✓	2,30
DIN6987140ER40X70	ER40	63	50,4	70	50,9	32	3-26	M28x1,5	40	✓	1,20
DIN6987140ER40X100	ER40	63	50,4	100	80,9	32	3-26	M28x1,5	40	✓	1,60
DIN6987150ER25X100	ER25	42	-	100	80,9	-	1-16	M16x2	50	✓	3,30
DIN6987150ER25X150	ER25	42	50	150	130,9	80,9	1-16	M16x2	50	✓	4,00
DIN6987150ER25X200	ER25	42	55	200	180,9	85	1-16	M16x2	50	✓	5,00
DIN6987150ER32X100	ER32	50	-	100	80,9	-	2-20	M22x1,5	50	✓	3,50
DIN6987150ER32X150	ER32	50	-	150	130,9	-	2-20	M22x1,5	50	✓	4,20
DIN6987150ER32X200	ER32	50	-	200	180,9	-	2-20	M22x1,5	50	✓	4,80
DIN6987150ER40X100	ER40	63	-	100	80,9	-	3-26	M28x1,5	50	✓	3,90
DIN6987150ER40X150	ER40	63	-	150	130,9	-	3-26	M28x1,5	50	✓	5,00
DIN6987150ER40X200	ER40	63	-	200	180,9	-	3-26	M28x1,5	50	✓	6,10
DIN6987150ER50X100	ER50	78	-	100	80,9	-	10-34	M36x1,5	50	✓	4,20
DIN6987150ER50X150	ER50	78	-	150	130,9	-	10-34	M36x1,5	50	✓	5,90

Запасные части	①	②	③	④	⑤
	310	314	289-308	328	327

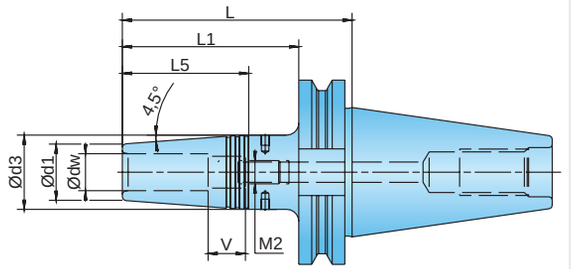
① = Штревель ② = Регулировочный винт ③ = Цанги ④ = Гайка ⑤ = Ключ

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ТЕРМОПАТРОН ISO 40/50 DIN69871AD

DIN 69871 AD





Обозначение	dw	d1	d3	L	L1	L5	V	M2	SK	IK	kg
DIN6987140SRKIN6X80	6	21	27	80	60,9	36	10	M5	40	✓	1,00
DIN6987140SRKIN8X80	8	21	27	80	60,9	36	10	M6	40	✓	1,10
DIN6987140SRKIN10X80	10	24	32	80	60,9	42	10	M8	40	✓	1,10
DIN6987140SRKIN12X80	12	24	32	80	60,9	47	10	M10	40	✓	1,20
DIN6987140SRKIN14X80	14	27	34	80	60,9	47	10	M10	40	✓	1,20
DIN6987140SRKIN16X80	16	27	34	80	60,9	50	10	M12	40	✓	1,30
DIN6987140SRKIN18X80	18	33	42	80	60,9	50	10	M12	40	✓	1,30
DIN6987140SRKIN20X80	20	33	42	80	60,9	52	10	M16	40	✓	1,40
DIN6987140SRKIN25X100	25	44	53	100	80,9	58	10	M16	40	✓	1,50
DIN6987150SRKIN6x80	6	21	27	80	60,9	36	10	M5	50	✓	2,70
DIN6987150SRKIN8x80	8	21	27	80	60,9	36	10	M6	50	✓	2,70
DIN6987150SRKIN10x80	10	24	32	80	60,9	42	10	M8	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN12x80	12	24	32	80	60,9	47	10	M10	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN14x80	14	27	34	80	60,9	47	10	M10	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN16x80	16	27	34	80	60,9	50	10	M12	50	✓	2,80
DIN6987150SRKIN18x80	18	33	42	80	60,9	50	10	M12	50	✓	3,10
DIN6987150SRKIN20x80	20	33	42	80	60,9	52	10	M16	50	✓	3,20
DIN6987150SRKIN25x100	25	44	53	100	80,9	58	10	M16	50	✓	3,50
DIN6987150SRKIN32x100	32	44	53	100	80,9	61	10	M16	50	✓	4,30

Запасные части	①	②
	310	314

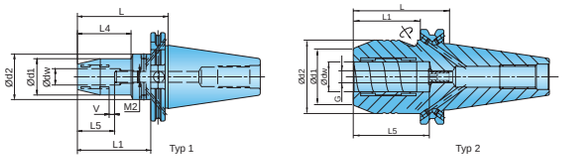
① = Штревель ② = Регулировочный винт

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ГИДРОПАТРОН ISO 40/50 DIN69871AD+B

DIN 69871 AD+B





Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	L5	V	M2	SK	Typ	IK	kg
69871A40HC06SA080-G2	6	26	49,5	80,5	61,5	29,5	37	10	M5	40	1	✓	1,40
69871A40HC08SA080-G2	8	28	49,5	80,5	61,5	30	37	10	M6	40	1	✓	1,40
69871A40HC10SA080-G2	10	30	49,5	80,5	61,5	31	41	10	M8x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC12SA080-G2	12	32	49,5	80,5	61,5	31,5	46	10	M10x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC16SA080-G2	16	38	49,5	80,5	61,5	33	49	10	M12x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC20SA080-G2	20	42	49,5	80,5	61,5	34	51	10	M16x1	40	1	✓	1,40
69871A40HC25SA080-G2	25	55	66	80,5	61,5	22	57	10	M16x1	40	1	✓	1,80
69871A50HC12SA050-G6	12	32	42	50,0	31,0	-	46	10	M8x1	50	2	✓	2,80
69871A50HC20SA080-G6	20	42	49,5	80,5	61,5	-	51	10	M16x1	50	1	✓	3,30
69871A50HC20SA064-G6	20	38	49,3	64,5	45,5	-	51	10	M8x1	50	2	✓	3,10
69871A50HC32SA081-G6	32	58,5	72	81,0	62,0	-	61	10	M8x1	50	2	✓	4,10

Запасные части	①	②
	310	318

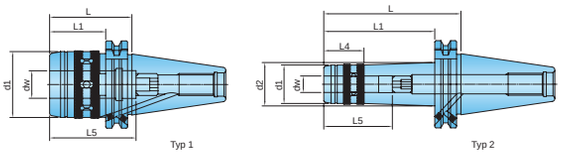
① = Штревель ② = Втулки

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ВЫСОКОТОЧНЫЙ ПАТРОН DIN 69871-AD/B40/50

DIN 69871 AD+B





Обозначение	dw	d1	d2	L	L1	L4	L5	SK	Typ	IK	kg
DIN69871-AD+B40 MF12.50	12	28	-	50	31	-	46	40	1	✓	0,80
DIN69871-AD+B40 MF12.100	12	28	32	100	81	29,5	46	40	2	✓	1,20
DIN69871-AD+B40 MF20.60	20	48	-	60	41	-	63	40	1	✓	1,10
DIN69871-AD+B40 MF20.100	20	48	-	100	81	-	63	40	2	✓	1,40
DIN69871-AD+B40 MF32.95	32	66	-	95	-	-	80	40	1	✓	1,60
DIN69871-AD+B40 MF32.140	32	66	-	140	-	-	80	40	2	✓	2,00
DIN69871-AD+B50 MF20.80	20	48	-	80	61	-	63	50	1	✓	2,30
DIN69871-AD+B50 MF20.125	20	48	-	125	106	-	63	50	2	✓	2,70
DIN69871-AD+B50 MF32.75	32	66	-	75	56	-	80	50	1	✓	2,80
DIN69871-AD+B50 MF32.160	32	66	-	160	141	-	80	50	2	✓	3,20

Запасные части	①	②
	310	318

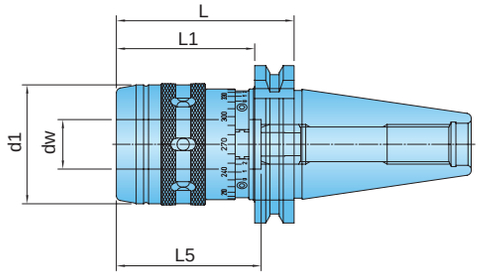
① = Штревель ② = Втулки

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLOIN™ ВЫСОКОТОЧНЫЙ БАЛАНСИРУЕМЫЙ ПАТРОН DIN 69871-A40

DIN 69871 A





Обозначение	dw	d1	L	L1	L5	SK		
DIN69871-A40 FORCE20.75	20	48	75	56	60	40	✓	1,30
DIN69871-A40 FORCE32.105	32	66	105	-	80	40	✓	2,10

Запасные части	①	②
	310	318

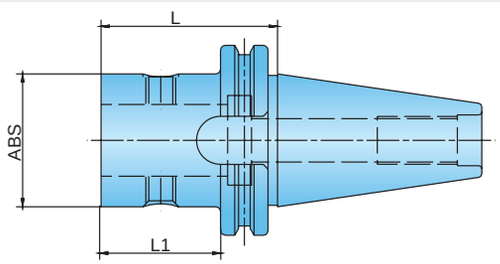
① = Штревель ② = Втулки

TOOLOIN™ АДАПТЕР ISO 50 DIN69871AD+B ABS

DIN 69871 AD+B



ABS



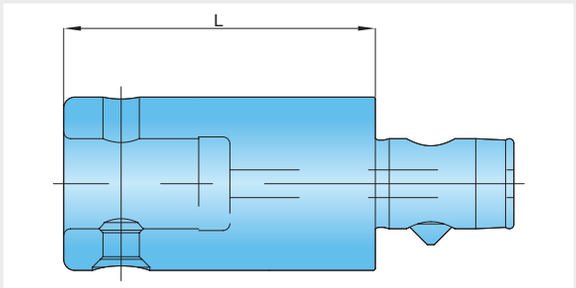
Обозначение	ABS	L	L1	SK		
69871A50ABS25SA60	25	60	41	50	✓	2,90
69871A50ABS32SA60	32	60	41	50	✓	3,00
69871A50ABS40SA60	40	60	41	50	✓	3,10
69871A50ABS50SA60	50	60	41	50	✓	3,20
69871A50ABS63SA60	63	60	41	50	✓	3,40
69871A50ABS80SA70	80	70	51	50	✓	4,10
69871A50ABS100SA115	100	115	96	50	✓	7,50

Запасные части	①
	310

① = Штревель

TOOLOIN™ УДЛИНИТЕЛЬ ABS





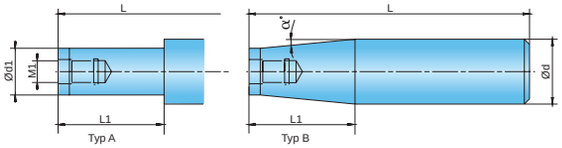
Обозначение	ABS	L	ABS1	IK	kg
ABS25ABS25SA45	25	45	25	✓	0,16
ABS25ABS25SA60	25	60	25	✓	0,22
ABS32ABS32SA35	32	35	32	✓	0,2
ABS32ABS32SA50	32	50	32	✓	0,29
ABS32ABS32SA70	32	70	32	✓	0,42
ABS40ABS40SA40	40	40	40	✓	0,36
ABS40ABS40SA60	40	60	40	✓	0,52
ABS40ABS40SA90	40	90	40	✓	0,84
ABS50ABS50SA50	50	50	50	✓	0,71
ABS50ABS50SA65	50	65	50	✓	0,94
ABS50ABS50SA100	50	100	50	✓	1,46
ABS50ABS50SA150	50	150	50	✓	2,22
ABS63ABS63SA60	63	60	63	✓	1,37
ABS63ABS63SA85	63	85	63	✓	1,97
ABS63ABS63SA125	63	125	63	✓	2,94
ABS63ABS63SA190	63	190	63	✓	4,47
ABS80ABS80SA70	80	70	80	✓	2,58
ABS80ABS80SA85	80	85	80	✓	3,15
ABS80ABS80SA125	80	125	80	✓	4,71
ABS80ABS80SA240	80	240	80	✓	9,18
ABS100ABS100SA85	100	85	100	✓	4,95
ABS100ABS100SA125	100	125	100	✓	7,36
ABS100ABS100SA160	100	160	100	✓	9,47

TOPON™ СТАЛЬНОЙ УДЛИНИТЕЛЬ - ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ/КОНИЧЕСКИЙ (С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ)

Цилиндрический хвостовик



Резьбовое соединение



Обозначение	d	d1	L	L1	α	M1	Typ	IK	kg
SM06-L60-C10[1)]	10	9,8	60	20	-	M6	A	✓	0,05
SM06-L105-C12[2)]	12	9,8	105	60	1,2	M6	B	✓	0,09
SM06-L125-C16[2)]	16	9,8	125	60	3,3	M6	B	✓	0,10
SM08-L73-C16[1)]	16	13	73	25	-	M8	A	✓	0,11
SM08-L128-C16[2)]	16	13	128	80	0,9	M8	B	✓	0,18
SM08-L170-C20[2)]	20	13	170	67	3,3	M8	B	✓	0,35
SM10-L80-C20[1)]	20	18	80	30	-	M10	A	✓	0,18
SM10-L130-C20[2)]	20	18	130	80	0,6	M10	B	✓	0,27
SM10-L200-C25[2)]	25	19	200	57	3,3	M10	B	✓	0,45
SM12-L86-C25[2)]	25	21	86	30	5,1	M12	B	✓	0,20
SM12-L200-C32[2)]	32	21	200	78	4,4	M12	B	✓	0,60
SM16-L95-C32[2)]	32	29	95	35	1,7	M16	B	✓	0,54
SM16-L230-C32[2)]	32	29	230	50	1,8	M16	B	✓	0,60

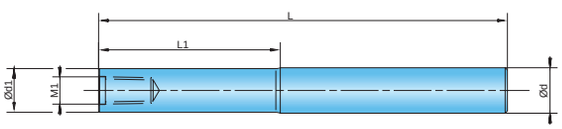
[1)] Цилиндрический; [2)] Конический

TOPON™ УДЛИНИТЕЛЬ ИЗ ТЯЖЕЛОГО МЕТАЛЛА - ЦИЛИНДРИЧЕСКИЙ (С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ)

Цилиндрический хвостовик



Резьбовое соединение

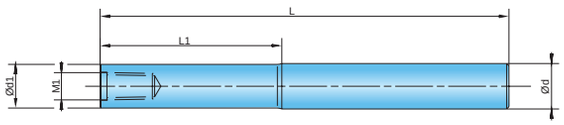


Обозначение	d	d1	L	L1	M1	kg
S016MOD08HA040	16	13	88	40	M8	0,240
S016MOD08HA060	16	13	108	60	M8	0,030
S016MOD08HA080	16	13	128	80	M8	0,331
S016MOD08HA100	16	13	148	100	M8	0,377

Цилиндрический хвостовик



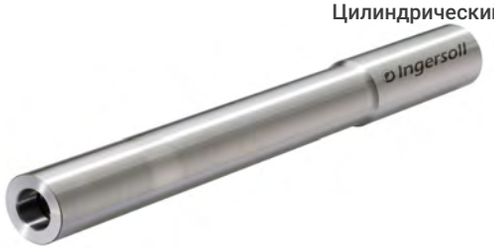
Резьбовое соединение



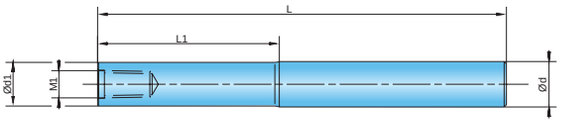
Обозначение	d	d1	L	L1	M1	IK	kg
S010MOD06CA024	10	-	80	-	M6	✓	0,079
S010MOD06CA031	10	9,8	80	31	M6	✓	0,078
S010MOD06CA060	10	9,8	110	60	M6	✓	0,175
S010MOD06CA080	10	9,8	130	80	M6	✓	0,130
S010MOD06CA100	10	9,8	150	100	M6	✓	0,154
S012MOD06CA030	12	-	80	-	M6	✓	0,118
S012MOD06CA031	12	11	80	31	M6	✓	0,108
S012MOD06CA100-03	12	11	150	100	M6	✓	0,217
S012MOD06CA040	12	11,8	88	40	M6	✓	
S012MOD06CA060	12	11,8	108	60	M6	✓	
S012MOD06CA080	12	11,8	128	80	M6	✓	
S012MOD06CA100	12	11,8	148	100	M6	✓	
S014MOD08CA024	14	-	80	-	M8	✓	0,154
S016MOD08CA055	16	14,4	120	55	M8	✓	0,299
S016MOD08CA135	16	14,4	200	135	M8	✓	0,528
S018MOD10CA040	18	-	200	-	M10	✓	0,669
S019MOD10CA135	19	18	200	135	M10	✓	0,736
S020MOD10CA055	20	18	120	55	M10	✓	0,469
S020MOD10CA135	20	18	200	135	M10	✓	0,761
S025MOD12CA060	25	22,5	125	60	M12	✓	0,733
S025MOD12CA080	25	22,5	145	80	M12	✓	0,847
S025MOD12CA100	25	22,5	165	100	M12	✓	0,965
S025MOD12CA157	25	22,5	250	157	M12	✓	1,624
S025MOD12CA207	25	22,5	300	207	M12	✓	1,920
S032MOD16CA207	32	28,6	300	207	M16	✓	2,314

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

Цилиндрический хвостовик



Резьбовое соединение



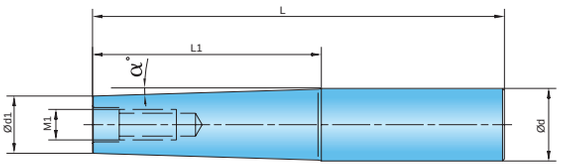
Обозначение	d	d1	L	L1	M1	IK	kg
S012MOD06VA020	12	11	70	20	M6	✓	0,064
S012MOD06VA070	12	11	120	70	M6	✓	0,111
S016MOD08VA006	16	14,5	70	6	M8	✓	0,115
S016MOD08VA056	16	14,5	120	56	M8	✓	0,183
S020MOD10VA006	20	18	64	6	M10	✓	0,169
S020MOD10VA024	20	18	89	24	M10	✓	0,245
S020MOD10VA070	20	18	130	70	M10	✓	0,335
S020MOD10VA125	20	18	180	125	M10	✓	0,463
S025MOD12VA015	25	22,6	81	15	M12	✓	0,343
S025MOD12VA045	25	22,6	111	45	M12	✓	0,320
S025MOD12VA110	25	22,6	180	110	M12	✓	0,746
S025MOD12VA155	25	22,6	220	155	M12	✓	0,922
S032MOD16VA014	32	29,4	103	14	M16	✓	0,763
S032MOD16VA090	32	29,4	160	90	M16	✓	1,150
S032MOD16VA108	32	29,4	200	108	M16	✓	1,363
S032MOD16VA159	32	29,4	250	159	M16	✓	1,760
S032MOD16VA207	32	30	300	207	M16	✓	2,312

TOPON™ УДЛИНИТЕЛЬ ИЗ ТЯЖЕЛОГО МЕТАЛЛА - КОНИЧЕСКИЙ (С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ)

Цилиндрический хвостовик



Резьбовое соединение



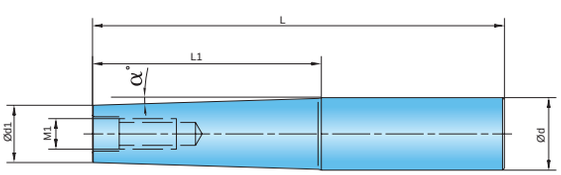
Обозначение	d	d1	L	L1	α	M1	IK	kg
S016MOD08HK040	16	13	88	40	2	M8	✓	0,261
S016MOD08HK060	16	13	108	60	1,4	M8	✓	0,318
S016MOD08HK080	16	13	128	80	1	M8	✓	0,372
S016MOD08HK100	16	13	148	100	0,8	M8	✓	0,437
S016MOD08HK120	16	13	168	120	0,7	M8	✓	0,491
S020MOD10HK040	20	18	90	40	1,4	M10	✓	0,431
S020MOD10HK060	20	18	110	60	0,9	M10	✓	0,535
S020MOD10HK080	20	18	130	80	0,7	M10	✓	0,634
S020MOD10HK100	20	18	150	100	0,55	M10	✓	0,730
S020MOD10HK120	20	18	170	120	0,45	M10	✓	0,833

TOPON™ ТВЕРДОСПЛАВНЫЙ УДЛИНИТЕЛЬ - КОНИЧЕСКИЙ (С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ)

Цилиндрический хвостовик



Резьбовое соединение



Обозначение	d	d1	L	L1	α	M1	IK
S016MOD08CK040	16	13	88	40	1,9	M8	✓
S016MOD08CK060	16	13	108	60	1,3	M8	✓
S016MOD08CK080	16	13	128	80	0,95	M8	✓
S016MOD08CK100	16	13	148	100	0,8	M8	✓
S016MOD08CK120	16	13	168	120	0,65	M8	✓
S020MOD10CK040	20	18	90	40	1,2	M10	✓
S020MOD10CK060	20	18	110	60	0,8	M10	✓
S020MOD10CK080	20	18	130	80	0,6	M10	✓
S020MOD10CK100	20	18	150	100	0,5	M10	✓
S020MOD10CK120	20	18	170	120	0,4	M10	✓

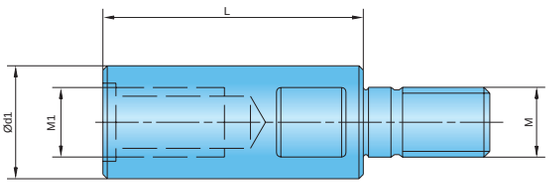
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOPON™ УДЛИНИТЕЛЬ

Резьбовое соединение



Резьбовое соединение



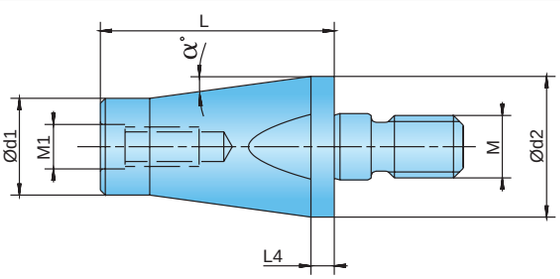
Обозначение	d1	L	M	M1		
CABM06M06-C	9,8	25	M6	M6	✓	0,020
CABM08M08-C	13	30	M8	M8	✓	0,028
CABM10M10-C	18	35	M10	M10	✓	0,064
CABM12M12-C	21	40	M12	M12	✓	0,100
CABM16M16-C	29	40	M16	M16	✓	0,192

TOPON™ ПЕРЕХОДНИК (С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ)

Резьбовое соединение



Резьбовое соединение



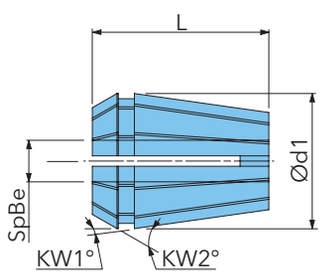
Обозначение	d1	d2	L	L4	α	M	M1		
CABM06M08	9,7	13	30	4	5,7	M8	M6	✓	0,08
CABM08M10	13	18	40	5	5,2	M10	M8	✓	0,08
CABM10M12	18	21	45	7	2,5	M12	M10	✓	0,10
CABM12M16	21	29	50	6	6,3	M16	M12	✓	0,20

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER11

DIN 6499



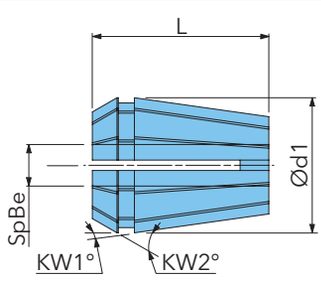


Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER11SPR0.5-1	11,5	18	0,5 - 1	0,5	1	8	30	11
ER11SPR1-2	11,5	18	1 - 2	1	2	8	30	11
ER11SPR2-3	11,5	18	2 - 3	2	3	8	30	11
ER11SPR3-4	11,5	18	3 - 4	3	4	8	30	11
ER11SPR4-5	11,5	18	4 - 5	4	5	8	30	11
ER11SPR5-6	11,5	18	5 - 6	5	6	8	30	11
ER11SPR6-7	11,5	18	6 - 7	6	7	8	30	11
Стандартная конструкция								

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER11_AA

DIN 6499





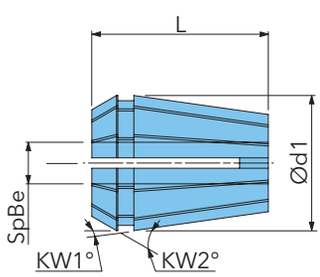
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER11SPR0.5-1AA	11,5	18	0,5 - 1	0,5	1	8	30	11
ER11SPR1-2AA	11,5	18	1 - 2	1	2	8	30	11
ER11SPR2-3AA	11,5	18	2 - 3	2	3	8	30	11
ER11SPR3-4AA	11,5	18	3 - 4	3	4	8	30	11
ER11SPR4-5AA	11,5	18	4 - 5	4	5	8	30	11
ER11SPR5-6AA	11,5	18	5 - 6	5	6	8	30	11
ER11SPR6-7AA	11,5	18	6 - 7	6	7	8	30	11
Повышенная точность при выполнении сложных задач.								

