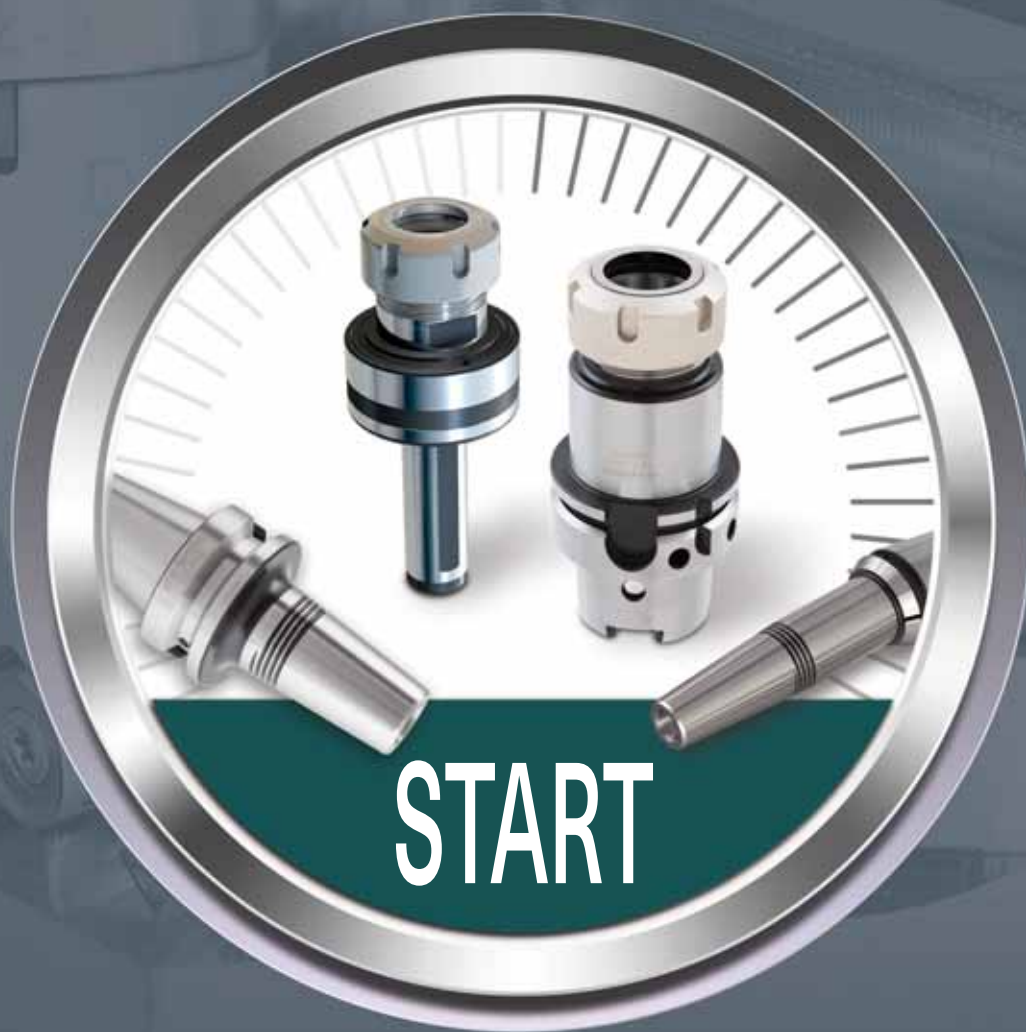


# ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА



# СОДЕРЖАНИЕ

Содержание и введение .....	925-937
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА	
DIN 69871-A/B.....	938
DIN 69893 HSK A/E.....	958
CAMFIX DIN 26623-1 .....	988
BT MAS-403 .....	1004
DIN 2080, R-8 Bridgeport, Конус Морзе .....	1031
Прямые хвостовики и хвостовики VDI .....	1037
FLEXFIT, CLICKFIT .....	1043
Регулируемые патроны .....	1049
Патроны для метчиков и развёрток.....	1055
Цанговые патроны ER, SC и патроны с термозажимом .....	1062
Гидравлические патроны HYDROFIT, комплектующие .....	1083
Высокоскоростные шпиндели SPINJET с приводом СОЖ .....	1086
Вспомогательные устройства .....	1094
Принадлежности и запасные части.....	1098

**СОДЕРЖАНИЕ**

DIN 69871-A/B				Стр. 938-957					
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН	SHORTIN	ПАТРОН ДЛЯ МЕТЧИКА	CLICKFIT	FLEXFIT	СИЛОВОЙ ПАТРОН MAXIN	HYDROFIT	ТЕРМО-ПАТРОН	НАСАД. ФРЕЗЫ	ТОРЦ. ФРЕЗЫ
940-941	941	956	956	957	942	943-944	946-948	949-950	950

ПАТРОН СОМВИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ	ПЕРЕХОДНИК	КОНУС МОРЗЕ	РЕГУЛ. ПАТРОН FINEFIT
952	953	954	955

DIN 69893 HSK A/E										Стр. 958-987		
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН	SHORTIN	CLICKIN	КОНЦ. ФРЕЗЫ	CLICKFIT	НАСАД. И ТОРЦ. ФРЕЗЫ	ПАТРОН СОМВИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ	КОНУС МОРЗЕ	ЗАГОТОВКА	HYDROFIT	СИЛОВОЙ ПАТРОН MAXIN	ТЕРМО-ПАТРОН	РЕГУЛ. ПАТРОН FINEFIT
960-964	965	984	970-971	985	978-980, 983	981	982	987	966-969	965-966	972-978	984

CAMFIX DIN 26623-1										Стр. 988-1003		
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН	СИЛОВОЙ ПАТРОН MAXIN	CLICKFIT	КОНЦ. ФРЕЗЫ	ТЕРМО-ПАТРОН	ПАТРОН СОМВИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ	ТОРЦ. ФРЕЗЫ	FLEXFIT	РЕГУЛ. ПАТРОН FINEFIT	ЗАГОТОВКА			
991-993	993	994	994-996	997-998	1000	1000	1001	1002	1003			

BT MAS - 403										Стр. 1004-1030		
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН	SHORTIN	CLICKIN	ПАТРОН ДЛЯ МЕТЧИКА	FLEXFIT	CLICKFIT	HYDROFIT	СИЛОВОЙ ПАТРОН MAXIN	ТЕРМО-ПАТРОН SRKIN	НАСАД. ФРЕЗЫ	ТОРЦ. ФРЕЗЫ	ПАТРОН СОМВИ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ	JACOBS
1006-1008	1008	1030	1029	1030	1029	1010-1012	1009-1010	1016-1020	1021-1023	1024	1025	1026

ПЕРЕХОДНИК	КОНУС МОРЗЕ	РЕГУЛ. ПАТРОН FINEFIT	ПАТРОН WELDON
1027	1027-1028	1028	1010-1015

**СОДЕРЖАНИЕ**

DIN 2080		Стр. 1031-1036			
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН	КОНЦ. ФРЕЗЫ	НАСАД. ФРЕЗЫ	ТОРЦ. ФРЕЗЫ	ПАТРОН СОМВЛ ДЛЯ НАСАДНЫХ ФРЕЗ	КОНУС МОРЗЕ
1032-1034	1034	1035	1035	1036	1036

R-8 - Bridgeport	Конус МОРЗЕ
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН	
1036	

Прямой хвостовик Стр. 1037-1042				
ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER	ГП - КРЕПЛЕНИЕ МЕТЧИКОВ	GFI - ST ПЛАВ. ПАТРОН	ПАТРОН С РЕГУЛИРОВКОЙ ПО ЦЕНТРУ	SHRINKIN
1038-1042	1056	1057	1051-1053	1042

GTI - Крепление метчиков			
DIN69871	BT MAS	ПРЯМОЙ	GTIN-ER
956	1029	1056	1060-1061

FLEXFIT - Модульное резьбовое соединение										
DIN69871	HSK	BT	ПРЯМОЙ ХВОСТОВИК	ПЕРЕХОДНИК CF-FLEXFIT	ПЕРЕХОДНИК	ПЕРЕХОДНИК MULT-MASTER	ПЕРЕХОДНИК CDP SHRINKIN	ЦАНГ. ПАТРОН CDP ER	ЦАНГ. ПАТРОН ER-ODP	CAMFIX
957	985-987	1029-1030	1045	1046	1046	1047	1047	1048	1048	1001

Регулируемые патроны	
РЕГУЛИР. ПАТРОН FINEFIT	ЭКСЦЕНТР. ВТУЛКА
1051, 984, 1002, 1050-1051	1053

CLICKFIT Модульная система			
DIN69871	HSK	CAMFIX	BT MAS
956	985	994	1029

GFI - Плавающий цанговый патрон для развёртки
ПРЯМОЙ ЦАНГ. ПАТРОН
1057

Штрель
1098-1100



**СОДЕРЖАНИЕ**

Цанги ER SC					Стр. 1062-1082				
ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ SPR	ПРУЖИННЫЕ ЦАНГИ SPR AA	ГЕРМ. ПРУЖ. ЦАНГИ JET	ГЕРМ. ПРУЖ. ЦАНГИ JET 2	НАБОРЫ ПРУЖ. ЦАНГ	FLEXFIT ER-ODP	SC SPR/ ГЕРМ. ЦАНГИ	SC HYDROFIT	SHRINKIN ER-SRK	GTIN ER
1006	1067	1068	1069	1080-1081	1048	1082	1085	1073-1075	1060-1061

Комплектующие					Стр. 1098-1106
ГАЙКА	КЛЮЧ	РЕГУЛИР. И ЗАЖИМ. ВИНТ	ТОРЦ.ВИНТ	ПРИВОДН. КОЛЬЦО	
1100-1101	1102-1103	1101-1102, 1105	1102	1103	

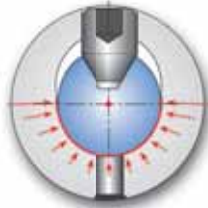
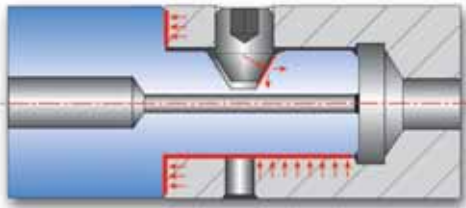
SHRINKIN - Патроны с термозажимом										
DIN 69871- SRKIN	DIN 69871- SRK	HSK-SRK/ SRKIN	BT-SRKIN/ SRK	ПРЯМОЙ ХВОСТОВИК	FLEXFIT	ER-SRK	УСТРО- ВО ИНДУКЦ. НАГРЕВА	CLICKIN SHRINKIN	SHRINKIN CAMFIX	
947-948	946	972-978	1016-1019	1042	1047	1073-1075	1076-1077	1079	997-998	

SPINJET					Стр. 1091-1093
ER32- SPINJET	BT- SPINJET	HSK- SPINJET	CAMFIX- SPINJET	ST- SPINJET	
1091-1092	1091, 1093	1091, 1093	1092, 1093	1092, 1093	

Easylock - устройство контроля момента затяжки
1096-1097

Держатели патронов		
ISO, BT-MAS, DIN69871	HSK A, C, E, F	CAMFIX C3,4, 5,6,8
1095	1095	1095

Модульная система крепления



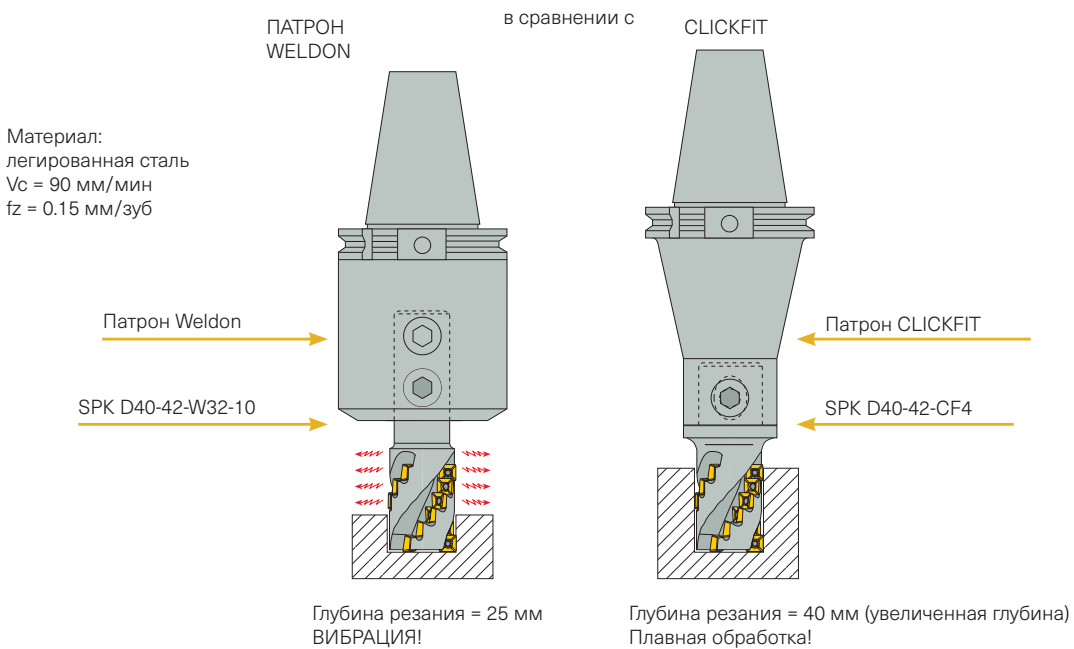
Принцип работы CLICKFIT

Крепёжный винт проталкивает хвостовик инструмента через отверстие с заужением диаметра, вызывая упругую деформацию стального патрона. При сжатии стали вокруг инструмента, поверхности контактируют под углом, превышающим 180°. В результате достигается жёсткость крепления, сравнимая с жёсткостью монолитной конструкции.



Модульная система крепления

Крепление CLICKFIT улучшает эксплуатационные характеристики инструмента



## Определение балансировки

### Элементы балансировки

#### ВВЕДЕНИЕ

Балансировка – это процесс уравнивания вращающихся на оси тел таким образом, чтобы вращение не приводило к появлению нескомпенсированных центробежных сил.

Балансировка позволяет убавить вибрацию, уменьшить деформацию шпинделя, повысить качество обработки и увеличить параметры резания.

#### Определение

<b>G</b>	-	Точность балансировки (мм/с)
<b>e</b>	-	Удельный дисбаланс (г x мм/кг)
<b>Ω</b>	-	Скорость (град/с)
<b>N</b>	-	Скорость (об/мин)

$$e = \frac{U}{M} \Rightarrow U = M \times e$$

#### Порядок работы

Остаточный дисбаланс равен массе инструмента (**M**), умноженной на его эксцентриситет (**e**).

Эксцентриситет указывает на предел, до которого вес инструмента отклонён от оси.

Он определяется как расстояние от центра вращения инструмента до центральной оси инерции.

Если эксцентриситет измеряется в микронах, а масса инструмента – в килограммах, то остаточный дисбаланс измеряется в грамм-миллиметрах.

Современное измерительное оборудование позволяет снизить дисбаланс до минимальных пределов. Однако, с точки зрения экономии преувеличивать требования к качеству было бы неоправданно.

Поэтому возникла необходимость определить, насколько должен быть уменьшен дисбаланс, и где будет достигнут оптимальный экономический и технический компромисс в отношении требований к качеству баланса.

<b>M</b>	-	Масса тела (кг)
<b>m</b>	-	Неуравновешенная масса (г)
<b>r</b>	-	Радиус дисбаланса (мм)
<b>U</b>	-	Остаточный дисбаланс (г-мм)

$$\Omega = \frac{2\pi N}{60} = \frac{\pi N}{30}$$

Любые два набора масс и эксцентриситет, которые дают одинаковое значение дисбаланса, будут иметь аналогичное воздействие на инструмент, пока остаточный дисбаланс находится в той же плоскости, перпендикулярной оси вращения.

#### **U=r x m**

Остаточный дисбаланс не зависит от скорости. Данное значение отражает неуравновешенную массу и её расстояние от центральной оси инерции. Значение остаточного дисбаланса измеряется на балансировочных станках.

## Балансируемые патроны

### Элементы балансировки

#### Пример 1

$U=2$  г-мм может рассматриваться как неуравновешенная масса  $m=2$  г на расстоянии по радиусу  $r=1$  мм, либо как масса  $m=0.1$  г на расстоянии по радиусу  $r=20$  мм, и т.д.

#### Пример 2

Остаточный дисбаланс не зависит от скорости. Данное значение отражает неуравновешенную массу и её расстояние от центральной оси инерции. Значение остаточного дисбаланса измеряется на балансировочных станках.

$$U = m \times r \Rightarrow m = \frac{U}{r} = \frac{4}{20} = 0.2g$$

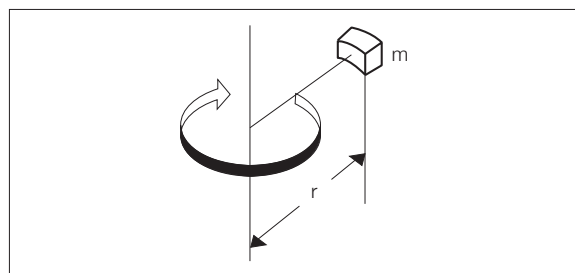
Значение **G** отражает качество балансировки оправки в зависимости от её угловой скорости (**N**)

$$G = \Omega \times e = \frac{\pi \times N}{30} \times \frac{U}{M} = \frac{U \times N \times \pi}{M \times 30}$$

$$e = \frac{G \times 30}{\pi \times N}$$

#### Пример 3

Значение **G** отражает качество балансировки оправки в зависимости от её угловой скорости (**N**).



$$G = \frac{\pi}{30} \times N \times \frac{U}{M} = \frac{\pi}{30} \times 15,000 \times \frac{8}{2,000} \approx 6.3 \text{ (мм/с)}$$

$$e = \frac{U}{M} = e = \frac{8}{2} = 4 \text{ (г-мм/кг)}$$

Значение **G** изменяется на **G=2.5** мм/с, если та же оправка используется на угловой скорости

**N=6,000** об/мин, а **G=1.0** мм/с при

**N=2,500** об/мин.

Класс точности балансировки для разных групп вращающихся элементов:

- Основные детали станков - **G6.3**
- Основные державки и патроны - **G2.5**
- Патроны шлифовальных станков - **G1.0**
- Шпиндели прецизионных шлифовальных станков - **G0.4**

## Силловые патроны

В устройствах данного типа небольшой момент, прилагаемый к передней части патрона, приводит к возникновению значительного усилия зажима. Силловые патроны предназначены для операций черновой и чистовой фрезерной обработки, где требуется передача большого момента, точность, компактность и простота в эксплуатации.

## Особенности

- Зажимная гайка не имеет внутренней резьбы (как в цанговых патронах ER)
- Непосредственный зажим хвостовика инструмента – максимальное усилие достигается без применения переходного патрона
- Гайка с герметичной конструкцией
- Затягивание гайки не приводит к смещению инструмента в осевом направлении
- Толстостенная конструкция позволяет выдерживать повышенные боковые нагрузки

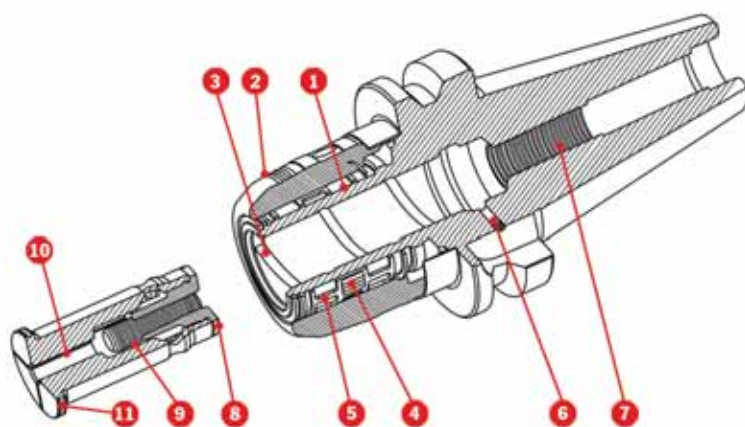
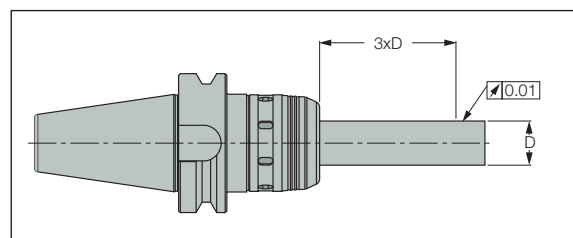
Высокое усилие зажатия в силовом патроне MAXIN обеспечивается сужением конусной вершины (1) и наличием спиральной канавки (3) на внутренней поверхности посадочного отверстия патрона. Вращение зажимной гайки (2) в осевом направлении приводит к возникновению большого усилия затяжки.

Сужение конусной вершины (1) и наклонное положение игольчатого роликового подшипника (4), установленного в корпусе, обеспечивают осевое перемещение зажимной гайки (2).

Уникальный механизм исключает осевое смещение хвостовика во время зажима, таким образом упрощая процесс установки.

## Точность обработки

Максимальное биение при вылете  
3XD - менее 0.01 мм



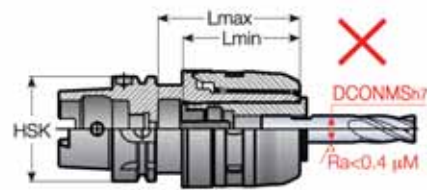
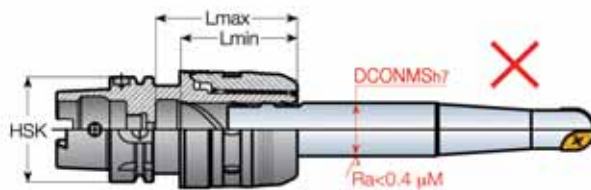
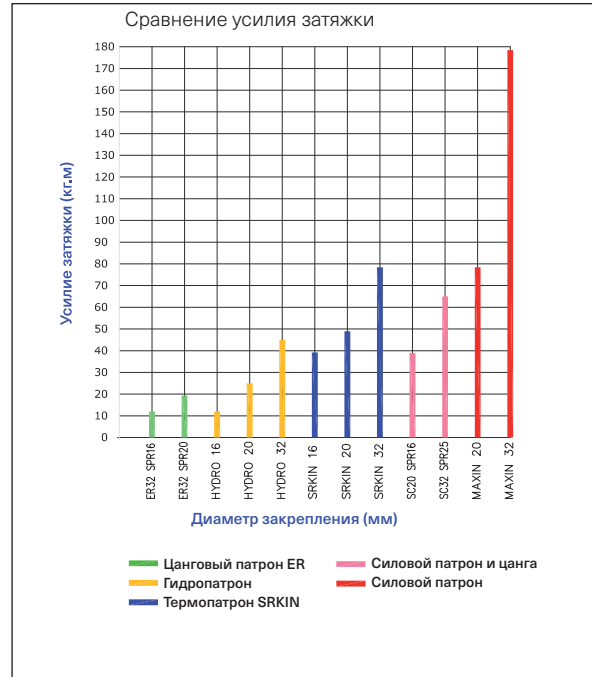
1. Конусная вершина с сужением в передней части
2. Зажимная гайка
3. Спиральная канавка
4. Корпус игольчатого подшипника
5. Уплотнитель в передней части
6. Вентиляционное отверстие (резьба M4)
7. Резьба для регулировочного винта
8. Крепёжный винт (для регулировочного винта)
9. Регулировочный винт
10. Посадочное отверстие
11. Канавка (для разжатия цанги)

MAXIN

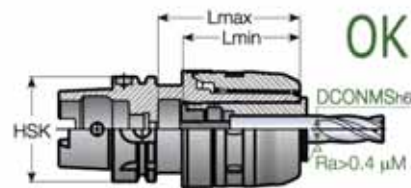
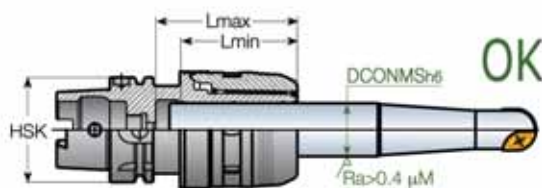
Силовые патроны

Установка и снятие хвостовой фрезы с помощью ключа

- ▲ Затяните гайку ключом для зажима. Ослабьте гайку ключом для извлечения инструмента.
- ▲ Рекомендации по правильной эксплуатации  
Во избежание поломки механизма патрона **MAXIN**, никогда не затягивайте зажимную гайку без установки в отверстие хвостовика инструмента. После извлечения инструмента из патрона **MAXIN**, необходимо отвернуть зажимную гайку на один дополнительный оборот, чтобы предотвратить уменьшение силы зажима и сохранить максимальное усилие закрепления.
- ▲ Регулировочный винт  
Для изменения длины вылета инструмента используйте регулировочный винт внутри отверстия патрона **MAXIN**, деталь №9. Винт является дополнительной опцией, и заказывается отдельно.
- ▲ Установка цанг **SC** и хвостовиков  
Инструмент необходимо вставить в цангу до установки в патрон **MAXIN**. Вставьте цангу в патрон **MAXIN** таким образом, чтобы цанга достигала переднего конца патрона. Для максимальной жёсткости и точности, вставляйте хвостовые фрезы на полную длину шлифовки патрона.
- ▲ Регулировочный винт  
Для изменения длины вылета инструмента используйте регулировочный винт внутри патрона (доп. опция). При использовании цанг **SC** в патроне **MAXIN**, точность может снизиться. При повреждении или поломке режущего инструмента во время обработки, необходимо исследовать патрон **MAXIN** на предмет трещин, и проверить, сохраняется ли требуемая точность.



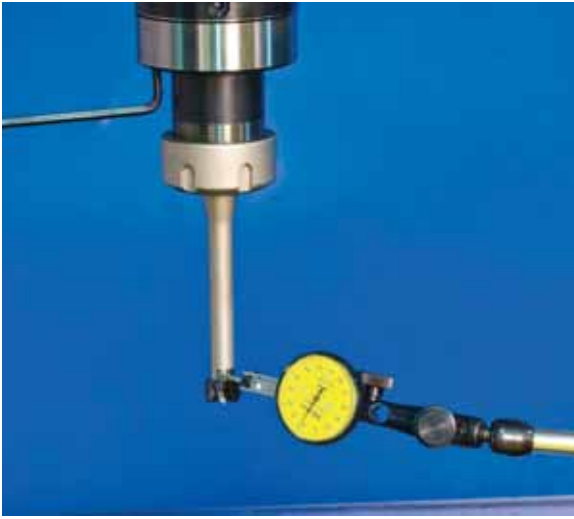
См. стр. 965-966



1. Не используйте хвостовики Weldon.
2. Вставляйте хвостовик в патрон на длину не менее Lmin.
3. Для сохранения жёсткости зажима, шероховатость поверхности хвостовика должна быть не менее N5.

## Регулируемые патроны: руководство по эксплуатации

## Патрон с радиальной и угловой регулировкой

**Затяжка режущего инструмента**

Закрепите режущий инструмент в патроне и удостоверьтесь, что винты **1** и **3** затянуты до степени лёгкого сопротивления.

**Радиальная регулировка**

Установите индикатор с лимбом (с разрешением **0.001** мм) на шлифованную плоскость **A** и отрегулируйте биение до **0.001** мм.

Регулировка осуществляется с помощью 4 винтов (**1**), расположенных по наружному диаметру патрона.

**Угловая регулировка**

Установите индикатор с лимбом на шлифованную поверхность **B**.

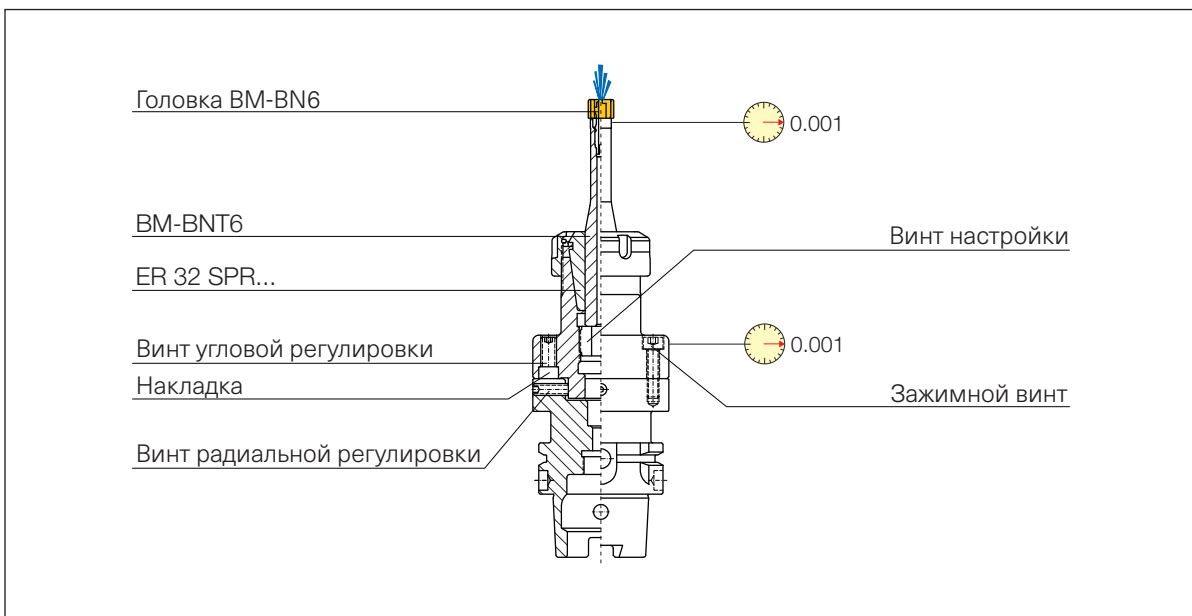
Отрегулируйте осевое биение до **0.001** мм с помощью 4 регулировочных винтов, расположенных по наружному диаметру патрона.

**Окончательная затяжка**

Легко затяните 4 крепёжных винта (**3**), расположенных на лицевой стороне патрона, а затем 4 винта на наружном диаметре.

**Окончательная проверка биения**

После регулировки и затяжки повторно проконтролируйте осевое и радиальное биение: удостоверьтесь, что биение осталось **0.001** мм. При необходимости выполните тонкую настройку.





**GYRO - Патрон с радиальной и угловой регулировкой**

**Патрон с регулировкой радиального и углового смещения**

**Применение**

**GYRO** – это жёсткий патрон с опцией регулировки, разработанный в **ISCAR/ETM** для решения проблем при сверлении, нарезании резьбы метчиком и развёртывании на токарных станках с ЧПУ и токарно-револьверных станках. Специальная конструкция позволяет легко устранить радиальное и угловое смещение между патроном и револьверной головкой.

**GYRO** сокращает общее машинное время, обеспечивая возможность обработки отверстия за один проход с показателями точности, близкими к **0.01** мм, тем самым исключая необходимость в последующих операциях растачивания или развёртывания.

- Существенное улучшение технологии сверления для станков с ЧПУ
- Значительное увеличение производительности и снижение затрат

**Особенности**

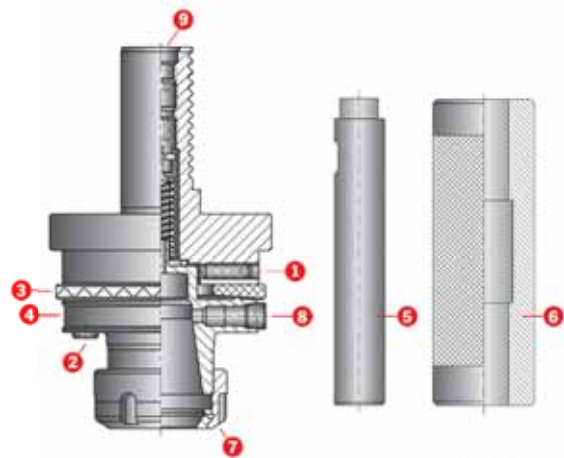
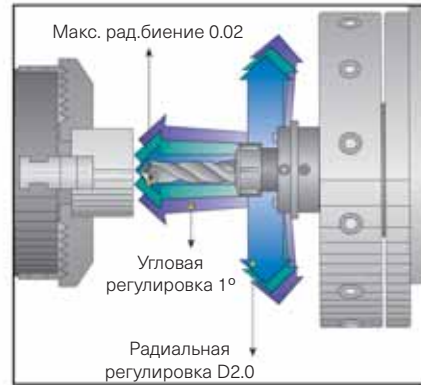
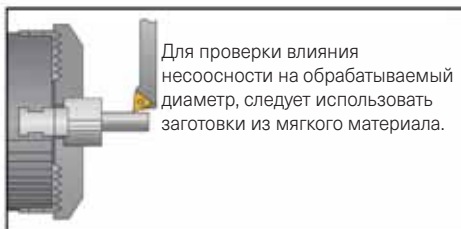
- Обеспечивает прецизионное сверление с допуском до **h6**, в качестве завершающей чистовой операции обработки отверстий на токарных станках с ЧПУ.
- Сокращает время работы, благодаря полной обработке отверстия за один проход, исключая операции повторного прохода и растачивания.
- Увеличивает стойкость инструмента в десять и более раз, особенно в отношении свёрл из быстрорежущей стали, твёрдого сплава, и свёрл с напайными пластинами, а также центровочных свёрл, метчиков и развёрток.
- Существенное увеличение скорости и подачи до **300%**.
- Подача охлаждающей жидкости через центральную часть хвостовика инструмента, для режущих инструментов с отверстиями для **СОЖ**.

**Преимущества**

- Простая настройка для исправления смещения между патроном и осью револьверной головки (сверло и заготовка).
- Точное и эффективное закрепление инструмента в цангах **ER** и в герметичных цангах **ER Coolit Jet** с подачей **СОЖ**.
- Быстрая функциональная настройка выполняется на станке с помощью калибровочного набора **ISCAR/ETM**.

**Порядок работы**

Руководство по эксплуатации: см. брошюру, входящую в комплект инструмента



1. Винт радиальной регулировки
2. Крепёжный винт
3. Комплект регулировочных колец
4. Передняя часть
5. Контрольная оправка (для выравнивания)
6. Контрольная втулка
7. Гайка **ER**
8. Подключение **СОЖ**



**Примечания**

- Для свёрл с диаметром отверстия **СОЖ** в диапазоне **3-20** мм давление при подаче охлаждения должно составлять не менее **10** бар и не более **80** бар (стандартного давления **СОЖ** станка 4 бар недостаточно).
- Фильтрация охлаждающей жидкости имеет важное значение, позволяя устранить забивание стружки в отверстия подачи **СОЖ**.
- Для максимального эффекта от применения патрона **GYRO**, люфт механизма поворотной и опорной оси револьверной головки необходимо проверить и настроить в соответствии со стандартами станка.

Если изделие заказывается впервые, необходимо приобрести комплект **KIT GYRO**, включающий контрольную оправку и регулировочную втулку для выравнивания.

## Короткие цанговые патроны



## Короткие цанговые патроны



## Преимущества

- Минимальный вылет
- Подходит для стандартных и термозажимных цанг
- Большое усилие зажима
- Снижение вибраций
- Повышенная точность и повторяемость
- Сбалансирован до **G2.5, 20,000** об/мин
- Симметричная конструкция для высокоскоростной обработки
- Экономичность

## Короткий цанговый патрон ER

Короткий патрон для пружинных цанг ER и термозажимных цанг. Обеспечивает высокую жёсткость крепления и оптимизацию условий обработки.



## Особенности цангового патрона ER

## ER-TOP™ NUT

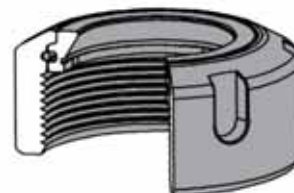
Идеальный баланс и высокая точность

Эксклюзивный антифрикционный механизм

Усилие зажима на **50-100%** выше, чем в стандартных цангах

Компактная конструкция, стандартный размер, **DIN 6499**

Защитное покрытие **HARD TOUCH**



## ER-COOLIT™ JET

Сверхвысокая точность, биение **0.01 / 0.005**

Уплотнительная система с мировым патентом

Специальная защита от коррозии

Суперчистовое исполнение

Стягиваемость 1 мм



## ЦАНГОВЫЙ ПАТРОН ER

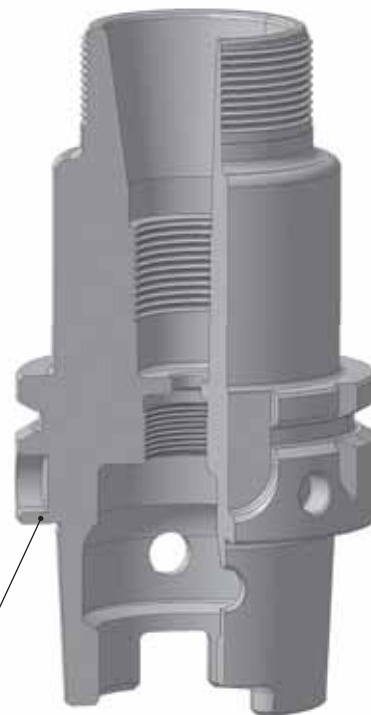
Максимальное биение по наружному и внутреннему диаметру - **0.003**

Симметричная конструкция с двумя отверстиями для высокой скорости шпинделя от **20000** об/мин

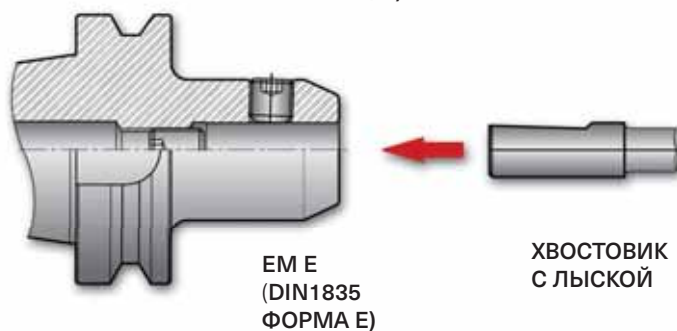
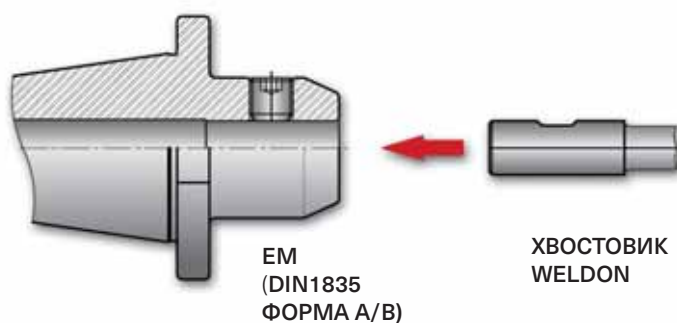
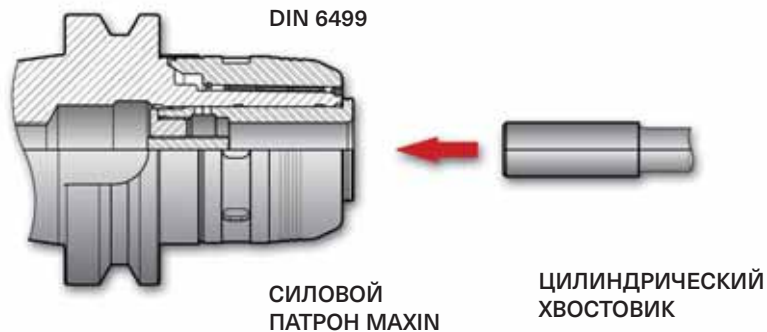
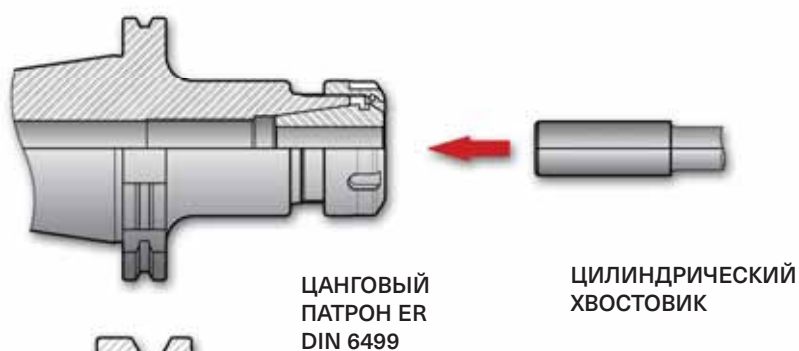
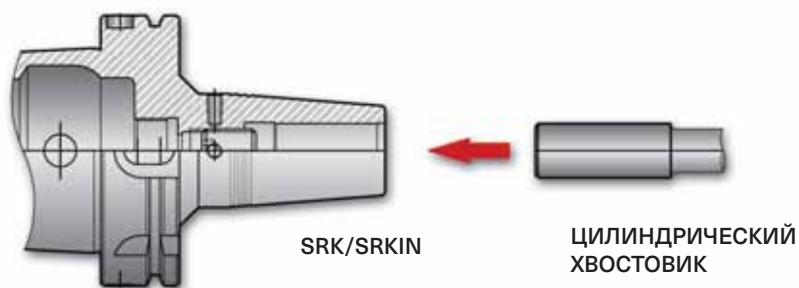
Высокое качество поверхности **Ra 0.4**

Точность конуса по стандарту **DIN** соответствующей формы **85%**

Отверстие для радиочастотного контроля стружки



## Рекомендуемые патроны для хвостовиков разного типа



## Гидравлические патроны

ISCAR-ETM расширил возможности крепёжной оснастки, добавив гидравлические патроны. Диапазон закрепления этих патронов: **от 6 до 32 мм**. Данный тип системы крепления используется для операций с вращением и без вращения инструмента.

### Основное применение

- Чистовая точная обработка
- Развёртывание
- Сверление
- Чистовое фрезерование
- Растачивание

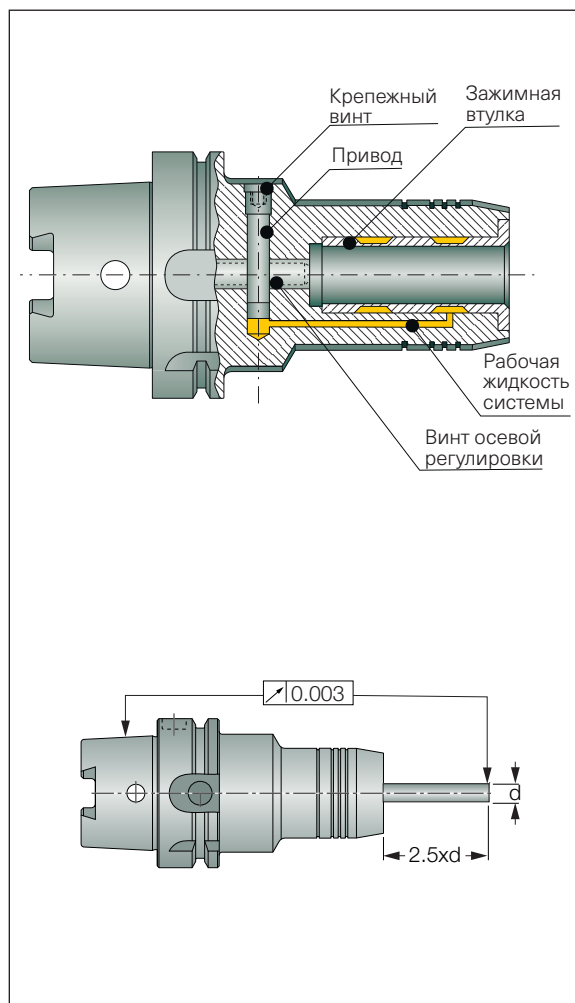


### Особенности

- Высокая точность обработки (биение менее **0.003 мм**)
- Очень низкий момент для активации механизма крепления с помощью шестигранного ключа 4 мм
- Гашение вибраций увеличивает срок службы инструмента и повышает качество обработки
- Простая настройка с помощью внутреннего регулировочного винта
- Все вращающиеся патроны имеют симметричную и сбалансированную конструкцию для высокой частоты вращения до **25,000 об/мин**
- Отверстия с внутренней резьбой для точной балансировки
- Постоянное и надёжное усилие зажима при использовании в рекомендованном диапазоне скоростей
- Подходит для установки хвостовиков Weldon и цилиндрических хвостовиков
- Удобная и безопасная замена инструмента на станке

### Два основных типа патронов HYDROFIT

- Конические хвостовики для операций с вращением инструмента
- Хвостовики VDI DIN 69880 с размерами **30** и **40** для операций без вращения инструмента на станках с ЧПУ



### Руководство по эксплуатации

Для корректной работы гидравлического патрона, соблюдайте следующие инструкции:

Инструменты с цилиндрическими хвостовиками **DIN 1835** и **DIN 6535** форма **(HA)** и **(HB)**

диаметром до **20 мм** должны быть изготовлены в соответствии с допуском h6 и Ramin = **0,3**.

Инструменты с хвостовиками **DIN 6535 HE** (с лыской) следует использовать с переходными приспособлениями, чтобы не повредить зажимное отверстие патрона.

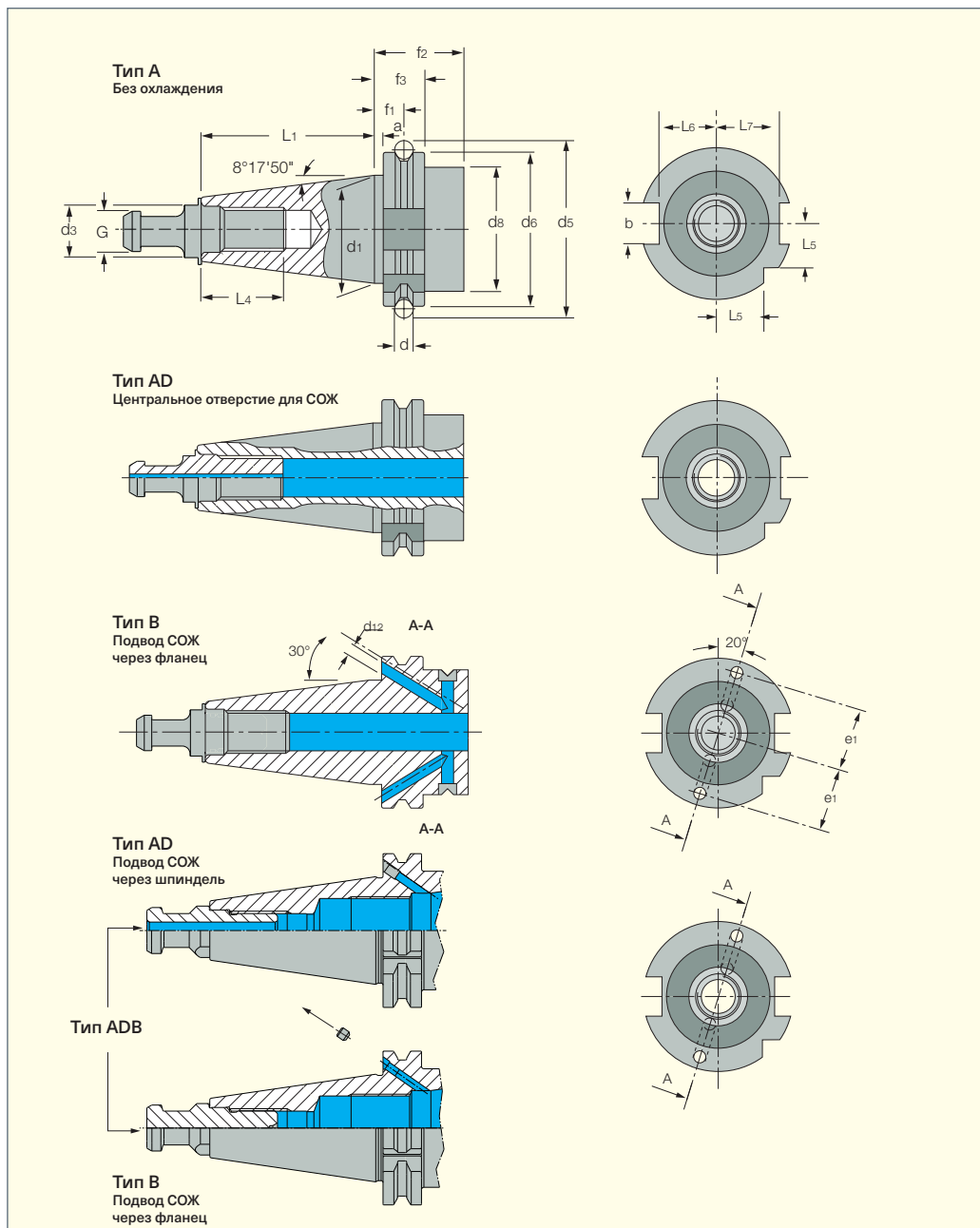
- Удалите смазку и грязь с монтажного отверстия патрона, и очистите хвостовик инструмента. Вставьте хвостовик до упора. Удостоверьтесь, что соблюдается минимальная длина зажима в патроне.
- Используя шестигранный ключ, поверните затяжной винт по часовой стрелке до упора. Не затягивайте патрон без установленного в нём хвостовика: это может привести к выходу из строя зажимной втулки.
- Чтобы освободить инструмент, поверните зажимной винт против часовой стрелки примерно на 5 или 6 оборотов и снимите инструмент.

# DIN 69871-A/B



# DIN69871

Стандартные патроны  
DIN69871 форма A/AD/B/ADB



Хвостовик	$a \pm 0.1$	$b (H12)$	$d$	D1	G	$d3 (H7)$	$d5 \pm 0.05$	$d6$	$d8 \max$	$f1 \pm 0.1$
SK 30	3.2	16.1	7	31.75	M12	13	59.30	50	45	11.1
SK 40	3.2	16.1	7	44.45	M16	17	72.30	63.55	50	11.1
SK 50	3.2	25.7	7	69.85	M24	25	107.25	97.50	80	11.1

Хвостовик	$f2 \min$	$f3 -0.1$	$L1 -0.3$	$L4 \min.$	$L5 -0.3$	$L6 -0.4$	$L7 -0.4$	$e1 \pm 0.1$	$d12$	КОНУС AT3
SK 30	35	19.1	47.80	24	15.0	16.4	19.0	21	4	0.002
SK 40	35	19.1	68.40	32	18.5	22.8	25.0	27	4	0.003
SK 50	35	19.1	101.75	47	30.0	35.5	37.7	42	6	0.004

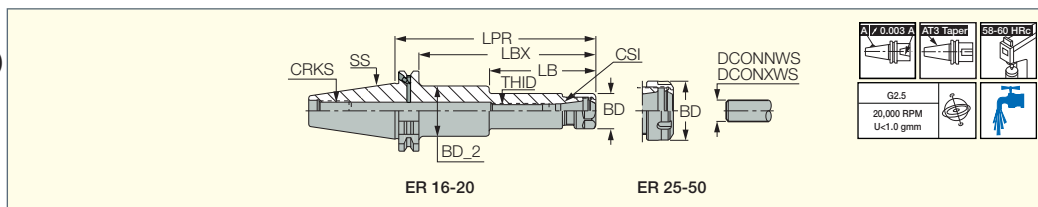
## DIN69871


### DIN69871-ER (форма ADB)

Цанговые патроны ER DIN 6499

для конических хвостовиков

DIN 69871 форма ADB

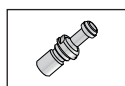


Обозначение	SS	CSI	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS <sup>(3)</sup>	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	CRKS	THID	
DIN69871 30 ER16X 63	30	ER16	0.5	10.0	63.00	43.9	28.00	28.00	-	M12	M10	0.46
DIN69871 30 ER32X 65	30	ER32	2.0	20.0	65.00	45.9	32.00	50.00	40.40	M12	M18X1.5	0.48
DIN69871 40 ER16X 63	40	ER16	0.5	10.0	63.00	43.9	-	28.00	-	M16	M12	0.86
DIN69871 40 ER16X100	40	ER16	0.5	10.0	100.00	80.9	-	28.00	-	M16	M12	1.05
DIN69871 40 ER16X160 <sup>(1)</sup>	40	ER16	0.5	10.0	160.00	140.9	85.00	28.00	40.00	M16	M12	1.52
DIN69871 40 ER20X 63	40	ER20	1.0	13.0	63.00	43.9	-	34.00	-	M16	M12	0.91
DIN69871 40 ER20X100	40	ER20	1.0	13.0	100.00	80.9	-	34.00	-	M16	M12	1.16
DIN69871 40 ER20X160 <sup>(1)</sup>	40	ER20	1.0	13.0	160.00	140.9	91.00	34.00	44.00	M16	M12	1.72
DIN69871 40 ER25X 65	40	ER25	1.0	16.0	65.00	45.9	28.00	42.00	-	M16	M16X2	0.90
DIN69871 40 ER25X100	40	ER25	1.0	16.0	100.00	80.9	-	42.00	-	M16	M16X2	1.29
DIN69871 40 ER25X150	40	ER25	1.0	16.0	150.00	130.9	-	42.00	-	M16	M16X2	1.81
DIN69871 40 ER32X 65	40	ER32	2.0	20.0	65.00	45.9	32.00	50.00	40.40	M16	M22X1.5	0.85
DIN69871 40 ER32X100	40	ER32	2.0	20.0	100.00	80.9	35.00	50.00	49.00	M16	M22X1.5	1.20
DIN69871 40 ER32X150	40	ER32	2.0	20.0	150.00	130.9	35.00	50.00	49.00	M16	M22X1.5	2.17
DIN69871 40 ER40X 70	40	ER40	3.0	26.0	70.00	50.9	32.00	63.00	50.40	M16	M28X1.5	0.89
DIN69871 40 ER40X100	40	ER40	3.0	26.0	100.00	80.9	32.00	63.00	50.40	M16	M28X1.5	1.28
DIN69871 50 ER16X100	50	ER16	0.5	10.0	100.00	80.9	-	28.00	-	M24	M12	2.76
DIN69871 50 ER16X160 <sup>(1)</sup>	50	ER16	0.5	10.0	160.00	140.9	85.00	28.00	40.00	M24	M12	3.29
DIN69871 50 ER16X200 <sup>(1)</sup>	50	ER16	0.5	10.0	200.00	180.9	110.00	28.00	40.00	M24	M10	3.52
DIN69871 50 ER20X100	50	ER20	1.0	13.0	100.00	80.9	-	34.00	-	M24	M12	2.86
DIN69871 50 ER20X160 <sup>(1)</sup>	50	ER20	1.0	13.0	160.00	140.9	86.00	34.00	45.00	M24	M12	3.50
DIN69871 50 ER25X100	50	ER25	1.0	16.0	100.00	80.9	-	42.00	-	M24	M16X2	3.08
DIN69871 50 ER25X150	50	ER25	1.0	16.0	150.00	130.9	80.90	42.00	50.00	M24	M16X2	3.71
DIN69871 50 ER25X200 <sup>(1)</sup>	50	ER25	1.0	16.0	200.00	180.9	85.00	42.00	55.00	M24	M16X2	4.70
DIN69871 50 ER32X100	50	ER32	2.0	20.0	100.00	80.9	-	50.00	-	M24	M22X1.5	3.20
DIN69871 50 ER32X150	50	ER32	2.0	20.0	150.00	130.9	-	50.00	-	M24	M22X1.5	3.83
DIN69871 50 ER32X200 <sup>(1)</sup>	50	ER32	2.0	20.0	200.00	180.9	-	50.00	-	M24	M22X1.5	4.51
DIN69871 50 ER40X100	50	ER40	3.0	26.0	100.00	80.9	-	63.00	-	M24	M28X1.5	3.45
DIN69871 50 ER40X150	50	ER40	3.0	26.0	150.00	130.9	-	63.00	-	M24	M28X1.5	4.51
DIN69871 50 ER40X200 <sup>(1)</sup>	50	ER40	3.0	26.0	200.00	180.9	-	63.00	-	M24	M28X1.5	5.60
DIN69871 50 ER50X100	50	ER50	10.0	34.0	100.00	80.9	-	78.00	-	M24	M36X1.5	3.51
DIN69871 50 ER50X150	50	ER50	10.0	34.0	150.00	130.9	-	78.00	-	M24	M36X1.5	5.22

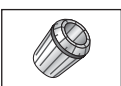
<sup>(1)</sup> Сбалансирован до G6.3/12,000 об/мин

<sup>(2)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(3)</sup> Максимальный диаметр соединения



1099-1100







1065-1069



1063-1065

Запасные части

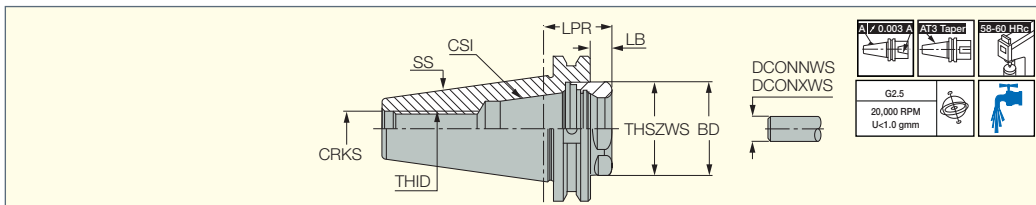
Обозначение				
DIN69871 30 ER16X 63	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 30 ER32X 65	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
DIN69871 40 ER16X 63	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 40 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 40 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 40 ER20X 63	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 40 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 40 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 40 ER25X 65	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 40 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 40 ER25X150	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 40 ER32X 65	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 40 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 40 ER32X150	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 40 ER40X 70	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 40 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER16X200	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN69871 50 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN69871 50 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER25X150	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER25X200	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER32X150	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER32X200	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER40X150	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER40X200	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN69871 50 ER50X100	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		
DIN69871 50 ER50X150	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		


\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**DIN69871 SHORTIN**

**DIN69871-ER-SHORT**

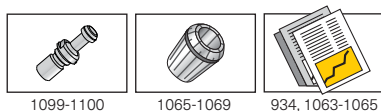
Цанговые патроны ER с укороченной передней частью, с хвостовиками DIN 69871 форма AD







Обозначение	SS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LB	BD	THSZWS	CRKS	THID	
DIN69871 40 ER32 SHORT	40	ER32	2.0	20.0	25.10	6.0	40.00	M40X1.5	M16	-	0.58
DIN69871 50 ER32 SHORT	50	ER32	2.0	20.0	28.60	9.5	40.00	M40X1.5	M24	M22X1.5	2.38
DIN69871 50 ER40 SHORT	50	ER40	3.0	26.0	28.60	9.5	50.00	M50X1.5	M24	M28X1.5	2.14

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



Запасные части

Обозначение				
DIN69871 40 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN69871 50 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN69871 50 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	PRESET ER-JET 28X1.5*	

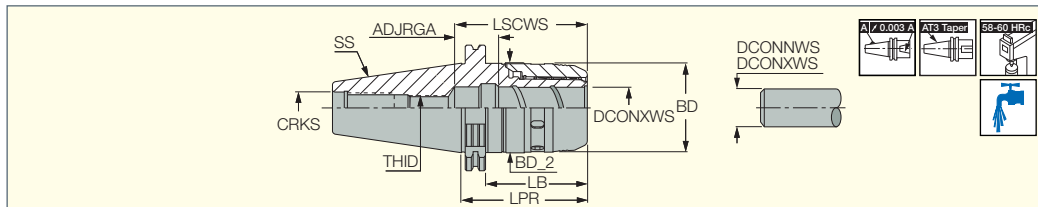
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



## DIN69871 MAXIN

### DIN69871-MAXIN

Силовые патроны с хвостовиками DIN 69871 форма AD/B



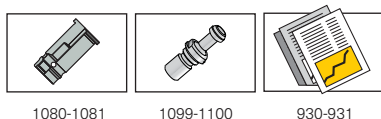
Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS <sup>(3)</sup>	BD	BD_2	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	
DIN69871 40 MAXIN 20X 95	40	6.0	20.0	51.00	53.00	95.00	76.0	13.00	69.0	M16	M16	1.20
DIN69871 40 MAXIN 32X106	40	6.0	32.0	69.00	70.00	106.00	87.0	13.00	83.0	M16	M16	1.42
DIN69871 50 MAXIN 20X105	50	6.0	20.0	51.00	53.00	105.00	86.0	13.00	69.0	M16	M24	3.20
DIN69871 50 MAXIN 20X105B <sup>(1)</sup>	50	6.0	20.0	51.00	53.00	105.00	86.0	13.00	69.0	M16	M24	3.16
DIN69871 50 MAXIN 32X100	50	6.0	32.0	69.00	70.00	100.00	81.0	14.00	84.0	M20x2	M24	3.17
DIN69871 50 MAXIN 32X100B <sup>(1)</sup>	50	6.0	32.0	69.00	70.00	100.00	81.0	14.00	84.0	M20x2	M24	3.16
DIN69871 50 MAXIN 32X135	50	6.0	32.0	69.00	70.00	135.00	116.0	14.00	85.0	M20x2	M24	4.20

\* При использовании инструмента с максимальным диаметром обеспечиваются наилучшие эксплуатационные характеристики, поскольку усилие зажима в цанге снижается на 25%. • Индекс "B" обозначает вариант с подачей СОЖ через фланец.

<sup>(1)</sup> С подводом охлаждающей жидкости через фланец

<sup>(2)</sup> Минимальный диаметр с переходным патроном

<sup>(3)</sup> Максимальный диаметр без переходного патрона



### Запасные части

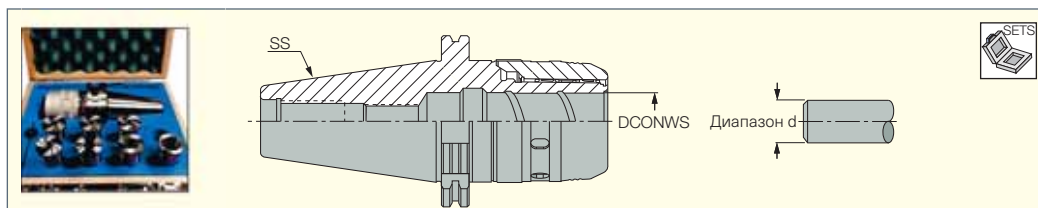
Обозначение		
DIN69871 40 MAXIN 20X 95	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 40 MAXIN 32X106	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 20X105	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 20X105B	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 32X100	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 32X100B	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
DIN69871 50 MAXIN 32X135	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## DIN69871 MAXIN KIT

### KIT SK-MAXIN

В набор входит силовой патрон MAXIN с хвостовиком DIN 69871 и набор цанг разного диаметра



Обозначение	SS	DCONWS	Количество	Диапазон d
KIT SK40 MAXIN 20X95 6	SK40	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT SK40 MAXIN 32X106 7	SK40	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25
KIT SK50 MAXIN 32X100 7	SK50	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25

\* В набор входит один силовой патрон, набор цанг SC-SPR, крюк для съема цанги и гаечный ключ.

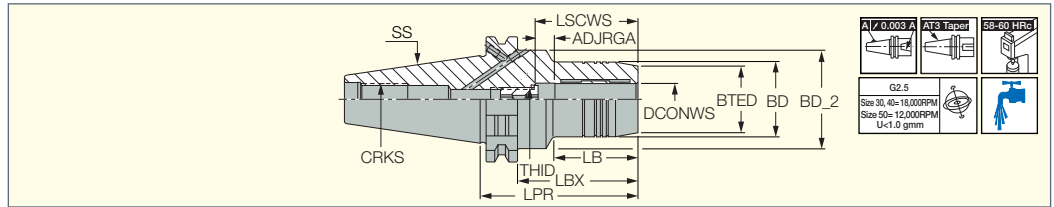


# DIN69871

**HYDROFIT**  
HOLDING LINE

## DIN69871-HYDRO

Гидравлические  
патроны с хвостовиками  
DIN69781 форма ADB



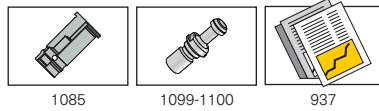
Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
DIN69871 30 HYDRO 6X60 (1)	30	6.00	23.00	26.00	45.00	60.00	41.0	25.00	10.00	37.0	M5	M12	0.63
DIN69871 30 HYDRO 16X90 (1)	30	16.00	34.00	38.00	45.00	90.00	71.0	43.00	10.00	52.0	M12X1	M12	0.96
DIN69871 30 HYDRO 20X90 (1)	30	20.00	38.00	42.00	-	90.00	71.0	-	10.00	52.0	M12X1	M12	0.90
DIN69871 40 HYDRO 6X68 (1)	40	6.00	23.00	26.00	50.00	68.00	49.0	33.00	11.00	38.0	M5	M16	1.09
DIN69871 40 HYDRO 8X68 (1)	40	8.00	25.00	28.00	50.00	68.00	49.0	33.00	10.00	37.0	M6	M16	1.11
DIN69871 40 HYDRO 10X72 (1)	40	10.00	27.00	30.00	50.00	72.00	53.0	37.00	10.00	42.0	M8x1	M16	1.14
DIN69871 40 HYDRO 12X77 (1)	40	12.00	29.00	32.00	50.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M16	1.20
DIN69871 40 HYDRO 14X77 (1)	40	14.00	30.00	34.00	50.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M16	1.20
DIN69871 40 HYDRO 16X80 (1)	40	16.00	34.00	38.00	50.00	80.00	61.0	43.00	10.00	52.0	M12X1	M16	1.28
DIN69871 40 HYDRO 18X80 (1)	40	18.00	36.00	40.00	50.00	80.00	61.0	43.00	10.00	52.0	M12X1	M16	1.30
DIN69871 40 HYDRO 20X82 (1)	40	20.00	38.00	42.00	50.00	82.00	63.0	47.00	10.00	52.0	M12X1	M16	1.34
DIN69871 40 HYDRO 25X117 (1)	40	25.00	46.00	50.00	63.00	117.00	98.0	51.00	10.00	58.0	M16X1	M16	2.01
DIN69871 40 HYDRO 32X117 (1)	40	32.00	56.00	60.00	63.00	117.00	98.0	56.00	10.00	62.0	M16X1	M16	2.44
DIN69871 50 HYDRO 6X68 (2)	50	6.00	23.00	26.00	80.00	68.00	49.0	33.00	10.00	37.0	M5	M24	3.10
DIN69871 50 HYDRO 8X68 (2)	50	8.00	25.00	28.00	80.00	68.00	49.0	33.00	10.00	37.0	M6	M24	3.10
DIN69871 50 HYDRO 10X72 (2)	50	10.00	27.00	30.00	80.00	72.00	53.0	37.00	10.00	42.0	M8x1	M24	3.20
DIN69871 50 HYDRO 12X77 (2)	50	12.00	29.00	32.00	80.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	3.20
DIN69871 50 HYDRO 14X77 (2)	50	14.00	30.00	34.00	80.00	77.00	58.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	3.34
DIN69871 50 HYDRO 16X80 (2)	50	16.00	34.00	38.00	80.00	80.00	61.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	3.41
DIN69871 50 HYDRO 18X80 (2)	50	18.00	36.00	40.00	80.00	80.00	61.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	2.57
DIN69871 50 HYDRO 20X82 (2)	50	20.00	38.00	42.00	80.00	82.00	63.0	47.00	10.00	52.0	M16X1	M24	3.50
DIN69871 50 HYDRO 25X87 (2)	50	25.00	46.00	50.00	80.00	87.00	68.0	52.00	10.00	58.0	M16X1	M24	3.73
DIN69871 50 HYDRO 32X91 (2)	50	32.00	56.00	60.00	80.00	91.00	72.0	56.00	10.00	64.0	M16X1	M24	4.01

• Если используются переходные цанги, усилие зажима снижается на 25%. • Примечание: доступны переходные цанги с внутренними диаметрами 12, 20, 25 и 32 мм (заказываются отдельно). • Отверстия для охлаждающей жидкости во фланцах типа В закрываются винтами, которые при необходимости можно снять.

• Зажимной ключ (ключ HYDRO HEX 4) и контрольная оправка заказываются отдельно.

(1) Сбалансирован до G2.5/18,000 об/мин

(2) Сбалансирован до G2.5/12,000 об/мин



### Запасные части

Обозначение			
DIN69871 30 HYDRO 6X60	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 30 HYDRO 16X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 30 HYDRO 20X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 6X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 8X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 10X72	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 12X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 14X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 16X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 18X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 20X82	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 25X117	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 40 HYDRO 32X117	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 6X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 8X68	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 10X72	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 12X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 14X77	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 16X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 18X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 20X82	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 25X87	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*
DIN69871 50 HYDRO 32X91	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*

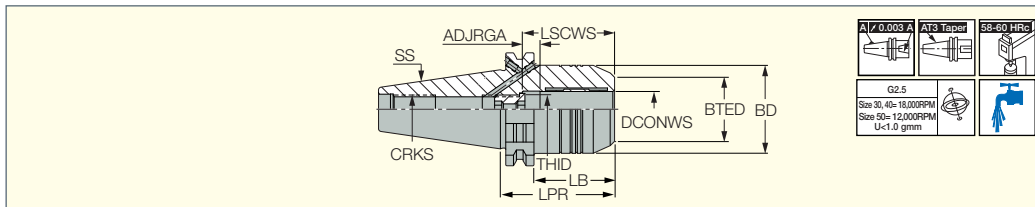
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## DIN69871



### DIN69871-HYDRO HD

Укороченные гидравлические патроны для тяжело нагруженной обработки с хвостовиками  
DIN69871 форма ADB

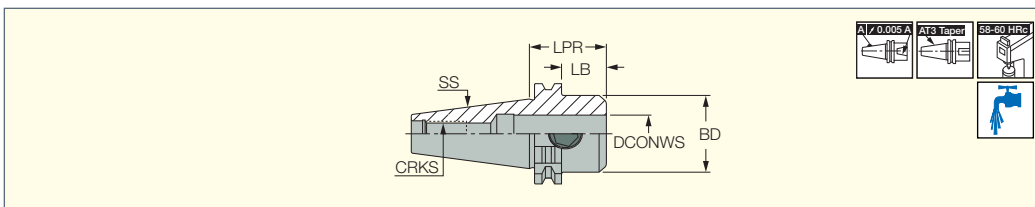


Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LB	LBX	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
SK40 HYDRO 12X50 HD	40	12.00	32.00	42.00	999.00	50.00	31.0	999.00	10.00	46.0	M8x1	M16	1.11
SK40 HYDRO 16X64.5 HD	40	16.00	38.00	49.25	999.00	64.50	45.5	999.00	8.00	51.0	M8x1	M16	0.00
SK40 HYDRO 20X64.5 HD	40	20.00	38.00	49.25	999.00	64.50	45.5	999.00	8.00	51.0	M8x1	M16	0.00
SK50 HYDRO 20X64.5 HD	50	20.00	38.00	49.25	999.00	64.50	45.5	999.00	8.00	51.0	M8x1	M24	0.00
SK50 HYDRO 32X81 HD	50	32.00	58.50	72.00	999.00	81.00	62.0	999.00	9.00	61.0	M8x1	M24	0.00

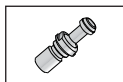
## DIN69871

### DIN69871-EM (DIN 6359 short)

Укороченный патрон для концевых фрез с боковым зажимом (DIN 6359-HB) с хвостовиками DIN 69871 форма AD, для крепления инструмента с хвостовиком Weldon DIN 1835 форма B



Обозначение	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS	kg	
DIN69871 40 EM10X 45	40	10.00	35.00	45.00	25.9	M16	0.93	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 40 EM12X 45	40	12.00	42.00	45.00	25.9	M16	0.99	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM14X 45	40	14.00	44.00	45.00	25.9	M16	1.02	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM16X 45	40	16.00	48.00	45.00	25.9	M16	1.05	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM18X 45	40	18.00	49.00	45.00	25.9	M16	1.04	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM20X 45	40	20.00	49.00	45.00	25.9	M16	1.00	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM25X 45	40	25.00	49.00	45.00	25.9	M16	0.93	SR M18X2X10 EM SHORT

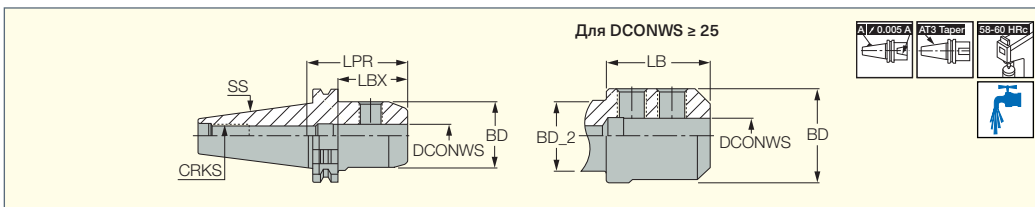


1099-1100

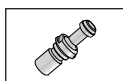
## DIN69871

### DIN69871-EM (DIN 6359-HB)

Патроны с хвостовиками DIN 69871 форма AD/B, с DIN 6359-HB для инструментов с хвостовиками Weldon DIN 1835 форма B



Обозначение	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	kg	
DIN69871 30 EM 6X 50	30	6.00	25.00	-	50.00	30.9	-	M12	0.45	SR M6X10 DIN1835B
DIN69871 30 EM 8X 50	30	8.00	28.00	-	50.00	30.9	-	M12	0.49	SR M8X10 DIN1835-B
DIN69871 30 EM10X 50	30	10.00	35.00	-	50.00	30.9	-	M12	0.55	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 30 EM16X 63	30	16.00	48.00	-	63.00	43.9	-	M12	0.81	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 30 EM18X 72	30	18.00	50.00	-	72.00	52.9	-	M12	0.96	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 30 EM20X72	30	20.00	52.00	-	72.00	52.9	-	M12	0.96	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM 6X 50	40	6.00	25.00	-	50.00	30.9	-	M16	0.89	SR M6X10 DIN1835B
DIN69871 40 EM 8X 50	40	8.00	28.00	-	50.00	30.9	-	M16	0.91	SR M8X10 DIN1835-B
DIN69871 40 EM10X 50	40	10.00	35.00	-	50.00	30.9	-	M16	0.96	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 40 EM12X 50	40	12.00	42.00	-	50.00	30.9	-	M16	1.04	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM14X 63	40	14.00	44.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.20	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM16X 63	40	16.00	48.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.20	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM18X 63	40	18.00	50.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.29	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM20X 63	40	20.00	52.00	-	63.00	43.9	-	M16	1.26	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 40 EM25X100	40	25.00	65.00	49.00	100.00	80.9	65.00	M16	2.23	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN69871 40 EM32X100	40	32.00	71.00	49.00	100.00	80.9	65.00	M16	2.42	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM 6X 63	50	6.00	25.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.70	SR M6X10 DIN1835B
DIN69871 50 EM 8X 63	50	8.00	28.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.73	SR M8X10 DIN1835-B
DIN69871 50 EM10X 63	50	10.00	35.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.83	SR M10X12 DIN1835-B
DIN69871 50 EM12X 63	50	12.00	42.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.93	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM14X 63	50	14.00	44.00	-	63.00	43.9	-	M24	2.91	SR M12X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM16X 63	50	16.00	48.00	-	63.00	43.9	-	M24	3.02	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM18X 63	50	18.00	50.00	-	63.00	43.9	-	M24	3.08	SR M14X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM20X 63	50	20.00	52.00	-	63.00	43.9	-	M24	3.07	SR M16X16 DIN1835-B
DIN69871 50 EM25X 80	50	25.00	65.00	-	80.00	60.9	-	M24	3.70	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM32X100	50	32.00	72.00	-	100.00	80.9	-	M24	4.44	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM40X100	50	40.00	90.00	79.90	100.00	80.9	43.00	M24	5.05	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN69871 50 EM50X125	50	50.00	98.00	79.90	125.00	105.9	90.00	M24	6.80	SR M24X2X25 DIN1835-B

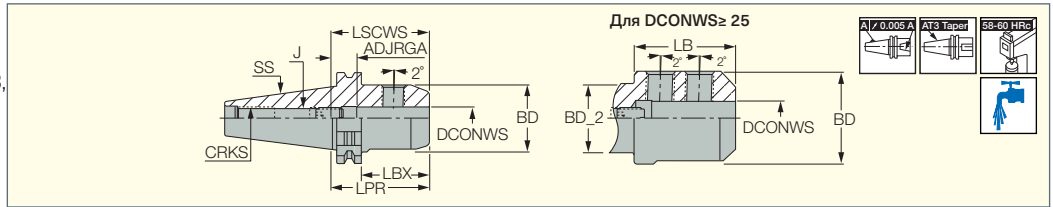


1099-1100

# DIN69871

## DIN69871-EM (DIN 6359-HE)

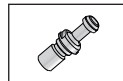
Патроны DIN 69871 форма ADB, с DIN 6359-HE для хвостовиков с лысками DIN 1835 форма E



Обозначение	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRGA	J <sup>(1)</sup>	Ключ <sup>(2)</sup>	CRKS	
DIN69871 40 EM 8X 50E	40	8.00	28.00	28.00	50.00	30.9	-	45.0	10.00	M6	3.00	M16	0.94
DIN69871 40 EM10X 50E	40	10.00	35.00	35.00	50.00	30.9	-	49.0	10.00	M8	4.00	M16	1.00
DIN69871 40 EM12X 50E	40	12.00	42.00	42.00	50.00	30.9	-	54.0	10.00	M10	5.00	M16	1.07
DIN69871 40 EM16X 63E	40	16.00	48.00	48.00	63.00	43.9	-	57.0	10.00	M12	6.00	M16	1.28
DIN69871 40 EM18X 63E	40	18.00	50.00	50.00	63.00	43.9	-	57.0	10.00	M12	6.00	M16	1.31
DIN69871 40 EM20X 63E	40	20.00	52.00	52.00	63.00	43.9	-	59.0	10.00	M16	8.00	M16	1.25
DIN69871 40 EM25X100E	40	25.00	64.00	49.00	100.00	80.9	65.00	64.0	10.00	M20X1.5	10.00	M16	2.18
DIN69871 40 EM32X100E	40	32.00	71.00	49.00	100.00	80.9	65.00	68.0	10.00	M20X1.5	10.00	M16	2.40
DIN69871 50 EM10X 63E	50	10.00	35.00	35.00	63.00	43.9	-	49.0	10.00	M8	4.00	M24	2.86
DIN69871 50 EM12X 63E	50	12.00	42.00	42.00	63.00	43.9	-	54.0	10.00	M10	5.00	M24	2.98
DIN69871 50 EM14X 63E	50	14.00	44.00	44.00	63.00	43.9	-	54.0	10.00	M10	5.00	M24	3.02
DIN69871 50 EM16X 63E	50	16.00	48.00	48.00	63.00	43.9	-	57.0	10.00	M12	6.00	M24	3.07
DIN69871 50 EM20X 63E	50	20.00	52.00	52.00	63.00	43.9	-	59.0	10.00	M16	8.00	M24	3.11
DIN69871 50 EM25X 80E	50	25.00	65.00	65.00	80.00	60.9	-	64.0	10.00	M20X1.5	10.00	M24	3.67
DIN69871 50 EM32X100E	50	32.00	72.00	72.00	100.00	80.9	-	68.0	10.00	M20X1.5	10.00	M24	4.50
DIN69871 50 EM40X100E	50	40.00	90.00	79.90	100.00	80.9	43.00	78.0	10.00	M20X1.5	10.00	M24	5.05

(1) Регулировочный винт имеет внутреннее отверстие для подачи СОЖ.

(2) Размер ключа для регулировочного винта



1099-1100

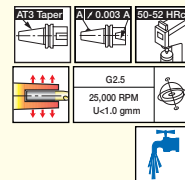
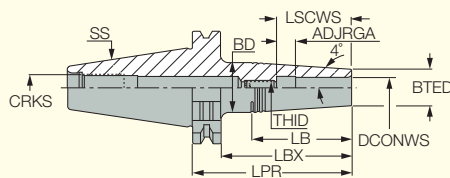
### Запасные части

Обозначение		
DIN69871 40 EM 8X 50E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B
DIN69871 40 EM10X 50E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET M8X20B
DIN69871 40 EM12X 50E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
DIN69871 40 EM16X 63E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
DIN69871 40 EM18X 63E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
DIN69871 40 EM20X 63E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
DIN69871 40 EM25X100E	SR M18X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 40 EM32X100E	SR M20X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 50 EM10X 63E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET M8X20B
DIN69871 50 EM12X 63E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
DIN69871 50 EM14X 63E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
DIN69871 50 EM16X 63E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
DIN69871 50 EM20X 63E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
DIN69871 50 EM25X 80E	SR M18X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 50 EM32X100E	SR M20X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
DIN69871 50 EM40X100E	SR M20X20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E

## DIN69871 SHRINKIN

### DIN69871-SRK

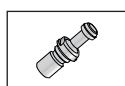
Термопатроны SHRINKIN  
с хвостовиками DIN 69871  
форма AD



Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	CRKS	
DIN69871 40 SRK 3X50	40	3.00	10.00	15.00	69.10	50.0	35.50	6.00	16.0	M6	3.00	M16	0.83
DIN69871 40 SRK 3X85	40	3.00	10.00	19.00	104.10	85.0	64.10	6.00	16.0	M6	3.00	M16	0.89
DIN69871 40 SRK 4X50	40	4.00	10.00	15.00	69.10	50.0	35.50	6.00	18.0	M6	3.00	M16	0.82
DIN69871 40 SRK 4X85	40	4.00	10.00	19.00	104.10	85.0	64.10	6.00	18.0	M6	3.00	M16	0.90
DIN69871 40 SRK 5X50	40	5.00	10.00	15.00	69.10	50.0	35.50	6.00	21.0	M6	3.00	M16	0.84
DIN69871 40 SRK 5X85	40	5.00	10.00	19.00	104.10	85.0	64.10	6.00	21.0	M6	3.00	M16	0.89
DIN69871 40 SRK 6X50	40	6.00	11.00	16.00	69.10	50.0	35.50	6.00	24.0	M8	4.00	M16	0.84
DIN69871 40 SRK 6X85	40	6.00	11.00	20.00	104.10	85.0	64.10	6.00	24.0	M8	4.00	M16	0.82
DIN69871 40 SRK 8X50	40	8.00	14.00	20.00	69.10	50.0	42.50	6.00	31.0	M10	5.00	M16	0.84
DIN69871 40 SRK 8X85	40	8.00	14.00	23.00	104.10	85.0	63.90	6.00	31.0	M10	5.00	M16	0.94
DIN69871 40 SRK 10X50	40	10.00	16.00	22.00	69.10	50.0	42.40	6.00	36.0	M12	6.00	M16	0.87
DIN69871 40 SRK 10X85	40	10.00	16.00	24.50	104.10	85.0	60.30	6.00	36.0	M12	6.00	M16	0.94
DIN69871 40 SRK 12X50	40	12.00	20.00	26.00	69.10	50.0	42.30	10.00	42.0	M10	5.00	M16	0.92
DIN69871 40 SRK 12X85	40	12.00	20.00	28.00	104.10	85.0	56.60	10.00	42.0	M10	5.00	M16	1.05

\* Использовать только для твердосплавного инструмента. \* Сбалансирован до G2.5/25,000 об/мин.