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER16

DIN 6499



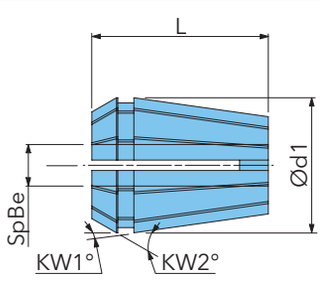


Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER16SPR0.5-1	17	27	0,5 - 1	0,5	1	8	30	16
ER16SPR1-2	17	27	1 - 2	1	2	8	30	16
ER16SPR2-3	17	27	2 - 3	2	3	8	30	16
ER16SPR3-4	17	27	3 - 4	3	4	8	30	16
ER16SPR4-5	17	27	4 - 5	4	5	8	30	16
ER16SPR5-6	17	27	5 - 6	5	6	8	30	16
ER16SPR6-7	17	27	6 - 7	6	7	8	30	16
ER16SPR7-8	17	27	7 - 8	7	8	8	30	16
ER16SPR8-9	17	27	8 - 9	8	9	8	30	16
ER16SPR9-10	17	27	9 - 10	9	10	8	30	16
Стандартная конструкция								

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER16_AA

DIN 6499





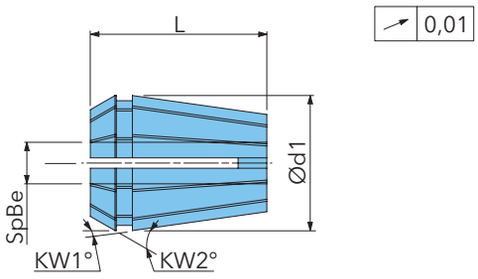
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER16SPR0.5-1AA	17	27	0,5 - 1	0,5	1	8	30	16
ER16SPR1-2AA	17	27	1 - 2	1	2	8	30	16
ER16SPR2-3AA	17	27	2 - 3	2	3	8	30	16
ER16SPR3-4AA	17	27	3 - 4	3	4	8	30	16
ER16SPR4-5AA	17	27	4 - 5	4	5	8	30	16
ER16SPR5-6AA	17	27	5 - 6	5	6	8	30	16
ER16SPR6-7AA	17	27	6 - 7	6	7	8	30	16
ER16SPR7-8AA	17	27	7 - 8	7	8	8	30	16
ER16SPR8-9AA	17	27	8 - 9	8	9	8	30	16
ER16SPR9-10AA	17	27	9 - 10	9	10	8	30	16
Повышенная точность при выполнении сложных задач.								

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER16 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





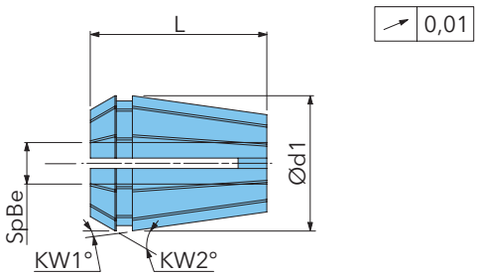
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER16SEAL3-4	17	27	3 - 4	3	4	8	30	16	✓
ER16SEAL4-5	17	27	4 - 5	4	5	8	30	16	✓
ER16SEAL5-6	17	27	5 - 6	5	6	8	30	16	✓
ER16SEAL6-7	17	27	6 - 7	6	7	8	30	16	✓
ER16SEAL7-8	17	27	7 - 8	7	8	8	30	16	✓
ER16SEAL8-9	17	27	8 - 9	8	9	8	30	16	✓
ER16SEAL9-10	17	27	9 - 10	9	10	8	30	16	✓

Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER16_JET2 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





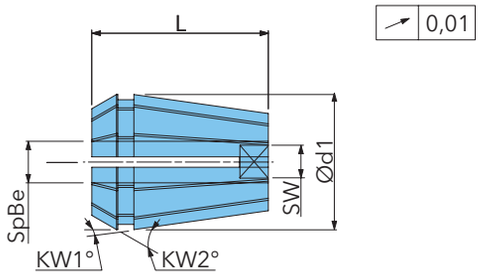
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER16SEAL3-4JET2	17	27	3 - 4	3	4	8	30	16	✓
ER16SEAL4-5JET2	17	27	4 - 5	4	5	8	30	16	✓
ER16SEAL5-6JET2	17	27	5 - 6	5	6	8	30	16	✓
ER16SEAL6-7JET2	17	27	6 - 7	6	7	8	30	16	✓
ER16SEAL7-8JET2	17	27	7 - 8	7	8	8	30	16	✓
ER16SEAL8-9JET2	17	27	8 - 9	8	9	8	30	16	✓
ER16SEAL9-10JET2	17	27	9 - 10	9	10	8	30	16	✓

Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER 16_GB С КВАДРАТНЫМ ГНЕЗДОМ

DIN 6499



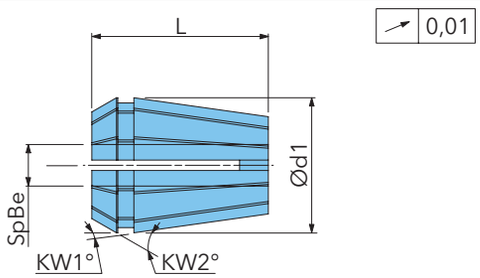


Обозначение	dw	d1	L	KW1	KW2	ER	SW
ER16-GB4.5	4,5	17	27	8	30	16	3,4
ER16-GB5.5	5,5	17	27	8	30	16	4,3
ER16-GB6	6	17	27	8	30	16	4,9
ER16-GB7	7	17	27	8	30	16	5,5
ER16-GB8	8	17	27	8	30	16	6,2
ER16-GB9	9	17	27	8	30	16	7
ER16-GB11	11	17	27	8	30	16	9

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER20

DIN 6499



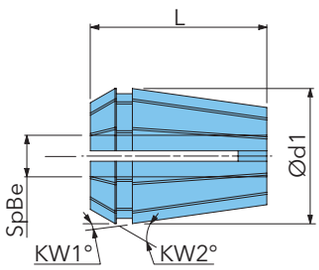


Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER20SPR1-2	21	31	1 - 2	1	2	8	30	20
ER20SPR2-3	21	31	2 - 3	2	3	8	30	20
ER20SPR3-4	21	31	3 - 4	3	4	8	30	20
ER20SPR4-5	21	31	4 - 5	4	5	8	30	20
ER20SPR5-6	21	31	5 - 6	5	6	8	30	20
ER20SPR6-7	21	31	6 - 7	6	7	8	30	20
ER20SPR7-8	21	31	7 - 8	7	8	8	30	20
ER20SPR8-9	21	31	8 - 9	8	9	8	30	20
ER20SPR9-10	21	31	9 - 10	9	10	8	30	20
ER20SPR10-11	21	31	10 - 11	10	11	8	30	20
ER20SPR11-12	21	31	11 - 12	11	12	8	30	20
ER20SPR12-13	21	31	12 - 13	12	13	8	30	20
Стандартная конструкция								

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER20_AA

DIN 6499





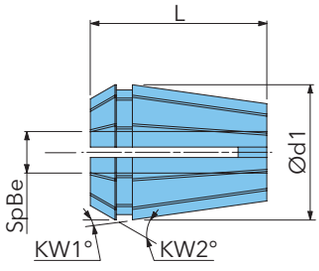
0,005

Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER20SPR1-2AA	21	31	1 - 2	1	2	8	30	20
ER20SPR2-3AA	21	31	2 - 3	2	3	8	30	20
ER20SPR3-4AA	21	31	3 - 4	3	4	8	30	20
ER20SPR4-5AA	21	31	4 - 5	4	5	8	30	20
ER20SPR5-6AA	21	31	5 - 6	5	6	8	30	20
ER20SPR6-7AA	21	31	6 - 7	6	7	8	30	20
ER20SPR7-8AA	21	31	7 - 8	7	8	8	30	20
ER20SPR8-9AA	21	31	8 - 9	8	9	8	30	20
ER20SPR9-10AA	21	31	9 - 10	9	10	8	30	20
ER20SPR10-11AA	21	31	10 - 11	10	11	8	30	20
ER20SPR11-12AA	21	31	11 - 12	11	12	8	30	20
ER20SPR12-13AA	21	31	12 - 13	12	13	8	30	20
Повышенная точность при выполнении сложных задач.								

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER20 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





0,01

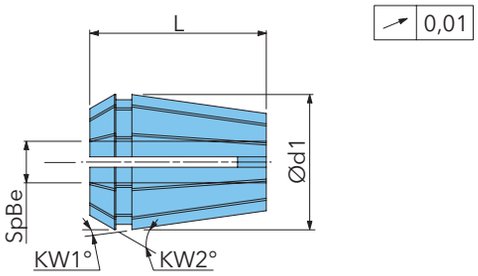
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK	kg
ER20SEAL3-4	21	31	3 - 4	3	4	8	30	20	✓	
ER20SEAL4-5	21	31	4 - 5	4	5	8	30	20	✓	
ER20SEAL5-6	21	31	5 - 6	5	6	8	30	20	✓	
ER20SEAL6-7	21	31	6 - 7	6	7	8	30	20	✓	
ER20SEAL7-8	21	31	7 - 8	7	8	8	30	20	✓	
ER20SEAL8-9	21	31	8 - 9	8	9	8	30	20	✓	
ER20SEAL9-10	21	31	9 - 10	9	10	8	30	20	✓	
ER20SEAL10-11	21	31	10 - 11	10	11	8	30	20	✓	
ER20SEAL11-12	21	31	11 - 12	11	12	8	30	20	✓	
ER20SEAL12-13	21	31	12 - 13	12	13	8	30	20	✓	
Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения										

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER20_JET2 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499



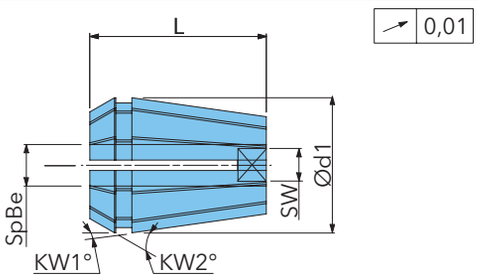


Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER20SEAL3-4JET2	21	31	3 - 4	3	4	8	30	20	✓
ER20SEAL4-5JET2	21	31	4 - 5	4	5	8	30	20	✓
ER20SEAL5-6JET2	21	31	5 - 6	5	6	8	30	20	✓
ER20SEAL6-7JET2	21	31	6 - 7	6	7	8	30	20	✓
ER20SEAL7-8JET2	21	31	7 - 8	7	8	8	30	20	✓
ER20SEAL8-9JET2	21	31	8 - 9	8	9	8	30	20	✓
ER20SEAL9-10JET2	21	31	9 - 10	9	10	8	30	20	✓
ER20SEAL10-11JET2	21	31	10 - 11	10	11	8	30	20	✓
ER20SEAL11-12JET2	21	31	11 - 12	11	12	8	30	20	✓
ER20SEAL12-13JET2	21	31	12 - 13	12	13	8	30	20	✓
Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения									

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER 20_GB С КВАДРАТНЫМ ГНЕЗДОМ

DIN 6499

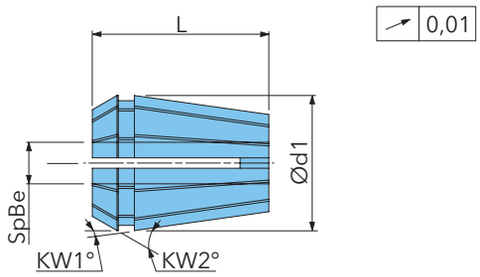




Обозначение	dw	d1	L	KW1	KW2	ER	SW
ER20-GB6	6	21	31	8	30	20	4,9
ER20-GB7	7	21	31	8	30	20	5,5
ER20-GB8	8	21	31	8	30	20	6,2
ER20-GB9	9	21	31	8	30	20	7
ER20-GB10	10	21	31	8	30	20	8
ER20-GB11	11	21	31	8	30	20	9
ER20-GB12	12	21	31	8	30	20	9

DIN 6499



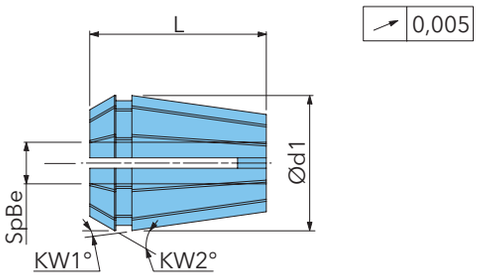


Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER25SPR1-2	26	35	1 - 2	1	2	8	30	25
ER25SPR2-3	26	35	2 - 3	2	3	8	30	25
ER25SPR3-4	26	35	3 - 4	3	4	8	30	25
ER25SPR4-5	26	35	4 - 5	4	5	8	30	25
ER25SPR5-6	26	35	5 - 6	5	6	8	30	25
ER25SPR6-7	26	35	6 - 7	6	7	8	30	25
ER25SPR7-8	26	35	7 - 8	7	8	8	30	25
ER25SPR8-9	26	35	8 - 9	8	9	8	30	25
ER25SPR9-10	26	35	9 - 10	9	10	8	30	25
ER25SPR10-11	26	35	10 - 11	10	11	8	30	25
ER25SPR11-12	26	35	11 - 12	11	12	8	30	25
ER25SPR12-13	26	35	12 - 13	12	13	8	30	25
ER25SPR13-14	26	35	13 - 14	13	14	8	30	25
ER25SPR14-15	26	35	14 - 15	14	15	8	30	25
ER25SPR15-16	26	35	15 - 16	15	16	8	30	25

Стандартная конструкция

DIN 6499





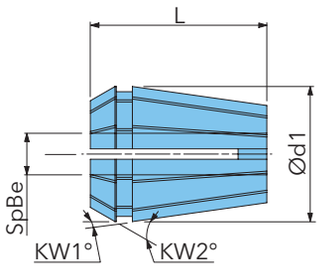
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER25SPR1-2AA	26	35	1 - 2	1	2	8	30	25
ER25SPR2-3AA	26	35	2 - 3	2	3	8	30	25
ER25SPR3-4AA	26	35	3 - 4	3	4	8	30	25
ER25SPR4-5AA	26	35	4 - 5	4	5	8	30	25
ER25SPR5-6AA	26	35	5 - 6	5	6	8	30	25
ER25SPR6-7AA	26	35	6 - 7	6	7	8	30	25
ER25SPR7-8AA	26	35	7 - 8	7	8	8	30	25
ER25SPR8-9AA	26	35	8 - 9	8	9	8	30	25
ER25SPR9-10AA	26	35	9 - 10	9	10	8	30	25
ER25SPR10-11AA	26	35	10 - 11	10	11	8	30	25
ER25SPR11-12AA	26	35	11 - 12	11	12	8	30	25
ER25SPR12-13AA	26	35	12 - 13	12	13	8	30	25
ER25SPR13-14AA	26	35	13 - 14	13	14	8	30	25
ER25SPR14-15AA	26	35	14 - 15	14	15	8	30	25
ER25SPR15-16AA	26	35	15 - 16	15	16	8	30	25

Повышенная точность при выполнении сложных задач.

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER25 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





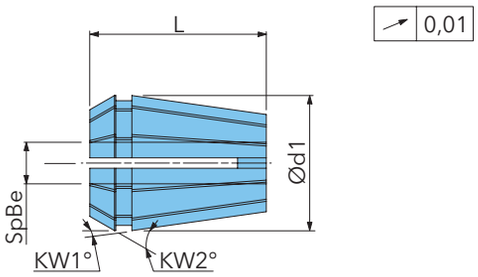
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER25SEAL3-4	26	35	3 - 4	3	4	8	30	25	✓
ER25SEAL4-5	26	35	4 - 5	4	5	8	30	25	✓
ER25SEAL5-6	26	35	5 - 6	5	6	8	30	25	✓
ER25SEAL6-7	26	35	6 - 7	6	7	8	30	25	✓
ER25SEAL7-8	26	35	7 - 8	7	8	8	30	25	✓
ER25SEAL8-9	26	35	8 - 9	8	9	8	30	25	✓
ER25SEAL9-10	26	35	9 - 10	9	10	8	30	25	✓
ER25SEAL10-11	26	35	10 - 11	10	11	8	30	25	✓
ER25SEAL11-12	26	35	11 - 12	11	12	8	30	25	✓
ER25SEAL12-13	26	35	12 - 13	12	13	8	30	25	✓
ER25SEAL13-14	26	35	13 - 14	13	14	8	30	25	✓
ER25SEAL14-15	26	35	14 - 15	14	15	8	30	25	✓
ER25SEAL15-16	26	35	15 - 16	15	16	8	30	25	✓

Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 6499





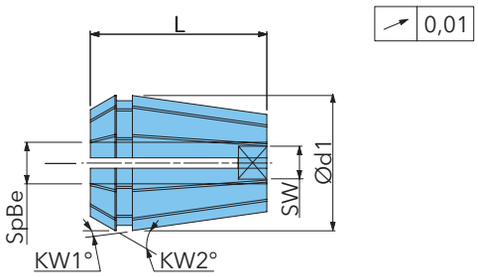
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER25SEAL3-4JET2	26	35	3 - 4	3	4	8	30	25	✓
ER25SEAL4-5JET2	26	35	4 - 5	4	5	8	30	25	✓
ER25SEAL5-6JET2	26	35	5 - 6	5	6	8	30	25	✓
ER25SEAL6-7JET2	26	35	6 - 7	6	7	8	30	25	✓
ER25SEAL7-8JET2	26	35	7 - 8	7	8	8	30	25	✓
ER25SEAL8-9JET2	26	35	8 - 9	8	9	8	30	25	✓
ER25SEAL9-10JET2	26	35	9 - 10	9	10	8	30	25	✓
ER25SEAL10-11JET2	26	35	10 - 11	10	11	8	30	25	✓
ER25SEAL11-12JET2	26	35	11 - 12	11	12	8	30	25	✓
ER25SEAL12-13JET2	26	35	12 - 13	12	13	8	30	25	✓
ER25SEAL13-14JET2	26	35	13 - 14	13	14	8	30	25	✓
ER25SEAL14-15JET2	26	35	14 - 15	14	15	8	30	25	✓
ER25SEAL15-16JET2	26	35	15 - 16	15	16	8	30	25	✓

Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

ЦАНГИ ER 25_GB С КВАДРАТНЫМ ГНЕЗДОМ

DIN 6499



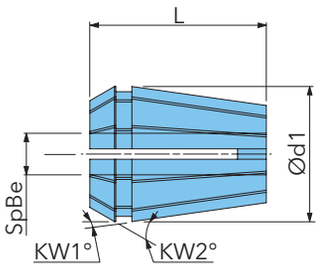


Обозначение	dw	d1	L	KW1	KW2	ER	SW
ER25-GB4.5	4,5	26	35	8	30	25	3,4
ER25-GB5.5	5,5	26	35	8	30	25	4,3
ER25-GB6	6	26	35	8	30	25	4,9
ER25-GB7	7	26	35	8	30	25	5,5
ER25-GB8	8	26	35	8	30	25	6,2
ER25-GB9	9	26	35	8	30	25	7
ER25-GB10	10	26	35	8	30	25	8
ER25-GB11	11	26	35	8	30	25	9
ER25-GB12	12	26	35	8	30	25	9
ER25-GB14	14	26	35	8	30	25	11
ER25-GB16	16	26	35	8	30	25	12

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER32

DIN 6499





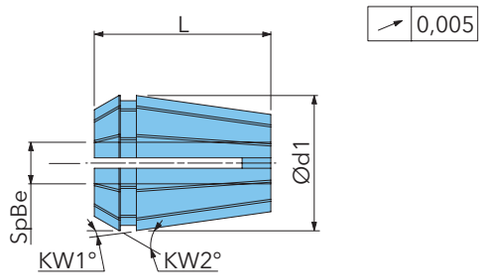
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER32SPR2-3	33	40	2 - 3	2	3	8	30	32
ER32SPR3-4	33	40	3 - 4	3	4	8	30	32
ER32SPR4-5	33	40	4 - 5	4	5	8	30	32
ER32SPR5-6	33	40	5 - 6	5	6	8	30	32
ER32SPR6-7	33	40	6 - 7	6	7	8	30	32
ER32SPR7-8	33	40	7 - 8	7	8	8	30	32
ER32SPR8-9	33	40	8 - 9	8	9	8	30	32
ER32SPR9-10	33	40	9 - 10	9	10	8	30	32
ER32SPR10-11	33	40	10 - 11	10	11	8	30	32
ER32SPR11-12	33	40	11 - 12	11	12	8	30	32
ER32SPR12-13	33	40	12 - 13	12	13	8	30	32
ER32SPR13-14	33	40	13 - 14	13	14	8	30	32
ER32SPR14-15	33	40	14 - 15	14	15	8	30	32
ER32SPR15-16	33	40	15 - 16	15	16	8	30	32
ER32SPR16-17	33	40	16 - 17	16	17	8	30	32
ER32SPR17-18	33	40	17 - 18	17	18	8	30	32
ER32SPR18-19	33	40	18 - 19	18	19	8	30	32
ER32SPR19-20	33	40	19 - 20	19	20	8	30	32
Стандартная конструкция								

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ЦАНГИ ER32_AA

DIN 6499





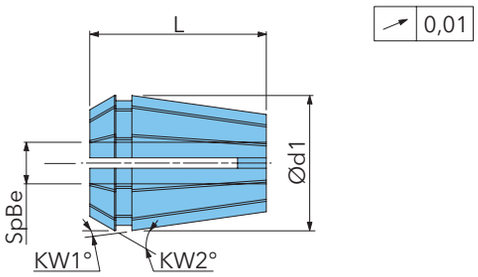
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER32SPR2-3AA	33	40	2 - 3	2	3	8	30	32
ER32SPR3-4AA	33	40	3 - 4	3	4	8	30	32
ER32SPR4-5AA	33	40	4 - 5	4	5	8	30	32
ER32SPR5-6AA	33	40	5 - 6	5	6	8	30	32
ER32SPR6-7AA	33	40	6 - 7	6	7	8	30	32
ER32SPR7-8AA	33	40	7 - 8	7	8	8	30	32
ER32SPR8-9AA	33	40	8 - 9	8	9	8	30	32
ER32SPR9-10AA	33	40	9 - 10	9	10	8	30	32
ER32SPR10-11AA	33	40	10 - 11	10	11	8	30	32
ER32SPR11-12AA	33	40	11 - 12	11	12	8	30	32
ER32SPR12-13AA	33	40	12 - 13	12	13	8	30	32
ER32SPR13-14AA	33	40	13 - 14	13	14	8	30	32
ER32SPR14-15AA	33	40	14 - 15	14	15	8	30	32
ER32SPR15-16AA	33	40	15 - 16	15	16	8	30	32
ER32SPR16-17AA	33	40	16 - 17	16	17	8	30	32
ER32SPR17-18AA	33	40	17 - 18	17	18	8	30	32
ER32SPR18-19AA	33	40	18 - 19	18	19	8	30	32
ER32SPR19-20AA	33	40	19 - 20	19	20	8	30	32

Повышенная точность при выполнении сложных задач.

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER32 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





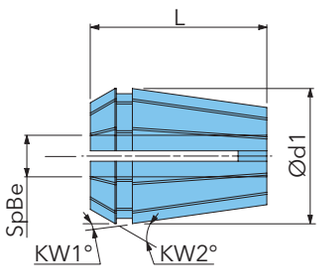
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER32SEAL3-4	33	40	3 - 4	3	4	8	30	32	✓
ER32SEAL4-5	33	40	4 - 5	4	5	8	30	32	✓
ER32SEAL5-6	33	40	5 - 6	5	6	8	30	32	✓
ER32SEAL6-7	33	40	6 - 7	6	7	8	30	32	✓
ER32SEAL7-8	33	40	7 - 8	7	8	8	30	32	✓
ER32SEAL8-9	33	40	8 - 9	8	9	8	30	32	✓
ER32SEAL9-10	33	40	9 - 10	9	10	8	30	32	✓
ER32SEAL10-11	33	40	10 - 11	10	11	8	30	32	✓
ER32SEAL11-12	33	40	11 - 12	11	12	8	30	32	✓
ER32SEAL12-13	33	40	12 - 13	12	13	8	30	32	✓
ER32SEAL13-14	33	40	13 - 14	13	14	8	30	32	✓
ER32SEAL14-15	33	40	14 - 15	14	15	8	30	32	✓
ER32SEAL15-16	33	40	15 - 16	15	16	8	30	32	✓
ER32SEAL16-17	33	40	16 - 17	16	17	8	30	32	✓
ER32SEAL17-18	33	40	17 - 18	17	18	8	30	32	✓
ER32SEAL18-19	33	40	18 - 19	18	19	8	30	32	✓
ER32SEAL19-20	33	40	19 - 20	19	20	8	30	32	✓

Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

ЦАНГИ ER32_JET2 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





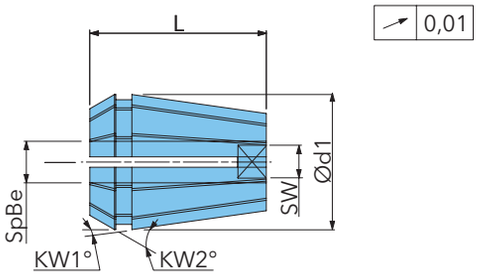
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER32SEAL3-4JET2	33	40	3 - 4	3	4	8	30	32	✓
ER32SEAL4-5JET2	33	40	4 - 5	4	5	8	30	32	✓
ER32SEAL5-6JET2	33	40	5 - 6	5	6	8	30	32	✓
ER32SEAL6-7JET2	33	40	6 - 7	6	7	8	30	32	✓
ER32SEAL7-8JET2	33	40	7 - 8	7	8	8	30	32	✓
ER32SEAL8-9JET2	33	40	8 - 9	8	9	8	30	32	✓
ER32SEAL9-10JET2	33	40	9 - 10	9	10	8	30	32	✓
ER32SEAL10-11JET2	33	40	10 - 11	10	11	8	30	32	✓
ER32SEAL11-12JET2	33	40	11 - 12	11	12	8	30	32	✓
ER32SEAL12-13JET2	33	40	12 - 13	12	13	8	30	32	✓
ER32SEAL13-14JET2	33	40	13 - 14	13	14	8	30	32	✓
ER32SEAL14-15JET2	33	40	14 - 15	14	15	8	30	32	✓
ER32SEAL15-16JET2	33	40	15 - 16	15	16	8	30	32	✓
ER32SEAL16-17JET2	33	40	16 - 17	16	17	8	30	32	✓
ER32SEAL17-18JET2	33	40	17 - 18	17	18	8	30	32	✓
ER32SEAL18-19JET2	33	40	18 - 19	18	19	8	30	32	✓
ER32SEAL19-20JET2	33	40	19 - 20	19	20	8	30	32	✓

Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER 32_GB С КВАДРАТНЫМ ГНЕЗДОМ

DIN 6499



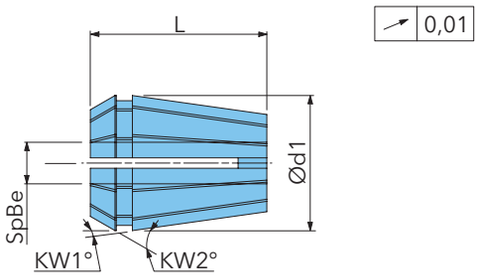


Обозначение	dw	d1	L	KW1	KW2	ER	SW
ER32-GB4.5	4,5	33	40	8	30	32	3,4
ER32-GB5.5	5,5	33	40	8	30	32	4,3
ER32-GB6	6	33	40	8	30	32	4,9
ER32-GB7	7	33	40	8	30	32	5,5
ER32-GB8	8	33	40	8	30	32	6,2
ER32-GB9	9	33	40	8	30	32	7
ER32-GB10	10	33	40	8	30	32	8
ER32-GB11	11	33	40	8	30	32	9
ER32-GB12	12	33	40	8	30	32	9
ER32-GB14	14	33	40	8	30	32	11
ER32-GB16	16	33	40	8	30	32	12
ER32-GB18	18	33	40	8	30	32	14,5

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

DIN 6499



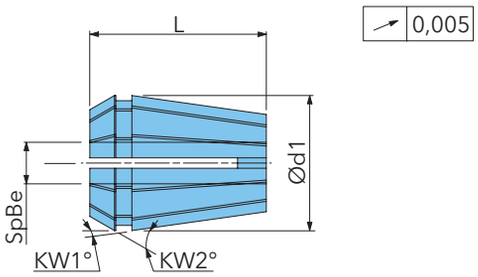


Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER40SPR3-4	41	46	3 - 4	3	4	8	30	40
ER40SPR4-5	41	46	4 - 5	4	5	8	30	40
ER40SPR5-6	41	46	5 - 6	5	6	8	30	40
ER40SPR6-7	41	46	6 - 7	6	7	8	30	40
ER40SPR7-8	41	46	7 - 8	7	8	8	30	40
ER40SPR8-9	41	46	8 - 9	8	9	8	30	40
ER40SPR9-10	41	46	9 - 10	9	10	8	30	40
ER40SPR10-11	41	46	10 - 11	10	11	8	30	40
ER40SPR11-12	41	46	11 - 12	11	12	8	30	40
ER40SPR12-13	41	46	12 - 13	12	13	8	30	40
ER40SPR13-14	41	46	13 - 14	13	14	8	30	40
ER40SPR14-15	41	46	14 - 15	14	15	8	30	40
ER40SPR15-16	41	46	15 - 16	15	16	8	30	40
ER40SPR16-17	41	46	16 - 17	16	17	8	30	40
ER40SPR17-18	41	46	17 - 18	17	18	8	30	40
ER40SPR18-19	41	46	18 - 19	18	19	8	30	40
ER40SPR19-20	41	46	19 - 20	19	20	8	30	40
ER40SPR20-21	41	46	20 - 21	20	21	8	30	40
ER40SPR21-22	41	46	21 - 22	21	22	8	30	40
ER40SPR22-23	41	46	22 - 23	22	23	8	30	40
ER40SPR23-24	41	46	23 - 24	23	24	8	30	40
ER40SPR24-25	41	46	24 - 25	24	25	8	30	40
ER40SPR25-26	41	46	25 - 26	25	26	8	30	40

Стандартная конструкция

DIN 6499





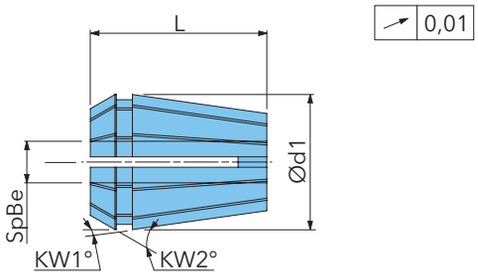
Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER40SPR3-4AA	41	46	3 - 4	3	4	8	30	40
ER40SPR4-5AA	41	46	4 - 5	4	5	8	30	40
ER40SPR5-6AA	41	46	5 - 6	5	6	8	30	40
ER40SPR6-7AA	41	46	6 - 7	6	7	8	30	40
ER40SPR7-8AA	41	46	7 - 8	7	8	8	30	40
ER40SPR8-9AA	41	46	8 - 9	8	9	8	30	40
ER40SPR9-10AA	41	46	9 - 10	9	10	8	30	40
ER40SPR10-11AA	41	46	10 - 11	10	11	8	30	40
ER40SPR11-12AA	41	46	11 - 12	11	12	8	30	40
ER40SPR12-13AA	41	46	12 - 13	12	13	8	30	40
ER40SPR13-14AA	41	46	13 - 14	13	14	8	30	40
ER40SPR14-15AA	41	46	14 - 15	14	15	8	30	40
ER40SPR15-16AA	41	46	15 - 16	15	16	8	30	40
ER40SPR16-17AA	41	46	16 - 17	16	17	8	30	40
ER40SPR17-18AA	41	46	17 - 18	17	18	8	30	40
ER40SPR18-19AA	41	46	18 - 19	18	19	8	30	40
ER40SPR19-20AA	41	46	19 - 20	19	20	8	30	40
ER40SPR20-21AA	41	46	20 - 21	20	21	8	30	40
ER40SPR21-22AA	41	46	21 - 22	21	22	8	30	40
ER40SPR22-23AA	41	46	22 - 23	22	23	8	30	40
ER40SPR23-24AA	41	46	23 - 24	23	24	8	30	40
ER40SPR24-25AA	41	46	24 - 25	24	25	8	30	40
ER40SPR25-26AA	41	46	25 - 26	25	26	8	30	40

Повышенная точность при выполнении сложных задач.

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER40 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER40SEAL3-4	41	46	3 - 4	3	4	8	30	40	✓
ER40SEAL4-5	41	46	4 - 5	4	5	8	30	40	✓
ER40SEAL5-6	41	46	5 - 6	5	6	8	30	40	✓
ER40SEAL6-7	41	46	6 - 7	6	7	8	30	40	✓
ER40SEAL7-8	41	46	7 - 8	7	8	8	30	40	✓
ER40SEAL8-9	41	46	8 - 9	8	9	8	30	40	✓
ER40SEAL9-10	41	46	9 - 10	9	10	8	30	40	✓
ER40SEAL10-11	41	46	10 - 11	10	11	8	30	40	✓
ER40SEAL11-12	41	46	11 - 12	11	12	8	30	40	✓
ER40SEAL12-13	41	46	12 - 13	12	13	8	30	40	✓
ER40SEAL13-14	41	46	13 - 14	13	14	8	30	40	✓
ER40SEAL14-15	41	46	14 - 15	14	15	8	30	40	✓
ER40SEAL15-16	41	46	15 - 16	15	16	8	30	40	✓
ER40SEAL16-17	41	46	16 - 17	16	17	8	30	40	✓
ER40SEAL17-18	41	46	17 - 18	17	18	8	30	40	✓
ER40SEAL18-19	41	46	18 - 19	18	19	8	30	40	✓
ER40SEAL19-20	41	46	19 - 20	19	20	8	30	40	✓
ER40SEAL20-21	41	46	20 - 21	20	21	8	30	40	✓
ER40SEAL21-22	41	46	21 - 22	21	22	8	30	40	✓
ER40SEAL22-23	41	46	22 - 23	22	23	8	30	40	✓
ER40SEAL23-24	41	46	23 - 24	23	24	8	30	40	✓
ER40SEAL24-25	41	46	24 - 25	24	25	8	30	40	✓
ER40SEAL25-26	41	46	25 - 26	25	26	8	30	40	✓

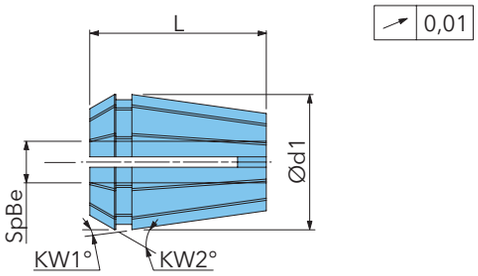
Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER40_JET2 С ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

DIN 6499





Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER	IK
ER40SEAL3-4JET2	41	46	3 - 4	3	4	8	30	40	✓
ER40SEAL4-5JET2	41	46	4 - 5	4	5	8	30	40	✓
ER40SEAL5-6JET2	41	46	5 - 6	5	6	8	30	40	✓
ER40SEAL6-7JET2	41	46	6 - 7	6	7	8	30	40	✓
ER40SEAL7-8JET2	41	46	7 - 8	7	8	8	30	40	✓
ER40SEAL8-9JET2	41	46	8 - 9	8	9	8	30	40	✓
ER40SEAL9-10JET2	41	46	9 - 10	9	10	8	30	40	✓
ER40SEAL10-11JET2	41	46	10 - 11	10	11	8	30	40	✓
ER40SEAL11-12JET2	41	46	11 - 12	11	12	8	30	40	✓
ER40SEAL12-13JET2	41	46	12 - 13	12	13	8	30	40	✓
ER40SEAL13-14JET2	41	46	13 - 14	13	14	8	30	40	✓
ER40SEAL14-15JET2	41	46	14 - 15	14	15	8	30	40	✓
ER40SEAL15-16JET2	41	46	15 - 16	15	16	8	30	40	✓
ER40SEAL16-17JET2	41	46	16 - 17	16	17	8	30	40	✓
ER40SEAL17-18JET2	41	46	17 - 18	17	18	8	30	40	✓
ER40SEAL18-19JET2	41	46	18 - 19	18	19	8	30	40	✓
ER40SEAL19-20JET2	41	46	19 - 20	19	20	8	30	40	✓
ER40SEAL20-21JET2	41	46	20 - 21	20	21	8	30	40	✓
ER40SEAL21-22JET2	41	46	21 - 22	21	22	8	30	40	✓
ER40SEAL22-23JET2	41	46	22 - 23	22	23	8	30	40	✓
ER40SEAL23-24JET2	41	46	23 - 24	23	24	8	30	40	✓
ER40SEAL24-25JET2	41	46	24 - 25	24	25	8	30	40	✓
ER40SEAL25-26JET2	41	46	25 - 26	25	26	8	30	40	✓

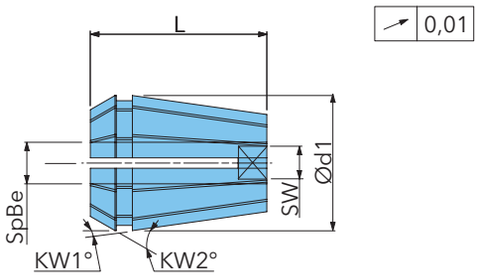
Стандартная конструкция, герметичность до 100 бар, для внутреннего подвода охлаждения

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER 40_GB С КВАДРАТНЫМ ГНЕЗДОМ

DIN 6499



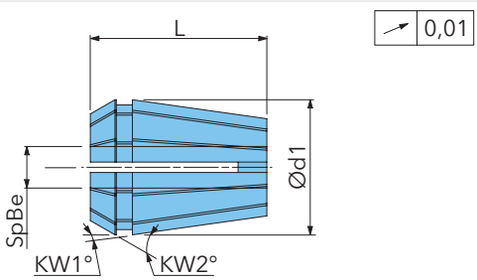


Обозначение	dw	d1	L	KW1	KW2	ER	SW
ER40-GB6	6	41	46	8	30	40	4,9
ER40-GB7	7	41	46	8	30	40	5,5
ER40-GB8	8	41	46	8	30	40	6,2
ER40-GB9	9	41	46	8	30	40	7
ER40-GB10	10	41	46	8	30	40	8
ER40-GB11	11	41	46	8	30	40	9
ER40-GB12	12	41	46	8	30	40	9
ER40-GB16	16	41	46	8	30	40	12
ER40-GB18	18	41	46	8	30	40	14,5
ER40-GB20	20	41	46	8	30	40	16
ER40-GB22	22	41	46	8	30	40	18

TOOLoIN™ ЦАНГИ ER50

DIN 6499



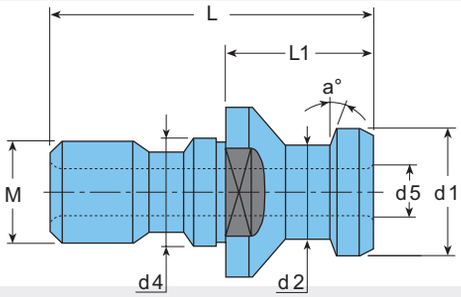


Обозначение	d1	L	SpBe	Spmin.	Spmax.	KW1	KW2	ER
ER50SPR10-12	52	60	10 - 12	10	12	8	30	50
ER50SPR12-14	52	60	12 - 14	12	14	8	30	50
ER50SPR14-16	52	60	14 - 16	14	16	8	30	50
ER50SPR16-18	52	60	16 - 18	16	18	8	30	50
ER50SPR18-20	52	60	18 - 20	18	20	8	30	50
ER50SPR20-22	52	60	20 - 22	20	22	8	30	50
ER50SPR22-24	52	60	22 - 24	22	24	8	30	50
ER50SPR24-26	52	60	24 - 26	24	26	8	30	50
ER50SPR26-28	52	60	26 - 28	26	28	8	30	50
ER50SPR28-30	52	60	28 - 30	28	30	8	30	50
ER50SPR30-32	52	60	30 - 32	30	32	8	30	50
ER50SPR32-34	52	60	32 - 34	32	34	8	30	50
Стандартная конструкция								

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ШТРЕВЕЛЬ DIN96872 / ISO 7388





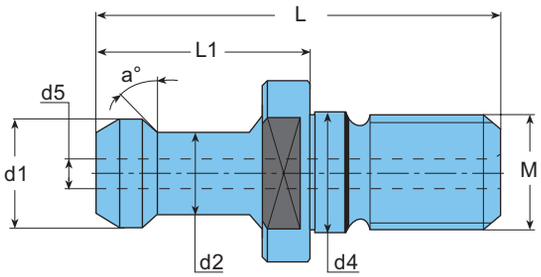
Обозначение	M	d1	d2	d4	d5	L	L1	a°
PS SK40 15 M16 DIN	16	19	14	17	–	54	26	15
PS SK40 15 M16 DIN B[1)]	16	19	14	17	7	54	26	15
PS SK 40 15 M16 DIN O[2)]	16	19	14	17	–	54	26	15
PS SK 40 15 M16 DIN O B[1) 2)]	16	19	14	17	7	54	26	15
PS SK50 15 M24 DIN	24	28	21	25	–	74	34	15
PS SK50 15 M24 DIN B[1)]	24	28	21	25	11.5	74	34	15
PS CAT30 45 M12 ISO B[1)]	12	13.35	9.3	13	4.8	34	11.8	45
PS CAT40 45 M16 ISO B[1)]	16	18.95	12.95	17	7.4	44.5	16.4	45
PS CAT50 45 M24 ISO B[1)]	24	29.1	19.6	25	8	65.5	25.55	45

[1)] с внутренним охл.

[2)] Кольцо снаружи

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ШТРЕВЕЛЬ MAS BT

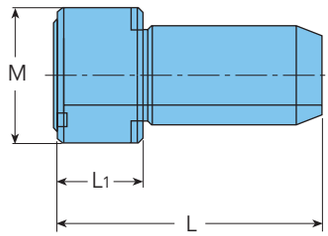


Обозначение	M	d1	d2	d4	d5	L	L1	a°
PS BT40 45° M16 MAS1	16	15	10	17	–	60	35	45
PS BT40 45° M16 MAS1 B[1)]	16	15	10	17	5.5	60	35	45
PS BT40 60° M16 MAS2	16	15	10	17	–	60	35	60
PS BT40 60° M16 MAS2 B[1)]	16	15	10	17	5.5	60	35	60
PS BT40 90° M16 MAS3	16	15	10	17	–	60	35	90
PS BT40 90° M16 MAS3 B[1)]	16	15	10	17	5.5	60	35	90
PS BT50 45° M24 MAS1	24	23	17	25	–	85	45	45
PS BT50 45° M24 MAS1 B[1)]	24	23	17	25	6	85	45	45
PS BT50 60° M24 MAS2	24	23	17	25	–	85	45	60
PS BT50 60° M24 MAS2 B[1)]	24	23	17	25	6	85	45	60
PS BT50 90° M24 MAS3	24	23	17	25	–	85	45	90
PS BT50 90° M24 MAS3 B[1)]	24	23	17	25	6	85	45	90

[1)] с внутренним охл.

ТРУБКА ОХЛАЖДЕНИЯ

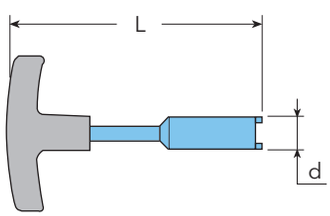




Обозначение	HSK-A	L	L1	M
COOLING TUBE HSK A 63	63	36	11.5	18X1
COOLING TUBE HSK A 80	80	36.6	13.5	20X1.5
COOLING TUBE HSK A 100	100	43.6	15.5	24X1.5

КЛЮЧ ДЛЯ ТРУБКИ ОХЛАЖДЕНИЯ

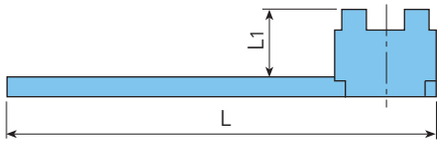




Обозначение	HSK-A	d	L
Wrench COOL TUBE HSK 63	63	17	122
Wrench COOL TUBE HSK 80	80	18.5	186
Wrench COOL TUBE HSK 100	100	22	141

КЛЮЧ ДЛЯ СТОПОРНОГО ВИНТА ФРЕЗЫ



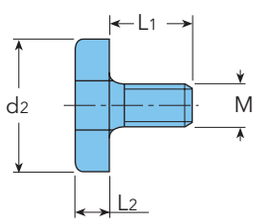


DIN 6368

Обозначение	Ø	for Винт	H	L
Wrench M8 SEMC 16	Ø 16	M8	20	180
Wrench M10 SEMC 22	Ø 22	M10	25	200
Wrench M12 SEMC 27	Ø 27	M12	32	225
Wrench M16 SEMC 32	Ø 32	M16	36	250
Wrench M20 SEMC 40	Ø 40	M20	40	280
Wrench M24 SEMC 50	Ø 50	M24	50	315

СТОПОРНЫЙ ВИНТ ФРЕЗЫ





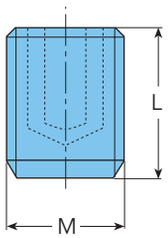
DIN 6367

Обозначение	Ø	M	d2	L1	L
M 8 Clamping screw SEM 16	Ø 16	8	20	16	6
M 10 Clamping screw SEM 22	Ø 22	10	28	18	7
M 12 Clamping screw SEM 27	Ø 27	12	35	22	8
M 16 Clamping screw SEM 32	Ø 32	16	42	26	9
M 20 Clamping screw SEM 40	Ø 40	20	52	30	10
M 24 Clamping screw SEM 50	Ø 50	24	63	36	12

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ЗАЖИМНОЙ ВИНТ АДАПТЕРА ДЛЯ КОНЦЕВЫХ ФРЕЗ





Обозначение	L	M	Ø хвост.
HW M 6X10 EM Screw	6	10	6
HW M 8X10 EM Screw	8	10	8
HW M 10X12 EM Screw	10	12	10
HW M 12X16 EM Screw	12	16	12/14
HW M 14X16 EM Screw	14	16	16/18
HW M 16X16 EM Screw	16	16	20
HW M 18X20 EM Screw	18X2	20	25
HW M 20X20 EM Screw	20X2	20	32/40
HW M 24X25 EM Screw	24X2	25	50

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ

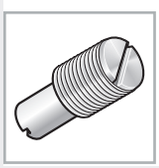


Fig. 1

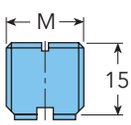
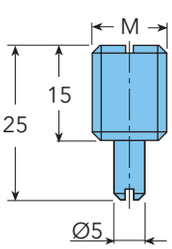


Fig. 2



Обозначение	M	Рис.
PRESET Screw 04X0.7	4X0,7	1
PRESET Screw 05X0.8	5X0,8	1
PRESET Screw 06X1.0	6X1	1
PRESET Screw 10X1.5	10X1,5	1
PRESET Screw 22X1.5	22X1,5	1
PRESET Screw 22X1.5 B	22X1,5	2

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

РЕГУЛИРОВОЧНЫЙ ВИНТ С ВНУТРЕННИМ ПОДВОДОМ ОХЛАЖДЕНИЯ

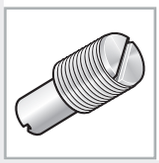


Fig. 3

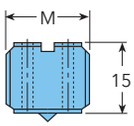
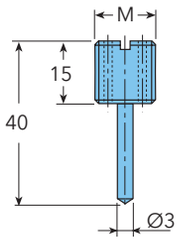


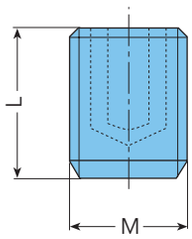
Fig. 4



Обозначение	M	Рис.
PRESET ER-JET 8X1.25	8X1,25	3
PRESET ER-JET 8X1	8X1	3
PRESET ER-JET 10X1.5	10X1,5	3
PRESET ER-JET 12X1	12X1	3
PRESET ER-JET 12X1.75L	12X1,75	4
PRESET ER-JET 12X1.75	12X1,75	3
PRESET ER-JET 14X1	14X1	3
PRESET ER-JET 16X2	16X2	3
PRESET ER-JET 16X2L	16X2	4
PRESET ER-JET 18X1	18X1	3
PRESET ER-JET 18X1.5	18X1,5	3
PRESET ER-JET 18X1.5L	18X1,5	4
PRESET ER-JET 22X1.5	22X1,5	3
PRESET ER-JET 22X1.5L	22X1,5	4
PRESET ER-JET 28X1.5	28X1,5	3

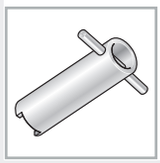
ВИНТ ДЛЯ ГИДРОПАТРОНА

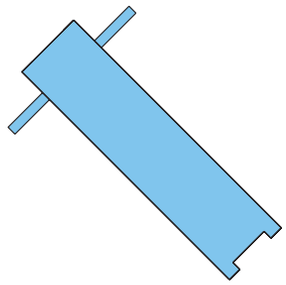




Обозначение	M	L
SA050R01	5	12,5
SA060R01	6	12,5
SA080R01	8X1	12,5
SA100R01	10X1	12,5
SA120R01	12X1	12,5
SA160R01	16X1	12,5