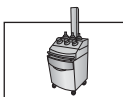
<sup>(1)</sup> Размер ключа для заднего стопорного винта



1099-1100



1070-1072



1076-1077

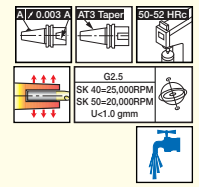
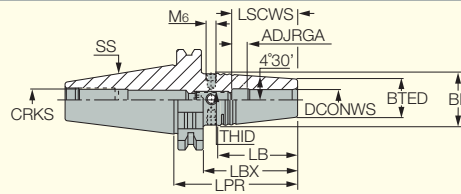
### Запасные части

Обозначение	
DIN69871 40 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916
DIN69871 40 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916
DIN69871 40 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916
DIN69871 40 SRK 8X50	SR M10X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 8X85	SR M10X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 10X50	SR M12X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 10X85	SR M12X10 DIN913
DIN69871 40 SRK 12X50	SR M10X18 DIN913
DIN69871 40 SRK 12X85	SR M10X18 DIN913

# DIN69871 SHRINKIN

## DIN69871-SRKIN

Термопатроны с хвостовиками  
DIN 69871 форма AD,  
для инструментов  
из твёрдых сплавов  
и быстрорежущей стали



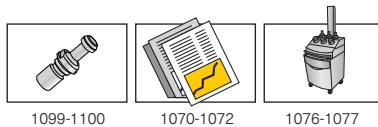
Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRG	LSCWS	THID	Ключ <sup>(3)</sup>	CRKS	kg
DIN69871 40 SRKIN 6X80 <sup>(1)</sup>	40	6.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	M16	0.99
DIN69871 40 SRKIN 8X80 <sup>(1)</sup>	40	8.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M16	1.00
DIN69871 40 SRKIN 10X80 <sup>(1)</sup>	40	10.00	24.00	32.00	80.00	60.9	50.50	11.00	42.0	M8	4.00	M16	1.05
DIN69871 40 SRKIN 12X80 <sup>(1)</sup>	40	12.00	24.00	32.00	80.00	60.9	50.80	16.00	47.0	M10	5.00	M16	1.04
DIN69871 40 SRKIN 14X80 <sup>(1)</sup>	40	14.00	27.00	34.00	80.00	60.9	44.20	11.00	47.0	M10	5.00	M16	1.15
DIN69871 40 SRKIN 16X80 <sup>(1)</sup>	40	16.00	27.00	34.00	80.00	60.9	44.20	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.07
DIN69871 40 SRKIN 18X80 <sup>(1)</sup>	40	18.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.21
DIN69871 40 SRKIN 20X80 <sup>(1)</sup>	40	20.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M16	1.16
DIN69871 40 SRKIN 25X100 <sup>(1)</sup>	40	25.00	44.00	53.00	100.00	80.9	57.00	11.00	58.0	M20	8.00	M16	1.71
DIN69871 50 SRKIN 6X 80 <sup>(2)</sup>	50	6.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	M24	2.72
DIN69871 50 SRKIN 8X 80 <sup>(2)</sup>	50	8.00	21.00	27.00	80.00	60.9	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M24	2.71
DIN69871 50 SRKIN 10X 80 <sup>(2)</sup>	50	10.00	24.00	32.00	80.00	60.9	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	M24	2.81
DIN69871 50 SRKIN 12X 80 <sup>(2)</sup>	50	12.00	24.00	32.00	80.00	60.9	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	M24	2.79
DIN69871 50 SRKIN 14X 80 <sup>(2)</sup>	50	14.00	27.00	34.00	80.00	60.9	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	M24	2.84
DIN69871 50 SRKIN 16X 80 <sup>(2)</sup>	50	16.00	27.00	34.00	80.00	60.9	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	M24	2.76
DIN69871 50 SRKIN 18X 80 <sup>(2)</sup>	50	18.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M24	2.90
DIN69871 50 SRKIN 20X 80 <sup>(2)</sup>	50	20.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M24	2.92
DIN69871 50 SRKIN 20X 80B <sup>(2)</sup>	50	20.00	33.00	42.00	80.00	60.9	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M24	3.00
DIN69871 50 SRKIN 25X100 <sup>(2)</sup>	50	25.00	44.00	53.00	100.00	80.9	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M24	3.51
DIN69871 50 SRKIN 32X100 <sup>(2)</sup>	50	32.00	44.00	53.00	100.00	80.9	57.00	11.00	58.0	M18	8.00	M24	3.36

• Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева. • Индекс "B" обозначает вариант с подачей СОЖ через фланец.

<sup>(1)</sup> Сбалансирован до G2.5/25.000 об/мин

<sup>(2)</sup> Сбалансирован до G2.5/20.000 об/мин

<sup>(3)</sup> Размер ключа для заднего стопорного винта



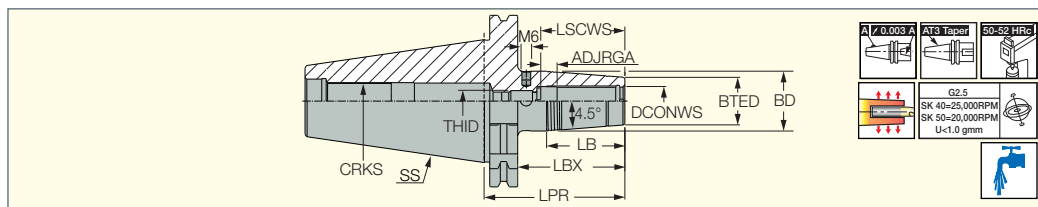
## Запасные части

Обозначение	
DIN69871 40 SRKIN 6X80	PRESET M5X18B
DIN69871 40 SRKIN 8X80	PRESET M6X20B
DIN69871 40 SRKIN 10X80	PRESET M8X20B
DIN69871 40 SRKIN 12X80	PRESET M10X18B
DIN69871 40 SRKIN 14X80	PRESET M10X18B
DIN69871 40 SRKIN 16X80	PRESET M12X18B
DIN69871 40 SRKIN 18X80	PRESET M12X18B
DIN69871 40 SRKIN 20X80	PRESET M16X20B
DIN69871 40 SRKIN 25X100	PRESET M16X25B
DIN69871 50 SRKIN 6X 80	PRESET M5X18B
DIN69871 50 SRKIN 8X 80	PRESET M6X20B
DIN69871 50 SRKIN 10X 80	PRESET M8X20B
DIN69871 50 SRKIN 12X 80	PRESET M10X18B
DIN69871 50 SRKIN 14X 80	PRESET M10X18B
DIN69871 50 SRKIN 16X 80	PRESET M12X18B
DIN69871 50 SRKIN 18X 80	PRESET M12X18B
DIN69871 50 SRKIN 20X 80	PRESET M16X20B
DIN69871 50 SRKIN 20X 80B	PRESET M16X20B
DIN69871 50 SRKIN 25X100	PRESET M16X25B
DIN69871 50 SRKIN 32X100	PRESET M16X25B

**DIN69871**  
**X-STREAM**  
 JET TOOLHOLDING

**DIN69871-SRKIN-CX**

Термопатроны с коническим хвостовиком DIN69871 форма AD и каналами подачи СОЖ вдоль хвостовика



Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRGA	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	CRKS	kg
DIN69871 40 SRKIN 6X80 CX	40	6.00	21.00	27.00	80.00	60.90	38.00	34.0	9.50	M5	2.50	M16	0.99
DIN69871 40 SRKIN 8X80 CX	40	8.00	21.00	27.00	80.00	60.90	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M16	1.00
DIN69871 40 SRKIN 10X80CX	40	10.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	39.8	9.30	M8	4.00	M16	1.05
DIN69871 40 SRKIN 12X80CX	40	12.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.05
DIN69871 40 SRKIN 14X80CX	40	14.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.15
DIN69871 40 SRKIN 16X80CX	40	16.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.07
DIN69871 40 SRKIN 18X80CX	40	18.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.21
DIN69871 40 SRKIN 20X80CX	40	20.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M16	1.16
DIN69871 40 SRKIN25X100CX	40	25.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M16	1.71
DIN69871 40 SRKIN32X100CX	40	32.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	59.0	8.50	M16	8.00	M16	1.60
DIN69871 50 SRKIN 6X80 CX	50	6.00	21.00	27.00	80.00	61.00	38.00	34.0	9.50	M5	2.50	M24	2.72
DIN69871 50 SRKIN 8X80 CX	50	8.00	21.00	27.00	80.00	60.90	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M24	2.71
DIN69871 50 SRKIN 10X80CX	50	10.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	39.8	9.30	M8	4.00	M24	2.81
DIN69871 50 SRKIN 12X80CX	50	12.00	24.00	32.00	80.00	60.90	51.00	44.8	9.30	M10	5.00	M24	2.79
DIN69871 50 SRKIN 14X80CX	50	14.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	44.8	9.30	M10	5.00	M24	2.84
DIN69871 50 SRKIN 16X80CX	50	16.00	27.00	34.00	80.00	60.90	45.00	47.8	9.30	M12	6.00	M24	2.76
DIN69871 50 SRKIN 18X80CX	50	18.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M24	2.90
DIN69871 50 SRKIN 20X80CX	50	20.00	33.00	42.00	80.00	60.90	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M24	2.92
DIN69871 50 SRKIN25X100CX	50	25.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M24	3.51
DIN69871 50 SRKIN32X100CX	50	32.00	44.00	53.00	100.00	80.90	57.00	59.0	8.50	M16	8.00	M24	3.36

• Для патронов SRKIN используйте только устройства индукционного нагрева

• Винт CX позволяет осуществлять подвод охлаждающей жидкости через JET- каналы- не снимайте его

(1) Размер шестигранного ключа для заднего стопорного винта

**Запасные части**

Обозначение	
DIN69871 40 SRKIN 6X80 CX	PRESET CX M5X13
DIN69871 40 SRKIN 8X80 CX	PRESET CX M6X12
DIN69871 40 SRKIN 10X80CX	PRESET CX M8X16
DIN69871 40 SRKIN 12X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 40 SRKIN 14X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 40 SRKIN 16X80CX	PRESET CX M12X16
DIN69871 40 SRKIN 20X80CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 40 SRKIN25X100CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 40 SRKIN32X100CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 50 SRKIN 6X80 CX	PRESET CX M5X13
DIN69871 50 SRKIN 8X80 CX	PRESET CX M6X12
DIN69871 50 SRKIN 10X80CX	PRESET CX M8X16
DIN69871 50 SRKIN 12X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 50 SRKIN 14X80CX	PRESET CX M10X16
DIN69871 50 SRKIN 16X80CX	PRESET CX M12X16
DIN69871 50 SRKIN 18X80CX	PRESET CX M12X16
DIN69871 50 SRKIN 20X80CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 50 SRKIN25X100CX	PRESET CX M16X14
DIN69871 50 SRKIN32X100CX	PRESET CX M16X14

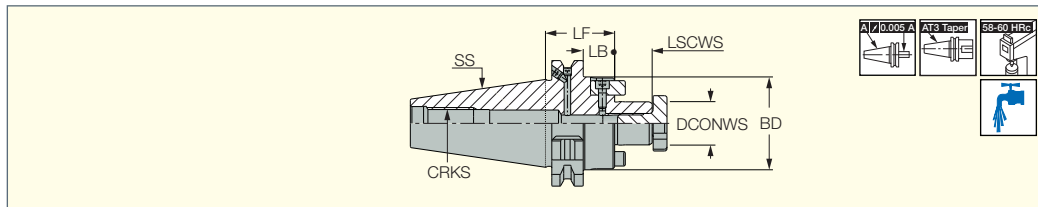




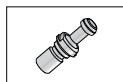
# DIN69871

## DIN69871-SEM

Патроны для насадных фрез  
ISO 3937 с хвостовиками  
DIN 69871 форма AD



Обозначение	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS	
DIN69871 30 SEM16X 35	30	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M12	0.52
DIN69871 30 SEM22X 50	30	22.00	47.00	50.00	19.00	30.9	M12	0.80
DIN69871 30 SEM27X 50	30	27.00	58.00	50.00	21.00	30.9	M12	0.92
DIN69871 40 SEM16X35	40	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M16	0.92
DIN69871 40 SEM22X 35	40	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M16	1.02
DIN69871 40 SEM27X 60	40	27.00	58.00	60.00	21.00	40.9	M16	1.60
DIN69871 40 SEM32X 60	40	32.00	66.00	60.00	24.00	40.9	M16	1.78
DIN69871 40 SEM40X 60	40	40.00	82.00	60.00	27.00	40.9	M16	2.16
DIN69871 50 SEM16X35	50	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M24	2.70
DIN69871 50 SEM22X 35	50	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M24	2.80
DIN69871 50 SEM22X50X200	50	22.00	50.00	200.00	19.00	180.9	M24	5.21
DIN69871 50 SEM27X 35	50	27.00	58.00	35.00	21.00	15.9	M24	2.94
DIN69871 50 SEM32X 35	50	32.00	66.00	35.00	24.00	15.9	M24	3.16
DIN69871 50 SEM32X78X370	50	32.00	78.00	370.00	24.00	350.9	M24	15.76
DIN69871 50 SEM40X 50	50	40.00	82.00	50.00	27.00	30.9	M24	3.81
DIN69871 50 SEM50X 60	50	50.00	81.00	60.00	30.00	40.9	M24	4.85



1099-1100

### Запасные части

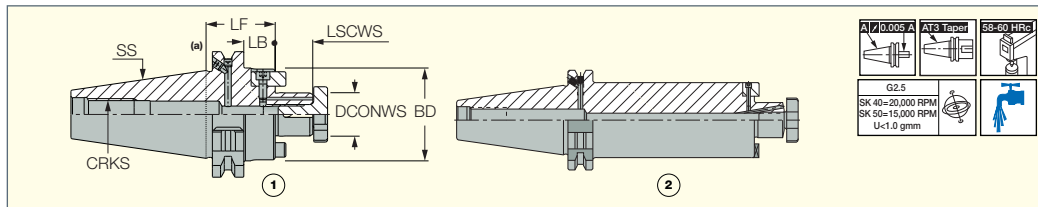
Обозначение			
DIN69871 30 SEM16X 35	M8 CLAMP SCREW SEM16		WRENCH M8 SEMC16*
DIN69871 30 SEM22X 50	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 30 SEM27X 50	M12 CLAMP SCREW SEM27		WRENCH M12 SEMC 27*
DIN69871 40 SEM16X35	M8 CLAMP SCREW SEM16		WRENCH M8 SEMC16*
DIN69871 40 SEM22X 35	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 40 SEM27X 60	M12 CLAMP SCREW SEM27		WRENCH M12 SEMC 27*
DIN69871 40 SEM32X 60	M16 CLAMP SCREW SEM32		WRENCH M16 SEMC 32*
DIN69871 40 SEM40X 60	M20 CLAMP SCREW SEM40		WRENCH M20 SEMC 40*
DIN69871 50 SEM16X35	M8 CLAMP SCREW SEM16		WRENCH M8 SEMC16*
DIN69871 50 SEM22X 35	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 50 SEM22X50X200	M10 CLAMP SCREW SEM22		WRENCH M10 SEMC 22*
DIN69871 50 SEM27X 35	M12 CLAMP SCREW SEM27	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN69871 50 SEM32X 35	M16 CLAMP SCREW SEM32	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN69871 50 SEM32X78X370	M16 CLAMP SCREW SEM32		WRENCH M16 SEMC 32*
DIN69871 50 SEM40X 50	M20 CLAMP SCREW SEM40	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*
DIN69871 50 SEM50X 60	M24 CLAMP SCREW SEM50		WRENCH M24 SEMC 50*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## DIN69871

### DIN69871-SEM-C

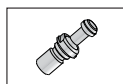
Патроны для насадных торцевых фрез ISO 3937 с отверстиями для подачи СОЖ, с хвостовиками DIN 69871 форма ADB



Обозначение	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS		Рис.
DIN69871 40 SEM16X 35 C	40	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M16	0.94	1.
DIN69871 40 SEM16X100 C	40	16.00	38.00	100.00	17.00	80.9	M16	1.48	1.
DIN69871 40 SEM22X 35 C	40	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M16	1.02	1.
DIN69871 40 SEM22X100 C	40	22.00	47.00	100.00	19.00	80.9	M16	0.94	1.
DIN69871 40 SEM27X 60 C	40	27.00	58.00	60.00	21.00	40.9	M16	1.20	1.
DIN69871 40 SEM27X100 C	40	27.00	58.00	100.00	21.00	80.9	M16	2.32	1.
DIN69871 40 SEM32X 60 C	40	32.00	66.00	60.00	24.00	40.9	M16	1.69	1.
DIN69871 50 SEM16X 35 C	50	16.00	38.00	35.00	17.00	15.9	M24	2.68	1.
DIN69871 50 SEM16X100 C	50	16.00	38.00	100.00	17.00	80.9	M24	3.24	1.
DIN69871 50 SEM22X 35 C	50	22.00	47.00	35.00	19.00	15.9	M24	2.77	1.
DIN69871 50 SEM22X100 C	50	22.00	47.00	100.00	19.00	80.9	M24	3.59	1.
DIN69871 50 SEM22X48X200C <sup>(1)</sup>	50	22.00	48.00	200.00	19.00	181.0	M24	5.00	2.
DIN69871 50 SEM22X61X300C <sup>(1)</sup>	50	22.00	61.00	300.00	19.00	281.0	M24	8.75	2.
DIN69871 50 SEM27X 35 C	50	27.00	58.00	35.00	21.00	15.9	M24	2.88	1.
DIN69871 50 SEM27X100 C	50	27.00	58.00	100.00	21.00	80.9	M24	4.15	1.
DIN69871 50 SEM27X61X300C <sup>(1)</sup>	50	27.00	61.00	300.00	21.00	281.0	M24	8.70	2.
DIN69871 50 SEM32X 35 C	50	32.00	66.00	35.00	24.00	15.9	M24	3.00	1.
DIN69871 50 SEM32X100 C	50	32.00	66.00	100.00	24.00	80.9	M24	4.64	1.
DIN69871 50 SEM32X78X370C <sup>(1)</sup>	50	32.00	78.00	370.00	24.00	351.0	M24	15.42	2.

• (а) Если требуется вариант исполнения "В", из отверстия для подачи СОЖ нужно выкрутить резьбовую пробку (с помощью шестигранного ключа 2 мм)

<sup>(1)</sup> Симметричная конструкция. Для этого инструмента не гарантируются значения баланса, используемые во всём модельном ряде.



1099-1100

### Запасные части

Обозначение				
DIN69871 40 SEM16X 35 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 40 SEM16X100 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 40 SEM22X 35 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 40 SEM22X100 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 40 SEM27X 60 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 40 SEM27X100 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 40 SEM32X 60 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912
DIN69871 50 SEM16X 35 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 50 SEM16X100 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X 35 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X100 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X48X200C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM22X61X300C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912
DIN69871 50 SEM27X 35 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 50 SEM27X100 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 50 SEM27X61X300C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912
DIN69871 50 SEM32X 35 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912
DIN69871 50 SEM32X100 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912
DIN69871 50 SEM32X78X370C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X16S	SR M5X20DIN912

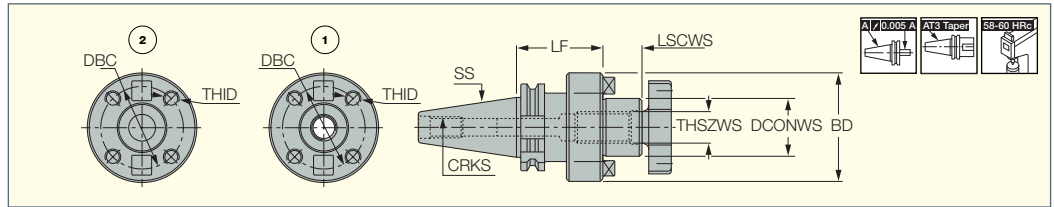
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



# DIN69871

## DIN69871-FM

Патроны для насадных фрез  
DIN 6357 с хвостовиками  
DIN 69871 форма A/AD



Обозначение	SS	DCONWS	BD	DBC	LF	LSCWS	THID	THSZWS	CRKS	Рис.	kg
DIN69871 40 FM 40 <sup>(1)</sup>	40	40.00	88.00	66.70	60.00	27.00	M12	M20	M16	1.	2.25
DIN69871 50 FM 40X70 <sup>(1)</sup>	50	40.00	88.00	66.70	70.00	27.00	M12	M20	M24	1.	4.87
DIN69871 50 FM 60 <sup>(2)</sup>	50	60.00	128.00	101.60	70.00	40.00	M16	-	M24	2.	7.32

\* Периферийные зажимные винты не поставляются.

<sup>(1)</sup> Форма AD

<sup>(2)</sup> Форма A



1099-1100

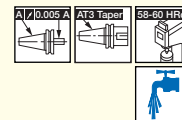
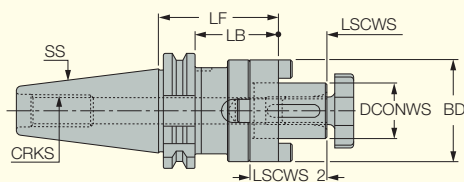
### Запасные части

Обозначение		
DIN69871-FM	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

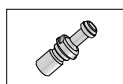
**DIN69871****DIN69871-SEMC**

Патроны для насадных  
фрез DIN 6358 COMBI  
с хвостовиками  
DIN 69871 форма AD



Обозначение	SS	DCONWS	LF	LSCWS	LB	LSCWS_2	BD	CRKS	
DIN69871 30 SEMC 16X 50	30	16.00	50.00	17.00	30.9	27.00	32.00	M12	0.53
DIN69871 30 SEMC 22X 50	30	22.00	50.00	19.00	30.9	31.00	40.00	M12	0.61
DIN69871 30 SEMC 32X 60	30	32.00	60.00	24.00	40.9	38.00	58.00	M12	0.77
DIN69871 40 SEMC 16X 55	40	16.00	55.00	17.00	35.9	27.00	32.00	M16	1.01
DIN69871 40 SEMC 16X100	40	16.00	100.00	17.00	80.9	27.00	32.00	M16	1.30
DIN69871 40 SEMC 22X 55	40	22.00	55.00	19.00	35.9	31.00	40.00	M16	1.05
DIN69871 40 SEMC 22X100	40	22.00	100.00	19.00	80.9	31.00	40.00	M16	1.47
DIN69871 40 SEMC 27X 55	40	27.00	55.00	21.00	35.9	33.00	48.00	M16	1.25
DIN69871 40 SEMC 27X100	40	27.00	100.00	21.00	80.9	33.00	48.00	M16	1.89
DIN69871 40 SEMC 32X 60	40	32.00	60.00	24.00	40.9	38.00	58.00	M16	1.41
DIN69871 40 SEMC 32X100	40	32.00	100.00	24.00	80.9	38.00	58.00	M16	2.24
DIN69871 40 SEMC 40X 60	40	40.00	60.00	27.00	40.9	41.00	70.00	M16	1.63
DIN69871 50 SEMC 16X 55	50	16.00	55.00	17.00	35.9	27.00	32.00	M24	2.80
DIN69871 50 SEMC 16X100	50	16.00	100.00	17.00	80.9	27.00	32.00	M24	3.54
DIN69871 50 SEMC 22X 55	50	22.00	55.00	19.00	35.9	31.00	40.00	M24	2.82
DIN69871 50 SEMC 22X100	50	22.00	100.00	19.00	80.9	31.00	40.00	M24	3.60
DIN69871 50 SEMC 27X 55	50	27.00	55.00	21.00	35.9	33.00	48.00	M24	3.06
DIN69871 50 SEMC 27X100	50	27.00	100.00	21.00	80.9	33.00	48.00	M24	3.82
DIN69871 50 SEMC 32X 55	50	32.00	55.00	24.00	35.9	38.00	58.00	M24	3.23
DIN69871 50 SEMC 32X100	50	32.00	100.00	24.00	80.9	38.00	58.00	M24	4.32
DIN69871 50 SEMC 40X 55	50	40.00	55.00	27.00	35.9	41.00	70.00	M24	3.43
DIN69871 50 SEMC 40X100	50	40.00	100.00	27.00	80.9	41.00	70.00	M24	5.24
DIN69871 50 SEMC 50X 70	50	50.00	70.00	30.00	50.9	46.00	90.00	M24	4.58

\* Осовая врезная шпонка не поставляется.



1099-1100

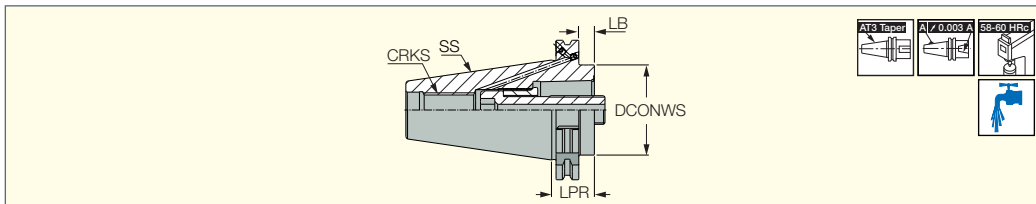
**Запасные части**

Обозначение				
DIN69871 30 SEMC 16X 50	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 30 SEMC 22X 50	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 30 SEMC 32X 60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 40 SEMC 16X 55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 40 SEMC 16X100	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 40 SEMC 22X 55	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 40 SEMC 22X100	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 40 SEMC 27X 55	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 40 SEMC 27X100	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 40 SEMC 32X 60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 40 SEMC 32X100	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 40 SEMC 40X 60	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN69871 50 SEMC 16X 55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 50 SEMC 16X100	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN69871 50 SEMC 22X 55	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 50 SEMC 22X100	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN69871 50 SEMC 27X 55	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 50 SEMC 27X100	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN69871 50 SEMC 32X 55	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 50 SEMC 32X100	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN69871 50 SEMC 40X 55	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN69871 50 SEMC 40X100	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN69871 50 SEMC 50X 70	50 D.RING SEMC	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	KEY SEMC 50 12X8X36

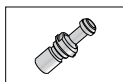
## DIN69871 CAMFIX

### DIN69871-C#

Патроны CAMFIX (ISO 26623-1)  
с хвостовиками DIN 69871  
форма AD/ADB



Обозначение	SS	DCONWS	LPR	CRKS	kg
C4 AD SKA 40X30 ADB	40	40	30.00	M16	0.83
C5 AD SKA 40X30	40	50	30.00	M16	0.80
C5 AD SKA 50X30 ADB	50	50	30.00	M24	2.61
C6 AD SKA 50X30	50	63	30.00	M24	2.55
C8 AD SKA 50X70 ADB	50	80	70.00	M24	3.77



1099-1100

### Запасные части

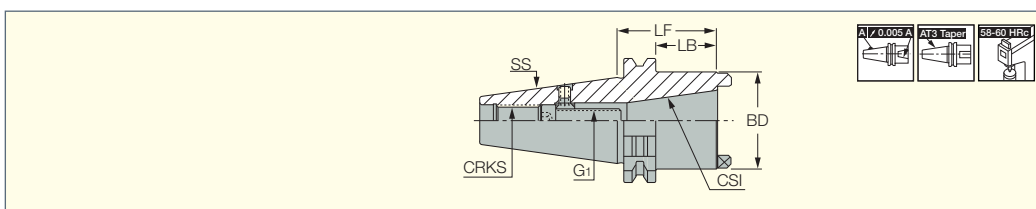
Обозначение						
C4 AD SKA 40X30 ADB	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4			WRENCH C4 DRW NUT*
C5 AD SKA 40X30	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5			WRENCH C5 DRW NUT*
C5 AD SKA 50X30 ADB	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	SR M4X4 DIN913	HW 2.0*	WRENCH C5 DRW NUT*
C6 AD SKA 50X30	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8			WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 AD SKA 50X70 ADB	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	SR M4X4 DIN913	HW 2.0*	WRENCH C6-8 DRW NUT*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

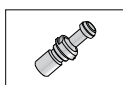
## DIN69871

### DIN69871-AD

Патроны - переходники  
DIN 2080, DIN 69871/A  
и BT MAS-403 с хвостовиками  
DIN 69871 форма A



Обозначение	SS	CSI	LF	LB	BD	G1	CRKS	kg
DIN69871 40 AD DIN2080 30	40	DIN2080 30	50.00	30.9	50.00	M12	M16	1.07
DIN69871 50 AD BT/SK 40	50	BT/SK 40	70.00	50.9	66.00	M16	M24	3.40



1099-1100

### Запасные части

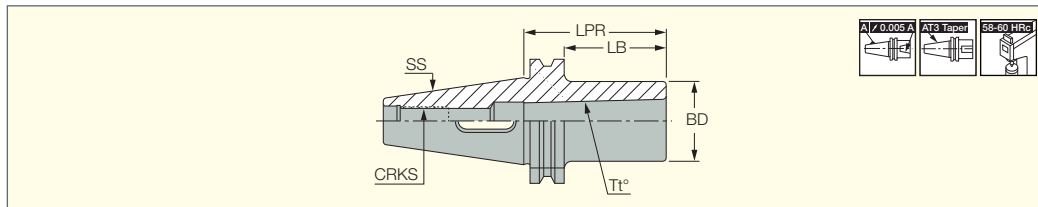
Обозначение					
DIN69871 40 AD DIN2080 30	SR M6X6DIN914	MT RING M18X9X12.5		HW 3.0*	HW 10.0*
DIN69871 50 AD BT/SK 40	SR M6X10 DIN914	MT RING M24X12X14	HW M16X60 20.9 DIN7984	HW 3.0*	HW 14.0*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

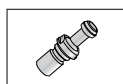
### DIN69871

#### DIN69871-MT

Патроны - переходники с конусом Morse DIN 6383, с лапкой DIN 228-2 форма D, с хвостовиками DIN 69871 форма A



Обозначение	SS	Tt°	LPR	LB	BD	CRKS	kg
DIN69871 30 MT3X 75	30	MT3	75.00	55.9	40.00	M12	0.52
DIN69871 40 MT1X 50	40	MT1	50.00	30.9	25.00	M16	0.88
DIN69871 40 MT2X 50	40	MT2	50.00	30.9	32.00	M16	0.90
DIN69871 40 MT3X 70	40	MT3	70.00	50.9	40.00	M16	1.04
DIN69871 40 MT4X 95	40	MT4	95.00	75.9	48.00	M16	1.30
DIN69871 50 MT1X 45	50	MT1	45.00	25.9	25.00	M24	2.65
DIN69871 50 MT2X 60	50	MT2	60.00	40.9	32.00	M24	2.72
DIN69871 50 MT3X 65	50	MT3	65.00	45.9	40.00	M24	2.75
DIN69871 50 MT4X 95	50	MT4	95.00	75.9	48.00	M24	3.04
DIN69871 50 MT5X105	50	MT5	105.00	85.9	63.00	M24	3.20

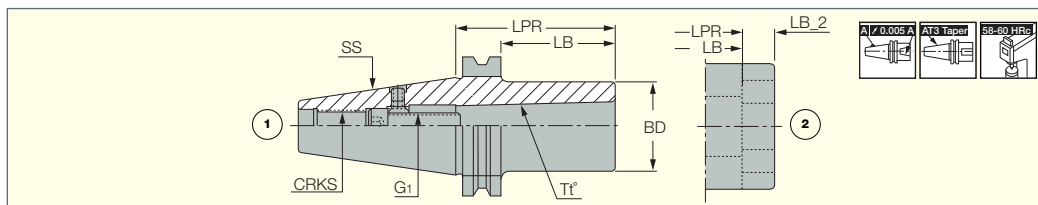


1099-1100

### DIN69871

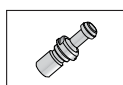
#### DIN69871-MT-DRW

Патроны - переходники с конусом Morse DIN 6364 с резьбовым отверстием DIN 228-2 форма B, с хвостовиками DIN 69871 форма A



Обозначение	SS	Tt°	LPR	LB	LB_2	BD	G1	CRKS	Рис.	kg
DIN69871 40 MT1 DRW	40	MT1	50.00	30.9	-	25.00	M6	M16	1.	0.90
DIN69871 40 MT2 DRW	40	MT2	50.00	30.9	-	32.00	M10	M16	1.	0.92
DIN69871 40 MT3 DRW	40	MT3	70.00	50.9	-	40.00	M12	M16	1.	1.05
DIN69871 40 MT4 DRW (1)	40	MT4	110.00	90.9	15.00	63.00	M16	M16	2.	2.10
DIN69871 50 MT1 DRW	50	MT1	45.00	25.9	-	25.00	M6	M24	1.	2.67
DIN69871 50 MT2 DRW	50	MT2	60.00	40.9	-	32.00	M10	M24	1.	2.75
DIN69871 50 MT3 DRW	50	MT3	65.00	45.9	-	40.00	M12	M24	1.	2.83
DIN69871 50 MT4 DRW (1)	50	MT4	85.00	65.9	15.00	63.00	M16	M24	2.	3.57
DIN69871 50 MT5 DRW (1)	50	MT5	118.00	98.9	18.00	78.00	M20	M24	2.	4.49

(1) DIN 2201



1099-1100

#### Запасные части

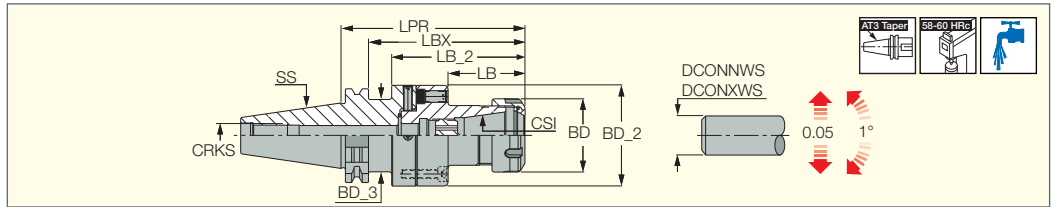
Обозначение						
DIN69871 40 MT1 DRW	MT RING M16X10X6.5	SR M6X20 DIN912	HW 3.0°			
DIN69871 40 MT2 DRW	MT RING M16X8X8.5	HW M10X25 13.8 DIN7984	HW 3.0°	HW 5.0°		HW M 6X 6(NO HEAD)DIN914
DIN69871 40 MT3 DRW	MT RING M20X10X12.5	SCREW M12X35 DIN7984	HW 3.0°	HW 6.0°		HW M 6X 6(NO HEAD)DIN914
DIN69871 40 MT4 DRW	MT RING M24X1.5X7X16.5	HW M16X40 20.9 DIN7984	HW 3.0°	HW 14.0°		HW M 6X 6(NO HEAD)DIN914
DIN69871 50 MT1 DRW	MT RING M24X14X6.5	SR M6X20 DIN912		HW 5.0°		
DIN69871 50 MT2 DRW	MT RING M24X18X10	SR M10X25 DIN912		HW 5.0°	HW 8.0°	SR M6X10 DIN914
DIN69871 50 MT3 DRW	MT RING M24X16X12	SCREW M12X35 DIN7984	HW 3.0°	HW 5.0°		SR M6X10 DIN914
DIN69871 50 MT4 DRW	MT RING M24X7X16.5	HW M16X35 20.9 DIN7984	HW 3.0°	HW 8.0°		SR M6X10 DIN914
DIN69871 50 MT5 DRW	MT RING M33X13X20.5	SR M20X55DIN7984	HW 3.0°	HW 10.0°		SR M6X10 DIN914

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

# DIN69871 FINEFIT

## ADJ DIN69871-ER

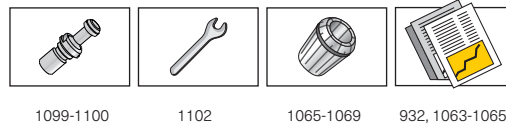
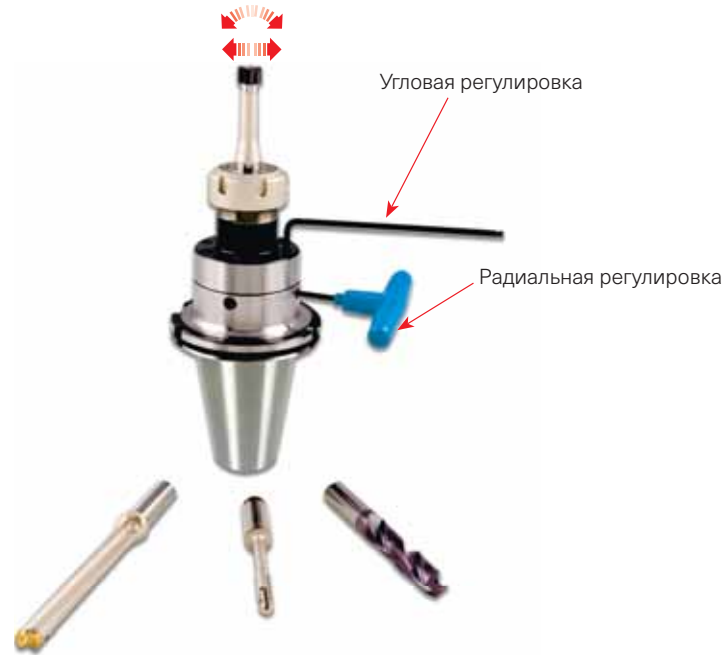
FINEFIT, цанговые патроны ER DIN 6499 с угловой и осевой компенсацией, с хвостовиками DIN 69871 форма AD/B



Обозначение	SS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LB	LBX	LB_2	BD	BD_2	BD_3	CRKS	kg
ADJ DIN69871 40 D70 ER32	40	ER32	2.0	20.0	124.50	52.50	105.4	89.50	50.00	70.00	46.00	M16	2.36
ADJ DIN69871 50 D70 ER32	50	ER32	2.0	20.0	124.50	52.50	105.4	-	50.00	70.00	-	M24	4.29

• Радиальная регулировка 0.05 мм. Угловая регулировка 1°.

(1) Минимальный диаметр  
(2) Максимальный диаметр



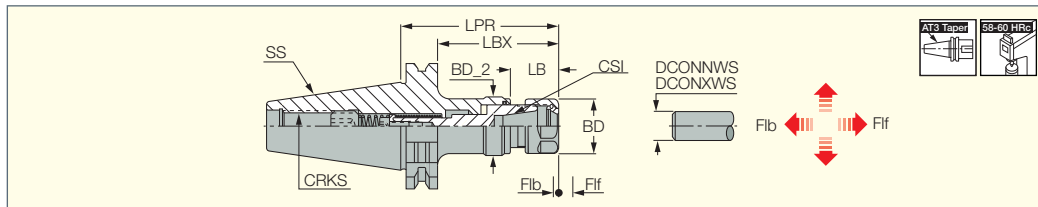
### Запасные части

Обозначение						
ADJ DIN69871-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

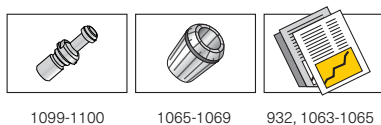
## DIN69871 GTI

**GTI DIN69871-ER (tapping)**  
Цанговые патроны ER DIN 6499  
для метчиков, с хвостовиками  
DIN 69871 форма А



Обозначение	SS	CSI	Резьба		DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	Flf	Flb	CRKS	kg
			min	max											
GTI DIN69871 40 ER16	40	ER16	M3	M10	0.5	10.0	81.20	62.1	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M16	2.40
GTI DIN69871 40 ER32	40	ER32	M6	M20	2.0	20.0	111.40	92.3	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M16	2.28
GTI DIN69871 40 ER40	40	ER40	M6	M28	3.0	26.0	129.40	110.3	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M16	0.00
GTI DIN69871 50 ER16	50	ER16	M3	M10	0.5	10.0	104.80	85.7	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M24	2.95
GTI DIN69871 50 ER32	50	ER32	M6	M20	2.0	20.0	113.30	94.4	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M24	3.90
GTI DIN69871 50 ER40	50	ER40	M6	M28	3.0	26.0	132.40	113.3	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M24	4.20

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр  
<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр



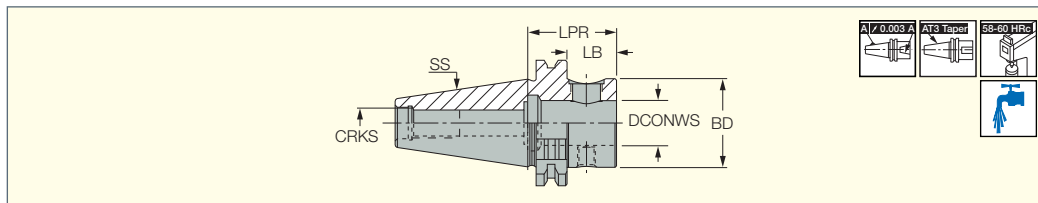
### Запасные части

Обозначение		
GTI DIN69871 40 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI DIN69871 40 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI DIN69871 40 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*
GTI DIN69871 50 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI DIN69871 50 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI DIN69871 50 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## DIN69871 CLICKFIT

**DIN69871-CF**  
Патроны DIN69871 форма ADB  
с соединением CLICKFIT



Обозначение	SS	DCONWS	LPR	LB	BD	CRKS	kg
DIN69871 40 CF4-S	40	25.00	44.10	25.0	44.50	M16	0.93
DIN69871 40 CF4-L	40	25.00	100.00	80.9	44.50	M16	1.55
DIN69871 50 CF4-S	50	25.00	44.10	25.0	44.50	M24	2.70
DIN69871 50 CF4-S B <sup>(1)</sup>	50	25.00	44.10	25.0	44.50	M24	2.73
DIN69871 50 CF4-L	50	25.00	100.00	80.9	44.50	M24	3.54
DIN69871 50 CF4-L B <sup>(1)</sup>	50	25.00	100.00	80.9	44.50	M24	3.52

• Момент затяжки: 6 кг х м

<sup>(1)</sup> Индекс "B" - вариант с подачей СОЖ через фланец.



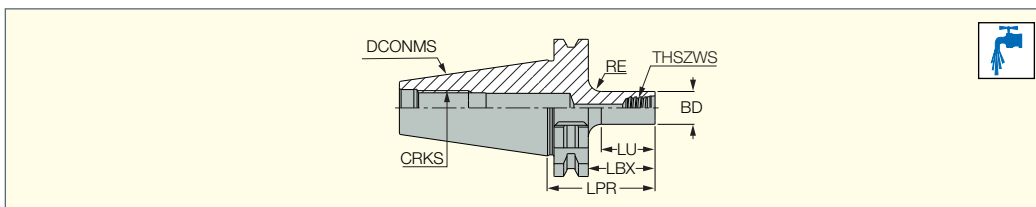
### Запасные части

Обозначение				
DIN69871-CF	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8

**DIN69871**

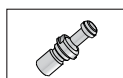
**MM S-A-SK**

Конусные хвостовики DIN 69871 для фрезерных головок MULTI-MASTER



Обозначение	DCONMS	CRKS	THSZWS	BD	LPR	LBX	LU	RE
MM S-A-H040-SK 40-T06	40.00	M16	T06	9.25	40.00	21.0	15.00	6.0
MM S-A-H045-SK 40-T08	40.00	M16	T08	11.60	45.00	26.0	20.00	6.0
MM S-A-H050-SK 40-T10	40.00	M16	T10	15.30	50.00	31.0	25.00	6.0
MM S-A-H050-SK 40-T12	40.00	M16	T12	18.30	50.00	31.0	25.00	6.0
MM S-A-H050-SK 40-T15	40.00	M16	T15	23.90	50.00	31.0	25.00	6.0

• Не смазывать резьбовое соединение. • Варианты соединений см. стр. 39

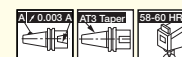
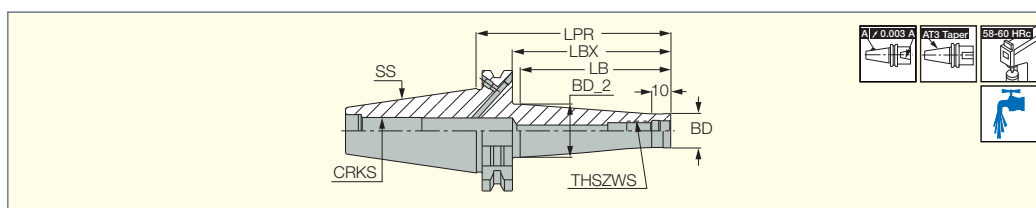


1099-1100

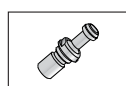
**DIN69871 FLEXFIT**

**DIN69871-ODP**

Патрон DIN69871 форма ADB модульной системы FLEXFIT



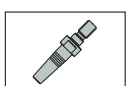
Обозначение	SS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	
DIN69871 40 ODP 6X58	40	M06	9.80	13.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.82
DIN69871 40 ODP 6X98	40	M06	9.80	23.00	98.00	78.9	70.00	M16	0.91
DIN69871 40 ODP 8X58	40	M08	13.10	15.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.82
DIN69871 40 ODP 8X98	40	M08	13.10	23.00	98.00	78.9	70.00	M16	0.92
DIN69871 40 ODP10X58	40	M10	18.00	20.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.84
DIN69871 40 ODP10X98	40	M10	18.00	28.00	98.00	78.9	70.00	M16	1.00
DIN69871 40 ODP12X58	40	M12	21.00	24.00	58.00	38.9	30.00	M16	0.88
DIN69871 40 ODP12X98	40	M12	21.00	31.00	98.00	78.9	70.00	M16	1.07
DIN69871 40 ODP16X58	40	M16	29.00	28.60	58.00	38.9	35.00	M16	0.91
DIN69871 40 ODP16X98	40	M16	29.00	34.00	98.00	78.9	70.00	M16	1.15
DIN69871 50 ODP12X 78	50	M12	23.00	30.00	78.00	58.9	50.00	M24	2.74
DIN69871 50 ODP12X128	50	M12	23.00	40.00	128.00	108.9	100.00	M24	3.14
DIN69871 50 ODP12X178	50	M12	23.00	40.00	178.00	158.9	150.00	M24	3.38
DIN69871 50 ODP12X228	50	M12	23.00	46.00	228.00	208.9	200.00	M24	4.14
DIN69871 50 ODP16X 78	50	M16	29.00	34.00	78.00	58.9	50.00	M24	2.95
DIN69871 50 ODP16X128	50	M16	29.00	40.00	128.00	108.9	100.00	M24	3.20
DIN69871 50 ODP16X178	50	M16	29.00	55.00	178.00	158.9	150.00	M24	4.08
DIN69871 50 ODP16X228	50	M16	29.00	55.00	228.00	208.9	200.00	M24	4.64



1099-1100



1102



1046-1048



1044

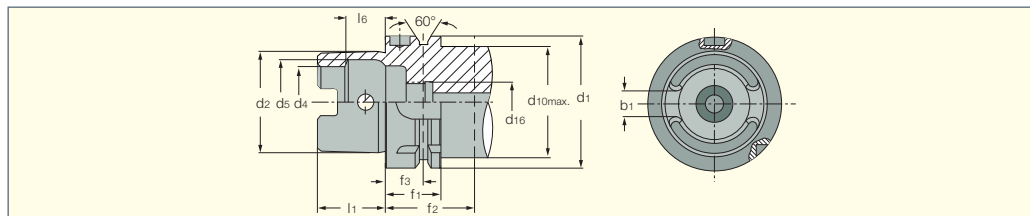
# DIN 69893 HSK A / E





## HSK DIN 69893 (стандарт ISO 12164-1)

### DIN 69893 форма A

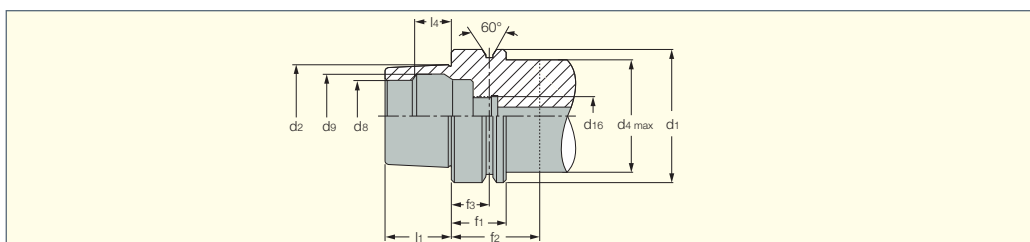


HSK-A	d1 h10	D2	d4 H10	d5 H11	d10 max	d16	l1-0.2	l6 Js10	b1±0.04(1)	f1 -0.1	f2 min	f3 ±0.1
40	40	30	21	25.5	34	M12x1	20	11.42	8.05	20	35	16
50	50	38	26	32.0	42	M16x1	25	14.13	10.54	26	42	18
63	63	48	34	40.0	53	M18X1	32	18.13	12.54 (12.42)	26	42	18
80	80	60	42	50.0	67	M20x1.5	40	22.85	16.04	26	42	18
100	100	75	53	63.0	85	M24X1.5	50	28.56	20.02 (19.9)	29	45	20

(1) Размер в скобках относится к размеру b1 только для инструментов HSK A...WH.

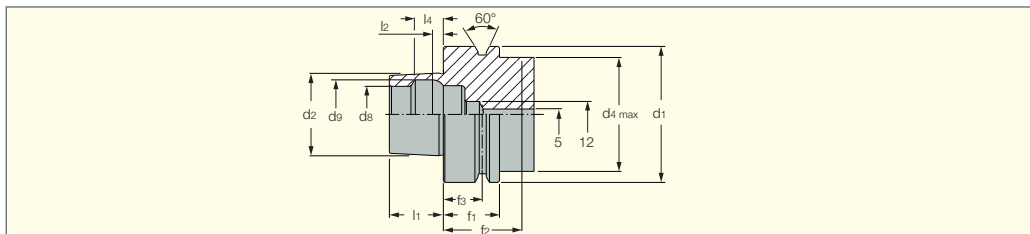
В данных инструментах допуск и зазор направляющего паза обеспечивают точность позиционирования режущей кромки токарного резца по высоте (в соответствии с японским стандартом ICTM и стандартом ISO 12164/3).

### DIN 69893 форма E



HSK-E	d1 h10	D2	d4 max	d8 H10	d9 H11	d16	l1-0.2	L4 Js10	f1 <sup>-0.1</sup>	f2 min	f3±0.1
32	32	24	26	17	19	M10X1	16	8.92	20	35	16
40	40	30	34	21	25.5	M12X1	20	11.42	20	35	16
50	50	38	42	26	32.0	M16X1	25	14.13	26	42	18
63	63	48	53	34	40.0	M18X1	32	18.13	26	42	18

### DIN 69893 форма F (1)



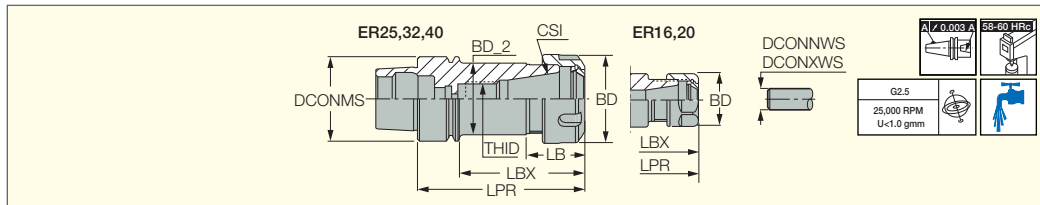
HSK-F	d1 h10	D2	d4 max	d8 H10	d9 H11	l1-0.2	l2	l4 Js10	f1 <sup>-0.1</sup>	f2 min	f3±0.1
63	63	38	53	26	32	25	5.0	14.13	26	42	18

(1) Без поперечного отверстия

# HSK

## HSK E-ER

Цанговые патроны ER  
DIN6499 с хвостовиками  
HSK DIN69893 форма E

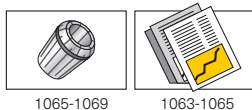


Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	THID	kg
HSK E32 ER16X60	32.00	ER16	0.5	10.0	28.00	22.40	60.00	40.0	21.50	M10x1-6H	0.22
HSK E32 ER20X60	32.00	ER20	1.0	13.0	34.00	25.40	60.00	40.0	26.00	M10x1-6H	0.18
HSK E32 ER25X65	32.00	ER25	1.0	16.0	42.00	25.80	65.00	45.0	30.00	M10x1-6H	0.20
HSK E40 ER16X60	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	60.00	40.0	27.10	M12X1-6H	0.28
HSK E40 ER16X80	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	80.00	60.0	27.10	M10x1.5-6H	0.36
HSK E40 ER20X80	40.00	ER20	1.0	13.0	34.00	33.80	80.00	60.0	28.00	M12	0.44
HSK E40 ER25X80	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	33.80	80.00	60.0	28.00	M18X1.5	0.42
HSK E40 ER32X80	40.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.10	80.00	60.0	31.00	M22X1.5	0.41
HSK E50 ER16X100	50.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	100.00	74.0	27.00	M10	0.64
HSK E50 ER16X100M <sup>(1)</sup>	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	22.00	100.00	74.0	25.60	M10	0.55
HSK E50 ER16X80	50.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	80.00	54.0	27.10	M10	0.55
HSK E50 ER20X80	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	34.00	80.00	54.0	28.00	M12	0.60
HSK E50 ER25X80	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	80.00	54.0	28.00	M16	0.71
HSK E50 ER32X100	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.00	100.00	74.0	31.00	M22X1.5	0.78
HSK E50 ER32X80	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.00	80.00	54.0	31.00	M16X1-6H	0.63
HSK E63 ER16X100	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	100.00	74.0	27.10	M10	0.91
HSK E63 ER16X80	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	28.00	80.00	54.0	27.10	M10	0.92
HSK E63 ER20X75	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	34.00	75.00	49.0	28.00	M18X1-6H	0.90
HSK E63 ER32X100	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	50.00	100.00	75.0	36.00	M22X1.5	1.28
HSK E63 ER32X80 *	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	80.00	54.0	31.00	M18X1-6H	0.91
HSK E63 ER40X80	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.00	80.00	54.0	34.00	M18X1-6H	0.99

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

<sup>(1)</sup> Поставляется с гайкой ER 16 MINI

<sup>(2)</sup> Минимальный диаметр соединения



### Запасные части

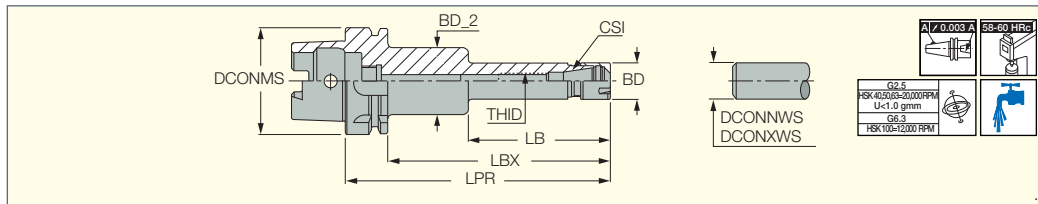
Обозначение							
HSK E32 ER16X60	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*				
HSK E32 ER20X60	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*				
HSK E32 ER25X65	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*				
HSK E40 ER16X60	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*			COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 ER16X80	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*		PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 ER20X80	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*		PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 ER25X80	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*		PRESET ER-JET 18X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 ER32X80	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*		PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E50 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*		PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 ER16X100M		NUT ER16 MINI		WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 ER16X80	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*		PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 ER20X80	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*		PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 ER25X80	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*			COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*		PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 ER32X80	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*			COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E63 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*		PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK E63 ER16X80	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*		PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK E63 ER20X75	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*			COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK E63 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*		PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK E63 ER32X80 *	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*			COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK E63 ER40X80	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*			COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

# HSK

## HSK A-ER-M (mini)

Цанговые мини-патроны  
ER DIN6499 с хвостовиками  
HSK DIN69893 форма A



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	THID	
HSK A50 ER16X100M	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.50
HSK A50 ER20X100M	50.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.61
HSK A63 ER16X100M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.80
HSK A63 ER16X120M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	40.00	120.00	94.0	78.00	M10	0.94
HSK A63 ER16X160M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	40.00	160.00	134.0	85.00	M10	1.26
HSK A63 ER20X100M	63.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.85
HSK A63 ER20X120M	63.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	120.00	94.0	-	M12	0.92
HSK A63 ER20X160M	63.00	ER20	1.0	13.0	28.00	45.00	160.00	134.0	85.00	M12	1.46
HSK A100 ER16X100M	100.00	ER16	0.5	10.0	22.00	-	100.00	71.0	-	M10	2.16
HSK A100 ER16X160M	100.00	ER16	0.5	10.0	22.00	40.00	160.00	131.0	85.00	M10	2.65
HSK A100 ER20X100M	100.00	ER20	1.0	13.0	28.00	-	100.00	71.0	-	M12	2.22
HSK A100 ER20X160M	100.00	ER20	1.0	13.0	28.00	50.00	160.00	131.0	85.00	M12	2.82

\* При подводе охлаждения через шпindel HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



1065-1069

1063-1065

### Запасные части

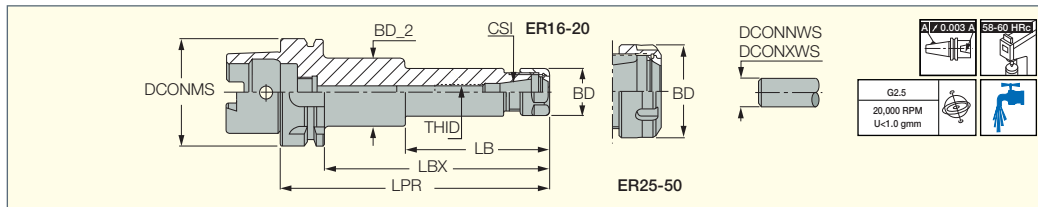
Обозначение					
HSK A50 ER16X100M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER20X100M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 ER16X100M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER16X120M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER16X160M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X100M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X120M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X160M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 ER16X100M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER16X160M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER20X100M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER20X160M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK**

**HSK A-ER**

Цанговые патроны ER  
DIN6499 с хвостовиками  
HSK DIN69893 форма A

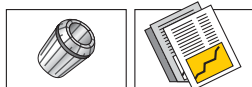


Обозначение	DCONMS	CSI	DCONWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	THID	
HSK A40 ER16X60	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	60.00	40.0	-	-	0.27
HSK A40 ER16X80	40.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	80.00	60.0	-	M10	0.36
HSK A40 ER25X100	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	100.00	80.0	28.00	M16	0.49
HSK A40 ER25X60	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	60.00	40.0	28.00	-	0.41
HSK A40 ER25X80	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	80.00	60.0	28.00	M18X1.5	0.50
HSK A40 ER32X100	40.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	100.00	80.0	31.00	M22X1.5	0.58
HSK A50 ER16X100	50.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.61
HSK A50 ER20X100	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.70
HSK A50 ER20X120	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	120.00	94.0	-	M12	0.84
HSK A50 ER25X100	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	41.80	100.00	74.0	28.50	M16	0.79
HSK A50 ER25X80	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	32.40	80.00	54.0	28.00	M8	0.53
HSK A50 ER32X100	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	100.00	74.0	31.00	M22X1.5	0.76
HSK A50 ER32X120	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	41.80	120.00	94.0	35.00	M22X1.5	0.96
HSK A50 ER32X160	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.00	160.00	134.0	-	M22X1.5	1.00
HSK A63 ER16X100	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	100.00	74.0	-	M10	0.86
HSK A63 ER16X120	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	120.00	94.0	-	M10	0.96
HSK A63 ER16X160	63.00	ER16	0.5	10.0	28.00	40.00	160.00	134.0	85.60	M10	1.38
HSK A63 ER20X100	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	100.00	74.0	-	M12	0.94
HSK A63 ER20X120	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	120.00	94.0	-	M12	1.09
HSK A63 ER20X160	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	45.00	160.00	134.0	85.00	M12	1.59
HSK A63 ER25X100	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	100.00	74.0	-	M16	1.10
HSK A63 ER25X120	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	120.00	94.0	-	M16	1.29
HSK A63 ER25X160	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	160.00	134.0	-	M16	1.68
HSK A63 ER25X80	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	80.00	54.0	-	M8	0.92
HSK A63 ER32X100	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	100.00	74.0	-	M22X1.5	1.18
HSK A63 ER32X120	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	120.00	94.0	-	M22X1.5	1.46
HSK A63 ER32X160	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	160.00	134.0	-	M22X1.5	1.99
HSK A63 ER32X80	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	40.40	80.00	54.0	31.00	-	0.84
HSK A63 ER40X 80	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	80.00	54.0	34.00	-	0.92
HSK A63 ER40X100	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	100.00	74.0	34.00	M28X1.5	1.16
HSK A63 ER40X120	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	120.00	94.0	34.00	M28X1.5	1.38
HSK A63 ER40X160	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	50.40	160.00	134.0	34.00	M28X1.5	1.99
HSK A100 ER16X100	100.00	ER16	0.5	10.0	28.00	-	100.00	71.0	-	M10	2.21
HSK A100 ER16X160	100.00	ER16	0.5	10.0	28.00	40.00	160.00	131.0	85.00	M10	2.71
HSK A100 ER20X100	100.00	ER20	1.0	13.0	34.00	-	100.00	71.0	-	M12	2.29
HSK A100 ER20X160	100.00	ER20	1.0	13.0	34.00	50.00	160.00	131.0	85.00	M12	3.08
HSK A100 ER25X100	100.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	100.00	71.0	-	M16	2.47
HSK A100 ER25X120	100.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	120.00	91.0	-	M16	2.65
HSK A100 ER25X160	100.00	ER25	1.0	16.0	42.00	-	160.00	134.0	-	M16	3.02
HSK A100 ER32X100	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	100.00	71.0	-	M22X1.5	2.69
HSK A100 ER32X120	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	120.00	91.0	-	M22X1.5	2.80
HSK A100 ER32X160	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	-	160.00	131.0	-	M22X1.5	3.32
HSK A100 ER40X100	100.00	ER40	3.0	26.0	63.00	-	100.00	71.0	-	-	2.80
HSK A100 ER40X120	100.00	ER40	3.0	26.0	63.00	-	120.00	91.0	-	M28X1.5	3.17
HSK A100 ER40X160	100.00	ER40	3.0	26.0	63.00	-	160.00	131.0	-	M28X1.5	4.08
HSK A100 ER50X100	100.00	ER50	10.0	34.0	78.00	-	100.00	71.0	-	M22X1.5	2.88

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения








1065-1069

1063-1065

## HSK A-ER

## Запасные части

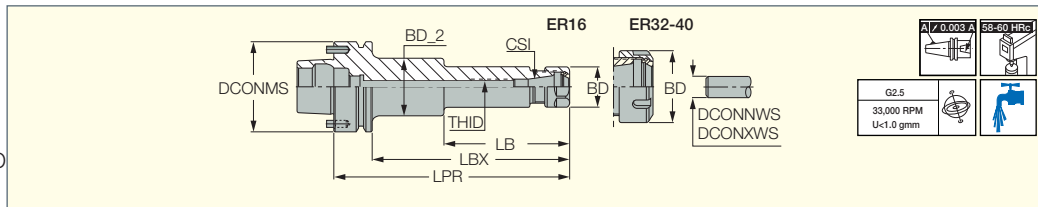
Обозначение					
HSK A40 ER16X60	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*		COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK A40 ER16X80	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK A40 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK A40 ER25X60	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*		COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK A40 ER25X80	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 18X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK A40 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK A50 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER20X120	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER25X80	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER32X120	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 ER32X160	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER16X120	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X120	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER25X120	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER25X160	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER25X80	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 8X1.25*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER32X120	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER32X160	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER32X80	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*		COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER40X 80	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER40X120	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ER40X160	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER25X120	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER25X160	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER32X120	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER32X160	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER40X120	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER40X160	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER50X100	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK**

**HSK FM-ER**

Цанговые патроны ER  
DIN6499 с хвостовиками  
HSK DIN69893 FM с двумя  
штифтами, для станков MAKINO  
модели MAG серии A

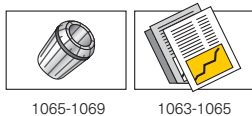


Обозначение	DCONMS	CSI	LPR	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS	BD	BD_2	LBX	LB	THID	
HSK FM63 ER16X80 <sup>(1)</sup>	63.00	ER16	80.00	0.5	10.0	28.00	-	54.0	-	M10	0.81
HSK FM63 ER16X100 <sup>(1)</sup>	63.00	ER16	100.00	0.5	10.0	28.00	-	74.0	-	M10	0.87
HSK FM63 ER16X120 <sup>(1)</sup>	63.00	ER16	120.00	0.5	10.0	28.00	-	94.0	-	M10	0.98
HSK FM63 ER16X160 <sup>(1)</sup>	63.00	ER16	160.00	0.5	10.0	28.00	40.00	134.0	85.60	M10	1.32
HSK FM63 ER32X80 <sup>(1)</sup>	63.00	ER32	80.00	2.0	20.0	50.00	-	54.0	-	-	0.96
HSK FM63 ER32X100 <sup>(1)</sup>	63.00	ER32	100.00	2.0	20.0	50.00	-	74.0	-	M22X1.5	1.19
HSK FM63 ER40X80	63.00	ER40	80.00	3.0	26.0	63.00	50.00	54.0	32.00	-	0.94
HSK FM63 ER40X100 <sup>(1)</sup>	63.00	ER40	100.00	3.0	26.0	63.00	50.00	74.0	32.00	M22X1.5	1.16
HSK FM80 ER16X85	80.00	ER16	85.00	0.5	10.0	28.00	-	59.0	-	M10	3.00
HSK FM80 ER16X120	80.00	ER16	120.00	0.5	10.0	28.00	-	94.0	-	M10	3.70
HSK FM80 ER20X85	80.00	ER20	85.00	1.0	13.0	34.00	-	59.0	-	M8	3.00
HSK FM80 ER20X120	80.00	ER20	120.00	1.0	13.0	34.00	-	94.0	-	M12	3.70
HSK FM80 ER32X85	80.00	ER32	85.00	2.0	20.0	50.00	-	59.0	-	M8	3.00
HSK FM80 ER32X120	80.00	ER32	120.00	2.0	20.0	50.00	-	94.0	-	M22X1.5	3.70

• Используются на станках Makino модели MAG серии A • Снятие противоскользящих штифтов приводит патрон в полное соответствие со стандартным типом HSK F63 • При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

<sup>(1)</sup> Проверить наличие

<sup>(2)</sup> Минимальный диаметр соединения



**Запасные части**

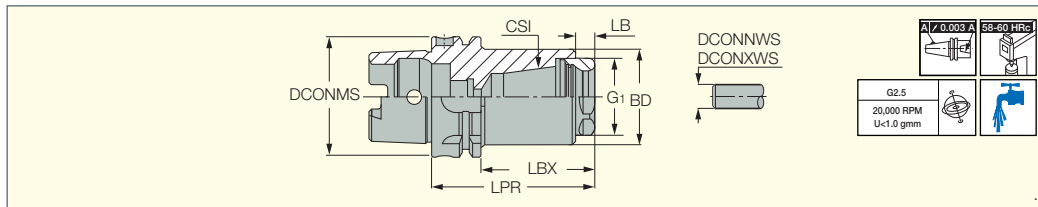
Обозначение					
HSK FM63 ER16X80	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER16X120	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER32X80	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER40X80	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 16X2*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM80 ER16X85	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER16X120	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER20X85	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 8X1.25*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER20X120	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER32X85	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 8X1.25*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK FM80 ER32X120	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## SHORTIN HSK

### HSK A-ER-SHORT

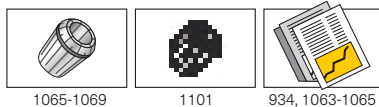
Укороченные цанговые патроны  
ER DIN6499 с хвостовиками  
HSK DIN69893 форма A



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS	BD	LPR	LBX	LB	G1	kg
HSK A63 ER32 SHORT	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	81.00	55.0	9.50	M40X1.5	1.13
HSK A100 ER32 SHORT	100.00	ER32	2.0	20.0	50.00	89.50	60.5	9.50	M40X1.5	2.54
HSK A100 ER40 SHORT	100.00	ER40	3.0	26.0	70.00	104.50	75.5	9.50	M50X1.5	3.51

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения



### Запасные части

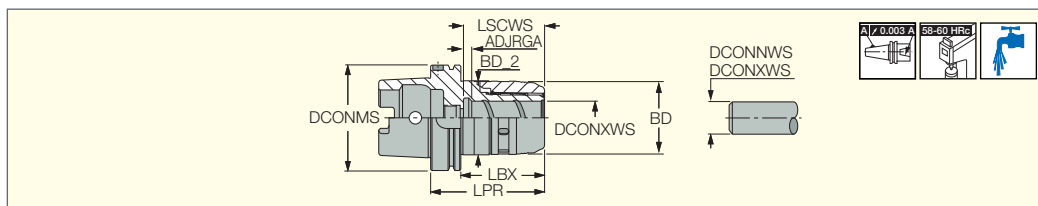
Обозначение				
HSK A63 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## MAXIN HSK

### HSK A-MAXIN

Силовые патроны MAXIN  
с хвостовиками HSK  
DIN69893 форма A

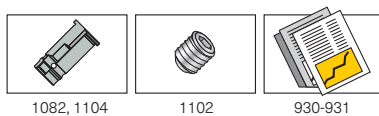


Обозначение	DCONMS	DCONXWS <sup>(1)</sup>	DCONNWS <sup>(2)</sup>	BD	BD_2	LPR	LBX	ADJIRGA	LSCWS	kg
HSK A63 MAXIN20X95	63.00	20.00	6.0	51.00	53.00	95.00	69.0	9.50	65.5	1.02
HSK A63 MAXIN32X113	63.00	32.00	6.0	69.00	70.00	113.00	87.0	15.00	85.0	1.32
HSK A100 MAXIN20X115	100.00	20.00	6.0	51.00	53.00	115.00	86.0	13.00	69.0	2.61
HSK A100 MAXIN32X110	100.00	32.00	6.0	69.00	70.00	110.00	81.0	8.00	78.0	2.72
HSK A100 MAXIN32X135	100.00	32.00	6.0	69.00	70.00	135.00	106.0	16.00	87.0	3.45

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно). \* При использовании инструмента с максимальным диаметром обеспечиваются наилучшие эксплуатационные характеристики, поскольку усилие зажима в цанге снижается на 25%.

<sup>(1)</sup> Максимальный диаметр без переходного патрона

<sup>(2)</sup> Минимальный диаметр с переходным патроном



### Запасные части

Обозначение				
HSK A63 MAXIN20X95	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MAXIN32X113	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 MAXIN20X115	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MAXIN32X135	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

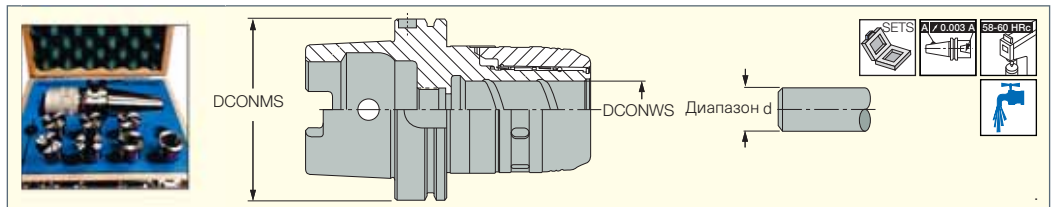
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



## MAXIN KIT HSK

### KIT HSK A-MAXIN

В набор входит силовой патрон с хвостовиком HSK и комплект цанг разного диаметра



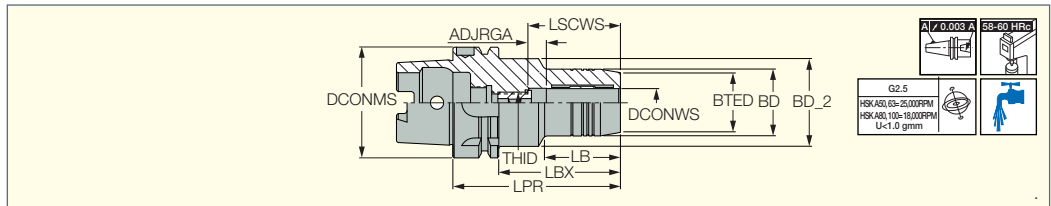
Обозначение	DCONMS	DCONWS	Количество	Диапазон d
KIT HSK A63 MAXIN20X95-6	63	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT HSK A63MAXIN32X113-7	63	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25
KIT HSK A100MAXIN20X115-6	100	20.00	6	6,8,10,12,14,16

• При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно). • В набор входит один силовой патрон, комплект цанг SC-SPR, крюк для съема цанги и гаечный ключ.

## HYDROFIT HSK

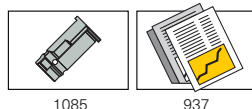
### HSK A-HYDRO

Гидравлические патроны с хвостовиками HSK  
DIN69893 форма A








Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	kg
HSK A50 HYDRO 6X80	50.00	6.00	23.00	26.00	42.00	80.00	54.0	35.00	10.00	37.0	M5	0.75
HSK A50 HYDRO 8X80	50.00	8.00	25.00	28.00	42.00	80.00	54.0	36.00	10.00	37.0	M6	0.77
HSK A50 HYDRO 10X85	50.00	10.00	27.00	30.00	42.00	85.00	59.0	41.00	10.00	42.0	M8x1	0.80
HSK A50 HYDRO 12X90	50.00	12.00	29.00	32.00	42.00	90.00	64.0	47.00	10.00	47.0	M10X1	0.80
HSK A50 HYDRO 14X90	50.00	14.00	30.00	34.00	42.00	90.00	64.0	49.00	10.00	47.0	M10X1	0.80
HSK A50 HYDRO 16X95	50.00	16.00	34.00	38.00	42.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	0.96
HSK A50 HYDRO 18X95	50.00	16.00	36.00	40.00	42.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	0.98
HSK A50 HYDRO 20X100	50.00	20.00	38.00	42.00	42.00	100.00	74.0	74.00	10.00	52.0	M10X1	1.08
HSK A63 HYDRO 6X80	63.00	6.00	23.00	26.00	50.00	80.00	54.0	33.00	10.00	37.0	M5	1.09
HSK A63 HYDRO 8X80	63.00	8.00	25.00	28.00	50.00	80.00	54.0	33.00	10.00	37.0	M6	1.10
HSK A63 HYDRO 10X85	63.00	10.00	27.00	30.00	50.00	85.00	59.0	39.00	10.00	42.0	M8x1	1.13
HSK A63 HYDRO 12X90	63.00	12.00	29.00	32.00	50.00	90.00	64.0	44.00	10.00	47.0	M10X1	1.18
HSK A63 HYDRO 14X90	63.00	14.00	30.00	34.00	50.00	90.00	64.0	46.00	10.00	47.0	M10X1	1.13
HSK A63 HYDRO 16X95	63.00	16.00	34.00	38.00	50.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.28
HSK A63 HYDRO 18X95	63.00	18.00	36.00	40.00	50.00	95.00	69.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.32
HSK A63 HYDRO 20X100	63.00	20.00	38.00	42.00	50.00	100.00	74.0	58.00	10.00	52.0	M16X1	1.32
HSK A63 HYDRO 25X120	63.00	25.00	46.00	50.00	50.00	120.00	94.0	94.00	10.00	58.0	M16X1	1.83
HSK A63 HYDRO 32X125	63.00	32.00	56.00	60.00	53.00	125.00	99.0	83.00	10.00	62.0	M16X1	2.32
HSK A80 HYDRO 6X85	80.00	6.00	23.00	26.00	50.00	85.00	59.0	37.00	10.00	37.0	M5	1.25
HSK A80 HYDRO 14X95	80.00	14.00	30.00	34.00	50.00	95.00	69.0	47.00	10.00	47.0	M10X1	2.40
HSK A80 HYDRO 16X100	80.00	16.00	34.00	38.00	56.00	100.00	74.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.91
HSK A80 HYDRO 18X100	80.00	18.00	36.00	40.00	50.00	100.00	74.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	1.92
HSK A80 HYDRO 20X105	80.00	20.00	38.00	42.00	50.00	105.00	79.0	52.00	10.00	52.0	M16X1	2.09
HSK A80 HYDRO 25X115	80.00	25.00	46.00	50.00	50.00	115.00	89.0	58.00	10.00	58.0	M16X1	2.35
HSK A80 HYDRO 32X120	80.00	32.00	56.00	60.00	50.00	120.00	94.0	62.00	10.00	62.0	M16X1	2.65
HSK A100 HYDRO 6X85	100.00	6.00	23.00	26.00	50.00	85.00	56.0	29.00	10.00	37.0	M5	2.57
HSK A100 HYDRO 8X85	100.00	8.00	25.00	28.00	50.00	85.00	56.0	29.00	10.00	37.0	M6	2.54
HSK A100 HYDRO 10X90	100.00	10.00	27.00	30.00	50.00	90.00	61.0	35.00	10.00	42.0	M8x1	2.55
HSK A100 HYDRO 12X95	100.00	12.00	29.00	32.00	50.00	95.00	66.0	40.00	10.00	47.0	M10X1	2.60
HSK A100 HYDRO 14X95	100.00	14.00	30.00	34.00	63.00	95.00	66.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	2.81
HSK A100 HYDRO 16X100	100.00	16.00	34.00	38.00	50.00	100.00	71.0	47.00	10.00	52.0	M12X1	2.73
HSK A100 HYDRO 18X100	100.00	18.00	36.00	40.00	50.00	100.00	71.0	48.00	10.00	52.0	M12X1	2.76
HSK A100 HYDRO 20X105	100.00	20.00	38.00	42.00	63.00	105.00	76.0	54.00	10.00	52.0	M16X1	2.83
HSK A100 HYDRO 25X115	100.00	25.00	46.00	50.00	63.00	115.00	86.0	51.00	10.00	58.0	M16X1	3.47
HSK A100 HYDRO 32X120	100.00	32.00	56.00	60.00	63.00	120.00	91.0	59.00	10.00	62.0	M16X1	3.73

• Если используются переходные цанги, усилие зажима снижается на 25%. • При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно). • Доступны переходные цанги с внутренними диаметрами 12, 20, 25 и 32 мм (заказываются отдельно). • Зажимной ключ (ключ HYDRO HEX 4) и контрольная оправка заказываются отдельно.