ТОРЦЕВОЙ КЛЮЧ

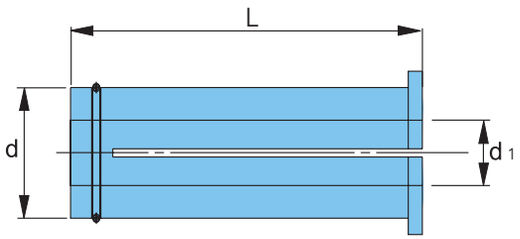




Обозначение	Конус Morse
WS 0047	MK2
WS 0048	MK3
WS 0049	MK4
WS 0050	MK5

ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ДИАМЕТРА ЗАКРЕПЛЕНИЯ



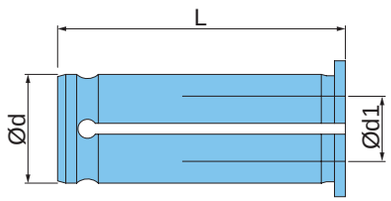


Обозначение	d	d1	L
ZWB 12-3	12	3	47
ZWB 12-4	12	4	47
ZWB 12-5	12	5	47
ZWB 12-6	12	6	47
ZWB 12-8	12	8	47
ZWB 20-6	20	6	52,5
ZWB 20-8	20	8	52,5
ZWB 20-10	20	10	52,5
ZWB 20-12	20	12	52,5
ZWB 20-14	20	14	52,5
ZWB 20-16	20	16	52,5
ZWB 32-6	32	6	63,5
ZWB 32-8	32	8	63,5
ZWB 32-10	32	10	63,5
ZWB 32-12	32	12	63,5
ZWB 32-14	32	14	63,5
ZWB 32-16	32	16	63,5
ZWB 32-18	32	18	63,5
ZWB 32-20	32	20	63,5
ZWB 32-25	32	25	63,5

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

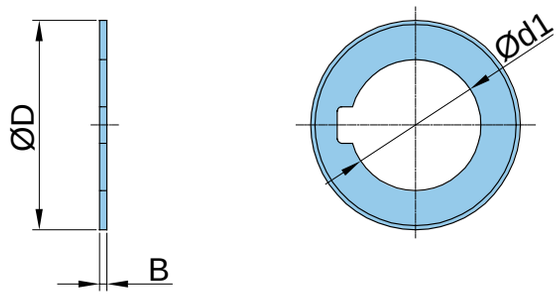
ПЕРЕХОДНЫЕ ВТУЛКИ ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ДИАМЕТРА ЗАКРЕПЛЕНИЯ





Обозначение	d	d1	L
RC 12.03	12	3	44
RC 12.04	12	4	44
RC 12.06	12	6	44
RC 12.08	12	8	44
RC 12.10	12	10	44
RC 20.03	20	3	50
RC 20.04	20	4	50
RC 20.05	20	5	50
RC 20.06	20	6	50
RC 20.08	20	8	50
RC 20.10	20	10	50
RC 20.12	20	12	50
RC 20.14	20	14	50
RC 20.16	20	16	50
RC 32.03	32	3	63
RC 32.04	32	4	63
RC 32.05	32	5	63
RC 32.06	32	6	63
RC 32.08	32	8	63
RC 32.10	32	10	63
RC 32.12	32	12	63
RC 32.14	32	14	63
RC 32.16	32	16	63
RC 32.18	32	18	63
RC 32.20	32	20	63
RC 32.25	32	25	63

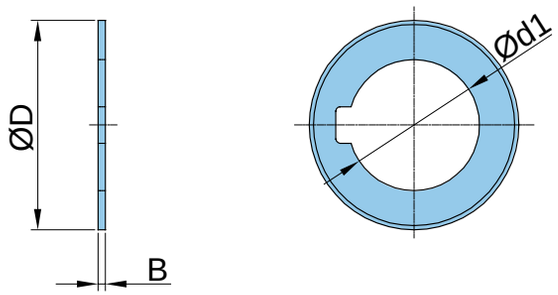
ШАЙБА DIN 2084 / FORM A



Обозначение	d1	D	B
DIN2084A16X003	16	25	0,03
DIN2084A16X004	16	25	0,04
DIN2084A16X005	16	25	0,05
DIN2084A16X01	16	25	0,1
DIN2084A16X02	16	25	0,2
DIN2084A16X03	16	25	0,3
DIN2084A16X05	16	25	0,5
DIN2084A16X06	16	25	0,6
DIN2084A16X1	16	25	1,0
DIN2084A16X1.5	16	25	1,5
DIN2084A22X003	22	33	0,03
DIN2084A22X004	22	33	0,04
DIN2084A22X005	22	33	0,05
DIN2084A22X01	22	33	0,1
DIN2084A22X02	22	33	0,2
DIN2084A22X03	22	33	0,3
DIN2084A22X05	22	33	0,5
DIN2084A22X06	22	33	0,6
DIN2084A22X1	22	33	1,0
DIN2084A22X1.5	22	33	1,5
DIN2084A27X003	27	39	0,03
DIN2084A27X004	27	39	0,04
DIN2084A27X005	27	39	0,05
DIN2084A27X01	27	39	0,1
DIN2084A27X02	27	39	0,2
DIN2084A27X03	27	39	0,3
DIN2084A27X05	27	39	0,5
DIN2084A27X06	27	39	0,6
DIN2084A27X1	27	39	1,0

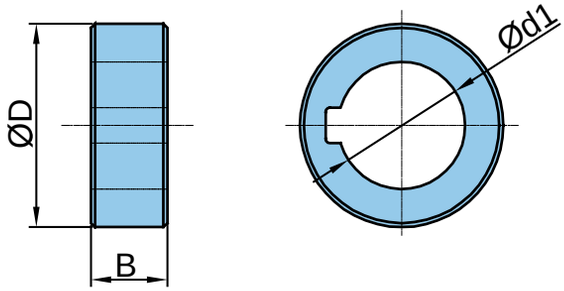
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ШАЙБА DIN 2084 / FORM A



Обозначение	d1	D	B
DIN2084A27X1.5	27	39	1,5
DIN2084A32X003	32	45	0,03
DIN2084A32X004	32	45	0,04
DIN2084A32X005	32	45	0,05
DIN2084A32X01	32	45	0,1
DIN2084A32X02	32	45	0,2
DIN2084A32X03	32	45	0,3
DIN2084A32X05	32	45	0,5
DIN2084A32X06	32	45	0,6
DIN2084A32X1	32	45	1,0
DIN2084A32X1.5	32	45	1,5
DIN2084A40X003	40	54	0,03
DIN2084A40X004	40	54	0,04
DIN2084A40X005	40	54	0,05
DIN2084A40X01	40	54	0,1
DIN2084A40X02	40	54	0,2
DIN2084A40X03	40	54	0,3
DIN2084A40X05	40	54	0,5
DIN2084A40X06	40	54	0,6
DIN2084A40X1	40	54	1,0
DIN2084A40X1.5	40	54	1,5
DIN2084A50X005	50	67	0,05
DIN2084A50X01	50	67	0,1
DIN2084A50X02	50	67	0,2
DIN2084A50X03	50	67	0,3
DIN2084A50X05	50	67	0,5
DIN2084A50X06	50	67	0,6
DIN2084A50X1	50	67	1,0
DIN2084A50X1.5	50	67	1,5
DIN2084A60X005	60	79	0,05
DIN2084A60X01	60	79	0,1
DIN2084A60X02	60	79	0,2
DIN2084A60X03	60	79	0,3
DIN2084A60X05	60	79	0,5
DIN2084A60X06	60	79	0,6
DIN2084A60X1	60	79	1,0

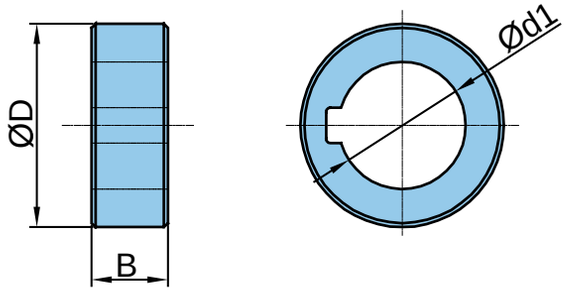
ШАЙБА DIN 2084 / FORM B



Обозначение	d1	D	B
DIN2084B16X2	16	27	2
DIN2084B16X3	16	27	3
DIN2084B16X4	16	27	4
DIN2084B16X5	16	27	5
DIN2084B16X6	16	27	6
DIN2084B16X10	16	27	10
DIN2084B16X20	16	27	20
DIN2084B16X30	16	27	30
DIN2084B16X60	16	27	60
DIN2084B22X2	22	34	2
DIN2084B22X3	22	34	3
DIN2084B22X4	22	34	4
DIN2084B22X5	22	34	5
DIN2084B22X6	22	34	6
DIN2084B22X10	22	34	10
DIN2084B22X20	22	34	20
DIN2084B22X30	22	34	30
DIN2084B22X60	22	34	60
DIN2084B22X100	22	34	100
DIN2084B27X2	27	41	2
DIN2084B27X3	27	41	3
DIN2084B27X4	27	41	4
DIN2084B27X5	27	41	5
DIN2084B27X6	27	41	6
DIN2084B27X10	27	41	10
DIN2084B27X20	27	41	20
DIN2084B27X30	27	41	30
DIN2084B27X60	27	41	60
DIN2084B27X100	27	41	100

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

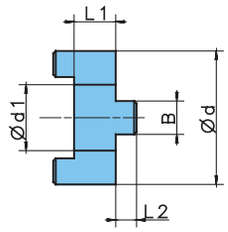
ШАЙБА DIN 2084 / FORM B



Обозначение	d1	D	B
DIN2084B32X2	32	47	2
DIN2084B32X3	32	47	3
DIN2084B32X4	32	47	4
DIN2084B32X5	32	47	5
DIN2084B32X6	32	47	6
DIN2084B32X10	32	47	10
DIN2084B32X20	32	47	20
DIN2084B32X30	32	47	30
DIN2084B32X60	32	47	60
DIN2084B32X100	32	47	100
DIN2084B40X2	40	55	2
DIN2084B40X3	40	55	3
DIN2084B40X4	40	55	4
DIN2084B40X5	40	55	5
DIN2084B40X6	40	55	6
DIN2084B40X10	40	55	10
DIN2084B40X20	40	55	20
DIN2084B40X30	40	55	30
DIN2084B40X60	40	55	60
DIN2084B40X100	40	55	100
DIN2084B50X2	50	69	2
DIN2084B50X3	50	69	3
DIN2084B50X4	50	69	4
DIN2084B40X5	50	69	5
DIN2084B50X6	50	69	6
DIN2084B50X10	50	69	10
DIN2084B50X20	50	69	20
DIN2084B50X30	50	69	30
DIN2084B50X60	50	69	60
DIN2084B50X100	50	69	100
DIN2084B60X6	60	84	6
DIN2084B60X10	60	84	10
DIN2084B60X20	60	84	20
DIN2084B60X30	60	84	30
DIN2084B60X60	60	84	60
DIN2084B60X100	60	84	100

ПРИВОДНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ОПРАВОК





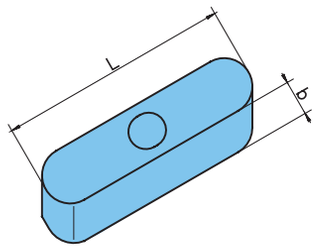
DIN 6366

Обозначение	d1	d	L1	B	L1
16 D.RING SEMC	16	32	10	8	5
22 D.RING SEMC	22	40	12	10	6
27 D.RING SEMC	27	48	12	12	6,3
32 D.RING SEMC	32	58	14	14	7
40 D.RING SEMC	40	70	14	16	8
50 D.RING SEMC	50	90	16	18	9

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ШПОНКА ДЛЯ КОМБИНИРОВАННЫХ ОПРАВОК

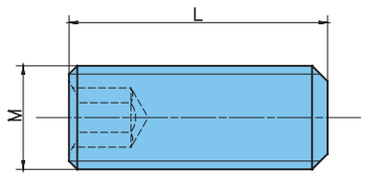




Обозначение	Ø	b	L
PASSFEDER A4x4x20	16	4	20
PASSFEDER A6x6x25	22	6	25
PASSFEDER A7x7x25	27	7	25
PASSFEDER A8x7x28	32	8	28
PASSFEDER A10x8x32	40	10	32
PASSFEDER A12x8x36	50	12	36

ВИНТ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЯ INNOFIT



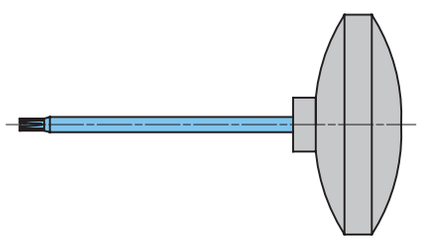


DIN 913

Обозначение	Для мод.	M
SA080-21	40	8X1
SA100-45	50	10X1

КЛЮЧ

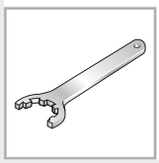


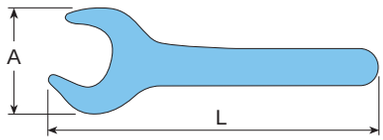


Обозначение	Для мод.
DS-H04T	40
DS-H05T	50

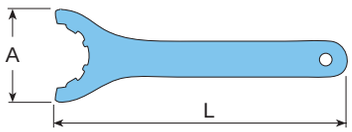
Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

КЛЮЧ





ER 16, 20



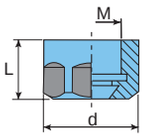
ER 25, 32, 40, 50

DIN 6499

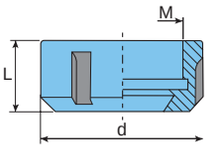
Обозначение	A	L
Wrench ER 16	42	140
Wrench ER 20	60	135
Wrench ER 25	65	210
Wrench ER 32	75	250
Wrench ER 40	90	290
Wrench ER 50	110	350

ER... ГАЙКА





ER 16, 20 UM



ER 25, 32, 40, 50 UM

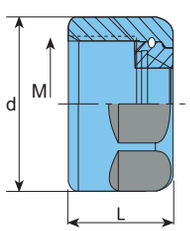
DIN 6499

Обозначение	d	L	M	Nm (max.)
NUT ER11 UM	19	11,3	14X0,75	50
NUT ER16 UM	28	17	22X1,5	70
NUT ER20 UM	34	19	25X1,5	120
NUT ER25 UM	42	20	32X1,5	200
NUT ER32 UM	50	22	40X1,5	220
NUT ER40 UM	63	25	50X1,5	250
NUT ER50 UM	78	35	64X2,0	350

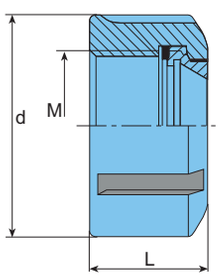
ER... TOP ГАЙКА

TOP: для прецизионного натяжения и контроля





ER 16, 20 TOP

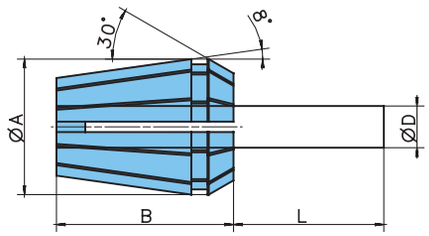


ER 25, 32, 40 TOP

Обозначение	d	L	M Nm (max.)	
NUT ER16 TOP	28	17	22X1,5	70
NUT ER20 TOP	34	19	25X1,5	120
NUT ER25 TOP	42	20	32X1,5	200
NUT ER32 TOP	50	22	40X1,5	220
NUT ER40 TOP	63	25	50X1,5	250

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ER... ЦАНГИ – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Обозначение	A	B	L мм	D мм	Станд. точность	Точность "AA"	DIN 6499
ER-11...	11,5	18	6	1–1,6	0,01	0,005	0,015
ER-16...	17	27	10	1,6–3	0,01	0,005	0,015
ER-20...	21	31	16	3–6	0,01	0,005	0,015
ER-25...	26	35	25	6–10	0,01	0,005	0,02
ER-32...	33	40	40	10–18	0,01	0,005	0,02
ER-40...	41	46	50	18–26	0,01	0,005	0,02
ER-50...	52	60	60	26–34	–	–	0,025

УСТРОЙСТВО ЗАКРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

Для DIN/ISO; MAS-BT

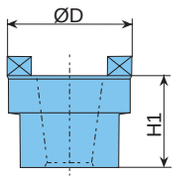


Рис. 1

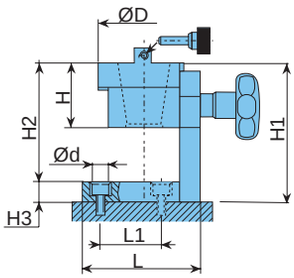


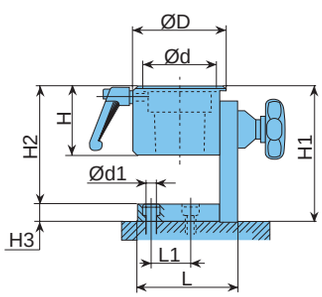
Рис. 2



Обозначение	D	H	H1	H2	H3	L	L1	d	Рис.
TOOL CLAMP 40 ROTARY	82	60	127	108	19	104	55	12,5	2
TOOL CLAMP 50 ROTARY	110	70	173	154	19	144	95	12,5	2
TOOL CLAMP 40 FIX	82	60	-	-	-	-	-	-	1
TOOL CLAMP 50 FIX	110	70	-	-	-	-	-	-	1

УСТРОЙСТВО ЗАКРЕПЛЕНИЯ ИНСТРУМЕНТА

Для HSK





Обозначение	HSK	D	d	d1	L	L1	H	H1	H2	H3
MULTI CLAMP 50 A/C	A 50	82	50	12,5	104	40	72	142	123	19
MULTI CLAMP 63 A/C	A 63	95	63	12,5	104	40	72	142	123	19
MULTI CLAMP 100 A/C	A 100	130	100	12,5	144	85	90	178	159	19
MULTI CLAMP 40 E/F	E 40	73,5	40	12,5	104	40	55	125	106	19
MULTI CLAMP 50 E/F	E 50	73,5	50	12,5	104	40	55	125	106	19
MULTI CLAMP 63 E/F	E 63	106,6	63	12,5	104	85	70	114,4	95,4	19

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

ДЛЯ ЗАМЕТОК

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
12F1D030043X8R00	90
12F1D035043X8R00	90
12F1D040043X8R00	90
12F1D042043X8R00	90
12J1D010016T1R00	18
12J1D010017X4R00	20
12J1D010018W3R00	19
12J1D010018W3R01	19
12J1D012017T2R00	18
12J1D012020W3R00	19
12J1D012020W3R01	19
12J1D012023X4R00	20
12J1D014022W3R00	19
12J1D014022W3R01	19
12J1D015023X5R00	20
12J1D016019T3R00	18
12J1D016023X5R00	20
12J1D016026W3R00	19
12J1D020017T4R00	18
12J1D020030W4R00	19
12J1D020030X6R00	20
12J1D025035X7R00	20
12J1D025040W5R00	19
12J1D025065T4R00	18
12J1D030043X8R00	20
12J1D032043X8R00	20
12J1D035043X8R00	20
12J1P012020W3R00	22
12J1P012030X4R00	24
12J1P015030X5R00	24
12J1P016026W3R00	22
12J1P016035X5R00	24
12J1P020030W4R00	22
12J1P020030W4R01	22
12J1P020035X6R00	24
12J1P020035X6R01	24
12J1P020075W4R00	22
12J1P025035X7R00	24
12J1P025040W5R00	22
12J1P025085W5R00	22
12J1P025085W5R01	22
12J1P032043X8R00	24
12J1P032043X8R01	24
12J1P035043X8R00	24
12J1R020030W4R00	26
12J1R020035X6R00	28
12J1R025035X7R00	28
12J1R025035X7R01	28
12J1R025040W5R00	26
12J1R025040W5R01	26
12J1R032038W6R00	26
12J1R032040W5R00	26

Обозначение	Страница
12J1R032043X8R00	28
12J1R035043X8R00	28
12J1R040043X8R00	28
12J1R040043X8R01	28
12L1R020044W5R00	111
12M1D008025T1R00	110
12M1R020044W5R00	111
12N1D008025T1R00	110
12N1R020044W5R00	111
12P1D008025T1R00	110
12P1R020044W5R00	111
12Q1R020044W5R00	111
15B1D012028X4R00	130
15B1D012028X5R00	130
15B1D016023X5R00	130
15B1D020030X6R00	130
15B1D025035X7R00	130
15B1E016023X5R00	131
15B1E030043X8R00	131
15B1G020030X6R00	132
15B1G025035X7R00	132
15B1G025035X7R01	132
15B1G030043X8R00	132
15B1G035043X8R00	132
15B1G042043X8R00	132
15B1H024035X7R00	133
15B1H032043X8R00	133
15B1H035043X8R00	133
15B1H042043X8R00	133
15B1K032043X8R00	134
15B2E016023X5R00	138
15B2G020030X6R00	139
15B2G025035X7R00	139
15B2G030043X8R00	139
15B2G035043X8R00	139
15B2G042043X8R00	139
15B2H024035X7R00	140
15B2H032043X8R00	140
15B2H035043X8R00	140
15B2H040043X8R00	140
15B2H042043X8R00	140
15B2K032043X8R00	141
15B2K042043X8R00	141
15B5G020030X6R00	146
15B5G025035X7R00	146
15B5G030043X8R00	146
15B5G032043X8R00	146
15B5G035043X8R00	146
15B5H025035X7R00	147
15B5H032043X8R00	147
15B5H035043X8R00	147
15C1C010025W2R01	236

Обозначение	Страница
15C1C011025W2R01	236
15C1C013027W3R01	236
15C1D015025W4R01	236
15C1D015030X5R01	238
15C1D018025W4R01	236
15C1D018030X5R01	238
15C1D020035W4R01	236
15C1D020035X6R01	238
15C1F024035X7R01	238
15C1F024039W5R01	236
15C1G026040X7R01	238
15C1G026044W5R01	236
15C1G030045X8R01	238
15C1G030049W5R01	236
15C1G033049W5R01	236
15C1G033050X8R01	238
15C1G036050W6R01	236
15C1G036050X8R01	238
15C1J040060W6R01	236
15C1J040060X8R01	238
15C1J048060W7R01	236
15C1J048070X8R01	238
15E1H024035X7R00	150
15E1H032043X8R00	150
15E1H035043X8R00	150
15E1H040043X8R00	150
15E1H042043X8R00	150
15E1K032043X8R00	151
15E1K040043X8R00	151
15E1K042043X8R00	151
15G1F025035X7R00	178
15G1F030043X8R00	178
15G1F032043X8R00	178
15G1F035043X8R00	178
15G1F040043X8R00	178
15G1F042043X8R00	178
15L1H045050F1R00	113
15M1E006032W3R00	115
15M1H045050F2R00	113
15M1P032043X8R00	180
15M1P032043X8R01	180
15M1P035043X8R00	180
15M1P035043X8R01	180
15M1P040043X8R00	180
15M1P040043X8R30	87
15M1P042043X8R00	180
15M1P042043X8R01	180
15M1P042043X8R30	87
15N1D017045T3R00	114
15N1E006032W3R00	115
15N1E016035W4R00	115
15N1E020035X7R00	116

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
15N1H024043X8R00	83
15N1H032043X8R00	83
15N1H045050F2R00	113
15P1E006032W3R00	115
15P1H045050F2R00	113
15Q1H045050F2R00	113
15R1V025035X7R00	118
15R1V025040W5R00	117
15R4H025040W5R00	117
15R4H025043X7R00	118
15S1D016025W4R01	234
15S1D020034W4R01	234
15S1E025039W5R01	234
15S1F030049W5R01	234
15S1F032049W5R01	234
15S1J040060W6R01	234
15T1E025011W3R00	119
15T1E025011Z4R00	120
15T1F031012W4R00	119
15T1F031012Z4R00	120
15T1F039016W5R00	119
15T1F039016Z4R00	120
15T1P048020W6R00	119
15T1P048020Z5R00	120
15T1P058026W6R00	119
15T1P058026Z5R00	120
15U1G025035X7R00	34
15U1G032043X8R00	34
15U1G040043X8R00	34
15V1D016023X5R00	154
15V1D020030X6R00	154
15V1D025035X7R00	154
15V1D035043X8R00	154
15V1D042043X8R00	154
15V1G025035X7R00	155
15V1G035043X8R00	155
15V1G042043X8R00	155
16 D.RING SEMC	324
16F1B030043X8R00	36
16F1B035043X8R00	36
16F1B040043X8R00	36
16F1B042043X8R00	36
16T1A040018W5R00	122
16T1A050022W6R00	122
16T1A060028W6R00	122
1DP1E020030X6R00	174
1DP1E025035X7R00	174
1DP1E032043X8R00	174
1DP1E035043X8R00	174
1DP1E040043X8R00	174
1DP1E042043X8R00	174
1DP1G035043X8R00	176
1DP1G042043X8R00	176
1SJ1Y020034W5R00	35
1SJ1Y020034W5R01	35
1SJ1Y025039W5R00	35
1SJ1Y025039W5R01	35
1SJ1Y032039W6R00	35
1SJ1Y032039W6R01	35
1SJ1Y040039W6R00	35
1SJ1Y040039W6R01	35
1TW7J020030X6R00	160
1TW7J020045W5R00	158
1TW7J020060T5R00	158
1TW7K025035X7R00	160
1TW7K025085T5R00	161
1TW7K025090U7R00	161
1TW7Q016025X5R00	160
1TW7S032043X8R00	160
1TW7S032080U7R00	161
1TW7S032100U7R00	158
1TW7S032100W6R00	158
1TW7S032130W6R00	158
1TW8J020065T5R00	161
1TW8J020075T5R00	158
1TW8J020090T5R00	161
1TW8K025075U7R00	158
1TW8K025085U7R00	158
1TW8K025120U7R00	158
1TW8Q016060T3R00	158
1TW8Q016060T3R01	158
1TW8Q016060W5R00	161
1WJ1D016023X5R00	31
1WJ1D016026W3R00	30
1WJ1D020030W4R00	30
1WJ1D020035X6R00	31
1WJ1D025035X7R00	31
1WJ1D025040W5R00	30
1WJ1D032040W5R00	30
1WJ1D032043X8R00	31
1WJ1D035043X8R00	31
1WJ1D040043X8R00	31
1WJ1F025030W5R00	32
1WJ1F025035X7R00	33
1WJ1F032040W6R00	32
1WJ1F032043X8R00	33
1WJ1F040040W6R00	32
1WJ1F040043X8R00	33
2080A40Z4SA025	249
2080A50Z4SA035	249
2080A50Z5SA035	249
22 D.RING SEMC	324
22J3D016017W3R00	40
22J3D016017Z4R00	41
22J3D019022W4R00	40
22J3D020022W4R00	40
22J3D020022Z4R00	41
22J3D022022W4R00	40
22J3D025027W5R00	40
22J3D025027Z4R00	41
22J3P025026W5R00	42
22J3P025026Z4R00	44
22J3P028034Z4R00	44
22J3P032034W6R00	42
22J3P032034W6R01	42
22J3P032034Z4R00	44
22J3P032034Z4R01	44
22J3P040043Z4R00	44
22J3R032035W6R00	46
22J3R032035Z4R00	48
22J3R040035F0R00	50
22J3R040035F0R01	50
22J3R040046W6R00	46
22J3R040046W6R01	46
22J3R040046Z4R00	48
22J3R040046Z4R01	48
22J3R040046Z4R02	48
22J3R040069Z4R00	48
22J3R040069Z4R01	48
22J3R040069Z4R02	48
22J3R040069Z5R00	48
22J3R040069Z5R01	48
22J3R040081Z5R00	48
22J3R040081Z5R01	48
22J3R050046F1R00	50
22J3R050046F2R00	50
22J3R050046Z4R00	48
22J3R050069Z5R00	48
22J3R063046F2R00	50
22J3R063092Z5R00	48
22J3R063115Z5R00	48
22J3R063138Z5R00	48
22J3R080046F3R00	50
22J3R080046F3R01	50
22L3R045050F1R00	112
22M3R045050F2R00	112
22N3R045050F2R00	112
22P3R045050F2R00	112
22Q3R045050F2R00	112
27 D.RING SEMC	324
2EJ3J063033F2R00	53
2EJ3J063063F2R00	53
2EJ3J080054F3R00	53
2EJ3J080075F3R00	53
2EJ3J100085F4R00	53
2EJ3J125085F4R00	53

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
2EJ4J063033F2R00	54
2EJ4J063063F2R00	54
2EJ4J080054F3R00	54
2EJ4J080075F3R00	54
2EJ4J100085F4R00	54
2EJ4J125085F4R00	54
2J1D032R00	58
2J1D035R00	58
2J1D040R00	58
2J1P032R00	60
2J1P032R01	60
2J1P035R00	60
2J1P040R00	60
2J1P040R01	60
2J1P050R00	60
2J1P050R01	60
2J1P050R02	60
2J1P063R00	60
2J1P063R01	60
2J1P080R00	60
2J1P100R00	60
2J1R035R00	62
2J1R040R00	62
2J1R040R01	62
2J1R040R02	62
2J1R040R03	62
2J1R050R00	62
2J1R050R01	62
2J1R052R00	62
2J1R063R00	62
2J1R063R01	62
2J1R066R00	62
2J1R080R00	62
2J1R080R01	62
2J1R085R00	62
2J1R100R00	62
2J1R100R01	62
2J1R125R00	62
2J1R125R01	62
2J5P032R00	59
2J5P040R00	59
2J5P050R00	59
2J5P063R00	59
2J5P080R00	59
2J5P100R00	59
2K0410-02	106
2SJ3Y032036Z4R00	52
2SJ3Y040043Z4R00	52
2SJ3Y050050Z5R00	52
32 D.RING SEMC	324
35J6E063010F0R00	96
35J6E063012F0R00	96
35J6E063014F0R00	96
35J6E080010F1R00	96
35J6E080012F1R00	96
35J6E080014F1R00	96
35J6E100010F2R00	96
35J6E100012F2R00	96
35J6E100014F2R00	96
35J6E125010F3R00	96
35J6E125012F3R00	96
35J6E125014F3R00	96
35J6E160010F4R00	96
35J6E160012F4R00	96
35J6E160014F4R00	96
35J6E200010F4R00	96
35J6E200012F4R00	96
35J6E200014F4R00	96
38L5G063004F0R00	98
38L5G063005F0R00	98
38L5G080004F1R00	98
38L5G080005F1R00	98
38L5G100004F2R00	98
38L5G100005F2R00	98
38L5G125004F3R00	98
38L5G125005F3R00	98
38L5H063006F0R00	98
38L5H063007F0R00	98
38L5H063009F0R00	98
38L5H063010F0R00	98
38L5H063012F0R00	98
38L5H063014F0R00	98
38L5H080006F1R00	98
38L5H080007F1R00	98
38L5H080009F1R00	98
38L5H080010F1R00	98
38L5H080012F1R00	98
38L5H080014F1R00	98
38L5H100006F2R00	98
38L5H100007F2R00	98
38L5H100009F2R00	98
38L5H100010F2R00	98
38L5H100012F2R00	98
38L5H100014F2R00	98
38L5H125006F3R00	98
38L5H125007F1R00	98
38L5H125007F3R00	98
38L5H125009F3R00	98
38L5H125010F3R00	98
38L5H125012F3R00	98
38L5H125014F3R00	98
38L5H140007F1R00	98
38L5H160006F4R00	98
38L5H160007F4R00	98
38L5H160009F4R00	98
38L5H160010F4R00	98
38L5H160012F4R00	98
38L5H160014F4R00	98
3VJ5V050003X7R00	100
3VJ5V050004X7R00	100
3VJ5V050005X7R00	100
3VJ5V050006X7R00	100
3VJ5V063003F0R00	102
3VJ5V063004F0R00	102
3VJ5V063005F0R00	102
3VJ5V063006F0R00	102
3VJ5V063007F0R00	104
3VJ5V063008F0R00	104
3VJ5V063009F0R00	104
3VJ5V063010F0R00	104
3VJ5V080003F1R00	102
3VJ5V080004F1R00	102
3VJ5V080005F1R00	102
3VJ5V080006F1R00	102
3VJ5V080007F1R00	104
3VJ5V080008F1R00	104
3VJ5V080009F1R00	104
3VJ5V080010F1R00	104
3VJ5V100003F2R00	102
3VJ5V100004F2R00	102
3VJ5V100005F2R00	102
3VJ5V100006F2R00	102
3VJ5V100007F2R00	104
3VJ5V100008F2R00	104
3VJ5V100009F2R00	104
3VJ5V100010F2R00	104
3VJ5V125004F3R00	102
3VJ5V125005F3R00	102
3VJ5V125006F3R00	102
3VJ5V125007F3R00	104
3VJ5V125008F3R00	104
3VJ5V125009F3R00	104
3VJ5V125010F3R00	104
3VJ5V160004F4R00	102
3VJ5V160005F4R00	102
3VJ5V160006F4R00	102
3VJ5V160007F4R00	104
3VJ5V160008F4R00	104
3VJ5V160009F4R00	104
3VJ5V160010F4R00	104
40 D.RING SEMC	324
4VJ5V100011F2R00	106
4VJ5V100013F2R00	107
4VJ5V125011E9R00	106
4VJ5V125013E9R00	107
4VJ5V160011E5R00	106

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
4VJ5V160013E5R00	107
4VJ5V200011E5R00	106
4VJ5V200013E5R00	107
4VJ5V250011F6R00	106
4VJ5V250013F6R00	107
4VJ5V315011F6R00	106
4VJ5V315013F6R00	107
4VV101L00	106
4VV101R00	106
4VV121L00	107
4VV121R00	107
4W5D050R00	91
4W5D063R00	91
4W5D080R00	91
4W5D100R00	91
4W5D125R00	91
50 D.RING SEMC	324
55D133R00	91
55E192R01	231
55E212R01	231
55E213R01	231
55E223R01	231
55F233R01	231
55F243R02	231
55F243R03	231
55F263R01	231
55G264R01	231
55G294R01	231
55H294R00	231
55H314R00	231
56B183R01	74
5B5G040R01	148
5B5G042R01	148
5B5G050R01	148
5B5G052R01	148
5B5G063R01	148
5B5H040R00	149
5B5H040R01	149
5B5H042R00	149
5B5H042R01	149
5B5H050R00	149
5B5H050R01	149
5B5H052R00	149
5B5H052R01	149
5B5H063R00	149
5B5H063R01	149
5B5H066R00	149
5B5H066R01	149
5B5H080R00	149
5B5H080R01	149
5E6H050R00	152
5E6H052R00	152
5E6H063R00	152
5E6H066R00	152
5E6H080R00	152
5E6K050R00	153
5E6K052R00	153
5E6K063R00	153
5E6K066R00	153
5E6K080R00	153
5E6K100R00	153
5E6K125R00	153
5E6K160R00	153
5EJ183R00	74
5G5F050R00	179
5G5F052R00	179
5G5F063R00	179
5G5F066R00	179
5G5F080R00	179
5G5F085R00	179
5G5M080R00	184
5G5M080R01	184
5G5M080R30	89
5G5M100R00	184
5G5M100R01	184
5G5M100R30	89
5G5M125R00	184
5G5M125R01	184
5G5M125R30	89
5G5M160R00	184
5G5M160R01	184
5G5M160R30	89
5G6F050R00	179
5G6F052R00	179
5G6F063R00	179
5G6F066R00	179
5G6F080R00	179
5G6F085R00	179
5G6M080R00	184
5G6M100R00	184
5G6M125R00	184
5G6M160R00	184
5H6G050R00	69
5H6G063R00	69
5H6G080R00	69
5H6G100R00	69
5J1E040R00	67
5J1E050R00	67
5J1E063R00	67
5J1E063R01	67
5J1E080R00	67
5J1E080R01	67
5J5P050R00	68
5J5P063R00	68
5J5P080R00	68
5J5P100R00	68
5J5P125R00	68
5J5P160R00	68
5M5P050R00	182
5M5P050R30	88
5M5P052R00	182
5M5P052R01	182
5M5P063R00	182
5M5P063R30	88
5M5P066R00	182
5M5P066R01	182
5M5P080R00	182
5M5P080R01	182
5M5P080R30	88
5M5P100R00	182
5M5P100R01	182
5M5P100R30	88
5M6P050R00	182
5M6P050R30	88
5M6P052R00	182
5M6P063R00	182
5M6P063R30	88
5M6P066R00	182
5M6P080R00	182
5M6P080R30	88
5M6P100R00	182
5M6P100R30	88
5N5H040R00	84
5N5H050R00	84
5N5H063R00	84
5N5H080R00	84
5N5H100R00	84
5N5H125R00	84
5N5L050R00	85
5N5L063R00	85
5N5L080R00	85
5N5L100R00	85
5N5L125R00	85
5N5L160R00	85
5N6H032R00	84
5N6H040R00	84
5N6H050R00	84
5N6H063R00	84
5N6H080R00	84
5N6H100R00	84
5N6H125R00	84
5N6L050R00	85
5N6L063R00	85
5N6L080R00	85
5N6L100R00	85
5N6L125R00	85

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
5N6L160R00	85
5V6G052R00	156
5V6G066R00	156
5V6G080R00	156
5V6G085R00	156
5V6G100R00	156
5W2G052R00	135
5W2G066R00	135
5W2H052R00	136
5W2H066R00	136
5W2H080R00	136
5W2K052R00	137
5W2K066R00	137
5W2K080R00	137
5W2K100R00	137
5W2K125R00	137
5W2K160R00	137
5W7G052R00	142
5W7H052R00	143
5W7H066R00	143
5W7H080R00	143
5W7K052R00	144
5W7K066R00	144
5W7K080R00	144
5W7K100R00	144
5W7K125R00	144
5W7K160R00	144
5W7M066R00	145
5W7M080R00	145
5W7M100R00	145
5W7M125R00	145
5W7M160R00	145
69871A40FM40SA50	269
69871A40HC06SA080-G2	280
69871A40HC08SA080-G2	280
69871A40HC10SA080-G2	280
69871A40HC12SA080-G2	280
69871A40HC16SA080-G2	280
69871A40HC20SA080-G2	280
69871A40HC25SA080-G2	280
69871A40SM16SA35	269
69871A40SM22SA35	269
69871A40SM22SK052	271
69871A40SM22SK077	271
69871A40SM22SK102	271
69871A40SM22SK127	271
69871A40SM27SA35	269
69871A40SM32SA50	269
69871A40Z4SA035	248
69871A50ABS100SA115	282
69871A50ABS25SA60	282
69871A50ABS32SA60	282

Обозначение	Страница
69871A50ABS40SA60	282
69871A50ABS50SA60	282
69871A50ABS63SA60	282
69871A50ABS80SA70	282
69871A50CP40SA25	272
69871A50CP60SA25	272
69871A50FM40SA100	269
69871A50FM40SA160	269
69871A50FM40SA35	269
69871A50FM40SA50	269
69871A50FM40SA75	269
69871A50HC12SA050-G6	280
69871A50HC20SA064-G6	280
69871A50HC20SA080-G6	280
69871A50HC32SA081-G6	280
69871A50SM16SA35	269
69871A50SM22SA100	269
69871A50SM22SA200	269
69871A50SM22SA300	269
69871A50SM22SA35	269
69871A50SM22SA50	269
69871A50SM22SA75	269
69871A50SM22SK077	271
69871A50SM22SK127	271
69871A50SM22SK177	271
69871A50SM27SA047	271
69871A50SM27SA100	269
69871A50SM27SA160	269
69871A50SM27SA300	269
69871A50SM27SA35	269
69871A50SM27SA50	269
69871A50SM27SA75	269
69871A50SM27SK077	271
69871A50SM27SK127	271
69871A50SM27SK177	271
69871A50SM32SA077	271
69871A50SM32SA100	269
69871A50SM32SA127	271
69871A50SM32SA160	269
69871A50SM32SA35	269
69871A50SM32SA370	269
69871A50SM32SA50	269
69871A50SM32SA75	269
69871A50SM40SA077	271
69871A50SM40SA127	271
69871A50Z4SA035	248
69871A50Z4SB035	248
69871A50Z5SA035	248
69871A60CP40SA25	272
69871A60CP60SA25	272
6F2B050R00	75
6F2B063R00	75

Обозначение	Страница
6F2B080R00	75
6F2B100R00	75
6F2B125R00	75
6F2B160R00	75
6F2B200R00	75
6F2B250R00	75
6F2B315R00	75
7F2K160R00	92
7F2K200R00	92
7F2K250R00	92
7F2K315R00	92
7F2K400R00	92
ABS100ABS100SA125	267
ABS100ABS100SA160	267
ABS100ABS100SA85	267
ABS25ABS25SA45	267
ABS25ABS25SA60	267
ABS32ABS32SA35	267
ABS32ABS32SA50	267
ABS32ABS32SA70	267
ABS40ABS40SA40	267
ABS40ABS40SA60	267
ABS40ABS40SA90	267
ABS50ABS50SA100	267
ABS50ABS50SA150	267
ABS50ABS50SA50	267
ABS50ABS50SA65	267
ABS63ABS63SA125	267
ABS63ABS63SA190	267
ABS63ABS63SA60	267
ABS63ABS63SA85	267
ABS80ABS80SA125	267
ABS80ABS80SA240	267
ABS80ABS80SA70	267
ABS80ABS80SA85	267
ADJHSKA100D70ER32	261
ADJHSKA63D70ER32	261
AOCT060204FR-P	18
AOMT060202R	18
AOMT060202R-DT1	18
AOMT060204R	18
AOMT060208R	18
AOMT060216R	18
AOMT120408R	161
APKT 09T3 PER-EM	161
BEEW120310R-CR	117
BEEW120316R-CR	117
BEEW120320R-CR	117
BEEW120325R-CR	117
BEEW120330R-CR	117
BEHW250308R	113
BEHW250308R-P	113

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
BOCT09T304FR-P	23
BOCT09T308FR-P	23
BOCT130404FR-P	27
BOCT130408FR-P	27
BODT09T304R	23
BODT09T304R-001	23
BODT09T308R	23
BODT09T308R-001	23
BODT09T320R-001	23
BODT130404R	27
BODT130404R-001	27
BODT130408R	27
BODT130408R-001	27
BOMT09T304R	23
BOMT09T304R-DT1	23
BOMT09T304R-DT2	23
BOMT09T308R	23
BOMT09T316R	23
BOMT09T320R	23
BOMT09T331R	23
BOMT130404R	27
BOMT130404R-DT2	27
BOMT130408R	27
BOMT130416R	27
BOMT130420R	27
BOMT130424R	27
BOMT130431R	27
BOMT130440R	27
BT40Z4SA035	249
BT50Z4SA045	249
BT50Z5SA045	249
CABM06M06-C	288
CABM06M08	288
CABM08M08-C	288
CABM08M10	288
CABM10M10-C	288
CABM10M12	288
CABM12M12-C	288
CABM12M16	288
CABM16M16-C	288
CL-5000	134
CNHU060304N-001	154
CNHU060310N	154
CNHU060310N-001	154
CNHU060315N	154
CNHU110420N	155
COOLING TUBE HSK A 100	312
COOLING TUBE HSK A 63	312
COOLING TUBE HSK A 80	312
DGD212R100-W	35
DGD212R101-W	35
DGM212R100	35
DGM212R101	35
DGM212R110	35
DGM313R300	72
DGM313R301	72
DGM313R302	72
DGM313R303	72
DGM324R300	53
DGM324R301	53
DGM324R302	53
DHU016023X5R00	163
DHU016023X5R01	162
DHU020030X6R00	163
DHU020030X6R01	162
DHU025035X7R00	163
DHU025035X7R01	162
DHU032043X8R00	163
DHU032043X8R01	162
DHU042043X8R00	163
DHU042043X8R01	162
DIN2084A16X003	320
DIN2084A16X004	320
DIN2084A16X005	320
DIN2084A16X01	320
DIN2084A16X02	320
DIN2084A16X03	320
DIN2084A16X05	320
DIN2084A16X06	320
DIN2084A16X1	320
DIN2084A16X1.5	320
DIN2084A22X003	320
DIN2084A22X004	320
DIN2084A22X005	320
DIN2084A22X01	320
DIN2084A22X02	320
DIN2084A22X03	320
DIN2084A22X05	320
DIN2084A22X06	320
DIN2084A22X1	320
DIN2084A22X1.5	320
DIN2084A27X003	320
DIN2084A27X004	320
DIN2084A27X005	320
DIN2084A27X01	320
DIN2084A27X02	320
DIN2084A27X03	320
DIN2084A27X05	320
DIN2084A27X06	320
DIN2084A27X1	320
DIN2084A27X1.5	321
DIN2084A32X003	321
DIN2084A32X004	321
DIN2084A32X005	321
DIN2084A32X01	321
DIN2084A32X02	321
DIN2084A32X03	321
DIN2084A32X05	321
DIN2084A32X06	321
DIN2084A32X1	321
DIN2084A32X1.5	321
DIN2084A40X003	321
DIN2084A40X004	321
DIN2084A40X005	321
DIN2084A40X01	321
DIN2084A40X02	321
DIN2084A40X03	321
DIN2084A40X05	321
DIN2084A40X06	321
DIN2084A40X1	321
DIN2084A40X1.5	321
DIN2084A50X005	321
DIN2084A50X01	321
DIN2084A50X02	321
DIN2084A50X03	321
DIN2084A50X05	321
DIN2084A50X06	321
DIN2084A50X1	321
DIN2084A50X1.5	321
DIN2084A60X005	321
DIN2084A60X01	321
DIN2084A60X02	321
DIN2084A60X03	321
DIN2084A60X05	321
DIN2084A60X06	321
DIN2084A60X1	321
DIN2084B16X10	322
DIN2084B16X2	322
DIN2084B16X20	322
DIN2084B16X3	322
DIN2084B16X30	322
DIN2084B16X4	322
DIN2084B16X5	322
DIN2084B16X6	322
DIN2084B16X60	322
DIN2084B22X10	322
DIN2084B22X100	322
DIN2084B22X2	322
DIN2084B22X20	322
DIN2084B22X3	322
DIN2084B22X30	322
DIN2084B22X4	322
DIN2084B22X5	322
DIN2084B22X6	322
DIN2084B22X60	322
DIN2084B27X10	322

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
DIN2084B27X100	322
DIN2084B27X2	322
DIN2084B27X20	322
DIN2084B27X3	322
DIN2084B27X30	322
DIN2084B27X4	322
DIN2084B27X5	322
DIN2084B27X6	322
DIN2084B27X60	322
DIN2084B32X10	323
DIN2084B32X100	323
DIN2084B32X2	323
DIN2084B32X20	323
DIN2084B32X3	323
DIN2084B32X30	323
DIN2084B32X4	323
DIN2084B32X5	323
DIN2084B32X6	323
DIN2084B32X60	323
DIN2084B40X10	323
DIN2084B40X100	323
DIN2084B40X2	323
DIN2084B40X20	323
DIN2084B40X3	323
DIN2084B40X30	323
DIN2084B40X4	323
DIN2084B40X5	323
DIN2084B40X6	323
DIN2084B40X60	323
DIN2084B50X10	323
DIN2084B50X100	323
DIN2084B50X2	323
DIN2084B50X20	323
DIN2084B50X3	323
DIN2084B50X30	323
DIN2084B50X4	323
DIN2084B50X6	323
DIN2084B50X60	323
DIN2084B60X10	323
DIN2084B60X100	323
DIN2084B60X20	323
DIN2084B60X30	323
DIN2084B60X6	323
DIN2084B60X60	323
DIN6987140EM10X50	275
DIN6987140EM10X50E	276
DIN6987140EM12X50	275
DIN6987140EM12X50E	276
DIN6987140EM14X63	275
DIN6987140EM14X63E	276
DIN6987140EM16X63	275
DIN6987140EM16X63E	276
DIN6987140EM18X63	275
DIN6987140EM18X63E	276
DIN6987140EM20X63	275
DIN6987140EM20X63E	276
DIN6987140EM25X100	275
DIN6987140EM25X100E	276
DIN6987140EM32X100	275
DIN6987140EM32X100E	276
DIN6987140EM40X120E	276
DIN6987140EM6X50	275
DIN6987140EM6X50E	276
DIN6987140EM8X50	275
DIN6987140EM8X50E	276
DIN6987140ER16X100	277
DIN6987140ER16X160	277
DIN6987140ER16X63	277
DIN6987140ER20X100	277
DIN6987140ER20X160	277
DIN6987140ER20X63	277
DIN6987140ER25X100	278
DIN6987140ER25X150	278
DIN6987140ER25X65	278
DIN6987140ER32X100	278
DIN6987140ER32X150	278
DIN6987140ER32X65	278
DIN6987140ER40X100	278
DIN6987140ER40X70	278
DIN6987140FM40	270
DIN6987140ODP10x38	273
DIN6987140ODP10x58	273
DIN6987140ODP10x78	273
DIN6987140ODP10x98	273
DIN6987140ODP12x118	273
DIN6987140ODP12x38	273
DIN6987140ODP12x58	273
DIN6987140ODP12x78	273
DIN6987140ODP12x98	273
DIN6987140ODP16x38	273
DIN6987140ODP16x58	273
DIN6987140ODP16x78	273
DIN6987140ODP16x98	273
DIN6987140ODP6x58	273
DIN6987140ODP6x98	273
DIN6987140ODP8x38	273
DIN6987140ODP8x58	273
DIN6987140ODP8x78	273
DIN6987140ODP8x98	273
DIN6987140SEMC16X100	268
DIN6987140SEMC16X55	268
DIN6987140SEMC22X100	268
DIN6987140SEMC22X55	268
DIN6987140SEMC27X100	268
DIN6987140SEMC27X55	268
DIN6987140SEMC32X100	268
DIN6987140SEMC32X60	268
DIN6987140SEMC40X60	268
DIN6987140SRKIN10X80	279
DIN6987140SRKIN12X80	279
DIN6987140SRKIN14X80	279
DIN6987140SRKIN16X80	279
DIN6987140SRKIN18X80	279
DIN6987140SRKIN20X80	279
DIN6987140SRKIN25X100	279
DIN6987140SRKIN6X80	279
DIN6987140SRKIN8X80	279
DIN6987150EM10X63	275
DIN6987150EM10X63E	276
DIN6987150EM12X63	275
DIN6987150EM12X63E	276
DIN6987150EM14X63	275
DIN6987150EM14X63E	276
DIN6987150EM16X63	275
DIN6987150EM16X63E	276
DIN6987150EM18X63	275
DIN6987150EM18X63E	276
DIN6987150EM20X63	275
DIN6987150EM20X63E	276
DIN6987150EM25X80	275
DIN6987150EM25X80E	276
DIN6987150EM32X100	275
DIN6987150EM32X100E	276
DIN6987150EM40X100	275
DIN6987150EM40X100E	276
DIN6987150EM50X125	275
DIN6987150EM50X125E	276
DIN6987150EM6X63	275
DIN6987150EM6X63E	276
DIN6987150EM8X63	275
DIN6987150EM8X63E	276
DIN6987150ER16X100	277
DIN6987150ER16X160	277
DIN6987150ER16X200	277
DIN6987150ER20X100	277
DIN6987150ER20X160	277
DIN6987150ER25X100	278
DIN6987150ER25X150	278
DIN6987150ER25X200	278
DIN6987150ER32X100	278
DIN6987150ER32X150	278
DIN6987150ER32X200	278
DIN6987150ER40X100	278
DIN6987150ER40X150	278
DIN6987150ER40X200	278
DIN6987150ER50X100	278