## HSK A-HYDRO

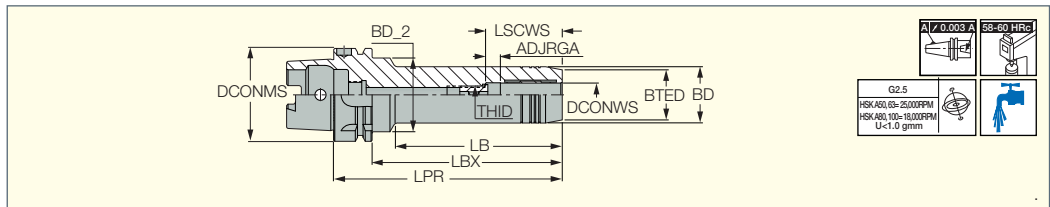
## Запасные части

Обозначение					
HSK A50 HYDRO 6X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 8X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 10X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 12X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 14X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 16X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 18X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 HYDRO 20X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 HYDRO 6X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 8X80	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 10X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 12X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 14X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 18X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 25X120	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 32X125	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A80 HYDRO 6X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 14X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 16X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 18X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 20X105	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 25X115	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A80 HYDRO 32X120	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A100 HYDRO 6X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 8X85	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 10X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 12X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 14X95	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 16X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 18X100	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 20X105	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 25X115	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 32X120	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

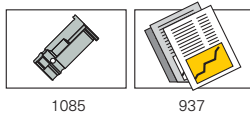
**HSK A-HYDRO (long)**

Гидравлические патроны с увеличенным вылетом с хвостовиками HSK DIN69893 форма А








Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRG	LSCWS	THID	
HSK A63 HYDRO 6X150	63.00	6.00	23.00	26.00	50.00	150.00	124.0	103.00	10.00	37.0	M5	1.36
HSK A63 HYDRO 6X200	63.00	6.00	23.00	26.00	50.00	200.00	174.0	153.00	10.00	37.0	M5	1.57
HSK A63 HYDRO 8X150	63.00	8.00	25.00	28.00	50.00	150.00	124.0	104.00	10.00	37.0	M6	1.41
HSK A63 HYDRO 8X200	63.00	8.00	25.00	28.00	50.00	200.00	174.0	154.00	10.00	37.0	M6	1.68
HSK A63 HYDRO 10X150	63.00	10.00	27.00	30.00	50.00	150.00	124.0	104.00	10.00	42.0	M8x1	1.45
HSK A63 HYDRO 10X200	63.00	10.00	27.00	30.00	50.00	200.00	174.0	154.00	10.00	42.0	M8x1	1.74
HSK A63 HYDRO 12X150	63.00	12.00	29.00	32.00	50.00	150.00	124.0	105.00	10.00	47.0	M10X1	1.49
HSK A63 HYDRO 12X200	63.00	12.00	29.00	32.00	50.00	200.00	174.0	155.00	10.00	47.0	M10X1	1.83
HSK A63 HYDRO 14X150	63.00	14.00	30.00	34.00	50.00	150.00	124.0	105.00	10.00	47.0	M10X1	1.58
HSK A63 HYDRO 14X200	63.00	14.00	30.00	34.00	50.00	200.00	174.0	155.00	10.00	47.0	M10X1	1.95
HSK A63 HYDRO 16X150	63.00	16.00	34.00	38.00	50.00	150.00	124.0	106.50	10.00	52.0	M12X1	1.74
HSK A63 HYDRO 16X200	63.00	16.00	34.00	38.00	50.00	200.00	174.0	156.50	10.00	52.0	M12X1	2.17
HSK A63 HYDRO 18X150	63.00	18.00	36.00	40.00	50.00	150.00	124.0	107.00	10.00	52.0	M12X1	1.81
HSK A63 HYDRO 18X200	63.00	18.00	36.00	40.00	50.00	200.00	174.0	157.00	10.00	52.0	M12X1	2.30
HSK A63 HYDRO 20X150	63.00	20.00	38.00	42.00	50.00	150.00	124.0	108.00	10.00	52.0	M12X1	1.89
HSK A63 HYDRO 20X200	63.00	20.00	38.00	42.00	50.00	200.00	174.0	158.00	10.00	52.0	M12X1	2.44
HSK A63 HYDRO 25X150	63.00	25.00	46.00	50.00	50.00	150.00	124.0	-	10.00	58.0	M16X1	2.56
HSK A63 HYDRO 25X200	63.00	25.00	46.00	50.00	50.00	200.00	174.0	-	10.00	58.0	M16X1	3.05
HSK A100 HYDRO 6X150	100.00	6.00	23.00	26.00	50.00	150.00	121.0	100.00	10.00	37.0	M5	3.00
HSK A100 HYDRO 6X200	100.00	6.00	23.00	26.00	63.00	200.00	171.0	144.00	10.00	37.0	M5	3.29
HSK A100 HYDRO 8X150	100.00	8.00	25.00	28.00	63.00	150.00	121.0	94.50	10.00	37.0	M6	3.07
HSK A100 HYDRO 8X200	100.00	8.00	25.00	28.00	63.00	200.00	171.0	144.50	10.00	37.0	M6	3.29
HSK A100 HYDRO 10X150	100.00	10.00	27.00	30.00	63.00	150.00	121.0	95.00	10.00	42.0	M8x1	3.11
HSK A100 HYDRO 10X200	100.00	10.00	27.00	30.00	50.00	200.00	171.0	151.00	10.00	42.0	M8x1	3.27
HSK A100 HYDRO 12X150	100.00	12.00	29.00	32.00	63.00	150.00	121.0	95.50	10.00	47.0	M10X1	3.15
HSK A100 HYDRO 12X200	100.00	12.00	29.00	32.00	63.00	200.00	171.0	145.50	10.00	47.0	M10X1	3.46
HSK A100 HYDRO 14X150	100.00	14.00	30.00	34.00	50.00	150.00	121.0	97.00	10.00	47.0	M10X1	3.05
HSK A100 HYDRO 14X200	100.00	14.00	30.00	34.00	50.00	200.00	171.0	147.00	10.00	47.0	M10X1	3.56
HSK A100 HYDRO 16X150	100.00	16.00	38.00	38.00	63.00	150.00	121.0	97.50	10.00	52.0	M12X1	3.15
HSK A100 HYDRO 16X200	100.00	16.00	38.00	38.00	63.00	200.00	171.0	147.50	10.00	52.0	M12X1	3.73
HSK A100 HYDRO 18X150	100.00	18.00	36.00	40.00	50.00	150.00	121.0	107.00	10.00	52.0	M12X1	3.25
HSK A100 HYDRO 18X200	100.00	18.00	36.00	40.00	63.00	200.00	171.0	148.00	10.00	52.0	M12X1	3.86
HSK A100 HYDRO 20X150	100.00	20.00	38.00	42.00	63.00	150.00	121.0	99.00	10.00	52.0	M12X1	3.46
HSK A100 HYDRO 20X200	100.00	20.00	38.00	42.00	63.00	200.00	171.0	149.00	10.00	52.0	M12X1	4.01
HSK A100 HYDRO 25X150	100.00	25.00	46.00	50.00	50.00	150.00	121.0	-	10.00	58.0	M16X1	3.65
HSK A100 HYDRO 25X200	100.00	25.00	46.00	50.00	63.00	200.00	171.0	136.00	10.00	58.0	M16X1	4.67
HSK A100 HYDRO 32X200	100.00	32.00	56.00	60.00	60.00	200.00	171.0	-	10.00	62.0	M16X1	5.36

- Если используются переходные цанги, усилие зажима снижается на 25%.
- При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).
- Доступны переходные цанги с внутренними диаметрами 12, 20, 25 и 32 мм (заказываются отдельно).
- Зажимной ключ (ключ HYDRO HEX 4) и контрольная оправка заказываются отдельно



## HSK A-HYDRO (long)

### Запасные части

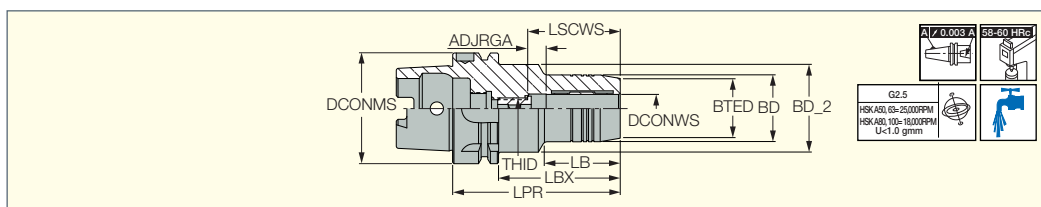
Обозначение					
HSK A63 HYDRO 6X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 6X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 8X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 8X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 10X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 10X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 12X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 12X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 14X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 14X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 18X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 18X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 25X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 25X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 HYDRO 6X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 6X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 6*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 8X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 8X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 8*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 10X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 10X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 10*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 12X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 12X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 12*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 14X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 14X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 14*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 16X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 16X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 16*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 18X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 18X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 18*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 20X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 20X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 20*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 25X150	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 25X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 25*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 32X200	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	TEST BAR HYDRO 32*	WRENCH HYDRO HEX 4*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## HYDROFIT HSK



### HSK A-HYDRO HD

Укороченные гидравлические патроны для тяжело нагруженной обработки с хвостовиками HSK форма ADB



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD_2	BD	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	kg
HSK A63 HYDRO 12X80 HD	63.0	12.00	32.00	53.00	42.00	80.00	34.50	10.00	46.0	M8x1	0.00
HSK A63 HYDRO 16X80 HD	63.0	16.00	38.00	0.00	52.50	80.00	0.00	8.00	51.0	M8x1	1.45
HSK A63 HYDRO 20X80 HD	63.0	20.00	38.00	0.00	53.00	80.00	0.00	8.00	51.0	M8x1	0.00
HSK A100 HYDRO 20X90 HD	100.0	20.00	38.00	0.00	52.50	90.00	0.00	8.00	51.0	M8x1	1.92
HSK A100 HYDRO 32X100 HD	100.0	32.00	58.50	0.00	72.00	100.00	0.00	9.00	61.0	M8x1	0.00

### Запасные части

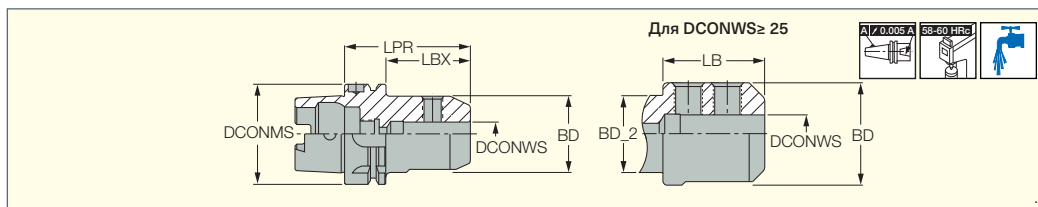
Обозначение		
HSK A63 HYDRO 12X80 HD	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 16X80 HD	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 HYDRO 20X80 HD	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 HYDRO 20X90 HD	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 HYDRO 32X100 HD	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK****HSK A-EM****(DIN 1835 форма B)**

Патроны DIN6359 с боковым креплением для хвостовиков Weldon DIN 1835 форма B с хвостовиками HSK

DIN69893 форма A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	kg
HSK A50 EM8X65*	50.00	8.00	28.00	-	65.00	39.0	-	0.56
HSK A50 EM10X80*	50.00	10.00	35.00	-	80.00	54.0	-	1.25
HSK A50 EM16X80*	50.00	16.00	48.00	-	80.00	54.0	-	1.00
HSK A50 EM18X80*	50.00	18.00	50.00	-	80.00	54.0	-	1.00
HSK A50 EM20X80*	50.00	20.00	52.00	-	80.00	54.0	-	0.99
HSK A63 EM6X65	63.00	6.00	25.00	-	65.00	39.0	-	0.77
HSK A63 EM8X65	63.00	8.00	28.00	-	65.00	39.0	-	0.79
HSK A63 EM10X65	63.00	10.00	35.00	-	65.00	39.0	-	0.88
HSK A63 EM12X80	63.00	12.00	42.00	-	80.00	54.0	-	1.13
HSK A63 EM14X80	63.00	14.00	44.00	-	80.00	54.0	-	1.16
HSK A63 EM16X80	63.00	16.00	48.00	-	80.00	54.0	-	1.28
HSK A63 EM18X80	63.00	18.00	50.00	-	80.00	54.0	-	1.29
HSK A63 EM20X80	63.00	20.00	52.00	-	80.00	54.0	-	1.32
HSK A63 EM25X110	63.00	25.00	65.00	52.00	110.00	84.0	65.50	2.21
HSK A63 EM32X110	63.00	32.00	72.00	52.00	110.00	84.0	65.50	2.41
HSK A100 EM6X80	100.00	6.00	25.00	-	80.00	51.0	-	2.20
HSK A100 EM8X80	100.00	8.00	28.00	-	80.00	51.0	-	2.24
HSK A100 EM10X80	100.00	10.00	35.00	-	80.00	51.0	-	2.36
HSK A100EM 12X80	100.00	12.00	42.00	-	80.00	51.0	-	2.45
HSK A100EM 14X80	100.00	14.00	44.00	-	80.00	51.0	-	2.00
HSK A100EM 16X100	100.00	16.00	48.00	-	100.00	71.0	-	2.86
HSK A100 EM18X100	100.00	18.00	50.00	-	100.00	71.0	-	2.93
HSK A100 EM20X100	100.00	20.00	52.00	-	100.00	71.0	-	2.93
HSK A100 EM25X100	100.00	25.00	65.00	-	100.00	71.0	-	3.45
HSK A100 EM32X100	100.00	32.00	72.00	-	100.00	71.0	-	3.67
HSK A100 EM40X110	100.00	40.00	85.00	-	110.00	81.0	-	4.50

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

Фрезы см. стр.: GD-DH (12-13.5) (723)

**Запасные части**

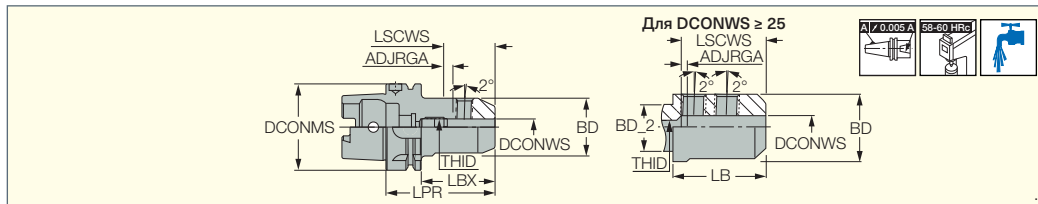
Обозначение			
HSK A50 EM8X65*	SR M8X10 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM10X80*	SR M10X12 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM16X80*	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM18X80*	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A50 EM20X80*	SR M16X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK50*	COOLING TUBE HSK A50*
HSK A63 EM6X65	SR M6X10 DIN1835B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM8X65	SR M8X10 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM10X65	SR M10X12 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM12X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM14X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM16X80	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM18X80	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM20X80	SR M16X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM25X110	SR M18X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A63 EM32X110	SR M20X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK63*	COOLING TUBE HSK A63*
HSK A100 EM6X80	SR M6X10 DIN1835B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM8X80	SR M8X10 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM10X80	SR M10X12 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100EM 12X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100EM 14X80	SR M12X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100EM 16X100	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM18X100	SR M14X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM20X100	SR M16X16 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM25X100	SR M18X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM32X100	SR M20X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*
HSK A100 EM40X110	SR M20X20 DIN1835-B	WRENCH COOL TUBE HSK100*	COOLING TUBE HSK A100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



**HSK****HSK A-EM****(DIN 1835 форма E)**

Патроны DIN6359 с боковым креплением для хвостовиков Weldon DIN 1835 форма E, с хвостовиками HSK DIN69893 форма A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID <sup>(1)</sup>	Ключ <sup>(2)</sup>	
HSK A50 EM6X80 E*	50.00	6.00	25.00	-	80.00	54.0	-	8.00	38.0	M5	2.50	0.80
HSK A50 EM10X80 E*	50.00	10.00	35.00	-	80.00	54.0	-	5.00	44.0	M8	4.00	0.08
HSK A50 EM12X90 E*	50.00	12.00	42.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	0.80
HSK A50 EM14X90 E*	50.00	14.00	44.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	1.01
HSK A50 EM16X90 E*	50.00	16.00	48.00	-	90.00	64.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	0.08
HSK A50 EM18X100 E*	50.00	18.00	50.00	-	100.00	74.0	-	7.00	54.0	M16	6.00	1.33
HSK A63 EM6X80 E	63.00	6.00	25.00	-	80.00	54.0	-	8.00	40.0	M5	2.50	0.82
HSK A63 EM8X80 E	63.00	8.00	28.00	-	80.00	54.0	-	5.00	40.0	M6	3.00	0.86
HSK A63 EM10X80 E	63.00	10.00	35.00	-	80.00	54.0	-	5.00	44.0	M8	4.00	1.00
HSK A63 EM12X90 E	63.00	12.00	42.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	1.23
HSK A63 EM14X90 E	63.00	14.00	44.00	-	90.00	64.0	-	5.00	49.0	M10	5.00	1.29
HSK A63 EM16X100 E	63.00	16.00	48.00	-	100.00	74.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	1.51
HSK A63 EM18X100 E	63.00	18.00	50.00	-	100.00	74.0	-	8.00	55.0	M12	6.00	1.60
HSK A63 EM20X100 E	63.00	20.00	52.00	-	100.00	74.0	-	5.00	54.0	M16	8.00	1.65
HSK A63 EM25X110 E	63.00	25.00	65.00	52.80	110.00	84.0	65.50	7.00	61.0	M16	8.00	2.23
HSK A63 EM32X110 E	63.00	32.00	72.00	52.80	110.00	84.0	65.50	5.00	63.0	M20X1.5	10.00	2.43
HSK A100 EM8X90 E	100.00	8.00	28.00	-	90.00	61.0	-	5.00	40.0	M6	3.00	2.29
HSK A100 EM12X100 E	100.00	12.00	42.00	-	100.00	71.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	2.74
HSK A100EM 14X100 E	100.00	14.00	44.00	-	100.00	71.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	2.71
HSK A100EM 16X100 E	100.00	16.00	48.00	-	100.00	71.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	2.88
HSK A100EM 18X100 E	100.00	18.00	50.00	-	100.00	71.0	-	5.00	52.0	M12	6.00	2.93
HSK A100 EM20X110 E	100.00	20.00	52.00	-	110.00	81.0	-	5.00	54.0	M16	8.00	3.10
HSK A100 EM25X120 E	100.00	25.00	65.00	-	120.00	91.0	-	7.00	61.0	M20X1.5	10.00	3.88
HSK A100 EM32X120 E	100.00	32.00	72.00	-	120.00	91.0	-	5.00	63.0	M20X1.5	10.00	4.32

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

<sup>(1)</sup> Регулировочный винт имеет внутреннее отверстие для подачи СОЖ.

<sup>(2)</sup> Размер ключа для регулировочного винта

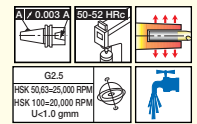
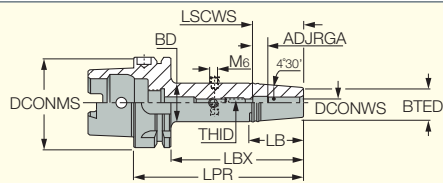
### Запасные части

Обозначение				
HSK A50 EM6X80 E*	SR M6X10 DIN1835-B	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM10X80 E*	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM12X90 E*	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM14X90 E*	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM16X90 E*	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 EM18X100 E*	SR M14X16 DIN1835-B		COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 EM6X80 E	SR M6X10 DIN1835-B	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM8X80 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM10X80 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM12X90 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM14X90 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM16X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM18X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM20X100 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM25X110 E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 EM32X110 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 EM8X90 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM12X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100EM 14X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100EM 16X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100EM 18X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM20X110 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM25X120 E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 EM32X120 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK A-SRKIN**

Цанговые патроны  
с термозажимом  
с хвостовиками HSK  
DIN69893 форма A

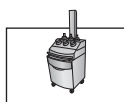


Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRG	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	kg
HSK A50 SRKIN6X80	50.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	0.56
HSK A50 SRKIN8X80	50.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.57
HSK A50 SRKIN10X85	50.00	10.00	24.00	32.00	85.00	59.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	0.64
HSK A50 SRKIN12X90	50.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	0.65
HSK A50 SRKIN14X90	50.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	0.70
HSK A50 SRKIN16X95	50.00	16.00	27.00	34.00	95.00	69.0	45.00	11.00	50.0	M10	5.00	0.71
HSK A63 SRKIN6X120	63.00	6.00	21.00	27.00	120.00	94.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	1.00
HSK A63 SRKIN6X160	63.00	6.00	21.00	27.00	160.00	134.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	1.19
HSK A63 SRKIN6X80	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	0.83
HSK A63 SRKIN8X120	63.00	8.00	21.00	27.00	120.00	94.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.98
HSK A63 SRKIN8X160	63.00	8.00	21.00	27.00	160.00	134.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	1.16
HSK A63 SRKIN8X80	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.88
HSK A63 SRKIN10X120	63.00	10.00	24.00	32.00	120.00	94.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	1.09
HSK A63 SRKIN10X160	63.00	10.00	24.00	32.00	160.00	134.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	1.36
HSK A63 SRKIN10X85	63.00	10.00	24.00	32.00	85.00	59.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	0.89
HSK A63 SRKIN12X120	63.00	12.00	24.00	32.00	120.00	94.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.00
HSK A63 SRKIN12X160	63.00	12.00	24.00	32.00	160.00	134.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.33
HSK A63 SRKIN12X90	63.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	51.00	6.00	42.0	M8	4.00	0.91
HSK A63 SRKIN14X120	63.00	14.00	27.00	34.00	120.00	94.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.15
HSK A63 SRKIN14X160	63.00	14.00	27.00	34.00	160.00	134.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	1.44
HSK A63 SRKIN14X90	63.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	0.94
HSK A63 SRKIN16X120	63.00	16.00	27.00	34.00	120.00	94.0	44.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.11
HSK A63 SRKIN16X160	63.00	16.00	27.00	34.00	160.00	134.0	44.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.41
HSK A63 SRKIN16X75	63.00	16.00	27.00	34.00	75.00	49.0	-	11.00	50.0	-	-	0.85
HSK A63 SRKIN16X95	63.00	16.00	27.00	34.00	95.00	69.0	44.00	11.00	50.0	M12	6.00	0.96
HSK A63 SRKIN18X120	63.00	18.00	33.00	42.00	120.00	94.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	3.14
HSK A63 SRKIN18X160	63.00	18.00	33.00	42.00	160.00	134.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.82
HSK A63 SRKIN18X95	63.00	18.00	33.00	42.00	95.00	69.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.14
HSK A63 SRKIN20X100	63.00	20.00	33.00	42.00	100.00	74.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.11
HSK A63 SRKIN20X120	63.00	20.00	33.00	42.00	120.00	94.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.33
HSK A63 SRKIN20X160	63.00	20.00	33.00	42.00	160.00	134.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.77
HSK A63 SRKIN20X75	63.00	20.00	33.00	41.00	75.00	49.0	-	9.00	50.0	-	-	0.93
HSK A63 SRKIN25X115	63.00	25.00	44.00	53.00	115.00	89.0	55.00	11.00	58.0	M16	8.00	1.70
HSK A63 SRKIN25X85	63.00	25.00	44.00	53.00	85.00	59.0	-	11.00	58.0	-	-	1.27
HSK A63 SRKIN32X120	63.00	32.00	44.00	53.00	120.00	94.0	55.00	11.00	58.0	M16	8.00	1.68
HSK A63 SRKIN32X85	63.00	32.00	44.00	53.00	85.00	59.0	-	11.00	58.0	-	-	1.11
HSK A100 SRKIN6X120	100.00	6.00	21.00	27.00	120.00	91.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	2.32
HSK A100 SRKIN6X160	100.00	6.00	21.00	27.00	160.00	131.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.54
HSK A100 SRKIN6X85	100.00	6.00	21.00	27.00	85.00	56.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	2.18
HSK A100 SRKIN8X120	100.00	8.00	21.00	27.00	120.00	91.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.36
HSK A100 SRKIN8X160	100.00	8.00	21.00	27.00	160.00	131.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.55
HSK A100 SRKIN8X85	100.00	8.00	21.00	27.00	85.00	56.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	2.16
HSK A100 SRKIN10X120	100.00	10.00	24.00	32.00	120.00	91.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	2.43
HSK A100 SRKIN10X160	100.00	10.00	24.00	32.00	160.00	131.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	2.71
HSK A100 SRKIN10X90	100.00	10.00	24.00	32.00	90.00	61.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	2.24
HSK A100 SRKIN12X120	100.00	12.00	24.00	32.00	120.00	91.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.47
HSK A100 SRKIN12X160	100.00	12.00	24.00	32.00	160.00	131.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.70
HSK A100 SRKIN12X95	100.00	12.00	24.00	32.00	95.00	66.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.28
HSK A100 SRKIN14X120	100.00	14.00	27.00	34.00	120.00	91.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.51
HSK A100 SRKIN14X160	100.00	14.00	27.00	34.00	160.00	131.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.79
HSK A100 SRKIN14X95	100.00	14.00	27.00	34.00	95.00	66.0	45.00	11.00	47.0	M10	5.00	2.27
HSK A100 SRKIN16X100	100.00	16.00	27.00	34.00	100.00	71.0	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.35
HSK A100 SRKIN16X120	100.00	16.00	27.00	34.00	120.00	91.0	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.50
HSK A100 SRKIN16X160	100.00	16.00	27.00	34.00	160.00	131.0	45.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.74
HSK A100 SRKIN18X100	100.00	18.00	33.00	42.00	100.00	71.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	2.50
HSK A100 SRKIN18X160	100.00	18.00	33.00	42.00	160.00	131.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	3.14
HSK A100 SRKIN20X105	100.00	20.00	33.00	42.00	105.00	76.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	2.50
HSK A100 SRKIN20X120	100.00	20.00	33.00	42.00	120.00	91.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.20
HSK A100 SRKIN20X160	100.00	20.00	33.00	42.00	160.00	131.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	3.21
HSK A100 SRKIN25X115	100.00	25.00	44.00	53.00	115.00	86.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	3.04
HSK A100 SRKIN32X120	100.00	32.00	44.00	53.00	120.00	91.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	2.99

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

\* Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева.

(1) Размер ключа для регулировочного винта



1076-1077






1070-1072



# HSK A-SRKIN

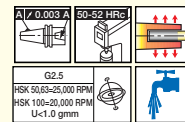
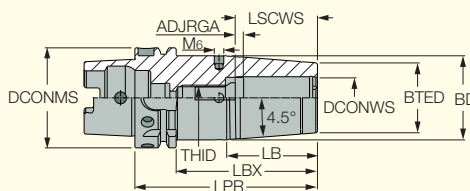
## Запасные части

Обозначение			
HSK A50 SRKIN6X80	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 SRKIN8X80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 SRKIN10X85	PRESET M8X20B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 SRKIN12X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 SRKIN14X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A50 SRKIN16X95	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK A63 SRKIN6X120	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN6X160	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN6X80	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN8X120	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN8X160	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN8X80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN10X120	PRESET M8X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN10X160	PRESET M8X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN10X85	PRESET M8X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN12X120	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN12X160	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN12X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN14X120	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN14X160	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN14X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN16X120	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN16X160	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN16X75		COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN16X95	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN18X120	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN18X160	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN18X95	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN20X100	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN20X120	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN20X160	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN25X115	PRESET M16X25B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN25X85		COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN32X120	PRESET M16X25B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRKIN32X85		COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 SRKIN6X120	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN6X160	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN6X85	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN8X120	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN8X160	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN8X85	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN10X120	PRESET M8X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN10X160	PRESET M8X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN10X90	PRESET M8X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN12X120	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN12X160	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN12X95	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN14X120	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN14X160	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN14X95	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN16X100	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN16X120	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN16X160	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN18X100	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN18X160	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN20X105	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN20X120	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN20X160	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN25X115	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SRKIN32X120	PRESET M16X25B	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK A-SRGIN-CX**

Термопатроны с хвостовиком HSK DIN69893 форма А и каналами подачи СОЖ вдоль хвостовика



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRG	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	
HSK A63 SRKIN6X80 CX	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.00	38.10	9.50	34.00	M5	2.50	0.83
HSK A63 SRKIN6X120 CX	63.00	6.00	21.00	27.00	120.00	94.00	38.10	9.50	34.00	M5	2.50	1.00
HSK A63 SRKIN8X80 CX	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.00	38.10	9.50	34.00	M6	3.00	0.85
HSK A63 SRKIN8X120 CX	63.00	8.00	21.00	27.00	120.00	94.00	38.10	9.50	34.00	M6	3.00	1.05
HSK A63 SRKIN10X85 CX	63.00	10.00	24.00	32.00	85.00	59.00	50.80	9.30	39.80	M8	4.00	0.87
HSK A63 SRKIN10X120 CX	63.00	10.00	24.00	32.00	120.00	94.00	50.80	9.30	39.80	M8	4.00	1.07
HSK A63 SRKIN12X90 CX	63.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.00	50.80	9.30	44.80	M10	5.00	0.90
HSK A63 SRKIN12X120 CX	63.00	12.00	24.00	32.00	120.00	94.00	50.80	9.30	44.80	M10	5.00	1.15
HSK A63 SRKIN14X90 CX	63.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.00	44.50	9.30	44.80	M10	5.00	1.02
HSK A63 SRKIN16X75 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	75.00	49.00	44.50	7.50	46.00	M5	2.50	0.82
HSK A63 SRKIN16X95 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	95.00	69.00	44.50	9.30	47.80	M12	6.00	1.00
HSK A63 SRKIN16X120 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	120.00	94.00	44.50	9.30	47.80	M12	6.00	1.20
HSK A63 SRKIN18X95 CX	63.00	18.00	33.00	42.00	95.00	69.00	57.20	9.30	47.80	M12	6.00	1.20
HSK A63 SRKIN20X75 CX	63.00	20.00	33.00	41.00	75.00	49.00	-	5.50	46.00	M5	2.50	0.92
HSK A63 SRKIN20X100 CX	63.00	20.00	33.00	42.00	100.00	74.00	57.20	8.50	49.00	M16	8.00	1.18
HSK A63 SRKIN20X120 CX	63.00	20.00	33.00	42.00	120.00	94.00	57.20	8.50	49.00	M16	8.00	1.38
HSK A63 SRKIN25X85 CX	63.00	25.00	44.00	52.20	85.00	59.00	52.10	9.50	56.00	M5	2.50	1.26
HSK A63 SRKIN32X85 CX	63.00	32.00	44.00	52.20	85.00	59.00	52.10	9.50	56.00	M5	2.50	1.11
HSK A100 SRKIN6X85 CX	100.00	6.00	21.00	27.00	85.00	56.00	38.10	9.50	34.00	M5	2.50	2.21
HSK A100 SRKIN8X85 CX	100.00	8.00	21.00	27.00	85.00	56.00	38.10	9.50	34.00	M6	3.00	2.21
HSK A100 SRKIN10X90 CX	100.00	10.00	24.00	32.00	90.00	61.00	50.80	9.30	39.80	M8	4.00	2.29
HSK A100 SRKIN12X95 CX	100.00	12.00	24.00	32.00	95.00	66.00	50.80	9.30	44.80	M10	5.00	2.30
HSK A100 SRKIN14X95 CX	100.00	14.00	27.00	34.00	95.00	66.00	44.50	9.30	44.80	M10	5.00	2.36
HSK A100 SRKIN16X100 CX	100.00	16.00	27.00	34.00	100.00	71.00	44.50	9.30	47.80	M12	6.00	2.37
HSK A100 SRKIN18X100 CX	100.00	18.00	33.00	42.00	100.00	71.00	57.20	9.30	47.80	M12	6.00	2.53
HSK A100 SRKIN20X105 CX	100.00	20.00	33.00	42.00	105.00	76.00	57.20	8.50	49.00	M16	8.00	2.57
HSK A100 SRKIN25X115 CX	100.00	25.00	44.00	53.00	115.00	86.00	57.20	9.50	56.00	M16	8.00	3.07
HSK A100 SRKIN32X120 CX	100.00	32.00	44.00	53.00	120.00	91.00	57.20	8.50	59.00	M16	8.00	2.98

• При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно). • Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева. • Винт CX позволяет осуществлять подвод охлаждающей жидкости через JET-каналы - не снимайте его.

(1) Размер ключа для регулировочного винта

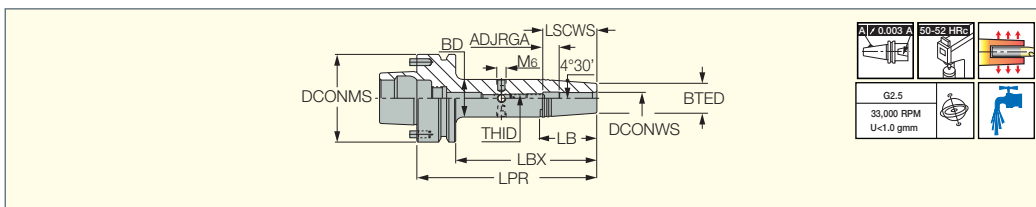
**Запасные части**

Обозначение			
HSK A63 SRKIN6X80 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X13
HSK A63 SRKIN6X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X13
HSK A63 SRKIN8X80 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M6X12
HSK A63 SRKIN8X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M6X12
HSK A63 SRKIN10X85 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M8X16
HSK A63 SRKIN10X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M8X16
HSK A63 SRKIN12X90 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M10X16
HSK A63 SRKIN12X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M10X16
HSK A63 SRKIN14X90 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M10X16
HSK A63 SRKIN16X75 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A63 SRKIN16X95 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M12X16
HSK A63 SRKIN16X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M12X16
HSK A63 SRKIN18X95 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M12X16
HSK A63 SRKIN20X75 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A63 SRKIN20X100 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M16X14
HSK A63 SRKIN20X120 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M16X14
HSK A63 SRKIN25X85 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A63 SRKIN32X85 CX	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	PRESET CX M5X5
HSK A100 SRKIN6X85 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M5X13
HSK A100 SRKIN8X85 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M6X12
HSK A100 SRKIN10X90 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M8X16
HSK A100 SRKIN12X95 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M10X16
HSK A100 SRKIN14X95 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M10X16
HSK A100 SRKIN16X100 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M12X16
HSK A100 SRKIN18X100 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M12X16
HSK A100 SRKIN20X105 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M16X14
HSK A100 SRKIN25X115 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M16X14
HSK A100 SRKIN32X120 CX	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	PRESET CX M16X14

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

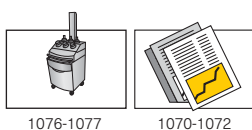
## HSK FM-SRKIN

Патроны с термозажимом, с хвостовиками HSK DIN69893 FM с двумя штифтами, для станков MAKINO модели MAG серии A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	kg
HSK FM63 SRKIN6X80	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	0.83
HSK FM63 SRKIN8X80	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	54.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.88
HSK FM63 SRKIN12X90	63.00	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	50.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.96
HSK FM63 SRKIN14X90	63.00	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.96
HSK FM63 SRKIN18X95	63.00	18.00	33.00	42.00	95.00	69.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	1.13
HSK FM63 SRKIN20X100	63.00	20.00	33.00	42.00	100.00	74.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	1.14
HSK FM63 SRKIN32X120	63.00	32.00	44.00	52.70	120.00	94.0	55.00	11.00	58.0	M16	8.00	1.67

• При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно). • Для инструментов из твердого сплава, стали и быстрорежущей стали • Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева. • Снятие противоскользящих штифтов приводит патрон в полное соответствие со стандартным типом HSK F63 • ISCAR не может гарантировать значение дисбаланса менее чем 1 гр x мм  
<sup>(1)</sup> Размер ключа для заднего стопорного винта



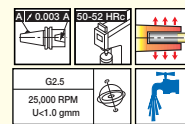
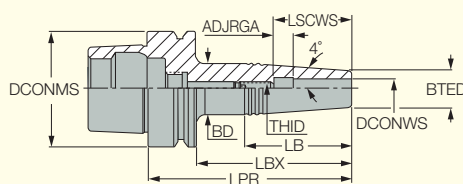
### Запасные части

Обозначение		
HSK FM63 SRKIN6X80	PRESET M5X18B	COOLING TUBE HSK A50* WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN8X80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A50* WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN12X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50* WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN14X90	PRESET M10X18B	COOLING TUBE HSK A50* WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN18X95	PRESET M12X18B	COOLING TUBE HSK A50* WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN20X100	PRESET M16X20B	COOLING TUBE HSK A50* WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK FM63 SRKIN32X120	PRESET M16X25B	COOLING TUBE HSK A50* WRENCH COOL TUBE HSK50*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK SHRINK<sup>IN</sup>****HSK E-SRK**

Патроны с термозажимом  
с хвостовиками HSK  
DIN69893 форма E,  
только для инструментов  
из твёрдого сплава

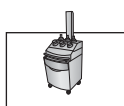


Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	
HSK E32 SRK3X45	32.00	3.00	10.00	13.00	65.00	45.0	30.00	6.00	16.0	M4	2.00	0.17
HSK E32 SRK4X45	32.00	4.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	6.00	18.0	M5	2.00	0.17
HSK E32 SRK5X45	32.00	5.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	10.00	25.0	M4	2.00	0.17
HSK E32 SRK6X45	32.00	6.00	11.00	16.00	65.00	45.0	35.00	10.00	28.0	M4	2.00	0.17
HSK E32 SRK8X45 *	32.00	8.00	14.00	20.00	65.00	45.0	42.00	10.00	35.0	M4	2.00	0.19
HSK E32 SRK10X45	32.00	10.00	16.00	22.00	65.00	45.0	42.00	10.00	40.0	M4	2.00	0.20
HSK E32 SRK12X45	32.00	12.00	20.00	25.00	65.00	45.0	35.60	8.00	40.0	M4	2.00	0.23
HSK E40 SRK3X45	40.00	3.00	10.00	13.00	65.00	45.0	30.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.24
HSK E40 SRK3X80	40.00	3.00	10.00	19.00	100.00	80.0	64.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.30
HSK E40 SRK4X45	40.00	4.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.24
HSK E40 SRK4X80	40.00	4.00	10.00	19.00	100.00	80.0	64.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.31
HSK E40 SRK5X45	40.00	5.00	10.00	15.00	65.00	45.0	35.00	10.00	25.0	M4	2.00	0.24
HSK E40 SRK5X80	40.00	5.00	10.00	19.00	100.00	80.0	64.00	10.00	25.0	M4	2.00	0.32
HSK E40 SRK6X45	40.00	6.00	11.00	16.00	65.00	45.0	35.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.23
HSK E40 SRK6X80	40.00	6.00	11.00	20.00	100.00	80.0	64.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.32
HSK E40 SRK8X45	40.00	8.00	14.00	20.00	65.00	45.0	42.00	10.00	35.0	M5	2.50	0.27
HSK E40 SRK10X45	40.00	10.00	16.00	22.00	65.00	45.0	42.00	10.00	40.0	M5	2.50	0.27
HSK E40 SRK10X80	40.00	10.00	16.00	24.50	100.00	80.0	60.00	10.00	40.0	M8	4.00	0.39
HSK E40 SRK12X45	40.00	12.00	20.00	26.00	65.00	45.0	42.00	10.00	42.0	M5	2.50	0.32
HSK E40 SRK12X80	40.00	12.00	20.00	28.00	100.00	80.0	56.00	10.00	42.0	M10	5.00	0.46
HSK E50 SRK3X45	50.00	3.00	10.00	15.00	71.00	45.0	36.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.45
HSK E50 SRK3X80	50.00	3.00	10.00	19.00	106.00	80.0	64.00	6.00	16.0	M5	2.50	0.51
HSK E50 SRK4X45	50.00	4.00	10.00	15.00	71.00	45.0	36.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.49
HSK E50 SRK4X80	50.00	4.00	10.00	19.00	106.00	80.0	64.00	6.00	18.0	M5	2.50	0.50
HSK E50 SRK5X80	50.00	5.00	10.00	19.00	106.00	80.0	64.00	10.00	25.0	M6	3.00	0.51
HSK E50 SRK6X45	50.00	6.00	11.00	16.00	71.00	45.0	36.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.45
HSK E50 SRK6X80	50.00	6.00	11.00	20.00	106.00	80.0	64.00	10.00	28.0	M5	2.50	0.51
HSK E50 SRK8X 45	50.00	8.00	14.00	20.00	71.00	45.0	43.00	10.00	35.0	M6	3.00	0.47
HSK E50 SRK8X 80	50.00	8.00	14.00	23.00	106.00	80.0	64.00	10.00	35.0	M6	3.00	0.56
HSK E50 SRK10X45	50.00	10.00	16.00	22.00	71.00	45.0	42.00	10.00	40.0	M6	3.00	0.48
HSK E50 SRK10X80	50.00	10.00	16.00	24.50	106.00	80.0	60.00	10.00	40.0	M8	4.00	0.60
HSK E50 SRK12X45	50.00	12.00	20.00	26.00	71.00	45.0	42.00	10.00	42.0	M6	3.00	0.50
HSK E50 SRK12X80	50.00	12.00	20.00	28.00	106.00	80.0	57.00	10.00	42.0	M10	5.00	0.60

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

\* Использовать только для твердосплавного инструмента.

<sup>(1)</sup> Размер ключа для регулировочного винта






1076-1077



1070-1072

## HSK E-SRK

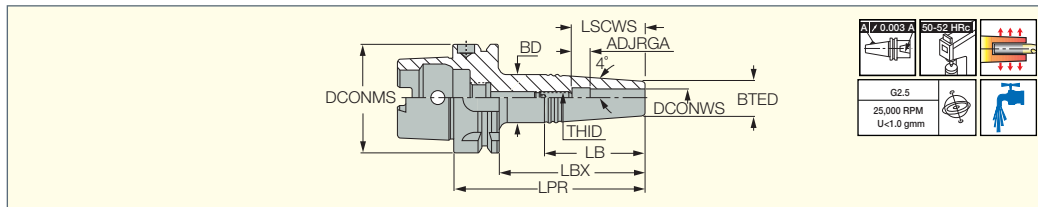
### Запасные части

Обозначение			
HSK E32 SRK3X45	SR M4X10 DIN913	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E32 SRK4X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E32 SRK6X45	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E32 SRK10X45	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A32*	WRENCH COOL TUBE HSK32*
HSK E40 SRK3X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK3X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK4X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK4X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK5X45	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK5X80	SR M4X20 DIN916	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK6X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK6X80	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK8X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK10X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK10X80	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK12X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SRK12X80	SR M10X18 DIN913	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E50 SRK3X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK3X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK4X45	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK4X80	SR M5X10 DIN913DE	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK5X80	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK6X45	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK6X80	SR M5X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK8X 45	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK8X 80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK10X45	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK10X80	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK12X45	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E50 SRK12X80	SR M10X18 DIN913	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK A-SRK**

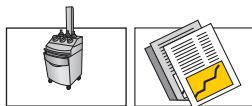
Патроны с термозажимом с хвостовиками HSK DIN69893 форма А, только для инструментов из твёрдого сплава



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	
HSK A63 SRK 3X50	63.00	3.00	10.00	17.00	76.00	50.0	-	6.00	16.0	M6	3.00	0.68
HSK A63 SRK 3X85	63.00	3.00	10.00	21.00	111.00	85.0	79.00	6.00	16.0	M6	3.00	0.74
HSK A63 SRK 4X50	63.00	4.00	10.00	17.00	76.00	50.0	-	6.00	18.0	M6	3.00	0.68
HSK A63 SRK 4X85	63.00	4.00	10.00	21.00	111.00	85.0	79.00	6.00	18.0	M6	3.00	0.73
HSK A63 SRK 5X50	63.00	5.00	10.00	17.00	76.00	50.0	-	6.00	21.0	M6	3.00	0.68
HSK A63 SRK 5X85	63.00	5.00	10.00	21.00	111.00	85.0	79.00	6.00	21.0	M6	3.00	0.76
HSK A63 SRK 6X50	63.00	6.00	11.00	18.00	76.00	50.0	-	6.00	24.0	M8	4.00	0.67
HSK A63 SRK 6X85	63.00	6.00	11.00	22.00	111.00	85.0	79.00	6.00	24.0	M8	4.00	0.74
HSK A63 SRK 8X50	63.00	8.00	14.00	20.00	76.00	50.0	43.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.71
HSK A63 SRK 8X85	63.00	8.00	14.00	23.00	111.00	85.0	64.00	11.00	36.0	M6	3.00	0.80
HSK A63 SRK 10X50	63.00	10.00	16.00	23.00	76.00	50.0	-	11.00	41.0	M8	4.00	0.72
HSK A63 SRK 10X85	63.00	10.00	16.00	26.00	111.00	85.0	72.00	11.00	41.0	M8	4.00	0.82
HSK A63 SRK 12X50	63.00	12.00	20.00	27.00	76.00	50.0	-	11.00	43.0	M8	4.00	0.75
HSK A63 SRK 12X85	63.00	12.00	20.00	30.00	111.00	85.0	72.00	11.00	43.0	M8	4.00	0.92

- При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).
- Использовать только для твердосплавного инструмента.

<sup>(1)</sup> Ключ для регулировочного винта.



1076-1077

1070-1072

**Запасные части**

Обозначение			
HSK A63 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 8X50	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 8X85	PRESET M6X20B	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 10X50	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 10X85	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 12X50	SR M8X12 DIN916	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SRK 12X85	SR M8X20 DIN913	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*

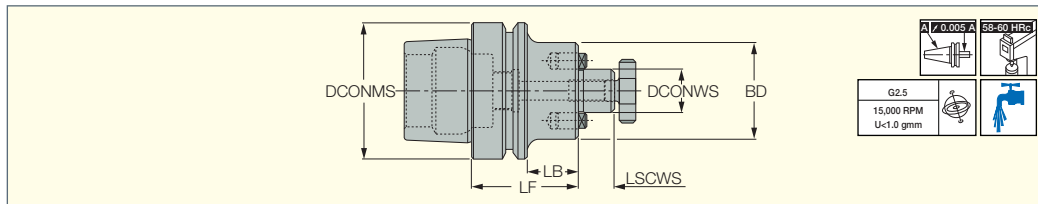
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



## HSK

### HSK E-SEM

Патроны для насадных фрез  
ISO 3937 с хвостовиками  
HSK E DIN69893 форма E



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	kg
HSK E40 SEM 16X50	40.00	16.00	38.00	50.00	30.0	17.00	0.45
HSK E40 SEM 22X50	40.00	22.00	47.00	50.00	30.0	19.00	0.54
HSK E50 SEM 22X60	50.00	22.00	47.00	60.00	34.0	19.00	0.85
HSK E63 SEM 16X50	63.00	16.00	38.00	50.00	24.0	17.00	0.90
HSK E63 SEM 22X50	63.00	22.00	47.00	50.00	24.0	19.00	1.03

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

### Запасные части

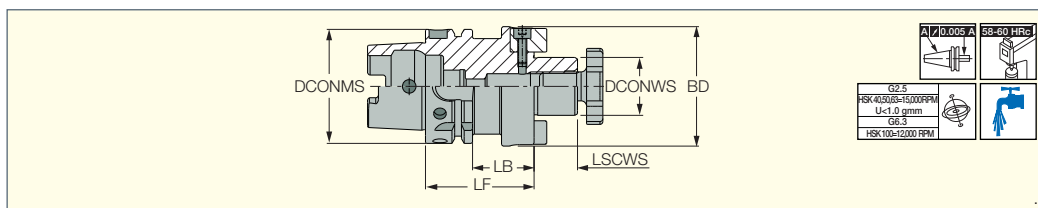
Обозначение				
HSK E40 SEM 16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E40 SEM 22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A40*	WRENCH COOL TUBE HSK40*
HSK E50 SEM 22X60	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*
HSK E63 SEM 16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK E63 SEM 22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## HSK

### HSK A-SEM

Патроны для насадных фрез  
ISO 3937 с хвостовиками  
HSK DIN69893 форма A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	kg
HSK A50 SEM16X50*	50.00	16.00	38.00	50.00	17.00	24.0	0.60
HSK A50 SEM22X60*	50.00	22.00	47.00	60.00	19.00	34.0	0.80
HSK A50 SEM27X60*	50.00	27.00	58.00	60.00	21.00	34.0	0.96
HSK A63 SEM16X50	63.00	16.00	38.00	50.00	17.00	24.0	0.86
HSK A63 SEM22X50	63.00	22.00	47.00	50.00	19.00	24.0	0.60
HSK A63 SEM27X60	63.00	27.00	58.00	60.00	21.00	34.0	1.30
HSK A63 SEM32X60	63.00	32.00	66.00	60.00	24.00	34.0	1.41
HSK A63 SEM40X60	63.00	40.00	82.00	60.00	27.00	24.0	1.76
HSK A100 SEM22X50	100.00	22.00	47.00	50.00	19.00	21.0	2.30
HSK A100 SEM27X50	100.00	27.00	58.00	50.00	21.00	21.0	2.48
HSK A100 SEM32X50	100.00	32.00	66.00	50.00	24.00	21.0	2.63
HSK A100 SEM40X60	100.00	40.00	82.00	60.00	27.00	31.0	3.37
HSK A100 SEM50X70	100.00	50.00	81.00	70.00	30.00	41.0	4.29

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

### Запасные части

Обозначение						
HSK A50 SEM16X50*	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912
HSK A50 SEM22X60*	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	DR.DOG 12S	SR M4X10 DIN912
HSK A50 SEM27X60*	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912
HSK A63 SEM16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912
HSK A63 SEM22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912
HSK A63 SEM27X60	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912
HSK A63 SEM32X60	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912
HSK A63 SEM40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912
HSK A100 SEM22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912
HSK A100 SEM27X50	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912
HSK A100 SEM32X50	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912
HSK A100 SEM40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*		SR M6X16 DIN912
HSK A100 SEM50X70	M24 CLAMP SCREW SEM50					

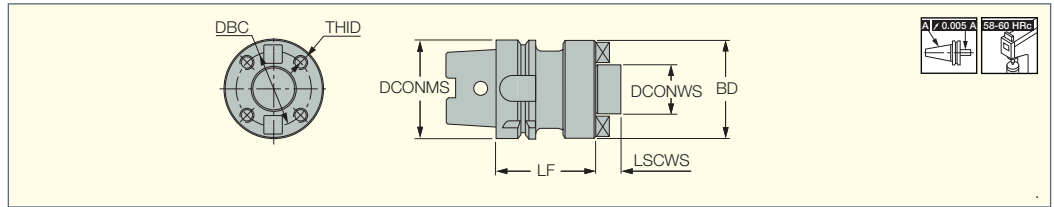
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



## HSK

### HSK A-FM

Патроны для насадных фрез  
DIN 6353 с хвостовиками  
HSK DIN69893 форма A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	DBC	THID	
HSK A100 FM60X70	100.00	60.00	128.00	70.00	40.00	101.60	M16	5.77

- При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).
- Периферийные зажимные винты не поставляются.



1102

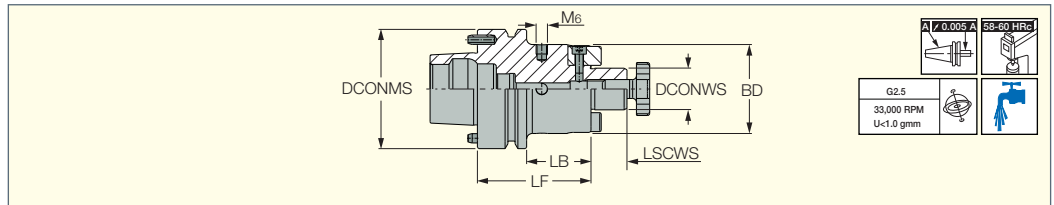
### Запасные части

Обозначение		
HSK A-FM	DR. DOG 1E	SR DIN 912 M12X25

## HSK

### HSK FM-SEM

Патроны для насадных фрез  
с хвостовиками HSK DIN69893  
FM с двумя штифтами,  
для станков MAKINO  
модели MAG серии A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	LF	BD	LSCWS	LB	
HSK FM63 SEM 22X60	63.00	22.00	60.00	47.00	19.00	34.0	1.13

- При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).
- Снятие штифтов приводит патрон в полное соответствие со стандартным типом HSK F63.

### Запасные части

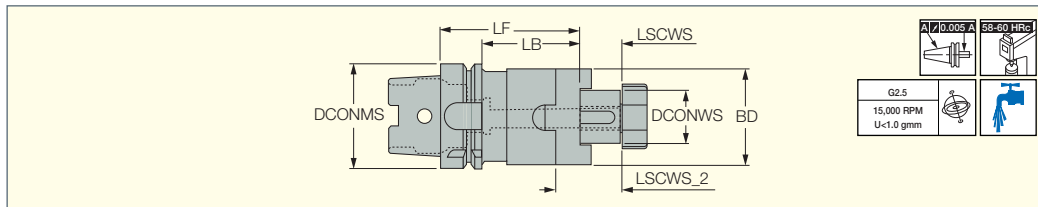
Обозначение				
HSK FM63 SEM 22X60	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

# HSK

## HSK A-SEMC

Патроны для насадных фрез DIN 6358 COMBI с хвостовиками HSK DIN 69893 форма A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	LSCWS_2	kg
HSK A50 SEMC16X50*	50.00	16.00	32.00	50.00	24.0	17.00	27.00	0.80
HSK A63 SEMC16X60	63.00	16.00	32.00	60.00	34.0	17.00	27.00	0.82
HSK A63 SEMC22X60	63.00	22.00	40.00	60.00	34.0	19.00	31.00	0.91
HSK A63 SEMC27X60	63.00	27.00	48.00	60.00	34.0	21.00	33.00	1.00
HSK A63 SEMC32X60	63.00	32.00	58.00	60.00	34.0	24.00	38.00	1.13
HSK A63 SEMC40X70	63.00	40.00	70.00	70.00	44.0	27.00	41.00	1.52
HSK A100 SEMC16X60	100.00	16.00	32.00	60.00	31.0	17.00	27.00	2.17
HSK A100 SEMC22X60	100.00	22.00	40.00	60.00	31.0	19.00	31.00	2.24
HSK A100 SEMC27X60	100.00	27.00	48.00	60.00	31.0	21.00	33.00	2.35
HSK A100 SEMC32X60	100.00	32.00	58.00	60.00	31.0	24.00	38.00	2.50
HSK A100 SEMC40X70	100.00	40.00	70.00	70.00	41.0	27.00	41.00	3.04
HSK A100 SEMC50X80	100.00	50.00	90.00	80.00	51.0	30.00	46.00	4.03

- При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).
- Осевая врезная шпонка не поставляется. • При установке прорезных фрез снять поводки и использовать кольцевые проставки.
- Удостовериться, что вес инструмента в сборе не превышает допустимую нагрузку на шпиндель станка.

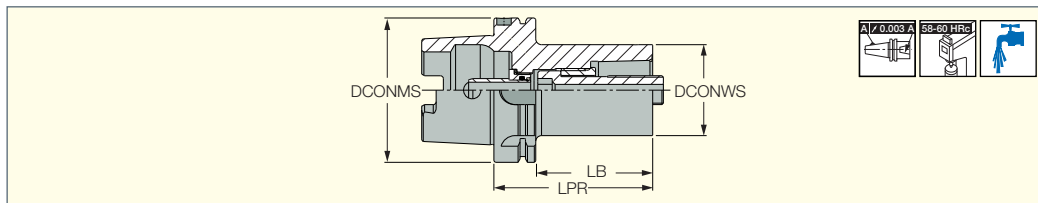
### Запасные части

Обозначение						
HSK A50 SEMC16X50*	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A50*	WRENCH COOL TUBE HSK50*	KEY SEMC 16 4X4X20
HSK A63 SEMC16X60	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 16 4X4X20
HSK A63 SEMC22X60	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 22 6X6X25
HSK A63 SEMC27X60	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 27 7X7X25
HSK A63 SEMC32X60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 32 8X7X28
HSK A63 SEMC40X70	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	KEY SEMC 40 10X8X32
HSK A100 SEMC16X60	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 16 4X4X20
HSK A100 SEMC22X60	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 22 6X6X25
HSK A100 SEMC27X60	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 27 7X7X25
HSK A100 SEMC32X60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 32 8X7X28
HSK A100 SEMC40X70	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 40 10X8X32
HSK A100 SEMC50X80	50 D.RING SEMC	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*	KEY SEMC 50 12X8X36

## CAMFIX HSK

### HSK-C#

Патроны CAMFIX (ISO 26623-1) с хвостовиками HSK DIN 69893 форма A



Обозначение	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	kg
C4 AD HSK A63WHX080	63.00	40.00	80.00	54.00	1.10
C5 AD HSK A63WHX90	63.00	50.00	90.00	64.00	1.44
C5 AD HSK A100WHX100	100.00	50.00	100.00	71.00	2.90
C6 AD HSK A100WHX110	100.00	63.00	110.00	81.00	3.61
C8 AD HSK A100WHX120	100.00	80.00	120.00	91.00	4.79
C8 AD HSK A125WHX130	125.00	80.00	130.00	101.00	6.50

- **Примечание:** для того, чтобы зафиксировать устанавливаемую деталь, сначала нужно снять трубку охлаждения

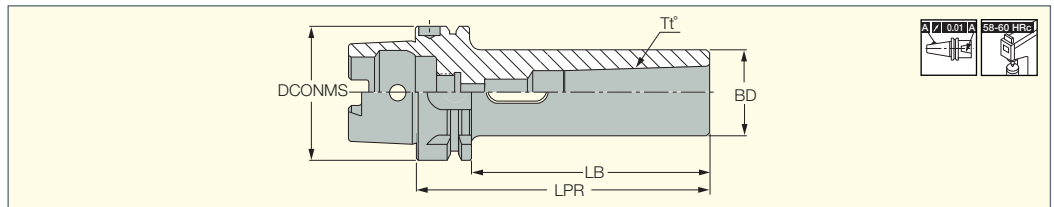
### Запасные части



Обозначение						
C4 AD HSK A63WHX080	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE HSK A63 C5	WRENCH COOL TUBE HSK63*	WRENCH C4 DRW NUT*
C5 AD HSK A63WHX90	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE HSK A63 C5	WRENCH COOL TUBE HSK63*	WRENCH C5 DRW NUT*
C5 AD HSK A100WHX100	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE HSK A100C6/8	WRENCH COOL TUBE HSK100*	WRENCH C5 DRW NUT*
C6 AD HSK A100WHX110	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE HSK A100C6/8	WRENCH COOL TUBE HSK100*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 AD HSK A100WHX120	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE HSK A100C6/8	WRENCH COOL TUBE HSK100*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 AD HSK A125WHX130	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE HSK A125C8	WRENCH COOL TUBE HSK125*	WRENCH C6-8 DRW NUT*

- \* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK****HSK A-MT**

Патроны-переходники  
DIN 6383/DIN 228-2 форма D,  
для инструмента с конусом  
Морзе с хвостовиками  
HSK DIN 69893/A



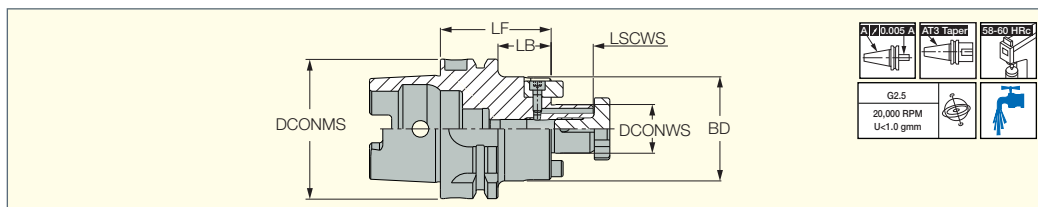
Обозначение	DCONMS	Tt°	BD	LPR	LB	kg		
HSK A63 MT1X110	63.00	MT1	25.00	110.00	84.0	0.92	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MT2X120	63.00	MT2	32.00	120.00	94.0	1.09	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MT3X140	63.00	MT3	40.00	140.00	114.0	1.45	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 MT4X160	63.00	MT4	48.00	160.00	134.0	1.89	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 MT1X110	100.00	MT1	25.00	110.00	81.0	2.27	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT2X120	100.00	MT2	32.00	120.00	91.0	2.39	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT3X150	100.00	MT3	40.00	150.00	121.0	2.83	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT4X170	100.00	MT4	48.00	170.00	141.0	3.31	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 MT5X200	100.00	MT5	63.00	200.00	171.0	4.60	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**HSK****HSK A-SEM-C**

Патроны для насадных фрез с каналами подвода СОЖ, с хвостовиками HSK DIN69893 форма А



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	kg
HSK A63 SEM16X100C	63.00	16.00	38.00	100.00	74.0	17.00	1.16
HSK A63 SEM16X50C	63.00	16.00	38.00	50.00	24.0	17.00	0.84
HSK A63 SEM22X100C	63.00	22.00	47.00	100.00	74.0	19.00	1.68
HSK A63 SEM22X50C	63.00	22.00	47.00	50.00	24.0	19.00	0.97
HSK A63 SEM27X100C	63.00	27.00	58.00	100.00	74.0	21.00	2.00
HSK A63 SEM27X60C	63.00	27.00	58.00	60.00	34.0	21.00	1.28
HSK A63 SEM32X60C	63.00	32.00	66.00	60.00	34.0	24.00	1.38
HSK A100 SEM16X100C	100.00	16.00	38.00	100.00	71.0	17.00	2.59
HSK A100 SEM16X50C	100.00	16.00	38.00	50.00	21.0	17.00	2.20
HSK A100 SEM22X100C	100.00	22.00	47.00	100.00	71.0	19.00	3.15
HSK A100 SEM22X50C	100.00	22.00	47.00	50.00	21.0	19.00	1.50
HSK A100 SEM27X100C	100.00	27.00	58.00	100.00	71.0	21.00	3.46
HSK A100 SEM27X50C	100.00	27.00	58.00	50.00	21.0	21.00	2.70
HSK A100 SEM32X100C	100.00	32.00	66.00	100.00	71.0	24.00	2.81
HSK A100 SEM32X50C	100.00	32.00	66.00	50.00	21.0	24.00	2.60

• При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).

• Сбалансирован до G2.5/ HSK A63=20,000 об/мин, HSK A100=15,000 об/мин

**HSK A-SEM-C****Преимущества**

- Увеличенная стойкость пластин (особенно при обработке титана и алюминия)
- Симметричная конструкция – может работать с **большой частотой вращения**
- Усиленные шпонки для передачи большого крутящего момента
- Значительно улучшенная эвакуация стружки
- Высокое качество поверхности

**Запасные части**

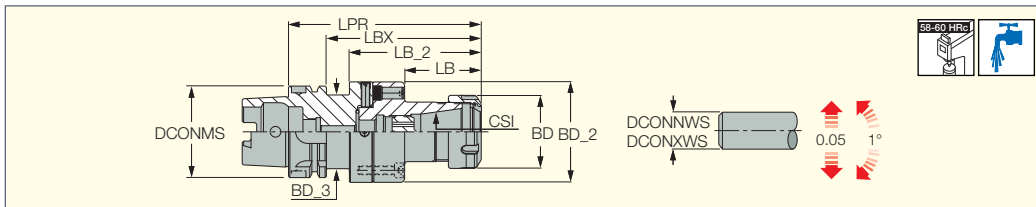
Обозначение					
HSK A63 SEM16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM16X50C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM22X50C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM27X60C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 SEM32X60C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 SEM16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM16X50C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM22X50C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM27X50C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM32X100C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 SEM32X50C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**FINEFIT HSK**

**ADJ HSK A-ER**

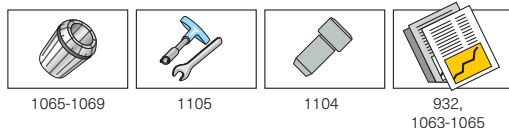
Цанговые патроны ER DIN6499 с радиальной и угловой регулировкой (FINEFIT) и хвостовиками HSK DIN69893/A



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	BD_2	BD_3	BD	LPR	LBX	LB	LB_2	kg
ADJ HSK A63 D70 ER32	63.00	ER32	2.0	20.0	70.00	46.00	50.00	134.50	108.5	52.50	92.50	2.25
ADJ HSK A100 D70 ER32	100.00	ER32	2.0	20.0	70.00	-	50.00	130.00	101.0	53.00	-	3.64

• При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).  
 • Радиальная регулировка 0.05 мм, угловая регулировка 1°.

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения  
<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



**Запасные части**

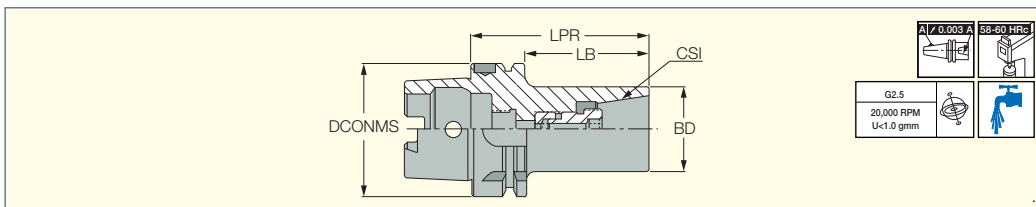
Обозначение						
ADJ HSK A-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**CLICKIN HSK**

**HSK A-ER-CLICKIN**

Патроны HSK DIN 69893/A модульной системы CLICKIN



Обозначение	DCONMS	CSI	LPR	LB	BD	kg
HSK A63 ER32 CLICK-IN	63.00	32 SRF	85.00	59.0	41.00	1.06

• Момент затяжки: 24 кг · м • При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).



**Запасные части**

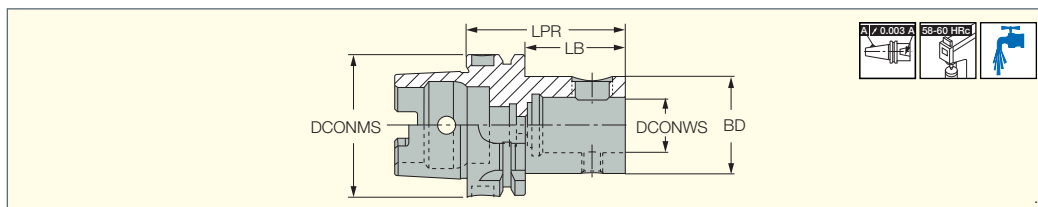
Обозначение						
HSK A63 ER32 CLICK-IN	SR M16-M19.5 CLICK-IN	PIN 3X4MM	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*	SR M16X10CLICK-IN	SR M4X4 DIN913

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## HSK CLICKFIT

### HSK A-CF (CLICKFIT)

Патроны HSK DIN69893/A  
модульной системы CLICKFIT



Обозначение	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	BD	kg
HSK A63 CF4-S	63.00	25.00	70.00	44.0	44.50	1.00
HSK A80 CF4-S	80.00	25.00	73.00	47.0	44.50	1.50
HSK A100 CF4-S	100.00	25.00	76.00	47.0	44.50	2.42

• Момент затяжки: 6 кг·м • При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).



928

### Запасные части

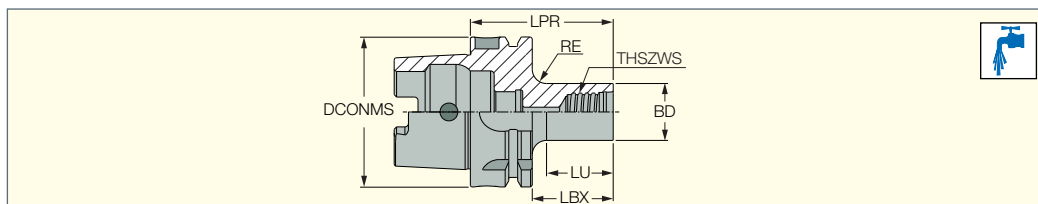
Обозначение						
HSK A63 CF4-S	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A80 CF4-S	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8	COOLING TUBE HSK A 80*	WRENCH COOL TUBE HSK80*
HSK A100 CF4-S	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911	OR 15X3N	WRENCH REAL C.F M8	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## MULTI-MASTER HSK

### MM S-A-HSK

Хвостовики с резьбовым соединением MULTI-MASTER и встроенным адаптером HSK DIN 69893 форма A

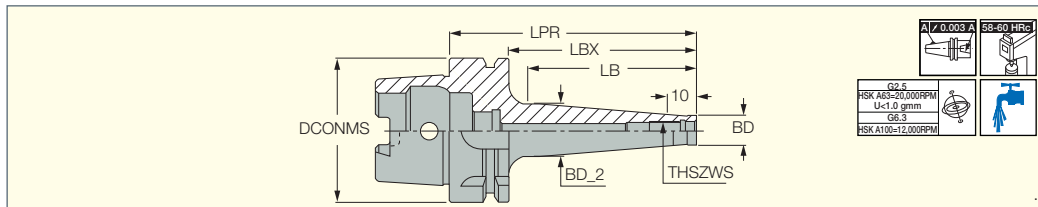


Обозначение	DCONMS	THSZWS	BD	LPR	LBX	LU	RE
MM S-A-H035-HSK A40-T05	40	T05	7.60	35.00	15.0	10.00	5.0
MM S-A-H040-HSK A40-T06	40	T06	9.25	40.00	20.0	15.00	5.0
MM S-A-H045-HSK A40-T08	40	T08	11.60	45.00	25.0	20.00	5.0
MM S-A-H050-HSK A40-T10	40	T10	15.30	50.00	30.0	25.00	5.0
MM S-A-H050-HSK A40-T12	40	T12	18.30	50.00	30.0	25.00	5.0
MM S-A-H050-HSK A63-T06	63	T06	9.25	50.00	24.0	18.00	6.0
MM S-A-H050-HSK A63-T08	63	T08	11.60	50.00	24.0	18.00	6.0
MM S-A-H055-HSK A63-T10	63	T10	15.30	55.00	29.0	23.00	6.0
MM S-A-H055-HSK A63-T12	63	T12	18.30	55.00	29.0	23.00	6.0
MM S-A-H060-HSK A63-T15	63	T15	23.90	60.00	34.0	28.00	6.0

• Не смазывать резьбовое соединение. • Варианты соединений см. стр. 1044

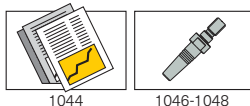
**FLEXFIT HSK**

**HSK A-ODP (FLEXFIT)**  
 Патроны HSK DIN69893/A  
 модульной системы FLEXFIT



Обозначение	DCONMS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	kg
HSK A63 ODP6X109	63.00	M06	9.80	23.00	109.00	83.0	75.00	0.74
HSK A63 ODP6X59	63.00	M06	9.80	11.50	59.00	33.0	25.00	0.66
HSK A63 ODP8X109	63.00	M08	13.10	23.00	109.00	83.0	75.00	0.77
HSK A63 ODP8X59	63.00	M08	13.10	15.00	59.00	33.0	25.00	0.68
HSK A63 ODP10X109	63.00	M10	18.00	28.00	109.00	83.0	75.00	0.87
HSK A63 ODP10X59	63.00	M10	18.00	20.00	59.00	33.0	25.00	0.70
HSK A63 ODP12X109	63.00	M12	21.00	31.00	109.00	83.0	75.00	0.93
HSK A63 ODP12X59	63.00	M12	21.00	24.00	59.00	33.0	25.00	0.71
HSK A63 ODP16X109	63.00	M16	29.00	34.00	109.00	83.0	75.00	1.05
HSK A63 ODP16X59	63.00	M16	29.00	34.60	59.00	33.0	25.00	0.79
HSK A100 ODP12X137	100.00	M12	23.00	30.00	137.00	108.0	100.00	2.58
HSK A100 ODP12X187	100.00	M12	23.00	40.00	187.00	158.0	150.00	2.86
HSK A100 ODP12X237	100.00	M12	23.00	46.00	237.00	208.0	200.00	3.40
HSK A100 ODP12X87	100.00	M12	23.00	30.00	87.00	58.0	50.00	2.23
HSK A100 ODP16X137	100.00	M16	29.00	41.50	137.00	108.0	100.00	2.68
HSK A100 ODP16X187	100.00	M16	29.00	55.00	187.00	158.0	150.00	3.58
HSK A100 ODP16X237	100.00	M16	29.00	55.00	237.00	208.0	200.00	4.07
HSK A100 ODP16X87	100.00	M16	29.00	31.50	87.00	58.0	50.00	2.20

\* При подводе охлаждения через шпиндель HSK необходимо использовать трубку подвода охлаждения (заказывается отдельно).



**Запасные части**

Обозначение		
HSK A63 ODP6X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP6X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP8X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP8X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP10X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP10X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP12X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP12X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP16X109	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A63 ODP16X59	COOLING TUBE HSK A63*	WRENCH COOL TUBE HSK63*
HSK A100 ODP12X137	COOLING TUBE HSK A100	WRENCH COOL TUBE HSK100
HSK A100 ODP12X187	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP12X237	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP12X87	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X137	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X187	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X237	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*
HSK A100 ODP16X87	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

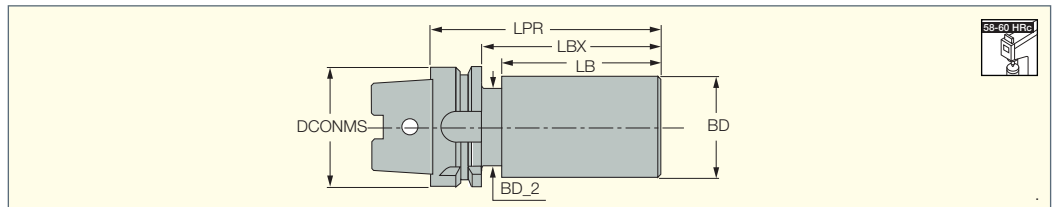
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



## HSK

### HSK A-B-MN (blanks)

Заготовки с хвостовиками  
HSK DIN69893/A



Обозначение	DCONMS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	kg
HSK A50 B16MN 100	50.00	53.00	41.80	100.00	74.0	58.00	1.56
HSK A50 B16MN 200	50.00	53.00	41.80	200.00	174.0	158.00	3.29
HSK A63 B16MN 100	63.00	63.00	52.80	100.00	74.0	55.50	2.31
HSK A63 B16MN 200	63.00	63.00	52.80	200.00	174.0	155.50	4.75
HSK A100 B16MN 100	100.00	102.00	85.00	100.00	71.0	54.80	6.22
HSK A100 B16MN 200	100.00	102.00	85.00	200.00	171.0	154.80	12.90

- Материал: закалённая легированная сталь, твёрдость стали хвостовика 22-30 HRC, твёрдость носовой части 57-60 HRC
- Прочность на разрыв: мин. 760 Мпа

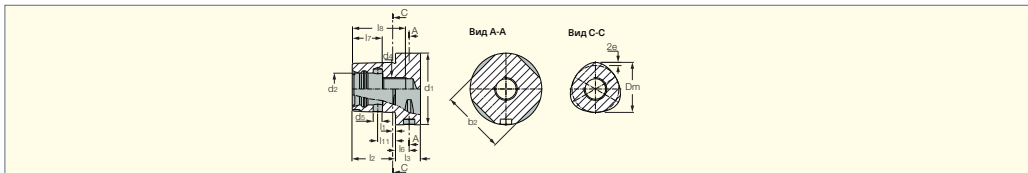
### Запасные части

Обозначение		
HSK A-B-MN (blanks)	COOLING TUBE HSK A100*	WRENCH COOL TUBE HSK100*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

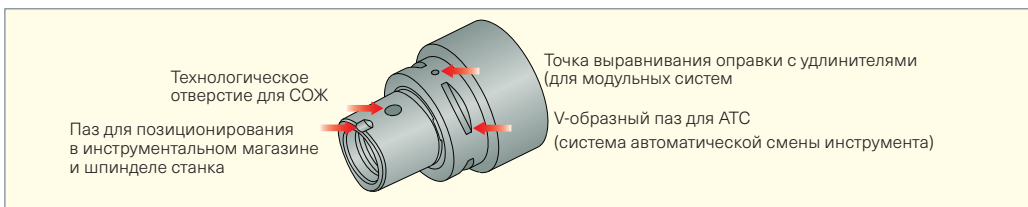
# CAMFIX DIN 26623-1





CAMFIX	b2	d1 ±0.1	d2	d4	d5 ±0.1	Dm	e	l1	l2 ±0.1	l3 min	l6 ±0.15	l7 ±0.15	l8 min
<b>C3</b>	28,3	32	15	M12x1.5	3,6	22	0,7	2,5	19	15	6	13	25
<b>C4</b>	35,3	40	18	M14x1.5	4,6	28	0,9	2,5	24	20	8	15	30
<b>C5</b>	44,4	50	21	M16x1.5	6,1	35	1,12	3	30	20	10	20	37
<b>C6</b>	55,8	63	28	M20x2	8,1	44	1,4	3	38	22	12	27	47
<b>C8</b>	71,1	80	32	M20x2	9,1	55	2	3	48	30	12	28	48
<b>C8X</b>	88,7	100	32	M20x2	9,1	55	2	3	48	32	16	28	48

**CAMFIX - ISO 26623-1**  
Стандартные  
быстросменные  
хвостовики



**Особенности**

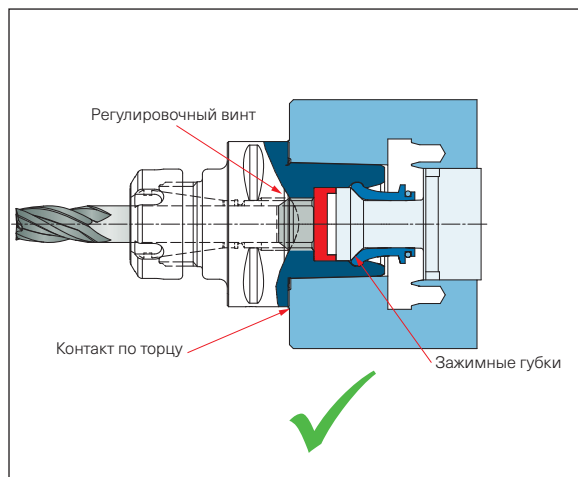
- **Симметричная конструкция:** благодаря симметричной конструкции нагрузка, создаваемая крутящим моментом, равномерно распределяется по многоугольнику, обеспечивая самоцентрирование.
- **Жесткость:** механизм закрепления CAMFIX устойчив к чрезмерным изгибающим усилиям.
- **Точность:** конус и торцевой контакт обеспечивает высокую точность позиционирования при использовании системы автоматической смены инструмента до 2 микрон.



### Инструкции по использованию патронов CAMFIX

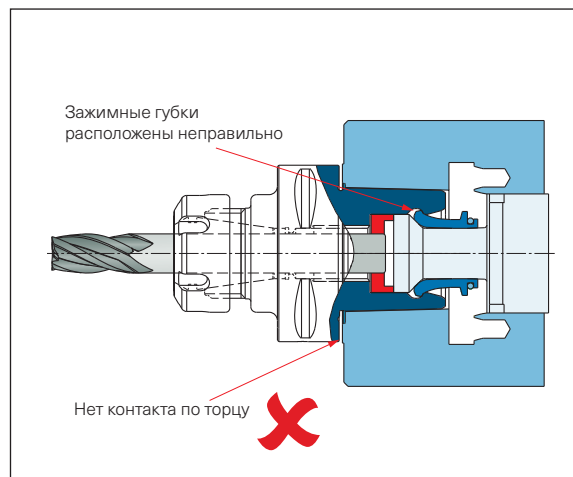
Соблюдайте меры предосторожности, зажимая инструмент с цилиндрическими хвостовиками в патронах CAMFIX, таких как цанговые патроны ER или патроны EM.

Если диаметр хвостовика меньше диаметра отверстия патрона CAMFIX, хвостовик может попасть в механизм зажима, препятствуя корректному закреплению.



#### Правильное зажатие

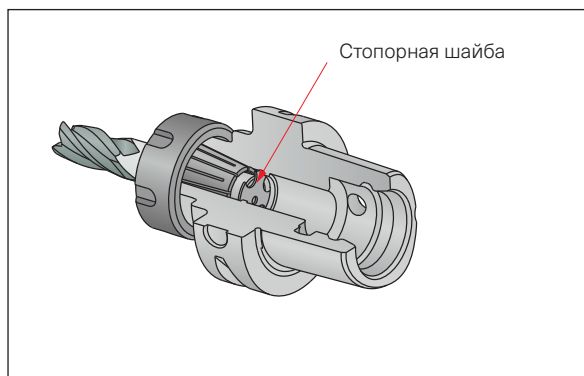
Установите регулировочный винт таким образом, чтобы хвостовик инструмента не попадал в зону механизма зажима, и зажимные губки сходились корректно.



#### Неправильное зажатие

Хвостовик инструмента попадает в зону механизма зажима, и мешает зажимным губкам занять правильное положение.

С целью предотвратить превышение длины установки инструмента, укороченные цанговые патроны ER16, 20, 25, 32, 40 и оправки для концевых фрез EM 6-50 мм оснащаются несъемными ограничителями.

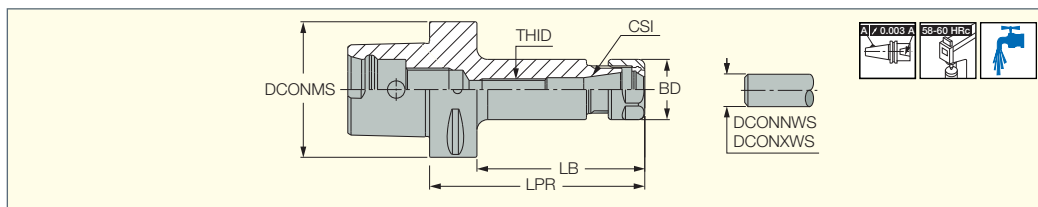


#### Патроны ER

В качестве несъемного ограничителя используется специальная шайба.

**C#-ER**

Цанговые патроны ER  
DIN6499 с хвостовиками  
CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS <sup>(3)</sup>	BD	LPR	LB	THID	kg
C3 ER16X45	32.00	ER16	1.0	10.0	28.00	45.00	30.0	M10	0.20
C3 ER20X45	32.00	ER20	1.0	13.0	34.00	45.00	30.0	-	0.22
C4 ER16X70	40.00	ER16	1.0	10.0	28.00	70.00	50.0	M10	0.38
C4 ER20X35 <sup>(1)</sup>	40.00	ER20	1.0	13.0	34.00	35.00	27.0	-	0.16
C4 ER20X52	40.00	ER20	1.0	13.0	34.00	52.00	32.0	-	0.29
C4 ER25X38 <sup>(1)</sup>	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	38.00	30.0	-	0.18
C4 ER25X52	40.00	ER25	1.0	16.0	42.00	52.00	32.0	-	0.30
C4 ER32X54	40.00	ER32	2.0	20.0	50.00	54.00	34.0	-	0.48
C5 ER16X100	50.00	ER16	1.0	10.0	28.00	100.00	80.0	M10	0.78
C5 ER16X130	50.00	ER16	1.0	10.0	28.00	130.00	110.0	M10	0.79
C5 ER20X055	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	55.00	35.0	-	0.50
C5 ER20X100	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	100.00	80.0	M12	0.79
C5 ER20X130	50.00	ER20	1.0	13.0	34.00	130.00	110.0	M12	0.97
C5 ER25X055	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	55.00	35.0	-	0.52
C5 ER25X100	50.00	ER25	1.0	16.0	42.00	100.00	80.0	M16	0.93
C5 ER32X057	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	57.00	36.0	-	0.50
C5 ER32X100	50.00	ER32	2.0	20.0	50.00	100.00	36.0	M22X1.5	1.05
C6 ER16X100	63.00	ER16	1.0	10.0	28.00	100.00	78.0	M10	0.99
C6 ER16X130	63.00	ER16	1.0	10.0	28.00	130.00	108.0	M10	1.12
C6 ER16X160	63.00	ER16	1.0	10.0	28.00	160.00	138.0	M10	1.24
C6 ER20X060	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	60.00	38.0	-	0.84
C6 ER20X100	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	100.00	78.0	M12	1.09
C6 ER20X130	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	130.00	108.0	M12	1.26
C6 ER20X160	63.00	ER20	1.0	13.0	34.00	160.00	138.0	M12	1.47
C6 ER25X060	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	60.00	38.0	-	0.86
C6 ER25X100	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	100.00	78.0	M16	1.39
C6 ER25X130	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	130.00	108.0	M16	1.68
C6 ER25X160	63.00	ER25	1.0	16.0	42.00	160.00	138.0	M16	1.83
C6 ER32X060	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	60.00	36.0	-	1.06
C6 ER32X100	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	100.00	78.0	M22X1.5	1.38
C6 ER32X130	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	130.00	108.0	M22X1.5	1.75
C6 ER32X160	63.00	ER32	2.0	20.0	50.00	160.00	138.0	M22X1.5	2.21
C6 ER40X065	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	65.00	37.0	-	0.93
C6 ER40X100	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	100.00	78.0	M28X1.5	1.59
C6 ER40X130	63.00	ER40	3.0	26.0	63.00	130.00	108.0	M28X1.5	2.18
C8 ER32X100	80.00	ER32	2.0	20.0	50.00	100.00	70.0	M22x1.5	2.20
C8 ER32X160	80.00	ER32	2.0	20.0	50.00	160.00	130.0	M22x1.5	3.08
C8 ER32X70	80.00	ER32	2.0	20.0	50.00	70.00	40.0	-	1.81
C8 ER40X100	80.00	ER40	3.0	26.0	63.00	100.00	70.0	M28x1.5	0.86
C8 ER40X160	80.00	ER40	3.0	26.0	63.00	160.00	130.0	M28x1.5	3.80
C8 ER40X70	80.00	ER40	3.0	26.0	63.00	70.00	40.0	-	1.82

<sup>(1)</sup> Короткий патрон без захватных канавок: только для ручного использования (не для устройств АТС). Не подходит для использования с модульными системами Camfix (удлинители, переходники с уменьшением диаметра, и т.п.)





<sup>(2)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(3)</sup> Максимальный диаметр соединения



## C#-ER

## Запасные части

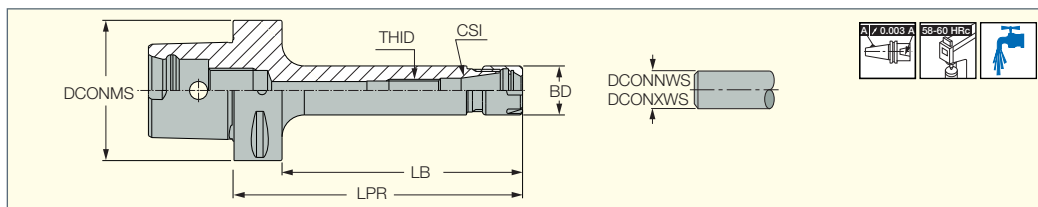
Обозначение				
C3 ER16X45	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 ER20X45	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C4 ER16X70	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER20X35	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER20X52	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER25X38	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER25X52	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ER32X54	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER16X130	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER20X055	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER20X130	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER25X055	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER32X057	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X130	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X060	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X130	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X060	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X100	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X130	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER25X160	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X060	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X130	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER32X160	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER40X065	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER40X130	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 ER32X100	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER32X160	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER32X70	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER40X100	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER40X160	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 ER40X70	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



**C#-ER-M**

Цанговые мини-патроны ER DIN6499 с хвостовиками CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	BD	LPR	LB	THID	kg			
C4 ER16X70 M	40.00	ER16	0.5	10.0	22.00	70.00	50.0	M10	0.32	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 ER16X100 M	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	100.00	80.0	M10	0.57	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ER16X130 M	50.00	ER16	0.5	10.0	22.00	130.00	110.0	M10	0.56	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 ER16X100 M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	100.00	78.0	M10	0.90	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X130 M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	130.00	108.0	M10	1.07	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ER16X160 M	63.00	ER16	0.5	10.0	22.00	160.00	138.0	M10	1.07	NUT ER16 MINI	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



1102

1065-1069

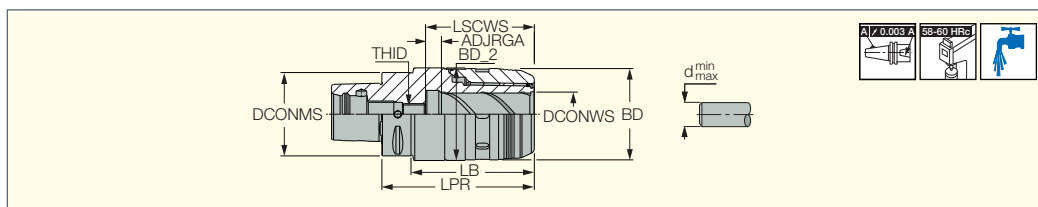
1063-1065

1101

**MAXIN CAMFIX**

**C#-MAXIN**

Силовой патрон MAXIN с хвостовиками CAMFIX (ISO 26623-1)

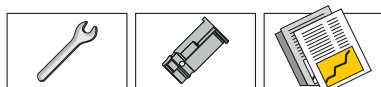


Обозначение	DCONMS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	kg
C5 MAXIN 20X100	50.00	6.0	20.00	51.00	53.00	96.00	75.0	12.00	67.0	M16	0.87
C6 MAXIN 20X95	63.00	6.0	20.00	51.00	53.00	96.00	73.0	12.00	67.0	M16	1.10
C6 MAXIN 32X115	63.00	6.0	32.00	69.00	70.00	115.00	93.0	12.00	82.0	M16	2.88
C8 MAXIN 20X95	80.00	6.0	20.00	51.00	53.00	96.00	65.0	12.00	67.0	M16	2.05
C8 MAXIN 32X115	80.00	6.0	32.00	69.00	70.00	115.00	85.0	12.00	82.0	M16	2.83

• Может применяться для инструментов из твёрдых сплавов и быстрорежущей стали • Регулировочный винт имеет внутреннее отверстие для подачи СОЖ

• Применение инструментов с диаметром d<sub>max</sub> обеспечивает наилучшие эксплуатационные характеристики, поскольку усилие зажима в цанге снижается на 25%

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр с переходным патроном



1102

1082, 1104

930-931

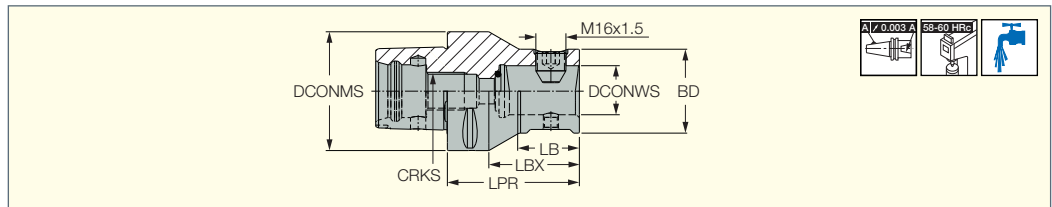
**Запасные части**

Обозначение		
C5 MAXIN 20X100	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 MAXIN 20X95	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 MAXIN 32X115	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 MAXIN 20X95	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 MAXIN 32X115	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**CLICKFIT CAMFIX****C#-CF4 (CLICKFIT)**

Патрон CAMFIX (ISO 26623-1)  
с соединением CLICKFIT

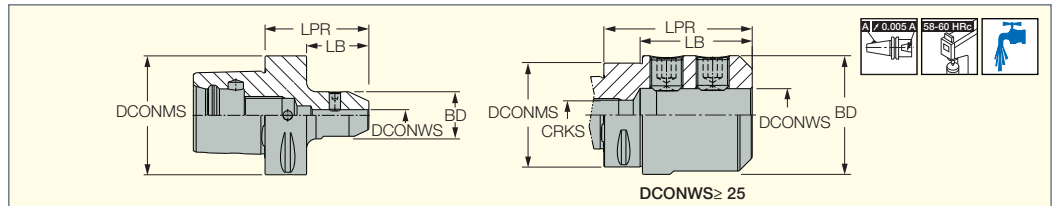


Обозначение	DCONMS	DCONWS	LPR	LBX	LB	BD	CRKS	kg				
C5 CF4-S	50.00	25.00	60.00	40.0	35.00	44.50	M16	0.13				COOLING TUBE C5* WRENCH COOL TUBE C5*
C6 CF4-S	63.00	25.00	70.00	48.0	32.00	44.50	M20	1.24	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911		COOLING TUBE C6* WRENCH COOL TUBE C6*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**CAMFIX****C#-EM**

Патроны для концевых фрез  
с хвостовиком Weldon DIN  
1835 форма B, с хвостовиками  
CAMFIX (ISO 26623-1)



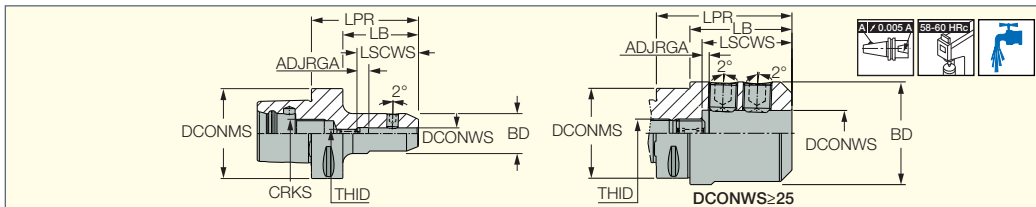
Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS	kg					
C3 EM 6X45	32.00	6.00	25.00	45.00	30.0	M12	0.23	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	
C3 EM 8X45	32.00	8.00	28.00	45.00	30.0	M12	0.25	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	
C3 EM10X50	32.00	10.00	35.00	50.00	35.0	M12	0.35	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	
C3 EM12X55	32.00	12.00	42.00	55.00	40.0	M12	0.40	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	
C4 EM6X50	40.00	6.00	25.00	50.00	30.0	M14	0.35	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	
C4 EM8X50	40.00	8.00	28.00	50.00	30.0	M14	0.37	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	
C4 EM10X50	40.00	10.00	35.00	50.00	30.0	M14	0.42	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	
C4 EM12X55	40.00	12.00	42.00	55.00	35.0	M14	0.54	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	
C4 EM14X55	40.00	14.00	44.00	55.00	35.0	M14	0.57	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	
C4 EM16X60	40.00	16.00	48.00	60.00	40.0	M14	0.68	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	
C5 EM6X50	50.00	6.00	25.00	50.00	30.0	M16	0.52	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM8X50	50.00	8.00	28.00	50.00	30.0	M16	0.54	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM10X55	50.00	10.00	35.00	55.00	35.0	M16	0.69	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM12X60	50.00	12.00	42.00	60.00	40.0	M16	0.83	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM14X60	50.00	14.00	44.00	60.00	40.0	M16	0.87	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM16X60	50.00	16.00	48.00	60.00	40.0	M16	0.85	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM18X60	50.00	18.00	50.00	60.00	40.0	M16	0.46	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM20X60	50.00	20.00	52.00	60.00	40.0	M16	0.90	SR M16X16 DIN1835-B	HW 8.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C5 EM25X85	50.00	25.00	65.00	85.00	65.0	M16	1.66	SR M18X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	
C6 EM6X55	63.00	6.00	25.00	55.00	33.0	M20	0.86	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM8X55	63.00	8.00	28.00	55.00	33.0	M20	0.89	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM10X60	63.00	10.00	35.00	60.00	38.0	M20	1.00	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM12X60	63.00	12.00	42.00	60.00	38.0	M20	1.08	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM14X60	63.00	14.00	44.00	60.00	38.0	M20	1.11	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM16X65	63.00	16.00	48.00	65.00	43.0	M20	1.25	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM18X65	63.00	18.00	50.00	65.00	43.0	M20	1.20	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM20X65	63.00	20.00	52.00	65.00	43.0	M20	1.26	SR M16X16 DIN1835-B	HW 8.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM25X80	63.00	25.00	65.00	80.00	58.0	M20	1.83	SR M18X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM32X90	63.00	32.00	72.00	90.00	68.0	M20	2.28	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C6 EM40X100	63.00	40.00	90.00	100.00	78.0	M20	3.43	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	
C8 EM6X70	80.00	6.00	25.00	70.00	40.0	M20	1.86	SR M6X10 DIN1835B	HW 3.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM8X70	80.00	8.00	28.00	70.00	40.0	M20	1.90	SR M8X10 DIN1835-B	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM10X70	80.00	10.00	35.00	70.00	40.0	M20	2.00	SR M10X12 DIN1835-B	HW 5.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM12X70	80.00	12.00	42.00	70.00	40.0	M20	2.20	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM14X70	80.00	14.00	44.00	70.00	40.0	M20	2.10	SR M12X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM16X70	80.00	16.00	48.00	70.00	40.0	M20	2.16	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM18X70	80.00	18.00	50.00	70.00	40.0	M20	2.16	SR M14X16 DIN1835-B	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM20X70	80.00	20.00	52.00	70.00	40.0	M20	2.18	SR M16X16 DIN1835-B	HW 8.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM25X90	80.00	25.00	65.00	90.00	60.0	M20	2.89	SR M18X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM32X95	80.00	32.00	72.00	95.00	65.0	M20	3.20	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM40X110	80.00	40.00	90.00	110.00	80.0	M20	4.73	SR M20X2X20 DIN1835-B	HW 10.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	
C8 EM50X120	80.00	50.00	98.00	120.00	90.0	M20	5.30	SR M24X2X25 DIN1835-B	HW 12.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

Фрезы см. стр.: GD-DH (12-13.5) (723)

**C#-EM-E**

Сверильные патроны DIN 1835 форма E с хвостовиками CAMFIX (ISO 26623-1)









Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LPR	ADJRGA	LSCWS	LB	CRKS	THID	kg
C3 EM 6X70 E	32.00	6.00	25.00	70.00	5.00	35.0	50.0	M12	M5	0.30
C3 EM 8X70 E	32.00	8.00	28.00	70.00	0.00	43.0	50.0	M12	M6	0.35
C3 EM 10X70 E	32.00	10.00	35.00	70.00	0.00	45.0	50.0	M12	M8	0.66
C3 EM 12X75 E	32.00	12.00	42.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M12	M10	0.66
C4 EM6X70 E	40.00	6.00	25.00	70.00	5.00	35.0	50.0	M14	M5	0.42
C4 EM8X70 E	40.00	8.00	28.00	70.00	8.00	43.0	50.0	M14	M6	0.46
C4 EM10X70 E	40.00	10.00	35.00	70.00	6.00	45.0	50.0	M14	M8	0.57
C4 EM12X75 E	40.00	12.00	42.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M14	M10	0.75
C4 EM14X75 E	40.00	14.00	44.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M14	M10	0.79
C5 EM10X70 E	50.00	10.00	35.00	70.00	6.00	45.0	50.0	M16	M8	0.75
C5 EM12X75 E	50.00	12.00	42.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M16	M10	1.01
C5 EM14X75 E	50.00	14.00	44.00	75.00	5.00	49.0	55.0	M16	M10	0.97
C5 EM16X80 E	50.00	16.00	48.00	80.00	5.00	52.0	60.0	M16	M12	1.21
C5 EM18X80 E	50.00	18.00	50.00	80.00	5.00	52.0	60.0	M16	M12	1.18
C5 EM20X85 E	50.00	20.00	52.00	85.00	6.00	55.0	65.0	M16	M16	1.29
C6 EM6X75 E	63.00	6.00	25.00	75.00	6.00	36.0	53.0	M20	M5	0.93
C6 EM8X75 E	63.00	8.00	28.00	75.00	8.00	43.0	53.0	M20	M6	1.00
C6 EM10X75 E	63.00	10.00	35.00	75.00	7.00	46.0	53.0	M20	M8	1.17
C6 EM12X80 E	63.00	12.00	42.00	80.00	5.00	49.0	58.0	M20	M10	1.37
C6 EM14X80 E	63.00	14.00	44.00	80.00	5.00	49.0	58.0	M20	M10	1.34
C6 EM16X85 E	63.00	16.00	48.00	85.00	5.00	52.0	63.0	M20	M12	1.49
C6 EM18X85 E	63.00	18.00	50.00	85.00	5.00	52.0	63.0	M20	M12	1.63
C6 EM20X85 E	63.00	20.00	52.00	85.00	6.00	55.0	63.0	M20	M16	1.57
C6 EM25X90 E	63.00	25.00	65.00	90.00	6.00	60.0	68.0	M20	M20	2.10
C6 EM32X95 E	63.00	32.00	72.00	95.00	5.00	63.0	73.0	M20	M20	2.50
C8 EM8X65E	80.00	8.00	28.00	65.00	8.00	43.0	35.0	M20	M6	1.90
C8 EM10X65E	80.00	10.00	35.00	65.00	7.00	46.0	35.0	M20	M8	1.96
C8 EM12X70E	80.00	12.00	42.00	70.00	5.00	49.0	40.0	M20	M10	2.10
C8 EM14X70E	80.00	14.00	44.00	70.00	5.00	49.0	40.0	M20	M10	2.12
C8 EM16X75E	80.00	16.00	48.00	75.00	5.00	52.0	45.0	M20	M12	2.10
C8 EM18X75E	80.00	18.00	50.00	75.00	5.00	52.0	45.0	M20	M12	2.26
C8 EM20X80E	80.00	20.00	52.00	80.00	8.00	57.0	50.0	M20	M16	2.36
C8 EM25X90E	80.00	25.00	65.00	90.00	6.00	60.0	60.0	M20	M20	2.89
C8 EM32X95E	80.00	32.00	72.00	95.00	6.00	64.0	65.0	M20	M20	3.24

• Регулировочный винт имеет внутреннее отверстие для подачи СОЖ.

## C#-EM-E

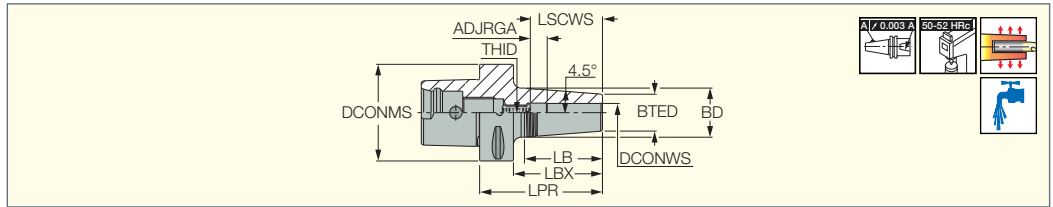
## Запасные части

Обозначение						
C3 EM 6X70 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B	HW 3.0*	HW 2.5*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM 8X70 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET M6X20B	HW 3.0*	HW 4.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM 10X70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0*	HW 5.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 EM 12X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C4 EM6X70 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B	HW 3.0*	HW 2.5*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM8X70 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET CAP M6X12B	HW 3.0*	HW 4.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM10X70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0*	HW 5.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM12X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 EM14X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 EM10X70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0*	HW 5.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM12X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM14X75 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM16X80 E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0*		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM18X80 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET CX M12X16	HW 6.0*		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 EM20X85 E	SR M16X16 DIN1835-B		HW 8.0*		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 EM6X75 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B	HW 3.0*	HW 2.5*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM8X75 E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET CAP M6X12B	HW 3.0*	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM10X75 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0*	HW 5.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM12X80 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM14X80 E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM16X85 E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0*		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM18X85 E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0*		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM20X85 E	SR M16X16 DIN1835-B		HW 8.0*		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM25X90 E	SR M18X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 EM32X95 E	SR M20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 EM8X65E	SR M8X10 DIN1835-B	PRESET CAP M6X12B	HW 3.0*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM10X65E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET CAP M8X12B	HW 4.0*	HW 5.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM12X70E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM14X70E	SR M12X16 DIN1835-B		HW 5.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM16X75E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0*		COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM18X75E	SR M14X16 DIN1835-B		HW 6.0*		COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM20X80E	SR M16X16 DIN1835-B		HW 8.0*		COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM25X90E	SR M18X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 EM32X95E	SR M20X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E	HW 10.0*	HW 6.0*	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**C#-SRKIN**

Патроны с термозажимом, с хвостовиками CAMFIX (ISO 26623-1), для инструментов из твёрдых сплавов, стали и быстрорежущей стали



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	
C4 SRKIN 6X75	40.00	6.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M5	2.50	0.45
C4 SRKIN 8X75	40.00	8.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M6	3.00	0.46
C4 SRKIN 10X75	40.00	10.00	24.00	32.00	75.00	55.0	50.80	11.00	42.0	M8	4.00	0.49
C4 SRKIN 12X75	40.00	12.00	24.00	32.00	75.00	55.0	50.80	11.00	47.0	M10	5.00	0.48
C4 SRKIN 14X80	40.00	14.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.55
C4 SRKIN 16X80	40.00	16.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	0.53
C4 SRKIN 18X80	40.00	18.00	33.00	42.00	80.00	60.0	57.20	11.00	50.0	M12	6.00	0.66
C4 SRKIN 20X85	40.00	20.00	33.00	42.00	85.00	65.0	57.20	11.00	52.0	M16	8.00	0.70
C5 SRKIN 6X75	50.00	6.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M5	2.50	0.62
C5 SRKIN 8X75	50.00	8.00	21.00	27.00	75.00	55.0	38.10	11.00	36.0	M6	3.00	0.63
C5 SRKIN 10X75	50.00	10.00	24.00	32.00	75.00	55.0	51.30	11.00	42.0	M8	4.00	0.67
C5 SRKIN 12X75	50.00	12.00	24.00	32.00	75.00	55.0	51.30	11.00	47.0	M10	5.00	0.64
C5 SRKIN 14X80	50.00	14.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	0.73
C5 SRKIN 16X80	50.00	16.00	27.00	34.00	80.00	60.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	0.68
C5 SRKIN 18X80	50.00	18.00	33.00	42.00	80.00	60.0	57.20	11.00	50.0	M12	6.00	0.84
C5 SRKIN 20X85	50.00	20.00	33.00	42.00	85.00	65.0	57.20	11.00	52.0	M16	8.00	0.85
C5 SRKIN 25X90	50.00	25.00	44.00	53.00	90.00	70.0	57.20	11.00	58.0	M16	8.00	1.13
C6 SRKIN 6X80	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	58.0	38.10	11.00	36.0	M5	2.50	0.95
C6 SRKIN 8X80	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	58.0	38.10	11.00	36.0	M6	3.00	0.94
C6 SRKIN 10X80	63.00	10.00	24.00	32.00	80.00	58.0	50.80	11.00	42.0	M8	4.00	1.07
C6 SRKIN 12X80	63.00	12.00	24.00	32.00	80.00	58.0	50.80	11.00	47.0	M10	5.00	1.01
C6 SRKIN 14X85	63.00	14.00	27.00	34.00	85.00	63.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	1.08
C6 SRKIN 16X85	63.00	16.00	27.00	34.00	85.00	63.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	1.06
C6 SRKIN 18X85	63.00	18.00	33.00	42.00	85.00	63.0	57.20	11.00	50.0	M12	6.00	1.21
C6 SRKIN 20X85	63.00	20.00	33.00	42.00	85.00	63.0	57.20	11.00	52.0	M16	8.00	1.16
C6 SRKIN 25X90	63.00	25.00	44.00	53.00	90.00	68.0	57.20	11.00	58.0	M16	8.00	1.50
C6 SRKIN 32X95	63.00	32.00	44.00	53.00	95.00	73.0	57.20	11.00	58.0	M16	8.00	1.46

\* Регулировочный винт имеет внутреннее отверстие для подачи СОЖ. • Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева.

<sup>(1)</sup> Размер ключа для заднего стопорного винта



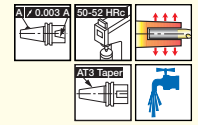
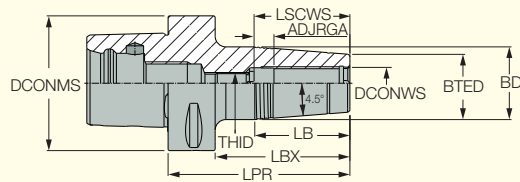
**Запасные части**


Обозначение			
C4 SRKIN 6X75	PRESET M5X18B	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 8X75	PRESET M6X20B	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 10X75	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 12X75		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 14X80		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 16X80		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 18X80		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 SRKIN 20X85		COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 SRKIN 6X75	PRESET M5X18B	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 8X75	PRESET M6X20B	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 10X75	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 12X75		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 14X80		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 16X80		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 18X80		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 20X85		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 SRKIN 25X90		COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 SRKIN 6X80	PRESET M5X18B	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 8X80	PRESET M6X20B	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 10X80	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 12X80		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 14X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 16X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 18X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 20X85		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 25X90		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 32X95		COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**X-STREAM**  
JET TOOLHOLDING**SHRINK IN CAMFIX****C#-SRKIN-CX**

Термопатроны с хвостовиком CAMFIX (ISO 26623-1) и каналами подачи СОЖ вдоль хвостовика






Обозначение	DCONMS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRGGA	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	
C6 SRKIN 6X80 CX	63.00	6.00	21.00	27.00	80.00	58.00	38.10	34.0	9.50	M5	2.50	0.95
C6 SRKIN 8X80 CX	63.00	8.00	21.00	27.00	80.00	58.00	38.10	34.0	9.50	M6	3.00	0.94
C6 SRKIN 10X80 CX	63.00	10.00	24.00	32.00	80.00	58.00	50.80	39.8	9.30	M8	4.00	1.07
C6 SRKIN 12X80 CX	63.00	12.00	24.00	32.00	80.00	58.00	50.80	44.8	9.30	M10	5.00	1.01
C6 SRKIN 14X85 CX	63.00	14.00	27.00	34.00	85.00	63.00	44.50	44.8	9.30	M10	5.00	1.08
C6 SRKIN 16X85 CX	63.00	16.00	27.00	34.00	85.00	63.00	44.50	47.8	9.30	M12	6.00	1.06
C6 SRKIN 18X85 CX	63.00	18.00	33.00	42.00	85.00	63.00	57.20	47.8	9.30	M12	6.00	1.21
C6 SRKIN 20X85 CX	63.00	20.00	33.00	42.00	85.00	63.00	57.20	49.0	8.50	M16	8.00	1.16
C6 SRKIN 25X90 CX	63.00	25.00	44.00	53.00	90.00	68.00	57.20	55.0	8.50	M16	8.00	1.50
C6 SRKIN 32X95 CX	63.00	32.00	44.00	53.00	95.00	73.00	57.20	59.0	8.50	M16	8.00	1.46

\* Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева.

\* Винт CX позволяет осуществлять подвод охлаждающей жидкости через JET-каналы - не снимайте его

<sup>(1)</sup> Размер ключа для заднего стопорного винта

**Запасные части**

Обозначение			
C6 SRKIN 6X80 CX	PRESET CX M5X13	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 8X80 CX	PRESET CX M6X12	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 10X80 CX	PRESET CX M8X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 12X80 CX	PRESET CX M10X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 14X85 CX	PRESET CX M10X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 16X85 CX	PRESET CX M12X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 18X85 CX	PRESET CX M12X16	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 20X85 CX	PRESET CX M16X14	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 25X90 CX	PRESET CX M16X14	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 SRKIN 32X95 CX	PRESET CX M16X14	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

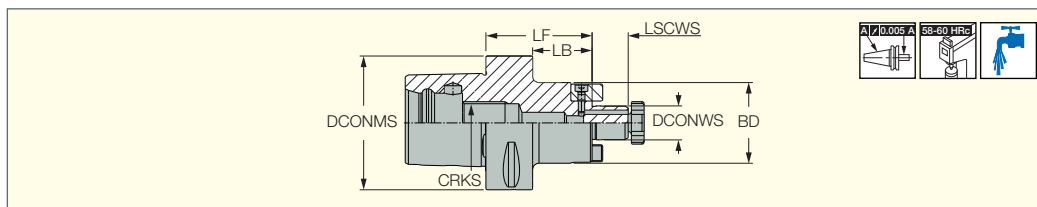
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно





**C#-SEM-C**

Патроны для насадных фрез  
ISO 3937 с хвостовиками  
CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	DCONMS	DCONWS	BD	LSCWS	LB	LF	CRKS	
C3 SEM 16X30 C	32.00	16.00	38.00	17.00	13.0	30.00	M12	0.30
C4 SEM16X32 C	40.00	16.00	38.00	17.00	12.0	32.00	M14	0.36
C4 SEM16X55 C	40.00	16.00	38.00	17.00	35.0	55.00	M14	0.54
C4 SEM22X40 C	40.00	22.00	47.00	19.00	20.0	40.00	M14	0.52
C4 SEM22X55 C	40.00	22.00	47.00	19.00	33.0	55.00	M14	0.80
C5 SEM16X35 C	50.00	16.00	38.00	17.00	15.0	35.00	M16	0.57
C5 SEM16X70 C	50.00	16.00	38.00	17.00	50.0	70.00	M16	0.85
C5 SEM22X35 C	50.00	22.00	47.00	19.00	15.0	35.00	M16	0.65
C5 SEM22X70 C	50.00	22.00	47.00	19.00	50.0	70.00	M16	1.09
C5 SEM27X40 C	50.00	27.00	58.00	21.00	20.0	40.00	M16	0.85
C5 SEM32X40 C	50.00	32.00	63.00	24.00	20.0	40.00	M16	0.93
C6 SEM16X100 C	63.00	16.00	38.00	17.00	78.0	100.00	M20	1.41
C6 SEM16X50 C	63.00	16.00	38.00	17.00	28.0	50.00	M20	1.00
C6 SEM22X100 C	63.00	22.00	47.00	19.00	78.0	100.00	M20	1.81
C6 SEM22X50 C	63.00	22.00	47.00	19.00	28.0	50.00	M20	1.15
C6 SEM27X100 C	63.00	27.00	58.00	21.00	78.0	100.00	M20	2.33
C6 SEM27X60 C	63.00	27.00	58.00	21.00	37.0	60.00	M20	1.52
C6 SEM32X60 C	63.00	32.00	66.00	24.00	37.0	60.00	M16	1.79
C6 SEM40X60 C	63.00	40.00	82.00	27.00	37.0	60.00	M20	2.34
C8 SEM16X50 C	80.00	16.00	38.00	17.00	20.0	50.00	M20	1.90
C8 SEM16X100C	80.00	16.00	38.00	17.00	70.0	100.00	M20	2.32
C8 SEM22X50 C	80.00	22.00	47.00	19.00	20.0	50.00	M20	2.01
C8 SEM22X100C	80.00	22.00	47.00	19.00	70.0	100.00	M20	2.88
C8 SEM27X50 C	80.00	27.00	58.00	21.00	20.0	50.00	M20	2.18
C8 SEM27X100C	80.00	27.00	58.00	21.00	70.0	100.00	M20	3.14
C8 SEM32X50 C	80.00	32.00	66.00	24.00	20.0	50.00	M16	2.28
C8 SEM32X100C	80.00	32.00	66.00	24.00	70.0	100.00	M16	3.56
C8 SEM40X60 C	80.00	40.00	82.00	27.00	30.0	60.00	M20	2.99

Фрезы см. стр.: FF NM (306) • FFQ4 D-17 (309) • FFV-D-R-VN07 (305) • FFX4 FD (303) • HSM90S FAL-22 (380) • SDK-12-C/HP (244) • T890HT FLN-R13 (195) • TR6 FR (306)

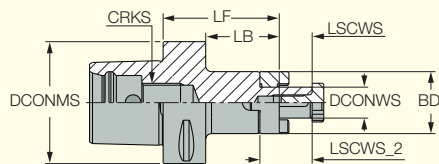
**Запасные части**

Обозначение							
C3 SEM 16X30 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	WRENCH COOL TUBE C3*	
C4 SEM16X32 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C4*	
C4 SEM16X55 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C4*	
C4 SEM22X40 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C4*	
C4 SEM22X55 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C4*	
C5 SEM16X35 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C5*	
C5 SEM16X70 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C5*	
C5 SEM22X35 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C5*	
C5 SEM22X70 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C5*	
C5 SEM27X40 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C5*	
C5 SEM32X40 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C5*	
C6 SEM16X100 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C6*	
C6 SEM16X50 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C6*	
C6 SEM22X100 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 2.5*	COOLING TUBE C6*	
C6 SEM22X50 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C6*	
C6 SEM27X100 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	
C6 SEM27X60 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	
C6 SEM32X60 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C6*	
C6 SEM40X60 C	M20 CLAMP SCREW SEM40	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*	HW 5.0*	COOLING TUBE C6*	
C8 SEM16X50 C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*	HW 2.5*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM22X50 C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*	HW 3.0*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM27X50 C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM32X50 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM32X100C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*	HW 4.0*	COOLING TUBE C8*	
C8 SEM40X60 C	M20 CLAMP SCREW SEM40	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*	HW 5.0*	COOLING TUBE C8*	

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**CAMFIX****C#-SEMC**

Патроны для насадных фрез DIN 6358 COMBI с хвостовиками CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	DCONMS	DCONWS	LF	BD	LB	LSCWS	LSCWS_2	CRKS	kg
C3 SEMC 16X30	32.00	16.00	30.00	32.00	10.0	17.00	27.00	M12	0.40
C4 SEMC16X45	40.00	16.00	45.00	32.00	25.0	17.00	27.00	M14	0.36
C4 SEMC22X45	40.00	22.00	45.00	40.00	25.0	19.00	31.00	M14	0.40
C4 SEMC27X50	40.00	27.00	50.00	48.00	30.0	21.00	33.00	M14	0.33
C5 SEMC16X55	50.00	16.00	55.00	32.00	35.0	17.00	27.00	M16	0.60
C5 SEMC16X85	50.00	16.00	85.00	32.00	65.0	17.00	27.00	M16	0.77
C5 SEMC22X65	50.00	22.00	65.00	40.00	45.0	19.00	31.00	M16	0.79
C5 SEMC27X85	50.00	27.00	85.00	48.00	65.0	21.00	33.00	M16	1.22
C6 SEMC16X60	63.00	16.00	60.00	32.00	38.0	17.00	27.00	M20	1.08
C6 SEMC16X100	63.00	16.00	100.00	32.00	78.0	17.00	27.00	M20	1.28
C6 SEMC22X60	63.00	22.00	60.00	40.00	38.0	19.00	31.00	M20	1.25
C6 SEMC22X100	63.00	22.00	100.00	40.00	78.0	19.00	31.00	M20	1.40
C6 SEMC27X60	63.00	27.00	60.00	48.00	38.0	21.00	33.00	M20	1.21
C6 SEMC27X100	63.00	27.00	100.00	48.00	78.0	21.00	33.00	M20	1.69
C6 SEMC32X60	63.00	32.00	60.00	58.00	38.0	24.00	38.00	M20	1.35
C6 SEMC40X70	63.00	40.00	70.00	70.00	48.0	27.00	41.00	M20	1.95

\* Осевая врезная шпонка не поставляется.

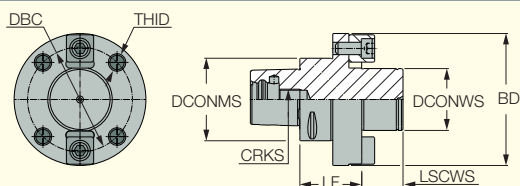
**Запасные части**

Обозначение						
C3 SEMC 16X30	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	KEY SEMC 16 4X4X20
C4 SEMC16X45	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	KEY SEMC 16 4X4X20
C4 SEMC22X45	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	KEY SEMC 22 6X6X25
C4 SEMC27X50	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	KEY SEMC 27 7X7X25
C5 SEMC16X55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 16 4X4X20
C5 SEMC16X85	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 16 4X4X20
C5 SEMC22X65	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 22 6X6X25
C5 SEMC27X85	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	KEY SEMC 27 7X7X25
C6 SEMC16X60	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 16 4X4X20
C6 SEMC16X100	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 16 4X4X20
C6 SEMC22X60	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 22 6X6X25
C6 SEMC22X100	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 22 6X6X25
C6 SEMC27X60	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 27 7X7X25
C6 SEMC27X100	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 27 7X7X25
C6 SEMC32X60	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 32 8X7X28
C6 SEMC40X70	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	KEY SEMC 40 10X8X32

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**CAMFIX****C#-FM**

Патроны для торцевых фрез DIN 6357 с хвостовиками CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	DCONMS	DCONWS	LSCWS	LF	BD	DBC	THID	CRKS	kg
C8 FM 60X60	80.00	60.00	40.00	60.00	128.00	101.60	M16	M20	5.22

\* Периферийные зажимные винты не поставляются.



1102



1103

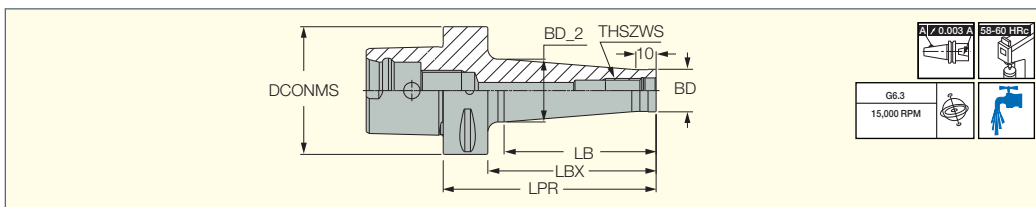
**Запасные части**

Обозначение		
C#-FM	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

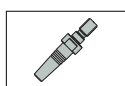
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**C#-ODP (FLEXFIT)**

Патроны с хвостовиком CAMFIX (ISO 26623-1) для системы FLEXFIT



Обозначение	DCONMS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	kg
C4 ODP 10X 53	40.00	M10	18.00	23.00	53.00	33.0	23.00	0.33
C4 ODP 12X 53	40.00	M12	21.00	26.00	53.00	33.0	23.00	0.33
C4 ODP 16X 53	40.00	M16	29.00	34.00	53.00	33.0	23.00	0.40
C5 ODP 10X 53	50.00	M10	18.00	19.50	53.00	33.0	25.00	0.49
C5 ODP 10X103	50.00	M10	18.00	28.00	103.00	83.0	75.00	0.10
C5 ODP 12X 53	50.00	M12	21.00	23.50	53.00	33.0	25.00	0.50
C5 ODP 12X103	50.00	M12	21.00	31.00	103.00	83.0	75.00	0.72
C5 ODP 16X 53	50.00	M16	29.00	34.00	53.00	33.0	25.00	0.57
C5 ODP 16X103	50.00	M16	29.00	36.00	103.00	83.0	75.00	0.85
C6 ODP 10X 55	63.00	M10	18.00	19.50	55.00	33.0	25.00	0.82
C6 ODP 10X105	63.00	M10	18.00	28.00	105.00	83.0	75.00	1.00
C6 ODP 10X130	63.00	M10	18.00	32.00	130.00	108.0	100.00	1.20
C6 ODP 12X 55	63.00	M12	21.00	23.50	55.00	33.0	25.00	0.84
C6 ODP 12X105	63.00	M12	21.00	31.00	105.00	83.0	75.00	1.07
C6 ODP 12X130	63.00	M12	21.00	36.00	130.00	108.0	100.00	1.26
C6 ODP 16X 55	63.00	M16	29.00	34.00	55.00	33.0	25.00	0.89
C6 ODP 16X105	63.00	M16	29.00	34.00	105.00	83.0	75.00	1.20
C6 ODP 16X130	63.00	M16	29.00	41.00	130.00	108.0	100.00	1.49



1046-1048



1044

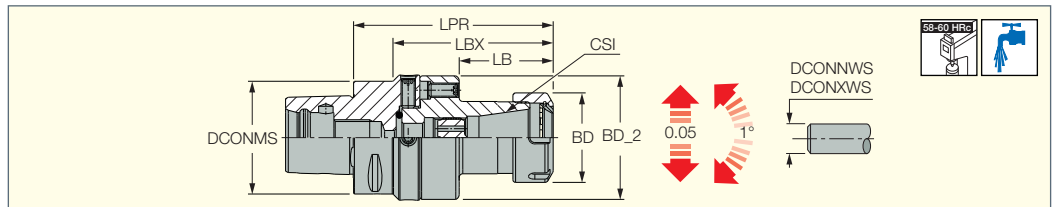
**Запасные части**

Обозначение		
C4 ODP 10X 53	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ODP 12X 53	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 ODP 16X 53	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 ODP 10X 53	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 10X103	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 12X 53	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 12X103	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 16X 53	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 ODP 16X103	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 ODP 10X 55	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 10X105	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 10X130	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 12X 55	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 12X105	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 12X130	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 16X 55	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 16X105	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 ODP 16X130	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**FINEFIT CAMFIX****ADJ C-ER**

FINEFIT - патрон CAMFIX (ISO 26623-1) с радиальной и угловой регулировкой для крепления специального инструмента

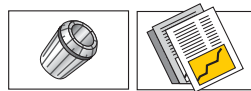


Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	BD_2	BD	LPR	LBX	LB	kg
ADJ C4 ER32	40.00	ER32	2.0	20.0	70.00	50.00	110.00	89.5	52.50	1.58
ADJ C5 ER32	50.00	ER32	2.0	20.0	70.00	50.00	115.00	95.0	52.50	2.12
ADJ C6 ER32	63.00	ER32	2.0	20.0	70.00	50.00	111.50	89.5	52.50	2.07

\* Радиальная регулировка 0.05 мм. Угловая регулировка 1°.

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



1065-1069

1063-1065

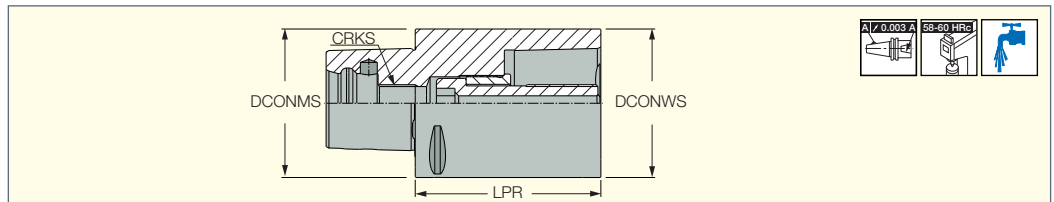
**Запасные части**

Обозначение							
ADJ C4 ER32	NUT ER32 TOP	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X25 DIN912	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	ADJ ER32 NOSE	OR 21X4N
ADJ C5 ER32	NUT ER32 TOP*	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X25 DIN912	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	ADJ ER32 NOSE	OR 21X4N
ADJ C6 ER32	NUT ER32 TOP*	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X25DIN912	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	ADJ ER32 NOSE	OR 21X4N

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**CAMFIX**

**EX C#**  
(удлинитель CAMFIX)  
Удлинители CAMFIX

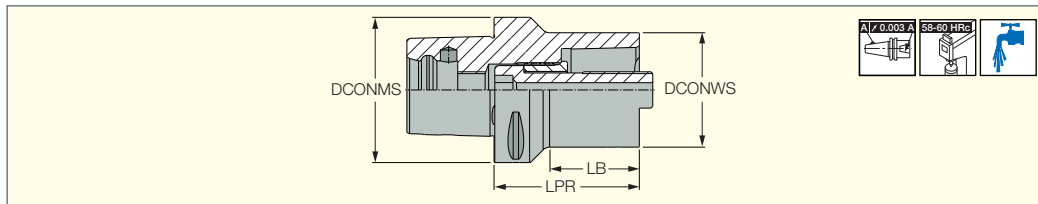


Обозначение	DCONMS	DCONWS	LPR	CRKS	kg
C3 EX C3X060	32.00	32.00	60.00	M12	0.40
C3 EX C3X080	32.00	32.00	80.00	M12	0.50
C4 EX C4X060	40.00	40.00	60.00	M14	0.50
C4 EX C4X080	40.00	40.00	80.00	M14	0.70
C5 EX C5X080	50.00	50.00	80.00	M16	1.13
C5 EX C5X100	50.00	50.00	100.00	M16	1.42
C6 EX C6X100	63.00	63.00	100.00	M20	2.23
C6 EX C6X140	63.00	63.00	140.00	M20	3.13
C8 EX C8X100	80.00	80.00	100.00	M20	3.65
C8 EX C8X125	80.00	80.00	125.00	M20	4.60

**Запасные части**

Обозначение						
C3 EX C3X060	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	WRENCH C3 DRW NUT*
C3 EX C3X080	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*	WRENCH C3 DRW NUT*
C4 EX C4X060	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	WRENCH C4 DRW NUT*
C4 EX C4X080	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	WRENCH C4 DRW NUT*
C5 EX C5X080	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH C5 DRW NUT*
C5 EX C5X100	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*	WRENCH C5 DRW NUT*
C6 EX C6X100	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C6 EX C6X140	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 EX C8X100	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 EX C8X125	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

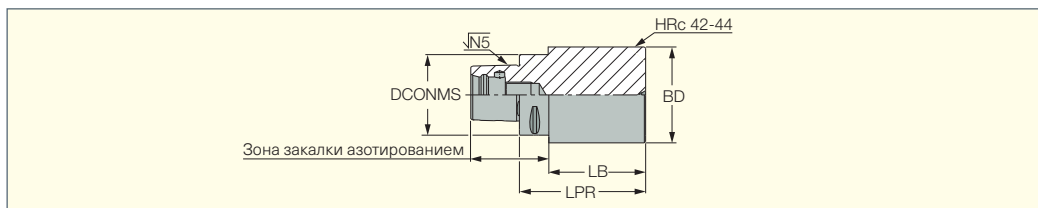


Обозначение	DCONMS	DCONWS	LPR	LB	kg
C4 RE C3X070	40.00	32.00	70.00	12.00	0.50
C6 RE C3X070	63.00	32.00	70.00	39.00	1.10
C6 RE C4X080	63.00	40.00	80.00	51.40	1.20
C6 RE C5X080	63.00	50.00	80.00	51.50	1.50
C8 RE C3X060	80.00	32.00	60.00	29.30	1.70
C8 RE C4X070	80.00	40.00	70.00	36.50	1.90
C8 RE C5X080	80.00	50.00	80.00	49.30	2.20
C8 RE C6X080	80.00	63.00	80.00	53.10	2.50
C8 RE C6X120	80.00	63.00	120.00	12.00	4.00

**Запасные части**

Обозначение						
C4 RE C3X070	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*	WRENCH C3 DRW NUT*
C6 RE C3X070	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C3 DRW NUT*
C6 RE C4X080	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C4 DRW NUT*
C6 RE C5X080	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*	WRENCH C5 DRW NUT*
C8 RE C3X060	SR M12X50 C3	HW 7.0*	MT RING M18X15XC3	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C3 DRW NUT*
C8 RE C4X070	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C4 DRW NUT*
C8 RE C5X080	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C5 DRW NUT*
C8 RE C6X080	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*
C8 RE C6X120	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*	WRENCH C6-8 DRW NUT*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



Обозначение	DCONMS	BD	LPR	LB	kg		
C3 B4340 032090	32.00	32.00	90.00	-	0.60	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 040110	32.00	40.00	110.00	93.2	1.00	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 050125	32.00	50.00	125.00	108.2	1.81	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 060090	32.00	60.00	90.00	73.2	2.00	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 070060	32.00	70.00	60.00	43.2	1.30	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C3 B4340 090070	32.00	90.00	70.00	53.0	2.81	COOLING TUBE C3*	WRENCH COOL TUBE C3*
C4 B4340 040055	40.00	40.00	55.00	35.0	0.60	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 040095	40.00	40.00	95.00	75.0	1.00	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 052065	40.00	52.00	65.00	44.0	0.99	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 060165	40.00	60.00	165.00	144.0	3.47	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 066055	40.00	66.00	55.00	35.0	1.16	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 080050	40.00	80.00	50.00	28.2	1.38	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 080075	40.00	80.00	75.00	54.0	2.38	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C4 B4340 100085	40.00	100.00	85.00	64.0	4.10	COOLING TUBE C4*	WRENCH COOL TUBE C4*
C5 B4340 050125	50.00	50.00	125.00	105.0	2.06	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 075065	50.00	75.00	65.00	43.2	3.80	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 075175	50.00	75.00	175.00	154.0	5.79	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 090050	50.00	90.00	50.00	28.2	2.03	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 090065	50.00	90.00	65.00	43.2	1.95	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 090080	50.00	90.00	80.00	59.0	3.37	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 B4340 110090	50.00	110.00	90.00	69.0	5.61	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C6 B4340 063100	63.00	63.00	100.00	78.0	2.72	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 075195	63.00	75.00	195.00	172.0	6.78	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 095050	63.00	95.00	50.00	26.2	2.25	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 110085	63.00	110.00	85.00	62.0	5.38	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 120180	63.00	120.00	180.00	157.0	14.73	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C6 B4340 130095	63.00	130.00	95.00	72.0	8.24	COOLING TUBE C6*	WRENCH COOL TUBE C6*
C8 B4340 080200	80.00	80.00	200.00	170.0	8.45	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 B4340 120160	80.00	120.00	160.00	129.0	13.21	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 B4340 130090	80.00	130.00	90.00	59.0	7.89	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*
C8 B4340 145200	80.00	145.00	200.00	169.0	23.95	COOLING TUBE C8*	WRENCH COOL TUBE C8*

\* Материал SAE 4340

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

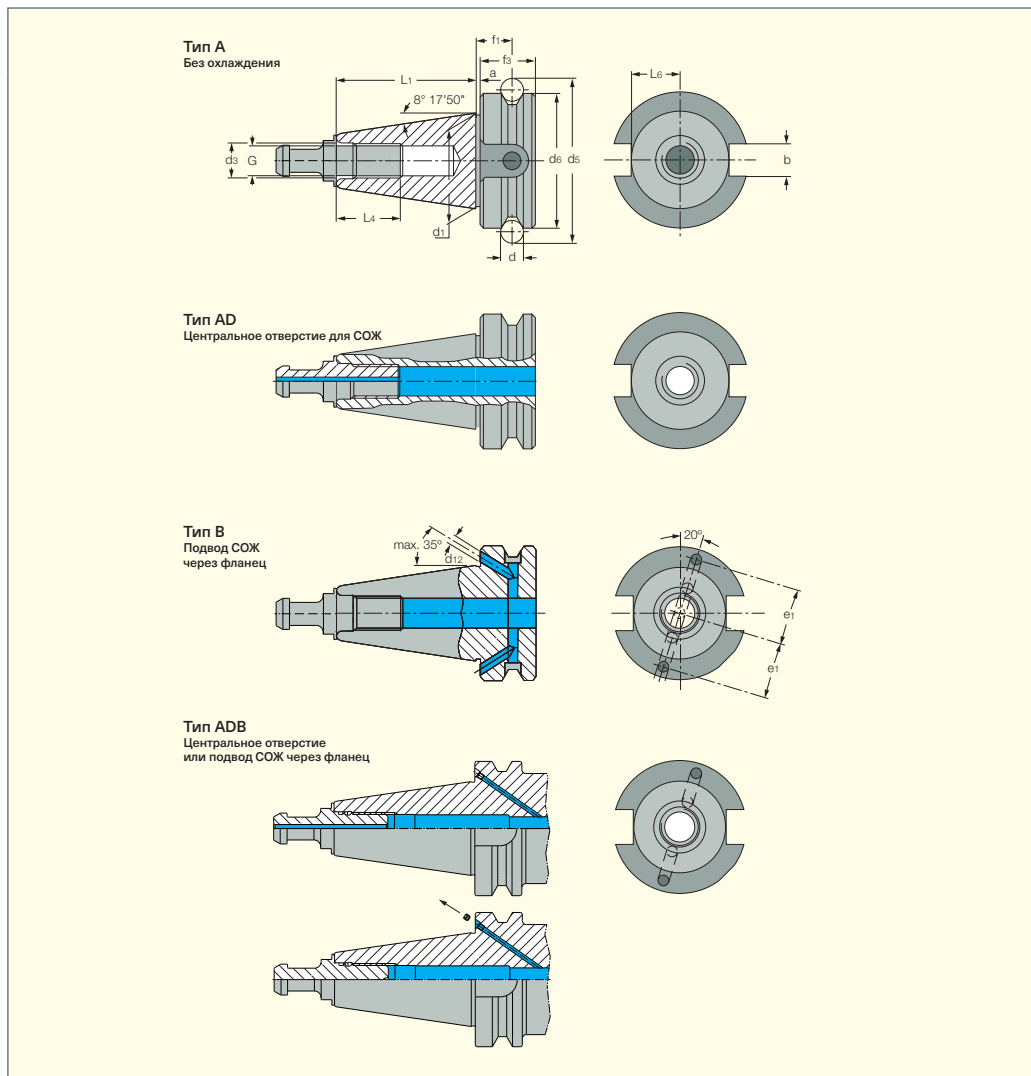
# BT MAS-403





## Стандартные патроны

Патроны "ADB" имеют оба варианта подачи СОЖ - форма "AD" (через центральное отверстие) и форма "B" (через отверстия на фланце)



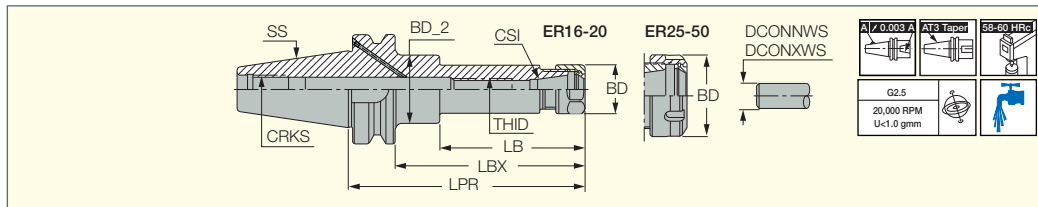
Хвостовик	a	b (H12)	d	D1	G	d3 (H8)	d5	d6 (H8)	f1 ±0.1
BT 30	2	16.1	8	31.75	M12	12.5	56.144	46	13.6
BT 40	2	16.1	10	44.45	M16	17.0	75.679	63	16.6
BT 50	3	25.7	15	69.85	M24	25.0	119.020	100	23.2

Хвостовик	f3	L1 ±0.2	L4 min	L6-0.2	e1 ±0.1	d12	КОМУС АТ3
BT 30	20	48.4	24	16.3	21	4	0.002
BT 40	25	65.4	30	22.6	27	4	0.003
BT 50	35	101.8	45	35.4	42	6	0.004

# BT MAS

## BT-ER

Цанговые патроны ER  
DIN6499 с хвостовиками  
BT MAS-403 форма ADB



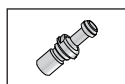
Обозначение	SS	CSI	DCONNWS <sup>(3)</sup>	DCONXWS	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	THID	CRKS	
BT30 ER16X 70 <sup>(1)</sup>	30	ER16	0.5	10.0	70.00	48.0	-	28.00	-	M10	M12	0.47
BT30 ER16X100 <sup>(1)</sup>	30	ER16	0.5	10.0	100.00	73.0	-	28.00	-	M10	M12	0.61
BT30 ER20X 70 <sup>(1)</sup>	30	ER20	1.0	13.0	70.00	48.0	-	34.00	-	M12	M12	0.51
BT30 ER25X 60 <sup>(1)</sup>	30	ER25	1.0	16.0	60.00	38.0	-	42.00	-	M16	M12	0.46
BT30 ER32X 60 <sup>(1)</sup>	30	ER32	2.0	20.0	60.00	38.0	-	50.00	-	M18X1.5	M12	0.42
BT40 ER11X100 M	40	ER11	0.5	7.0	100.00	73.0	-	16.00	-	M6	M16	1.06
BT40 ER16X 70	40	ER16	0.5	10.0	70.00	43.0	-	28.00	-	M12	M16	1.06
BT40 ER16X100	40	ER16	0.5	10.0	100.00	73.0	-	28.00	-	M12	M16	1.20
BT40 ER16X150	40	ER16	0.5	10.0	150.00	123.0	86.00	28.00	40.00	M12	M16	1.56
BT40 ER16X200 <sup>(2)</sup>	40	ER16	0.5	10.0	200.00	173.0	110.00	28.00	40.00	M10	M16	1.84
BT40 ER20X 70	40	ER20	1.0	13.0	70.00	43.0	-	34.00	-	M12	M16	1.07
BT40 ER20X100	40	ER20	1.0	13.0	100.00	73.0	-	34.00	-	M12	M16	1.27
BT40 ER20X120	40	ER20	1.0	13.0	120.00	93.0	-	34.00	-	M12	M16	1.39
BT40 ER20X150	40	ER20	1.0	13.0	150.00	123.0	-	34.00	-	M12	M16	1.61
BT40 ER25X 60	40	ER25	1.0	13.0	60.00	33.0	-	42.00	-	M16	M16	1.00
BT40 ER25X100	40	ER25	1.0	16.0	100.00	73.0	-	42.00	-	M16	M16	1.40
BT40 ER25X150	40	ER25	1.0	16.0	150.00	123.0	-	42.00	-	M16	M16	2.07
BT40 ER32X 60	40	ER32	2.0	20.0	60.00	33.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	0.90
BT40 ER32X100	40	ER32	2.0	20.0	100.00	73.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	1.45
BT40 ER32X120	40	ER32	2.0	20.0	120.00	93.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	1.74
BT40 ER32X150	40	ER32	2.0	20.0	150.00	123.0	-	50.00	-	M22X1.5	M16	2.19
BT40 ER32X200 <sup>(2)</sup>	40	ER32	2.0	20.0	200.00	173.0	113.00	50.00	57.00	M22X1.5	M16	3.02
BT40 ER40X 80	40	ER40	3.0	26.0	80.00	53.0	-	63.00	-	M28X1.5	M16	1.33
BT40 ER40X100	40	ER40	3.0	26.0	100.00	73.0	-	63.00	-	M28X1.5	M16	1.32
BT40 ER40X150	40	ER40	3.0	26.0	150.00	123.0	-	63.00	-	M28X1.5	M16	2.03
BT40 ER50X 90	40	ER50	10.0	34.0	90.00	63.0	-	78.00	-	M28X1.5	M16	1.27
BT50 ER16X100	50	ER16	0.5	10.0	100.00	62.0	-	28.00	-	M12	M24	3.70
BT50 ER16X125	50	ER16	0.5	10.0	125.00	87.0	-	28.00	-	M12	M24	3.94
BT50 ER16X150	50	ER16	0.5	10.0	150.00	112.0	-	28.00	-	M12	M24	3.99
BT50 ER16X200 <sup>(2)</sup>	50	ER16	0.5	10.0	200.00	162.0	85.00	28.00	40.00	M10	M24	4.51
BT50 ER20X100	50	ER20	1.0	10.0	100.00	62.0	-	34.00	-	M12	M24	3.81
BT50 ER20X125	50	ER20	1.0	13.0	125.00	87.0	-	34.00	-	M12	M24	3.89
BT50 ER20X150	50	ER20	1.0	13.0	150.00	112.0	-	34.00	-	M12	M24	4.06
BT50 ER20X200 <sup>(2)</sup>	50	ER20	1.0	13.0	200.00	162.0	85.00	34.00	50.00	M12	M24	5.04
BT50 ER25X100	50	ER25	1.0	16.0	100.00	62.0	-	42.00	-	M16	M24	3.90
BT50 ER25X150	50	ER25	1.0	16.0	150.00	112.0	-	42.00	-	M16	M24	4.31
BT50 ER25X200 <sup>(2)</sup>	50	ER25	1.0	16.0	200.00	162.0	87.00	42.00	55.00	M16	M24	5.29
BT50 ER32X100	50	ER32	2.0	20.0	100.00	62.0	-	50.00	-	M22X1.5	M24	4.01
BT50 ER32X125	50	ER32	2.0	20.0	125.00	87.0	-	50.00	-	M12	M24	4.24
BT50 ER32X150	50	ER32	2.0	20.0	150.00	112.0	-	50.00	-	M22X1.5	M24	4.64
BT50 ER32X200 <sup>(2)</sup>	50	ER32	2.0	20.0	200.00	162.0	88.00	50.00	63.00	M22X1.5	M24	5.80
BT50 ER40X100	50	ER40	3.0	26.0	100.00	62.0	-	63.00	-	M28X1.5	M24	4.03
BT50 ER40X150	50	ER40	3.0	26.0	150.00	112.0	-	63.00	-	M28X1.5	M24	5.05
BT50 ER40X200 <sup>(2)</sup>	50	ER40	3.0	26.0	200.00	162.0	-	63.00	-	M28X1.5	M24	6.23
BT50 ER50X100	50	ER50	3.0	26.0	100.00	62.0	-	78.00	-	M36X1.5	M24	3.65
BT50 ER50X150	50	ER50	10.0	34.0	150.00	112.0	-	78.00	-	M36X1.5	M24	5.50

• Индекс "B" обозначает вариант с подачей СОЖ через фланец.

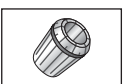
<sup>(1)</sup> Форма AD

<sup>(2)</sup> Сбалансирован до G6.3/12,000 об/мин.

<sup>(3)</sup> Минимальный диаметр соединения



1099-1100









1065-1069



1063-1065

## BT-ER

## Запасные части

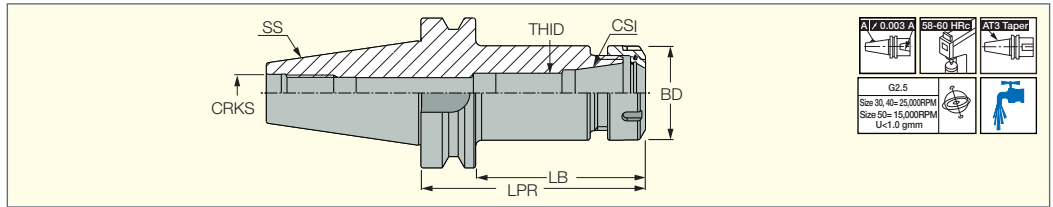
Обозначение						
BT30 ER16X 70	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT30 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT30 ER20X 70	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT30 ER25X 60	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT30 ER32X 60	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*	
BT40 ER11X100 M		NUT ER11 MINI				WRENCH ER11 MINI*
BT40 ER16X 70	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER16X150	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER16X200	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT40 ER20X 70	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER20X100	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER20X120	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER20X150	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT40 ER25X 60	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT40 ER25X100	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT40 ER25X150	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT40 ER32X 60	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X120	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X150	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER32X200	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT40 ER40X 80	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT40 ER40X100	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT40 ER40X150	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT40 ER50X 90	NUT ER50 UM		WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER16X100	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER16X125	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER16X150	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER16X200	NUT ER16 TOP		WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*		
BT50 ER20X100	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER20X125	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER20X150	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER20X200	NUT ER20 TOP		WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*	
BT50 ER25X100	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT50 ER25X150	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT50 ER25X200	NUT ER25 TOP		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*	
BT50 ER32X100	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER32X125	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER32X150	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER32X200	NUT ER32 TOP		WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*	
BT50 ER40X100	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER40X150	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER40X200	NUT ER40 TOP		WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER50X100	NUT ER50 UM		WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*		
BT50 ER50X150	NUT ER50 UM		WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*		

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## BT MAS

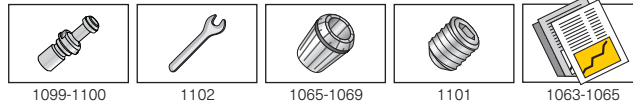
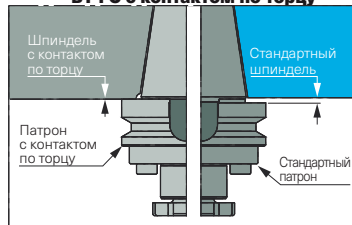
### BT-FC-ER

Цанговые патроны ER для хвостовиков BT MAS-403 форма AD, с контактом по торцу



Обозначение	SS	CSI	BD	LPR	LB	THID	CRKS	kg	
BT30 FC ER16X70	30	ER16	28.00	70.00	48.0	M10	M12	0.60	NUT ER16 TOP
BT30 FC ER16X100	30	ER16	28.00	100.00	78.0	M10	M12	0.61	NUT ER16 TOP
BT30 FC ER20X70	30	ER20	34.00	70.00	48.0	M12	M12	0.51	NUT ER20 TOP
BT30 FC ER25X60	30	ER25	42.00	60.00	38.0	M16	M12	0.47	NUT ER25 TOP
BT30 FC ER32X60	30	ER32	50.00	60.00	38.0	M18	M12	0.46	NUT ER32 TOP
BT40 FC ER16X70	40	ER16	28.00	70.00	44.0	M12	M16	1.05	NUT ER16 TOP
BT40 FC ER16X100	40	ER16	28.00	100.00	74.0	M12	M16	1.17	NUT ER16 TOP
BT40 FC ER32X60	40	ER32	50.00	60.00	34.0	M22X1.5	M16	0.92	NUT ER32 TOP
BT40 FC ER32X100	40	ER32	50.00	100.00	74.0	M22X1.5	M16	1.54	NUT ER32 TOP
BT40 FC ER40X80	40	ER40	63.00	80.00	54.0	M28X1.5	M16	1.09	NUT ER40 TOP
BT50 FC ER16X100	50	ER16	28.00	100.00	63.5	M12	M24	3.91	NUT ER16 TOP
BT50 FC ER16X150	50	ER16	28.00	150.00	113.5	M12	M24	3.96	NUT ER16 TOP
BT50 FC ER32X100	50	ER32	50.00	100.00	63.5	M22X1.5	M24	3.98	NUT ER32 TOP
BT50 FC ER32X150	50	ER32	50.00	150.00	113.5	M22X1.5	M24	4.65	NUT ER32 TOP
BT50 FC ER40X100	50	ER40	63.00	100.00	63.5	M28X1.5	M24	4.03	NUT ER40 TOP
BT50 FC ER40X150	50	ER40	63.00	150.00	113.5	M28X1.5	M24	5.60	NUT ER40 TOP

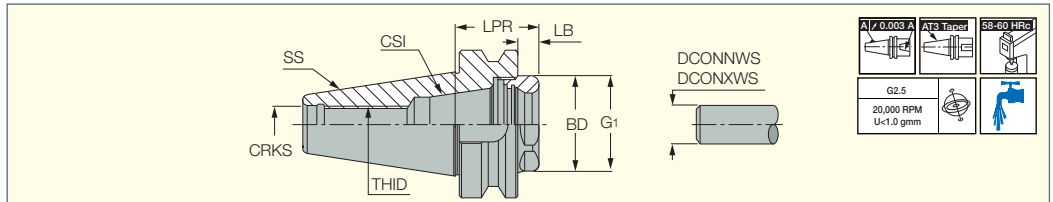
#### BT-FC с контактом по торцу



## BT MAS SHORTIN

### BT-ER-SHORT

Короткие цанговые патроны ER SHORTIN для хвостовиков BT MAS-403 форма AD

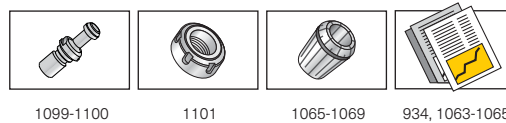


Обозначение	SS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LB	BD	THID	CRKS	G1	kg
BT30 ER20 SHORT	30	ER20	1.0	13.0	23.70	5.2	25.00	M12	M12	M25X1.5	0.30
BT40 ER32 SHORT	40	ER32	2.0	20.0	36.50	6.0	40.00	M16	M16	M40X1.5	0.74
BT40 ER40 SHORT	40	ER40	3.0	26.0	43.00	6.0	50.00	M16	M16	M50X1.5	0.78
BT50 ER32 SHORT	50	ER32	2.0	20.0	44.00	6.0	40.00	M22X1.5	M24	M40X1.5	3.36
BT50 ER40 SHORT	50	ER40	3.0	26.0	44.00	6.0	50.00	M28X1.5	M24	M50X1.5	3.09

\* Индекс "B" обозначает вариант с подачей СОЖ через фланец.

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



### Запасные части

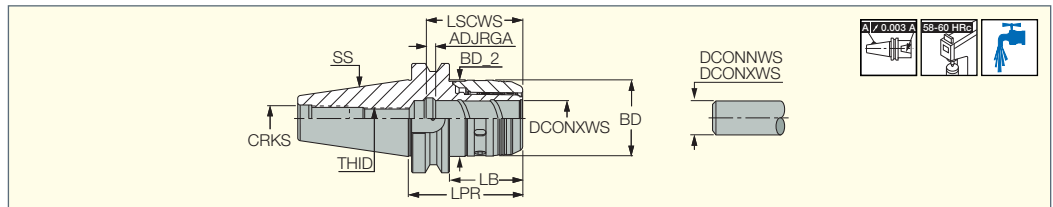
Обозначение				
BT30 ER20 SHORT	NUT ER20 SHORT		PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
BT40 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
BT40 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
BT50 ER32 SHORT	NUT ER32 SHORT	WRENCH ER32 SHORT*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
BT50 ER40 SHORT	NUT ER40 SHORT	WRENCH ER40 SHORT*	PRESET ER-JET 28X1.5*	

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

# BT MAS MAXIN

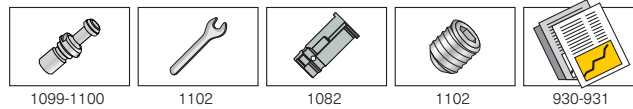
## BT-MAXIN

Силловые патроны  
MAXIN с хвостовиками  
BT MAS- 403 форма ADB



Обозначение	SS	DCONXWS <sup>(1)</sup>	DCONNWS <sup>(2)</sup>	BD	BD_2	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
BT40 MAXIN 20X 85	40	20.00	6.0	51.00	52.00	85.00	58.0	12.00	68.0	M16	M16	1.12
BT40 MAXIN 32X108	40	32.00	6.0	69.00	70.00	108.00	81.0	13.00	83.0	M16	M16	1.60
BT50 MAXIN 20X105	50	20.00	6.0	51.00	52.00	105.00	67.0	13.00	69.0	M16	M24	3.90
BT50 MAXIN 20X105 ADB	50	20.00	6.0	51.00	52.00	105.00	67.0	13.00	69.0	M16	M24	0.00
BT50 MAXIN 32X106	50	32.00	6.0	69.00	70.00	106.00	68.0	14.00	83.0	M20x2	M24	3.80
BT50 MAXIN 32X106 ADB	50	32.00	6.0	69.00	70.00	106.00	68.0	14.00	83.0	M20x2	M24	0.00
BT50 MAXIN 32X135	50	32.00	6.0	69.00	70.00	135.00	97.0	15.00	84.0	M20x2	M24	4.60
BT50 MAXIN 32X135 ADB	50	32.00	6.0	69.00	70.00	135.00	97.0	15.00	84.0	M20x2	M24	0.00

(1) Максимальный диаметр без переходного патрона  
(2) Минимальный диаметр с переходным патроном



### Запасные части

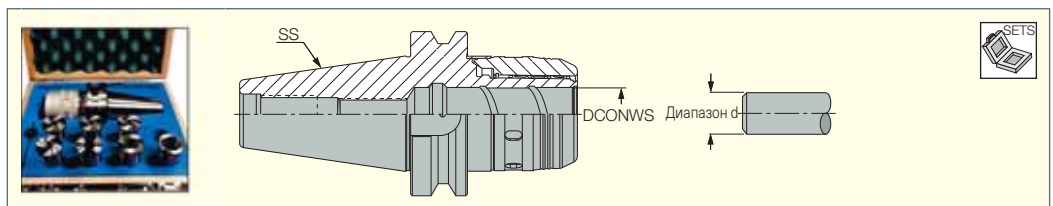
Обозначение		
BT40 MAXIN 32X108	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
BT50 MAXIN 20X105	WRENCH MAXIN 20 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
BT50 MAXIN 32X106	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*
BT50 MAXIN 32X135	WRENCH MAXIN 32 HOOK*	EXTRACTOR SC COLLETS*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## BT MAS MAXIN KIT

### KIT BT-MAXIN

В набор входит силовой патрон с хвостовиком BT и набор цанг разного диаметра



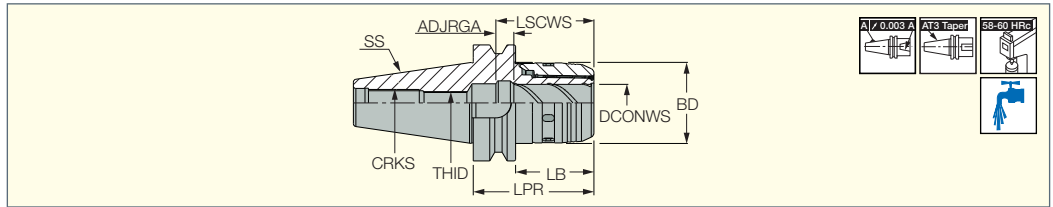
Обозначение	SS	DCONWS	Количество	Диапазон d
KIT BT40 MAXIN 20X85 6	40	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT BT40 MAXIN 32X108 7	40	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25
KIT BT50 MAXIN 20X105 6	50	20.00	6	6,8,10,12,14,16
KIT BT50 MAXIN 32X106 7	50	32.00	7	6,8,10,12,16,20,25

\* В набор входит один силовой патрон, набор цанг SC-SPR, крюк для съема цанги и гаечный ключ.

## MAXIN BT MAS

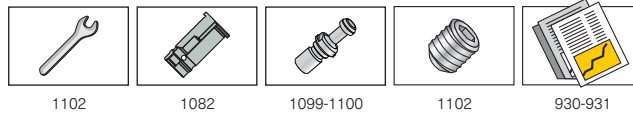
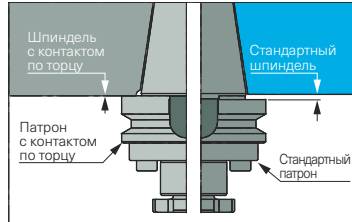
### BT-FC-MAXIN

Силовые патроны MAXIN с хвостовиками BT MAS-403 форма AD, с контактом по торцу



Обозначение	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS
BT40 FC MAXIN20X85	40	20.00	53.00	85.00	58.0	12.80	68.3	M16	M16
BT40 FC MAXIN32X108	40	32.00	70.00	108.00	80.5	13.00	83.0	M16	M16
BT50 FC MAXIN20X105	50	20.00	53.00	105.00	67.0	13.10	68.6	M16	M24
BT50 FC MAXIN32X106	50	32.00	69.90	106.00	68.0	14.30	83.3	M20x2	M24

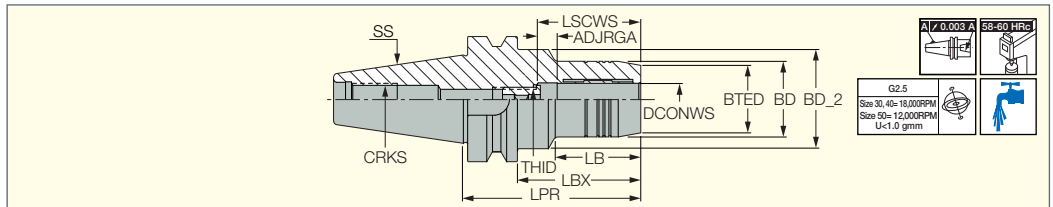
#### BT-FC с контактом по торцу



## BT MAS HYDROFIT

### BT-HYDRO

Гидравлические патроны с хвостовиками BT MAS форма ADB

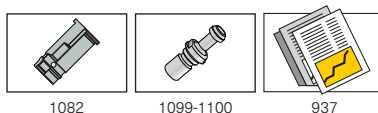


Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
BT30 HYDRO 6X60 <sup>(1)</sup>	30	6.00	23.00	26.00	-	60.00	38.0	-	10.00	37.0	M5	M12	0.58
BT30 HYDRO 8X64 <sup>(1)</sup>	30	8.00	25.00	28.00	45.00	64.00	42.0	29.00	10.00	37.0	M6	M12	0.68
BT30 HYDRO 10X64 <sup>(1)</sup>	30	10.00	27.00	30.00	-	64.00	42.0	-	10.00	42.0	M8x1	M12	0.59
BT30 HYDRO 12X72 <sup>(1)</sup>	30	12.00	29.00	32.00	-	72.00	50.0	-	10.00	47.0	M10X1	M12	0.70
BT30 HYDRO 14X70 <sup>(1)</sup>	30	14.00	30.00	34.00	-	70.00	48.0	-	10.00	47.0	M10X1	M12	0.69
BT30 HYDRO 16X90 <sup>(1)</sup>	30	16.00	34.00	38.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M12	1.00
BT30 HYDRO 18X90 <sup>(1)</sup>	30	18.00	36.00	40.00	42.00	90.00	68.0	52.00	10.00	52.0	M12X1	M12	0.97
BT30 HYDRO 20X90 <sup>(1)</sup>	30	20.00	38.00	42.00	-	90.00	68.0	-	10.00	52.0	M12X1	M12	0.56
BT40 HYDRO 6X90	40	6.00	23.00	26.00	50.00	90.00	63.0	43.00	10.00	37.0	M5	M16	1.39
BT40 HYDRO 8X90	40	8.00	25.00	28.00	50.00	90.00	63.0	43.50	10.00	37.0	M6	M16	1.40
BT40 HYDRO 10X90	40	10.00	27.00	30.00	50.00	90.00	63.0	44.00	10.00	42.0	M8x1	M16	1.44
BT40 HYDRO 12X90	40	12.00	29.00	32.00	50.00	90.00	63.0	44.50	10.00	47.0	M10X1	M16	1.45
BT40 HYDRO 14X90	40	14.00	30.00	34.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	47.0	M10X1	M16	1.35
BT40 HYDRO 16X90	40	16.00	34.00	38.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M16	1.51
BT40 HYDRO 18X90	40	18.00	36.00	40.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M16	1.54
BT40 HYDRO 20X90	40	20.00	38.00	42.00	50.00	90.00	63.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M16	1.56
BT40 HYDRO 25X90	40	25.00	46.00	50.00	63.00	90.00	55.0	55.00	10.00	58.0	M12X1	M16	1.67
BT40 HYDRO 32X110	40	32.00	56.00	60.00	60.00	110.00	81.5	81.50	10.00	62.0	M16X1	M16	1.15
BT50 HYDRO 6X110	50	6.00	23.00	26.00	80.00	110.00	72.0	43.00	10.00	37.0	M5	M24	4.73
BT50 HYDRO 8X110	50	8.00	25.00	28.00	80.00	110.00	72.0	43.50	10.00	37.0	M6	M24	4.76
BT50 HYDRO 10X110	50	10.00	27.00	30.00	80.00	110.00	72.0	44.00	10.00	42.0	M8x1	M24	4.77
BT50 HYDRO 12X110	50	12.00	29.00	32.00	80.00	110.00	72.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	4.80
BT50 HYDRO 14X110	50	14.00	30.00	34.00	80.00	110.00	72.0	42.00	10.00	47.0	M10X1	M24	4.69
BT50 HYDRO 16X110	50	16.00	34.00	38.00	80.00	110.00	72.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	4.80
BT50 HYDRO 18X110	50	18.00	36.00	40.00	80.00	110.00	72.0	45.00	10.00	52.0	M12X1	M24	3.20
BT50 HYDRO 20X110	50	20.00	38.00	42.00	80.00	110.00	72.0	47.50	10.00	52.0	M12X1	M24	4.83
BT50 HYDRO 25X110	50	25.00	46.00	50.00	80.00	110.00	72.0	47.50	10.00	58.0	M12X1	M24	4.95
BT50 HYDRO 32X110	50	32.00	56.00	60.00	80.00	110.00	72.0	47.50	10.00	64.0	M12X1	M24	5.12

• Если используются переходные цанги, усилие зажима снижается на 25%. • Доступны переходные цанги с внутренними диаметрами 12, 20, 25 и 32 мм (заказываются отдельно). • Отверстия для охлаждающей жидкости во фланцах типа B закрываются винтами, которые при необходимости можно снять.

• Зажимной ключ (WRENCH HYDRO HEX 4) и контрольная оправка заказываются отдельно.




(1) Без отверстий для подачи СОЖ через фланец.





## BT-HYDRO

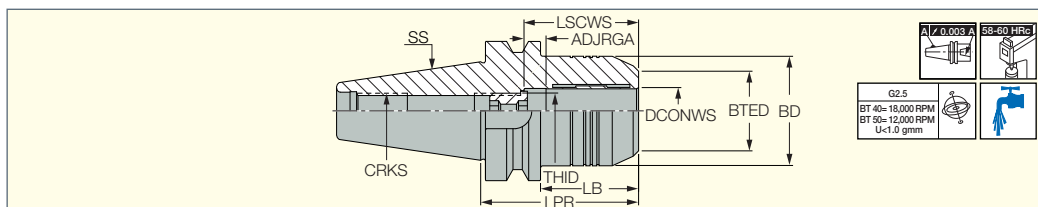
## Запасные части


Обозначение			
BT30 HYDRO 6X60	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 6*
BT30 HYDRO 8X64	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 8*
BT30 HYDRO 10X64	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 10*
BT30 HYDRO 12X72	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 12*
BT30 HYDRO 14X70	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 14*
BT30 HYDRO 16X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 16*
BT30 HYDRO 18X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 18*
BT30 HYDRO 20X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 20*
BT40 HYDRO 6X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 6*
BT40 HYDRO 8X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 8*
BT40 HYDRO 10X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 10*
BT40 HYDRO 12X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 12*
BT40 HYDRO 14X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 14*
BT40 HYDRO 16X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 16*
BT40 HYDRO 18X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 18*
BT40 HYDRO 20X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 20*
BT40 HYDRO 25X90	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 25*
BT40 HYDRO 32X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 32*
BT50 HYDRO 6X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 6*
BT50 HYDRO 8X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 8*
BT50 HYDRO 10X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 10*
BT50 HYDRO 12X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 12*
BT50 HYDRO 14X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 14*
BT50 HYDRO 16X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 16*
BT50 HYDRO 18X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 18*
BT50 HYDRO 20X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 20*
BT50 HYDRO 25X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 25*
BT50 HYDRO 32X110	HYDRO CLAMP SCREW M8X14	WRENCH HYDRO HEX 4*	TEST BAR HYDRO 32*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**BT MAS HYDROFIT**  
HOLDING LINE

## BT-HYDRO HD

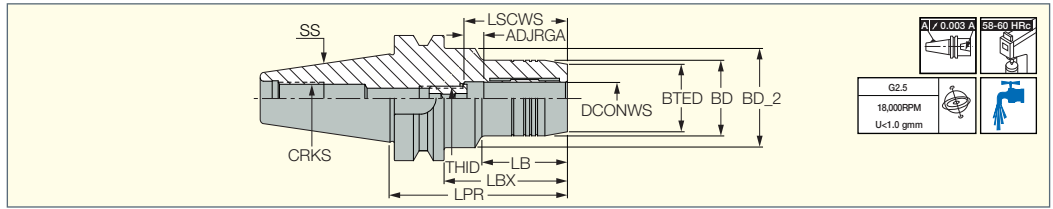
Укороченные гидравлические патроны для тяжело нагруженной обработки с хвостовиками  
BT MAS форма ADB

Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	BD_2	LB	ADJRGA	LSCWS	THID		CRKS
BT40 HYDRO 12X58 HD	40.0	12.00	32.00	42.00	58.00	999.00	31.0	10.00	46.0	M8x1	1.23	M16
BT40 HYDRO 16X72.5 HD	40.0	16.00	38.00	49.25	72.50	999.00	45.5	8.00	51.0	M8x1	0.00	M16
BT40 HYDRO 20X72.5 HD	40.0	20.00	38.00	49.25	72.50	999.00	45.5	8.00	51.0	M8x1	1.49	M16
BT50 HYDRO 20X83.5 HD	50.0	20.00	38.00	49.25	83.50	999.00	45.5	8.00	51.0	M8x1	4.22	M24
BT50 HYDRO 32X90 HD	50.0	32.00	58.50	72.00	90.00	999.00	52.0	9.00	61.0	M8x1	0.00	M24

**BT MAS HYDROFIT**  
HOLDING LINE

**BT-FC-HYDRO**

Гидравлические патроны с хвостовиками BT-MAS форма AD, с контактом по торцу



Обозначение	SS	DCONWS	LPR	BTED	BD	BD_2	LBX	LB	ADJRGGA	LSCWS	THID	CRKS	kg
BT30 FC HYDRO 6X60	30	6.00	60.00	23.00	26.00	-	38.0	33.00	10.00	37.0	M5	M12	0.50
BT30 FC HYDRO 8X64	30	8.00	64.00	25.00	28.00	45.00	42.0	29.00	6.00	37.0	M6	M12	0.60
BT30 FC HYDRO 10X64	30	10.00	64.00	27.00	30.00	-	42.0	37.00	10.00	42.0	M8x1	M12	0.50
BT30 FC HYDRO 12X72	30	12.00	72.00	29.00	32.00	-	50.0	43.00	10.00	50.0	M10x1	M12	0.60
BT30 FC HYDRO 14X70	30	14.00	70.00	30.00	34.00	-	48.0	33.00	10.00	48.0	M8x1	M12	0.70
BT30 FC HYDRO 16X90	30	16.00	90.00	34.00	38.00	-	68.0	52.00	10.00	52.0	M10x1	M12	0.90
BT30 FC HYDRO 18X90	30	18.00	90.00	36.00	40.00	-	68.0	52.00	10.00	52.0	M10x1	M12	0.90
BT30 FC HYDRO 20X90	30	20.00	90.00	38.00	42.00	42.00	68.0	-	10.00	52.0	M10x1	M12	0.90

• Если используются переходные цанги, усилие зажима снижается на 25% • Доступны переходные цанги с внутренними диаметрами 12 и 20 мм (заказываются отдельно) • Зажимной ключ (ключ HYDRO HEX 4) и контрольная оправка заказываются отдельно.