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
DIN6987150ER50X150	278
DIN6987150FM40X70	270
DIN6987150FM60X70	270
DIN6987150ODP10X128	274
DIN6987150ODP10X178	274
DIN6987150ODP10X228	274
DIN6987150ODP10X78	274
DIN6987150ODP12X128	274
DIN6987150ODP12X178	274
DIN6987150ODP12X228	274
DIN6987150ODP12X78	274
DIN6987150ODP16X128	274
DIN6987150ODP16X178	274
DIN6987150ODP16X228	274
DIN6987150ODP16x38	274
DIN6987150ODP16X78	274
DIN6987150ODP8X128	274
DIN6987150ODP8X178	274
DIN6987150ODP8X228	274
DIN6987150ODP8X78	274
DIN6987150SEMC16X100	268
DIN6987150SEMC16X55	268
DIN6987150SEMC22X100	268
DIN6987150SEMC22X55	268
DIN6987150SEMC27X100	268
DIN6987150SEMC27X55	268
DIN6987150SEMC32X100	268
DIN6987150SEMC32X55	268
DIN6987150SEMC40X100	268
DIN6987150SEMC40X55	268
DIN6987150SEMC50X70	268
DIN6987150SEMC60X80	268
DIN6987150SRKIN10x80	279
DIN6987150SRKIN12x80	279
DIN6987150SRKIN14x80	279
DIN6987150SRKIN16x80	279
DIN6987150SRKIN18x80	279
DIN6987150SRKIN20x80	279
DIN6987150SRKIN25x100	279
DIN6987150SRKIN32x100	279
DIN6987150SRKIN6x80	279
DIN6987150SRKIN8x80	279
DIN69871-A40 FORCE20.75	282
DIN69871-A40 FORCE32.105	282
DIN69871-AD+B40 MF12.100	281
DIN69871-AD+B40 MF12.50	281
DIN69871-AD+B40 MF20.100	281
DIN69871-AD+B40 MF20.60	281
DIN69871-AD+B40 MF32.140	281
DIN69871-AD+B40 MF32.95	281
DIN69871-AD+B50 MF20.125	281
DIN69871-AD+B50 MF20.80	281

Обозначение	Страница
DIN69871-AD+B50 MF32.160	281
DIN69871-AD+B50 MF32.75	281
DJ5P050R00	66
DJ5P063R00	66
DJ5P080R00	66
DJ5P100R00	66
DJ5P125R00	66
DJ5P160R00	66
DJ6P050R00	66
DJ6P063R00	66
DJ6P080R00	66
DJ6P100R00	66
DJ6P125R00	66
DJ6P160R00	66
DM5G050R00	86
DM5G063R00	86
DM5G080R00	86
DM5G100R00	86
DM5G125R00	86
DM5G160R00	86
DM6G040R00	86
DM6G050R00	86
DM6G063R00	86
DM6G080R00	86
DM6G100R00	86
DM6G125R00	86
DM6G160R00	86
DNE314-201-S	123
DNE314-202-S	123
DNE314-203-S	123
DNE324-201-S	123
DNE324-202-S	123
DNE324-203-S	123
DNE324-301-S	123
DNE324-302-S	123
DNE324-303-S	123
DP5E040R00	175
DP5E050R00	175
DP5E052R00	175
DP5E063R00	175
DP5E066R00	175
DP5G050R00	177
DP5G052R00	177
DP5G063R00	177
DP5G066R00	177
DP5G080R00	177
DPD314-201-S	123
DPD314-202-S	123
DPD314-203-S	123
DPD324-201-S	123
DPD324-202-S	123
DPD324-203-S	123

Обозначение	Страница
DPD324-301-S	123
DPD324-302-S	123
DPD324-303-S	123
DPM324L050	165
DPM324L050 - P	165
DPM324L051	165
DPM324L116	165
DS-0022	159
DS-A00T	87
DS-H04T	326
DS-H05T	326
DS-T05F	59
DS-T06F	100
DS-T07S	162
DS-T08S	22
DS-T09S	67
DS-T10S	26
DS-T15S	34
DS-T15T	66
DS-T20S	93
DS-T20T	81
DS-T25S	89
DS-TP06S (TX-Plus)	18
DS-TP08S (TX-Plus)	35
EF2J100R00	74
EF2J125R00	74
EF2J160R00	74
EF2J200R00	74
EF2J250R00	74
EF2J315R00	74
EJ5E040R00	72
EJ5E050R00	72
EJ5E063R00	72
EJ5E080R00	72
EJ5E100R00	72
EJ5E125R00	72
EJ5J050R00	73
EJ5J063R00	73
EJ5J080R00	73
EJ5J100R00	73
EJ5J125R00	73
EJ6E040R00	72
EJ6E050R00	72
EJ6E063R00	72
EJ6E080R00	72
EJ6E100R00	72
EJ6E125R00	72
EJ6J050R00	73
EJ6J063R00	73
EJ6J080R00	73
EJ6J100R00	73
EJ6J125R00	73

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
ER-11...	329
ER11SPR0.5-1	289
ER11SPR0.5-1AA	289
ER11SPR1-2	289
ER11SPR1-2AA	289
ER11SPR2-3	289
ER11SPR2-3AA	289
ER11SPR3-4	289
ER11SPR3-4AA	289
ER11SPR4-5	289
ER11SPR4-5AA	289
ER11SPR5-6	289
ER11SPR5-6AA	289
ER11SPR6-7	289
ER11SPR6-7AA	289
ER-16...	329
ER16-GB11	292
ER16-GB4.5	292
ER16-GB5.5	292
ER16-GB6	292
ER16-GB7	292
ER16-GB8	292
ER16-GB9	292
ER16SEAL3-4	291
ER16SEAL3-4JET2	291
ER16SEAL4-5	291
ER16SEAL4-5JET2	291
ER16SEAL5-6	291
ER16SEAL5-6JET2	291
ER16SEAL6-7	291
ER16SEAL6-7JET2	291
ER16SEAL7-8	291
ER16SEAL7-8JET2	291
ER16SEAL8-9	291
ER16SEAL8-9JET2	291
ER16SEAL9-10	291
ER16SEAL9-10JET2	291
ER16SPR0.5-1	290
ER16SPR0.5-1AA	290
ER16SPR1-2	290
ER16SPR1-2AA	290
ER16SPR2-3	290
ER16SPR2-3AA	290
ER16SPR3-4	290
ER16SPR3-4AA	290
ER16SPR4-5	290
ER16SPR4-5AA	290
ER16SPR5-6	290
ER16SPR5-6AA	290
ER16SPR6-7	290
ER16SPR6-7AA	290
ER16SPR7-8	290

Обозначение	Страница
ER16SPR7-8AA	290
ER16SPR8-9	290
ER16SPR8-9AA	290
ER16SPR9-10	290
ER16SPR9-10AA	290
ER-20...	329
ER20-GB10	294
ER20-GB11	294
ER20-GB12	294
ER20-GB6	294
ER20-GB7	294
ER20-GB8	294
ER20-GB9	294
ER20SEAL10-11	293
ER20SEAL10-11JET2	294
ER20SEAL11-12	293
ER20SEAL11-12JET2	294
ER20SEAL12-13	293
ER20SEAL12-13JET2	294
ER20SEAL3-4	293
ER20SEAL3-4JET2	294
ER20SEAL4-5	293
ER20SEAL4-5JET2	294
ER20SEAL5-6	293
ER20SEAL5-6JET2	294
ER20SEAL6-7	293
ER20SEAL6-7JET2	294
ER20SEAL7-8	293
ER20SEAL7-8JET2	294
ER20SEAL8-9	293
ER20SEAL8-9JET2	294
ER20SEAL9-10	293
ER20SEAL9-10JET2	294
ER20SPR10-11	292
ER20SPR10-11AA	293
ER20SPR11-12	292
ER20SPR11-12AA	293
ER20SPR1-2	292
ER20SPR12-13	292
ER20SPR12-13AA	293
ER20SPR1-2AA	293
ER20SPR2-3	292
ER20SPR2-3AA	293
ER20SPR3-4	292
ER20SPR3-4AA	293
ER20SPR4-5	292
ER20SPR4-5AA	293
ER20SPR5-6	292
ER20SPR5-6AA	293
ER20SPR6-7	292
ER20SPR6-7AA	293
ER20SPR7-8	292

Обозначение	Страница
ER20SPR7-8AA	293
ER20SPR8-9	292
ER20SPR8-9AA	293
ER20SPR9-10	292
ER20SPR9-10AA	293
ER-25...	329
ER25-GB10	299
ER25-GB11	299
ER25-GB12	299
ER25-GB14	299
ER25-GB16	299
ER25-GB4.5	299
ER25-GB5.5	299
ER25-GB6	299
ER25-GB7	299
ER25-GB8	299
ER25-GB9	299
ER25SEAL10-11	297
ER25SEAL10-11JET2	298
ER25SEAL11-12	297
ER25SEAL11-12JET2	298
ER25SEAL12-13	297
ER25SEAL12-13JET2	298
ER25SEAL13-14	297
ER25SEAL13-14JET2	298
ER25SEAL14-15	297
ER25SEAL14-15JET2	298
ER25SEAL15-16	297
ER25SEAL15-16JET2	298
ER25SEAL3-4	297
ER25SEAL3-4JET2	298
ER25SEAL4-5	297
ER25SEAL4-5JET2	298
ER25SEAL5-6	297
ER25SEAL5-6JET2	298
ER25SEAL6-7	297
ER25SEAL6-7JET2	298
ER25SEAL7-8	297
ER25SEAL7-8JET2	298
ER25SEAL8-9	297
ER25SEAL8-9JET2	298
ER25SEAL9-10	297
ER25SEAL9-10JET2	298
ER25SPR10-11	295
ER25SPR10-11AA	296
ER25SPR11-12	295
ER25SPR11-12AA	296
ER25SPR1-2	295
ER25SPR12-13	295
ER25SPR12-13AA	296
ER25SPR1-2AA	296
ER25SPR13-14	295

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
ER25SPR13-14AA	296
ER25SPR14-15	295
ER25SPR14-15AA	296
ER25SPR15-16	295
ER25SPR15-16AA	296
ER25SPR2-3	295
ER25SPR2-3AA	296
ER25SPR3-4	295
ER25SPR3-4AA	296
ER25SPR4-5	295
ER25SPR4-5AA	296
ER25SPR5-6	295
ER25SPR5-6AA	296
ER25SPR6-7	295
ER25SPR6-7AA	296
ER25SPR7-8	295
ER25SPR7-8AA	296
ER25SPR8-9	295
ER25SPR8-9AA	296
ER25SPR9-10	295
ER25SPR9-10AA	296
ER-32...	329
ER32-GB10	304
ER32-GB11	304
ER32-GB12	304
ER32-GB14	304
ER32-GB16	304
ER32-GB18	304
ER32-GB4.5	304
ER32-GB5.5	304
ER32-GB6	304
ER32-GB7	304
ER32-GB8	304
ER32-GB9	304
ER32SEAL10-11	302
ER32SEAL10-11JET2	303
ER32SEAL11-12	302
ER32SEAL11-12JET2	303
ER32SEAL12-13	302
ER32SEAL12-13JET2	303
ER32SEAL13-14	302
ER32SEAL13-14JET2	303
ER32SEAL14-15	302
ER32SEAL14-15JET2	303
ER32SEAL15-16	302
ER32SEAL15-16JET2	303
ER32SEAL16-17	302
ER32SEAL16-17JET2	303
ER32SEAL17-18	302
ER32SEAL17-18JET2	303
ER32SEAL18-19	302
ER32SEAL18-19JET2	303
ER32SEAL19-20	302
ER32SEAL19-20JET2	303
ER32SEAL3-4	302
ER32SEAL3-4JET2	303
ER32SEAL4-5	302
ER32SEAL4-5JET2	303
ER32SEAL5-6	302
ER32SEAL5-6JET2	303
ER32SEAL6-7	302
ER32SEAL6-7JET2	303
ER32SEAL7-8	302
ER32SEAL7-8JET2	303
ER32SEAL8-9	302
ER32SEAL8-9JET2	303
ER32SEAL9-10	302
ER32SEAL9-10JET2	303
ER32SPR10-11	300
ER32SPR10-11AA	301
ER32SPR11-12	300
ER32SPR11-12AA	301
ER32SPR12-13	300
ER32SPR12-13AA	301
ER32SPR13-14	300
ER32SPR13-14AA	301
ER32SPR14-15	300
ER32SPR14-15AA	301
ER32SPR15-16	300
ER32SPR15-16AA	301
ER32SPR16-17	300
ER32SPR16-17AA	301
ER32SPR17-18	300
ER32SPR17-18AA	301
ER32SPR18-19	300
ER32SPR18-19AA	301
ER32SPR19-20	300
ER32SPR19-20AA	301
ER32SPR2-3	300
ER32SPR2-3AA	301
ER32SPR3-4	300
ER32SPR3-4AA	301
ER32SPR4-5	300
ER32SPR4-5AA	301
ER32SPR5-6	300
ER32SPR5-6AA	301
ER32SPR6-7	300
ER32SPR6-7AA	301
ER32SPR7-8	300
ER32SPR7-8AA	301
ER32SPR8-9	300
ER32SPR8-9AA	301
ER32SPR9-10	300
ER32SPR9-10AA	301
ER-40...	329
ER40-GB10	309
ER40-GB11	309
ER40-GB12	309
ER40-GB16	309
ER40-GB18	309
ER40-GB20	309
ER40-GB22	309
ER40-GB6	309
ER40-GB7	309
ER40-GB8	309
ER40-GB9	309
ER40SEAL10-11	307
ER40SEAL10-11JET2	308
ER40SEAL11-12	307
ER40SEAL11-12JET2	308
ER40SEAL12-13	307
ER40SEAL12-13JET2	308
ER40SEAL13-14	307
ER40SEAL13-14JET2	308
ER40SEAL14-15	307
ER40SEAL14-15JET2	308
ER40SEAL15-16	307
ER40SEAL15-16JET2	308
ER40SEAL16-17	307
ER40SEAL16-17JET2	308
ER40SEAL17-18	307
ER40SEAL17-18JET2	308
ER40SEAL18-19	307
ER40SEAL18-19JET2	308
ER40SEAL19-20	307
ER40SEAL19-20JET2	308
ER40SEAL20-21	307
ER40SEAL20-21JET2	308
ER40SEAL21-22	307
ER40SEAL21-22JET2	308
ER40SEAL22-23	307
ER40SEAL22-23JET2	308
ER40SEAL23-24	307
ER40SEAL23-24JET2	308
ER40SEAL24-25	307
ER40SEAL24-25JET2	308
ER40SEAL25-26	307
ER40SEAL25-26JET2	308
ER40SEAL3-4	307
ER40SEAL3-4JET2	308
ER40SEAL4-5	307
ER40SEAL4-5JET2	308
ER40SEAL5-6	307
ER40SEAL5-6JET2	308
ER40SEAL6-7	307
ER40SEAL6-7JET2	308

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
ER40SEAL7-8	307
ER40SEAL7-8JET2	308
ER40SEAL8-9	307
ER40SEAL8-9JET2	308
ER40SEAL9-10	307
ER40SEAL9-10JET2	308
ER40SPR10-11	305
ER40SPR10-11AA	306
ER40SPR11-12	305
ER40SPR11-12AA	306
ER40SPR12-13	305
ER40SPR12-13AA	306
ER40SPR13-14	305
ER40SPR13-14AA	306
ER40SPR14-15	305
ER40SPR14-15AA	306
ER40SPR15-16	305
ER40SPR15-16AA	306
ER40SPR16-17	305
ER40SPR16-17AA	306
ER40SPR17-18	305
ER40SPR17-18AA	306
ER40SPR18-19	305
ER40SPR18-19AA	306
ER40SPR19-20	305
ER40SPR19-20AA	306
ER40SPR20-21	305
ER40SPR20-21AA	306
ER40SPR21-22	305
ER40SPR21-22AA	306
ER40SPR22-23	305
ER40SPR22-23AA	306
ER40SPR23-24	305
ER40SPR23-24AA	306
ER40SPR24-25	305
ER40SPR24-25AA	306
ER40SPR25-26	305
ER40SPR25-26AA	306
ER40SPR3-4	305
ER40SPR3-4AA	306
ER40SPR4-5	305
ER40SPR4-5AA	306
ER40SPR5-6	305
ER40SPR5-6AA	306
ER40SPR6-7	305
ER40SPR6-7AA	306
ER40SPR7-8	305
ER40SPR7-8AA	306
ER40SPR8-9	305
ER40SPR8-9AA	306
ER40SPR9-10	305
ER40SPR9-10AA	306

Обозначение	Страница
ER-50...	329
ER50SPR10-12	309
ER50SPR12-14	309
ER50SPR14-16	309
ER50SPR16-18	309
ER50SPR18-20	309
ER50SPR20-22	309
ER50SPR22-24	309
ER50SPR24-26	309
ER50SPR26-28	309
ER50SPR28-30	309
ER50SPR30-32	309
ER50SPR32-34	309
FAK0219090W4R01	124
FAK0219090X7R01	125
FEEW250340R-CR	117
FEEW250350R-CR	117
FEEW250360R-CR	117
FHU020030X6R00	164
FHU025035X7R00	164
FHU030043X8R00	164
FHU032043X8R00	164
FHU035043X8R00	164
FHU040043X8R00	164
FHU042043X8R00	164
HSK-A100 MF32.110	265
HSK-A100 MF32.160	265
HSKA100ABS100SA100	266
HSKA100ABS25SA50	266
HSKA100ABS32SA60	266
HSKA100ABS40SA80	266
HSKA100ABS50SA80	266
HSKA100ABS63SA80	266
HSKA100ABS80SA90	266
HSKA100EM10X80	257
HSKA100EM10X90E	258
HSKA100EM12X100E	258
HSKA100EM12X80	257
HSKA100EM14X100E	258
HSKA100EM14X80	257
HSKA100EM16X100	257
HSKA100EM16X100E	258
HSKA100EM18X100	257
HSKA100EM18X100E	258
HSKA100EM20X100	257
HSKA100EM20X110E	258
HSKA100EM25X100	257
HSKA100EM25X120E	258
HSKA100EM32X100	257
HSKA100EM32X120E	258
HSKA100EM40X120E	258
HSKA100EM50X140E	258

Обозначение	Страница
HSKA100EM6X80	257
HSKA100EM6X90E	258
HSKA100EM8X80	257
HSKA100EM8X90E	258
HSKA100ER16X100	259
HSKA100ER16X160	259
HSKA100ER20X100	259
HSKA100ER20X160	259
HSKA100ER25X100	260
HSKA100ER25X120	260
HSKA100ER25X160	260
HSKA100ER32X100	260
HSKA100ER32X120	260
HSKA100ER32X160	260
HSKA100ER40X100	260
HSKA100ER40X120	260
HSKA100ER40X160	260
HSKA100ER50X100	260
HSKA100FM40SA100	253
HSKA100FM40SA160	253
HSKA100FM40SA60	253
HSKA100FM60SA160	253
HSKA100FM60SA75	253
HSKA100HC12SA095-G6	264
HSKA100HC16SA100-G6	264
HSKA100HC20SA105-G6	264
HSKA100HC25SA110-G6	264
HSKA100HC32SA110-G6	264
HSKA100ODP10X112	256
HSKA100ODP10X137	256
HSKA100ODP10X57	256
HSKA100ODP10x87	256
HSKA100ODP12X137	256
HSKA100ODP12X187	256
HSKA100ODP12X237	256
HSKA100ODP12X57	256
HSKA100ODP12X87	256
HSKA100ODP16X137	256
HSKA100ODP16X187	256
HSKA100ODP16X237	256
HSKA100ODP16X57	256
HSKA100ODP16X87	256
HSKA100SM22SA100	253
HSKA100SM22SA160	253
HSKA100SM22SA50	253
HSKA100SM22SK087	254
HSKA100SM22SK137	254
HSKA100SM22SK187	254
HSKA100SM22SK237	254
HSKA100SM27SA100	253
HSKA100SM27SA160	253
HSKA100SM27SA50	253

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
HSKA100SM27SK087	254
HSKA100SM27SK137	254
HSKA100SM27SK187	254
HSKA100SM27SK237	254
HSKA100SM27SK287	254
HSKA100SM27SK337	254
HSKA100SM32SA100	253
HSKA100SM32SA160	253
HSKA100SM32SA50	253
HSKA100SRKIN10x120	263
HSKA100SRKIN10x160	263
HSKA100SRKIN10x90	263
HSKA100SRKIN12x120	263
HSKA100SRKIN12x160	263
HSKA100SRKIN12x95	263
HSKA100SRKIN14x120	263
HSKA100SRKIN14x160	263
HSKA100SRKIN14x95	263
HSKA100SRKIN16x100	263
HSKA100SRKIN16x120	263
HSKA100SRKIN16x160	263
HSKA100SRKIN18x100	263
HSKA100SRKIN18x160	263
HSKA100SRKIN20x105	263
HSKA100SRKIN20x160	263
HSKA100SRKIN25x115	263
HSKA100SRKIN32x120	263
HSKA100SRKIN6x120	263
HSKA100SRKIN6x160	263
HSKA100SRKIN6x85	263
HSKA100SRKIN8x120	263
HSKA100SRKIN8x160	263
HSKA100SRKIN8x85	263
HSKA100Z4SA080	248
HSKA100Z4SB080	248
HSKA100Z5SA080	248
HSKA50Z4SA060	248
HSK-A63 FORCE20.85	265
HSK-A63 FORCE32.110	265
HSK-A63 MF12.100	265
HSK-A63 MF12.70	265
HSK-A63 MF20.125	265
HSK-A63 MF20.85	265
HSK-A63 MF32.105	265
HSK-A63 MF32.140	265
HSKA63ABS25SA050	266
HSKA63ABS32SA050	266
HSKA63ABS40SA060	266
HSKA63ABS50SA070	266
HSKA63ABS63SA080	266
HSKA63ABS80SA100	266
HSKA63EM10X65	257

Обозначение	Страница
HSKA63EM10X80E	258
HSKA63EM12X80	257
HSKA63EM12X90E	258
HSKA63EM14X80	257
HSKA63EM14X90E	258
HSKA63EM16X100E	258
HSKA63EM16X80	257
HSKA63EM18X100E	258
HSKA63EM18X80	257
HSKA63EM20X100E	258
HSKA63EM20X80	257
HSKA63EM25X110	257
HSKA63EM25X110E	258
HSKA63EM32X110	257
HSKA63EM32X110E	258
HSKA63EM40X120E	258
HSKA63EM6X65	257
HSKA63EM6X80E	258
HSKA63EM8X65	257
HSKA63EM8X80E	258
HSKA63ER16X100	259
HSKA63ER16X120	259
HSKA63ER16X160	259
HSKA63ER20X100	259
HSKA63ER20X120	259
HSKA63ER20X160	259
HSKA63ER25X 80	260
HSKA63ER25X100	260
HSKA63ER25X120	260
HSKA63ER25X160	260
HSKA63ER32X 80	260
HSKA63ER32X100	260
HSKA63ER32X120	260
HSKA63ER32X140	260
HSKA63ER32X160	260
HSKA63ER40X 80	260
HSKA63ER40X100	260
HSKA63ER40X120	260
HSKA63FM40SA100	253
HSKA63FM40SA60	253
HSKA63HC10SA080-G6	264
HSKA63HC12SA085-G6	264
HSKA63HC16SA090-G6	264
HSKA63HC20SA090-G6	264
HSKA63ODP10X109	255
HSKA63ODP10X134	255
HSKA63ODP10X184	255
HSKA63ODP10X59	255
HSKA63ODP10X84	255
HSKA63ODP12X109	255
HSKA63ODP12X134	255
HSKA63ODP12X184	255

Обозначение	Страница
HSKA63ODP12X59	255
HSKA63ODP12X84	255
HSKA63ODP16X109	255
HSKA63ODP16X134	255
HSKA63ODP16X184	255
HSKA63ODP16X59	255
HSKA63ODP16X84	255
HSKA63ODP6X109	255
HSKA63ODP6X59	255
HSKA63ODP8X109	255
HSKA63ODP8X134	255
HSKA63ODP8X184	255
HSKA63ODP8X59	255
HSKA63ODP8x84	255
HSKA63SM16SA50	253
HSKA63SM22SA100	253
HSKA63SM22SA50	253
HSKA63SM22SK084	254
HSKA63SM22SK134	254
HSKA63SM22SK184	254
HSKA63SM22SK234	254
HSKA63SM27SA084	254
HSKA63SM27SA100	253
HSKA63SM27SA134	254
HSKA63SM27SA184	254
HSKA63SM27SA234	254
HSKA63SM27SA284	254
HSKA63SM27SA334	254
HSKA63SM27SA60	253
HSKA63SM27SA60-02	253
HSKA63SM32SA100	253
HSKA63SM32SA60	253
HSKA63SRKIN10X120	262
HSKA63SRKIN10X160	262
HSKA63SRKIN10X85	262
HSKA63SRKIN12X120	262
HSKA63SRKIN12X160	262
HSKA63SRKIN12X90	262
HSKA63SRKIN14X120	262
HSKA63SRKIN14X160	262
HSKA63SRKIN14X90	262
HSKA63SRKIN16X120	262
HSKA63SRKIN16X160	262
HSKA63SRKIN16X95	262
HSKA63SRKIN18X120	262
HSKA63SRKIN18X160	262
HSKA63SRKIN18X95	262
HSKA63SRKIN20X100	262
HSKA63SRKIN20X120	262
HSKA63SRKIN20X160	262
HSKA63SRKIN25X115	262
HSKA63SRKIN32X120	262

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
HSKA63SRKIN6X120	262
HSKA63SRKIN6X160	262
HSKA63SRKIN6X80	262
HSKA63SRKIN8X120	262
HSKA63SRKIN8X160	262
HSKA63SRKIN8X80	262
HSKA63Z4SA062	248
HSKA63Z4SB062	248
HSKA80Z4SA068	248
HSKA80Z5SA080	248
HW M 10X12 EM Винт	314
HW M 12X16 EM Винт	314
HW M 14X16 EM Винт	314
HW M 16X16 EM Винт	314
HW M 18X20 EM Винт	314
HW M 20X20 EM Винт	314
HW M 24X25 EM Винт	314
HW M 6X10 EM Винт	314
HW M 8X10 EM Винт	314
IEE211-001	101
IEE211-001-P	101
IEE311-001	101
IEE311-001-P	101
IEE311-002	101
IEE311-002-P	101
IEE311-004	101
IEE312-001	101
IEE312-001-P	101
IEE312-002	101
IEE312-002-P	101
IEE312-004	101
INBAL020.100.003Z3	190
INBAL020.100.004Z3	190
INBAL030.150.004Z3	190
INBAL030.150.005Z3	190
INBAL040.200.006Z3	190
INBAL040.200.007Z3	190
INBAL040.200.030Z3K1	191
INBAL040.200.040Z3K1	191
INBAL040.200.050Z3K1	191
INBAL040.200.060Z3K1	191
INBAL050.250.007Z3	190
INBAL050.250.008Z3	190
INBAL050.250.040Z3K1	191
INBAL050.250.060Z3K1	191
INBAL060.300.008Z3	190
INBAL060.300.009Z3	190
INBAL060.300.050Z3K1	191
INBAL060.300.060Z3K1	191
INBAL060.300.070Z3K1	191
INBAL060.300.080Z3K1	191
INBAL080.400.010Z3	190
INBAL080.400.012Z3	190
INBAL080.400.015Z3	190
INBAL080.400.060Z3K1	191
INBAL080.400.070Z3K1	191
INBAL080.400.080Z3K1	191
INBAL100.500.014Z3	190
INBAL100.500.015Z3	190
INBAL100.500.060Z3K1	191
INBAL100.500.075Z3K1	191
INBAL120.600.016Z3	190
INBAL120.600.018Z3	190
INCER060.042.015Z3	208
INCER080.056.020Z3	208
INCER100.070.025Z3	208
INCER120.110.030Z3	208
INCER160.190.035Z3	208
INCER200.250.040Z3	208
INCOO020.050.006Z4HQ	197
INCOO020.050.006Z4K57	196
INCOO030.080.009Z4HQ	197
INCOO030.080.009Z4K43	196
INCOO040.028.010Z3	199
INCOO040.028.012Z3K14	199
INCOO040.028.020Z3	199
INCOO040.028.040Z3K17	199
INCOO040.100.012Z4	196
INCOO040.100.012Z4HQ	197
INCOO050.035.025Z3	199
INCOO050.035.040Z3	199
INCOO060.042.015Z3K24	199
INCOO060.042.020Z3K16	199
INCOO060.042.020Z3K24	199
INCOO060.042.025Z3	199
INCOO060.042.040Z3	199
INCOO060.042.060Z3	199
INCOO060.100.018Z4	196
INCOO060.100.018Z4HQ	197
INCOO060.150.018Z4	196
INCOO060.150.018Z4HQ	197
INCOO080.056.020Z3K16	199
INCOO080.056.020Z3K20	199
INCOO080.056.030Z3	199
INCOO080.056.060Z3	199
INCOO080.100.024Z4HQ	197
INCOO080.200.024Z4	196
INCOO080.200.024Z4HQ	197
INCOO100.070.040Z3	199
INCOO100.070.040Z3L	199
INCOO100.100.030Z4	196
INCOO100.100.030Z4HQ	197
INCOO100.110.040Z3	199
INCOO100.200.030Z4	196
INCOO100.200.030Z4HQ	197
INCOO120.080.050Z3	199
INCOO120.100.035Z4HQ	197
INCOO120.110.040Z3	199
INCOO120.150.040Z4HQ	197
INCOO120.200.040Z4	196
INCOO120.300.040Z4	196
INCOO120.300.040Z4HQ	197
INCOO140.170.040Z3	199
INCOO160.190.045Z3	199
INNOT050.020.020Z4C	202
INNOT050.050.020Z4C	202
INNOT060.010.019Z5C	204
INNOT060.020.025Z4C	202
INNOT060.050.025Z4C	202
INNOT060.100.019Z5C	204
INNOT060.100.025Z4C	202
INNOT060.200.025Z4C	202
INNOT080.010.025Z5C	204
INNOT080.030.032Z4W	202
INNOT080.080.032Z4C	202
INNOT080.100.025Z5C	204
INNOT080.100.032Z4C	202
INNOT080.200.032Z4C	202
INNOT080.300.032Z4C	202
INNOT100.010.033Z5C	204
INNOT100.020.032Z4C	202
INNOT100.080.032Z4C	202
INNOT100.100.032Z4C	202
INNOT100.100.033Z5C	204
INNOT100.200.032Z4C	202
INNOT100.200.033Z5C	204
INNOT100.300.032Z4C	202
INNOT100.400.034Z4C	202
INNOT120.020.038Z4C	202
INNOT120.020.038Z5C	204
INNOT120.080.038Z4C	202
INNOT120.100.038Z4C	202
INNOT120.100.038Z5C	204
INNOT120.200.038Z4C	202
INNOT120.200.038Z5C	204
INNOT120.250.038Z4C	202
INNOT120.250.038Z5C	204
INNOT120.300.038Z4C	202
INNOT120.400.038Z4C	202
INNOT120.400.038Z4W	202
INNOT120.400.038Z5C	204
INNOT140.020.038Z4C	202
INNOT140.080.038Z4C	202
INNOT140.300.038Z4C	202
INNOT160.020.050Z4W	202
INNOT160.020.050Z5C	204

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
INNOT160.020.050Z5W	204
INNOT160.100.050Z4W	202
INNOT160.100.050Z5W	204
INNOT160.200.050Z4C	202
INNOT160.200.050Z5W	204
INNOT160.250.050Z4C	202
INNOT160.250.050Z5C	204
INNOT160.300.050Z4C	202
INNOT160.400.050Z4C	202
INNOT160.400.050Z4W	202
INNOT160.400.050Z5W	204
INNOT160.500.050Z4C	202
INNOT200.020.062Z4W	203
INNOT200.020.062Z5C	204
INNOT200.020.062Z5W	204
INNOT200.100.062Z4W	203
INNOT200.100.062Z5W	204
INNOT200.200.062Z4C	203
INNOT200.200.062Z4W	203
INNOT200.200.062Z5W	204
INNOT200.250.062Z4C	203
INNOT200.250.062Z5C	204
INNOT200.300.062Z4C	203
INNOT200.400.062Z4C	203
INNOT200.400.062Z4W	203
INNOT200.400.062Z5W	204
INNOT200.500.062Z4C	203
INNOT250.020.069Z4C	203
INNOT250.100.069Z4C	203
INNOT250.200.069Z4C	203
INNOT250.300.069Z4C	203
INNOT250.400.069Z4C	203
INNOT250.400.069Z4W	203
INNOT250.500.069Z4C	203
INNOV060.010.019Z4C	200
INNOV060.010.019Z4W	200
INNOV060.010.019Z5C	201
INNOV060.010.019Z5W	201
INNOV060.010.025Z4C	200
INNOV060.010.025Z4W	200
INNOV060.010.025Z5C	201
INNOV060.010.025Z5W	201
INNOV080.010.025Z4C	200
INNOV080.010.025Z4W	200
INNOV080.010.025Z5C	201
INNOV080.010.025Z5W	201
INNOV080.010.033Z4C	200
INNOV080.010.033Z4W	200
INNOV080.010.033Z5C	201
INNOV080.010.033Z5W	201
INNOV080.020.040Z3C	206
INNOV080.020.041Z3CCB	205

Обозначение	Страница
INNOV080.020.041Z4C	207
INNOV080.200.040Z4C	207
INNOV080.200.041Z3C	206
INNOV080.200.041Z3CCB	205
INNOV100.010.032Z4C	200
INNOV100.010.032Z4W	200
INNOV100.010.032Z5C	201
INNOV100.010.032Z5W	201
INNOV100.010.042Z4C	200
INNOV100.010.042Z4W	200
INNOV100.010.042Z5C	201
INNOV100.010.042Z5W	201
INNOV100.020.041Z3C	206
INNOV100.020.041Z3CCB	205
INNOV100.020.041Z4C	207
INNOV100.200.041Z3C	206
INNOV100.200.041Z3CCB	205
INNOV100.200.041Z4C	207
INNOV120.020.038Z4C	200
INNOV120.020.038Z4W	200
INNOV120.020.038Z5C	201
INNOV120.020.038Z5W	201
INNOV120.020.041Z3C	206
INNOV120.020.041Z3CCB	205
INNOV120.020.041Z4C	207
INNOV120.020.050Z4C	200
INNOV120.020.050Z4W	200
INNOV120.020.050Z5C	201
INNOV120.020.050Z5W	201
INNOV120.200.041Z3C	206
INNOV120.200.041Z3CCB	205
INNOV120.200.041Z4C	207
INNOV120.400.041Z3C	206
INNOV120.400.041Z3CCB	205
INNOV120.400.041Z4C	207
INNOV160.020.050Z4C	200
INNOV160.020.050Z4W	200
INNOV160.020.050Z5C	201
INNOV160.020.050Z5W	201
INNOV160.020.060Z3CCB	205
INNOV160.020.066Z4C	200
INNOV160.020.066Z4W	200
INNOV160.020.066Z5C	201
INNOV160.020.066Z5W	201
INNOV160.050.040Z4C	207
INNOV160.050.060Z3C	206
INNOV160.200.047Z3CCB	205
INNOV160.200.060Z3C	206
INNOV160.200.060Z3CCB	205
INNOV160.200.060Z4C	207
INNOV160.200.065Z3C	206
INNOV160.200.065Z4C	207

Обозначение	Страница
INNOV160.200.080Z3C	206
INNOV160.200.080Z4C	207
INNOV160.400.060Z3C	206
INNOV160.400.060Z3CCB	205
INNOV160.400.060Z4C	207
INNOV200.020.060Z3CCB	205
INNOV200.020.062Z4C	200
INNOV200.020.062Z4W	200
INNOV200.020.062Z5C	201
INNOV200.020.062Z5W	201
INNOV200.020.065Z3C	206
INNOV200.020.065Z4C	207
INNOV200.020.082Z4C	200
INNOV200.020.082Z4W	200
INNOV200.020.082Z5C	201
INNOV200.020.082Z5W	201
INNOV200.020.100Z3C	206
INNOV200.020.100Z4C	207
INNOV200.200.060Z3C	206
INNOV200.200.060Z3CCB	205
INNOV200.200.060Z4C	207
INNOV200.200.100Z3C	206
INNOV200.200.100Z4C	207
INNOV200.400.060Z3C	206
INNOV200.400.060Z3CCB	205
INNOV200.400.060Z4C	207
INNOV200.400.100Z3C	206
INNOV200.400.100Z3CCB	205
INNOV200.400.100Z4C	207
INNOV250.040.070Z4C	200
INNOV250.040.070Z4W	200
INNOV250.040.070Z5C	201
INNOV250.040.070Z5W	201
INNOV250.040.095Z4C	200
INNOV250.040.095Z4W	200
INNOV250.040.095Z5C	201
INNOV250.040.095Z5W	201
INRAP040.200.012Z4	192
INRAP040.200.020Z4	192
INRAP060.300.020Z4	192
INRAP060.300.030Z4	192
INRAP080.400.026Z4	192
INRAP080.400.040Z4	192
INRAP100.500.028Z4	192
INRAP100.500.040Z4	192
INRAP120.600.030Z4	192
INRAP160.800.032Z4	192
INROC003.015.004Z2	188
INROC003.015.009Z2	188
INROC003.015.015Z2	188
INROC003.015.020Z2	188
INROC003.015.030Z2	188

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
INROC004.020.006Z2	188
INROC004.020.012Z2	188
INROC004.020.020Z2	188
INROC004.020.030Z2	188
INROC004.020.035Z2	188
INROC004.020.040Z2	188
INROC005.025.007Z2	188
INROC005.025.015Z2	188
INROC005.025.030Z2	188
INROC005.025.050Z2	188
INROC006.030.009Z2	188
INROC006.030.018Z2	188
INROC006.030.030Z2	188
INROC006.030.050Z2	188
INROC006.030.060Z2	188
INROC008.040.012Z2	188
INROC008.040.024Z2	188
INROC010.050.015Z2	188
INROC010.050.030Z2	188
INROC010.050.060Z2	188
INROC010.050.080Z2	188
INROC010.050.100Z2	188
INROC012.060.018Z2	188
INROC012.060.036Z2	188
INROC015.075.022Z2	188
INROC015.075.045Z2	188
INROC015.075.080Z2	188
INROC015.075.120Z2	188
INROC020.100.030Z2	188
INROC020.100.060Z2	188
INROC020.100.080Z2	188
INROC020.100.120Z2	189
INROC020.100.160Z2	189
INROC020.100.200Z2	189
INSLO010.050.030Z2K15	194
INSLO010.050.039Z2K37	194
INSLO013.065.018Z2K15	194
INSLO013.065.026Z2K15	194
INSLO015.075.015Z2K04	194
INSLO015.075.015Z2K09	194
INSLO015.075.020Z2K04	194
INSLO015.075.020Z2K09	194
INSLO015.075.030Z2K15	194
INSLO015.075.050Z2K30	194
INSLO020.100.020Z2K04	194
INSLO020.100.020Z2K09	194
INSLO020.100.025Z2K04	194
INSLO020.100.025Z2K09	194
INSLO020.100.025Z2K15	194
INSLO020.100.032Z2K15	194
INSLO020.100.045Z2K09	194
INSLO020.100.045Z2K14	194

Обозначение	Страница
INSLO020.100.060Z2K09	194
INSLO020.100.060Z2K14	194
INSLO025.125.035Z2K15	194
INSLO025.125.040Z2K15	194
INSLO030.150.030Z2K15	194
INSLO030.150.040Z2K10	194
INSLO030.150.040Z2K15	194
INSLO030.150.040Z2K22	194
INSLO030.150.050Z2K10	194
INSLO030.150.050Z2K15	194
INSLO030.150.063Z2K14	194
INSLO030.150.065Z2K09	194
INSLO040.200.030Z2K10	194
INSLO040.200.030Z2K15	194
INSLO040.200.040Z2K10	194
INSLO040.200.040Z2K14	194
INSLO040.200.040Z2K15	194
INSLO040.200.045Z2K25	194
INSLO040.200.060Z2K15	195
INSLO040.200.065Z2K09	195
INSLO050.250.040Z2K08	195
INSLO060.300.040Z2K15	195
INSLO060.300.064Z2K09	195
INSLO060.300.065Z2K10	195
INSLO060.300.065Z2K15	195
INSLO080.400.060Z2K09	195
INTUR040.100.020Z4	198
INTUR040.100.028Z4	198
INTUR060.050.035Z4	198
INTUR060.150.030Z4	198
INTUR060.150.042Z4	198
INTUR060.150.054Z4	198
INTUR080.200.040Z4	198
INTUR080.200.056Z4	198
INTUR080.200.072Z4	198
INTUR100.200.050Z4	198
INTUR100.200.070Z4	198
INTUR100.200.090Z4	198
INTUR120.200.060Z4	198
INTUR120.200.084Z4	198
INTUR120.200.108Z4	198
ISO 4762 M5x16-12.9	91
IXE412-001	101
IXE412-001-P	101
IXE412-002	101
IXE412-002-P	101
IXE412-003	101
IXE412-004	101
IXE413-001	105
IXE413-001-P	105
IXE413-002	105
IXE413-002-P	105

Обозначение	Страница
IXE413-003	105
IXE413-004	105
IXE414-001	105
IXE414-001-P	105
IXE414-002	105
IXE414-002-P	105
IXE414-003	105
IXE414-004	105
IXH415-G01	106
IXH415-G01-P	106
IXH415-G02	106
IXH415-G03	106
IXH415-G04	106
IXH416-G01	107
IXH416-G01-P	107
IXH416-G02	107
IXH416-G03	107
IXH416-G04	107
KR012-002	74
M 10 Зажимной винт SEM 22	313
M 12 Зажимной винт SEM 27	313
M 16 Зажимной винт SEM 32	313
M 20 Зажимной винт SEM 40	313
M 24 Зажимной винт SEM 50	313
M 8 Зажимной винт SEM 16	313
MULTI CLAMP 100 A/C	330
MULTI CLAMP 40 E/F	330
MULTI CLAMP 50 A/C	330
MULTI CLAMP 50 E/F	330
MULTI CLAMP 63 A/C	330
MULTI CLAMP 63 E/F	330
MW 4.3X8	231
MW 5.5X10	231
MW 6.4X12	231
NBEU1603M0R	159
NBEU1603M0R-ML	159
NBEU2004M0R	159
NBEU2004M0R-ML	159
NBEU2505M0R	159
NBEU2505M0R-ML	159
NBEU3207M0R	159
NUT ER11 UM	328
NUT ER16 TOP	328
NUT ER16 UM	328
NUT ER20 TOP	328
NUT ER20 UM	328
NUT ER25 TOP	328
NUT ER25 UM	328
NUT ER32 TOP	328
NUT ER32 UM	328
NUT ER40 TOP	328
NUT ER40 UM	328

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
NUT ER50 UM	328
OFCT05T3AFFN-P	83
OFCT05T3AFTN-HR	83
OFCT05T3TN	83
OFCT0705AFFN-P	85
OFCT0705AFFR-W	85
OFCT0705AFTN-HR	85
OFMT05T3AFN-HR	83
OFMT0705AFR-HR	85
OFMT0705AFTN	85
OFMW05T3AFTN	83
OFMW0705AFTN	85
ON5H050R00	80
ON5H063R00	80
ON5H080R00	80
ON5H100R00	80
ON5H125R00	80
ON5H160R00	80
ON6H040R00	80
ON6H050R00	80
ON6H063R00	80
ON6H080R00	80
ON6H100R00	80
ON6H125R00	80
ON6H160R00	80
ONCQ0906ANN	81
ONCU050520TN	80
ONCU0505ANEN	80
ONCU0505ANFN-P	80
ONCU0505ANN	80
ONCU0505ANTN-HR	80
ONCU0505ANTN-W	80
ONCU090612FN-P	81
ONCU090612TN-HR	81
ONCU090612TN-W	81
ONCU090630TN	81
ONCU0906ANFN-WE	81
ONCU0906ANTN-HR	81
ONCU0906ANTN-W	81
OP5N080R00	82
OP5N100R00	82
OP5N125R00	82
OP5N160R00	82
OP5N200R00	82
OP5N250R00	82
OP5N315R00	82
OP6N063R00	81
OP6N080R00	81
OP6N100R00	81
OP6N125R00	81
OP6N160R00	81
OP6N200R00	81
OP6N250R00	81
OP6N315R00	81
PA-5233	91
PAR5092	59
PASSFEDER A10x8x32	325
PASSFEDER A12x8x36	325
PASSFEDER A4x4x20	325
PASSFEDER A6x6x25	325
PASSFEDER A7x7x25	325
PASSFEDER A8x7x28	325
PEMT0502ZCTR-HR	174
PN072-03	75
PNCQ0804GNTN	86
PNCQ0804ZNTN	176
PNCT0804ZNN-HR	176
PNCU0805GNFR-HS	86
PNCU0805GNFR-P	86
PNCU0805GNR	86
PNCU0805GNTR	86
PNCU0805GNTR-W	86
PRESET ER-JET 10X1.5	315
PRESET ER-JET 12X1	315
PRESET ER-JET 12X1.75	315
PRESET ER-JET 12X1.75L	315
PRESET ER-JET 14X1	315
PRESET ER-JET 16X2	315
PRESET ER-JET 16X2L	315
PRESET ER-JET 18X1	315
PRESET ER-JET 18X1.5	315
PRESET ER-JET 18X1.5L	315
PRESET ER-JET 22X1.5	315
PRESET ER-JET 22X1.5L	315
PRESET ER-JET 28X1.5	315
PRESET ER-JET 8X1	315
PRESET ER-JET 8X1.25	315
PRESET Винт 04X0.7	314
PRESET Винт 05X0.8	314
PRESET Винт 06X1.0	314
PRESET Винт 10X1.5	314
PRESET Винт 22X1.5	314
PRESET Винт 22X1.5 B	314
PS BT40 45° M16 MAS1	311
PS BT40 45° M16 MAS1 B	311
PS BT40 60° M16 MAS2	311
PS BT40 60° M16 MAS2 B	311
PS BT40 90° M16 MAS3	311
PS BT40 90° M16 MAS3 B	311
PS BT50 45° M24 MAS1	311
PS BT50 45° M24 MAS1 B	311
PS BT50 60° M24 MAS2	311
PS BT50 60° M24 MAS2 B	311
PS BT50 90° M24 MAS3	311
PS BT50 90° M24 MAS3 B	311
PS CAT30 45 M12 ISO B	310
PS CAT40 45 M16 ISO B	310
PS CAT50 45 M24 ISO B	310
PS SK 40 15 M16 DIN O	310
PS SK 40 15 M16 DIN O B	310
PS SK40 15 M16 DIN	310
PS SK40 15 M16 DIN B	310
PS SK50 15 M24 DIN	310
PS SK50 15 M24 DIN B	310
Q0125038WWR00	216
Q0130026WWR00	212
Q0130039WWR00	216
Q0130052WWR00	222
Q0130065WWR00	226
Q0135041WWR00	216
Q0140028WWR00	212
Q0140042WWR00	216
Q0140056WWR00	222
Q0140070WWR00	226
Q0145044WWR00	216
Q0150030WWR00	212
Q0150045WWR00	216
Q0150060WWR00	222
Q0150075WWR00	226
Q0155047WXR00	216
Q0160032WXR00	212
Q0160048WXR00	216
Q0160064WXR00	222
Q0160080WXR00	226
Q0165050WXR00	216
Q0170034WXR00	212
Q0170051WXR00	216
Q0170068WXR00	222
Q0170085WXR00	226
Q0175051WXR00	216
Q0180036WXR00	212
Q0180054WXR00	216
Q0180072WXR00	222
Q0180090WXR00	226
Q0185055WXR00	216
Q0190038WXR00	212
Q0190057WXR00	216
Q0190076WXR00	222
Q0190095WXR00	226
Q0195057WXR00	216
Q0200040WXR00	212
Q0200060WXR00	216
Q0200080WXR00	222
Q0200100WXR00	226
Q0205061WXR00	216
Q0210042WXR00	212