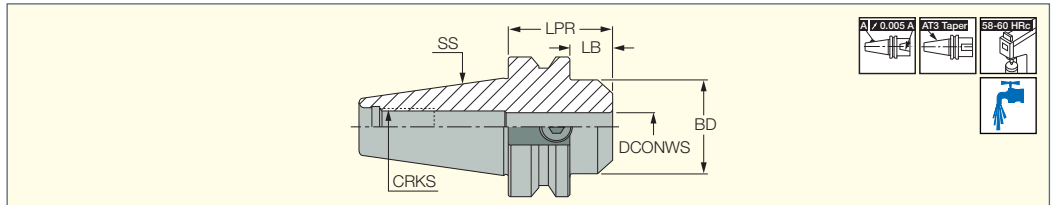
**Запасные части**


Обозначение	
BT-FC-HYDRO	HYDRO CLAMP SCREW M8X14

**BT MAS**

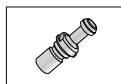
**BT-EM (укороченные)**

Укороченные патроны Weldon для концевых фрез DIN6359 / DIN 1835 форма B, с хвостовиками BT MAS-403 форма AD



Обозначение	SS	DCONWS	LPR	LB	BD	CRKS	kg	
BT40 EM 10X 45	40	10.00	45.00	18.0	35.00	M16	1.05	SR M10X12 DIN1835-B
BT40 EM 12X 45	40	12.00	45.00	18.0	42.00	M16	1.08	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 14X 45	40	14.00	45.00	18.0	44.00	M16	1.06	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 16X 45	40	16.00	45.00	18.0	48.00	M16	1.16	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 18X 45	40	18.00	45.00	18.0	50.00	M16	1.10	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 20X 45	40	20.00	45.00	18.0	52.00	M16	1.13	SR M16X10.3 EM SHORT
BT40 EM 25X 45	40	25.00	45.00	-	63.00	M16	1.12	SR M18X2X10 EM SHORT

• Индекс "B" обозначает вариант с подачей СОЖ через фланец.

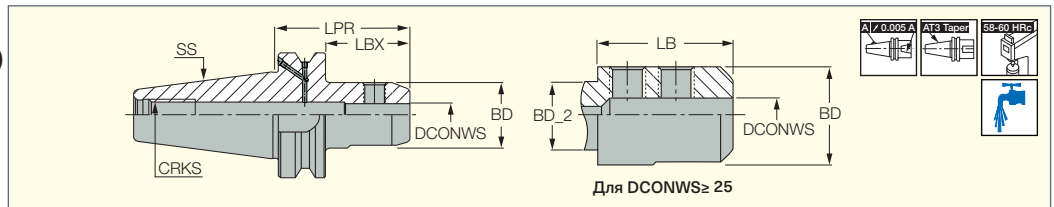




1099-1100

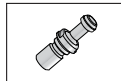
# BT MAS

## BT-EM (DIN 1835 форма B)

Патроны Weldon для концевых  
фрез DIN6359 / DIN 1835,  
форма B, с хвостовиками  
BT MAS-403 форма ADB



Обозначение	SS	DCONWS	LPR	BD	BD_2	LBX	LB	CRKS		
BT30 EM 6X 50	30	6.00	50.00	25.00	-	28.0	-	M12	0.46	SR M6X10 DIN1835B
BT30 EM 8X 60	30	8.00	60.00	28.00	-	38.0	-	M12	0.52	SR M8X10 DIN1835-B
BT30 EM 10X 60	30	10.00	60.00	35.00	-	38.0	-	M12	0.61	SR M10X12 DIN1835-B
BT30 EM 12X 60	30	12.00	60.00	42.00	-	38.0	-	M12	0.73	SR M12X16 DIN1835-B
BT30 EM 14X50	30	14.00	60.00	44.00	-	38.0	-	M12	0.73	SR M12X16 DIN1835-B
BT30 EM 16X 60	30	16.00	60.00	46.00	-	38.0	-	M12	0.79	SR M14X16 DIN1835-B
BT30 EM 18X 60	30	18.00	60.00	50.00	-	38.0	-	M12	0.76	SR M14X16 DIN1835-B
BT30 EM 20X 80	30	20.00	80.00	52.00	-	58.0	-	M12	1.04	SR M16X16 DIN1835-B
BT40 EM 6X 50	40	6.00	50.00	25.00	-	23.0	-	M16	1.02	SR M6X10 DIN1835B
BT40 EM 8X 50	40	8.00	50.00	28.00	-	23.0	-	M16	1.01	SR M8X10 DIN1835-B
BT40 EM 10X 65	40	10.00	65.00	35.00	-	38.0	-	M16	1.17	SR M10X12 DIN1835-B
BT40 EM 12X 65	40	12.00	65.00	42.00	-	38.0	-	M16	1.29	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 14X 65	40	14.00	65.00	44.00	-	38.0	-	M16	1.30	SR M12X16 DIN1835-B
BT40 EM 16X 65	40	16.00	65.00	48.00	-	38.0	-	M16	1.35	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 18X 65	40	18.00	65.00	50.00	-	38.0	-	M16	1.39	SR M14X16 DIN1835-B
BT40 EM 20X 75	40	20.00	75.00	52.00	-	48.0	-	M16	1.54	SR M16X16 DIN1835-B
BT40 EM 20X120	40	20.00	120.00	52.00	-	93.0	-	M16	2.25	SR M16X16 DIN1835-B
BT40 EM 25X105	40	25.00	105.00	65.00	61.00	78.0	68.00	M16	2.61	SR M18X20 DIN1835-B
BT40 EM 32X110	40	32.00	110.00	71.00	61.00	83.0	73.00	M16	2.84	SR M20X20 DIN1835-B
BT50 EM 6X 70	50	6.00	70.00	25.00	-	32.0	-	M24	3.68	SR M6X10 DIN1835B
BT50 EM 8X 70	50	8.00	70.00	28.00	-	32.0	-	M24	3.58	SR M8X10 DIN1835-B
BT50 EM 10X 70	50	10.00	70.00	35.00	-	32.0	-	M24	3.68	SR M10X12 DIN1835-B
BT50 EM 10X100	50	10.00	100.00	35.00	-	62.0	-	M24	3.97	SR M10X12 DIN1835-B
BT50 EM 12X100	50	12.00	100.00	42.00	-	62.0	-	M24	4.01	SR M12X16 DIN1835-B
BT50 EM 14X100	50	14.00	100.00	44.00	-	62.0	-	M24	4.13	SR M12X16 DIN1835-B
BT50 EM 16X100	50	16.00	100.00	48.00	-	62.0	-	M24	4.17	SR M14X16 DIN1835-B
BT50 EM 18X100	50	18.00	100.00	50.00	-	62.0	-	M24	4.29	SR M14X16 DIN1835-B
BT50 EM 20X100	50	20.00	100.00	52.00	-	62.0	-	M24	4.28	SR M16X16 DIN1835-B
BT50 EM 25X115	50	25.00	115.00	65.00	-	77.0	-	M24	5.06	SR M18X20 DIN1835-B
BT50 EM 32X115	50	32.00	115.00	71.00	-	77.0	-	M24	5.28	SR M20X20 DIN1835-B
BT50 EM 40X115	50	40.00	115.00	90.00	-	77.0	-	M24	6.17	SR M20X20 DIN1835-B
BT50 EM 50X125	50	50.00	125.00	98.00	-	87.0	-	M24	6.94	SR M24X2X25 DIN1835-B

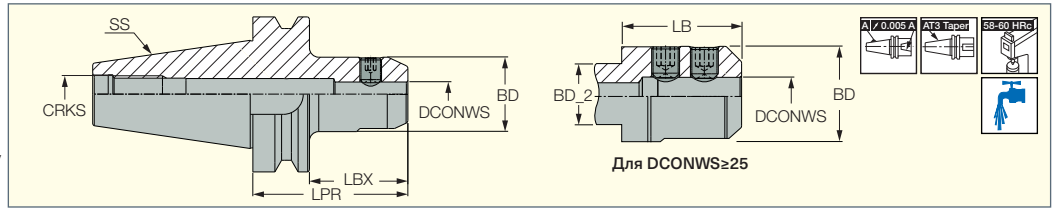


1099-1100

**BT MAS**

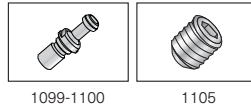
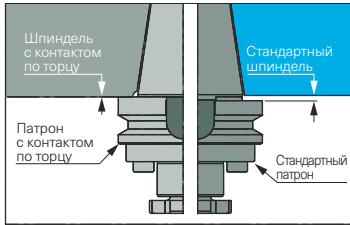
**BT-FC-EM**

Патроны для концевых фрез  
DIN1835 форма В,  
с хвостовиками BT MAS-403  
форма AD с контактом по торцу



Обозначение	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	
BT30 FC EM12X60	30	12.00	42.00	-	60.00	38.0	-	M12	0.73
BT30 FC EM16X60	30	16.00	45.90	-	60.00	38.0	-	M12	0.80
BT30 FC EM20X80	30	20.00	52.00	44.40	80.00	58.0	48.00	M12	1.04
BT40 FC EM10X65	40	10.00	35.00	-	65.00	39.0	-	M16	1.25
BT40 FC EM12X65	40	12.00	42.00	-	65.00	39.0	-	M16	1.29
BT40 FC EM16X65	40	16.00	48.00	-	65.00	39.0	-	M16	1.37
BT40 FC EM20X75	40	20.00	52.00	-	75.00	49.0	-	M16	1.56
BT40 FC EM25X105	40	25.00	65.00	61.00	105.00	79.0	68.00	M16	2.54
BT40 FC EM32X110	40	32.00	71.00	61.00	110.00	83.0	73.00	M16	1.87
BT50 FC EM12X100	50	12.00	42.00	-	100.00	62.0	-	M24	1.20
BT50 FC EM16X100	50	16.00	48.00	-	100.00	63.5	-	M24	4.22
BT50 FC EM20X100	50	20.00	52.00	-	100.00	63.5	-	M24	4.33
BT50 FC EM25X115	50	25.00	65.00	-	115.00	78.5	-	M24	4.50
BT50 FC EM32X115	50	32.00	71.00	-	115.00	78.5	-	M24	5.38
BT50 FC EM40X115	50	40.00	90.00	-	115.00	78.5	-	M24	6.29
BT50 FC EM50X125	50	50.00	100.00	-	125.00	87.0	-	M24	3.24

**BT-FC с контактом по торцу**



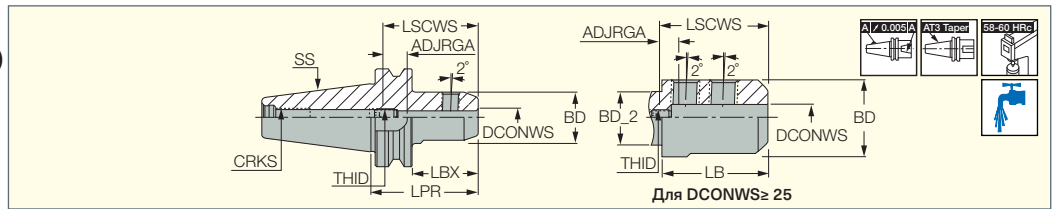
1099-1100

1105

## BT MAS

### BT-EM (DIN 1835 форма E)

Сверлильные патроны  
DIN6359 / DIN 1835 форма E,  
с хвостовиками BT MAS-403  
форма AD

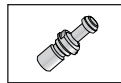


Обозначение	SS	DCONWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID <sup>(1)</sup>	Ключ <sup>(2)</sup>	CRKS	kg
BT40 EM 12X63 E*	40	12.00	42.00	-	65.00	38.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	M16	1.27
BT40 EM 16X 65 E	40	16.00	48.00	-	65.00	38.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M16	1.38
BT40 EM 18X63 E	40	18.00	50.00	-	65.00	38.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M16	1.39
BT40 EM 20X 75 E	40	20.00	52.00	-	75.00	48.0	-	10.00	59.0	M16	8.00	M16	1.55
BT40 EM 25X105 E	40	25.00	65.00	61.00	105.00	78.0	68.00	10.00	64.0	M20X1.5	10.00	M16	2.45
BT40 EM 32X110 E	40	32.00	71.00	61.00	110.00	83.0	73.00	10.00	68.0	M20X1.5	10.00	M16	2.80
BT40 EM 6X 50 E	40	6.00	25.00	-	50.00	23.0	-	10.00	45.0	M5	2.50	M16	1.06
BT50 EM 10X 70 E	50	10.00	35.00	-	70.00	32.0	-	10.00	49.0	M8	4.00	M24	3.70
BT50 EM 12X100 E	50	12.00	42.00	-	100.00	62.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	M24	4.06
BT50 EM 14X100 E	50	14.00	44.00	-	100.00	62.0	-	10.00	54.0	M10	5.00	M24	4.20
BT50 EM 16X100 E	50	16.00	48.00	-	100.00	62.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M24	4.27
BT50 EM 18X100 E	50	18.00	50.00	-	100.00	62.0	-	10.00	57.0	M12	6.00	M24	4.33
BT50 EM 20X100 E	50	20.00	52.00	-	100.00	62.0	-	10.00	59.0	M16	8.00	M24	4.36
BT50 EM 25X115 E	50	25.00	65.00	-	115.00	77.0	-	10.00	64.0	M20X1.5	10.00	M24	5.08
BT50 EM 32X115 E	50	32.00	71.00	-	115.00	77.0	-	10.00	68.0	M20X1.5	10.00	M24	5.25
BT50 EM 40X115 E	50	40.00	90.00	-	115.00	77.0	-	10.00	78.0	M20X1.5	10.00	M24	6.14
BT50 EM 50X125 E	50	50.00	98.00	-	125.00	67.0	-	10.00	88.0	M20X1.5	10.00	M24	6.94
BT50 EM 50X125 E B	50	50.00	98.00	-	125.00	67.0	-	10.00	88.0	M20X1.5	10.00	M24	7.00
BT50 EM 6X 70 E	50	6.00	25.00	-	70.00	32.0	-	10.00	45.0	M5	2.50	M24	3.70

• Индекс "B" обозначает вариант с подачей СОЖ через фланец.



(1) Регулировочный винт имеет внутреннее отверстие для подачи СОЖ.

(2) Размер ключа для регулировочного винта



1099-1100

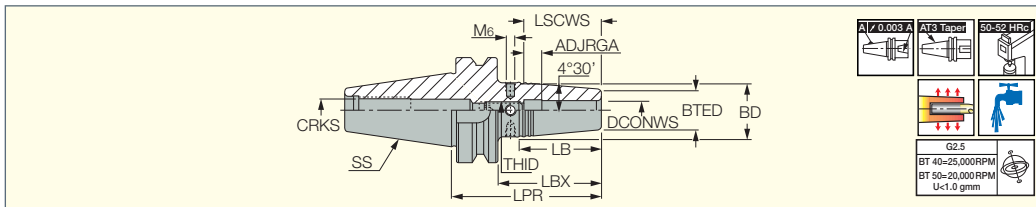
### Запасные части

Обозначение		
BT40 EM 12X63 E*	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
BT40 EM 16X 65 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT40 EM 18X63 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT40 EM 20X 75 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
BT40 EM 25X105 E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT40 EM 32X110 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT40 EM 6X 50 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B
BT50 EM 10X 70 E	SR M10X12 DIN1835-B	PRESET M8X20B
BT50 EM 12X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
BT50 EM 14X100 E	SR M12X16 DIN1835-B	PRESET M10X18B
BT50 EM 16X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT50 EM 18X100 E	SR M14X16 DIN1835-B	PRESET M12X18B
BT50 EM 20X100 E	SR M16X16 DIN1835-B	PRESET M16X20B
BT50 EM 25X115 E	SR M18X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 32X115 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 40X115 E	SR M20X2X20 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 50X125 E	SR M24X2X25 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 50X125 E B	SR M24X2X25 DIN1835-B	PRESET M20X20E
BT50 EM 6X 70 E	SR M6X10 DIN1835B	PRESET M5X18B

**BT MAS SHRINKIN**

**BT-SRKIN**

Патроны с термозажимом с хвостовиками BT MAS-403 форма AD, для инструментов из твёрдого сплава, стали и быстрорежущей стали



Обозначение	SS	DCONWS	BD	BTED	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	CRKS	
BT40 SRKIN 6X 90	40	6.00	27.00	21.00	90.00	63.0	38.00	11.00	36.0	M5	2.50	M16	1.13
BT40 SRKIN 8X 90	40	8.00	27.00	21.00	90.00	63.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M16	1.07
BT40 SRKIN 10X 90	40	10.00	32.00	24.00	90.00	63.0	50.50	11.00	42.0	M8	4.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 12X 90	40	12.00	32.00	24.00	90.00	63.0	50.50	11.00	47.0	M10	5.00	M16	1.13
BT40 SRKIN 14X 90	40	14.00	34.00	27.00	90.00	63.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	M16	1.26
BT40 SRKIN 16X 90	40	16.00	34.00	27.00	90.00	63.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 16X120	40	16.00	34.00	27.00	120.00	93.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.43
BT40 SRKIN 18X 90	40	18.00	42.00	33.00	90.00	63.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M16	1.40
BT40 SRKIN 20X 90	40	20.00	42.00	33.00	90.00	63.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M16	1.30
BT40 SRKIN 25X110	40	25.00	53.00	44.00	110.00	83.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M16	1.84
BT50 SRKIN 6X100	50	6.00	26.00	21.00	100.00	62.0	32.00	11.00	36.0	M5	2.50	M24	3.67
BT50 SRKIN 8X100	50	8.00	27.00	21.00	100.00	62.0	38.00	11.00	36.0	M6	3.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 10X100	50	10.00	32.00	24.00	100.00	62.0	51.00	11.00	42.0	M8	4.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 12X100	50	12.00	32.00	24.00	100.00	62.0	51.00	11.00	47.0	M10	5.00	M24	3.74
BT50 SRKIN 14X100	50	14.00	34.00	27.00	100.00	62.0	44.50	11.00	47.0	M10	5.00	M24	3.80
BT50 SRKIN 16X100	50	16.00	34.00	27.00	100.00	62.0	44.50	11.00	50.0	M12	6.00	M24	3.70
BT50 SRKIN 18X100	50	18.00	42.00	33.00	100.00	62.0	57.00	11.00	50.0	M12	6.00	M24	3.92
BT50 SRKIN 20X100	50	20.00	42.00	33.00	100.00	62.0	57.00	11.00	52.0	M16	8.00	M24	3.77
BT50 SRKIN 25X120	50	25.00	53.00	44.00	120.00	82.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M24	4.50
BT50 SRKIN 32X120	50	32.00	53.00	44.00	120.00	82.0	57.00	11.00	58.0	M16	8.00	M24	4.34

\* Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева.

<sup>(1)</sup> Размер ключа для заднего стопорного винта



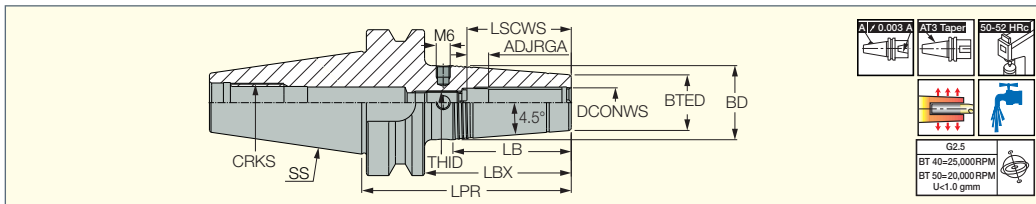
**Запасные части**

Обозначение	
BT40 SRKIN 6X 90	PRESET M5X18B
BT40 SRKIN 8X 90	PRESET M6X20B
BT40 SRKIN 10X 90	PRESET M8X20B
BT40 SRKIN 12X 90	PRESET M10X18B
BT40 SRKIN 14X 90	PRESET M10X18B
BT40 SRKIN 16X 90	PRESET M12X18B
BT40 SRKIN 16X120	PRESET M12X18B
BT40 SRKIN 18X 90	PRESET M12X18B
BT40 SRKIN 20X 90	PRESET M16X20B
BT40 SRKIN 25X110	PRESET M16X25B
BT50 SRKIN 6X100	PRESET M5X18B
BT50 SRKIN 8X100	PRESET M6X20B
BT50 SRKIN 10X100	PRESET M8X20B
BT50 SRKIN 12X100	PRESET M10X18B
BT50 SRKIN 14X100	PRESET M10X18B
BT50 SRKIN 16X100	PRESET M12X18B
BT50 SRKIN 18X100	PRESET M12X18B
BT50 SRKIN 20X100	PRESET M16X20B
BT50 SRKIN 25X120	PRESET M16X25B
BT50 SRKIN 32X120	PRESET M16X25B



**BT-SRKIN-CX**

Термопатроны с хвостовиком BT MAS-403 форма AD и каналами подачи СОЖ вдоль хвостовика



Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	LSCWS	ADJRGA	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	CRKS	
BT40 SRKIN 6X90 CX	40	6.00	21.00	27.00	90.00	63.00	38.00	34.0	9.50	M5	2.50	M16	1.13
BT40 SRKIN 8X90 CX	40	8.00	21.00	27.00	90.00	63.00	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M16	1.07
BT40 SRKIN 10X90 CX	40	10.00	24.00	32.00	90.00	63.00	50.80	39.8	9.30	M8	4.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 12X90 CX	40	12.00	24.00	32.00	90.00	63.00	50.80	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.13
BT40 SRKIN 14X90 CX	40	14.00	27.00	34.00	90.00	63.00	44.50	44.8	9.30	M10	5.00	M16	1.26
BT40 SRKIN 16X90 CX	40	16.00	27.00	34.00	90.00	63.00	44.50	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.23
BT40 SRKIN 18X90 CX	40	18.00	33.00	42.00	90.00	63.00	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M16	1.40
BT40 SRKIN 20X90 CX	40	20.00	33.00	42.00	90.00	63.00	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M16	1.30
BT40 SRKIN 25X110 CX	40	25.00	44.00	53.00	110.00	83.00	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M16	1.84
BT50 SRKIN 6X100 CX	50	6.00	21.00	26.00	100.00	62.00	32.00	34.0	9.50	M5	2.50	M24	3.67
BT50 SRKIN 8X100 CX	50	8.00	21.00	27.00	100.00	62.00	38.00	34.0	9.50	M6	3.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 10X100 CX	50	10.00	24.00	32.00	100.00	62.00	50.80	39.8	9.30	M8	4.00	M24	3.78
BT50 SRKIN 12X100 CX	50	12.00	24.00	32.00	100.00	62.00	50.80	44.8	9.30	M10	5.00	M24	3.74
BT50 SRKIN 14X100 CX	50	14.00	27.00	34.00	100.00	62.00	44.50	44.8	9.30	M10	5.00	M24	3.80
BT50 SRKIN 16X100 CX	50	16.00	27.00	34.00	100.00	62.00	44.50	47.8	9.30	M12	6.00	M24	3.70
BT50 SRKIN 18X100 CX	50	18.00	33.00	42.00	100.00	62.00	57.00	47.8	9.30	M12	6.00	M24	3.92
BT50 SRKIN 20X100 CX	50	20.00	33.00	42.00	100.00	62.00	57.00	49.0	8.50	M16	8.00	M24	3.77
BT50 SRKIN 25X120 CX	50	25.00	44.00	53.00	120.00	82.00	57.00	55.0	8.50	M16	8.00	M24	4.50
BT50 SRKIN 32X120 CX	50	32.00	44.00	53.00	120.00	82.00	57.00	59.0	8.50	M16	8.00	M24	4.35

• Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева.

• Винт CX позволяет осуществлять подвод охлаждающей жидкости через JET-каналы - не снимайте его

(1) Размер ключа для заднего стопорного винта

**Запасные части**

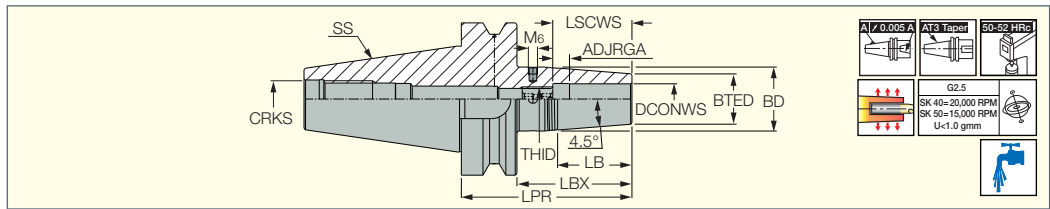
Обозначение	
BT40 SRKIN 6X90 CX	PRESET CX M5X13
BT40 SRKIN 8X90 CX	PRESET CX M6X12
BT40 SRKIN 10X90 CX	PRESET CX M8X16
BT40 SRKIN 12X90 CX	PRESET CX M10X16
BT40 SRKIN 16X90 CX	PRESET CX M12X16
BT40 SRKIN 20X90 CX	PRESET CX M16X14
BT40 SRKIN 25X110 CX	PRESET CX M16X14
BT50 SRKIN 6X100 CX	PRESET CX M5X13
BT50 SRKIN 8X100 CX	PRESET CX M6X12
BT50 SRKIN 10X100 CX	PRESET CX M8X16
BT50 SRKIN 12X100 CX	PRESET CX M10X16
BT50 SRKIN 16X100 CX	PRESET CX M12X16
BT50 SRKIN 20X100 CX	PRESET CX M16X14
BT50 SRKIN 25X120 CX	PRESET CX M16X14
BT50 SRKIN 32X120 CX	PRESET CX M16X14



# SHRINKIN BT MAS

## BT-FC-SRKIN

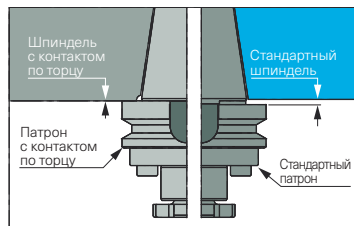
Термопатроны с хвостовиками  
BT MAS-403 форма AD  
с контактом по торцу




Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS
BT40 FC SRKIN 6X90	40	6.00	21.00	27.00	90.00	64.0	38.00	11.00	36.0	M5	M16
BT40 FC SRKIN 8X90	40	8.00	21.00	27.00	90.00	64.0	38.00	11.00	36.0	M6	M16
BT40 FC SRKIN10X90	40	10.00	24.00	32.00	90.00	64.0	50.80	11.00	42.0	M8	M16
BT40 FC SRKIN12X90	40	12.00	24.00	32.00	90.00	64.0	50.80	11.00	47.0	M10	M16
BT40 FC SRKIN14X90	40	14.00	27.00	34.00	90.00	64.0	44.50	11.00	47.0	M10	M16
BT40 FC SRKIN16X90	40	16.00	27.00	34.00	90.00	64.0	44.50	11.00	50.0	M12	M16
BT40 FC SRKIN18X90	40	18.00	33.00	42.00	90.00	64.0	57.20	11.00	50.0	M12	M16
BT40 FC SRKIN20X90	40	20.00	33.00	42.00	90.00	64.0	57.20	11.00	52.0	M16	M16
BT40 FC SRKIN25X110	40	25.00	44.00	53.00	110.00	84.0	57.20	11.00	58.0	M16	M16
BT50 FC SRKIN 6X100	50	6.00	21.00	27.00	100.00	63.5	38.00	11.00	36.0	M6	M24
BT50 FC SRKIN 8X100	50	8.00	21.00	27.00	100.00	63.5	38.00	11.00	36.0	M5	M24
BT50 FC SRKIN10X100	50	10.00	24.00	32.00	100.00	63.5	50.80	11.00	42.0	M8	M24
BT50 FC SRKIN12X100	50	12.00	24.00	32.00	100.00	63.5	50.80	11.00	47.0	M10	M24
BT50 FC SRKIN14X100	50	14.00	27.00	34.00	100.00	63.5	44.50	11.00	47.0	M10	M24
BT50 FC SRKIN16X100	50	16.00	27.00	34.00	100.00	63.5	44.50	11.00	50.0	M12	M24
BT50 FC SRKIN18X100	50	18.00	33.00	42.00	100.00	63.5	57.20	11.00	50.0	M12	M24
BT50 FC SRKIN20X100	50	20.00	33.00	42.00	100.00	63.5	57.20	11.00	52.0	M16	M24
BT50 FC SRKIN25X120	50	25.00	44.00	53.00	120.00	83.5	57.20	11.00	58.0	M16	M24
BT50 FC SRKIN32X120	50	32.00	44.00	53.00	120.00	83.5	57.20	11.50	62.0	M16	M24

• Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева.

### BT-FC с контактом по торцу

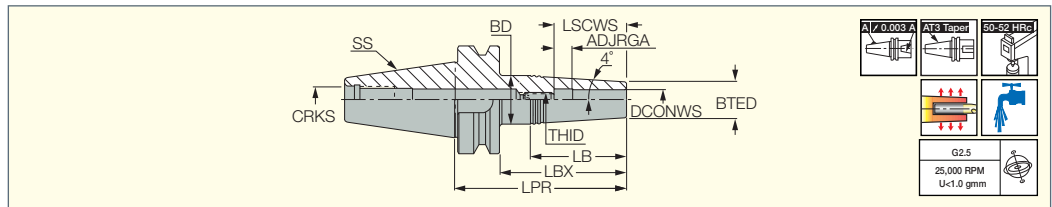


### Запасные части

Обозначение	
BT40 FC SRKIN 6X90	PRESET M5X18B
BT40 FC SRKIN 8X90	PRESET M6X20B
BT40 FC SRKIN10X90	PRESET M8X20B
BT40 FC SRKIN12X90	PRESET M10X18B
BT40 FC SRKIN14X90	PRESET M10X18B
BT40 FC SRKIN16X90	PRESET M12X18B
BT40 FC SRKIN18X90	PRESET M12X18B
BT40 FC SRKIN20X90	PRESET M16X20B
BT40 FC SRKIN25X110	PRESET M16X25B
BT50 FC SRKIN 6X100	PRESET M5X18B
BT50 FC SRKIN 8X100	PRESET M6X20B
BT50 FC SRKIN10X100	PRESET M8X20B
BT50 FC SRKIN12X100	PRESET M10X18B
BT50 FC SRKIN14X100	PRESET M10X18B
BT50 FC SRKIN16X100	PRESET M12X18B
BT50 FC SRKIN18X100	PRESET M12X18B
BT50 FC SRKIN20X100	PRESET M16X20B
BT50 FC SRKIN25X120	PRESET M16X25B
BT50 FC SRKIN32X120	PRESET M16X25B

**BT-SRK**

Термопатроны с хвостовиками  
BT MAS-403  
для твердосплавных  
инструментов



Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	CRKS	
BT30 SRK 3X50	30	3.00	10.00	15.00	72.00	50.0	36.30	10.00	20.0	M6	3.00	M12	0.43
BT30 SRK 4X50	30	4.00	10.00	15.00	72.00	50.0	36.30	10.00	22.0	M6	3.00	M12	0.43
BT30 SRK 5X50	30	5.00	10.00	15.00	72.00	50.0	36.30	10.00	25.0	M6	3.00	M12	0.42
BT30 SRK 6X50	30	6.00	11.00	16.00	72.00	50.0	36.60	10.00	28.0	M8	4.00	M12	0.43
BT30 SRK 8X50	30	8.00	14.00	20.00	72.00	50.0	43.30	10.00	35.0	M10	5.00	M12	0.45
BT30 SRK10X50	30	10.00	16.00	22.00	72.00	50.0	42.80	10.00	40.0	M8	4.00	M12	0.47
BT30 SRK12X50	30	12.00	20.00	26.00	72.00	50.0	42.70	10.00	42.0	M10	5.00	M12	0.51
BT40 SRK 3X50	40	3.00	10.00	15.00	77.00	50.0	35.55	6.00	16.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 3X85	40	3.00	10.00	19.00	112.00	85.0	64.15	6.00	16.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 4X50	40	4.00	10.00	15.00	77.00	50.0	35.55	6.00	18.0	M6	3.00	M16	0.98
BT40 SRK 4X85	40	4.00	10.00	19.00	112.00	85.0	64.15	6.00	18.0	M6	3.00	M16	1.06
BT40 SRK 5X50	40	5.00	10.00	15.00	77.00	50.0	35.55	6.00	21.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 5X85	40	5.00	10.00	19.00	112.00	85.0	64.15	6.00	21.0	M6	3.00	M16	1.00
BT40 SRK 6X50	40	6.00	11.00	16.00	77.00	50.0	35.50	6.00	24.0	M8	4.00	M16	0.98
BT40 SRK 6X85	40	6.00	11.00	20.00	112.00	85.0	64.15	6.00	24.0	M8	4.00	M16	1.00
BT40 SRK 8X50	40	8.00	14.00	20.00	77.00	50.0	42.50	6.00	31.0	M10	5.00	M16	1.00
BT40 SRK 8X85	40	8.00	14.00	23.00	112.00	85.0	63.95	6.00	31.0	M10	5.00	M16	1.15
BT40 SRK 10X50	40	10.00	16.00	22.00	77.00	50.0	42.40	6.00	36.0	M12	6.00	M16	1.04
BT40 SRK 10X85	40	10.00	16.00	24.50	112.00	85.0	60.28	6.00	36.0	M12	6.00	M16	1.12
BT40 SRK 12X50	40	12.00	20.00	26.00	77.00	50.0	42.30	10.00	42.0	M10	5.00	M16	1.06
BT40 SRK 12X85	40	12.00	20.00	28.00	112.00	85.0	56.60	10.00	42.0	M10	5.00	M16	1.22

\* Регулировочный винт без отверстия для подачи СОЖ.

<sup>(1)</sup> Размер ключа для заднего стопорного винта

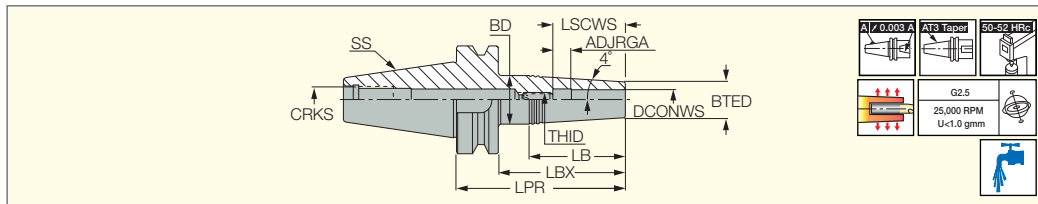

**Запасные части**

Обозначение		
BT30 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	
BT30 SRK 8X50	SR M10X10 DIN913	
BT30 SRK10X50		PRESET M8X20B
BT30 SRK12X50		PRESET M10X18B
BT40 SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916	
BT40 SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	
BT40 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916	
BT40 SRK 8X50	SR M10X10 DIN913	
BT40 SRK 8X85	SR M10X10 DIN913	
BT40 SRK 10X50	SR M12X10 DIN913	
BT40 SRK 10X85	SR M12X10 DIN913	
BT40 SRK 12X50	SR M10X18 DIN913	
BT40 SRK 12X85	SR M10X18 DIN913	

## SHRINKIN BT MAS

### BT-FC-SRK



Термопатроны с хвостовиками  
BT MAS-403 форма AD  
с контактом по торцу



Обозначение	SS	DCONWS	BTED	BD	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	THID	CRKS
BT30 FC SRK 3X50	30	3.00	9.93	15.00	72.00	50.0	36.30	0.00	10.0	M6	M12
BT30 FC SRK 4X50	30	4.00	9.93	15.00	72.00	50.0	36.30	0.00	12.0	M6	M12
BT30 FC SRK 5X50	30	5.00	9.93	15.00	72.00	50.0	36.30	0.00	15.0	M6	M12
BT30 FC SRK 6X50	30	6.00	10.88	16.00	72.00	50.0	36.60	0.00	18.0	M8	M12
BT30 FC SRK 8X50	30	8.00	13.95	20.00	72.00	50.0	43.30	0.00	25.0	M10	M12
BT30 FC SRK10X50	30	10.00	16.01	22.00	72.00	50.0	42.80	10.00	40.0	M8	M12
BT30 FC SRK12X50	30	12.00	20.03	26.00	72.00	50.0	42.70	10.00	42.0	M10	M12

\* Для оправок SRKIN использовать только устройства индукционного нагрева.

### Запасные части

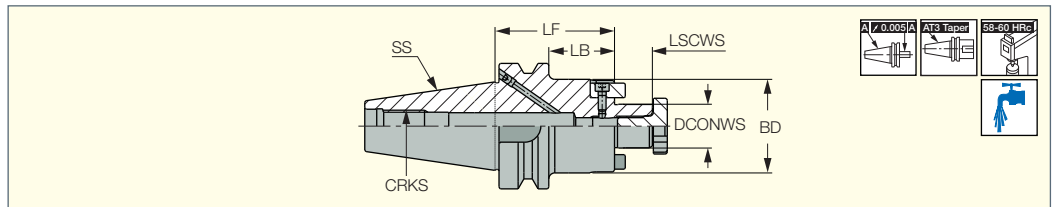
Обозначение		
BT30 FC SRK 3X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 FC SRK 4X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 FC SRK 5X50	SR M6X10 DIN916	
BT30 FC SRK 6X50	SR M8X12 DIN916	
BT30 FC SRK 8X50	SR M10X10 DIN913	
BT30 FC SRK10X50		PRESET M8X20B
BT30 FC SRK12X50		PRESET M10X18B



# BT MAS

## BT-SEM

Патроны для насадных фрез  
ISO 3937 с хвостовиками  
BT MAS-403 форма ADB



Обозначение	SS	DCONWS	LF	BD	LSCWS	LB	CRKS	Kg
BT30 SEM 16X50	30	16.00	50.00	38.00	17.00	28.0	M12	0.62
BT30 SEM 22X50	30	22.00	50.00	47.00	19.00	28.0	M12	0.77
BT30 SEM 27X50	30	27.00	50.00	58.00	21.00	18.0	M12	0.88
BT40 SEM 16X120	40	16.00	120.00	38.00	17.00	93.0	M16	1.82
BT40 SEM 16X60	40	16.00	60.00	38.00	17.00	33.0	M16	1.29
BT40 SEM 22X120	40	22.00	120.00	47.00	19.00	93.0	M16	2.38
BT40 SEM 22X60	40	22.00	60.00	47.00	19.00	33.0	M16	1.45
BT40 SEM 27X105	40	27.00	105.00	58.00	21.00	78.0	M16	2.62
BT40 SEM 27X45	40	27.00	45.00	58.00	21.00	18.0	M16	1.39
BT40 SEM 32X60	40	32.00	60.00	65.50	24.00	23.0	M16	1.88
BT40 SEM 32X75	40	32.00	75.00	65.00	24.00	36.0	M16	2.26
BT40 SEM 40X60	40	40.00	60.00	82.00	27.00	23.0	M16	2.25
BT40 SEM 40X75	40	40.00	75.00	82.00	27.00	38.0	M16	3.10
BT50 SEM 16X120	50	16.00	120.00	38.00	17.00	82.0	M24	4.40
BT50 SEM 16X75	50	16.00	75.00	38.00	17.00	37.0	M24	3.86
BT50 SEM 22X120	50	22.00	120.00	47.00	19.00	82.0	M24	4.63
BT50 SEM 22X50X220	50	22.00	220.00	50.00	19.00	182.0	M24	6.52
BT50 SEM 22X64X320	50	22.00	320.00	64.00	19.00	282.0	M24	10.51
BT50 SEM 22X75	50	22.00	75.00	47.00	19.00	37.0	M24	4.10
BT50 SEM 27X105	50	27.00	105.00	58.00	21.00	67.0	M24	5.08
BT50 SEM 27X60	50	27.00	60.00	58.00	21.00	22.0	M24	4.15
BT50 SEM 32X48	50	32.00	48.00	66.00	24.00	10.0	M24	3.96
BT50 SEM 32X75	50	32.00	75.00	66.00	24.00	37.0	M24	4.65
BT50 SEM 40X48	50	40.00	48.00	82.00	27.00	10.0	M24	4.27
BT50 SEM 40X75	50	40.00	75.00	82.00	27.00	37.0	M24	5.33



1099-1100

### Запасные части

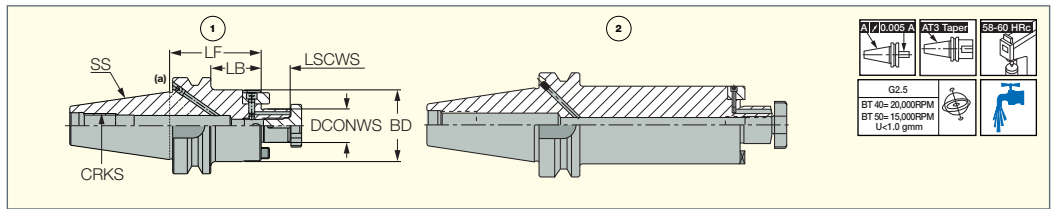
Обозначение					
BT30 SEM 16X50	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	
BT30 SEM 22X50	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	
BT30 SEM 27X50	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	
BT40 SEM 16X120	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 16X60	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X120	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X60	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X105	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X45	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 32X60	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 32X75	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 40X75	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X120	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X75	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X120	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X50X220	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X64X320	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X75	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X105	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X60	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X48	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X75	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 40X48	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR.DOG 16 E	SR M5X16 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 40X75	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	SR M4X4 DIN913

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## BT MAS

### BT-SEM-C

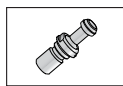
Патроны для насадных фрез ISO 3937 с отверстиями для подвода охлаждающей жидкости, с хвостовиками BT MAS-403 форма ADB



Обозначение	SS	DCONWS	BD	LF	LSCWS	LB	CRKS	kg	Рис.
BT40 SEM 16X100C	40	16.00	38.00	100.00	17.00	73.0	M16	1.57	1.
BT40 SEM 16X60C	40	16.00	38.00	60.00	17.00	33.0	M16	1.21	1.
BT40 SEM 22X100C	40	22.00	47.00	100.00	19.00	73.0	M16	2.03	1.
BT40 SEM 22X60C	40	22.00	47.00	60.00	19.00	33.0	M16	1.10	1.
BT40 SEM 27X100C	40	27.00	58.00	100.00	21.00	73.0	M16	2.44	1.
BT40 SEM 27X45C	40	27.00	58.00	45.00	21.00	18.0	M16	1.32	1.
BT40 SEM 32X60C	40	32.00	66.00	60.00	24.00	33.0	M16	1.84	1.
BT50 SEM 16X100C	50	16.00	38.00	100.00	17.00	62.0	M24	4.00	1.
BT50 SEM 16X75C	50	16.00	38.00	75.00	17.00	37.0	M24	3.82	1.
BT50 SEM 22X100C	50	22.00	47.00	100.00	19.00	62.0	M24	4.30	1.
BT50 SEM 22X48X220C <sup>(1)</sup>	50	22.00	48.00	220.00	19.00	182.0	M24	5.98	2.
BT50 SEM 22X61X320C <sup>(1)</sup>	50	22.00	61.00	320.00	19.00	282.0	M24	9.91	2.
BT50 SEM 22X75C	50	22.00	47.00	75.00	19.00	37.0	M24	4.00	1.
BT50 SEM 27X100C	50	27.00	58.00	100.00	21.00	62.0	M24	4.72	1.
BT50 SEM 27X60C	50	27.00	58.00	60.00	21.00	22.0	M24	3.96	1.
BT50 SEM 27X61X320C <sup>(1)</sup>	50	27.00	61.00	320.00	21.00	282.0	M24	9.78	2.
BT50 SEM 32X100C	50	32.00	66.00	100.00	24.00	62.0	M24	5.04	1.
BT50 SEM 32X75C	50	32.00	66.00	75.00	24.00	37.0	M24	4.50	1.
BT50 SEM 32X78X390C <sup>(1)</sup>	50	32.00	78.00	390.00	24.00	352.0	M24	16.66	2.






(a) Для подачи СОЖ через фланец, из отверстия для подачи СОЖ нужно выкрутить резьбовую пробку (с помощью шестигранного ключа 2 мм)

(1) Симметричная конструкция. Для этого инструмента не гарантируются значения баланса, используемые во всём модельном ряде.



1099-1100

### Запасные части

Обозначение					
BT40 SEM 16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 16X60C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 22X60C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 27X45C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT40 SEM 32X60C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X100C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 16X75C	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X100C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M8 SEMC16*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X48X220C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X61X320C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 22X75C	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X100C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X60C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 27X61X320C	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	DR.DOG 12S	SR M5X12 DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X100C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X75C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	SR M4X4 DIN913
BT50 SEM 32X78X390C	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	DR.DOG 14X16S	SR M5X20DIN912	SR M4X4 DIN913

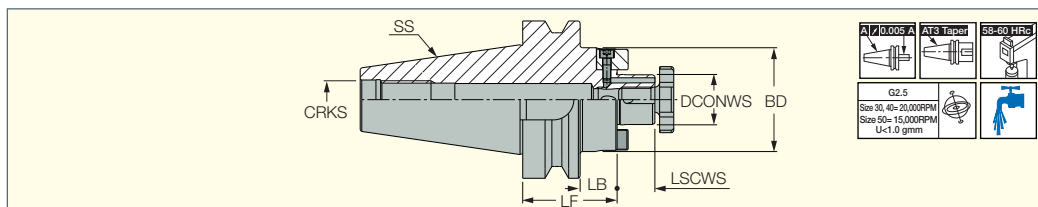
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



## BT MAS

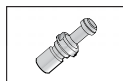
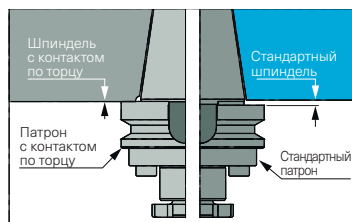
### BT-FC-SEM-C

Патроны для насадных фрез с отверстиями для подвода охлаждения, с хвостовиками BT MAS-403 форма AD, с контактом по торцу







Обозначение	SS	DCONWS	BD	LF	LB	LSCWS	CRKS
BT30 FC SEM16X50C	30	16.00	38.00	50.00	28.0	17.00	M12
BT30 FC SEM22X50C	30	22.00	47.00	50.00	28.0	19.00	M12
BT30 FC SEM27X50C	30	27.00	58.00	50.00	28.0	21.00	M12
BT40 FC SEM16X60C	40	16.00	38.00	60.00	34.0	17.00	M16
BT40 FC SEM22X60C	40	22.00	47.00	60.00	34.0	19.00	M16
BT40 FC SEM22X120C	40	22.00	47.00	120.00	94.0	19.00	M16
BT40 FC SEM27X45C	40	27.00	58.00	45.00	19.0	21.00	M16
BT40 FC SEM32X60C	40	32.00	66.00	60.00	34.0	24.00	M16
BT50 FC SEM16X75C	50	16.00	38.00	75.00	38.5	17.00	M24
BT50 FC SEM16X120C	50	16.00	38.00	120.00	83.5	17.00	M24
BT50 FC SEM22X75C	50	22.00	47.00	75.00	38.5	19.00	M24
BT50 FC SEM22X120C	50	22.00	47.00	120.00	83.5	19.00	M24
BT50 FC SEM27X60C	50	27.00	58.00	60.00	23.5	21.00	M24
BT50 FC SEM27X105C	50	27.00	58.00	105.00	68.5	21.00	M24
BT50 FC SEM32X60 C	50	32.00	66.00	60.00	11.5	24.00	M24
BT50 FC SEM40X60 C	50	40.00	82.00	60.00	11.5	27.00	M24

#### BT-FC с контактом по торцу



1099-1100

#### Запасные части

Обозначение				
BT30 FC SEM16X50C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*
BT30 FC SEM22X50C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*
BT30 FC SEM27X50C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
BT40 FC SEM16X60C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	
BT40 FC SEM22X60C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	
BT40 FC SEM22X120C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	
BT40 FC SEM27X45C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	
BT40 FC SEM32X60C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	
BT50 FC SEM16X75C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*
BT50 FC SEM16X120C	M8 CLAMP SCREW SEM16	DR.DOG 8S	SR M3X10DIN912	WRENCH M8 SEMC16*
BT50 FC SEM22X75C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*
BT50 FC SEM22X120C	M10 CLAMP SCREW SEM22	DR.DOG 10S	SR M4X10DIN912	WRENCH M10 SEMC 22*
BT50 FC SEM27X60C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
BT50 FC SEM27X105C	M12 CLAMP SCREW SEM27	DR.DOG 12S	SR M5X14DIN912	WRENCH M12 SEMC 27*
BT50 FC SEM32X60 C	M16 CLAMP SCREW SEM32	DR.DOG 14X13S	SR M5X14DIN912	WRENCH M16 SEMC 32*
BT50 FC SEM40X60 C	M20 CLAMP SCREW SEM40	DR.DOG 16X18S	SR M6X20 DIN912	WRENCH M20 SEMC 40*

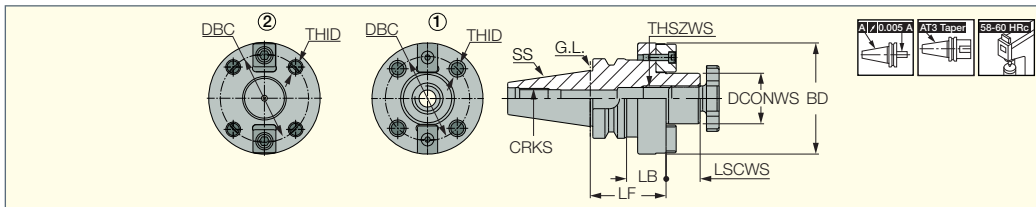
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



## BT MAS

### BT-FM

Патроны для торцевых фрез  
DIN 6357 с хвостовиками  
BT MAS-403 форма A/AD

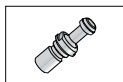


Обозначение	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	BD	DBC	THID	THSZWS	CRKS	Рис.	kg
BT40 FM 40X60 (1)	40	40.00	27.00	60.00	33.0	88.00	66.70	M12	M20	M16	1.	2.33
BT50 FM 40X50 (1)	50	40.00	27.00	50.00	12.0	88.00	66.70	M12	M20	M24	1.	4.19
BT50 FM 60X88 (2)	50	60.00	38.00	88.00	40.0	128.00	101.60	M16	-	M24	2.	8.60

\* Периферийные зажимные винты не поставляются.

(1) Форма AD

(2) Форма A



1099-1100

### Запасные части

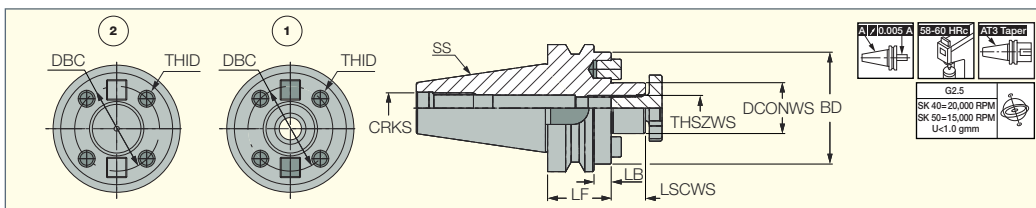
Обозначение		
BT40 FM 40X60	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*
BT50 FM 40X50	M20 CLAMP SCREW SEM40	

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## BT MAS

### BT-FC-FM

Патроны для торцевых фрез  
с хвостовиками BT MAS-403  
форма A/AD, с контактом  
по торцу

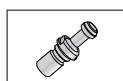
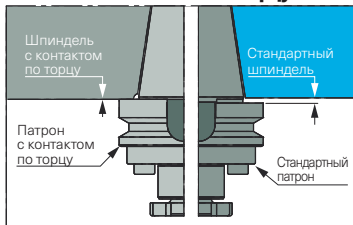


Обозначение	SS	BD	DCONWS	DBC	LF	LSCWS	LB	CRKS	THSZWS	THID		Рис.
BT40 FC FM40 (1)	40	88.00	40.00	66.70	60.00	27.00	23.0	M16	M20	M12	Да	1.
BT50 FC FM40 (1)	50	88.00	40.00	66.70	50.00	27.00	13.5	M24	M20	M12	Да	1.
BT50 FC FM60 (2)	50	128.00	60.00	101.60	88.00	40.00	41.5	M24	-	M16	Нет	2.

(1) Форма AD

(2) Форма A

### BT-FC с контактом по торцу



1099-1100



1102

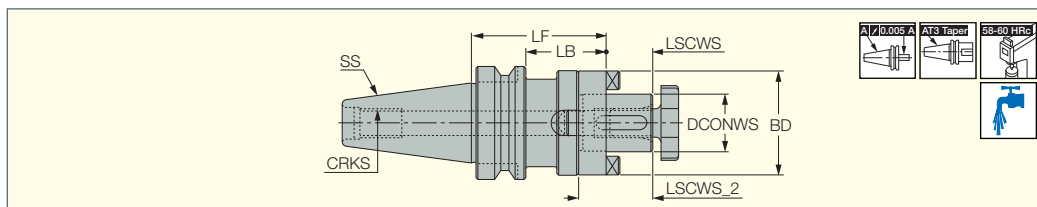


1103

## BT MAS

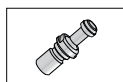
### BT-SEMC

Патроны для насадных фрез  
COMBI с хвостовиками  
BT MAS-403 форма AD



Обозначение	SS	DCONWS	LSCWS	BD	LF	LB	LSCWS_2	CRKS	
BT40 SEMC 16X100	40	16.00	17.00	32.00	100.00	73.0	27.00	M16	1.42
BT40 SEMC 16X50	40	16.00	17.00	32.00	50.00	23.0	27.00	M16	1.09
BT40 SEMC 22X100	40	22.00	19.00	40.00	100.00	73.0	31.00	M16	1.68
BT40 SEMC 22X53	40	22.00	19.00	40.00	53.00	26.0	31.00	M16	1.18
BT40 SEMC 27X100	40	27.00	21.00	48.00	100.00	73.0	33.00	M16	2.02
BT40 SEMC 27X55	40	27.00	21.00	48.00	55.00	28.0	33.00	M16	1.29
BT40 SEMC 32X100	40	32.00	24.00	58.00	100.00	73.0	38.00	M16	2.26
BT40 SEMC 32X60	40	32.00	24.00	58.00	60.00	33.0	38.00	M16	1.51
BT40 SEMC 40X80	40	40.00	27.00	70.00	80.00	53.0	41.00	M16	2.29
BT50 SEMC 16X100	50	16.00	17.00	32.00	100.00	62.0	27.00	M24	3.86
BT50 SEMC 16X150	50	16.00	17.00	32.00	150.00	112.0	27.00	M24	4.30
BT50 SEMC 22X100	50	22.00	19.00	40.00	100.00	62.0	31.00	M24	4.14
BT50 SEMC 22X150	50	22.00	19.00	40.00	150.00	112.0	31.00	M24	5.23
BT50 SEMC 22X68	50	22.00	19.00	40.00	68.00	30.0	31.00	M24	2.80
BT50 SEMC 27X100	50	27.00	21.00	48.00	100.00	62.0	33.00	M24	4.32
BT50 SEMC 27X150	50	27.00	21.00	48.00	150.00	112.0	33.00	M24	5.48
BT50 SEMC 27X78	50	27.00	21.00	48.00	78.00	40.0	33.00	M24	3.97
BT50 SEMC 32X100	50	32.00	24.00	58.00	100.00	62.0	38.00	M24	4.60
BT50 SEMC 32X150	50	32.00	24.00	58.00	150.00	112.0	38.00	M24	5.82
BT50 SEMC 32X78	50	32.00	24.00	58.00	78.00	40.0	38.00	M24	4.50
BT50 SEMC 40X78	50	40.00	27.00	70.00	78.00	40.0	41.00	M24	4.62
BT50 SEMC 40X100	50	40.00	27.00	70.00	100.00	62.0	41.00	M24	5.06
BT50 SEMC 40X150	50	40.00	27.00	70.00	150.00	112.0	41.00	M24	6.46
BT50 SEMC 50X79	50	50.00	30.00	90.00	79.00	41.0	46.00	M24	6.40
BT50 SEMC 50X150	50	50.00	30.00	90.00	150.00	112.0	46.00	M24	8.41

\* Осевая врезная шпонка не поставляется.



1099-1100

### Запасные части

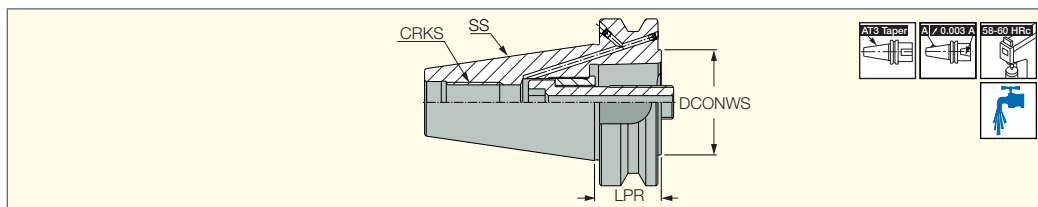
Обозначение				
BT40 SEMC 16X100	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT40 SEMC 16X50	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT40 SEMC 22X100	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT40 SEMC 22X53	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT40 SEMC 27X100	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT40 SEMC 27X55	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT40 SEMC 32X100	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT40 SEMC 32X60	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT40 SEMC 40X80	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 16X100	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT50 SEMC 16X150	KEY SEMC 16 4X4X20	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	16 D.RING SEMC
BT50 SEMC 22X100	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT50 SEMC 22X150	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT50 SEMC 22X68	KEY SEMC 22 6X6X25	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	22 D.RING SEMC
BT50 SEMC 27X100	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT50 SEMC 27X150	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT50 SEMC 27X78	KEY SEMC 27 7X7X25	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	27 D.RING SEMC
BT50 SEMC 32X100	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT50 SEMC 32X150	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT50 SEMC 32X78	KEY SEMC 32 8X7X28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	32 D.RING SEMC
BT50 SEMC 40X78	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 40X100	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 40X150	KEY SEMC 40 10X8X32	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	40 D.RING SEMC
BT50 SEMC 50X79	KEY SEMC 50 12X8X36	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	50 D.RING SEMC
BT50 SEMC 50X150	KEY SEMC 50 12X8X36	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	50 D.RING SEMC

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

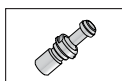
## BT MAS CAMFIX

### BT-C#

Патроны CAMFIX (ISO 26623- 1) с хвостовиками BT MAS- 403 форма AD/ADB



Обозначение	SS	DCONWS	LPR	CRKS	kg
C4 AD BT40X030 ADB	40	40.00	30.00	M16	1.00
C5 AD BT40X30	40	50.00	30.00	M16	1.00
C5 AD BT50X40 ADB	50	50.00	40.00	M24	3.46
C6 AD BT50X40	50	63.00	40.00	M24	3.44
C8 AD BT50X70 ADB	50	80.00	70.00	M24	4.05



1099-1100

### Запасные части

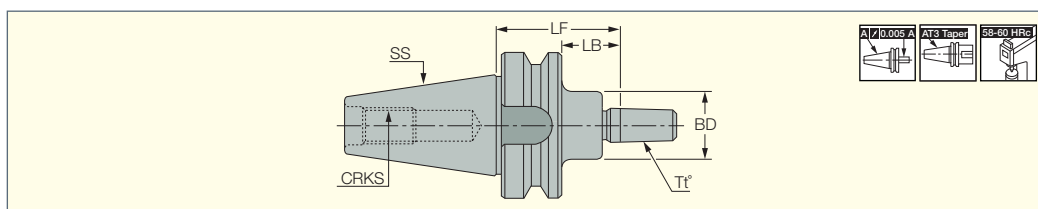
Обозначение								
C4 AD BT40X030 ADB	SR M14X58 C4	HW 8.0*	MT RING M22X17XC4			WRENCH C4 DRW NUT*		
C5 AD BT40X30	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5			WRENCH C5 DRW NUT*	COOLING TUBE C5*	WRENCH COOL TUBE C5*
C5 AD BT50X40 ADB	SR M16X70 C5	HW 10.0*	MT RING M25X20XC5	SR M4X4 DIN913	HW 2.0*	WRENCH C5 DRW NUT*		
C6 AD BT50X40	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8			WRENCH C6-8 DRW NUT*		
C8 AD BT50X70 ADB	SR M20X87 C6/8	HW 14.0*	MT RING M30X24XC6/8	SR M4X4 DIN913	HW 2.0*	WRENCH C6-8 DRW NUT*		

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

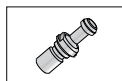
## BT MAS

### BT-DC-B

Оправки для сверлильных патронов DIN 238 с хвостовиками BT MAS- 403 форма А



Обозначение	SS	Tt	LF	BD	LB	CRKS	kg
BT30 DC B12X 30	30	B12	30.00	-	8.0	M12	0.42
BT30 DC B16X 30	30	B16	30.00	-	8.0	M12	0.44
BT40 DC B12X 45	40	B12	45.00	24.00	18.0	M16	1.04
BT40 DC B12X 90	40	B12	90.00	24.00	63.0	M16	1.22
BT40 DC B16X 45	40	B16	45.00	30.00	18.0	M16	1.09
BT40 DC B16X 90	40	B16	90.00	30.00	63.0	M16	1.34
BT40 DC B18X 90	40	B18	90.00	30.00	63.0	M16	1.38
BT50 DC B12X 45	50	B12	45.00	-	6.7	M24	3.67
BT50 DC B16X 45	50	B16	45.00	-	7.0	M24	3.72
BT50 DC B16X105	50	B16	105.00	50.00	67.0	M24	4.64
BT50 DC B18X 45	50	B18	45.00	-	7.0	M24	3.73
BT50 DC B18X105	50	B18	105.00	30.00	67.0	M24	4.08

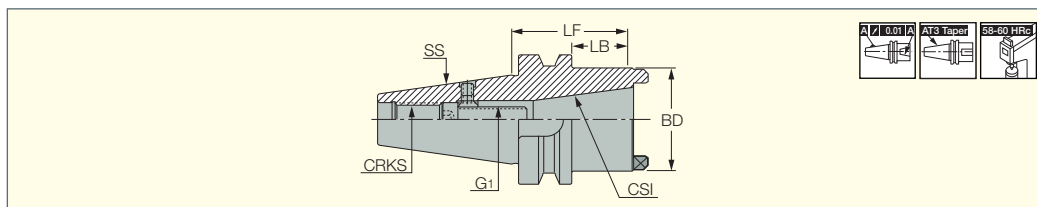


1099-1100

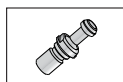
## BT MAS

### BT-AD

Патроны-переходники DIN 2080 / DIN 69871 форма A и BT MAS-403 с хвостовиками BT MAS-403 форма A



Обозначение	SS	CSI	LF	LB	BD	G1	CRKS	
BT50 AD 40	50	DIN2080	75.00	32.0	63.00	M16	M24	3.85
BT50 AD BT/SK40	50	DIN69871/A, BT MAS	75.00	37.0	66.00	M16	M24	4.05



1099-1100

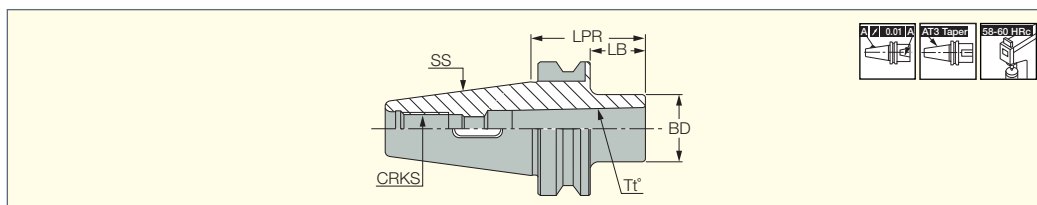
### Запасные части

Обозначение			
BT50 AD 40	SR M6X10 DIN914	HW M16X35 20.9 DIN7984	MT RING M24X12X14
BT50 AD BT/SK40	SR M6X10 DIN914	HW M16X60 20.9 DIN7984	MT RING M24X12X14

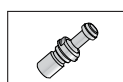
## BT MAS

### BT-MT

Патроны-переходники DIN 6383 / DIN 228-2 форма D, для инструмента с конусом Морзе с лапкой, с хвостовиками BT MAS-403 форма A



Обозначение	SS	Tt	LPR	LB	BD	CRKS	
BT30 MT1X 45	30	MT1	45.00	23.0	25.00	M12	0.43
BT30 MT2X 60	30	MT2	60.00	38.0	32.00	M12	0.51
BT40 MT1X 45	40	MT1	45.00	18.0	25.00	M16	1.00
BT40 MT1X120	40	MT1	120.00	93.0	25.00	M16	1.28
BT40 MT2X 60	40	MT2	60.00	33.0	32.00	M16	0.50
BT40 MT2X120	40	MT2	120.00	93.0	32.00	M16	1.43
BT40 MT3X 75	40	MT3	75.00	48.0	40.00	M16	1.15
BT40 MT3X139	40	MT3	139.00	112.0	40.00	M16	1.78
BT40 MT4X 95	40	MT4	95.00	68.0	50.00	M16	1.44
BT50 MT1X 45	50	MT1	45.00	7.0	25.00	M24	3.59
BT50 MT1X120	50	MT1	120.00	82.0	25.00	M24	3.94
BT50 MT1X180	50	MT1	180.00	142.0	25.00	M24	4.18
BT50 MT2X 45	50	MT2	45.00	7.0	32.00	M24	3.50
BT50 MT2X135	50	MT2	135.00	97.0	32.00	M24	4.14
BT50 MT2X180	50	MT2	180.00	142.0	32.00	M24	4.40
BT50 MT3X 45	50	MT3	45.00	7.0	40.00	M24	3.49
BT50 MT3X150	50	MT3	150.00	112.0	40.00	M24	4.46
BT50 MT3X180	50	MT3	180.00	142.0	40.00	M24	4.79
BT50 MT4X 75	50	MT4	75.00	37.0	50.00	M24	3.64
BT50 MT4X180	50	MT4	180.00	142.0	50.00	M24	5.20
BT50 MT5X105	50	MT5	105.00	67.0	70.00	M24	4.17

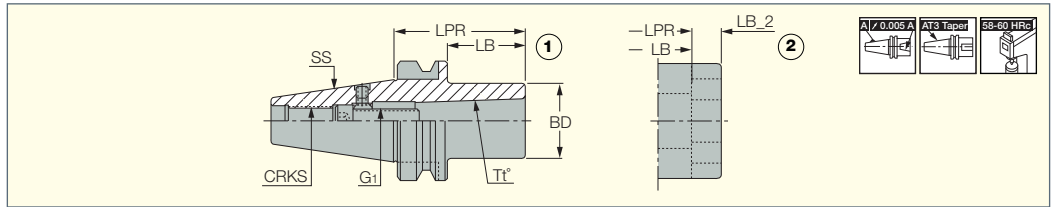


1099-1100

## BT MAS

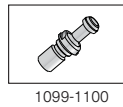
### BT-MT-DRW

Патроны - переходники для инструмента с конусом Морзе DIN 6364 с резьбовым отверстием DIN 228-2 форма В, с хвостовиками BT MAS-403 форма А



Обозначение	SS	Tt	LPR	LB	LB_2	BD	G1	CRKS	Рис.	kg
BT40 MT1 DRW	40	MT1	50.00	23.0	-	25.00	M6	M16	1.	1.04
BT40 MT2 DRW	40	MT2	50.00	23.0	-	32.00	M10	M16	1.	1.04
BT40 MT3 DRW	40	MT3	70.00	43.0	-	40.00	M12	M16	1.	1.16
BT40 MT4 DRW (1)	40	MT4	95.00	68.0	15.00	63.00	M16	M16	2.	2.27
BT50 MT1 DRW	50	MT1	45.00	7.0	-	25.00	M6	M24	1.	3.64
BT50 MT2 DRW	50	MT2	60.00	22.0	-	32.00	M10	M24	1.	3.82
BT50 MT3 DRW	50	MT3	65.00	27.0	-	40.00	M12	M24	1.	3.67
BT50 MT4 DRW (1)	50	MT4	70.00	32.0	15.00	63.00	M16	M24	2.	4.33
BT50 MT5 DRW (1)	50	MT5	100.00	62.0	18.00	78.00	M20	M24	2.	4.81

(1) DIN 2201



### Запасные части

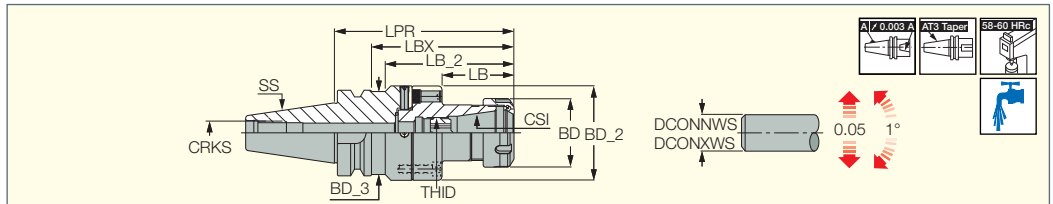
Обозначение					
BT40 MT1 DRW	SR M6X20 DIN912	HW 5.0*	MT RING M16X10X6.5		
BT40 MT2 DRW	HW M10X25 13.8 DIN7984	HW 3.0*	MT RING M16X8X8.5	SR M6X6DIN914	HW 8.0*
BT40 MT3 DRW	SR M12X35DIN7984	HW 3.0*	MT RING M20X10X12.5	SR M6X6DIN914	HW 8.0*
BT40 MT4 DRW	HW M16X40 20.9 DIN7984	HW 3.0*	MT RING M24X1.5X7X16.5	SR M6X6DIN914	HW 14.0*
BT50 MT1 DRW	SR M6X20 DIN912	HW 5.0*	MT RING M24X14X6.5		
BT50 MT2 DRW	SR M10X25 DIN912	HW 3.0*	MT RING M24X18X10	SR M6X10 DIN914	HW 8.0*
BT50 MT3 DRW	SR M12X35DIN912	HW 3.0*	MT RING M24X16X12	SR M6X10 DIN914	HW 10.0*
BT50 MT4 DRW	HW M16X35 20.9 DIN7984	HW 3.0*	MT RING M24X7X16.5	SR M6X10 DIN914	HW 14.0*
BT50 MT5 DRW	SR M20X55DIN7984	HW 3.0*	MT RING M33X13X20.5	SR M6X10 DIN914	HW 14.0*

\* Дополнительная опция заказывается отдельно

## BT MAS FINEFIT

### ADJ BT-ER

Цанговые патроны ER DIN 6499 с возможностью радиальной и угловой регулировки, с хвостовиками BT MAS-403 форма ADB



Обозначение	SS	CSI	DCONNWS(1)	DCONXWS(2)	LPR	LBX	LB_2	LB	BD	BD_2	BD_3	THID	CRKS	kg
ADJ BT40 D70 ER32	40	ER32	2.0	20.0	129.50	102.5	92.50	52.50	50.00	70.00	62.50	M22X1.5	M16	2.56
ADJ BT50 D70 ER32	50	ER32	2.0	20.0	144.50	106.5	106.50	52.50	50.00	70.00	70.00	M22X1.5	M24	5.90

\* Радиальная регулировка 0.05 мм, угловая регулировка 1° • Индекс "B" обозначает вариант с подачей СОЖ через фланец.

(1) Минимальный диаметр соединения

(2) Максимальный диаметр соединения



1099-1100      1102      1065-1069      932, 1063-1065

### Запасные части

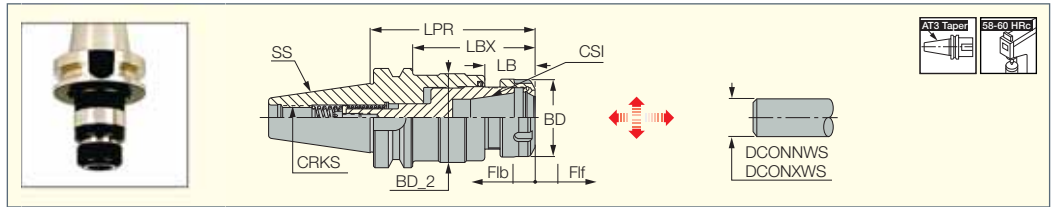
Обозначение						
ADJ BT-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## BT MAS GTI

### GTI BT-ER (tapping)

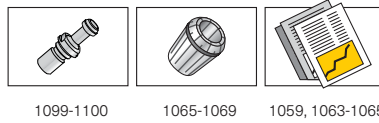
Патроны для метчиков  
ER DIN 6499 с хвостовиками  
BT MAS-403 форма А





Обозначение	SS	CSI	Резьба min	Резьба max	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	F1f	F1b	CRKS	kg
GTI BT40 ER16	40	ER16	M3	M10	0.5	10.0	84.20	52.7	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M16	1.17
GTI BT40 ER32	40	ER32	M6	M20	2.0	20.0	106.80	79.8	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M16	2.52
GTI BT40 ER40	40	ER40	M6	M28	3.0	26.0	124.80	97.8	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M16	2.24
GTI BT50 ER16	50	ER16	M3	M10	0.5	10.0	106.80	68.8	24.60	28.00	29.50	8.0	3.0	M24	3.85
GTI BT50 ER32	50	ER32	M6	M20	2.0	20.0	114.20	77.2	33.00	50.00	56.50	9.0	4.0	M24	2.28
GTI BT50 ER40	50	ER40	M6	M28	3.0	26.0	133.20	95.2	51.00	63.00	56.50	9.0	4.0	M24	2.28

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



### Запасные части

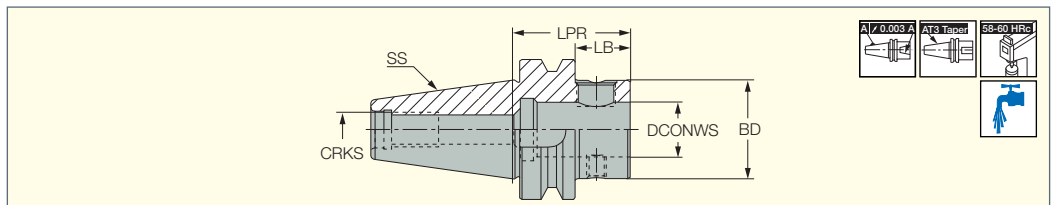
Обозначение		
GTI BT40 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI BT40 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI BT40 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*
GTI BT50 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI BT50 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI BT50 ER40	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## BT MAS CLICKFIT

### BT-CF (CLICKFIT)

Патроны BT MAS-403 форма AD  
модульной системы CLICKFIT





Обозначение	SS	DCONWS	LPR	LB	BD	CRKS	kg
BT40 CF4-L	40	25.00	110.00	83.0	44.50	M16	1.74
BT40 CF4-S	40	25.00	52.00	25.0	44.50	M16	1.08
BT50 CF4-L	50	25.00	115.00	77.0	44.50	M24	1.20
BT50 CF4-S	50	25.00	63.00	25.0	44.50	M24	3.71

• Момент затяжки: 6 кг·м



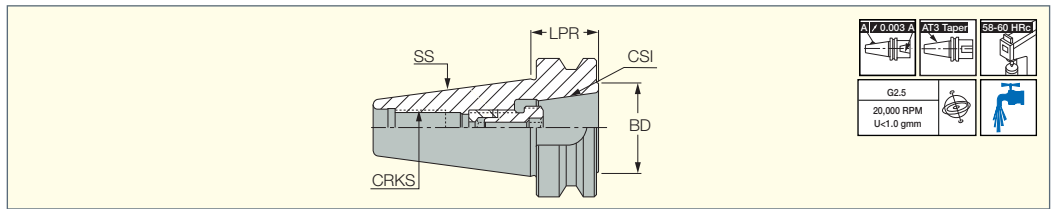
### Запасные части

Обозначение		
BT-CF (CLICKFIT)	SCREW M16X1.5 FOR CF4	WRENCH HW 8 200X36 DIN911

## BT MAS CLICKIN

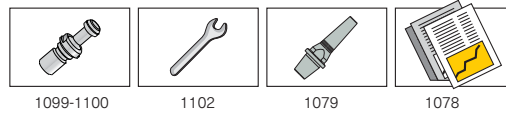
### BT-ER-CLICKIN

Патроны BT MAS 403 форма AD модульной системы CLICKIN



Обозначение	SS	CSI	LPR	BD	CRKS	
BT40 ER32 CLICK-IN	40	32 SRF	28.00	41.00	M16	0.83
BT50 ER32 CLICK-IN	50	32 SRF	39.00	41.00	M24	3.46

• Момент затяжки: 24 кг·м



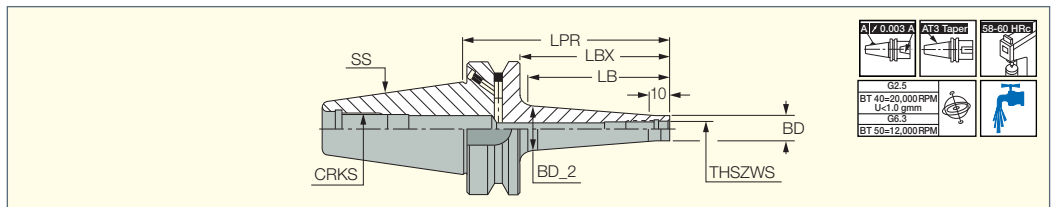
### Запасные части

Обозначение				
BT40 ER32 CLICK-IN	SR M16-M19.5 CLICK-IN	SR M16X10CLICK-IN	PIN 3X4MM	SR M4X4 DIN913
BT50 ER32 CLICK-IN	SR M16-M19.5 CLICK-IN	SR M16X10CLICK-IN	PIN 3X4MM	SR M4X4 DIN913

## BT MAS FLEXFIT

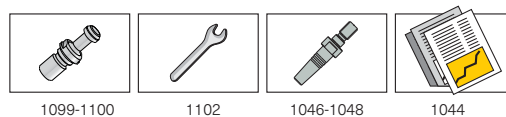
### BT-ODP (FLEXFIT)

Патроны BT MAS-403 форма ADB модульной системы FLEXFIT



Обозначение	SS	THSZWS	BD	BD_2	LPR	LBX	LB	CRKS	
BT40 ODP 6X 66	40	M06	9.80	13.00	66.00	39.0	30.00	M16	0.98
BT40 ODP 6X106	40	M06	9.80	23.00	106.00	79.0	70.00	M16	0.14
BT40 ODP 8X 66	40	M08	13.00	15.00	66.00	30.0	30.00	M16	0.99
BT40 ODP 8X106	40	M08	13.00	23.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.09
BT40 ODP10X 66	40	M10	18.00	20.00	66.00	30.0	30.00	M16	1.03
BT40 ODP10X106	40	M10	18.00	28.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.24
BT40 ODP12X 66	40	M12	21.00	24.00	66.00	39.0	30.00	M16	1.05
BT40 ODP12X106	40	M12	21.00	31.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.23
BT40 ODP16X 66	40	M16	29.00	28.60	66.00	39.0	35.00	M16	1.06
BT40 ODP16X106	40	M16	29.00	34.00	106.00	79.0	70.00	M16	1.32
BT50 ODP 12X 94	50	M12	23.00	30.00	94.00	56.0	50.00	M24	3.85
BT50 ODP 12X144	50	M12	23.00	40.00	144.00	106.0	100.00	M24	4.25
BT50 ODP 12X194	50	M12	23.00	40.00	194.00	156.0	150.00	M24	4.57
BT50 ODP 12X244	50	M12	23.00	46.00	244.00	206.0	200.00	M24	5.12
BT50 ODP 16X 94	50	M16	29.00	34.00	94.00	56.0	50.00	M24	3.75
BT50 ODP 16X144	50	M16	29.00	40.00	144.00	106.0	100.00	M24	4.19
BT50 ODP 16X194	50	M16	29.00	55.00	194.00	156.0	150.00	M24	5.24
BT50 ODP 16X244	50	M16	29.00	60.00	244.00	206.0	200.00	M24	5.60

• Отверстия для СОЖ на фланце формы "В" закрываются винтами, которые при необходимости можно снять.

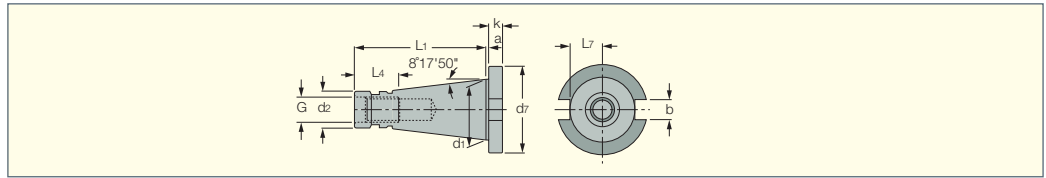




# DIN2080 • КОМУС МОРЗЕ



**DIN2080**  
DIN2080-ER



Хвостовик	$a^{+0.2}$	$b$ (H12)	$D_1$	$D_2$	$G$	$d_7$	$K_{\pm 0.15}$
SK 30	1.6	16.1	31.75	17.4	M12	50	8
SK 40	1.6	16.1	44.45	25.3	M16	63	10
SK 50	3.2	25.7	69.85	39.6	M24	97.5	12

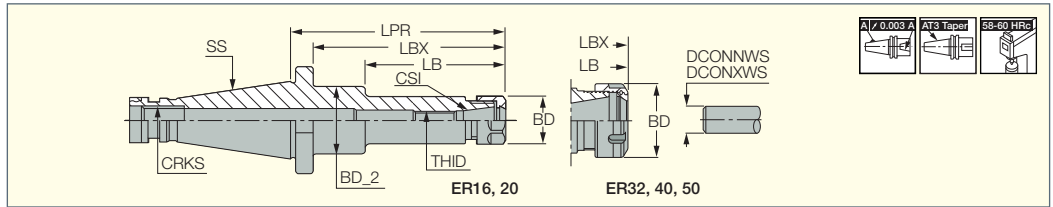
Хвостовик	$L_1$	$L_4$	$L_7$ max	Конус AT3
SK 30	68.4	24	16.2	0.002
SK 40	93.4	32	22.5	0.003
SK 50	126.8	47	35.3	0.004



# DIN2080

## DIN2080-ER

Цанговые патроны DIN 6499 ER с коническими хвостовиками DIN 2080 форма AD



Обозначение	SS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	THID	CRKS	
DIN2080 30 ER16X 75	30	ER16	0.5	10.0	75.00	65.4	-	28.00	-	M10	M12	0.48
DIN2080 30 ER32X 55	30	ER32	2.0	20.0	55.00	45.4	-	50.00	-	M18X1.5	M12	0.36
DIN2080 30 ER40X 83	30	ER40	3.0	26.0	83.00	69.4	-	63.00	-	M22X1.5	M12	0.79
DIN2080 40 ER16X 63	40	ER16	0.5	10.0	63.00	51.4	-	28.00	-	M12	M16	0.85
DIN2080 40 ER16X100	40	ER16	0.5	10.0	100.00	88.4	-	28.00	-	M12	M16	0.99
DIN2080 40 ER20X 63	40	ER20	1.0	13.0	63.00	51.4	-	34.00	-	M12	M16	0.90
DIN2080 40 ER20X100	40	ER20	1.0	13.0	100.00	88.4	-	34.00	-	M12	M16	1.12
DIN2080 40 ER25X 50	40	ER25	1.0	16.0	50.00	38.4	-	42.00	-	M16x1.5	M16	0.82
DIN2080 40 ER25X 90	40	ER25	1.0	16.0	90.00	78.4	-	42.00	-	M16x1.5	M16	1.21
DIN2080 40 ER32X 50	40	ER32	2.0	20.0	50.00	38.4	-	50.00	-	M22X1.5	M16	0.73
DIN2080 40 ER40X 55	40	ER40	3.0	26.0	55.00	43.4	-	63.00	-	M22X1.5	M16	0.80
DIN2080 40 ER50X 80	40	ER50	10.0	34.0	80.00	68.4	-	78.00	-	M22X1.5	M24	1.20
DIN2080 50 ER16X100	50	ER16	0.5	10.0	100.00	84.8	-	28.00	-	M12	M24	2.80
DIN2080 50 ER16X160	50	ER16	0.5	10.0	160.00	144.8	95.00	28.00	40.00	M12	M24	3.28
DIN2080 50 ER20X100	50	ER20	1.0	13.0	100.00	84.8	-	34.00	-	M16	M24	2.89
DIN2080 50 ER20X160	50	ER20	1.0	13.0	160.00	144.8	-	34.00	-	M12	M24	3.30
DIN2080 50 ER40X 58	50	ER40	3.0	26.0	58.00	42.8	-	63.00	-	M28X1.5	M24	2.51
DIN2080 50 ER50X 63	50	ER50	10.0	34.0	63.00	47.8	-	78.00	-	M36X1.5	M24	2.40

(1) Минимальный диаметр соединения

(2) Максимальный диаметр соединения



1065-1069

### Запасные части

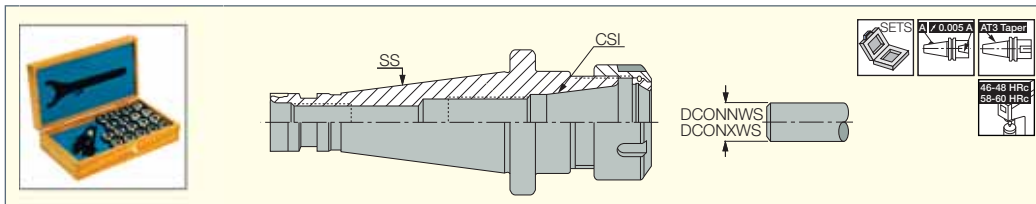
Обозначение				
DIN2080 30 ER16X 75	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
DIN2080 30 ER32X 55	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
DIN2080 30 ER40X 83	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 40 ER16X 63	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER20X 63	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 40 ER25X 50		WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN2080 40 ER32X 50	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 40 ER40X 55	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 40 ER50X 80	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
DIN2080 50 ER16X100	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 50 ER16X160	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 50 ER20X100	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
DIN2080 50 ER20X160	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
DIN2080 50 ER40X 58	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
DIN2080 50 ER50X 63	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## DIN2080

### KIT DIN2080-ER

В набор входит цанговый патрон DIN 2080 и набор пружинных цанг ER



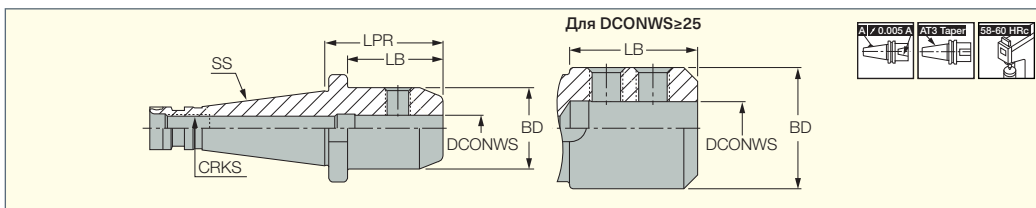
Обозначение	SS	CSI	DCONNWS	DCONXWS	kg
KIT DIN2080 30 18 ER32	30	ER32	2.00	20	4.17
KIT DIN2080 40 18 ER32	40	ER32	2.00	20	0.00
KIT DIN2080 40 23 ER40	40	ER40	3.00	26	0.01
KIT DIN2080 50 23 ER40	50	ER40	3.00	26	10.00

• В каждый набор входит один цанговый патрон, полный комплект цанг ER и гаечный ключ.

## DIN2080

### DIN2080-EM

Патроны Weldon для концевых фрез DIN 6359/DIN 1835 форма В, с хвостовиками DIN 2080 форма AD

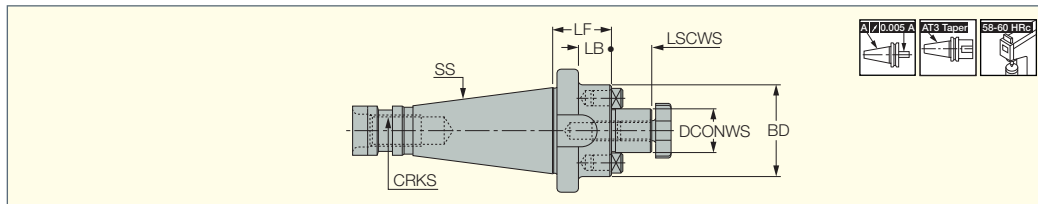


Обозначение	SS	DCONWS	BD	LPR	LB	CRKS	kg	
DIN2080 30 EM 6X 40	30	6.00	25.00	40.00	30.4	M12	0.39	SR M6X10 DIN1835B
DIN2080 30 EM 8X 40	30	8.00	28.00	40.00	30.4	M12	0.41	SR M8X10 DIN1835-B
DIN2080 30 EM10X 40	30	10.00	35.00	40.00	30.4	M12	0.47	SR M10X12 DIN1835-B
DIN2080 30 EM20X 63	30	20.00	52.00	63.00	53.4	M12	0.96	SR M16X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM 6X 50	40	6.00	25.00	50.00	38.4	M16	0.84	SR M6X10 DIN1835B
DIN2080 40 EM 8X 50	40	8.00	28.00	50.00	38.4	M16	0.87	SR M8X10 DIN1835-B
DIN2080 40 EM10X 50	40	10.00	35.00	50.00	38.4	M16	0.95	SR M10X12 DIN1835-B
DIN2080 40 EM12X 50	40	12.00	42.00	50.00	38.4	M16	1.05	SR M12X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM16X 63	40	16.00	48.00	63.00	51.4	M16	1.30	SR M14X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM20X 63	40	20.00	52.00	63.00	51.4	M16	1.42	SR M16X16 DIN1835-B
DIN2080 40 EM25X 80	40	25.00	65.00	80.00	68.4	M16	2.06	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN2080 40 EM32X 80	40	32.00	72.00	80.00	68.4	M16	2.24	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM 6X 63	50	6.00	25.00	63.00	47.8	M24	2.69	SR M6X10 DIN1835B
DIN2080 50 EM 8X 63	50	8.00	28.00	63.00	47.8	M24	2.75	SR M8X10 DIN1835-B
DIN2080 50 EM10X 63	50	10.00	35.00	63.00	47.8	M24	2.79	SR M10X12 DIN1835-B
DIN2080 50 EM12X 63	50	12.00	42.00	63.00	47.8	M24	2.95	SR M12X16 DIN1835-B
DIN2080 50 EM16X 63	50	16.00	48.00	63.00	47.8	M24	3.03	SR M14X16 DIN1835-B
DIN2080 50 EM20X 63	50	20.00	52.00	63.00	47.8	M24	3.12	SR M16X16 DIN1835-B
DIN2080 50 EM25X 80	50	25.00	65.00	80.00	64.8	M24	3.78	SR M18X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM32X 80	50	32.00	72.00	80.00	64.8	M24	4.00	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM40X 90	50	40.00	90.00	90.00	74.8	M24	5.08	SR M20X2X20 DIN1835-B
DIN2080 50 EM50X100	50	50.00	100.00	100.00	84.8	M24	5.94	SR M24X2X25 DIN1835-B

## DIN2080

### DIN2080-SEM

Оправки для насадных фрез  
DIN 3937 с хвостовиками  
DIN 2080 форма А



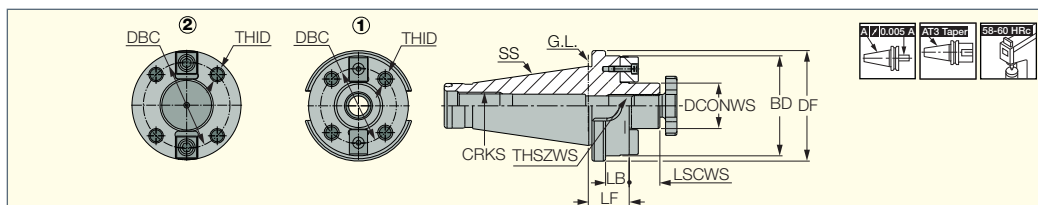
Обозначение	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	BD	CRKS	kg		
DIN2080 30 SEM 16X 28	30	16.00	17.00	28.00	18.4	38.00	M12	0.47	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*
DIN2080 30 SEM 22X 28	30	22.00	19.00	28.00	18.4	47.00	M12	0.57	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*
DIN2080 30 SEM 27X 32	30	27.00	21.00	32.00	22.4	58.00	M12	0.76	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN2080 30 SEM 32X 32	30	32.00	24.00	32.00	22.4	66.00	M12	0.91	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN2080 40 SEM 16X 28	40	16.00	17.00	28.00	16.4	38.00	M16	0.87	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*
DIN2080 40 SEM 22X 27	40	22.00	19.00	27.00	15.4	47.00	M16	0.94	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*
DIN2080 40 SEM 27X 26	40	27.00	21.00	26.00	14.4	58.00	M16	1.08	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN2080 40 SEM 32X 23	40	32.00	24.00	23.00	11.4	66.00	M16	1.05	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN2080 40 SEM 40X 34	40	40.00	27.00	34.00	22.4	82.00	M16	1.65	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*
DIN2080 50 SEM 16X 38	50	16.00	17.00	38.00	22.8	38.00	M24	3.07	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*
DIN2080 50 SEM 22X 38	50	22.00	19.00	38.00	22.8	47.00	M24	2.90	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*
DIN2080 50 SEM 27X 38	50	27.00	21.00	38.00	22.8	58.00	M24	3.00	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*
DIN2080 50 SEM 32X 36	50	32.00	24.00	36.00	20.8	66.00	M24	3.28	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*
DIN2080 50 SEM 40X 40	50	40.00	27.00	40.00	24.8	82.00	M24	3.76	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## DIN2080

### DIN2080-FM

Патроны для насадных фрез  
DIN6357 с хвостовиками  
DIN2080 форма А



Обозначение	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	DF	DBC	BD	THSZWS	THID	CRKS	Рис.	kg
DIN2080 50 FM 40	50	40.00	27.00	36.00	20.8	97.30	66.70	88.00	M20	M12	M24	1.	3.61
DIN2080 50 FM 60	50	60.00	40.00	36.00	-	128.00	101.60	-	-	M16	M24	2.	5.60

\* Периферийные зажимные винты не поставляются.

### Запасные части

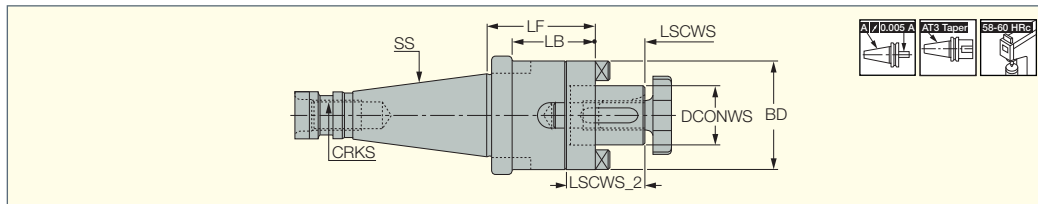
Обозначение		
DIN2080-FM	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## DIN2080

### DIN2080-SEMC

Патроны для насадных фрез  
DIN6358 COMBI с хвостовиками  
DIN2080 форма А



Обозначение	SS	DCONWS	LSCWS	LF	LB	LSCWS_2	BD	CRKS	kg
DIN2080 40 SEMC 22X 52	40	22.00	19.00	52.00	40.4	31.00	40.00	M16	1.01
DIN2080 40 SEMC 27X 52	40	27.00	21.00	52.00	40.4	33.00	48.00	M16	1.26
DIN2080 40 SEMC 32X 52	40	32.00	24.00	52.00	40.4	38.00	58.00	M16	1.42
DIN2080 40 SEMC 40X 52	40	40.00	27.00	52.00	40.4	41.00	70.00	M16	1.76
DIN2080 50 SEMC 16X 55	50	16.00	17.00	55.00	39.8	27.00	32.00	M24	2.89
DIN2080 50 SEMC 22X 55	50	22.00	19.00	55.00	39.8	31.00	40.00	M24	3.29
DIN2080 50 SEMC 27X 55	50	27.00	21.00	55.00	39.8	33.00	48.00	M24	3.13
DIN2080 50 SEMC 32X 55	50	32.00	24.00	55.00	39.8	38.00	58.00	M24	3.35
DIN2080 50 SEMC 40X 55	50	40.00	27.00	55.00	39.8	41.00	70.00	M24	3.66
DIN2080 50 SEMC 50X 55	50	50.00	30.00	55.00	39.8	46.00	90.00	M24	4.18

\* Врезная шпонка не поставляется.

### Запасные части

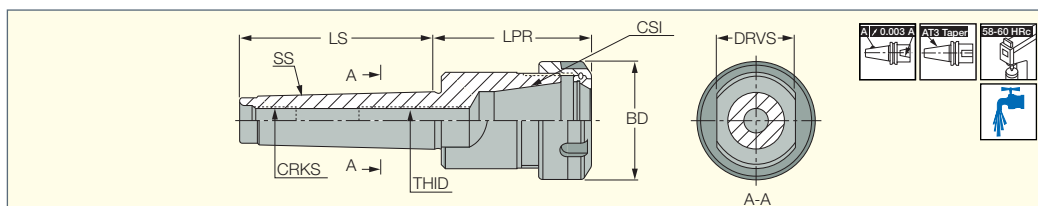
Обозначение				
DIN2080 40 SEMC 22X 52	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN2080 40 SEMC 27X 52	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN2080 40 SEMC 32X 52	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN2080 40 SEMC 40X 52	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN2080 50 SEMC 16X 55	16 D.RING SEMC	M8 CLAMP SCREW SEM16	WRENCH M8 SEMC16*	KEY SEMC 16 4X4X20
DIN2080 50 SEMC 22X 55	22 D.RING SEMC	M10 CLAMP SCREW SEM22	WRENCH M10 SEMC 22*	KEY SEMC 22 6X6X25
DIN2080 50 SEMC 27X 55	27 D.RING SEMC	M12 CLAMP SCREW SEM27	WRENCH M12 SEMC 27*	KEY SEMC 27 7X7X25
DIN2080 50 SEMC 32X 55	32 D.RING SEMC	M16 CLAMP SCREW SEM32	WRENCH M16 SEMC 32*	KEY SEMC 32 8X7X28
DIN2080 50 SEMC 40X 55	40 D.RING SEMC	M20 CLAMP SCREW SEM40	WRENCH M20 SEMC 40*	KEY SEMC 40 10X8X32
DIN2080 50 SEMC 50X 55	50 D.RING SEMC	M24 CLAMP SCREW SEM50	WRENCH M24 SEMC 50*	KEY SEMC 50 12X8X36

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## Morse Taper

### MT-ER

Цанговые патроны ER DIN 6499  
с хвостовиками с конусом  
Морзе DIN 228-2

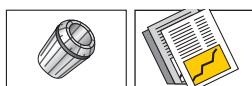


Обозначение	SS	CSI	DCONWS <sup>(1)</sup>	DCONWS <sup>(2)</sup>	LPR	LS	BD	THID	CRKS	DRVS <sup>(3)</sup>	kg
MT 2 ER20X48.5	2	ER20	1.0	13.0	48.50	64.00	34.00	M10	M10	22.0	0.16
MT 2 ER25X52	2	ER25	1.0	16.0	52.00	64.00	42.00	M10	M10	28.0	0.21
MT 3 ER32X 69	3	ER32	2.0	20.0	69.00	81.00	50.00	M12	M12	24.0	0.47
MT 3 ER40X 79	3	ER40	3.0	26.0	79.00	81.00	63.00	M12	M12	24.0	0.64
MT 4 ER32X 61	4	ER32	2.0	20.0	60.50	102.50	50.00	M16	M16	32.0	0.62
MT 4 ER40X 82	4	ER40	3.0	26.0	81.50	102.50	63.00	M16	M16	32.0	0.82
MT 4 ER50X108	4	ER50	10.0	34.0	107.50	102.50	78.00	M16	M16	32.0	1.44
MT 5 ER40X 82	5	ER40	3.0	26.0	82.00	129.50	63.00	M28X1.5	M20	45.0	1.54
MT 5 ER50X 85	5	ER50	10.0	34.0	85.00	129.50	78.00	M28X1.5	M20	45.0	0.70

(1) Минимальный диаметр соединения

(2) Размер ключа

(3) Размер ключа



1065-1069

1063-1065

### Запасные части

Обозначение				
MT 2 ER20X48.5	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
MT 2 ER25X52	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
MT 3 ER32X 69	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
MT 3 ER40X 79	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
MT 4 ER32X 61	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
MT 4 ER40X 82	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
MT 4 ER50X108	NUT ER50 UM			
MT 5 ER40X 82	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
MT 5 ER50X 85	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*	PRESET ER-JET 28X1.5*	

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

# Прямые хвостовики и хвостовики VDI

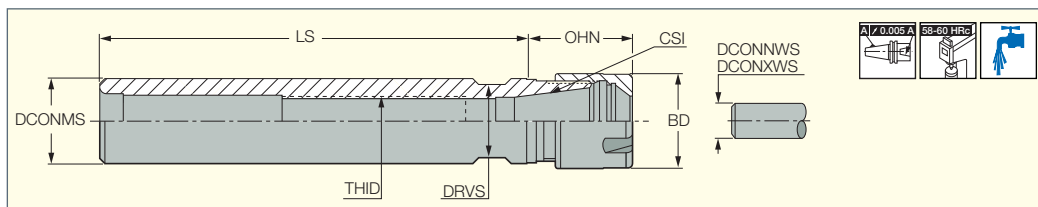




## Straight Shank

### ST-ER-M (mini)

Цанговые мини-патроны ER DIN 6499 с цилиндрическими хвостовиками



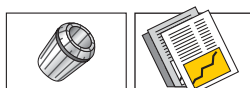
Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LS	OHN <sup>(3)</sup>	THID	BD	DRVS <sup>(4)</sup>	kg
ST 12X 80 ER11 M	12.00	ER11	0.5	7.0	80.00	26.50	-	16.00	11.0	0.06
ST 16X100 ER11 M	16.00	ER11	0.5	7.0	100.00	18.50	M8	16.00	13.0	0.10
ST 16X150 ER11 M	16.00	ER11	0.5	7.0	150.00	18.50	M8	16.00	13.0	0.19
ST 12X 80 ER16 M	12.00	ER16	0.5	10.0	80.00	36.50	-	22.00	17.0	0.13
ST 20X100 ER16 M	20.00	ER16	0.5	10.0	100.00	25.00	M12	22.00	17.0	0.21
ST 20X150 ER16 M	20.00	ER16	0.5	10.0	150.00	25.00	M12	22.00	17.0	0.29
ST 20X100 ER20 M	20.00	ER20	1.0	13.0	100.00	40.00	M12	28.00	21.0	0.27
ST 20X150 ER20 M	20.00	ER20	1.0	13.0	150.00	40.00	M12	28.00	21.0	0.31

(1) Минимальный диаметр соединения

(2) Максимальный диаметр соединения

(3) Минимальный вылет

(4) Размер ключа



1065-1069

1063-1065

### Запасные части

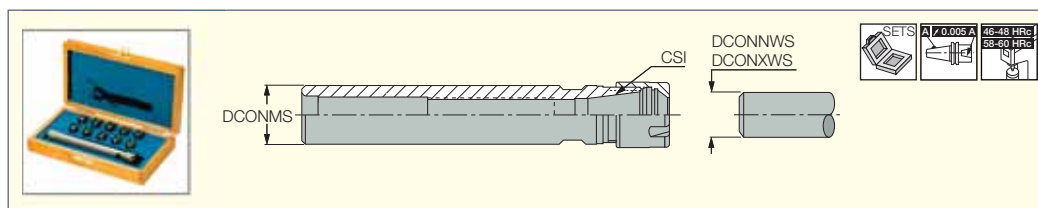
Обозначение				
ST 12X 80 ER11 M	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*		
ST 16X100 ER11 M	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1.25*	
ST 16X150 ER11 M	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1.25*	
ST 12X 80 ER16 M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*		
ST 20X100 ER16 M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X150 ER16 M	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER20 M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X150 ER20 M	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## Straight Shank

### KIT ST-ER-M/MF

В набор входит цанговый мини- патрон ER с цилиндрическим хвостовиком и комплект цанг разного диаметра



Обозначение	DCONMS	CSI	Количество	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS
KIT ST12X80 7 ER11 M	12	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST12X80 10 ER16 M	12	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST16X50 7 ER11MF	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST16X100 7 ER11 M	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST16X150 7 ER11 M	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X100 10 ER16 M	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X150 10 ER16 M	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X100 12 ER20 M	20	ER20	12	1.00	12.00
KIT ST20X150 12 ER20 M	20	ER20	12	1.00	12.00

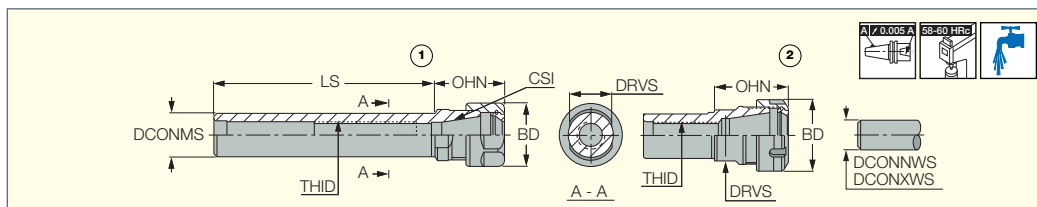
• Индекс "F" в обозначении указывает на хвостовик с лыской • В каждый набор входит один цанговый патрон, полный комплект цанг ER и гаечный ключ

(1) Минимальный диаметр соединения

## Straight Shank

### ST-ER

Цанговые патроны ER DIN 6499  
с прямыми хвостовиками



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LS	OHN <sup>(3)</sup>	THID	BD	DRVS <sup>(4)</sup>	Рис.	kg
ST 16X 50 ER11 F	16.00	ER11	0.5	7.0	50.00	18.50	M8	19.00	13.0	1.	0.06
ST 20X 50 ER11 F	20.00	ER11	0.5	7.0	50.00	18.50	M10	19.00	17.0	1.	0.10
ST 20X100 ER11	20.00	ER11	0.5	7.0	100.00	18.50	M10	19.00	17.0	1.	0.20
ST 20X150 ER11	20.00	ER11	0.5	7.0	150.00	18.50	M10	19.00	17.0	1.	0.25
ST 20X 50 ER16 F	20.00	ER16	0.5	10.0	50.00	32.30	M12	28.00	19.0	1.	0.07
ST 20X100 ER16	20.00	ER16	0.5	10.0	100.00	30.00	M12	28.00	19.0	1.	0.20
ST 20X100 ER16 F	20.00	ER16	0.5	10.0	100.00	30.00	M12	28.00	19.0	1.	0.25
ST 20X150 ER16	20.00	ER16	0.5	10.0	150.00	30.00	M12	28.00	19.0	1.	0.28
ST 20X 50 ER20 F	20.00	ER20	1.0	13.0	50.00	42.50	M12	34.00	22.0	1.	0.15
ST 25X100 ER20	25.00	ER20	1.0	13.0	100.00	36.00	M16	34.00	22.0	1.	0.30
ST 25X150 ER20	25.00	ER20	1.0	13.0	150.00	36.00	M16	34.00	22.0	1.	0.39
ST 20X 50 ER25 F	20.00	ER25	1.0	16.0	50.00	46.00	M12	42.00	28.0	2.	0.34
ST 20X100 ER25	20.00	ER25	1.0	16.0	100.00	46.00	M12	42.00	28.0	2.	0.29
ST 20X100 ER25 F	20.00	ER25	1.0	16.0	100.00	46.00	M12	42.00	28.0	2.	0.09
ST 25X 50 ER25 F	25.00	ER25	1.0	16.0	50.00	46.00	M16	42.00	28.0	2.	0.22
ST 25X100 ER25	25.00	ER25	1.0	16.0	100.00	46.00	M16	42.00	28.0	2.	0.36
ST 20X 50 ER32 F	20.00	ER32	2.0	20.0	50.00	54.00	M12	50.00	36.0	2.	0.30
ST 20X100 ER32	20.00	ER32	2.0	20.0	100.00	54.00	M12	50.00	36.0	2.	0.40
ST 25X 50 ER32 F	25.00	ER32	2.0	20.0	50.00	52.00	M16X2	50.00	36.0	2.	0.32
ST 30X 50 ER32 F	30.00	ER32	2.0	20.0	50.00	52.00	M18X1.5	50.00	36.0	2.	0.39
ST 32X 50 ER32 F	32.00	ER32	2.0	20.0	50.00	52.00	M18X1.5	50.00	36.0	2.	0.42
ST 32X150 ER32	32.00	ER32	2.0	20.0	150.00	52.00	M18X1.5	50.00	36.0	2.	0.88
ST 40X 75 ER32 F	40.00	ER32	2.0	20.0	75.00	46.00	M22X1.5	50.00	44.0	2.	0.72
ST 25X 50 ER40 F	25.00	ER40	3.0	26.0	50.00	60.00	M16X2	63.00	45.0	2.	0.52
ST 30X 50 ER40 F	30.00	ER40	3.0	26.0	50.00	60.00	M18X1.5	63.00	45.0	2.	0.57
ST 32X 50 ER40 F	32.00	ER40	3.0	26.0	50.00	60.00	M18X1.5	63.00	45.0	2.	0.80
ST 40X 75 ER40 F	40.00	ER40	3.0	26.0	75.00	55.00	M22X1.5	63.00	45.0	2.	0.94
ST 50X 80 ER40 F	50.00	ER40	3.0	26.0	80.00	60.00	M28X1.5	63.00	54.0	2.	1.30
ST 50X 80 ER50 F	50.00	ER50	10.0	34.0	80.00	77.00	M36X1.5	78.00	58.0	2.	1.32

(1) Минимальный диаметр соединения

(2) Максимальный диаметр соединения

(3) Минимальный вылет





(4) Размер ключа



1065-1069

1063-1065

### Запасные части

Обозначение				
ST 16X 50 ER11 F	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 8X1.25*	
ST 20X 50 ER11 F	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
ST 20X100 ER11	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
ST 20X150 ER11	NUT ER11 UM	WRENCH ER11*	PRESET ER-JET 10X1.5*	
ST 20X 50 ER16 F	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER16 F	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*		
ST 20X150 ER16	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X 50 ER20 F	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 25X100 ER20	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 25X150 ER20	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 20X 50 ER25 F	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER25	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER25 F	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*		
ST 25X 50 ER25 F	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 25X100 ER25	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 20X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 20X100 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 12X1.75*	PRESET ER-JET 12X1.75L*
ST 25X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 30X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 32X 50 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## ST-ER (продолжение)

### Запасные части

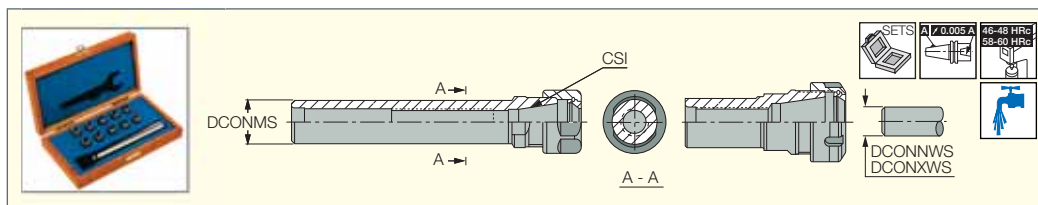
Обозначение				
ST 32X150 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 40X 75 ER32 F	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
ST 25X 50 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 16X2*	PRESET ER-JET 16X2L*
ST 30X 50 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 32X 50 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 18X1.5*	PRESET ER-JET 18X1.5L*
ST 40X 75 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 22X1.5*	PRESET ER-JET 22X1.5L*
ST 50X 80 ER40 F	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*	PRESET ER-JET 28X1.5*	
ST 50X 80 ER50 F	NUT ER50 UM	WRENCH ER50*		

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## Straight Shank

### KIT ST-ER

В набор входит 1 цанговый патрон ER с цилиндрическим хвостовиком и комплект цанг разного диаметра



Обозначение	DCONMS	CSI	Количество	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS
KIT ST16X50 7 ER11 F	16	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X100 7 ER11	20	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X150 7 ER11	20	ER11	7	0.50	7.00
KIT ST20X50 10 ER16 F	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X100 10 ER16	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X150 10 ER16	20	ER16	10	0.50	10.00
KIT ST20X50 12 ER20 F	20	ER20	12	1.00	12.00
KIT ST25X100 12 ER20	25	ER20	12	1.00	12.00
KIT ST25X150 ER20	25	ER20	12	1.00	12.00

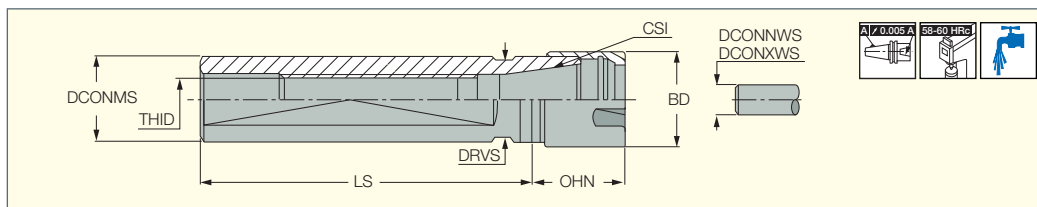
\* В каждый набор входит один цанговый патрон, полный комплект цанг ER и гаечный ключ • Индекс "F" в обозначении указывает на хвостовик с лыской

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

## Straight Shank

### ST-ER-MF (mini flat)

Цанговые мини-патроны ER DIN 6499 с цилиндрическими хвостовиками и лыской для использования на токарных станках-автоматах швейцарского типа с ЧПУ



Обозначение	DCONMS	CSI	LS	DCONNWS <sup>(6)</sup>	DCONXWS <sup>(7)</sup>	OHN <sup>(8)</sup>	THID	BD	DRVS <sup>(9)</sup>	kg
ST 16X 38 ER11 MF <sup>(1)</sup>	16.00	ER11	38.00	0.5	7.0	18.50	M8x1	16.00	14.0	0.05
ST 16X 50 ER11 MF	16.00	ER11	50.00	0.5	7.0	18.50	M8x1	16.00	13.0	0.07
ST 16X140 ER11 MF	16.00	ER11	140.00	0.5	7.0	18.50	M8x1	16.00	14.0	0.18
ST 16X 35 ER16 MF <sup>(1)</sup>	16.00	ER16	35.00	0.5	10.0	36.00	M8x1	22.00	17.0	0.12
ST 20X 50 ER16 MF <sup>(2)</sup>	20.00	ER16	50.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.10
ST 20X 70 ER16 MF <sup>(2)</sup>	20.00	ER16	70.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.17
ST 20X120 ER16 MF <sup>(2)</sup>	20.00	ER16	120.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.19
ST 20X140 ER16 MF <sup>(2)</sup>	20.00	ER16	140.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	17.0	0.40
ST 22X 38 ER16 MF <sup>(1)</sup>	22.00	ER16	38.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	19.0	0.10
ST 22X 70 ER16 MF <sup>(1)</sup>	22.00	ER16	70.00	0.5	10.0	26.00	M12X1	22.00	19.0	0.16
ST 22X100 ER16 MF <sup>(1)</sup>	22.00	ER16	100.00	0.5	10.0	28.00	M12X1	22.00	19.0	0.27
ST 22X 80 ER20 MF <sup>(1)</sup>	22.00	ER20	80.00	1.0	13.0	39.00	M12X1	28.00	21.0	0.21
ST 22X 70 ER25 MF <sup>(1)</sup>	22.00	ER25	70.00	1.0	16.0	47.00	M12X1	35.00	27.0	0.25
ST 25X 65 ER16 MF	25.00	ER16	65.00	0.5	10.0	28.00	M14X1	22.00	22.0	0.22
ST 25X100 ER20 MF <sup>(3)</sup>	25.00	ER20	100.00	1.0	13.0	28.00	M14X1	28.00	22.0	0.15
ST 25X154 ER20 MF <sup>(3)</sup>	25.00	ER20	154.00	1.0	13.0	28.00	M14X1	28.00	22.0	0.40
ST 25X 75 ER25 MF <sup>(4)</sup>	25.00	ER25	75.00	1.0	16.0	48.00	M14X1	35.00	27.0	0.36
ST 25X145 ER25 MF <sup>(3)</sup>	25.00	ER25	145.00	1.0	16.0	36.00	M14X1	35.00	27.0	0.08
ST 32X 70 ER25 MF <sup>(5)</sup>	32.00	ER25	70.00	1.0	16.0	30.00	M18X1	35.00	27.0	0.35

(1) Для станков Star

(2) Для станков Citizen

(3) Для станков Tornos-Bechler

(4) Для станков Manurhin

(5) Для станков Schutte

(6) Минимальный диаметр соединения

(7) Максимальный диаметр соединения

(8) Минимальный вылет




(9) Размер ключа



1065-1069

1063-1065

## Запасные части

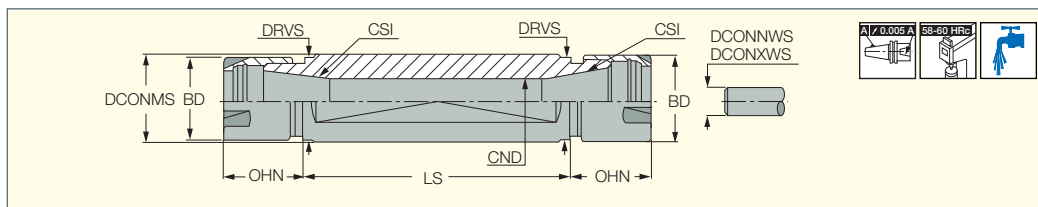
Обозначение			
ST 16X 38 ER11 MF	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 16X 50 ER11 MF	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 16X140 ER11 MF	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 16X 35 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 8X1*
ST 20X 50 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 20X 70 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 20X120 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 20X140 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 38 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 70 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X100 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 80 ER20 MF	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 22X 70 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 25X 65 ER16 MF	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*	PRESET ER-JET 12X1*
ST 25X100 ER20 MF	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 25X154 ER20 MF	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 25X 75 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 25X145 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 14X1*
ST 32X 70 ER25 MF	NUT ER25 MINI	WRENCH ER25 MINI*	PRESET ER-JET 18X1*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## Straight Shank

### ST-ER-MF-D (двухсторонний)

Двухсторонние  
цанговые мини- патроны  
с цилиндрическими  
хвостовиками и лыской



Обозначение	DCONMS	LS	CSI	DCONNWS <sup>(3)</sup>	DCONXWS <sup>(4)</sup>	BD	CND	OHN <sup>(5)</sup>	DRVS <sup>(6)</sup>	kg
ST 16X 50 ER11 MF D	16.00	50.00	ER11	0.5	7.0	16.00	7.5	18.50	14.0	0.07
ST 20X 30 ER11 MF D <sup>(1)</sup>	20.00	30.00	ER11	0.5	7.0	16.00	7.5	18.50	17.0	0.09
ST 20X 50 ER11 MF D <sup>(1)</sup>	20.00	50.00	ER11	0.5	7.0	16.00	7.5	18.50	17.0	0.13
ST 20X 55 ER16 MF D <sup>(1)</sup>	20.00	55.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	25.00	17.0	0.12
ST 22X 55 ER16 MF D <sup>(2)</sup>	22.00	55.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	28.00	19.0	0.17
ST 22X 75 ER16 MF D <sup>(2)</sup>	22.00	75.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	28.00	19.0	0.21
ST 25X 62 ER16 MF D	25.00	62.00	ER16	0.5	10.0	22.00	10.5	28.00	22.0	0.23
ST 32X 55 ER20 MF D <sup>(2)</sup>	32.00	55.00	ER20	1.0	13.0	28.00	13.5	28.00	27.0	0.34
ST 32X 75 ER20 MF D <sup>(2)</sup>	32.00	75.00	ER20	1.0	13.0	28.00	13.5	28.00	27.0	0.44

<sup>(1)</sup> Для станков Citizen

<sup>(2)</sup> Для станков Star

<sup>(3)</sup> Минимальный диаметр соединения



<sup>(4)</sup> Максимальный диаметр соединения

<sup>(5)</sup> Минимальный вылет

<sup>(6)</sup> Размер ключа



### Запасные части

Обозначение		
ST 16X 50 ER11 MF D	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*
ST 20X 30 ER11 MF D	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*
ST 20X 50 ER11 MF D	NUT ER11 MINI	WRENCH ER11 MINI*
ST 20X 55 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 22X 55 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 22X 75 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 25X 62 ER16 MF D	NUT ER16 MINI	WRENCH ER16 MINI*
ST 32X 55 ER20 MF D	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*
ST 32X 75 ER20 MF D	NUT ER20 MINI	WRENCH ER20 MINI*

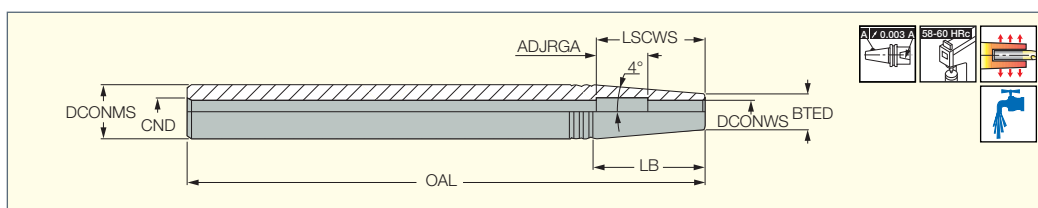
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## Straight Shank

### SHRINKIN

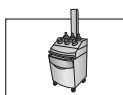
### ST-SRK

Цилиндрический хвостик  
для закрепления инструмента  
с помощью термозажима



Обозначение	DCONWS	DCONMS	BTED	CND	OAL	LB	ADJRGA	LSCWS	kg
ST 12X160 SRK 3	3.00	12.00	10.00	4.0	160.00	14.8	-	10.0	0.10
ST 16X160 SRK 3	3.00	16.00	10.00	6.0	160.00	43.4	-	10.0	0.20
ST 12X160 SRK 4	4.00	12.00	10.00	4.5	160.00	14.8	-	12.0	0.12
ST 16X160 SRK 4	4.00	16.00	10.00	6.0	160.00	43.4	-	12.0	0.20
ST 16X160 SRK 5	5.00	16.00	10.00	6.0	160.00	43.4	-	15.0	0.20
ST 20X200 SRK 5	5.00	20.00	10.00	6.0	200.00	72.0	-	15.0	0.38
ST 16X160 SRK 6	6.00	16.00	11.00	6.0	160.00	36.6	17.00	35.0	0.19
ST 20X200 SRK 6	6.00	20.00	11.00	6.0	200.00	65.2	22.00	40.0	0.30
ST 25X200 SRK 6	6.00	25.00	11.00	8.0	200.00	100.9	17.00	35.0	0.51
ST 20X200 SRK 8	8.00	20.00	14.00	6.0	200.00	43.3	15.00	40.0	0.43
ST 25X200 SRK 8	8.00	25.00	14.00	8.0	200.00	79.0	15.00	40.0	0.58
ST 25X200 SRK10	10.00	25.00	16.00	8.0	200.00	64.3	20.00	50.0	0.61
ST 25X200 SRK12	12.00	25.00	20.00	8.0	200.00	35.5	20.00	52.0	0.63

\* Только для твердосплавных инструментов.

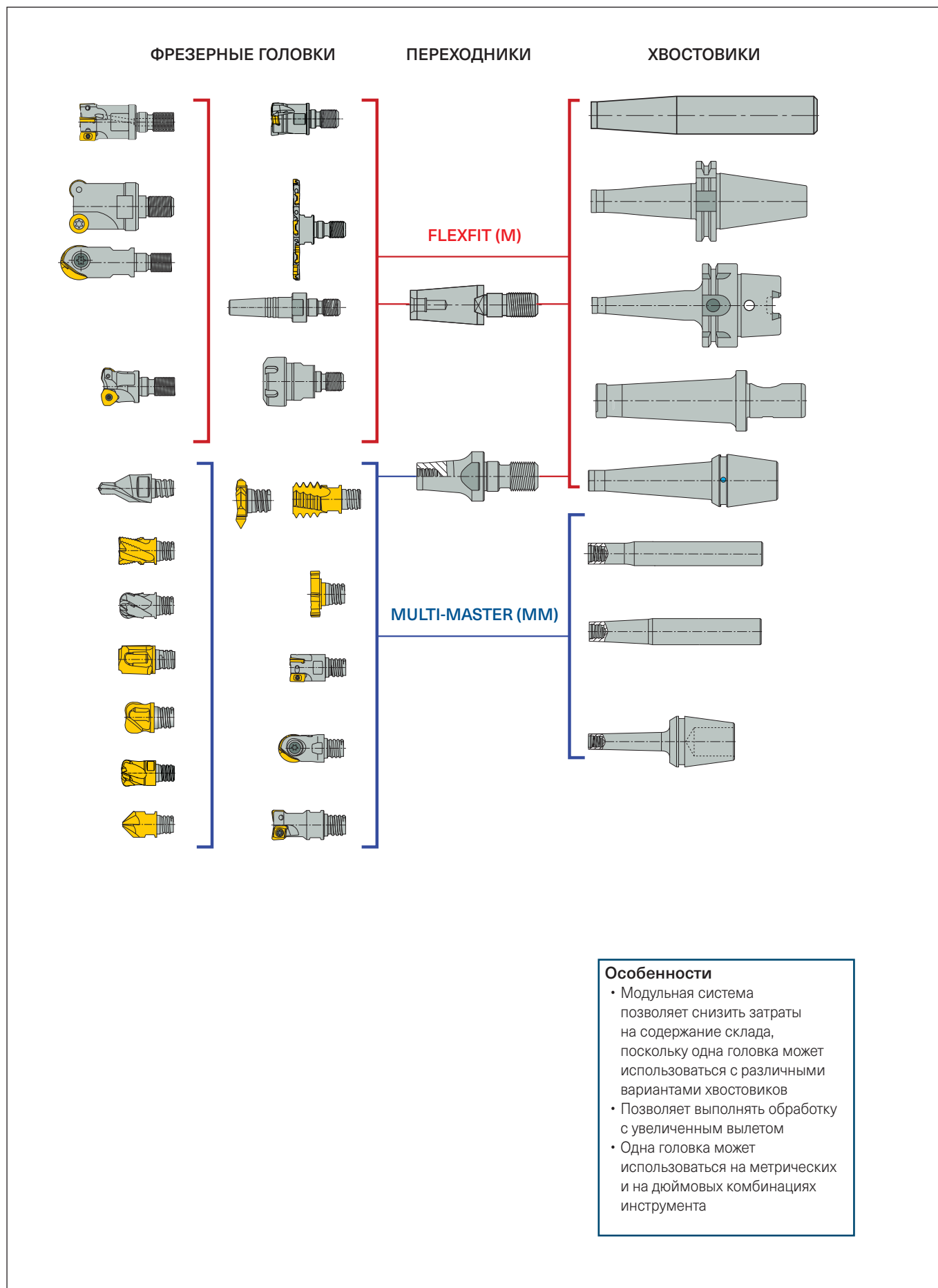


1076-1077

# FLEXFIT • CLICKFIT



**MULTI-MASTER** и **FLEXFIT** варианты соединения



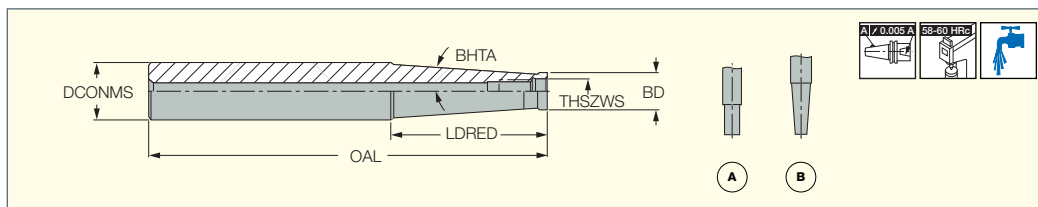


## Straight Shank

**FLEXFIT**

**S M**

Хвостовики для инструмента с резьбовым соединением FLEXFIT



Обозначение	OAL	LDRED	DCONMS	Хвостовик	BD	BHTA	THSZWS	Тип	kg
S M06-L60 C10	60.00	20.0	10.00	C	9.70	-	M06	A	0.03
S M06-L105-C12	105.00	60.0	12.00	C	9.70	1.2	M06	B	0.06
S M06-L125-C16	125.00	60.0	16.00	C	9.70	3.3	M06	B	0.13
S M08-L73 C16	73.00	25.0	16.00	C	13.00	-	M08	A	0.09
S M08-L128-C16	128.00	80.0	16.00	C	13.00	0.9	M08	B	0.15
S M08-L170-C20	170.00	66.8	20.00	C	13.00	3.3	M08	B	0.33
S M10-L80 C20	80.00	30.0	20.00	C	18.00	-	M10	A	0.16
S M10-L130-C20	130.00	80.0	20.00	C	18.00	0.6	M10	B	0.25
S M10-L200-C25	200.00	57.2	25.00	C	19.00	3.3	M10	B	0.65
S M12-L86-C25	86.00	30.0	25.00	C	21.00	5.1	M12	A	0.27
S M12-L200-C32	200.00	78.0	32.00	C	21.00	4.4	M12	B	1.02
S M16-L95-C32	95.00	35.0	32.00	C	29.00	1.7	M16	A	0.50
S M16-L230-C32	230.00	50.0	32.00	C	29.00	1.8	M16	B	1.27



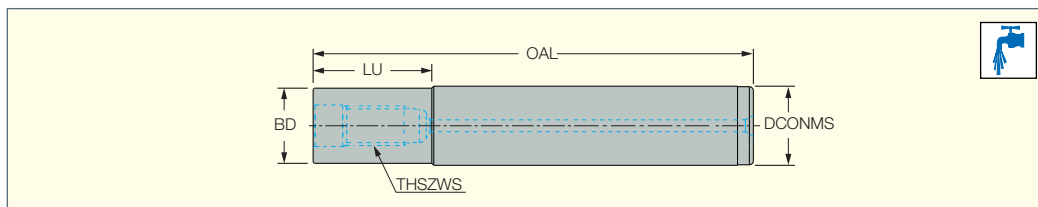
1044

**FLEXFIT**

## Straight Shank

**S M-C-H**

Твердосплавные хвостовики с каналами для подвода СОЖ для инструментов с резьбовым соединением FLEXFIT

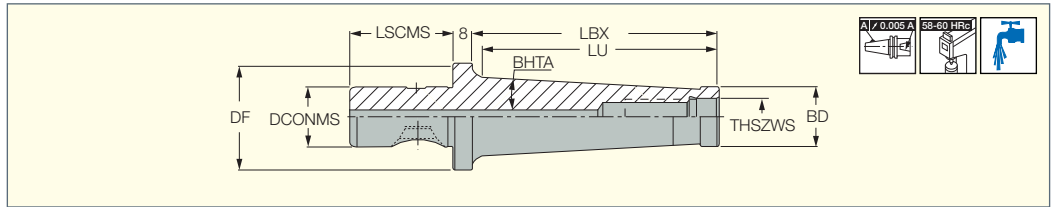


Обозначение	DCONMS	THSZWS	OAL	LU	BD	kg
S M08-L150-C16-C-H	16.00	M08	150.00	80.0	15.30	0.39
S M08-L200-C16-C-H	16.00	M08	200.00	140.0	15.30	0.59
S M08-L250-C16-C-H	16.00	M08	250.00	180.0	15.30	0.84
S M10-L150-C20-C-H	20.00	M10	150.00	80.0	18.50	0.73
S M10-L200-C20-C-H	20.00	M10	200.00	140.0	18.50	0.91
S M10-L250-C20-C-H	20.00	M10	250.00	180.0	18.50	1.04
S M12-L200-C25-C-H	25.00	M12	200.00	100.0	24.00	1.41
S M12-L250-C25-C-H	25.00	M12	250.00	180.0	24.00	1.78
S M12-L300-C25-C-H	25.00	M12	300.00	180.0	24.00	2.04
S M16-L200-C32-C-H	32.00	M16	200.00	100.0	29.00	2.11
S M16-L250-C32-C-H	32.00	M16	250.00	180.0	29.00	2.36
S M16-L300-C32-C-H	32.00	M16	300.00	180.0	29.00	2.81

• Информация по соединениям см. стр. 1044

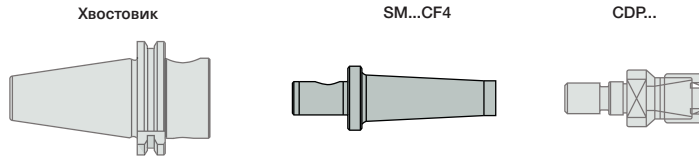
**CLICKFIT FLEXFIT**

**S M-CF**  
Переходники с CLICKFIT на FLEXFIT



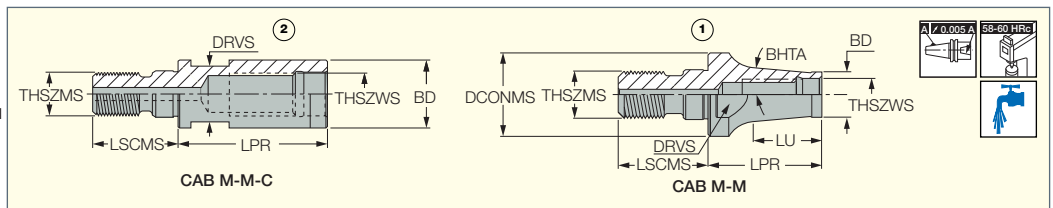
Обозначение	THSZWS	BD	LBX	LU	DF	LSCMS	BHTA	DCONMS	kg
S M12-L85/3.30-CF4	M12	21.00	85.0	81.30	44.00	42.00	4.4	25.00	0.23
S M12-L140/5.50-CF4	M12	21.00	140.0	139.10	44.00	42.00	4.4	25.00	0.98
S M16-L130/5.11-CF4	M16	29.00	130.0	126.80	44.00	42.00	2.6	25.00	0.23
S M16-L170/6.70-CF4	M16	29.00	170.0	168.60	44.00	42.00	2.0	25.00	1.30

\* Информация по соединениям см. стр. 1044



**FLEXFIT**

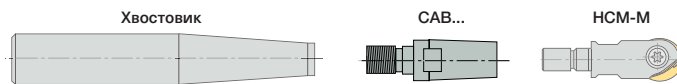
**CAB M-M (FLEXFIT)**  
Переходники с отверстиями для подачи СОЖ для модульной системы FLEXFIT



Обозначение	THSZWS	THSZMS	BD	LPR	LU	DCONMS	LSCMS	DRVS <sup>(1)</sup>	Рис.	BHTA	kg
CAB M06M08	M06	M08	9.70	30.00	24.80	13.00	17.50	9.5	1.	5.7	0.02
CAB M08M08-C	M08	M08	13.00	30.00	-	-	17.50	9.6	2.	-	0.02
CAB M08M10	M08	M10	13.00	40.00	33.40	18.00	20.20	15.0	1.	5.2	0.07
CAB M10M10-C	M10	M10	18.00	35.00	-	-	20.00	15.0	2.	-	0.06
CAB M10M12	M10	M12	18.00	45.00	36.40	21.00	22.00	17.0	1.	2.5	0.09
CAB M12M12-C	M12	M12	21.00	40.00	-	-	22.00	17.0	2.	-	0.08
CAB M12M16	M12	M16	21.00	50.00	42.50	29.00	25.00	25.0	1.	6.3	0.18
CAB M16M16-C	M16	M16	29.00	40.00	-	-	25.00	25.0	2.	-	0.16

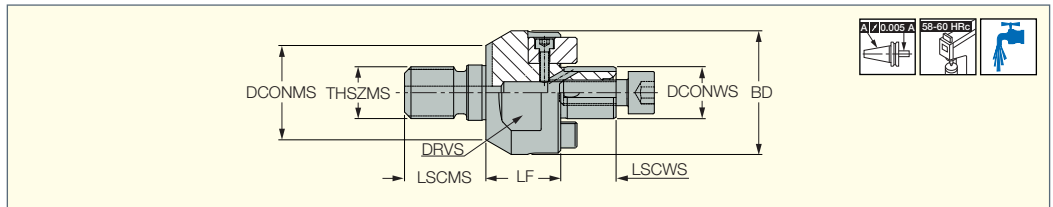
\* Информация по соединениям см. стр. 1044

<sup>(1)</sup> Приводной размер



**FLEXFIT**

**CAB M-SEM**  
FLEXFIT - переходник для насадной фрезы с отверстиями для подачи СОЖ



Обозначение	THSZMS	DCONWS	LF	BD	LSCWS	DCONMS	LSCMS	DRVS <sup>(1)</sup>
CAB M16 SEM 16 C	M16 <sup>(2)</sup>	16.00	23.00	38.00	17.0	29.00	25.00	32.0

<sup>(1)</sup> Приводной размер

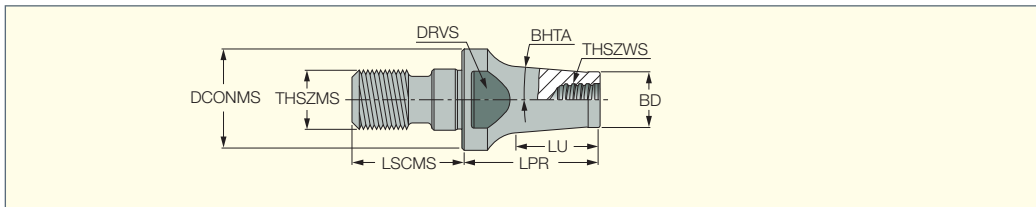
<sup>(2)</sup> Момент затяжки: максимум 30 Н·м

**Запасные части**

Обозначение		
CAB M16 SEM 16 C	SR M3X10DIN912	SR M8X25DIN912

**MM CAB**

Переходники для соединения хвостовиков FLEXFIT и фрезерных головок MULTI-MASTER



Обозначение	THSZWS	THSZMS	LPR	LU	BD	DCONMS	LSCMS	DRVS <sup>(1)</sup>	BHTA	kg
MM CAB T06M06-16/.63	T06	M06	16.00	11.60	9.30	9.70	14.50	8.0	1.5	0.01
MM CAB T06M08-16/.63	T06	M08	16.00	13.70	9.60	13.00	17.50	11.0	6.0	0.02
MM CAB T06M08-25/1.0	T06	M08	25.00	11.30	9.30	13.00	17.50	11.0	1.5	0.02
MM CAB T06M10-25/1.0	T06	M10	25.00	16.60	9.60	18.00	20.00	11.0	5.0	0.04
MM CAB T08M08-16/.63	T08	M08	16.00	5.40	11.70	13.00	17.50	11.0	11.4	0.03
MM CAB T08M08-25/1.0	T08	M08	25.00	19.50	11.70	13.00	17.50	11.0	1.5	0.03
MM CAB T08M10-20/.75	T08	M10	20.00	11.30	11.70	18.00	20.00	13.0	7.0	0.04
MM CAB T08M10-25/1.0	T08	M10	25.00	14.20	11.70	18.00	20.00	11.0	1.5	0.03
MM CAB T08M12-20/.75	T08	M12	20.00	9.30	11.70	21.00	22.00	13.0	7.0	0.05
MM CAB T08M12-25/1.0	T08	M12	25.00	12.50	11.70	21.00	22.00	13.0	1.5	0.04

\* Не наносите смазку на резьбовое соединение.

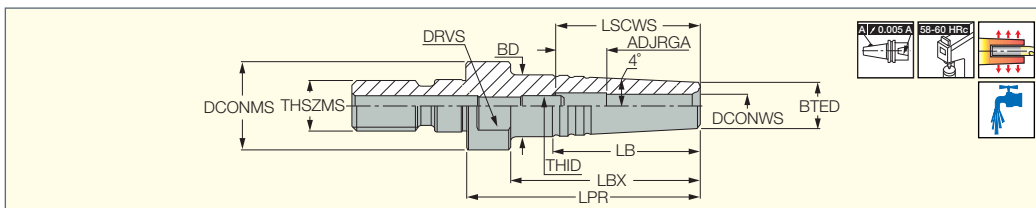
<sup>(1)</sup> Приводной размер



**FLEXFIT SHRINKIN**

**CDP M-SRK**

Термопатроны с соединением FLEXFIT для твердосплавных монолитных инструментов

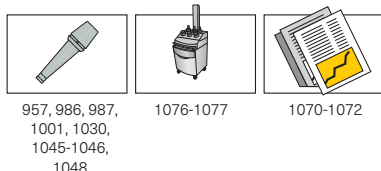


Обозначение	DCONWS	THSZMS	LPR	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	BTED	BD	DCONMS	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	DRVS <sup>(2)</sup>	kg
CDP M10 SRK 3X40	3.00	M10	40.00	31.5	28.40	6.00	16.0	10.00	14.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 3X45	3.00	M12	45.00	36.5	28.80	6.00	16.0	10.00	14.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M10 SRK 4X40	4.00	M10	40.00	31.5	28.40	7.00	19.0	10.00	14.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 4X45	4.00	M12	45.00	36.5	28.80	6.00	18.0	10.00	14.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M10 SRK 5X40	5.00	M10	40.00	31.5	28.40	10.00	25.0	10.00	14.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 5X45	5.00	M12	45.00	36.5	28.80	10.00	25.0	10.00	14.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M10 SRK 6X40	6.00	M10	40.00	31.5	28.40	10.00	28.0	11.00	15.00	18.00	M4	2.00	15.0	0.05
CDP M12 SRK 6X45	6.00	M12	45.00	36.5	28.40	10.00	28.0	11.00	15.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.06
CDP M12 SRK 8X45	8.00	M12	45.00	36.5	28.80	10.00	35.0	14.00	18.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.08
CDP M12 SRK 10X45	10.00	M12	45.00	-	35.60	10.00	40.0	16.00	21.00	21.00	M5	2.50	17.0	0.09
CDP M12 SRK 12X45	12.00	M12	45.00	-	36.00	10.00	42.0	20.00	25.00	21.00	M5	2.50	18.0	0.11

\* Только для твердосплавных инструментов.

<sup>(1)</sup> Размер ключа для регулировочного винта

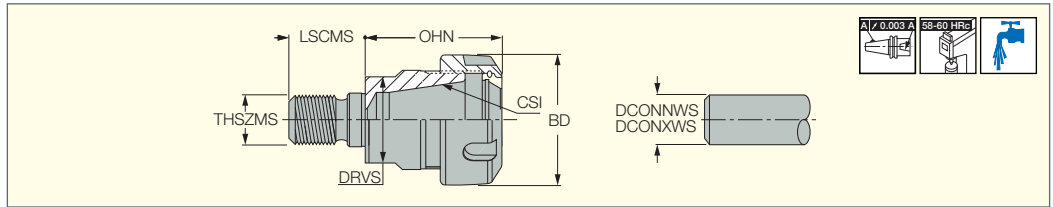
<sup>(2)</sup> Размер ключа



## FLEXFIT

### CDP ER-M

Цанговые патроны ER DIN 6499 с резьбовым соединением FLEXFIT



Обозначение	CSI	THSZMS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	OHN <sup>(3)</sup>	LSCMS	BD	DRVS <sup>(4)</sup>	kg
CDP ER11 M10 M	ER11	M10	0.5	7.0	27.0	20.00	16.00	15.0	0.03
CDP ER11 M12 M	ER11	M12	0.5	7.0	27.0	22.00	16.00	17.0	0.04
CDP ER16 M10 M	ER16	M10	0.5	10.0	38.1	20.00	22.00	17.0	0.05
CDP ER16 M12 M	ER16	M12	0.5	10.0	37.1	22.00	22.00	17.0	0.06
CDP ER16 M16	ER16	M16	0.5	10.0	36.6	25.00	28.00	25.0	0.10
CDP ER20 M16	ER20	M16	1.0	13.0	45.5	25.00	34.00	25.0	0.19
CDP ER25 M16	ER25	M16	1.0	16.0	44.5	25.00	42.00	28.0	0.15

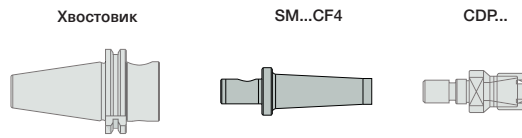
• Информация по соединениям см. стр. 1044

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения

<sup>(3)</sup> Минимальный вылет

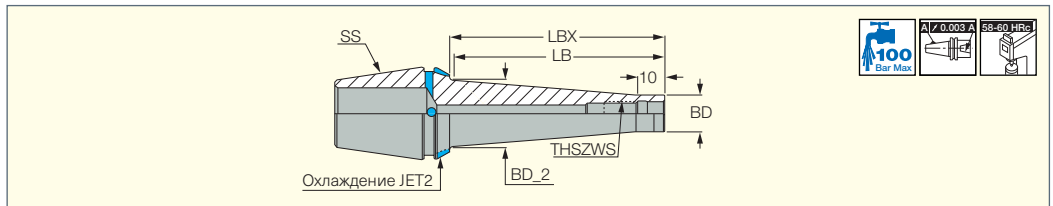
<sup>(4)</sup> Размер ключа



## ER Collet FLEXFIT

### ER-ODP

Хвостовики с резьбовым соединением FLEXFIT для закрепления в цанговом патроне ER



Обозначение	THSZWS	SS	BD	BD_2	LBX	LB	kg
ER32 ODP M 6X25	M06	ER32	9.80	14.00	25.00	22.00	0.15
ER32 ODP M 6X50	M06	ER32	9.80	20.00	50.00	48.00	0.19
ER32 ODP M 6X75	M06	ER32	9.80	23.00	75.00	74.00	0.24
ER32 ODP M 8X25	M08	ER32	13.10	15.00	25.00	22.00	0.15
ER32 ODP M 8X50	M08	ER32	13.10	23.00	50.00	49.00	0.21
ER32 ODP M 8X75	M08	ER32	13.10	23.00	75.00	74.00	0.26
ER25 ODP M10X25	M10	ER25	18.00	17.60	25.00	23.00	0.11
ER32 ODP M10X25	M10	ER32	18.00	20.00	25.00	23.00	0.17
ER32 ODP M10X50	M10	ER32	18.00	24.00	50.00	49.00	0.24
ER32 ODP M12X25	M12	ER32	21.00	24.00	25.00	24.00	0.18
ER32 ODP M12X50	M12	ER32	21.00	24.00	50.00	49.00	0.26

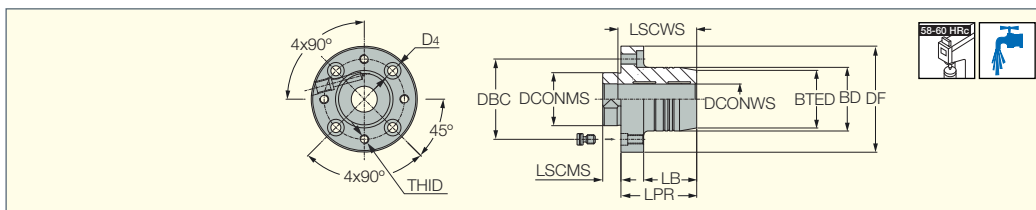
# РЕГУЛИРУЕМЫЕ ПАТРОНЫ





**ADJ HYDRO**

Гидравлические патроны  
фланцевого типа с радиальной  
и угловой регулировкой



Обозначение	DCONWS	DCONMS	BTED	BD	DF	LPR	LB	LSCWS	LSCMS	DBC	D4	THID
ADJ HYDRO 20 D70	20.00	35.00	38.00	42.00	70.00	50.00	35.0	52.0	10.00	53.00	11.00	M6

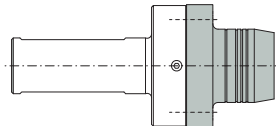
• Если используются переходные цанги, усилие зажима снижается на 25%. • Имеются переходные цанги с внутренним диаметром 3-16 мм (заказываются отдельно).

**Обозначение**

ADJ ST25 D70

ADJ ST32 D70

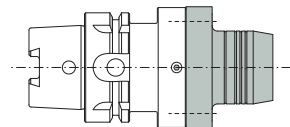
Страница 1051



ADJ HSK A 63 D70

ADJ HSK A 100 D70

Страница 1052



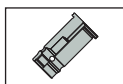
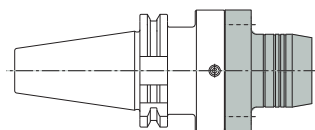
ADJ DIN69871 40 D70

ADJ DIN69871 50 D70

ADJ BT40 D70

ADJ BT50 D70

Страница 1052



1085



937

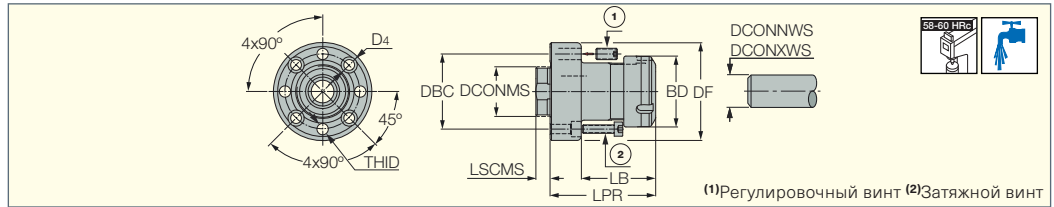
**Запасные части**

Обозначение		
ADJ HYDRO	WRENCH HYDRO HEX 4*	HYDRO CLAMP SCREW M8X14

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**ADJ ER NOSE**

Цанговый патрон фланцевого типа с радиальной и угловой регулировкой



Обозначение	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LB	LSCMS	BD	DF	DBC	DCONMS	D4	THID
ADJ ER32 NOSE	2.0	20.0	75.00	53.0	10.00	50.00	70.00	53.00	35.00	6.60	M8x1

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения  
<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения

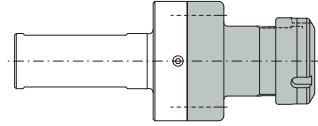
**Запасные части**

- 1 - Регулировочный винт
- 2 - Зажимной винт

**Обозначение**

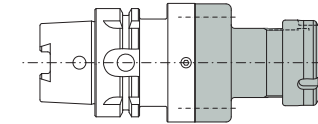
- ADJ ST25 D70
- ADJ ST32 D70

Страница 1051



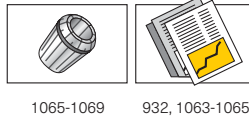
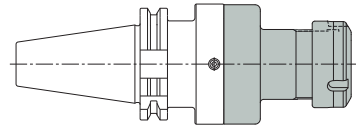
- ADJ HSK A 63 D70
- ADJ HSK A 100 D70

Страница 1052



- ADJ DIN69871 40 D70
- ADJ DIN69871 50 D70
- ADJ BT40 D70
- ADJ BT50 D70

Страница 1052



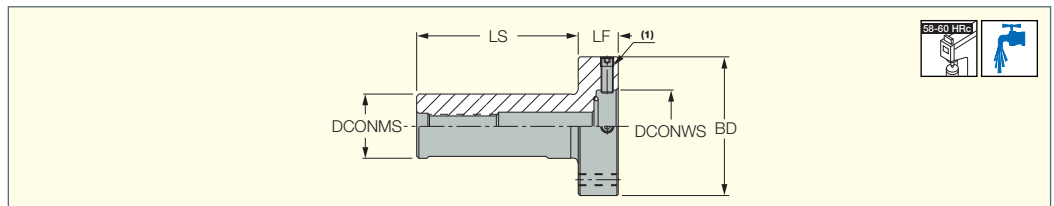
**Запасные части**




Обозначение				
ADJ ER NOSE	NUT ER32 TOP	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916

**Straight Shank**

**ADJ ST**

FINEFIT - Цилиндрические хвостовики с центровкой и основанием для патронов специального размера



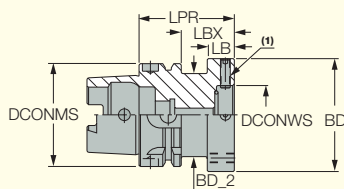
Обозначение	DCONMS	LF	LS	BD	DCONWS			
ADJ ST25 D70	25.00	20.00	80.00	70.00	35.00	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N
ADJ ST32 D70	32.00	20.00	80.00	70.00	35.00	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N

(1) Регулировка винта выполняется с помощью шестигранного ключа 4 мм.



**HSK FINEFIT****ADJ HSK A**

FINEFIT - Хвостовик  
с центровкой и основанием  
с хвостовиками HSK  
DIN69893 для патронов  
специального размера

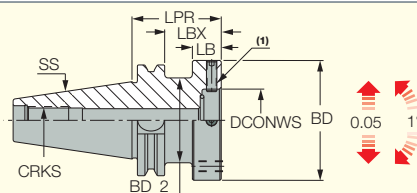


Обозначение	DCONMS	LPR	LBX	LB	DCONWS	BD	BD_2	kg			
ADJ HSK A63 D70	63.00	60.00	34.0	18.00	35.00	70.00	46.00	1.24	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N
ADJ HSK A100 D70	100.00	55.00	26.0	-	35.00	70.00	-	2.63	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N

• (1) Регулировка винта выполняется с помощью шестигранного ключа 4 мм. • Трубка охлаждения должна использоваться со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ (заказываются отдельно).

**DIN69871****ADJ DIN69871**

FINEFIT - Хвостовик  
с центровкой и основанием  
с хвостовиками DIN 69871  
форма AD для патронов  
специального размера



Обозначение	SS	DCONWS	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	CRKS	kg
ADJ DIN69871 40 D70	40	35.00	50.00	30.9	15.00	70.00	46.00	M16	1.28
ADJ DIN69871 50 D70	50	35.00	50.00	30.9	-	70.00	-	M24	3.32

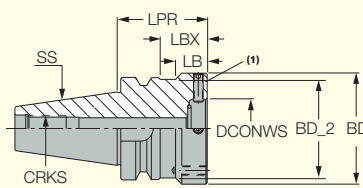
• (1) Регулировка винта выполняется с помощью шестигранного ключа 4 мм.

**Запасные части**

Обозначение			
ADJ DIN69871	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N

**BT MAS****ADJ BT**

FINEFIT - Хвостовики  
с центровкой и основанием  
с хвостовиками BT MAS- 403  
ADB для патронов  
специального размера



Обозначение	SS	LPR	LBX	LB	BD	BD_2	DCONWS	CRKS	kg
ADJ BT40 D70	40	55.00	28.0	18.00	70.00	62.50	35.00	M16	1.56
ADJ BT50 D70	50	70.00	32.0	-	70.00	-	35.00	M24	4.34

• (1) Регулировка винта выполняется с помощью шестигранного ключа 4 мм. • Если требуется вариант с подачей СОЖ, добавить в обозначение индекс "B".

**Запасные части**

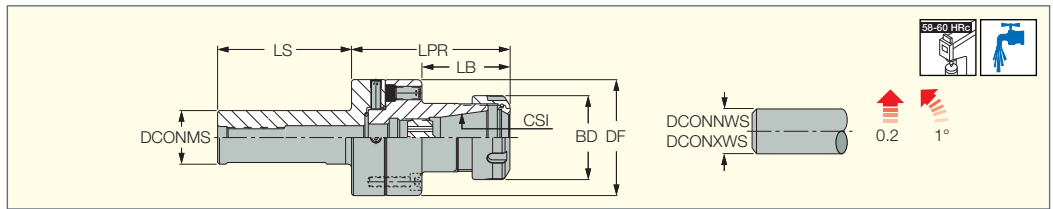
Обозначение			
ADJ BT	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	OR 21X4N

## Straight Shank

**FINEFIT**

### ADJ ST-ER

Цанговые патроны ER DIN 6499 с центровкой и цилиндрическими хвостовиками FINEFIT с радиальной и угловой регулировкой



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>	LPR	LB	LS	BD	DF	kg
ADJ ST25 D70 ER32	25.00	ER32	2.0	20.0	94.50	52.5	80.00	50.00	70.00	1.74
ADJ ST32 D70 ER32	32.00	ER32	2.0	20.0	94.50	52.5	80.00	50.00	70.00	1.91

• Радиальная регулировка 0.2 мм. Угловая регулировка 1°

(1) Минимальный диаметр соединения  
(2) Максимальный диаметр соединения



1065-1069      1102      933, 1063-1065

### Запасные части

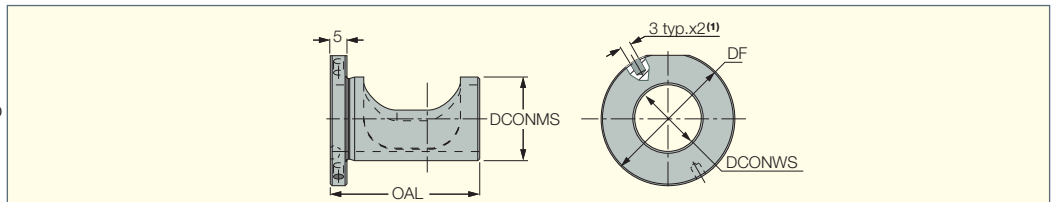
Обозначение						
ADJ ST-ER	NUT ER32 TOP*	ADJUST SPACER 9.5X5	PRESET ER-JET 22X1.5	SR M8X1X16 DIN916	SR M6X30 DIN912	ADJ ER32 NOSE

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

### Accessories

#### Эксцентрикые втулки

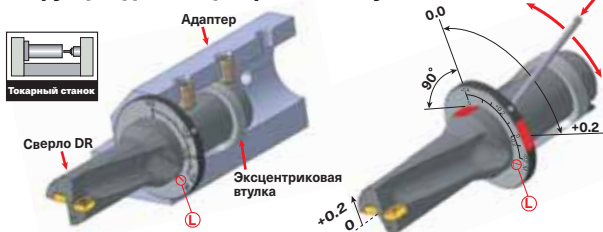
Втулки для увеличения или уменьшения номинального диаметра сверла DR путём смещения центра сверления



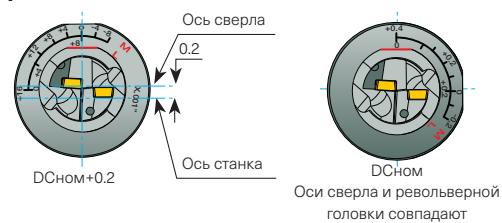
Обозначение	DCONWS	DCONMS	DF	OAL
ECCENTER SLEEVE 20X25	20.00	25.00	40.00	44.00
ECCENTER SLEEVE 25X32	25.00	32.00	50.00	46.00
ECCENTER SLEEVE 32X40	32.00	40.00	65.00	55.00
ECCENTER SLEEVE 40X50	40.00	50.00	75.00	77.00

• (1) Отверстия для вставки штифта, используемого для облегчения радиальной регулировки втулки (штифт в комплект поставки не входит)

#### Инструкция для эксцентриковой втулки



#### Токарный станок

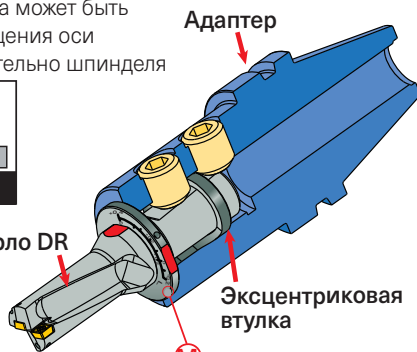


На токарных станках можно сместить ось сверла относительно оси шпинделя при помощи эксцентриковой втулки. Втулка позволяет сместить ось в диапазоне 0.2 мм (повернуть втулку против часовой стрелки).

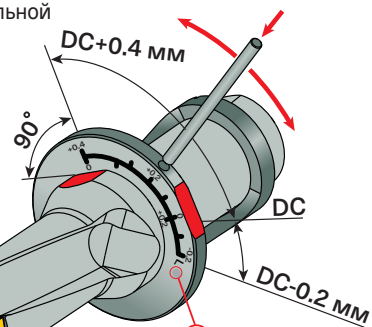
На фрезерном станке номинальный диаметр инструмента может быть изменён путём смещения оси инструмента относительно шпинделя



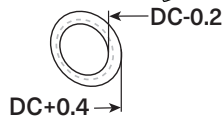
Сверло DR



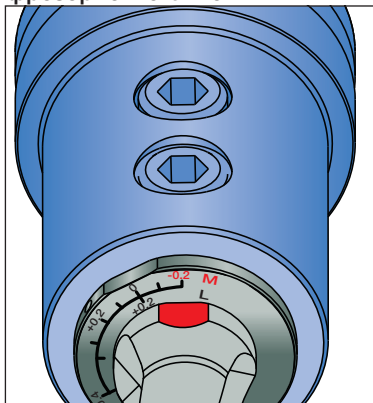
Штифт радиальной регулировки (не входит в комплект поставки)



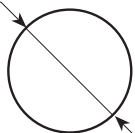
Для увеличения диаметра поверните втулку по часовой стрелке.



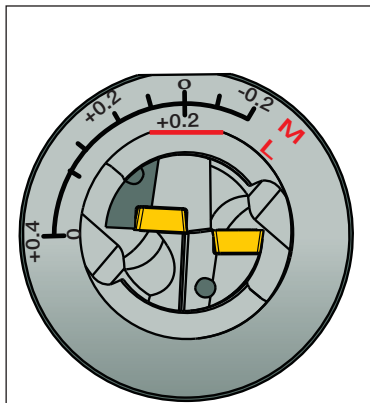
**Использование на фрезерном станке**



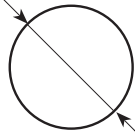
Диаметр отверстия 29,8 мм



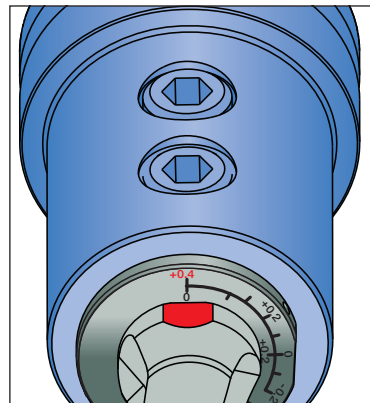
Диаметр сверла = 30 мм



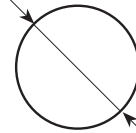
Диаметр отверстия 30 мм



Диаметр сверла = 30 мм

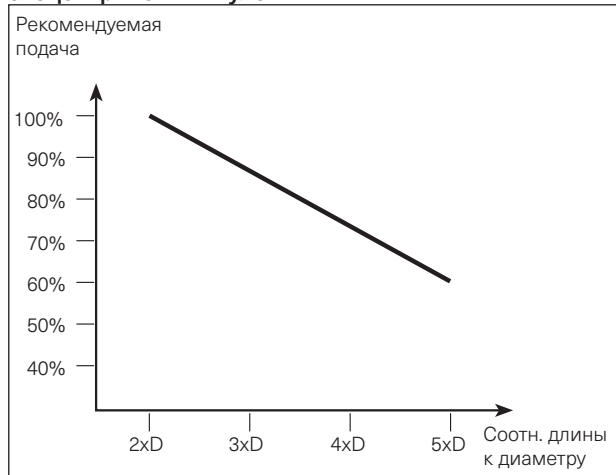


Диаметр отверстия 30,4 мм



Диаметр сверла = 30 мм

**Рекомендуемая подача при использовании эксцентриковых втулок**



Регулировочные метки должны располагаться перпендикулярно плоскости по периметру фланца DR

Чтобы облегчить вращение втулки, можно вставить в отверстие фланца эксцентриковой втулки металлический стержень или отвёртку. Перед регулировкой втулки нужно разблокировать переходной болт.

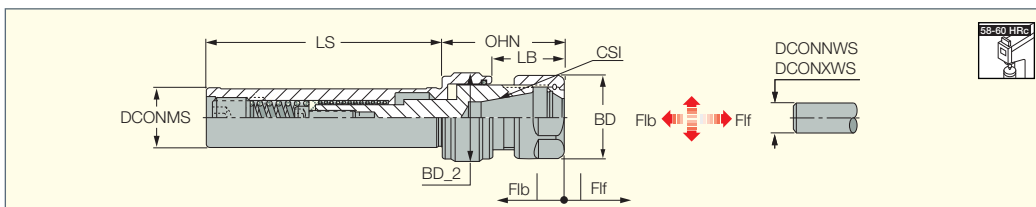
# ПАТРОНЫ ДЛЯ МЕТЧИКОВ И РАЗВЁРТОК



## Straight Shank GTI

### GTI ER-ST (нарезание резьбы)

Регулируемый цанговый патрон ER DIN 6499 для компенсации несовпадения оси шпинделя и обрабатываемого отверстия



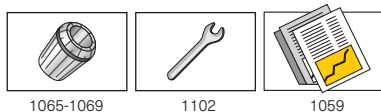
Обозначение	DCONMS	CSI	Мин. резьба	Макс. резьба	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS <sup>(3)</sup>	BD	BD_2	LB	OHN <sup>(4)</sup>	LS	Fff	Ffb	
GTI ER11 ST16X150 M <sup>(1)</sup>	16.00	ER11	M2	M7	0.5	7.0	16.00	-	19.0	-	150.00	6.0	3.0	0.00
GTI ER16 ST20X80	20.00	ER16	M3	M10	0.5	10.0	28.00	29.50	24.6	41.60	80.00	8.0	3.0	0.00
GTI ER20 ST20X80	20.00	ER20	M4	M14	1.0	13.0	34.00	33.50	28.0	49.00	80.00	8.0	3.0	0.35
GTI ER25 ST25X80	25.00	ER25	M5	M16	1.0	16.0	42.00	40.50	32.0	53.00	80.00	9.0	4.0	0.55
GTI ER32 ST25X80	25.00	ER32	M6	M20	1.0	16.0	50.00	56.50	32.0	77.20	80.00	9.0	4.0	1.16
GTI ER40 ST32X80	32.00	ER40	M6	M27	2.0	20.0	63.00	56.50	51.0	95.20	80.00	9.0	4.0	1.66

(1) Без лыски

(2) Минимальный диаметр соединения

(3) Максимальный диаметр соединения

(4) Минимальный вылет



### Запасные части

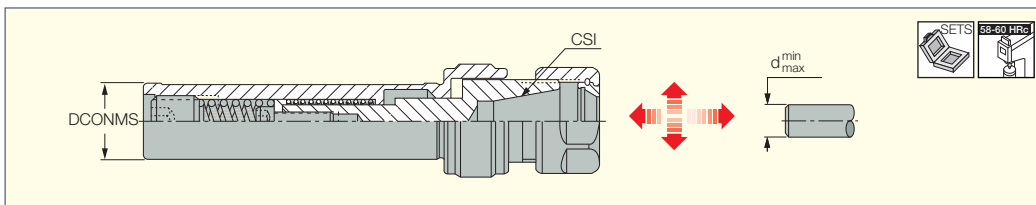
Обозначение		
GTI ER11 ST16X150 M	NUT ER11 MINI	
GTI ER16 ST20X80	NUT ER16 TOP	WRENCH ER16*
GTI ER20 ST20X80	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*
GTI ER25 ST25X80	NUT ER25 TOP	WRENCH ER25*
GTI ER32 ST25X80	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*
GTI ER40 ST32X80	NUT ER40 TOP	WRENCH ER40*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## Straight Shank GTI

### KIT GTI ER-ST

В набор входит регулируемый цанговый патрон ER DIN 6499 и комплект пружинных цанг разного диаметра



Обозначение	DCONMS	CSI	Диапазон d
KIT GTI ER11 ST16X150 4M	16	ER11	3,4,5,6
KIT GTI ER16 ST20X80 4	20	ER16	4,5,6,7
KIT GTI ER20 ST20X80 4	20	ER20	5,6,8,9
KIT GTI ER25 ST25X80 5	25	ER25	6,7,9,11,12
KIT GTI ER32 ST25X80 6	32	ER32	6,7,9,11,12,16

\* В набор входит патрон GTI, цанги и ключ.