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
Q0210063WXR00	216
Q0210084WXR00	222
Q0210105WXR00	226
Q0215064WXR00	216
Q0220044WXR01	212
Q0220066WXR01	216
Q0220088WXR01	222
Q0220110WXR00	226
Q0225067WXR00	216
Q0230046WXR00	212
Q0230069WXR00	216
Q0230092WXR00	222
Q0230115WXR00	226
Q0235070WXR00	216
Q0240048WXR00	212
Q0240072WXR00	216
Q0240096WXR00	222
Q0240120WXR00	226
Q0245074WXR00	216
Q0250050WXR00	212
Q0250075WXR00	216
Q0250100WXR00	222
Q0250125WXR00	226
Q0255077WXR00	216
Q0260052WXR00	212
Q0260078WXR00	216
Q0260104WXR00	222
Q0260130WXR00	226
Q0265079WXR00	216
Q0270054WXR00	212
Q0270081WXR00	216
Q0270108WXR00	222
Q0270135WXR00	226
Q0275083WXR00	216
Q0280056WXR00	212
Q0280084WXR00	218
Q0280112WXR00	222
Q0280140WXR00	228
Q0285085WYR01	218
Q0290058WYR01	212
Q0290087WYR01	218
Q0290116WYR01	222
Q0290145WYR00	228
Q0295088WYR00	218
Q0300060WYR00	214
Q0300090WYR00	218
Q0300120WYR00	224
Q0300150WYR00	228
Q0310062WYR00	214
Q0310093WYR00	218
Q0310124WYR00	224
Q0310155WYR00	228
Q0320064WYR00	214
Q0320096WYR00	218
Q0320128WYR00	224
Q0320160WYR00	228
Q0330066WYR00	214
Q0330099WYR00	218
Q0330132WYR00	224
Q0330165WYR00	228
Q0340068WYR00	214
Q0340102WYR00	218
Q0340136WYR00	224
Q0340170WYR00	228
Q0345104WYR00	218
Q0350070WYR00	214
Q0350105WYR00	218
Q0350140WYR00	224
Q0350175WYR00	228
Q0360072WYR00	214
Q0360108WYR00	218
Q0360144WYR00	224
Q0360180WYR00	228
Q0370074WYR00	214
Q0370111WYR00	218
Q0370148WYR00	224
Q0370185WYR00	228
Q0375113WYR00	218
Q0380076WYR00	214
Q0380114WYR00	218
Q0380152WYR00	224
Q0380190WYR00	228
Q0390078WYR00	214
Q0390117WYR00	218
Q0390156WYR00	224
Q0390195WYR00	228
Q0400080WYR00	214
Q0400120WYR00	218
Q0400160WYR00	224
Q0400200WYR00	228
Q0405122WYR00	218
Q0410082WZR00	214
Q0410123WZR00	218
Q0410164WZR00	224
Q0410205WZR00	228
Q0420084WZR01	214
Q0420126WZR01	218
Q0420168WZR01	224
Q0430086WZR01	214
Q0430129WZR01	218
Q0430172WZR01	224
Q0440088WZR00	214
Q0440132WZR00	218
Q0440176WZR00	224
Q0450090WZR00	214
Q0450135WZR00	218
Q0450180WZR00	224
Q0460092WZR00	214
Q0460138WZR00	218
Q0460184WZR00	224
Q0465140WZR00	218
Q0470094WZR00	214
Q0470141WZR00	218
Q0470188WZR00	224
Q0480096WZR00	214
Q0480144WZR00	218
Q0480192WZR00	224
Q0490098WZR00	214
Q0490147WZR00	218
Q0490196WZR00	224
Q0500100WZR00	214
Q0500150WZR00	218
Q0500200WZR00	224
Q0500250WQR00	228
Q0505152WZR00	218
Q0510133WQR01	230
Q0510153WZR00	220
Q0510186WQR00	232
Q0520156WZR00	220
Q0530159WZR00	220
Q0540140WQR01	230
Q0540162WZR00	220
Q0540196WQR00	232
Q0550165WZR00	220
Q0560168WZR00	220
Q0570155WQR01	230
Q0570171WZR00	220
Q0570217WQR00	232
Q0580174WZR00	220
Q0590177WZR00	220
Q0600180WZR00	220
Q0630165WQR01	230
Q0630231WQR00	232
Q0670183WQR01	230
Q0670256WQR00	232
Q0740200WQR00	230
Q0740280WQR00	232
QHU050040F1R00	166
QHU052040F1R00	166
QHU066050F2R00	166
QHU080050F2R00	166
QHU085050F2R00	166
QHU100050F3R00	166
QHU125063E5R00	166
QHU160063F8R00	166
RC 12.03	319

Member IMC Group Ingersoll Cutting Tools

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
RC 12.04	319
RC 12.06	319
RC 12.08	319
RC 12.10	319
RC 20.03	319
RC 20.04	319
RC 20.05	319
RC 20.06	319
RC 20.08	319
RC 20.10	319
RC 20.12	319
RC 20.14	319
RC 20.16	319
RC 32.03	319
RC 32.04	319
RC 32.05	319
RC 32.06	319
RC 32.08	319
RC 32.10	319
RC 32.12	319
RC 32.14	319
RC 32.16	319
RC 32.18	319
RC 32.20	319
RC 32.25	319
RCLT1204M0N-CC1	150
RCLT1204M0N-CC2	150
RCLT1204M0N-CP	150
RCLT1204M0TN-PH2	150
RCLT1606M0N-CC	151
RCLT1606M0N-CC1	151
RCLT1606M0N-CP	151
RCLT1606M0TN-PH	151
RCLT1606M0TN-PH2	151
RHHT0802M0FN-P	131
RHHT0802M0TN	131
RHHT0802M0TN-P	131
RHHT1003M0FN-P	132
RHHT1003M0TN	132
RHHT1003M0TN-P	132
RHHT1204M0FN-P	133
RHHT1204M0TN	133
RHHT1204M0TN-P	133
RHHT1605M0FN-P	134
RHHT1605M0TN	134
RHHT1605M0TN-P	134
RHHW0602M0TN	130
RHHW0802M0TN	131
RHHW1003M0TN	132
RHHW1204M0TN	133
RHHW1605M0TN	134
RHKT1605M0TN-PH2	134
RHKT2006M0TN-PH	145
RHKT2006M0TN-PH2	145
RHKW1003M0TN	132
RHKW1204M0TN	133
RHKW1605M0TN	134
RHKW2006M0TN	145
RPLX10T3M0N-HR	146
RPLX10T3M0TN-FL	146
RPLX10T3M0TN-HR	146
RPLX1204M0N-HR1	147
RPLX1204M0TN-FL	147
RPLX1204M0TN-HR	147
S010MOD06CA024	285
S010MOD06CA031	285
S010MOD06CA060	285
S010MOD06CA080	285
S010MOD06CA100	285
S012MOD06CA030	285
S012MOD06CA031	285
S012MOD06CA040	285
S012MOD06CA060	285
S012MOD06CA080	285
S012MOD06CA100	285
S012MOD06CA100-03	285
S012MOD06VA020	286
S012MOD06VA070	286
S014MOD08CA024	285
S016MOD08CA055	285
S016MOD08CA135	285
S016MOD08CK040	287
S016MOD08CK060	287
S016MOD08CK080	287
S016MOD08CK100	287
S016MOD08CK120	287
S016MOD08HA040	284
S016MOD08HA060	284
S016MOD08HA080	284
S016MOD08HA100	284
S016MOD08HK040	287
S016MOD08HK060	287
S016MOD08HK080	287
S016MOD08HK100	287
S016MOD08HK120	287
S016MOD08VA006	286
S016MOD08VA056	286
S018MOD10CA040	285
S019MOD10CA135	285
S020MOD10CA055	285
S020MOD10CA135	285
S020MOD10CK040	287
S020MOD10CK060	287
S020MOD10CK080	287
S020MOD10CK100	287
S020MOD10CK120	287
S020MOD10HK040	287
S020MOD10HK060	287
S020MOD10HK080	287
S020MOD10HK100	287
S020MOD10HK120	287
S020MOD10VA006	286
S020MOD10VA024	286
S020MOD10VA070	286
S020MOD10VA125	286
S025MOD12CA060	285
S025MOD12CA080	285
S025MOD12CA100	285
S025MOD12CA157	285
S025MOD12CA207	285
S025MOD12VA015	286
S025MOD12VA045	286
S025MOD12VA110	286
S025MOD12VA155	286
S032MOD16CA207	285
S032MOD16VA014	286
S032MOD16VA090	286
S032MOD16VA108	286
S032MOD16VA159	286
S032MOD16VA207	286
SA050R01	316
SA060R01	316
SA080-21	326
SA080R01	316
SA100-45	326
SA100R01	316
SA120R01	316
SA160R01	316
SB025-00	59
SB040-03	91
SB040-07	106
SB060-01	74
SC050-01	37
SC050-14	93
SC080-01	106
SCLT050204N	213
SCLT050204N-PH	213
SDCT050204FN-P	114
SDCT080305FN-P	67
SDE-31-201	99
SDE-31-202	99
SDE-42-201	99
SDE-42-202	99
SDE-42-203	99
SDE-43-201	99
SDE-44-201	99

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
SDE-44-202	99
SDE-45-201	99
SDES090408TN	119
SDES090416TN-002	119
SDES090425TN-002	119
SDES130508N-PF	167
SDES130508N-PF1	167
SDES130515N	68
SDES130515N-001	68
SDES130516N-PF	87
SDES130516N-PF1	87
SDES130525TN-002	119
SDES130532R-001	68
SDES130540R-001	68
SDES1305MDR	181
SDES1305MDR-001	181
SDES1305MPR	87
SDES1305MPR-001	87
SDES190620N	89
SDES190620N-001	89
SDES1906MDR	185
SDES1906MPR-001	89
SDES1906ZPR-PF	89
SDGT07T308-HP	162
SDGT140512-HP	215
SDMS130512R-PP	167
SDMS130515R-PH	68
SDMS130516R-PP	87
SDMS1305MDR-PH	181
SDMS190620R-PH	89
SDMS1906MDR-PH	185
SDMS1906ZPR-PP	89
SDMT050204N	114
SDMT080305N	67
SDMW080305TN	67
SDMW080305TN-W	67
SDXS0904MPR-MM	178
SDXS0904MPR-MR	178
SDXS0904MPR-MR1	178
SDXS0904MPR-MRH	178
SDXS130515N-HR	68
SDXS130515R-PH	68
SDXS1305MDR-PH	181
SDXS1305MPR-MR	87
SDXS1906MPR-MR	89
SF035-01	133
SF2B050R00	76
SF2B063R00	76
SF2B080R00	76
SF2B100R00	76
SF2B125R00	76
SF2B160R00	76

Обозначение	Страница
SF2B200R00	76
SF2B250R00	76
SF2B315R00	76
SGM-44R001	70
SH M4x0.7x16	231
SH M5X0.8X16	231
SH M6x1.0x20	231
SHET110502FR-P	34
SHET110505FR-P	34
SHET110508FR-P	34
SHET110516FR-P	34
SHET110524FN-P	34
SHET110532FN-P	34
SHET110540FN-P	34
SHGT050204-HP	213
SHGT060204-HP	162
SHGT090408-HP	162
SHGT110408-HP	215
SHLT060204N	162
SHLT060204N-PH	162
SHLT090408N	162
SHLT090408N-PH1	162
SHLT110408N	215
SHLT110408N-PH1	215
SHU050040F1R51	165
SHU052040F1R51	165
SHU066050F2R51	165
SHU080050F2R51	165
SHU085050F2R51	165
SHU100050F3R51	165
SHU125063E5R50	165
SHU160063F8R50	165
SJ5Y032R00	71
SJ5Y040R00	71
SJ5Y050R00	71
SJ5Y063R00	71
SJ5Y080R00	71
SJ6Y032R00	71
SJ6Y040R00	71
SJ6Y050R00	71
SJ6Y063R00	71
SJ6Y080R00	71
SM06-L105-C12	284
SM06-L125-C16	284
SM06-L60-C10	284
SM08-L128-C16	284
SM08-L170-C20	284
SM08-L73-C16	284
SM10-L130-C20	284
SM10-L200-C25	284
SM10-L80-C20	284
SM12-L200-C32	284

Обозначение	Страница
SM12-L86-C25	284
SM16-L230-C32	284
SM16-L95-C32	284
SM18-041-00	18
SM20-043-00	114
SM22-052-00	162
SM25-024-80	100
SM25-049-00	130
SM25-054-00	23
SM25-064-00	23
SM25-075-20	154
SM30-053-00	131
SM30-065-00	67
SM30-075-R0	119
SM30-082-20	35
SM30-085-10	159
SM35-034-50	99
SM35-042-50	99
SM35-070-00	117
SM35-076-10	146
SM35-088-10	27
SM35-088-60	32
SM35-089-00	113
SM35-107-H0	72
SM40-050-50	99
SM40-060-50	99
SM40-070-00	139
SM40-070-50	105
SM40-080-10	83
SM40-080-50	99
SM40-090-00	106
SM40-093-20	34
SM40-100-10	80
SM40-100-R0	66
SM40-106-50	99
SM40-110-00	37
SM40-120-20	70
SM40-143-H0	53
SM50-100-10	134
SM50-105-10	151
SM50-120-10	153
SM50-122-50	215
SM50-130-R0	81
SM50-160-10	93
SM60-135-R0	89
SO 35080I	147
SPLT07T308N	162
SPLT07T308N-PH	162
SPLT120408N-PH	231
SPLT140512N	215
SPLT140512N-PH	215
TCHW110204R-W	90

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
TD15	159
TFLT15T303N	124
TFLT15T308N	124
TOOL CLAMP 40 FIX	330
TOOL CLAMP 40 ROTARY	330
TOOL CLAMP 50 FIX	330
TOOL CLAMP 50 ROTARY	330
TS 25055I/HG	161
TS 35085I/HG	159
TS 40A115I	159
UOMT0602TR	18
VJ5K050R00	70
VJ5K063R00	70
VJ5K080R00	70
VJ5K100R00	70
VJ5K125R00	70
VJ5K160R00	70
VJ6K050R00	70
VJ6K063R00	70
VJ6K080R00	70
VJ6K100R00	70
VJ6K125R00	70
VJ6K160R00	70
WJ5D032R00	64
WJ5D040R00	64
WJ5D040R01	64
WJ5D050R00	64
WJ5D063R00	64
WJ5F040R00	65
WJ5F050R00	65
WJ5F063R00	65
WJ5F080R00	65
WJ5F100R00	65
WJ5F125R00	65
WJ6D040R00	64
WJ6D040R01	64
WJ6D050R00	64
WJ6D063R00	64
WJ6F050R00	65
WJ6F063R00	65
WJ6F080R00	65
WJ6F100R00	65
WJ6F125R00	65
WNCU04T302FN-P	30
WNCU04T304FN-P	30
WNCU04T308FN-P	30
WNCU060604FN-P	32
WNCU060608FN-P	32
WNCU060616FN-P	32
WNGU130604FR-P	66
WNGU130604R	66
WNGU130608FR-P	66
WNGU130608R	66
WNGU130616R	66
WNMU04T302N	30
WNMU04T304N	30
WNMU060604N	32
WNMU060608N	32
Ключ COOL TUBE HSK 100	312
Ключ COOL TUBE HSK 63	312
Ключ COOL TUBE HSK 80	312
Ключ ER 16	327
Ключ ER 20	327
Ключ ER 25	327
Ключ ER 32	327
Ключ ER 40	327
Ключ ER 50	327
Ключ M10 SEMC 22	313
Ключ M12 SEMC 27	313
Ключ M16 SEMC 32	313
Ключ M20 SEMC 40	313
Ключ M24 SEMC 50	313
Ключ M8 SEMC 16	313
WS 0047	317
WS 0048	317
WS 0049	317
WS 0050	317
YCE434-001	93
YDA223L101	77
YDA223L114	77
YDA323L101	74
YDA323L104	75
YDA323L114	37
Z4MOD08SF065	252
Z4MOD08SF115	252
Z4MOD08SF165	252
Z4MOD08SK065	252
Z4MOD08SK115	252
Z4MOD08SK165	252
Z4MOD10SF065	252
Z4MOD10SF115	252
Z4MOD10SF165	252
Z4MOD10SK065	252
Z4MOD10SK115	252
Z4MOD10SK165	252
Z4MOD12SF065	252
Z4MOD12SF115	252
Z4MOD12SF165	252
Z4MOD12SK065	252
Z4MOD12SK115	252
Z4MOD12SK165	252
Z4MOD16SB070	252
Z4MOD16SB095	252
Z4MOD16SB120	252
Z4MOD16SF065	252
Z4MOD16SF115	252
Z4MOD16SF165	252
Z4SM16SA023	251
Z4SM16SB023	251
Z4SM22SA016	251
Z4SM22SB016	251
Z4SM27SA020	251
Z4SM27SB020	251
Z4Z4SA050	250
Z4Z4SA075	250
Z4Z4SA100	250
Z4Z4SB050	250
Z4Z4SB075	250
Z4Z4SB100	250
Z4Z4SB125	250
Z5SM22SA030	251
Z5SM27SA030	251
Z5SM32SA030	251
Z5SM40SA030	251
Z5Z4SA025	251
Z5Z4SA050	251
Z5Z4SA075	251
Z5Z4SA100	251
Z5Z4SB025	251
Z5Z4SB050	251
Z5Z4SB075	251
Z5Z4SB100	251
Z5Z5SA075	250
Z5Z5SA100	250
Z5Z5SA125	250
ZGM212R101	35
ZGM324R300	53
ZOMT09T304R	23
ZOMT130404R	27
ZWB 12-3	318
ZWB 12-4	318
ZWB 12-5	318
ZWB 12-6	318
ZWB 12-8	318
ZWB 20-10	318
ZWB 20-12	318
ZWB 20-14	318
ZWB 20-16	318
ZWB 20-6	318
ZWB 20-8	318
ZWB 32-10	318
ZWB 32-12	318
ZWB 32-14	318
ZWB 32-16	318
ZWB 32-18	318
ZWB 32-20	318

АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

Обозначение	Страница
ZWB 32-25	318
ZWB 32-6	318
ZWB 32-8	318

Обозначение	Страница

Обозначение	Страница

ДЛЯ ЗАМЕТОК

ДЛЯ ЗАМЕТОК

GENERAL TERMS OF SALE AND DELIVERY

Our services and deliveries are provided exclusively on the basis of our General Terms and Conditions of Business and Delivery. These are a component of the contract. They also apply to all future transactions in as far is these are of the same nature. The client confirms in the contractual declaration upon closing the contract that they have taken note of our General Terms and Conditions of Business and Delivery. The client confirms in the contractual declaration upon closing the contract that they agree to our General Terms and Conditions of Business and Delivery in the contract and their content.

Our General Terms and Conditions of Business and Delivery can be found on our website **https://www.ingersoll-imc.de/en** under the section '**Others**' and then under the heading '**General Terms and Conditions**'. We also hereby offer to supply a print-out of our General Terms and Conditions of Business and Delivery.

Наши услуги и поставки предоставляются исключительно на основе Общих условий ведения бизнеса и доставки. Эти условия – составная часть контракта. Они также применяются ко всем будущим транзакциям, поскольку имеют одинаковую природу. После заключения договора клиент подтверждает в контрактной декларации, что он принял к сведению наши Общие условия ведения бизнеса и доставки. При заключении договора клиент подтверждает в контрактной декларации, что он согласен с нашими Общими условиями ведения бизнеса и доставки.

Наши Общие условия ведения бизнеса и доставки можно найти на веб-сайте https://www.ingersoll-imc.de/en в разделе «Others», а затем в разделе «**General Terms and Conditions**». Мы также предлагаем печатную версию Общих положений и условий ведения бизнеса и доставки.



Режущий инструмент Ingersoll представлен по всему миру: в крупнейших машиностроительных компаниях, на инструментальных выставках и промышленных форумах, а также в выставочных центрах ведущих производителей металлообрабатывающего оборудования.

Для укрепления и развития связей с нашими клиентами мы организуем регулярные семинары и тренинги в наших технических центрах. Информацию о семинарах Вы можете найти на нашем сайте: www.ingersoll-imc.ru





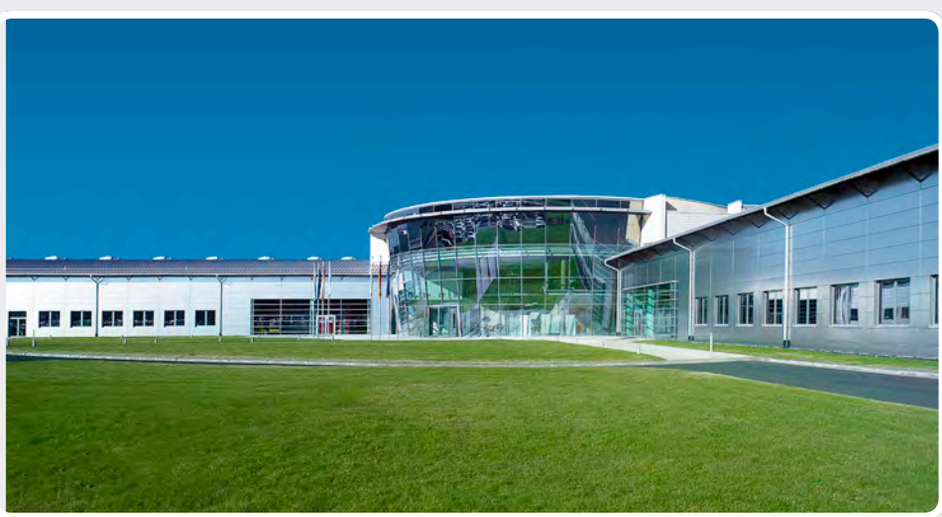






Ingersoll – мировой производитель широкого ассортимента режущего инструмента и оснастки.

Наши основные производственные площадки расположены в Хайгере и Хоррхайме в Германии, а также в Рокфорде, США. Мы сотрудничаем с ведущими машиностроительными компаниями по всему миру. Опытные и высококвалифицированные представители нашей компании в более чем 45 странах всегда готовы оказать необходимую поддержку и предоставить консультации по всем интересующим вопросам клиентов.

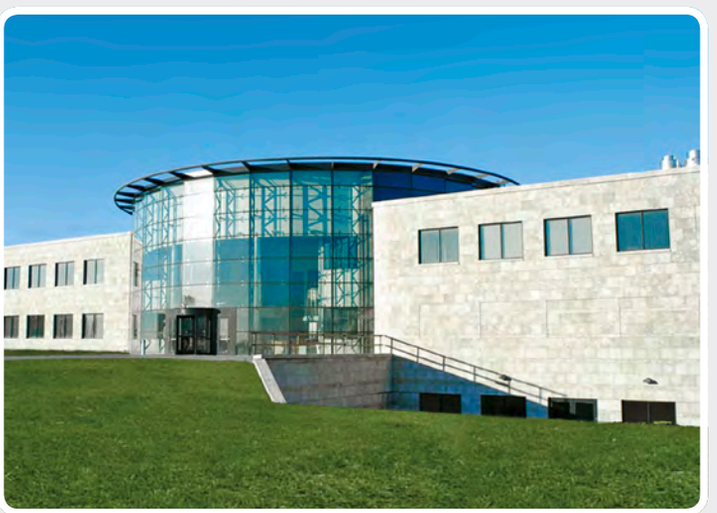


Хайгер (Германия)





Хоррхайм (Германия)



Рокфорд (США)

Member IMC Group
Ingersoll
Cutting Tools

Order-Nr.: 3088305 / printed edition 02/19
Changes and printing errors reserved

Ingersoll Cutting Tools

Ingersoll в России

ООО «Искар»
129085, Москва
ул. Годовикова, д.9, стр. 9
Тел.: +7 (495) 660-91-25
Факс: +7 (495) 660-91-31
E-Mail: iscar@iscar.ru
Web: www.ingersoll-imc.ru