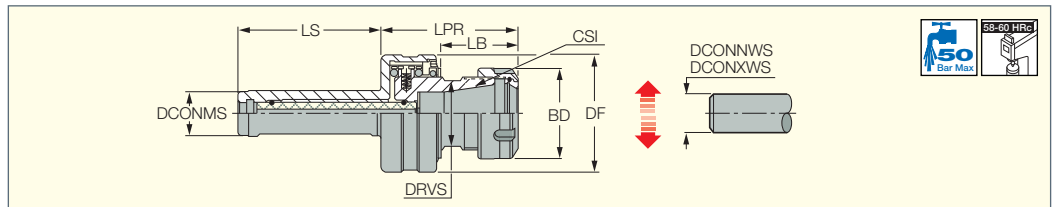
Набор GTI ER11 для метчиков



## Straight Shank GFI

### GFI ST-ER

Плавающие цанговые патроны DIN 6499 с цилиндрическими хвостовиками для развёрток



Обозначение	DCONMS	CSI	DCONNWS <sup>(3)</sup>	DCONXWS <sup>(4)</sup>	LS	LPR	LB	BD	DF	RFI	DRVS <sup>(5)</sup>	
GFI ST20 ER20 <sup>(1)</sup>	20.00	ER20	1.0	13.0	65.00	55.50	31.0	34.00	50.00	1.00	22.0	0.56
GFI ST25 ER32 <sup>(2)</sup>	25.00	ER32	2.0	20.0	80.00	76.90	45.9	50.00	65.00	1.60	36.0	1.20

• Максимум 2000 об/мин!

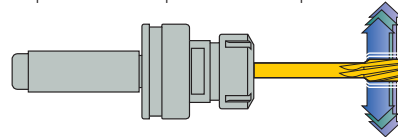
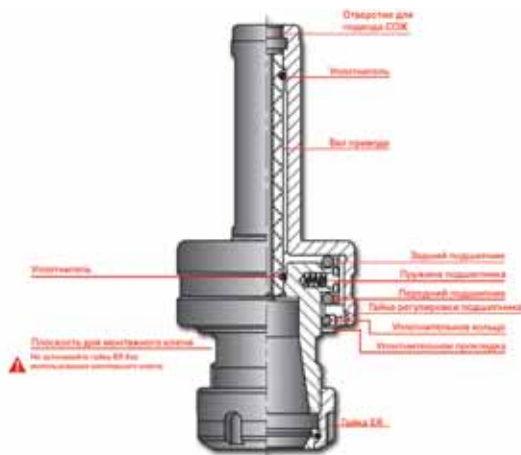
- (1) Радиальное смещение 1 мм
- (2) Радиальное смещение 1.6 мм
- (3) Минимальный диаметр соединения
- (4) Максимальный диаметр соединения
- (5) Размер ключа

### GFI ER - Плавающий цанговый патрон для разверток

Плавающий патрон - устраняет несовпадение осей развертки и отверстия в заготовке, обеспечивая необходимую точность развертывания.

### Применение:

Плавающий патрон GFI – это уникальное приспособление для крепления инструмента, компенсирующее радиальное смещение при выполнении развертывания на вертикальных и горизонтальных станках.



### Особенности:

Радиальный плавающий механизм компенсирует смещение осей развертки и заготовки, обеспечивая допуск, предусмотренный самой разверткой. Специальный самоцентрирующий механизм устраняет конусность и увеличение размера отверстия.

### Преимущества:

Уникальный шариковый подшипник и конструкция вала позволяют вести обработку в вертикальном и горизонтальном направлении. Высокоточное и эффективное закрепление цангами ER или ER COOLIT.



### Запасные части

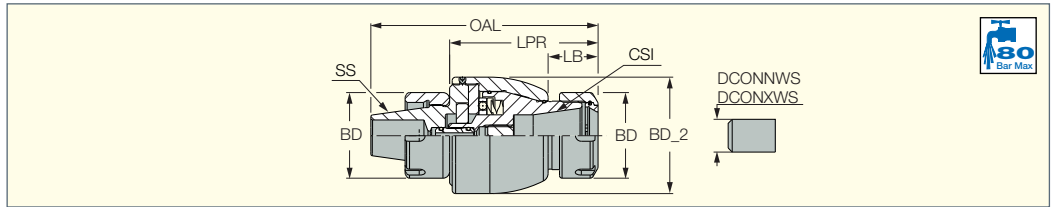
Обозначение		
GFI ST20 ER20	NUT ER20 TOP	WRENCH ER20*
GFI ST25 ER32	NUT ER32 TOP	WRENCH ER32*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

**ER Collet GFI**

**GFIS ER-ER**

Плавающие цанговые патроны ER с хвостовиками ER для развёрток с высокой скоростью резания



Обозначение	CSI	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS	OAL	LPR	LB	BD	BD_2	SS	RFI <sup>(2)</sup>	
GFIS ER32X70-ER32	32	12.00	20.00	133.00	87.00	29.50	50.00	68.00	ER32	0.22	1.69

• ! Максимум 5000 об./мин. • Угловое смещение 1.0° • Диапазон диаметров хвостовиков только для развёртывания 12-20 мм

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Радиальное смещение



**Запасные части**

Обозначение			
GFIS ER-ER	NUT ER32 TOP	PRESET ER-JET 12X1.75	SR M4X4 DIN913





## GTI / GTIN - Оснастка для метчиков

## GTIN ER32 – Резьбонарезные патроны

Компактные цанговые патроны с осевой компенсацией и плавающим механизмом для цанговых патронов ER32

Резьбонарезные патроны для стандартного и жёсткого нарезания резьбы метчиком. Патрон **GTIN ER32** делает снятие и замену метчика быстрым и надёжным. Эти патроны подходят для операций с вращением инструмента и с неподвижным инструментом.

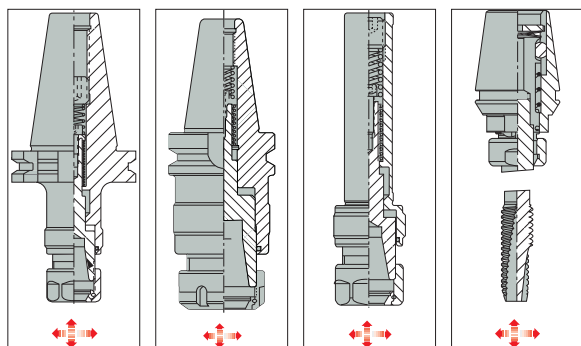
**GTIN ER32** экономичны и выгодны в применении, благодаря возможности использования с существующими стандартными цанговыми патронами **ER32** различного типа.

## Применение

Патроны **GTIN ER32** разработаны специально для фрезерных/ токарных обрабатывающих центров с ЧПУ.

## Преимущества

- Быстрая замена метчика благодаря фронтальной зажимной гайке
- Компактная конструкция для станков с минимальным расстоянием между шпинделем и патроном
- Подходит для любых типов цанговых патронов **ER32**
- Передача крутящего момента через внутренний квадрат
- Компенсация отклонения подачи станка и шага резьбы способствует повышению точности и качества резьбы
- Плавающий механизм компенсирует несовпадение осей метчика и заготовки
- Высокая точность благодаря механизму осевой компенсации
- Подходит для всех метчиков со стандартными хвостовиками (**DIN, ISO, ANSI, JIS**)
- Диапазон размеров обрабатываемой резьбы **M1-M16** (от #0 до 5/8")
- Сокращение времени на замену метчика. Нет необходимости снимать цангу и патрон **GTIN** со станка
- Оптимальное решение для станков с ограниченным расстоянием между шпинделем и заготовкой



GTI DIN69871  
Стр. 956

BT MAS-403  
Стр. 1029

ПРЯМОЙ  
ХВОСТОВИК  
Стр. 1056

GTIN  
Стр. 1060



## Описание

Короткий резьбонарезной патрон для цанг **ER**.

## Применение

Осе-компенсационный тип для фрезерных станков с ЧПУ и токарных станков с реверсивным двигателем, для жёсткого нарезания резьбы.

## Особенности

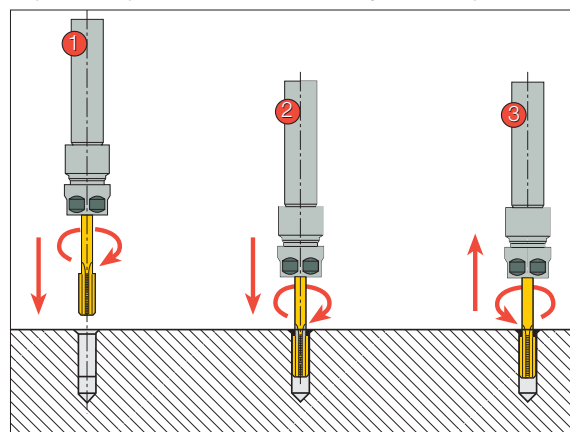
- Компенсация отклонения подачи станка и шага резьбы
- Плавающий механизм компенсирует несовпадение осей метчика и заготовки
- Нарезание правой и левой резьбы

## Преимущества

- Практичное и эффективное закрепление метчиков в пружинных цангах **ER** без использования зажимных губок
- Компактная конструкция для станков с минимальным расстоянием между шпинделем и заготовкой
- Очень прочная конструкция для работы с большим крутящим моментом

## Порядок работы

Нарезание резьбы в сквозном и глухом отверстии:

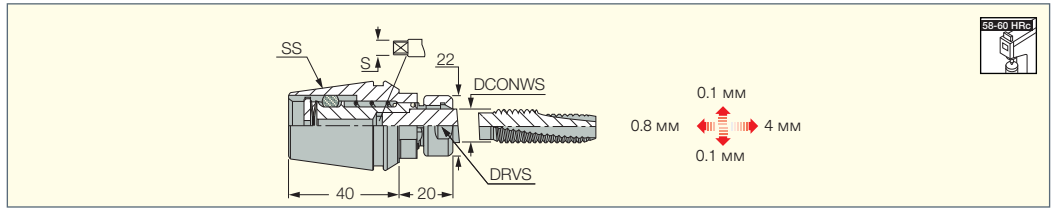


- 1 Установите подачу в соответствии с шагом резьбы (или на 1-2 % ниже). Установите шпиндель в начальное положение с зазором **0.08** мм.
- 2 Запустите вращение шпинделя по часовой стрелке, и опускайте до требуемого нижнего положения.
- 3 Остановите подачу и вращение, измените направление на обратное, и верните шпиндель в исходное положение.



**GTIN ER-ISO (нарезание резьбы)**

Цанговые патроны ER для метчиков типа ISO с осевой и радиальной компенсацией, для фрезерных станков с ЧПУ и револьверных токарных станков



Обозначение	SS	DCONWS	S	Резьба MIN	Резьба MAX	DRVS <sup>(1)</sup>	kg
GTIN ER32 ISO 2.24X1.80	ER32	2.24	1.80	M3	M3	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 2.50X2.00	ER32	2.50	2.00	M3.5	M3.5	20.0	0.26
GTIN ER32 ISO 2.80X2.24	ER32	2.80	2.24	M2.2	M2.5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 3.15X2.50	ER32	3.15	2.50	M3	M4	20.0	0.23
GTIN ER32 ISO 3.55X2.80	ER32	3.55	2.80	M3.5	M4.5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 4.00X3.15	ER32	4.00	3.15	M4	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 4.50X3.55	ER32	4.50	3.55	M6	M6	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 5.00X4.00	ER32	5.00	4.00	M5	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 5.60X4.50	ER32	5.60	4.50	UNC#12-24	UNC (ONLY)	20.0	0.23
GTIN ER32 ISO 6.30X5.00	ER32	6.30	5.00	M6	M8	20.0	0.22
GTIN ER32 ISO 7.10X5.60	ER32	7.10	5.60	UNC#3/8-16	UNC (ONLY)	20.0	0.20
GTIN ER32 ISO 8.00X6.30	ER32	8.00	6.30	M8	M10	20.0	0.21
GTIN ER32 ISO 9.00X7.10	ER32	9.00	7.10	M12	M12	20.0	0.21
GTIN ER32 ISO 10.00X8.00	ER32	10.00	8.00	M10	M10	20.0	0.20
GTIN ER32 ISO 11.20X9.00	ER32	11.20	9.00	M14	M14	20.0	0.21
GTIN ER32 ISO 12.50X10.00	ER32	12.50	10.00	M16	M16	20.0	0.20

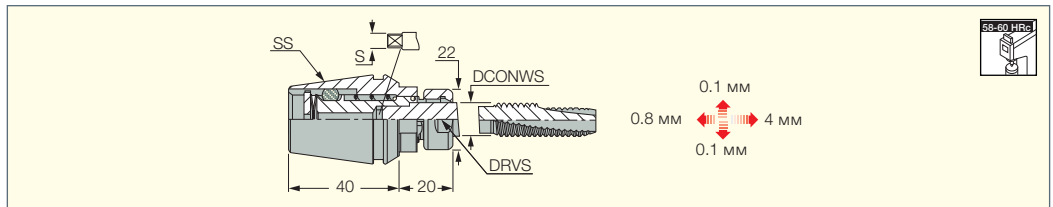
• Запрещено подавать СОЖ через цангу для метчиков, поскольку это может привести к неисправности механизма. • Компенсирует отклонения подачи станка и шага метчика. • Плавающий механизм компенсирует несовпадение осей метчика и заготовки. • Жёсткий пуск для жёсткого нарезания резьбы. • При установке цанги ER в патрон ER, фактическая выступающая длина патрона становится короче на 2.0 мм для цанги ER20 и на 3.0 мм для цанг ER25/ER32

<sup>(1)</sup> Размер ключа



**GTIN ER-DIN (нарезание резьбы)**

Цанговые патроны ER для метчиков типа DIN с осевой и радиальной компенсацией, для фрезерных станков с ЧПУ и револьверных токарных станков



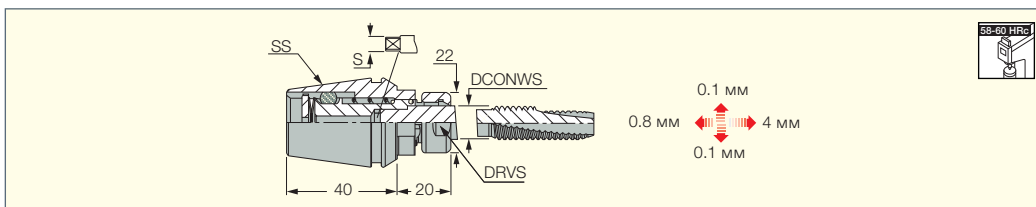
Обозначение	SS	DCONWS	S	Резьба MIN	Резьба MAX	DRVS <sup>(1)</sup>	kg
GTIN ER32 DIN 2.50X2.10	ER32	2.50	2.10	M1	M1.8	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 2.80X2.10	ER32	2.80	2.10	M2	M4	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 3.50X2.70	ER32	3.50	2.70	M3	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 4.00X3.00	ER32	4.00	3.00	M3.5	M3.5	20.0	0.21
GTIN ER32 DIN 4.50X3.40	ER32	4.50	3.40	M4	M6	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 6.00X4.90	ER32	6.00	4.90	M5	M8	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 7.00X5.50	ER32	7.00	5.50	M7	M10	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 8.00X6.20	ER32	8.00	6.20	M8	M8	20.0	0.20
GTIN ER32 DIN 9.00X7.00	ER32	9.00	7.00	M12	M12	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 10.00X8.00	ER32	10.00	8.00	M10	M10	20.0	0.22
GTIN ER32 DIN 11.00X9.00	ER32	11.00	9.00	M14	M14	20.0	0.21
GTIN ER32 DIN 12.00X9.00	ER32	12.00	9.00	M16	M16	20.0	0.20

• Запрещено подавать СОЖ через цангу для метчиков, поскольку это может привести к неисправности механизма. • Компенсирует отклонения подачи станка и шага метчика. • Плавающий механизм компенсирует несовпадение осей метчика и заготовки. • Жёсткий пуск для жёсткого нарезания резьбы. • При установке цанги ER в патрон ER, фактическая выступающая длина патрона становится короче на 2.0 мм для цанги ER20 и на 3.0 мм для цанг ER25/ER32

<sup>(1)</sup> Размер ключа

**GTIN ER-JIS (нарезание резьбы)**

Цанговые патроны ER для метчиков типа JIS с осевой и радиальной компенсацией, для фрезерных станков с ЧПУ и револьверных токарных станков



Обозначение	SS	DCONWS	S	Резьба MIN	Резьба MAX	DRVS <sup>(1)</sup>	kg
GTIN ER32 JIS 3.00X2.50	ER32	3.00	2.50	M1	M2.6	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 4.00X3.20	ER32	4.00	3.20	M3	M3.5	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 5.00X4.00	ER32	5.00	4.00	M4	M4	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 5.50X4.50	ER32	5.50	4.50	M5	M5	20.0	0.22
GTIN ER32 JIS 6.00X4.50	ER32	6.00	4.50	M6	M6	20.0	0.22
GTIN ER32 JIS 6.20X5.00	ER32	6.20	5.00	M8	M8	20.0	0.22
GTIN ER32 JIS 7.00X5.50	ER32	7.00	5.50	M10	M10	20.0	0.21
GTIN ER32 JIS 8.50X6.50	ER32	8.50	6.50	M12	M12	20.0	0.20
GTIN ER32 JIS 10.50X8.00	ER32	10.50	8.00	M14	M14	20.0	0.20
GTIN ER32 JIS 12.50X10.00	ER32	12.50	10.00	M16	M16	20.0	0.20

• Запрещено подавать СОЖ через цангу для метчиков, поскольку это может привести к неисправности механизма. • Компенсирует отклонения подачи станка и шага метчика. • Плавающий механизм компенсирует несовпадение осей метчика и заготовки. • Жёсткий пуск для жёсткого нарезания резьбы. • При установке цанги ER в патрон ER, фактическая выступающая длина патрона становится короче на 2.0 мм для цанги ER20 и на 3.0 мм для цанг ER25/ER32

<sup>(1)</sup> Размер ключа



# ЦАНГОВЫЕ ПАТРОНЫ ER, SC И ПАТРОНЫ С ТЕРМОЗАЖИМОМ



**Хвостовики**

HSK DIN 69893 форма A/E



CAMFIX DIN 26623-1



BT MAS-403



DIN 69871



ISO A.N.S.I B5.18-DIN 2080



ST - Цилиндрический хвостовик



MT - конус Морзе



**Варианты цанг**

ER-SPR



ER-SEAL



ER-SEAL JET2



ER-SRK



GTIN ER32

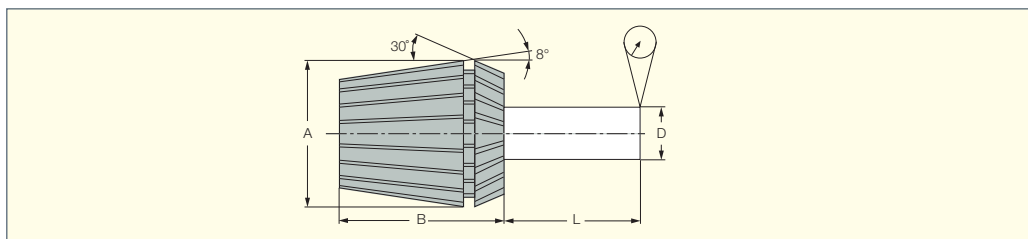


ER-ODP



### ER Collet

Стандартные  
Цанги ER типа DIN 6499



Базовые размеры

Тип	A	B
ER-11	11.5	18
ER-16	17	27
ER-20	21	31
ER-25	26	35
ER-32	33	40
ER-40	41	46
ER-50	52	60

Допуски концентричности

L мм	D мм	Стандартная точность	AA - повышенная точность	DIN 6499
6	1.0-1.6	0.01	0.005	
10	1.6-3.0	0.01	0.005	0.015
16	3.0-6.0	0.01	0.005	0.015
25	6.0-10.0	0.01	0.005	0.015
40	10.0-18.0	0.01	0.005	0.020
50	18.0-26.0	0.01	0.005	0.020
60	26.0-34.0			0.025

### ER - Coolit Герметичные цанги

Два типа:

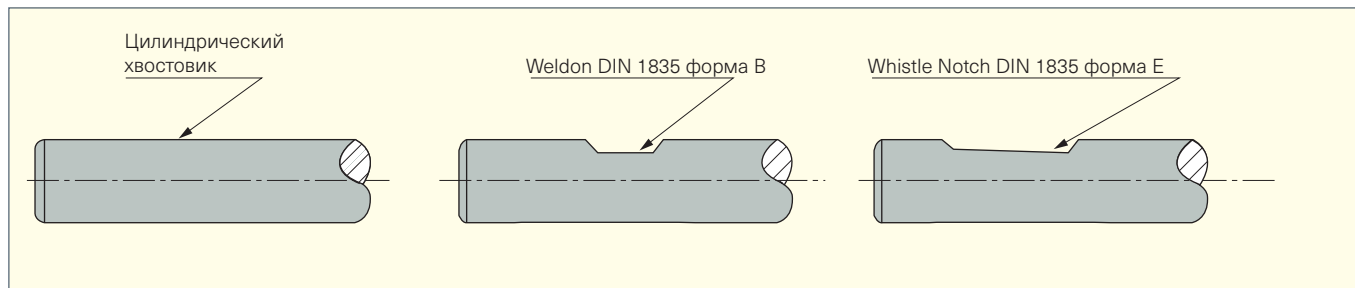


**Герметичная цанга Jet**  
Для режущего инструмента с цилиндрическим хвостовиком и отверстием для подачи СОЖ.

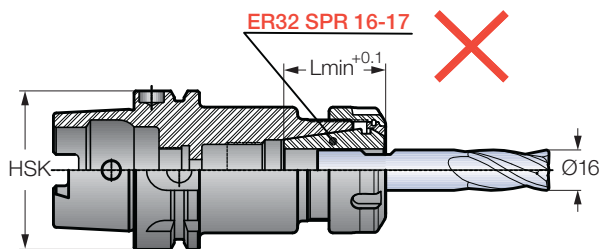
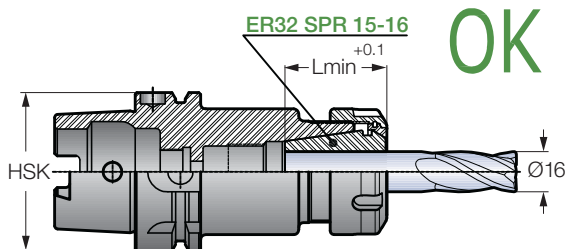


**Герметичная цанга Jet2**  
Два наклонных сопла. Струя СОЖ направляется на режущую кромку. Используется со стандартным режущим инструментом с цилиндрическим хвостовиком (без отверстий для СОЖ).

### Стандартный хвостовик для использования с герметичными цангами



Примечание. В случае закрепления хвостовика с лысками (Weldon DIN 1835 форма В или форма Е), необходимо полностью поместить его участок с лыской внутрь цанги.





## ER-Top – зажимная гайка для цанг DIN 6499

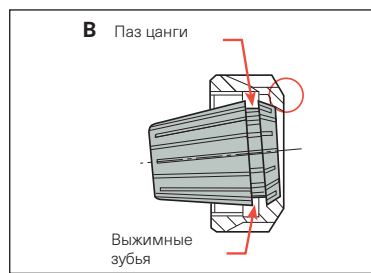
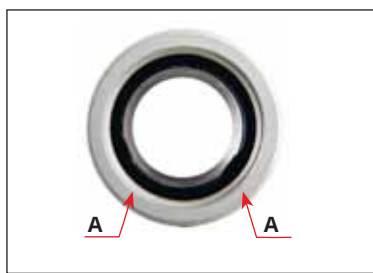
**Описание**

Гайка ER с подшипником скольжения – это уникальная конструкция, состоящая из 2-х частей, позволяющая выполнять радиальное и угловое самоцентрирующиеся движения.

**Особенности**

- Уникальный подшипник скольжения из 2-х частей
- Радиальное и угловое перемещения для улучшения concentricity
- Усилие зажима увеличено на **50-100%** по сравнению со стандартной гайкой ER благодаря подшипнику скольжения
- Балансируется для высоких скоростей шпинделя, благодаря уникальной конструкции выжимных зубьев
- Компактная конструкция — общие размеры и диапазон как у стандартной гайки.
- Для работы с герметичными цангами

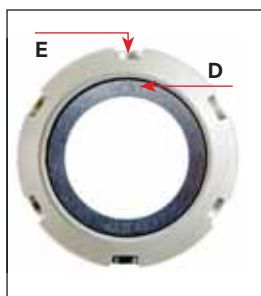
Перед установкой на цанговый патрон обязательно вставлять цангу в гайку.



**Важно:** Не вставляйте цангу параллельно съёмному кольцу. Можно отколоть или сломать выжимные зубья. При разжимании гайки цанга сама выйдет из патрона благодаря выжимным зубьям.

**Последовательность снятия**

1. Совместить гравированный значок на серебристом кольце (D) с любым пазом (E) на гайке.



Тип гайки	кг х м
ER-11	5
ER-11M	3
ER-16	7
ER-16M	4
ER-20	12
ER-20M	8
ER-25	20
ER-32	22
ER-40	25
ER-50	35

**Примечание:**

Для лучшей работы зажимная поверхность гайки и конус цанги должны быть очищены от грязи и смазаны перед использованием.

- ⚠** Рекомендуемый момент затяжки для стандартной гайки ER и ER-Top

**Важно:**

Указанный момент рассчитывался на максимальный диаметр цанги. Если используется цанга меньшего диаметра, момент нужно уменьшить.

**Последовательность установки**

1. Вставить цангу под углом, попадая двумя выступающими выжимными зубьями (A) в паз цанги (B).
2. Установите гайку с цангой на чистую горизонтальную поверхность.
3. Нажать большим пальцем на задний торец цанги таким образом, чтобы она защёлкнулась на месте (C).

2. Установить гайку с цангой лицевой поверхностью вниз на чистую горизонтальную поверхность.
3. Вертикально вставить отвёртку между пазом гайки и цангой с обратной стороны от гравированного значка (D).
4. Наклонить отвёртку наружу и надавить на торец цанги в противоположном направлении и вниз (F).



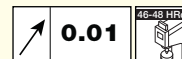
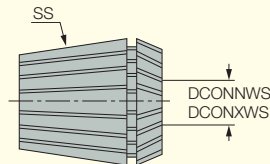
F



## ER Collet

### ER-SPR

Пружинные цанги ER DIN 6499 с покрытием HARD TOUCH



Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS <sup>(3)</sup>
ER11 SPR 0.5- 1	ER11	0.50	1.00
ER11 SPR 1-2	ER11	1.00	2.00
ER11 SPR 2-3	ER11	2.00	3.00
ER11 SPR 3-4	ER11	3.00	4.00
ER11 SPR 4-5	ER11	4.00	5.00
ER11 SPR 5-6	ER11	5.00	6.00
ER11 SPR 6-7	ER11	6.00	7.00
ER16 SPR 0.5-1	ER16	0.50	1.00
ER16 SPR 1-2	ER16	1.00	2.00
ER16 SPR 2-3	ER16	2.00	3.00
ER16 SPR 3-4 <sup>(1)</sup>	ER16	3.20	4.00
ER16 SPR 4-5	ER16	4.00	5.00
ER16 SPR 5-6	ER16	5.00	6.00
ER16 SPR 6-7	ER16	6.00	7.00
ER16 SPR 7-8	ER16	7.00	8.00
ER16 SPR 8-9	ER16	8.00	9.00
ER16 SPR 9-10	ER16	9.00	10.00
ER20 SPR 1-2	ER20	1.00	2.00
ER20 SPR 2-3	ER20	2.00	3.00
ER20 SPR 3-4	ER20	3.00	4.00
ER20 SPR 4-5	ER20	4.00	5.00
ER20 SPR 5-6	ER20	5.00	6.00
ER20 SPR 6-7	ER20	6.00	7.00
ER20 SPR 7-8	ER20	7.00	8.00
ER20 SPR 8-9	ER20	8.00	9.00
ER20 SPR 9-10	ER20	9.00	10.00
ER20 SPR 10-11	ER20	10.00	11.00
ER20 SPR 11-12	ER20	11.00	12.00
ER20 SPR 12-13	ER20	12.00	13.00
ER25 SPR 1-2	ER25	1.00	2.00
ER25 SPR 2-3	ER25	2.00	3.00
ER25 SPR 3-4	ER25	3.00	4.00
ER25 SPR 4-5	ER25	4.00	5.00
ER25 SPR 5-6	ER25	5.00	6.00
ER25 SPR 6-7	ER25	6.00	7.00
ER25 SPR 7-8	ER25	7.00	8.00
ER25 SPR 8-9	ER25	8.00	9.00
ER25 SPR 9-10	ER25	9.00	10.00
ER25 SPR 10-11	ER25	10.00	11.00
ER25 SPR 11-12	ER25	11.00	12.00
ER25 SPR 12-13	ER25	12.00	13.00
ER25 SPR 13-14	ER25	13.00	14.00
ER25 SPR 14-15	ER25	14.00	15.00
ER25 SPR 15-16	ER25	15.00	16.00
ER32 SPR 2-3	ER32	2.00	3.00
ER32 SPR 3-4	ER32	3.00	4.00
ER32 SPR 4-5	ER32	4.00	5.00
ER32 SPR 5-6	ER32	5.00	6.00
ER32 SPR 6-7	ER32	6.00	7.00

Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(2)</sup>	DCONXWS <sup>(3)</sup>
ER32 SPR 7-8	ER32	7.00	8.00
ER32 SPR 8-9	ER32	8.00	9.00
ER32 SPR 9-10	ER32	9.00	10.00
ER32 SPR 10-11	ER32	10.00	11.00
ER32 SPR 11-12	ER32	11.00	12.00
ER32 SPR 12-13	ER32	12.00	13.00
ER32 SPR 13-14	ER32	13.00	14.00
ER32 SPR 14-15	ER32	14.00	15.00
ER32 SPR 15-16	ER32	15.00	16.00
ER32 SPR 16-17	ER32	16.00	17.00
ER32 SPR 17-18	ER32	17.00	18.00
ER32 SPR 18-19	ER32	18.00	19.00
ER32 SPR 19-20	ER32	19.00	20.00
ER40 SPR 3-4	ER40	3.00	4.00
ER40 SPR 4-5	ER40	4.00	5.00
ER40 SPR 5-6	ER40	5.00	6.00
ER40 SPR 6-7	ER40	6.00	7.00
ER40 SPR 7-8	ER40	7.00	8.00
ER40 SPR 8-9	ER40	8.00	9.00
ER40 SPR 9-10	ER40	9.00	10.00
ER40 SPR 10-11	ER40	10.00	11.00
ER40 SPR 11-12	ER40	11.00	12.00
ER40 SPR 12-13	ER40	12.00	13.00
ER40 SPR 13-14	ER40	13.00	14.00
ER40 SPR 14-15	ER40	14.00	15.00
ER40 SPR 15-16	ER40	15.00	16.00
ER40 SPR 16-17	ER40	16.00	17.00
ER40 SPR 17-18	ER40	17.00	18.00
ER40 SPR 18-19	ER40	18.00	19.00
ER40 SPR 19-20	ER40	19.00	20.00
ER40 SPR 20-21	ER40	20.00	21.00
ER40 SPR 21-22	ER40	21.00	22.00
ER40 SPR 22-23	ER40	22.00	23.00
ER40 SPR 23-24	ER40	23.00	24.00
ER40 SPR 24-25	ER40	24.00	25.00
ER40 SPR 25-26	ER40	25.00	26.00
ER50 SPR 10-12	ER50	10.00	12.00
ER50 SPR 12-14	ER50	12.00	14.00
ER50 SPR 14-16	ER50	14.00	16.00
ER50 SPR 16-18	ER50	16.00	18.00
ER50 SPR 18-20	ER50	18.00	20.00
ER50 SPR 20-22	ER50	20.00	22.00
ER50 SPR 22-24	ER50	22.00	24.00
ER50 SPR 24-26	ER50	24.00	26.00
ER50 SPR 26-28	ER50	26.00	28.00
ER50 SPR 28-30	ER50	28.00	30.00
ER50 SPR 30-32	ER50	30.00	32.00
ER50 SPR 32-34	ER50	32.00	34.00

<sup>(1)</sup> Для диаметра хвостовика 3-3.1 использовать цангу ER16 SPR 2-3

<sup>(2)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(3)</sup> Максимальный диаметр соединения

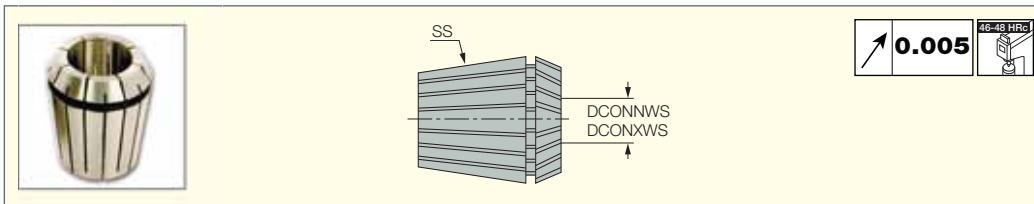


1080

## ER Collet

### ER-SPR-AA

Пружинные цанги ER DIN 6499 'AA'  
повышенной точности  
с покрытием HARD TOUCH



Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>
ER11 SPR 0.5- 1 AA	ER11	0.50	1.00
ER11 SPR 1-2 AA	ER11	1.00	2.00
ER11 SPR 2-3 AA	ER11	2.00	3.00
ER11 SPR 3-4 AA	ER11	3.00	4.00
ER11 SPR 4-5 AA	ER11	4.00	5.00
ER11 SPR 5-6 AA	ER11	5.00	6.00
ER11 SPR 6-7 AA	ER11	6.00	7.00
ER16 SPR 0.5-1 AA	ER16	0.50	1.00
ER16 SPR 1-2 AA	ER16	1.00	2.00
ER16 SPR 2-3 AA	ER16	2.00	3.00
ER16 SPR 3-4 AA	ER16	3.00	4.00
ER16 SPR 4-5 AA	ER16	4.00	5.00
ER16 SPR 5-6 AA	ER16	5.00	6.00
ER16 SPR 6-7 AA	ER16	6.00	7.00
ER16 SPR 7-8 AA	ER16	7.00	8.00
ER16 SPR 8-9 AA	ER16	8.00	9.00
ER16 SPR 9-10 AA	ER16	9.00	10.00
ER20 SPR 1-2 AA	ER20	1.00	2.00
ER20 SPR 2-3 AA	ER20	2.00	3.00
ER20 SPR 3-4 AA	ER20	3.00	4.00
ER20 SPR 4-5 AA	ER20	4.00	5.00
ER20 SPR 5-6 AA	ER20	5.00	6.00
ER20 SPR 6-7 AA	ER20	6.00	7.00
ER20 SPR 7-8 AA	ER20	7.00	8.00
ER20 SPR 8-9 AA	ER20	8.00	9.00
ER20 SPR 9-10 AA	ER20	9.00	10.00
ER20 SPR 10-11 AA	ER20	10.00	11.00
ER20 SPR 11-12 AA	ER20	11.00	12.00
ER20 SPR 12-13 AA	ER20	12.00	13.00
ER25 SPR 1-2 AA	ER25	1.00	2.00
ER25 SPR 2-3 AA	ER25	2.00	3.00
ER25 SPR 3-4 AA	ER25	3.00	4.00
ER25 SPR 4-5 AA	ER25	4.00	5.00
ER25 SPR 5-6 AA	ER25	5.00	6.00
ER25 SPR 6-7 AA	ER25	6.00	7.00
ER25 SPR 7-8 AA	ER25	7.00	8.00
ER25 SPR 8-9 AA	ER25	8.00	9.00
ER25 SPR 9-10 AA	ER25	9.00	10.00
ER25 SPR 10-11 AA	ER25	10.00	11.00
ER25 SPR 11-12 AA	ER25	11.00	12.00
ER25 SPR 12-13 AA	ER25	12.00	13.00
ER25 SPR 13-14 AA	ER25	13.00	14.00
ER25 SPR 14-15 AA	ER25	14.00	15.00

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения

Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>
ER25 SPR 15-16 AA	ER25	15.00	16.00
ER32 SPR 2-3 AA	ER32	2.00	3.00
ER32 SPR 3-4 AA	ER32	3.00	4.00
ER32 SPR 4-5 AA	ER32	4.00	5.00
ER32 SPR 5-6 AA	ER32	5.00	6.00
ER32 SPR 6-7 AA	ER32	6.00	7.00
ER32 SPR 7-8 AA	ER32	7.00	8.00
ER32 SPR 8-9 AA	ER32	8.00	9.00
ER32 SPR 9-10 AA	ER32	9.00	10.00
ER32 SPR 10-11 AA	ER32	10.00	11.00
ER32 SPR 11-12 AA	ER32	11.00	12.00
ER32 SPR 12-13 AA	ER32	12.00	13.00
ER32 SPR 13-14 AA	ER32	13.00	14.00
ER32 SPR 14-15 AA	ER32	14.00	15.00
ER32 SPR 15-16 AA	ER32	15.00	16.00
ER32 SPR 16-17 AA	ER32	16.00	17.00
ER32 SPR 17-18 AA	ER32	17.00	18.00
ER32 SPR 18-19 AA	ER32	18.00	19.00
ER32 SPR 19-20 AA	ER32	19.00	20.00
ER40 SPR 3-4 AA	ER40	3.00	4.00
ER40 SPR 4-5 AA	ER40	4.00	5.00
ER40 SPR 5-6 AA	ER40	5.00	6.00
ER40 SPR 6-7 AA	ER40	6.00	7.00
ER40 SPR 7-8 AA	ER40	7.00	8.00
ER40 SPR 8-9 AA	ER40	8.00	9.00
ER40 SPR 9-10 AA	ER40	9.00	10.00
ER40 SPR 10-11 AA	ER40	10.00	11.00
ER40 SPR 11-12 AA	ER40	11.00	12.00
ER40 SPR 12-13 AA	ER40	12.00	13.00
ER40 SPR 13-14 AA	ER40	13.00	14.00
ER40 SPR 14-15 AA	ER40	14.00	15.00
ER40 SPR 15-16 AA	ER40	15.00	16.00
ER40 SPR 16-17 AA	ER40	16.00	17.00
ER40 SPR 17-18 AA	ER40	17.00	18.00
ER40 SPR 18-19 AA	ER40	18.00	19.00
ER40 SPR 19-20 AA	ER40	19.00	20.00
ER40 SPR 20-21 AA	ER40	20.00	21.00
ER40 SPR 21-22 AA	ER40	21.00	22.00
ER40 SPR 22-23 AA	ER40	22.00	23.00
ER40 SPR 23-24 AA	ER40	23.00	24.00
ER40 SPR 24-25 AA	ER40	24.00	25.00
ER40 SPR 25-26 AA	ER40	25.00	26.00



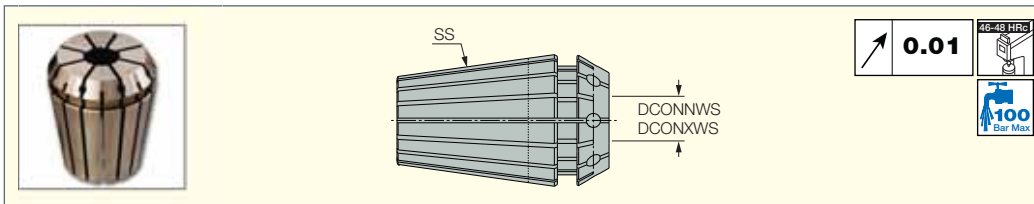
1080

## ER Collet

### ER-SEAL

DIN 6499 ER COOLIT -

Герметичные пружинные цанги с покрытием HARD TOUCH, для давления до 100 бар



Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>
ER16 SEAL 3- 4	ER16	3.00	4.00
ER16 SEAL 4- 5	ER16	4.00	5.00
ER16 SEAL 5- 6	ER16	5.00	6.00
ER16 SEAL 6- 7	ER16	6.00	7.00
ER16 SEAL 7- 8	ER16	7.00	8.00
ER16 SEAL 8- 9	ER16	8.00	9.00
ER16 SEAL 9-10	ER16	9.00	10.00
ER20 SEAL 3-4	ER20	3.00	4.00
ER20 SEAL 4-5	ER20	4.00	5.00
ER20 SEAL 5-6	ER20	5.00	6.00
ER20 SEAL 6-7	ER20	6.00	7.00
ER20 SEAL 7-8	ER20	7.00	8.00
ER20 SEAL 8-9	ER20	8.00	9.00
ER20 SEAL 9-10	ER20	9.00	10.00
ER20 SEAL 10-11	ER20	10.00	11.00
ER20 SEAL 11-12	ER20	11.00	12.00
ER20 SEAL 12-13	ER20	12.00	13.00
ER25 SEAL 3-4	ER25	3.00	4.00
ER25 SEAL 4-5	ER25	4.00	5.00
ER25 SEAL 5-6	ER25	5.00	6.00
ER25 SEAL 6-7	ER25	6.00	7.00
ER25 SEAL 7-8	ER25	7.00	8.00
ER25 SEAL 8-9	ER25	8.00	9.00
ER25 SEAL 9-10	ER25	9.00	10.00
ER25 SEAL 10-11	ER25	10.00	11.00
ER25 SEAL 11-12	ER25	11.00	12.00
ER25 SEAL 12-13	ER25	12.00	13.00
ER25 SEAL 13-14	ER25	13.00	14.00
ER25 SEAL 14-15	ER25	14.00	15.00
ER25 SEAL 15-16	ER25	15.00	16.00
ER32 SEAL 3- 4	ER32	3.00	4.00
ER32 SEAL 4- 5	ER32	4.00	5.00
ER32 SEAL 5- 6	ER32	5.00	6.00
ER32 SEAL 6- 7	ER32	6.00	7.00
ER32 SEAL 7- 8	ER32	7.00	8.00
ER32 SEAL 8- 9	ER32	8.00	9.00

Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>
ER32 SEAL 9-10	ER32	9.00	10.00
ER32 SEAL 10-11	ER32	10.00	11.00
ER32 SEAL 11-12	ER32	11.00	12.00
ER32 SEAL 12-13	ER32	12.00	13.00
ER32 SEAL 13-14	ER32	13.00	14.00
ER32 SEAL 14-15	ER32	14.00	15.00
ER32 SEAL 15-16	ER32	15.00	16.00
ER32 SEAL 16-17	ER32	16.00	17.00
ER32 SEAL 17-18	ER32	17.00	18.00
ER32 SEAL 18-19	ER32	18.00	19.00
ER32 SEAL 19-20	ER32	19.00	20.00
ER40 SEAL 3- 4	ER40	3.00	4.00
ER40 SEAL 4- 5	ER40	4.00	5.00
ER40 SEAL 5- 6	ER40	5.00	6.00
ER40 SEAL 6- 7	ER40	6.00	7.00
ER40 SEAL 7- 8	ER40	7.00	8.00
ER40 SEAL 8- 9	ER40	8.00	9.00
ER40 SEAL 9-10	ER40	9.00	10.00
ER40 SEAL 10-11	ER40	10.00	11.00
ER40 SEAL 11-12	ER40	11.00	12.00
ER40 SEAL 12-13	ER40	12.00	13.00
ER40 SEAL 13-14	ER40	13.00	14.00
ER40 SEAL 14-15	ER40	14.00	15.00
ER40 SEAL 15-16	ER40	15.00	16.00
ER40 SEAL 16-17	ER40	16.00	17.00
ER40 SEAL 17-18	ER40	17.00	18.00
ER40 SEAL 18-19	ER40	18.00	19.00
ER40 SEAL 19-20	ER40	19.00	20.00
ER40 SEAL 20-21	ER40	20.00	21.00
ER40 SEAL 21-22	ER40	21.00	22.00
ER40 SEAL 22-23	ER40	22.00	23.00
ER40 SEAL 23-24	ER40	23.00	24.00
ER40 SEAL 24-25	ER40	24.00	25.00
ER40 SEAL 25-26	ER40	25.00	26.00

• Покрытие HARD TOUCH повышает износостойкость и коррозионную защиту, и позволяет дольше сохранять качество поверхности и точность обработки.

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



### Герметичные цанги JET

Для инструмента с цилиндрическим хвостовиком и внутренними каналами подвода СОЖ.



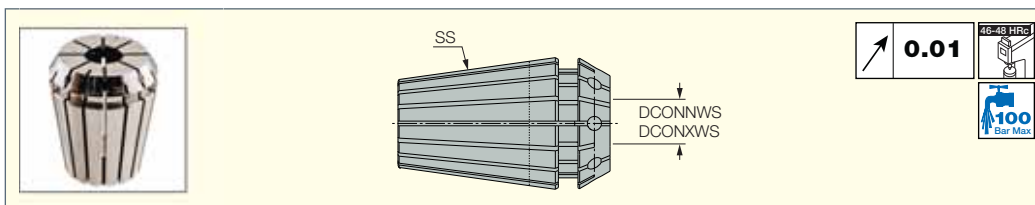
1080

## ER Collet

### ER-SEAL-JET2

DIN 6499 ER COOLIT -

Герметичные цанги с соплами для СОЖ и покрытием HARD TOUCH, для давления до 100 бар



Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>
ER16 SEAL 3- 4 JET2	ER16	3.00	4.00
ER16 SEAL 4- 5 JET2	ER16	4.00	5.00
ER16 SEAL 5- 6 JET2	ER16	5.00	6.00
ER16 SEAL 6- 7 JET2	ER16	6.00	7.00
ER16 SEAL 7- 8 JET2	ER16	7.00	8.00
ER16 SEAL 8- 9 JET2	ER16	8.00	9.00
ER16 SEAL 9-10 JET2	ER16	9.00	10.00
ER20 SEAL 3-4 JET2	ER20	3.00	4.00
ER20 SEAL 4-5 JET2	ER20	4.00	5.00
ER20 SEAL 5-6 JET2	ER20	5.00	6.00
ER20 SEAL 6-7 JET2	ER20	6.00	7.00
ER20 SEAL 7-8 JET2	ER20	7.00	8.00
ER20 SEAL 8-9 JET2	ER20	8.00	9.00
ER20 SEAL 9-10 JET2	ER20	9.00	10.00
ER20 SEAL 10-11 JET2	ER20	10.00	11.00
ER20 SEAL 11-12 JET2	ER20	11.00	12.00
ER20 SEAL 12-13 JET2	ER20	12.00	13.00
ER25 SEAL 3-4 JET2	ER25	3.00	4.00
ER25 SEAL 4-5 JET2	ER25	4.00	5.00
ER25 SEAL 5-6 JET2	ER25	5.00	6.00
ER25 SEAL 6-7 JET2	ER25	6.00	7.00
ER25 SEAL 7-8 JET2	ER25	7.00	8.00
ER25 SEAL 8-9 JET2	ER25	8.00	9.00
ER25 SEAL 9-10 JET2	ER25	9.00	10.00
ER25 SEAL 10-11 JET2	ER25	10.00	11.00
ER25 SEAL 11-12 JET2	ER25	11.00	12.00
ER25 SEAL 12-13 JET2	ER25	12.00	13.00
ER25 SEAL 13-14 JET2	ER25	13.00	14.00
ER25 SEAL 14-15 JET2	ER25	14.00	15.00
ER25 SEAL 15-16 JET2	ER25	15.00	16.00
ER32 SEAL 3- 4 JET2	ER32	3.00	4.00
ER32 SEAL 4- 5 JET2	ER32	4.00	5.00
ER32 SEAL 5- 6 JET2	ER32	5.00	6.00
ER32 SEAL 6- 7 JET2	ER32	6.00	7.00
ER32 SEAL 7- 8 JET2	ER32	7.00	8.00

Обозначение	SS	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS <sup>(2)</sup>
ER32 SEAL 8- 9 JET2	ER32	8.00	9.00
ER32 SEAL 9-10 JET2	ER32	9.00	10.00
ER32 SEAL 10-11 JET2	ER32	10.00	11.00
ER32 SEAL 11-12 JET2	ER32	11.00	12.00
ER32 SEAL 12-13 JET2	ER32	12.00	13.00
ER32 SEAL 13-14 JET2	ER32	13.00	14.00
ER32 SEAL 14-15 JET2	ER32	14.00	15.00
ER32 SEAL 15-16 JET2	ER32	15.00	16.00
ER32 SEAL 16-17 JET2	ER32	16.00	17.00
ER32 SEAL 17-18 JET2	ER32	17.00	18.00
ER32 SEAL 18-19 JET2	ER32	18.00	19.00
ER32 SEAL 19-20 JET2	ER32	19.00	20.00
ER40 SEAL 3- 4 JET2	ER40	3.00	4.00
ER40 SEAL 4- 5 JET2	ER40	4.00	5.00
ER40 SEAL 5- 6 JET2	ER40	5.00	6.00
ER40 SEAL 6- 7 JET2	ER40	6.00	7.00
ER40 SEAL 7- 8 JET2	ER40	7.00	8.00
ER40 SEAL 8- 9 JET2	ER40	8.00	9.00
ER40 SEAL 9-10 JET2	ER40	9.00	10.00
ER40 SEAL 10-11 JET2	ER40	10.00	11.00
ER40 SEAL 11-12 JET2	ER40	11.00	12.00
ER40 SEAL 12-13 JET2	ER40	12.00	13.00
ER40 SEAL 13-14 JET2	ER40	13.00	14.00
ER40 SEAL 14-15 JET2	ER40	14.00	15.00
ER40 SEAL 15-16 JET2	ER40	15.00	16.00
ER40 SEAL 16-17 JET2	ER40	16.00	17.00
ER40 SEAL 17-18 JET2	ER40	17.00	18.00
ER40 SEAL 18-19 JET2	ER40	18.00	19.00
ER40 SEAL 19-20 JET2	ER40	19.00	20.00
ER40 SEAL 20-21 JET2	ER40	20.00	21.00
ER40 SEAL 21-22 JET2	ER40	21.00	22.00
ER40 SEAL 22-23 JET2	ER40	22.00	23.00
ER40 SEAL 23-24 JET2	ER40	23.00	24.00
ER40 SEAL 24-25 JET2	ER40	24.00	25.00
ER40 SEAL 25-26 JET2	ER40	25.00	26.00

• Покрытие HARD TOUCH повышает износостойкость и коррозионную защиту, и позволяет дольше сохранять качество поверхности и точность обработки.

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

<sup>(2)</sup> Максимальный диаметр соединения



1080

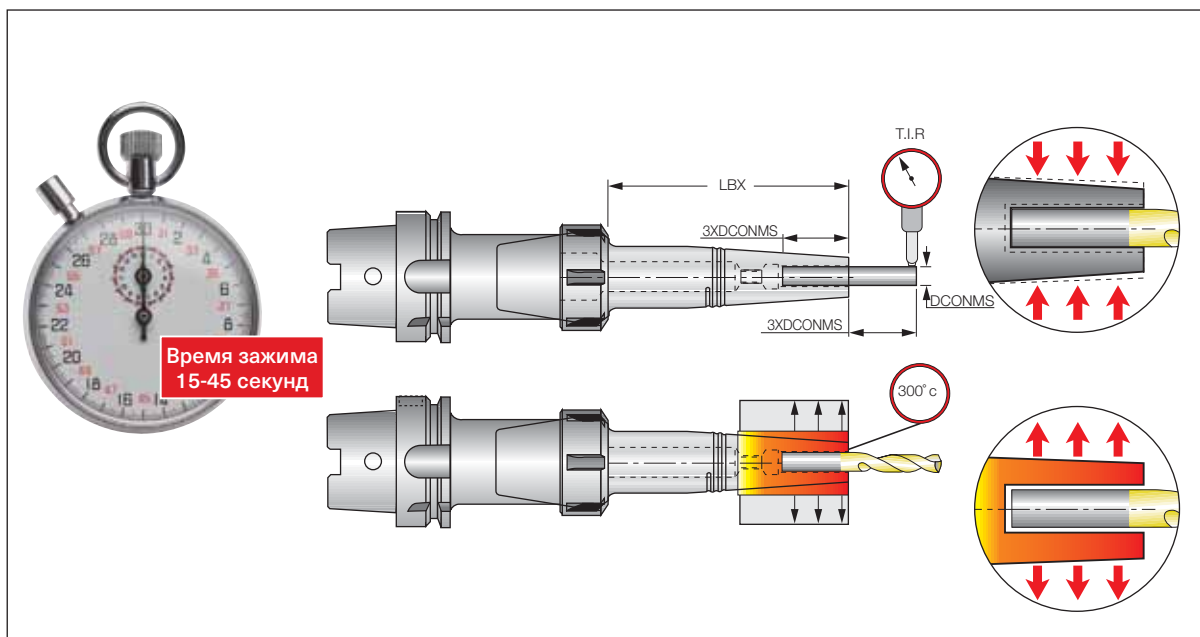
**Системы крепления с термическим зажимом**

Термопатроны **SHRINKIN** - это усовершенствование существующей популярной системы цанговых патронов.

Патроны **SHRINKIN** используют принцип теплового расширения и сжатия для жёсткого закрепления инструмента из стали, быстрорежущей стали и монокристаллического твердосплавного инструмента. Термопатроны **SHRINKIN** обеспечивают высокий момент, точность и повторяемость. Благодаря компактной конструкции и различной длине вылета, патроны **SHRINKIN** обеспечивают обработку в глубоких полостях и позволяют выполнять фрезерование на узких участках.

**ISCAR** предлагает полный ассортимент патронов **SHRINKIN** с хвостовиком **ER** и другими типами конических хвостовиков. Стандартное устройство термозажима предназначено только для монокристаллического твердосплавного инструмента, установленного в патроны **ER SRK**.

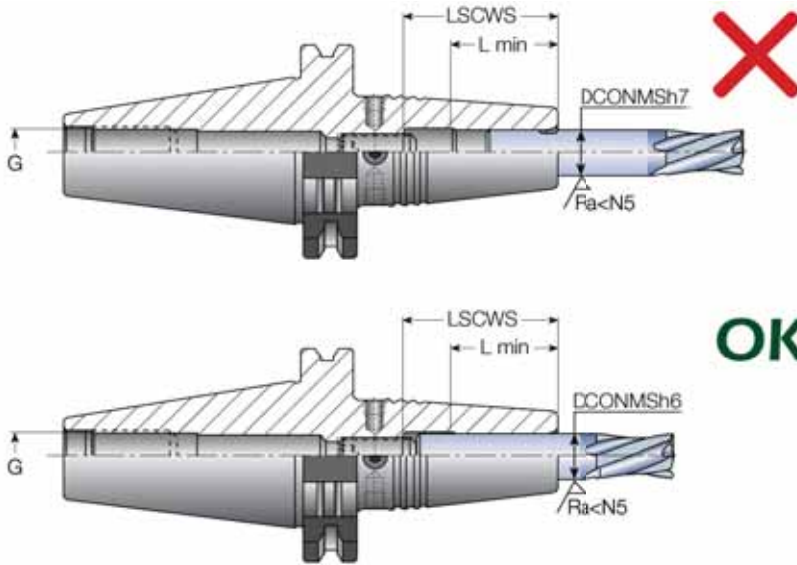
Устройство индукционного термозажима применяется для инструментов из стали, быстрорежущей стали и монокристаллических твердосплавных инструментов. Устройство можно использовать с патронами **SRK** и **SRKIN** с хвостовиком **ER** и другими типами конических хвостовиков.



**Особенности**

- Малогабаритная конструкция с различными вылетами
- Универсальность - подходит для стандартных патронов **ER**
- Передача высокого крутящего момента
- Жёсткое крепление твердосплавного инструмента
- Высокая точность
- Стабильность позиционирования
- Гашение вибрации
- Внутренняя подача **СОЖ**
- Доступна модель с охлаждением - **JET2**
- Симметричная конструкция для высокоскоростной обработки
- Быстрая и лёгкая замена инструмента
- Уникальные устройства **SHRINKIN** для теплового и индукционного нагрева

LBX (мм)	Макс. радиальное биение
35	7 мкм
60	9 мкм
85	10 мкм



1. Не использовать хвостовики Weldon.
2. Вставлять хвостовик в патрон минимум на  $L_{min}$
3. Для обеспечения жёсткости зажима, шероховатость поверхности хвостовика должна быть не менее **N5**.

Максимальное биение  
T.I.R. 0.003

Компактная конструкция  $4.5^\circ$

Большая сила закреплeния

Балансировочный винт

Хвостовик HSK

Жесткость и устойчивость через контакт по конусу и торцу

Балансировочные винты

Симметричная конструкция

Изготовлен из прочной стали H13

Длинная зона закреплeния

Винт настройки





Система термopatронов ER... SRK

Стандартный патрон ER  
DIN 69871 30, 40, 50



HSK 40, 50, 63, 100



BT 30, 40, 50



CAMFIX C4-C8



DIN 2080 30, 40, 50



SHORTIN  
DIN69871 40, 50  
BT 40, 50  
HSK 63, 100



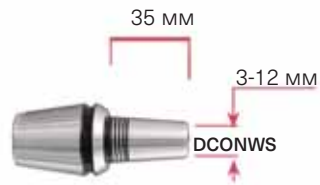
HSK E SRK  
32-40-50-63



BT40-SRK  
DIN69871-40 SRK



Патрон **SHRINKIN ER SRK**  
Совместим со стандартными  
патронами **ER DIN 6499**



ER20  
ER25  
ER32

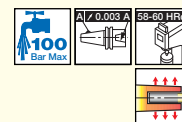
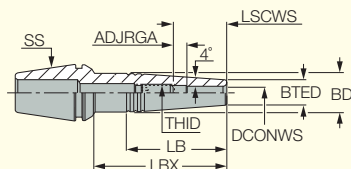




## ER Collet SHRINKIN

### ER-SRK

Цанговый термopatрон ER, только для твердосплавных инструментов



Обозначение	SS	DCONWS	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	BD	BTED	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	kg
ER20 SRK 3X35	ER20	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 3X60	ER20	3.00	60.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.09
ER20 SRK 4X35	ER20	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 4X60	ER20	4.00	60.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER20 SRK 5X35	ER20	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 5X60	ER20	5.00	60.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER20 SRK 6X35	ER20	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.07
ER20 SRK 6X60	ER20	6.00	60.0	29.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.09
ER25 SRK 3X35	ER25	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 3X60	ER25	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.13
ER25 SRK 4X35	ER25	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 4X60	ER25	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.15
ER25 SRK 5X35	ER25	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 5X60	ER25	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.14
ER25 SRK 6X35	ER25	6.00	35.0	26.00	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.10
ER25 SRK 6X60	ER25	6.00	60.0	44.50	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.14
ER25 SRK 8X35	ER25	8.00	35.0	26.50	5.00	30.0	17.80	14.00	M10	5.00	0.12
ER25 SRK 8X60	ER25	8.00	60.0	39.50	6.00	31.0	17.90	14.00	M10	5.00	0.15
ER32 SRK 3X35	ER32	3.00	35.0	22.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 3X60	ER32	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.20
ER32 SRK 3X85	ER32	3.00	85.0	70.00	6.00	16.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.25
ER32 SRK 4X35	ER32	4.00	35.0	23.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.17
ER32 SRK 4X60	ER32	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 4X85	ER32	4.00	85.0	70.00	6.00	18.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.24
ER32 SRK 5X35	ER32	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 5X60	ER32	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.20
ER32 SRK 5X85	ER32	5.00	85.0	70.00	6.00	21.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.24
ER32 SRK 6X35	ER32	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.16
ER32 SRK 6X60	ER32	6.00	60.0	45.00	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.19
ER32 SRK 6X85	ER32	6.00	85.0	69.50	8.00	26.0	20.80	11.00	M8	4.00	0.26
ER32 SRK 8X35	ER32	8.00	35.0	33.00	6.00	31.0	18.95	14.00	M10	5.00	0.18
ER32 SRK 8X60	ER32	8.00	60.0	45.00	6.00	31.0	20.40	14.00	M10	5.00	0.21
ER32 SRK 8X85	ER32	8.00	85.0	65.00	6.00	31.0	23.20	14.00	M10	5.00	0.28
ER32 SRK 10X35	ER32	10.00	35.0	34.00	5.00	35.0	20.80	16.00	M12	6.00	0.18
ER32 SRK 10X60	ER32	10.00	60.0	44.50	6.00	36.0	22.40	16.00	M12	6.00	0.24
ER32 SRK 10X85	ER32	10.00	85.0	49.50	6.00	36.0	23.00	16.00	M12	6.00	0.29
ER32 SRK 12X35	ER32	12.00	35.0	28.00	-	32.0	24.00	20.00	-	-	0.21
ER32 SRK 12X60	ER32	12.00	60.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.27
ER32 SRK 12X85	ER32	12.00	85.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.33

• Только для твердосплавных инструментов • При установке цанги ER в патрон ER, фактическая выступающая длина патрона становится короче на 2.0 мм для цанги ER20 и на 3.0 мм для цанг ER25/ER32

(1) Размер ключа для заднего стопорного винта



1076-1077



1070-1072

## ER-SRK

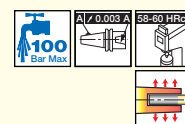
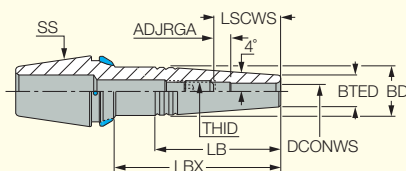
## Запасные части

Обозначение	
ER20 SRK 3X35	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 3X60	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 4X35	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 4X60	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 5X35	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 5X60	SR M6X10 DIN916
ER20 SRK 6X35	SR M8X12 DIN916
ER20 SRK 6X60	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 3X35	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 3X60	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 4X35	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 4X60	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 5X35	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 5X60	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 6X35	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 6X60	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 8X35	SR M10X10 DIN913
ER25 SRK 8X60	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 3X35	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 3X60	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 3X85	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X35	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X60	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X85	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X35	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X60	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X85	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 6X35	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X60	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X85	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 8X35	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X60	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X85	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 10X35	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X60	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X85	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 12X60	SR M14X12 DIN913
ER32 SRK 12X85	SR M14X12 DIN913

## ER Collet **SHRINKIN**

### ER-SRK-JET2

Термопатроны SHRINKIN с двумя соплами для подачи охлаждающей жидкости для цангового патрона ER. Только для твердосплавных инструментов




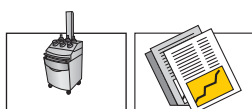
Обозначение	SS	DCONWS	LBX	LB	ADJRGA	LSCWS	BD	BTED	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	kg
ER20 SRK 3X35 JET2	ER20	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 4X35 JET2	ER20	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.07
ER20 SRK 5X35 JET2	ER20	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.09
ER20 SRK 6X35 JET2	ER20	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.07
ER20 SRK 6X60 JET2	ER20	6.00	60.0	29.50	6.00	24.0	13.50	11.00	M8	4.00	0.09
ER25 SRK 3X35 JET2	ER25	3.00	35.0	24.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 3X60 JET2	ER25	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.16
ER25 SRK 4X35 JET2	ER25	4.00	35.0	24.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 4X60 JET2	ER25	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.16
ER25 SRK 5X35 JET2	ER25	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.10
ER25 SRK 5X60 JET2	ER25	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.15
ER25 SRK 6X35 JET2	ER25	6.00	35.0	26.00	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.11
ER25 SRK 6X60 JET2	ER25	6.00	60.0	44.50	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.16
ER25 SRK 8X35 JET2	ER25	8.00	35.0	26.50	5.00	30.0	17.80	14.00	M10	5.00	0.12
ER25 SRK 8X60 JET2	ER25	8.00	60.0	39.50	6.00	31.0	17.90	14.00	M10	5.00	0.15
ER32 SRK 3X35 JET2	ER32	3.00	35.0	22.50	6.00	16.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 3X60 JET2	ER32	3.00	60.0	44.50	6.00	16.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 3X85 JET2	ER32	3.00	85.0	70.00	6.00	16.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.25
ER32 SRK 4X35 JET2	ER32	4.00	35.0	23.50	6.00	18.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 4X60 JET2	ER32	4.00	60.0	44.50	6.00	18.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 4X85 JET2	ER32	4.00	85.0	70.00	6.00	18.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.22
ER32 SRK 5X35 JET2	ER32	5.00	35.0	24.50	6.00	21.0	13.50	10.00	M6	3.00	0.16
ER32 SRK 5X60 JET2	ER32	5.00	60.0	44.50	6.00	21.0	16.30	10.00	M6	3.00	0.19
ER32 SRK 5X85 JET2	ER32	5.00	85.0	70.00	6.00	21.0	19.80	10.00	M6	3.00	0.25
ER32 SRK 6X35 JET2	ER32	6.00	35.0	25.50	6.00	24.0	14.70	11.00	M8	4.00	0.15
ER32 SRK 6X60 JET2	ER32	6.00	60.0	45.00	6.00	24.0	17.30	11.00	M8	4.00	0.19
ER32 SRK 6X85 JET2	ER32	6.00	85.0	69.50	8.00	26.0	20.80	11.00	M8	4.00	0.23
ER32 SRK 8X35 JET2	ER32	8.00	35.0	33.00	6.00	31.0	18.80	14.00	M10	5.00	0.17
ER32 SRK 8X60 JET2	ER32	8.00	60.0	45.00	6.00	31.0	20.40	14.00	M10	5.00	0.22
ER32 SRK 8X85 JET2	ER32	8.00	85.0	65.00	6.00	31.0	23.20	14.00	M10	5.00	0.29
ER32 SRK 10X35 JET2	ER32	10.00	35.0	34.00	5.00	35.0	20.80	16.00	M12	6.00	0.20
ER32 SRK 10X60 JET2	ER32	10.00	60.0	44.50	6.00	36.0	22.40	16.00	M12	6.00	0.25
ER32 SRK 10X85 JET2	ER32	10.00	85.0	49.50	6.00	36.0	23.00	16.00	M12	6.00	0.30
ER32 SRK 12X35 JET2	ER32	12.00	35.0	28.00	0.00	-	24.00	20.00	-	-	0.21
ER32 SRK 12X60 JET2	ER32	12.00	60.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.29
ER32 SRK 12X85 JET2	ER32	12.00	85.0	28.00	6.00	38.0	24.00	20.00	M14	6.00	0.32

• Только для твердосплавных инструментов. • При установке цанги ER в патрон ER, фактическая выступающая длина патрона становится короче на 2.0 мм для цанги ER20 и на 3.0 мм для цанг ER25/ER32

(1) Размер ключа для заднего стопорного винта

### Запасные части

Обозначение	
ER20 SRK 3X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 3X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 4X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER25 SRK 6X35 JET2	SR M8X12 DIN916
ER25 SRK 8X35 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 3X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 3X60 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X60 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 4X85 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X35 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X60 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 5X85 JET2	SR M6X10 DIN916
ER32 SRK 6X35 JET2	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X60 JET2	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 6X85 JET2	SR M8X12 DIN916
ER32 SRK 8X35 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X60 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 8X85 JET2	SR M10X10 DIN913
ER32 SRK 10X35 JET2	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X60 JET2	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 10X85 JET2	SR M12X10 DIN913
ER32 SRK 12X60 JET2	SR M14X12 DIN913
ER32 SRK 12X85 JET2	SR M14X12 DIN913



1076-1077 1070-1072, 1078

Устройство индукционного нагрева



- Простой и удобный в использовании
- Быстрая замена инструментов (5 сек.)
- Короткое время охлаждения (30-90 сек.)
- Твердосплавный инструмент 3-32 мм
- Инструмент из быстрорежущей стали 6-32 мм

Применение:

- Оснастка SRKIN
- Оснастка для тяжелонагруженной обработки
- Переходники
- Уникальные цанговые патроны ER..SRK...

Технические спецификации		
Диаметр инструмента	3-32 мм	Твердосплавный хвостовик
Диаметр инструмента	6-32 мм	Хвостовик из стали и быстрорежущей стали
Источник питания	3 x 380-500В 50/60Гц	
Номинальная мощность	13 кВт	
Номинальный ток	16 А	
Питание устройства охлаждения	220В 50Гц	
Номинальная мощность	0,5 кВт	
Максимальная длина инструмента	440 мм (от мерной линии)	
Максимальный диаметр патрона	52 мм	
Эффективная длина поля индукции	45 мм	
Время расширения	Прибл. 5-12 секунд	
Время охлаждения	Прибл. 30-90 секунд	
Вес	150 кг	
Габаритные размеры	170 x 73 x 60 см	


▲ Может использоваться для инструментов из твёрдого сплава и быстрорежущей стали.

**Устройство индукционного нагрева**

**Обозначение  
IND SHRINKIN UNIT EUR**

- В комплект входят:
- Устройство индукционного нагрева
  - Устройство охлаждения
  - Тележка
  - 3 переходника для инструмента<sup>(1)</sup>
  - Термозащитные перчатки

Втулки охлаждения	Применение	
IND COOLING COLLET 6-8		
IND COOLING COLLET 10-12		
IND COOLING COLLET 14-16	SRKIN	
IND COOLING COLLET 18-20		
IND COOLING COLLET ER 3-5		
IND COOLING COLLET ER 6		
IND COOLING COLLET ER 8	SRK	
IND COOLING COLLET ER 10		
IND COOLING COLLET ER 12		
IND S DISC 3-5 13kW		
IND S DISC 6-12 13kW		
IND S DISC 14-16 13kW	SRKIN	
IND S DISC 18-20 13kW		
IND S DISC 25-32 13kW		

Дополнительный переходник инструмента для HSK	
IND 32 TOOL ADAPTER	
IND 40 TOOL ADAPTER	
IND 50 TOOL ADAPTER <sup>(2)</sup>	
IND 63 TOOL ADAPTER <sup>(1)</sup>	
IND 80 TOOL ADAPTER	

<sup>(1)</sup> Для конуса #40  
<sup>(2)</sup> Для конуса #30

**Устройство INDUCTION Starter**

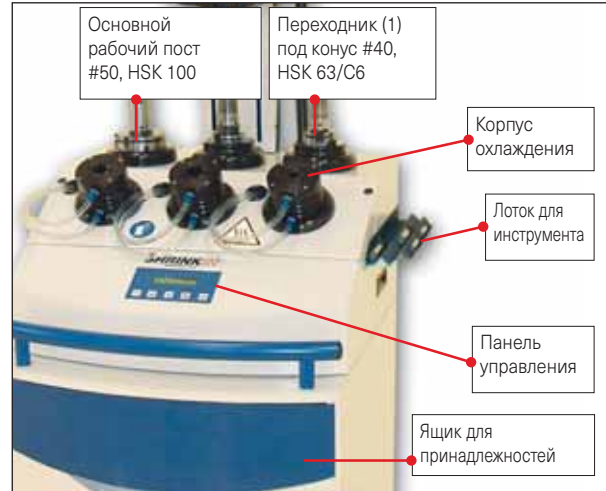
Устройство **INDUCTION Starter** - это экономичная версия устройства индукционного нагрева **SHRINKIN**. Устройство разработано для того, чтобы конечный потребитель мог воспользоваться современной технологией термозажима при небольших финансовых затратах. **INDUCTION Starter** фактически является упрощённой и ограниченной версией полноценной индукционной системы термонагрева, которую сегодня предлагает ISCAR.

**Обозначение:**  
4505585 IND SHRINK START UNIT EUR



▲ Может использоваться для инструментов из твёрдого сплава и быстрорежущей стали.

**Индукционное устройство**



## Быстросменная система

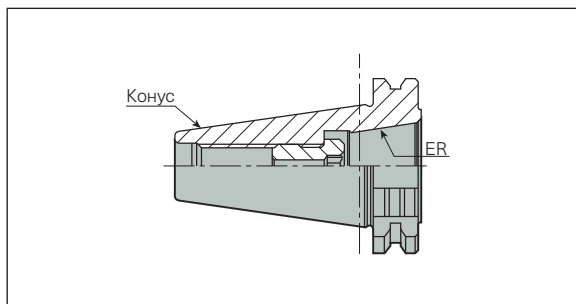
Принцип работы системы - контакт по конусу и передней поверхности инструмента, который обеспечивает максимальную жёсткость. Система может применяться для закрепления патрона **SHRINKIN** с установленным в него инструментом в коническом патроне большего размера, для установки на станок.

### Преимущества контакта по передней поверхности

1. Контакт по конусу и передней поверхности
2. Идеальное решение для высокоскоростной обработки
3. Высокая точность
4. Высокая жёсткость
5. Простое и быстрое закрепление

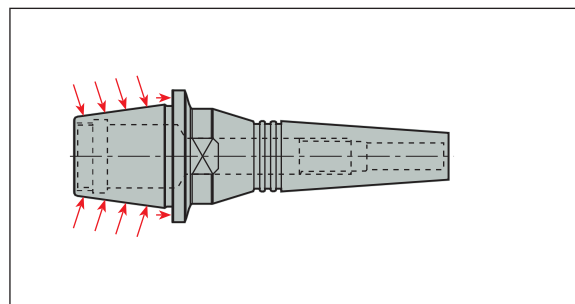


### Хвостовик CLICKIN



HSK A63 см. стр. 984  
BT 40/50 см. стр. 1030

### Патроны ER SRF



См. стр. 1079

### Преимущества быстросменного соединения

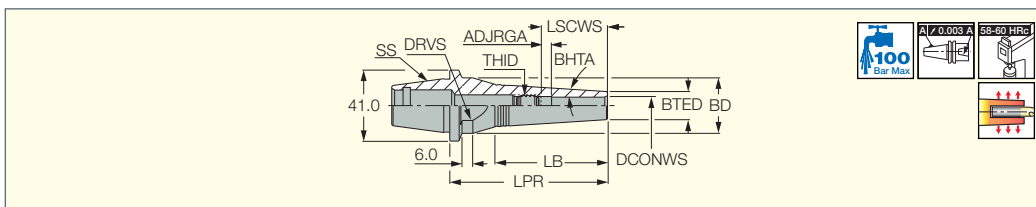
1. Быстрая замена режущего инструмента. Конический хвостовик и оправка соединяются половиной оборота
2. Отсутствие термического удара по конусу оправки
3. Вариативность по диаметру и длине
4. Не требуется применение удлинительных переходников
5. Не требуются запасные части
6. Заготовки **CLICKIN** для изготовления собственных инструментов и патронов
7. Термический зажим для монолитного твердосплавного инструмента

Момент затяжки: 235 Н·м





**ER-SRF**

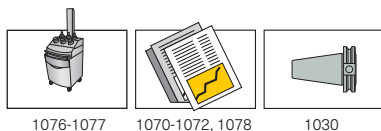
 Термопатроны SHRINKIN  
с быстросменным  
переходником CLICKIN


Обозначение	SS	DCONWS	LPR	LB	ADJRGA	LSCWS	BD	BTED	THID	Ключ <sup>(1)</sup>	BHTA	DRVS <sup>(2)</sup>	
ER32 SRF 3X50	32 SRF	3.00	50.00	31.00	6.00	16.0	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.25
ER32 SRF 3X85	32 SRF	3.00	85.00	60.50	6.00	16.0	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 4X50	32 SRF	4.00	50.00	31.00	6.00	18.0	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.22
ER32 SRF 4X85	32 SRF	4.00	85.00	60.50	6.00	18.0	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 5X50	32 SRF	5.00	50.00	31.00	6.00	21.0	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.22
ER32 SRF 5X85	32 SRF	5.00	85.00	60.50	6.00	21.0	32.00	10.00	M6	3.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 6X50	32 SRF	6.00	50.00	31.00	6.00	24.0	32.00	11.00	M8	4.00	4	27.0	0.22
ER32 SRF 6X85	32 SRF	6.00	85.00	60.50	6.00	24.0	32.00	11.00	M8	4.00	4	27.0	0.28
ER32 SRF 8X50	32 SRF	8.00	50.00	33.00	6.00	31.0	32.00	14.00	M10	5.00	4	27.0	0.23
ER32 SRF 8X85	32 SRF	8.00	85.00	60.50	6.00	31.0	32.00	14.00	M10	5.00	4	27.0	0.31
ER32 SRF 10X50	32 SRF	10.00	50.00	35.00	5.00	35.0	32.00	16.00	M12	6.00	4	27.0	0.23
ER32 SRF 10X85	32 SRF	10.00	85.00	60.50	6.00	36.0	32.00	16.00	M12	6.00	4	27.0	0.33
ER32 SRF 12X50	32 SRF	12.00	50.00	35.00	5.00	37.0	32.00	20.00	M14	6.00	4	27.0	0.26
ER32 SRF 12X85	32 SRF	12.00	85.00	50.00	6.00	38.0	32.00	20.00	M14	6.00	4	27.0	0.38

• Момент затяжки: 24 кг-м. • Только для твердосплавных инструментов.

(1) Размер ключа для регулировочного винта

(2) Размер ключа


**Запасные части**

Обозначение		
ER32 SRF 3X50	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 3X85	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 4X50	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 4X85	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 5X50	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 5X85	SR M6X10 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 6X50	SR M8X12 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 6X85	SR M8X12 DIN916	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 8X50	SR M10X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 8X85	SR M10X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 10X50	SR M12X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 10X85	SR M12X10 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 12X50	SR M14X12 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*
ER32 SRF 12X85	SR M14X12 DIN913	WRENCH ER32 CLICKIN 27*

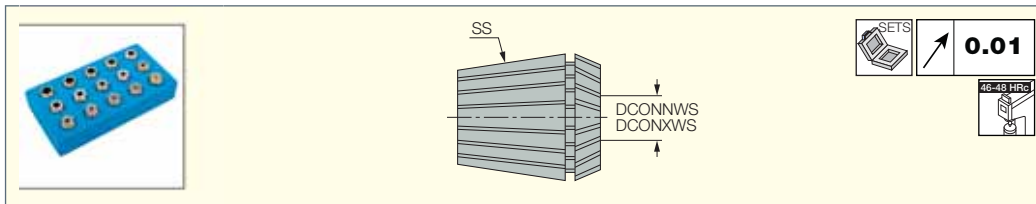
\* Дополнительная опция, заказывается отдельно



### ER Collet

#### SET ER-SPR

Набор пружинных цанг ER DIN 6499 с покрытием HARD TOUCH



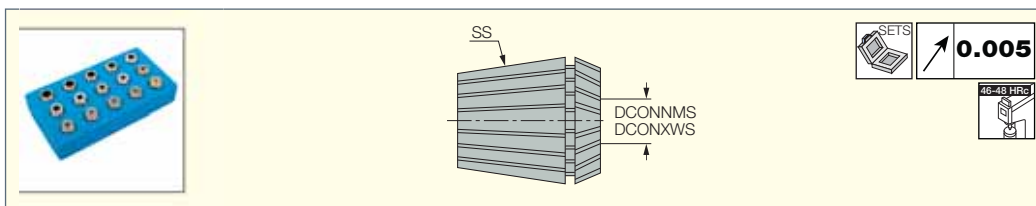
Обозначение	SS	Количество	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS
SET ER11 SPR 7	ER11	7	0.5	7.0
SET ER16 SPR 10	ER16	10	0.5	10.0
SET ER20 SPR 12	ER20	12	1.0	13.0
SET ER25 SPR 15	ER25	15	1.0	16.0
SET ER32 SPR 18	ER32	18	2.0	20.0
SET ER40 SPR 23	ER40	23	3.0	26.0
SET ER50 SPR 12	ER50	12	10.0	34.0

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

### ER Collet

#### SET ER-SPR-AA

Набор цанг ER 'AA' DIN 6499 повышенной точности с покрытием HARD TOUCH



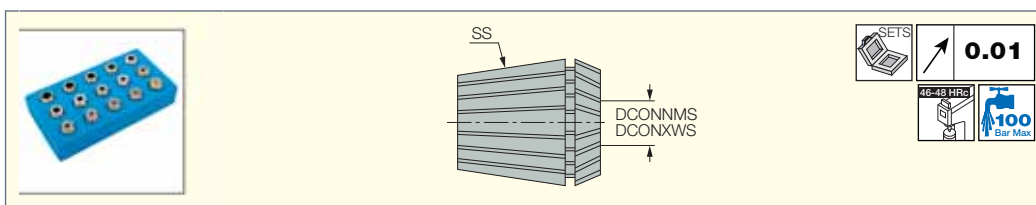
Обозначение	SS	Количество	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS
SET ER11 SPR 7 AA	ER11	7	0.5	7.0
SET ER16 SPR 10 AA	ER16	10	0.5	10.0
SET ER20 SPR 12 AA	ER20	12	1.0	13.0
SET ER25 SPR 15 AA	ER25	15	1.0	16.0
SET ER32 SPR 18 AA	ER32	18	2.0	20.0
SET ER40 SPR 23 AA	ER40	23	3.0	26.0

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

### ER Collet

#### SET ER-SEAL

Набор цанг ER COOLIT DIN 6499 с покрытием HARD TOUCH, герметичных при давлении 100 бар



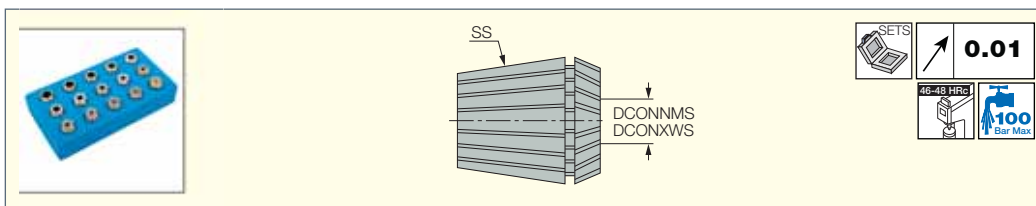
Обозначение	SS	Количество	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS
SET ER16 SEAL 7	ER16	7	3.0	10.0
SET ER20 SEAL 10	ER20	10	3.0	13.0
SET ER25 SEAL 13	ER25	13	3.0	16.0
SET ER32 SEAL 17	ER32	17	3.0	20.0
SET ER40 SEAL 23	ER40	23	3.0	26.0

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

### ER Collet

#### SET ER-SEAL-JET2

Набор цанг ER COOLIT DIN 6499 с покрытием HARD TOUCH, герметичных при давлении 100 бар



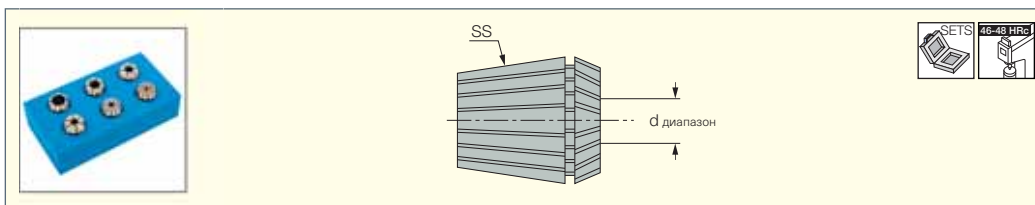
Обозначение	SS	Количество	DCONNWS <sup>(1)</sup>	DCONXWS
SET ER16 SEAL 7 JET2	ER16	7	3.0	10.0
SET ER20 SEAL 10 JET2	ER20	10	3.0	13.0
SET ER25 SEAL 13 JET2	ER25	13	3.0	16.0
SET ER32 SEAL 17 JET2	ER32	17	3.0	20.0
SET ER40 SEAL 23 JET2	ER40	23	3.0	26.0

<sup>(1)</sup> Минимальный диаметр соединения

## ER Collet

### SET ER-SPR-EM

Набор пружинных цанг ER DIN 6499 с покрытием HARD TOUCH



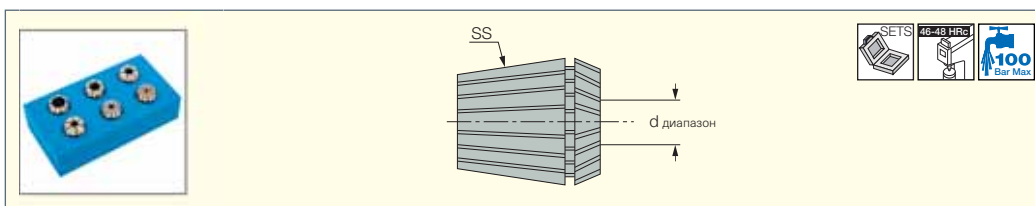
Обозначение	SS	Количество	Диапазон d
SET ER16 SPR 8 EM	ER16	8	3,4,5,6,7,8,9,10
SET ER20 SPR 5 EM	ER20	5	4,6,8,10,12
SET ER25 SPR 6 EM	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SET ER32 SPR 6 EM	ER32	6	6,8,10,12,20
SET ER40 SPR 7 EM	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

• В набор входят цанги для популярных размеров концевых фрез.

## ER Collet

### SET ER-SEAL-EM

Набор цанг ER COOLIT JET DIN 6499 с покрытием HARD TOUCH, герметичных при давлении 100 бар



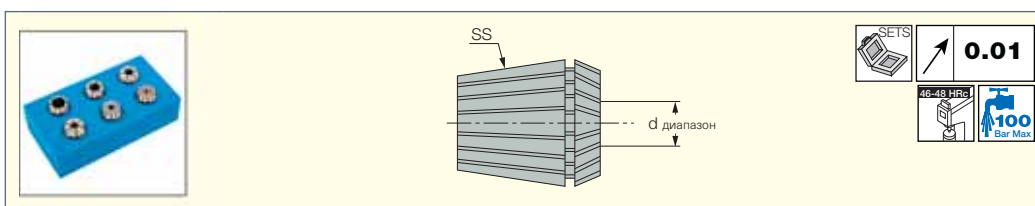
Обозначение	SS	Количество	Диапазон d
SET ER16 SEAL 5 EM	ER16	5	4,5,6,8,10
SET ER20 SEAL 5 EM	ER20	5	4,6,8,10,12
SET ER25 SEAL 6 EM	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SET ER32 SEAL 6 EM	ER32	6	6,8,10,12,16,20
SET ER40 SEAL 7 EM	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

• В набор входят цанги для популярных размеров концевых фрез. • Покрытие HARD TOUCH повышает износостойкость и коррозионную защиту, и позволяет дольше сохранять качество поверхности и точность обработки.

## ER Collet

### SET ER-SEAL-EM JET2

Набор цанг ER COOLIT JET2 с покрытием HARD TOUCH, герметичных при давлении 100 бар



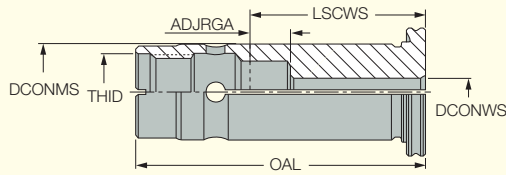
Обозначение	SS	Количество	Диапазон d
SET ER25 SEAL 6 EM JET2	ER25	6	4,6,8,10,12,16
SET ER32 SEAL 6 EM JET2	ER32	6	6,8,10,12,16,20
SET ER40 SEAL 7 EM JET2	ER40	7	6,8,10,12,16,20,25

• В набор входят цанги для популярных размеров концевых фрез. • Покрытие HARD TOUCH повышает износостойкость и коррозионную защиту, и позволяет дольше сохранять качество поверхности и точность обработки.

### MAXIN Power Chuck

#### SC-SPR

Цилиндрические цанги SC для силовых патронов MAXIN



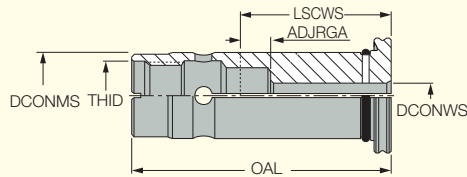
Обозначение	DCONMS	DCONWS	OAL	LSCWS	ADJRGA <sup>(1)</sup>	THID
SC 20 SPR 6	20.00	6.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SPR 8	20.00	8.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SPR 10	20.00	10.00	60.00	48.0	13.00	M16
SC 20 SPR 12	20.00	12.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SPR 14	20.00	14.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SPR 15	20.00	15.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SPR 16	20.00	16.00	60.00	48.0	9.00	M16
SC 32 SPR 6	32.00	6.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SPR 8	32.00	8.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SPR 10	32.00	10.00	72.00	48.0	13.00	M24X1.5
SC 32 SPR 12	32.00	12.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SPR 14	32.00	14.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SPR 15	32.00	15.00	72.00	59.5	19.50	M24X1.5
SC 32 SPR 16	32.00	16.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SPR 18	32.00	18.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SPR 19	32.00	19.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SPR 20	32.00	20.00	72.00	61.5	15.50	M24X1.5
SC 32 SPR 24	32.00	24.00	72.00	55.5	10.50	M24X1.5
SC 32 SPR 25	32.00	25.00	72.00	61.5	10.50	M24X1.5

<sup>(1)</sup> Диапазон осевой настройки

### MAXIN Power Chuck

#### SC-SEAL

Герметичные цанги для силовых патронов MAXIN

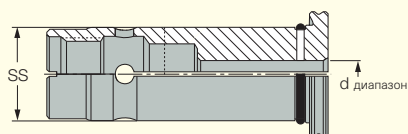


Обозначение	DCONMS	DCONWS	OAL	LSCWS	ADJRGA	THID
SC 20 SEAL 6	20.00	6.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SEAL 8	20.00	8.00	60.00	35.0	7.00	M16
SC 20 SEAL 10	20.00	10.00	60.00	48.0	13.00	M16
SC 20 SEAL 12	20.00	12.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SEAL 14	20.00	14.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SEAL 15	20.00	15.00	60.00	48.0	8.00	M16
SC 20 SEAL 16	20.00	16.00	60.00	48.0	9.00	M16
SC 32 SEAL 6	32.00	6.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 8	32.00	8.00	72.00	45.0	17.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 10	32.00	10.00	72.00	48.0	13.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 12	32.00	12.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 14	32.00	14.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 15	32.00	15.00	72.00	45.0	5.00	M24X1.5
SC 32 SEAL 16	32.00	16.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 18	32.00	18.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 19	32.00	19.00	72.00	61.5	17.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 20	32.00	20.00	72.00	61.5	15.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 24	32.00	24.00	72.00	61.5	15.50	M24X1.5
SC 32 SEAL 25	32.00	25.00	72.00	61.5	10.50	M24X1.5

### MAXIN Power Chuck

#### SET SC-SEAL

Набор цилиндрических цанг SC с отверстиями для подачи охлаждающей жидкости, для силового патрона MAXIN



Обозначение	SS	Количество	Диапазон D
SET SC20 SEAL 6	SC20	6	6,8,10,12,14,16
SET SC32 SEAL 9	SC32	9	6,8,10,12,16,20,25

# ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ HYDROFIT И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

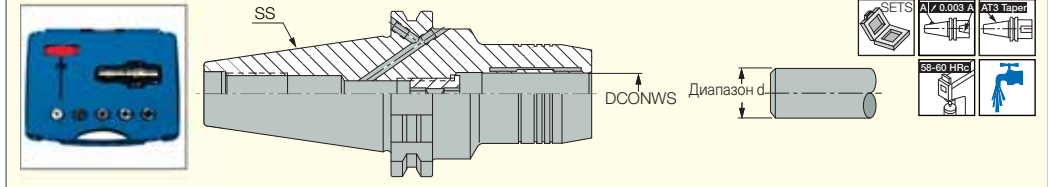


ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПАТРОНЫ HYDROFIT И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

### DIN69871 **HYDROFIT** HOLDING LINE

#### KIT DIN69871-HYDRO

В набор входит гидравлический патрон с хвостовиком DIN 69781 и набор цанг разного диаметра



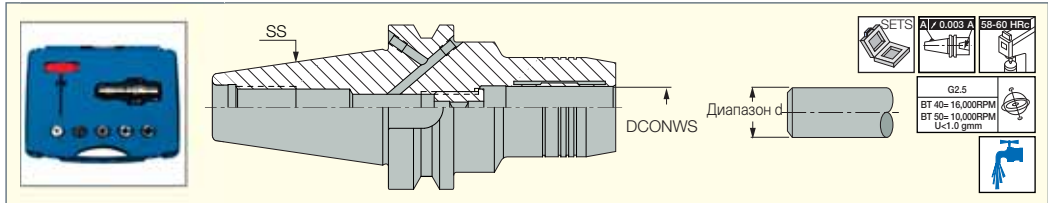
Обозначение	SS	DCONWS	Диапазон d	Количество
KIT DIN69871 40HYDRO20X65	40	20.00	6,8,10,12,16	5
KIT DIN6987140HYDRO32X117	40	32.00	6,8,10,12,16,20,25	7

• В каждый набор входит один патрон HYDROFIT, набор герметичных переходников SC...HYDRO и ключ.

### BT MAS **HYDROFIT** HOLDING LINE

#### KIT BT-HYDRO

Наборы гидравлических патронов с хвостовиками BT-MAS форма A/B



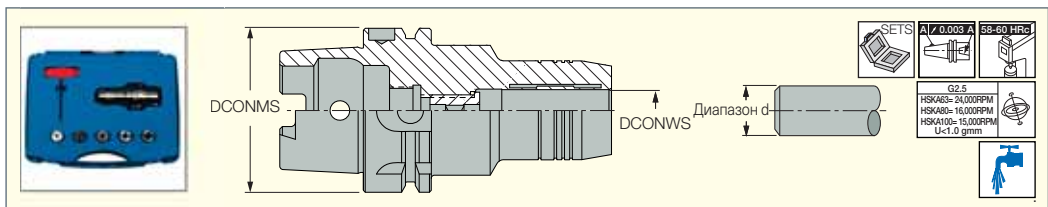
Обозначение	SS	DCONWS	Диапазон d	Количество
KIT BT 40 HYDRO 20X 73	40	20.00	6,8,10,12,16	5
KIT BT 40 HYDRO 32X110	40	32.00	6,8,10,12,16,20,25	7

• В каждый набор входит один патрон HYDROFIT, набор герметичных переходников SC...HYDRO и ключ.

### HSK **HYDROFIT** HOLDING LINE

#### KIT HSK A-HYDRO

В набор входит гидравлический патрон с хвостовиком HSK и набор цанг разного диаметра



Обозначение	DCONMS	DCONWS	Диапазон d	Количество
KIT HSK A63 HYDRO20X100	63	20.00	6,8,10,12,16	5
KIT HSK A63 HYDRO32X125	63	32.00	6,8,10,12,16,20,25	7

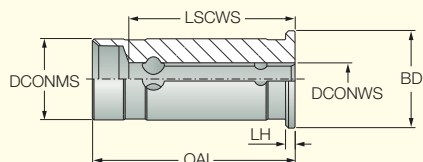
• В каждый набор входит один патрон HYDROFIT, набор герметичных переходников SC...HYDRO и ключ.  
• Трубка охлаждения должна использоваться со всеми шпинделями HSK с подачей СОЖ (заказываются отдельно).



## Hydraulic Chuck

### SC-HYDRO

Герметичные переходные цанги  
для гидравлических патронов



Обозначение	DCONMS	DCONWS	LSCWS	OAL	BD	LH
SC 12 S HYDRO 3	12.00	3.00	19.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 4	12.00	4.00	24.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 5	12.00	5.00	28.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 6	12.00	6.00	33.0	46.50	16.00	2.0
SC 12 S HYDRO 8	12.00	8.00	39.0	46.50	16.00	2.0
SC 20 S HYDRO 3	20.00	3.00	20.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 4	20.00	4.00	25.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 5	20.00	5.00	27.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 6	20.00	6.00	34.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 8	20.00	8.00	39.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 10	20.00	10.00	40.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 12	20.00	12.00	41.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 14	20.00	14.00	44.0	53.00	24.00	2.0
SC 20 S HYDRO 16	20.00	16.00	44.0	53.00	24.00	2.0
SC 25 S HYDRO 6	25.00	6.00	37.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 8	25.00	8.00	37.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 10	25.00	10.00	40.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 12	25.00	12.00	44.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 14	25.00	14.00	46.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 16	25.00	16.00	48.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 18	25.00	18.00	50.0	60.00	30.00	4.0
SC 25 S HYDRO 20	25.00	20.00	50.0	60.00	30.00	4.0
SC 32 S HYDRO 6	32.00	6.00	33.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 8	32.00	8.00	38.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 10	32.00	10.00	39.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 12	32.00	12.00	42.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 14	32.00	14.00	44.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 16	32.00	16.00	44.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 18	32.00	18.00	44.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 20	32.00	20.00	49.0	66.00	40.00	4.0
SC 32 S HYDRO 25	32.00	25.00	66.0	66.00	40.00	4.0

• Любой цилиндрический, но в цанговых втулках могут быть зажаты только хвостовики Weldon 6-20 мм



# ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ШПИНДЕЛИ SPINJET С ПРИВОДОМ СОЖ





**SPINJET** – уникальные высокоскоростные компактные шпиндели, приводимые в движение охлаждающей жидкостью под высоким давлением, для инструментов малого диаметра.

Шпиндели **SPINJET** применяются для высокоскоростной обработки инструментами

малого диаметра на станках с ограниченной скоростью шпинделя.

Шпиндели предназначены для чистовой и чистовой обработки: фрезерование, сверление, гравирование, снятие фасок и заусенцев, чистовое радиальное шлифование.

**Общий вид**



**Внутренняя конструкция**



**Преимущества**

- **Сокращение машинного времени** - высокая скорость вращения обеспечивает возможность высокой подачи и сокращения времени металлообработки
- **Высокая эффективность** - повышение эффективности до 65% по сравнению с обработкой при помощи основного шпинделя станка
- **Экономия энергии** – работает только шпиндель **SPINJET**, а шпиндель станка неподвижен
- **Высокая точность** - отличное качество поверхности, благодаря оптимизации режимов обработки
- **Технология «включай и работай»** – лёгкая установка на существующие станки без применения адаптеров
- **Повышенная стойкость** – результат оптимизации режимов обработки, и мощной подачи СОЖ

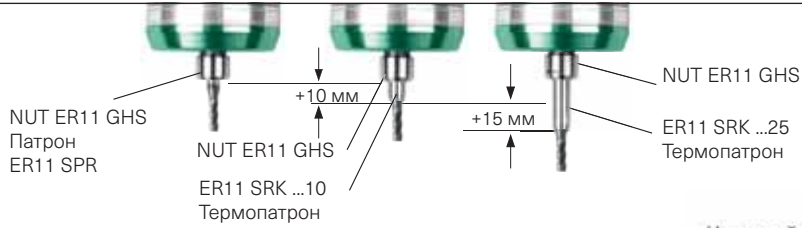
**Особенности**

**Беспроводной передатчик оборотов SPINJET** оснащён системой беспроводного контроля оборотов вращения вала шпинделя в реальном времени в процессе металлообработки.

- Передача радиосигнала на частоте **2.4 ГГц**
- Беспроводной мониторинг оборотов вращения вала шпинделя в диапазоне **до 10 метров**
- Дисплей с внешним питанием позволяет считывать показания всех систем **SPINJET**, используемых на станке



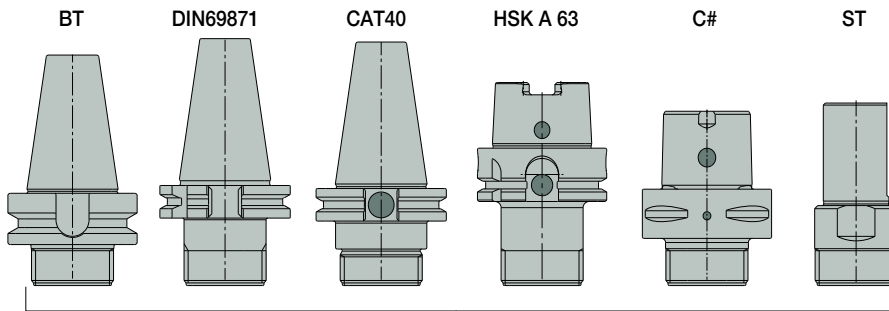
Новое решение для настройки вылета инструмента



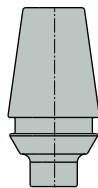
Встроенный патрон **ER32**  
 Высокая точность и малое биение,  
 подходит для разных стандартных патронов  
 с конусом **ER32**.



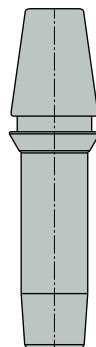
SPINJET-HPC ER32 LINE - варианты соединений



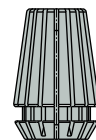
MM ER11 T04/T05



ER11 SRK



ER11 SPR



**Применение**

Тип крепления: цанговый патрон ER11

**Общие данные**

Технические данные	Модель: HPC	Модель: SPINJET-GREEN LINE
Диапазон давления охлаждающей жидкости [бар]	40-70	20 - 40
Расход охлаждающей жидкости [л/мин]	16-22	10-20
Частота вращения шпинделя [об./мин.]	25,000-45,000	35000- 55000
Оптимальный диаметр режущего инструмента [мм]	Сверление: 0.5 - 3.0	Сверление: 0.5 - 4
	Фрезерование: 1.0 - 4.0	Фрезерование: 1 - 3.5
Максимальный диаметр хвостовика [мм]	7	7

Таблица 1 – Общие технические параметры

**Основные области применения шпинделя SPINJET-HPC LINE**



Сверление



Резьбофрезерование



Фрезерование



Гравирование и снятие фасок



Шлифование

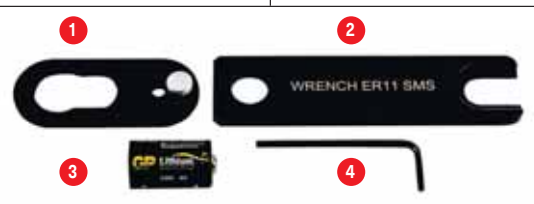


Шпиндель HSM Jet с вариантами крепления (только для иллюстрации)

Содержимое комплекта шпинделя	Содержимое комплекта дисплея	Содержимое комплекта шпинделя	Содержимое комплекта дисплея
			
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ключ фиксации вала TJS HPC</li> <li>2. Ключ ER11 SMS</li> <li>3. Батарея - литиевая, не перезаряжаемая, тип CR2</li> <li>4. HW2.0: шестигранный ключ</li> </ol>	<p>Для Европы:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. TJS TSD display EUR - беспроводной передатчик оборотов вращения вала шпинделя</li> <li>2. TJS DISP. power supply EUR - AC/DC 5V - блок питания дисплея</li> </ol> <p>Для США/Японии:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. TJS TSD display - USA</li> <li>2. TJS DISP. power supply - USA - AC/DC 5V</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ключ фиксации вала TJS GJET</li> <li>2. Ключ ER11 SMS</li> <li>3. Батарея - литиевая, не перезаряжаемая, тип CR2</li> <li>4. HW2.0: шестигранный ключ</li> </ol>	<p>Для Европы:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. TJS TSD display EUR - беспроводной передатчик оборотов вращения вала шпинделя</li> <li>2. TJS DISP. power supply EUR - AC/DC 5V - блок питания дисплея</li> </ol> <p>Для США/Японии:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. TJS TSD display - USA</li> <li>2. TJS DISP. power supply - USA - AC/DC 5V</li> </ol>



Ключ фиксации вала и ключ ER11 SMS

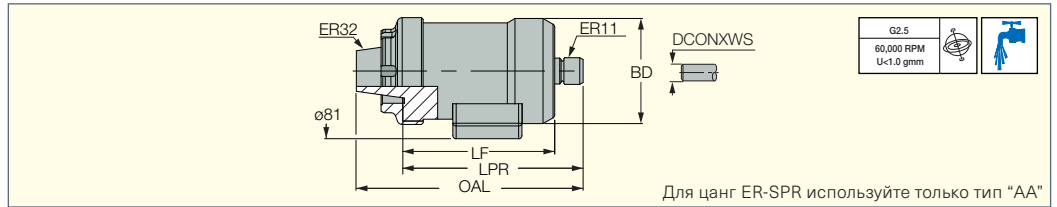


Ключ фиксации вала и ключ ER11 SMS

## SPINJET

### TJS-GJET-ER32

Высокоскоростные шпиндели малых размеров, приводимые в движение давлением охлаждающей жидкости, с хвостовиками ER32



Обозначение	LF	LPR	OAL	BD	DCONXWS <sup>(1)</sup>	
TJS GJET ER32	92.00	109.00	136.00	63.00	7.00	1.30

• Минимальное давление охлаждающей жидкости 20 бар и расход 12 л/мин • Шпиндель обеспечивает только наружное охлаждение вокруг инструмента

• Руководство по эксплуатации см. стр. 1087-1090

<sup>(1)</sup> Максимальный диаметр соединения

### Запасные части

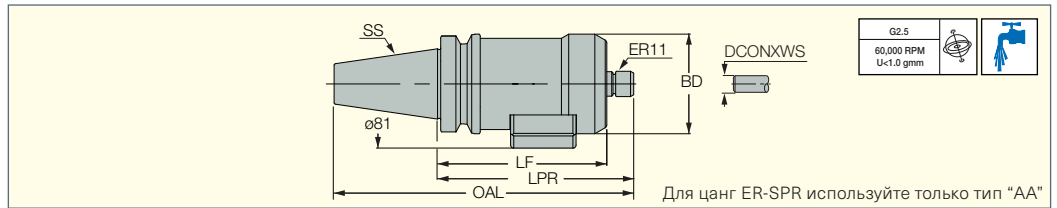
Обозначение					
TJS-GJET-ER32	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## SPINJET BT MAS

### TJS-GJET-BT

Высокоскоростные шпиндели малых размеров, приводимые в движение давлением охлаждающей жидкости, с хвостовиками BT



Обозначение	SS	LF	LPR	DCONXWS <sup>(1)</sup>	BD	OAL	
TJS GJET BT30	30	122.00	139.00	7.00	63.00	139.00	1.60
TJS GJET BT40	40	105.00	122.00	7.00	63.00	189.50	1.80

• Минимальное давление охлаждающей жидкости 20 бар и расход 12 л/мин • Шпиндель обеспечивает только наружное охлаждение вокруг инструмента

• Руководство по эксплуатации см. стр. 1087-1090

<sup>(1)</sup> Максимальный диаметр соединения

### Запасные части

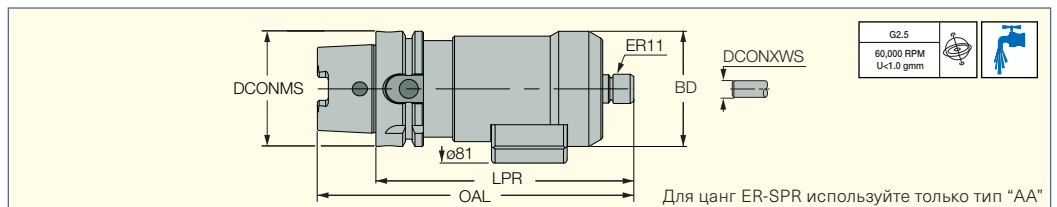
Обозначение					
TJS-GJET-BT	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## SPINJET HSK

### TJS-GJET-HSK A63

Высокоскоростные шпиндели малых размеров, приводимые в движение давлением охлаждающей жидкости, с хвостовиками HSK



Обозначение	DCONMS	LPR	OAL	BD	DCONXWS <sup>(1)</sup>	
TJS GJET HSK A63	63.00	141.00	173.00	63.00	7.00	1.80

• Минимальное давление охлаждающей жидкости 20 бар и расход 12 л/мин • Шпиндель обеспечивает только наружное охлаждение вокруг инструмента

• Руководство по эксплуатации см. стр. 1087-1090

<sup>(1)</sup> Максимальный диаметр соединения

### Запасные части

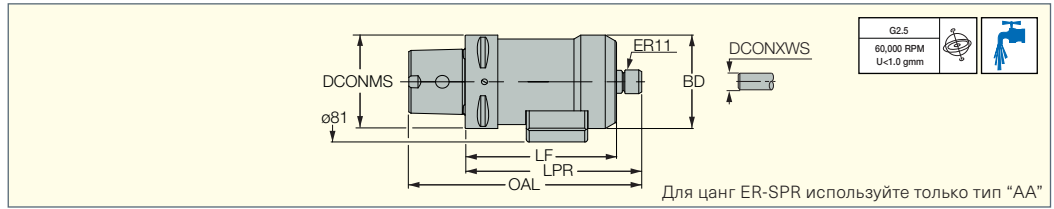
Обозначение					
TJS-GJET-HSK A63	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## SPINJET CAMFIX

### TJS-GJET-C#

Высокоскоростные шпиндели малых размеров, приводимые в движение давлением охлаждающей жидкости, с хвостовиками CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	DCONMS	LF	LPR	DCONXWS <sup>(1)</sup>	OAL	BD	
TJS GJET C5	50.00	112.00	129.00	7.00	129.00	63.00	1.50
TJS GJET C6	63.00	102.00	119.00	7.00	119.00	63.00	1.60

• Минимальное давление охлаждающей жидкости 20 бар и расход 12 л/мин • Шпиндель обеспечивает только наружное охлаждение вокруг инструмента

• Руководство по эксплуатации см. стр. 1087-1090

<sup>(1)</sup> Максимальный диаметр соединения

### Запасные части

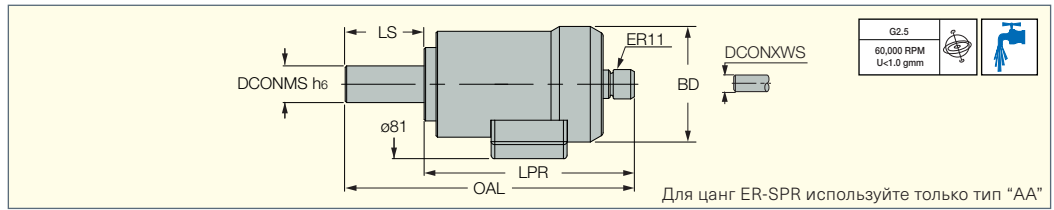
Обозначение					
TJS-GJET-C#	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## SPINJET

### TJS-GJET-ST

Высокоскоростные шпиндели малых размеров, приводимые в движение давлением охлаждающей жидкости, с цилиндрическими хвостовиками



Обозначение	DCONMS	LPR	OAL	LS	DCONXWS <sup>(1)</sup>	BD	
TJS GJET ST20	20.00	115.00	158.00	43.0	7.00	63.00	1.20

• Минимальное давление охлаждающей жидкости 20 бар и расход 12 л/мин • Шпиндель обеспечивает только наружное охлаждение вокруг инструмента

• Руководство по эксплуатации см. стр. 1087-1090

<sup>(1)</sup> Максимальный диаметр соединения

### Запасные части

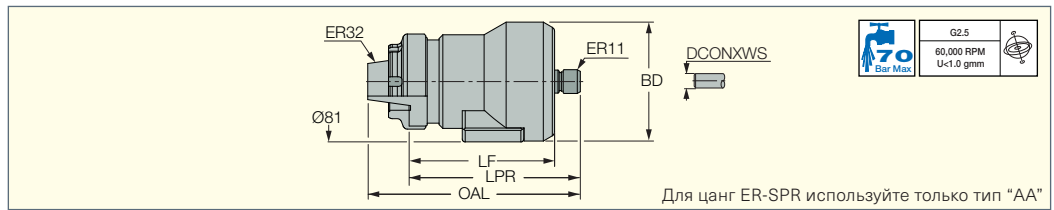
Обозначение					
TJS-GJET-ST	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY GJET	TJS TSD DISPLAY*

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно

## SPINJET

### TJS HPC ER

Шпиндель HSM, приводимый в движение охлаждением под высоким давлением, с хвостовиками ER32 для инструментов малого диаметра



Обозначение	SS	DCONXWS	LF	LPR	OAL	BD	
TJS HPC ER32	ER32	7.00	99.00	116.00	144.00	80.00	1.70

• Давление охлаждающей жидкости 40-70 бар и расход 16-22 л/мин • Частота вращения 35,000-50,000 об./мин.

• Шпиндель обеспечивает только наружное охлаждение вокруг инструмента

• Руководство по эксплуатации см. стр. 1078-1090

### Запасные части

Обозначение					
TJS HPC ER	TJS TSD DISPLAY*	NUT ER11 GHS	WRENCH ER11 SMS	HW 2.0	TJS SHAFT LOCK KEY

\* Дополнительная опция, заказывается отдельно







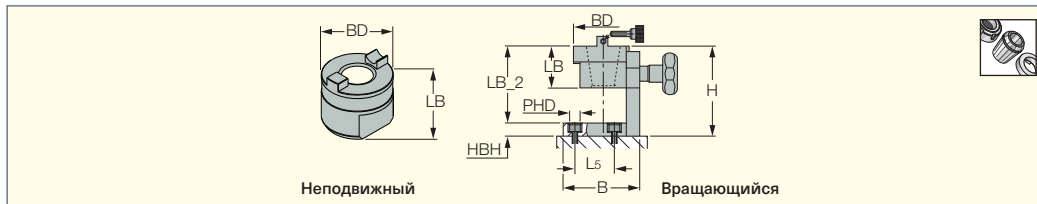
# ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА



### Accessories

#### TOOL CLAMP

Держатель патронов инструмента ISO, DIN 69871 и BT MAS-403

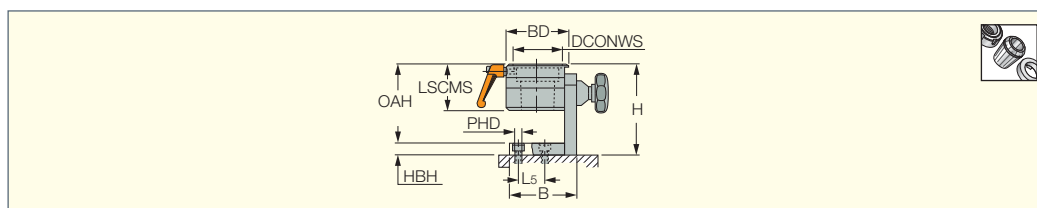


Обозначение	CSI	BD	LB	H	LB_2	HBH	B	L5	PHD
TOOL CLAMP 30 ROTARY	ROTARY	70.00	56.00	128.0	109.0	19.0	104.0	40.00	12.50
TOOL CLAMP 40 ROTARY	ROTARY	82.00	56.00	128.0	109.0	19.0	104.0	40.00	12.50
TOOL CLAMP 50 ROTARY	ROTARY	103.00	71.00	170.0	151.0	19.0	144.0	85.00	12.50
TOOL CLAMP 30 FIX	FIX	82.00	58.00	-	-	-	-	-	-
TOOL CLAMP 40 FIX	FIX	82.00	58.00	-	-	-	-	-	-
TOOL CLAMP 50 FIX	FIX	103.00	71.00	-	-	-	-	-	-

### Accessories

#### MULTI CLAMP HSK (A/C, E/F)

Вращающийся держатель хвостовиков HSK



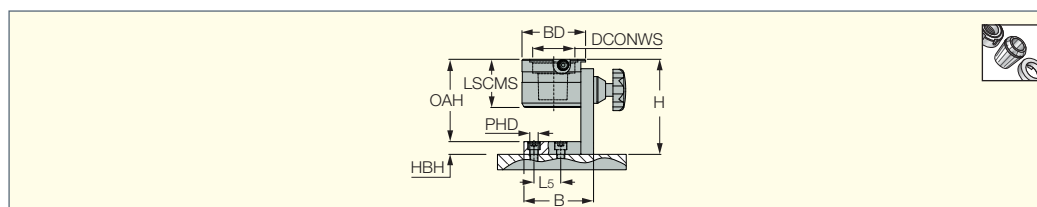
Обозначение	CSI	DCONWS	BD	LSCMS	H	OAH	HBH	B	L5	PHD
MULTI CLAMP 50 A/C	HSK A/C50	50.00	82.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 63 A/C	HSK A/C63	63.00	95.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 100 A/C	HSK A/C100	100.00	130.00	90.00	178.0	159.0	19.0	144.0	85.00	12.50
MULTI CLAMP 32 E/F	HSK E/F32	32.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 40 E/F	HSK E/F40	40.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 50 E/F	HSK E/F50	50.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 63 E/F	HSK E/F63	63.00	113.20	70.00	133.0	114.0	19.0	144.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP 80 E/F (1)	HSK E/F80	80.10	130.00	72.00	178.0	159.0	19.0	144.0	85.00	12.50

(1) Для хвостовиков HSK 80 E/F и хвостовиков с направляющими выступами на фланце

### Accessories

#### MULTI CLAMP C#

Вращающийся держатель оправок хвостовика CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	Стандартный размер	SS	DCONWS	BD	LSCMS	H	OAH	HBH	B	L5	PHD
MULTI CLAMP C3	C3	32	32.00	70.00	64.00	128.0	109.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C4	C4	40	40.00	78.00	67.00	137.0	118.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C5	C5	50	50.00	82.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C6	C6	63	63.00	95.00	72.00	142.0	123.0	19.0	104.0	40.00	12.50
MULTI CLAMP C8	C8	80	80.00	130.00	90.00	178.0	159.0	19.0	104.0	85.00	12.50

**Электрическое устройство для затяжки гайки на патроне с фиксированным моментом**

- Обеспечивает контролируемый (оптимальный) зажим режущих инструментов
- Сохраняет точность цангового патрона
- Лёгкий зажим и разжатие режущих инструментов
- Удобный комплект для разных размеров цанговых патронов
- Конус основного шпинделя #50
- Подходит для стандартных хвостовиков #40, #50, HSK 63, HSK 100

**Настольная модель**

**Спецификации**

Двигатель Euro: Однофазный, 200/240В, 50/60 Гц, 1 л.с.  
 Масса: Настольная модель - 85 кг.  
 Тележка (доп.опция) - 15 кг.



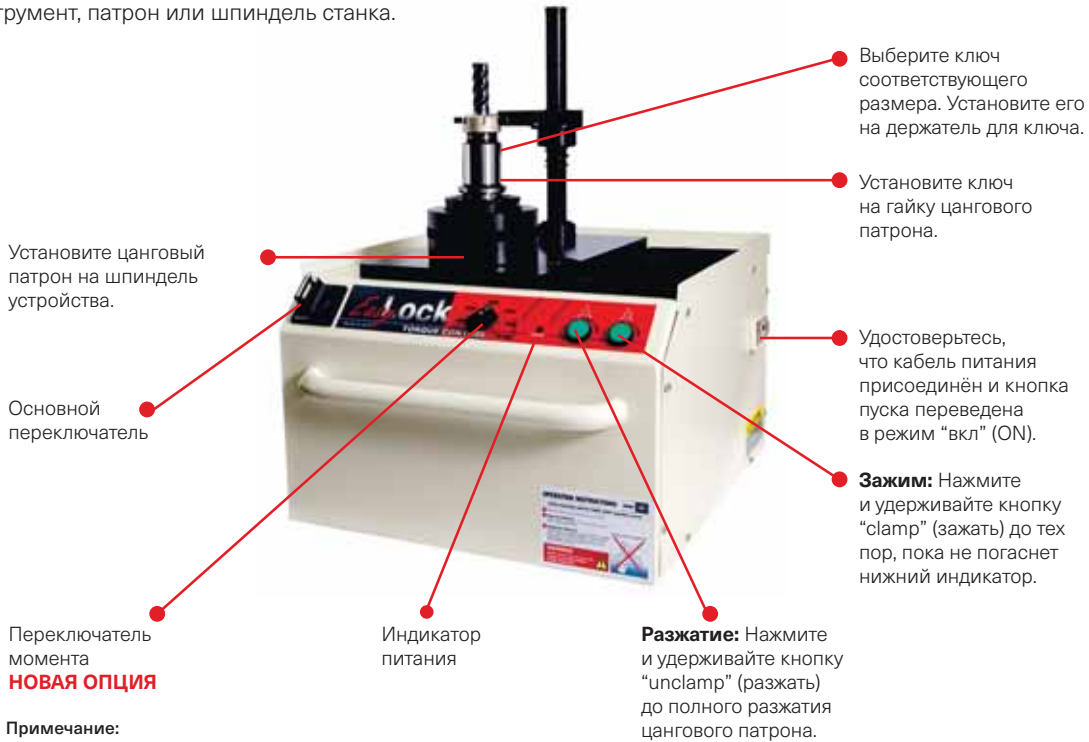
**Устройство EASYLOCK**

Обозначение	Принадлежности	
	Стандартные	Дополнительная опция
EASY LOCK T.C. EU	TP50 AD 40 EASY	EASY LOCK TROLLEY
	WRENCH ER16 EASY LOCK	TP40 AD 30 EASY
	WRENCH ER20 EASY LOCK	TP50 AD HSK 63 EASY
	WRENCH ER25 EASY LOCK	TP50 AD HSK 100 EASY
	WRENCH ER32 EASY LOCK	WRENCH ER50 EASY LOCK
	WRENCH ER40 EASY LOCK	WRENCH TG100 OPEN EASY
		WRENCH ROLLER 20/32

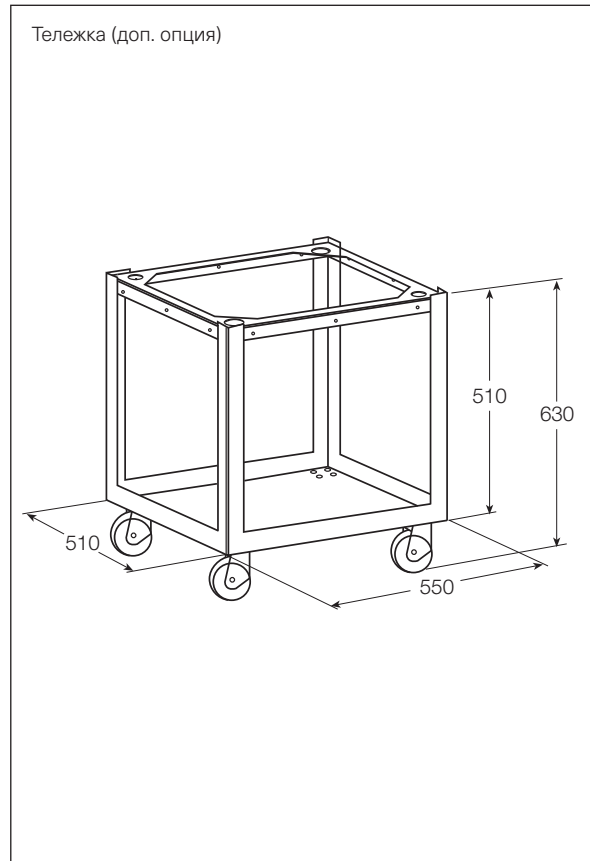
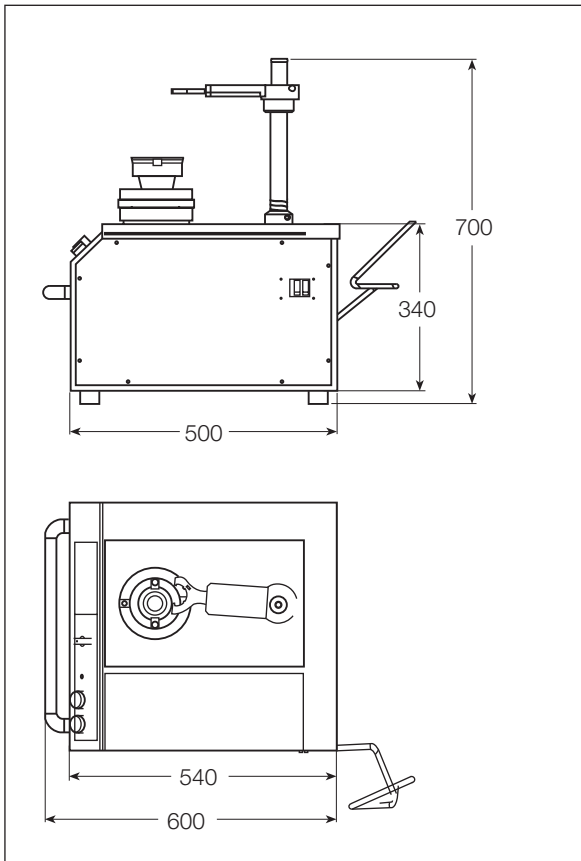
**Электрическое устройство для затяжки гайки на патроне с фиксированным моментом**

**Устройство механического зажима для цанговых патронов**

**Меры предосторожности:** во время работы не касаться и не удерживать режущий инструмент, патрон или шпиндель станка.



**Примечание:**  
Установите в цангу режущий инструмент.  
Вручную поместите гайку на цанговый патрон.



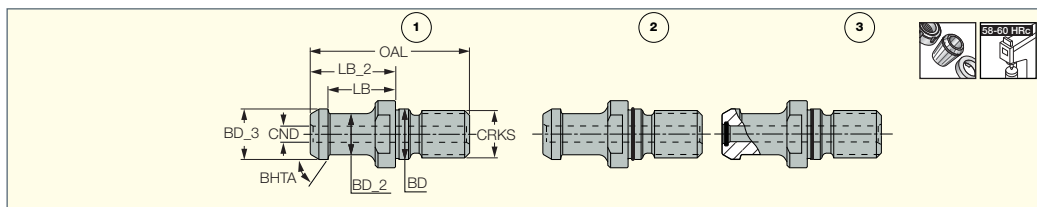
# Аксессуары и запасные части



## Accessories

### PS BT-JIS (штрель)

Штрель BT с захватной головкой JIS 63398



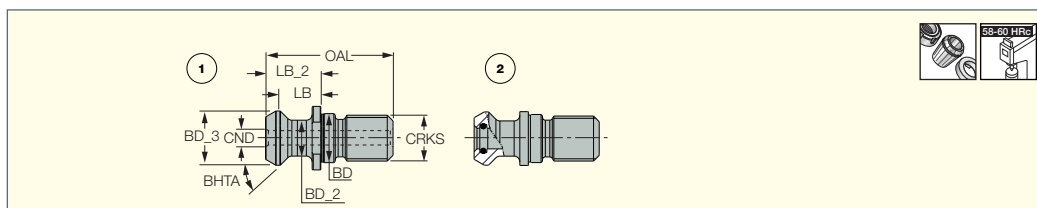
Обозначение	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Рис.
PS BT30 15 M12 JISB	30	M12	12.00	8.00	12.50	4.0	18.40	43.0	23.40	75.0	1.
PS BT40 15 M16 JIS 40B	40	M16	19.00	14.00	17.00	4.0	23.00	54.0	29.00	75.0	2.
PS BT40 15 M16 JISB	40	M16	19.00	14.00	17.00	5.5	23.00	54.0	29.00	75.0	1.
PS BT40 15 M16 JISBO	40	M16	19.00	14.00	17.00	5.5	23.00	54.0	29.00	75.0	3.
PS BT40 15 M16 JISOB	40	M16	19.00	14.00	17.00	5.5	23.00	54.0	29.00	75.0	2.
PS BT50 15 M24 JIS B	50	M24	28.00	21.00	25.00	8.0	25.00	74.0	34.00	75.0	1.
PS BT50 15 M24 JIS OB	50	M24	28.00	21.00	25.00	8.0	25.00	74.0	34.00	75.0	2.
PS BT50 15 M24 JIS OBO	50	M24	28.00	21.00	25.00	8.0	25.00	74.0	34.00	75.0	3.

• **Рис. 1:** только с отверстиями для подачи СОЖ. • **Рис. 2:** с отверстиями для подвода СОЖ и внешним уплотнительным кольцом. • **Рис. 3:** с отверстиями для подвода СОЖ, внешним и внутренним уплотнительными кольцами.

## Accessories

### PS BT-MAZAK (штрель)

Штрель BT с захватной головкой ANSI для станков MAZAK



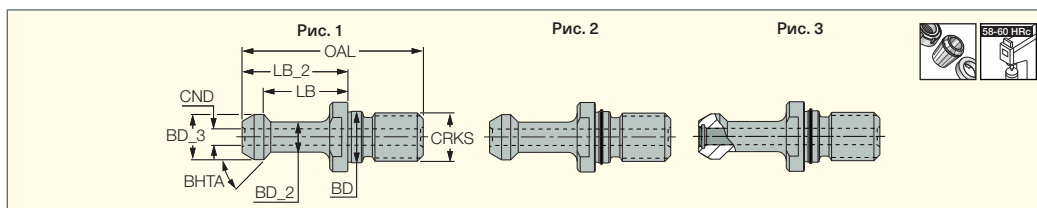
Обозначение	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Рис.
PS BT40 45 M16 MAZAKB	40	M16	18.80	12.40	17.00	7.0	14.03	44.1	19.10	45.0	1.
PS BT40 45 M16 MAZAKBO	40	M16	18.80	12.40	17.00	7.0	14.03	44.1	19.10	45.0	2.
PS BT50 45 M24 MAZAKB	50	M24	29.00	20.80	25.00	8.0	17.58	65.2	25.20	45.0	1.

• **Рис. 1:** Только с каналами подвода СОЖ. • **Рис. 2:** с каналами подвода СОЖ и внутренним уплотнительным кольцом.

## Accessories

### PS BT-MAS (штрель)

Штрель BT с захватной головкой MAS



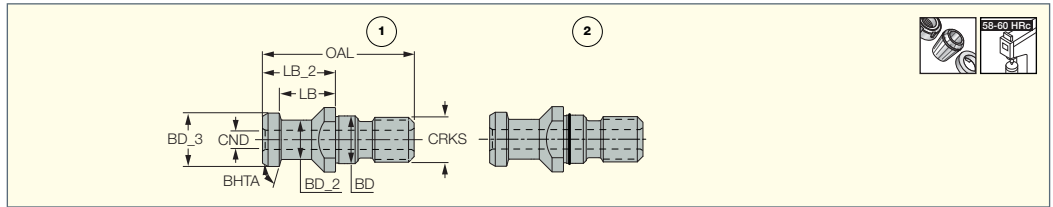
Обозначение	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Рис.
PS BT30 45 M12 MAS1	30	M12	11.00	7.00	12.50	-	18.00	43.0	23.00	45	1.
PS BT30 45 M12 MAS1B	30	M12	11.00	7.00	12.50	3.0	18.00	43.0	23.00	45	1.
PS BT30 60 M12 MAS2	30	M12	11.00	7.00	12.50	-	18.00	43.0	23.00	60	1.
PS BT40 45 M16 MAS1	40	M16	15.00	10.00	17.00	-	28.00	60.0	35.00	45	1.
PS BT40 45 M16 MAS1B	40	M16	15.00	10.00	17.00	4.0	28.00	60.0	35.00	45	1.
PS BT40 60 M16 MAS2	40	M16	15.00	10.00	17.00	-	28.00	60.0	35.00	60	1.
PS BT40 60 M16 MAS2 B	40	M16	15.00	10.00	17.00	5.5	28.00	60.0	35.00	60	1.
PS BT40 90 M16 MAS3	40	M16	15.00	10.00	17.00	-	28.00	60.0	35.00	90	1.
PS BT40 90 M16 MAS3 B	40	M16	15.00	10.00	17.00	5.5	28.00	60.0	35.00	90	1.
PS BT50 45 M24 MAS1	50	M24	23.00	17.00	25.00	-	35.00	85.0	45.00	45	1.
PS BT50 45 M24 MAS1 B	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	45	1.
PS BT50 45 M24 MAS1 OB	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	45	2.
PS BT50 45 M24 MAS1 OBO	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	45	3.
PS BT50 60 M24 MAS2	50	M24	23.00	17.00	25.00	-	35.00	85.0	45.00	60	1.
PS BT50 60 M24 MAS2 OB	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	60	2.
PS BT50 60 M24 MAS2B	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	60	1.
PS BT50 90 M24 MAS3	50	M24	23.00	17.00	25.00	-	35.00	85.0	45.00	90	1.
PS BT50 90 M24 MAS3 B	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	90	1.
PS BT50 90 M24 MAS3 OB	50	M24	23.00	17.00	25.00	6.0	35.00	85.0	45.00	90	2.

• **Рис. 1:** с отверстием для СОЖ или без него (отверстия для СОЖ только в инструментах с суффиксом "B"). • **Рис. 2:** с отверстием для СОЖ и внешним уплотнительным кольцом. • **Рис. 3:** с отверстиями для СОЖ, внешним и внутренним уплотнительными кольцами.

### Accessories

#### PS SK-DIN (штрель)

Штрель SK с захватной головкой DIN 69872



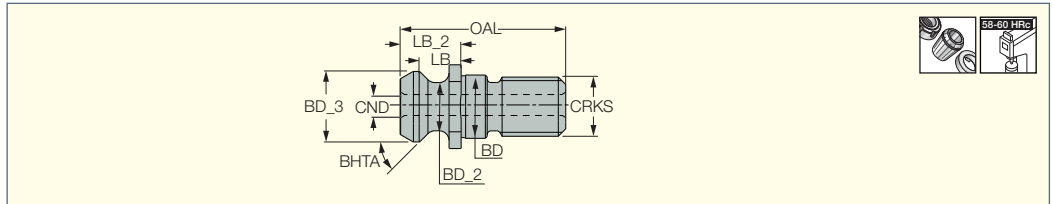
Обозначение	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA	Рис.
PS SK30 15 M12 DIN	30	M12	13.00	9.00	13.00	-	19.00	44.0	24.00	75.0	1.
PS SK40 15 M16 DIN	40	M16	19.00	14.00	17.00	-	20.00	54.0	26.00	75.0	1.
PS SK40 15 M16 DIN O	40	M16	19.00	14.00	17.00	-	20.00	54.0	26.00	75.0	2.
PS SK40 15 M16 DIN OB	40	M16	19.00	14.00	17.00	7.0	20.00	54.0	26.00	75.0	2.
PS SK40 15 M16 DINB	40	M16	19.00	14.00	17.00	7.0	20.00	54.0	26.00	75.0	1.
PS SK50 15 M24 DIN	50	M24	28.00	21.00	25.00	-	25.00	74.0	34.00	75.0	1.
PS SK50 15 M24 DIN O	50	M24	28.00	21.00	25.00	-	25.00	74.0	34.00	75.0	2.
PS SK50 15 M24 DINB	50	M24	28.00	21.00	25.00	11.5	25.00	74.0	34.00	75.0	1.

• Отверстия для подачи СОЖ только в инструментах с суффиксом "В" • Рис. 1: с отверстиями для подачи СОЖ или без них • Рис. 2: с отверстиями для СОЖ и внешним уплотнительным кольцом, или без них

### Accessories

#### PS CAT-ISO (штрель)

Штрель CAT с захватной головкой ISO

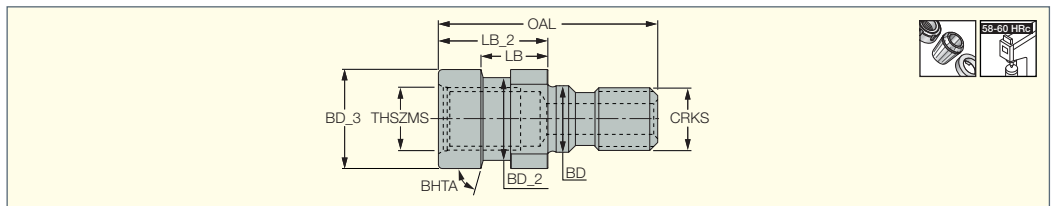


Обозначение	SS	CRKS	BD_3	BD_2	BD	CND	LB	OAL	LB_2	BHTA
PS CAT30 45 M12ISOB	30	M12	13.40	9.80	13.00	4.8	8.13	34.0	11.80	45
PS CAT40 45 M16ISOB	40	M16	18.00	12.95	17.00	7.4	11.15	44.5	16.40	45
PS CAT50 45 M24ISOB	50	M24	29.10	19.60	25.00	8.0	17.95	65.5	25.55	45

### Accessories

#### PS OTT-BT (штрель)

Штрель BT/SK с захватной головкой системы OTT

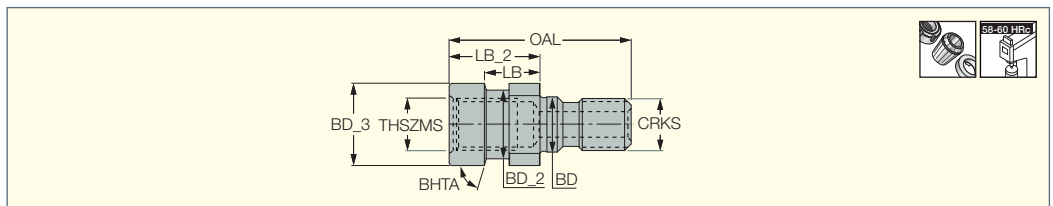


Обозначение	SS	CRKS	THSZMS	BD_3	BD_2	BD	LB	OAL	LB_2	BHTA
PS OTT BT40 M16	40	M16	M16	25.00	21.10	17.00	16.60	56.0	28.00	75.0
PS OTT BT50 M24	50	M24	M24	39.30	32.00	25.00	13.35	65.0	25.00	75.0

### Accessories

#### PS OTT-SK (штрель)

Штрель SK с захватной головкой системы OTT

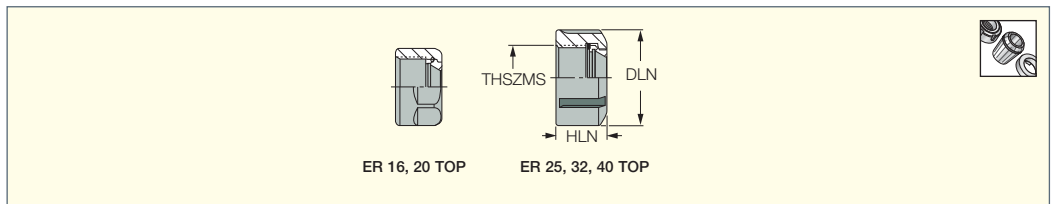


Обозначение	SS	CRKS	THSZMS	BD_3	BD_2	BD	LB	OAL	LB_2	BHTA
PS OTT SK40 M16	40	M16	M16	25.00	21.10	17.00	13.00	53.0	25.00	75

### Accessories

#### NUT ER-TOP

Зажимные гайки ER-TOP для цанговых патронов DIN 6499



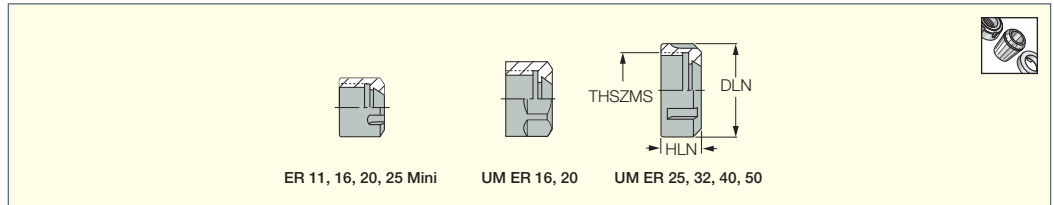
Обозначение	DLN	HLN	THSZMS	TQ
NUT ER16 TOP	28.00	17.80	M22X1.5	68.7
NUT ER20 TOP	34.00	19.00	M25X1.5	117.7
NUT ER25 TOP	42.00	20.00	M32X1.5	196.2
NUT ER32 TOP	50.00	22.50	M40X1.5	215.8
NUT ER40 TOP	63.00	25.00	M50X1.5	245.3



## Accessories

### NUT ER-MINI/UM

Зажимные гайки  
для цанговых патронов  
ER DIN 6499



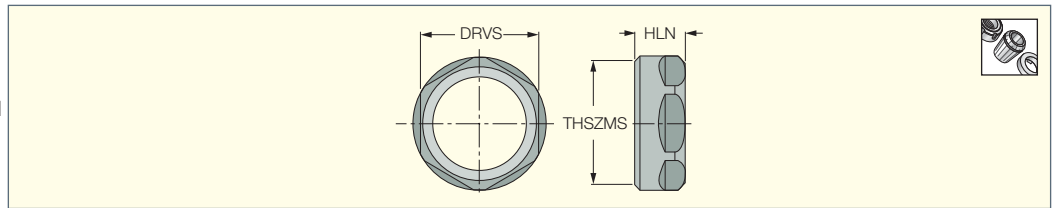
ER 11, 16, 20, 25 Mini      UM ER 16, 20      UM ER 25, 32, 40, 50

Обозначение	DLN	HLN	THSZMS	H-м
NUT ER11 MINI	16.00	10.80	M13X0.75	29.4
NUT ER11 UM	19.00	11.30	M14X0.75	49.1
NUT ER16 MINI	22.00	18.00	M19X1.0	39.2
NUT ER16 UM	28.00	17.00	M22X1.5	68.7
NUT ER20 MINI	28.00	19.00	M24X1.0	78.5
NUT ER20 UM	34.00	19.50	M25X1.5	117.7
NUT ER25 MINI	35.00	20.00	M30X1.0	98.1
NUT ER25 UM	42.00	20.00	M32X1.5	196.2
NUT ER32 UM	50.00	22.00	M40X1.5	215.8
NUT ER40 UM	63.00	25.00	M50X1.5	245.3
NUT ER50 UM	78.00	35.00	M64X2.0	343.4

## Accessories

### NUT ER-SHORT

Гайки для укороченных  
цанговых патронов ER SHORTIN



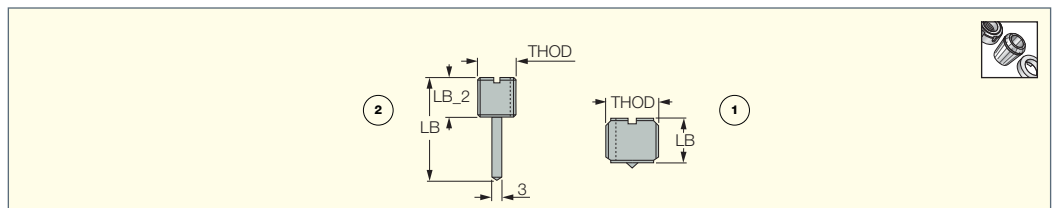
Обозначение	DRVS <sup>(1)</sup>	HLN	THSZMS	H-м
NUT ER20 SHORT	22.0	10.70	M25X1.5	117.7
NUT ER32 SHORT	36.0	15.00	M40X1.5	215.8
NUT ER40 SHORT	46.0	16.00	M50X1.5	245.3

<sup>(1)</sup> Размер ключа

## Accessories

### PRESET ER-JET

Регулировочные винты  
с отверстиями для масла,  
для герметичных цанг ER  
(опция)

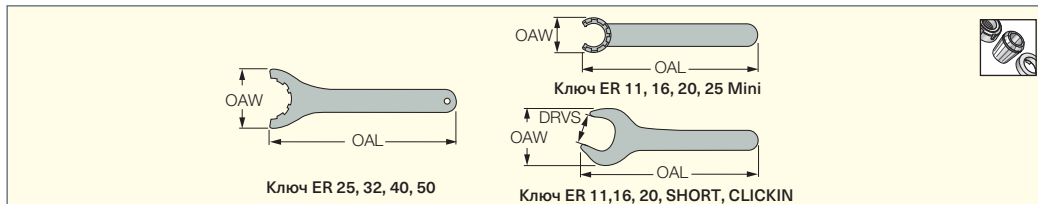


Обозначение	THOD	LB	LB_2	Рис.
PRESET ER-JET 8X1	M8x1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 8X1.25	M8X1.25	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 10X1.5	M10X1.5	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 12X1	M12X1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 12X1.75	M12X1.75	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 12X1.75L	M12X1.75	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 14X1	M14X1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 16X2	M16X2	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 16X2L	M16X2	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 18X1	M18X1	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 18X1.5	M18X1.5	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 18X1.5L	M18X1.5	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 22X1.5	M22X1.5	15.00	-	1.
PRESET ER-JET 22X1.5L	M22X1.5	40.00	15.0	2.
PRESET ER-JET 28X1.5	M28X1.5	15.00	-	1.

## Accessories

### WRENCH ER

Ключ для зажимной гайки  
цанговых патронов ER DIN 6499



Ключ ER 25, 32, 40, 50

Ключ ER 11, 16, 20, 25 Mini

Ключ ER 11, 16, 20, SHORT, CLICKIN

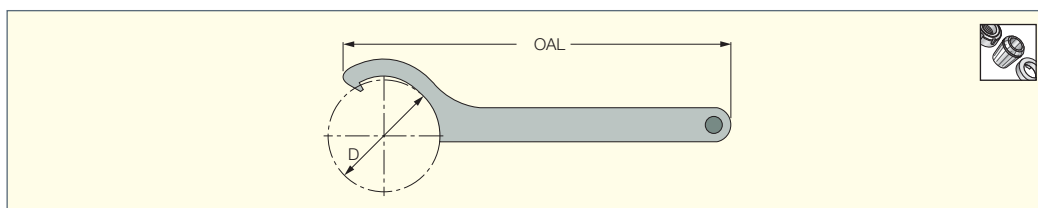
Обозначение	OAW	DRVS <sup>(1)</sup>	OAL
WRENCH ER11 MINI	16.80	-	95.00
WRENCH ER11	32.00	17.0	95.00
WRENCH ER16 MINI	22.50	-	117.00
WRENCH ER16	42.80	25.0	143.00
WRENCH ER20 MINI	28.00	-	128.00
WRENCH ER20	53.50	30.0	172.00
WRENCH ER25 MINI	29.00	-	120.00
WRENCH ER25	70.00	-	207.00
WRENCH ER32	78.00	-	255.00
WRENCH ER40	95.00	-	285.00
WRENCH ER50	110.00	-	350.00
WRENCH ER32 SHORT	75.00	36.0	303.00
WRENCH ER40 SHORT	94.00	46.0	378.00
WRENCH ER32 CLICKIN 27	57.00	27.0	239.00
WRENCH ER32 CLICKIN 32	67.00	32.0	273.00

<sup>(1)</sup> Размер ключа

## Accessories

### WRENCH MAXIN

Ключ для патронов MAXIN

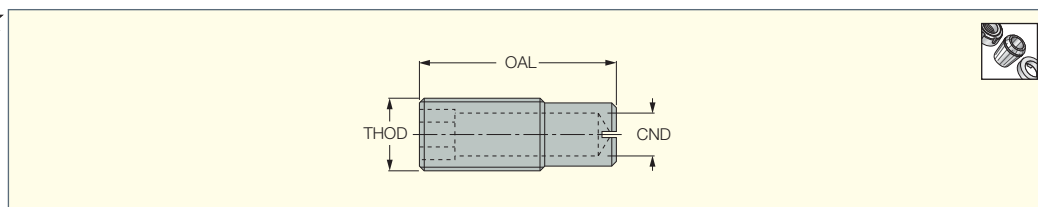


Обозначение	D	OAL
WRENCH MAXIN 20 HOOK	26.00	205.00
WRENCH MAXIN 32 HOOK	68.00	240.00

## MAXIN Power Chuck

### PRESET MAXIN

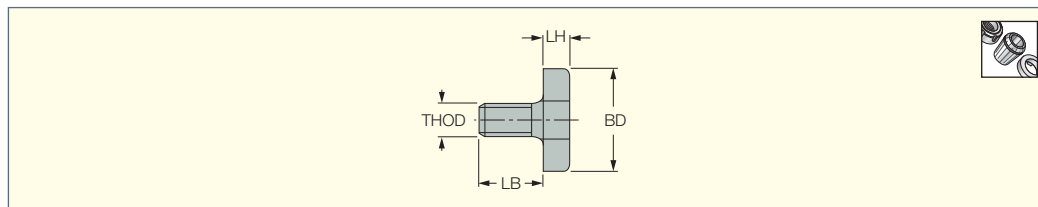
Регулировочный винт  
для цанговых патронов MAXIN



Обозначение	THOD	OAL	CND	Ключ
PRESET MAXIN 16X30	M16	30.00	8.0	8.00
PRESET MAXIN 16X44	M16	44.00	8.0	8.00
PRESET MAXIN 20X55	M20	55.00	12.0	12.00

## SEM Clamping Screws

Зажимной винт DIN 6367  
для оправок насадных  
фрез COMBI



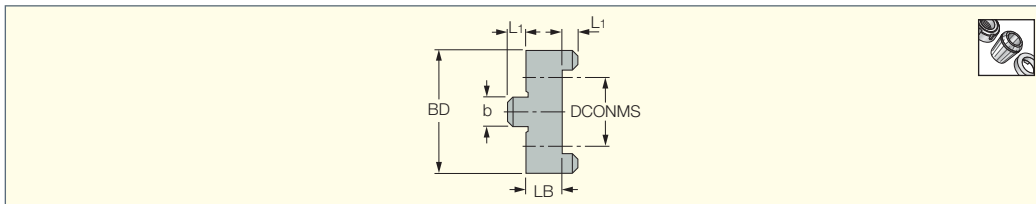
Обозначение	THOD	BD	LH	LB
M8 CLAMP SCREW SEM16	M8	20.00	6.0	16.00
M10 CLAMP SCREW SEM22	M10	28.00	7.0	18.00
CLAMP SCREW 6368-27-M12 <sup>(1)</sup>	M12	35.00	9.0	22.00
M12 CLAMP SCREW SEM27	M12	35.00	8.0	22.00
CLAMP SCREW 6368-32-M16 <sup>(1)</sup>	M16	42.00	10.0	26.00
M16 CLAMP SCREW SEM32	M16	42.00	9.0	26.00
CLAMP SCREW 6368-40-M20 <sup>(1)</sup>	M20	52.00	11.0	30.00
M20 CLAMP SCREW SEM40	M20	52.00	10.0	30.00
M24 CLAMP SCREW SEM50	M24	63.00	12.0	36.00

<sup>(1)</sup> Круглая головка

## Accessories

### Driving Ring-SEMC

Приводное кольцо DIN 6366/1  
к оправкам COMBI  
для насадных фрез

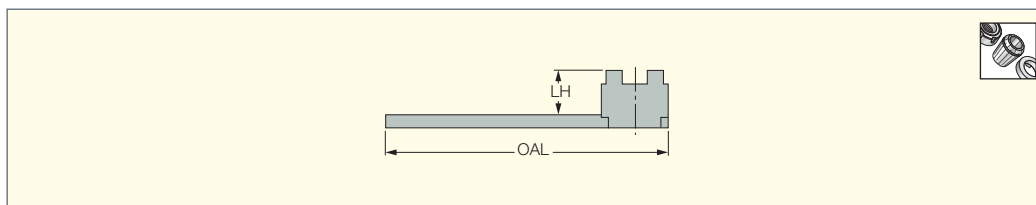


Обозначение	DCONMS	BD	LB	b	L1
16 D.RING SEMC	16.00	32.00	10.00	8.0	5.0
22 D.RING SEMC	22.00	40.00	12.00	10.0	6.0
27 D.RING SEMC	27.00	48.00	12.00	12.0	6.3
32 D.RING SEMC	32.00	58.00	14.00	14.0	7.0
40 D.RING SEMC	40.00	70.00	14.00	16.0	8.0
50 D.RING SEMC	50.00	90.00	16.00	18.0	9.0

## Accessories

### WRENCH SEMC

Ключ DIN 6368 для оправок  
торцевых и насадных  
фрез COMBI



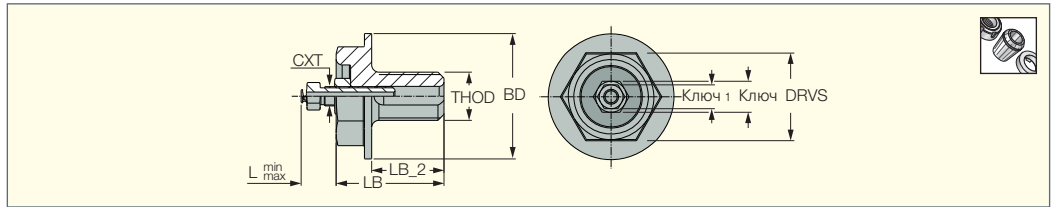
Обозначение	DRVS <sup>(1)</sup>	FTDZ	OAL	LH
WRENCH M8 SEMC16	16.0	M8	180.00	20.0
WRENCH M10 SEMC 22	22.0	M10	200.00	25.0
WRENCH M12 SEMC 27	27.0	M12	225.00	32.0
WRENCH M16 SEMC 32	32.0	M16	250.00	36.0
WRENCH M20 SEMC 40	40.0	M20	280.00	40.0
WRENCH M24 SEMC 50	50.0	M24	315.00	50.0

<sup>(1)</sup> Размер ключа

## Accessories

### COOLANT SET

Зажимной винт с регулируемым соплом для насадных фрез



Обозначение	BD	THOD	CXT	LB	LB_2	L <sub>min</sub>	L <sub>max</sub>	Ключ <sup>(1)</sup>	Ключ 1 <sup>(2)</sup>	DRVS <sup>(3)</sup>
COOLANT SET SR M10X1.5-22	28.00	M10	M4	25.00	18.00	2.0	17.0	7.00	6.00	21.00
COOLANT SET SRM12X1.75-27	35.00	M12	M4	31.00	22.00	2.0	17.0	7.00	6.00	27.00
COOLANT SET SR M16X2-32	42.00	M16	M8	37.00	26.00	3.0	25.0	13.00	10.00	30.00
COOLANT SET SR M20X2.5-40	52.00	M20	M8	45.00	30.00	3.0	25.0	13.00	10.00	36.00

(1) Для гайки

(2) Для сопла

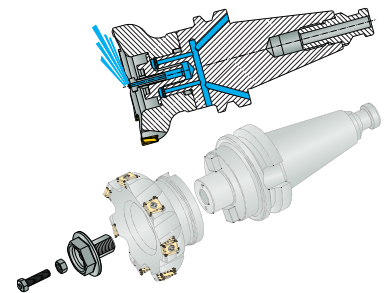
(3) Для винта

### Зажимной винт с регулируемым соплом для насадных торцевых фрез

Выступ винта с соплом можно легко отрегулировать в зависимости от глубины обработки, размера пластин и других условий. Положение сопла обеспечивается фиксирующей гайкой. Испытания показывают, что охлаждающая жидкость, подаваемая через ось инструмента и направленная радиально к нижней части фрезы, значительно усиливает эффект охлаждения и улучшает отвод стружки из зоны резания.

Винты поставляются в виде набора, содержащего винт с соплом, зажимной винт, фиксирующую гайку и шайбы. Гайка может быть затянута стандартным рожковым ключом, или, предпочтительно, накидным гаечным ключом (ISO 10104, DIN 838 или DIN 897). Есть возможность заказать накидные ключи в ISCAR:

- 7000783 Ring Wrench 10X13 мм для набора SR M20X2.5-40 и SR M16X2-32
- 7000788 Ring Wrench 6X7 мм для набора SRM12X1.75-27 и SR M10X1.5-22.



#### Сборка с фиксирующей гайкой



#### Сборка без фиксирующей гайки



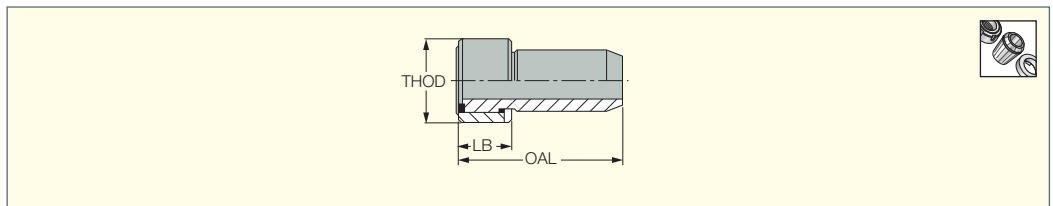
### Запасные части

Обозначение			
COOLANT SET SR M10X1.5-22	WA M4DIN433	NOZZLE M4	
COOLANT SET SRM12X1.75-27	WA M4DIN433	NOZZLE M4	
COOLANT SET SR M16X2-32	WA M8DIN433A2	NOZZLE M8	NUT M8 DIN 934 A2
COOLANT SET SR M20X2.5-40	WA M8DIN433A2	NOZZLE M8	NUT M8 DIN 934 A2

## Accessories

### COOLING TUBE HSK-A

Охлаждающие трубки для хвостовиков HSK-A

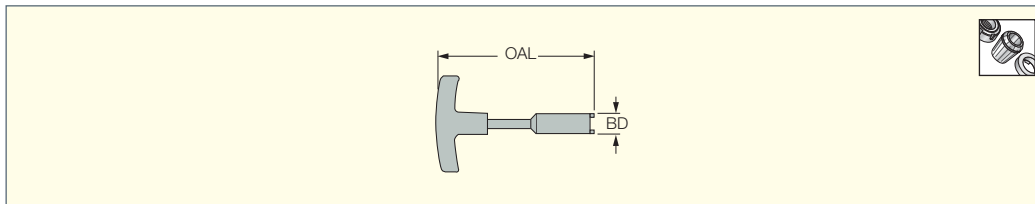


Обозначение	OAL	LB	THOD
COOLING TUBE HSK A40	29.50	7.5	M12X1
COOLING TUBE HSK A50	33.00	9.5	M16X1
COOLING TUBE HSK A63	36.50	11.5	M18X1
COOLING TUBE HSK A80	40.00	13.5	M20X1.5
COOLING TUBE HSK A100	44.00	15.5	M24X1.5
COOLING TUBE HSK A125	48.00	17.5	M30X1.5

### Accessories

#### WRENCH HSK

Ключ для трубки охлаждения HSK-A

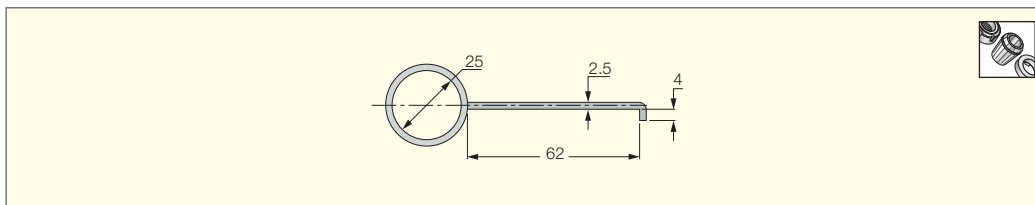


Обозначение	OAL	BD
WRENCH COOL TUBE HSK32	8.50	115.00
WRENCH COOL TUBE HSK40	10.50	115.00
WRENCH COOL TUBE HSK50	14.50	115.00
WRENCH COOL TUBE HSK63	16.50	136.00
WRENCH COOL TUBE HSK80	18.50	136.00
WRENCH COOL TUBE HSK100	22.00	136.00
WRENCH COOL TUBE HSK125	24.50	175.00

### Accessories

#### EXTRACTOR SC COLLETS

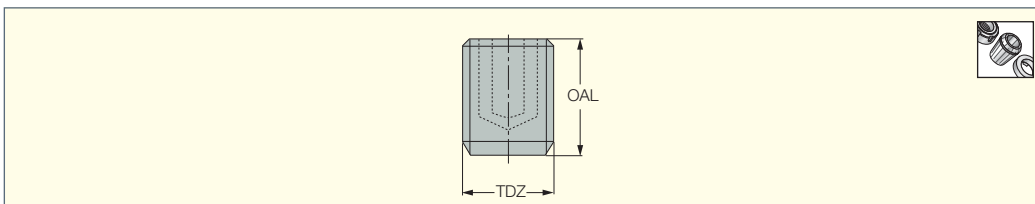
Крюк для съема цанги SC



### Accessories

#### SCREW EM

Зажимной винт для оправок концевых фрез

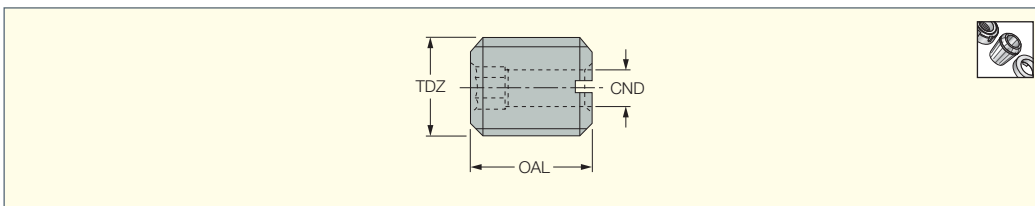


Обозначение	TDZ	OAL	SS
SR M6X10 DIN1835B	M6	10.00	6
SR M8X10 DIN1835-B	M8	10.00	8
SR M10X12 DIN1835-B	M10	12.00	10
SR M12X16 DIN1835-B	M12	16.00	12,14
SR M14X16 DIN1835-B	M14	16.00	16,18
SR M16X16 DIN1835-B	M16	16.00	20
SR M18X2X20 DIN1835-B	M18X2	20.00	25
SR M20X2X20 DIN1835-B	M20x2	20.00	32,40
SR M24X2X25 DIN1835-B	M24x2	25.00	50
SR M16X10.3 EM SHORT	M16	10.30	20
SR M18X2X10 EM SHORT	M18X2	10.00	25

### Accessories

#### SRKIN PRESET SCREW

Установочный винт для цанговых термоматриц SRKIN с отверстиями для подвода охлаждающей жидкости

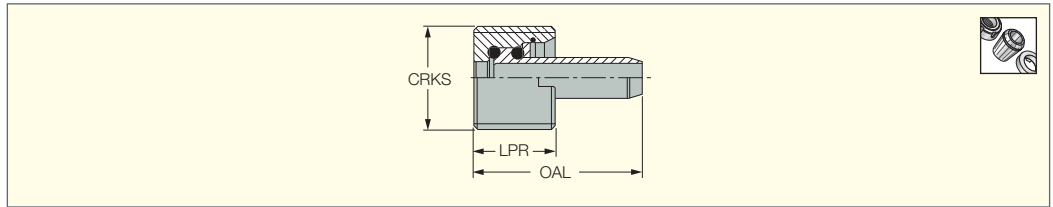


Обозначение	TDZ	OAL	CND	Ключ	SS
PRESET M5X18B	M5X0.8	18.00	2.10	2.50	EM E/SRKIN
PRESET M6X20B	M6X1	20.00	2.50	3.00	EM E/SRKIN
PRESET M8X20B	M8X1.25	20.00	3.50	4.00	EM E/SRKIN
PRESET M10X18B	M10X1.5	18.00	4.50	5.00	EM E/SRKIN
PRESET M12X18B	M12X1.75	18.00	5.50	6.00	EM E/SRKIN
PRESET M16X20B	M16X2	20.00	7.50	6.00	EM E/SRKIN
PRESET M16X25B	M16X2	25.00	7.50	6.00	SRKIN
PRESET M20X20E	M20X2.5	20.00	6.00	6.00	EM E

**Accessories**

**COOLING TUBE C#**

Охлаждающие трубки для хвостовиков CAMFIX (ISO 26623-1)



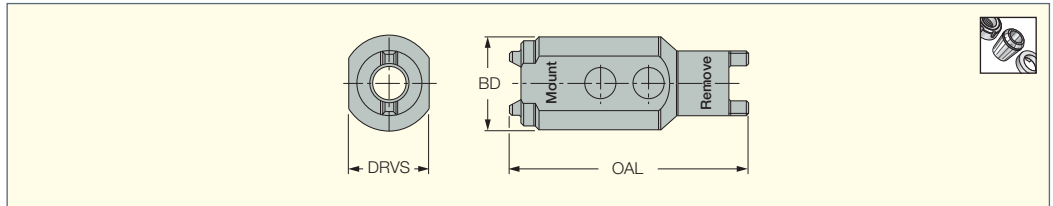
Обозначение	LPR	CRKS	OAL
COOLING TUBE C3	10.00	M12x1.5	22.30
COOLING TUBE C4	12.00	M14x1.5	25.40
COOLING TUBE C5	14.00	M16x1.5	28.50
COOLING TUBE C6	15.00	M20x2	31.00
COOLING TUBE C8	15.00	M20x2	31.50
COOLING TUBE C10	16.00	M24x2	34.00

• Обратитесь к инструкции по станку перед установкой охлаждающей трубки Camfix • Убедитесь в наличии уплотнительного кольца • Применяйте Loctite 542 (или эквивалент) на резьбу охлаждающей трубки для закрепления/уплотнения резьбы • Устанавливайте охлаждающую трубку (ТОЛЬКО) ключом для охлаждающей трубки C# со стороны для установки

**Accessories**

**WRENCH COOL TUBE C#**

Гаечный ключ для охлаждающих трубок CAMFIX (ISO 26623-1)



Обозначение	OAL	BD	DRVS <sup>(1)</sup>
WRENCH COOL TUBE C3	40.00	14.80	12.0
WRENCH COOL TUBE C4	45.00	17.80	15.0
WRENCH COOL TUBE C5	50.00	20.80	16.9
WRENCH COOL TUBE C6	60.00	27.80	19.0
WRENCH COOL TUBE C8	60.00	31.80	22.0
WRENCH COOL TUBE C10	75.00	42.80	25.9

<sup>(1)</sup> Размер ключа