



NEW
Теперь от диаметра 16мм

Фрезы для обработки с большими подачами

СКИФ-М ООО
308009 Белгород ул. Волчанская 159
Тел.: +7 4722-213285 Факс: +7 4722-270315
E-mail: info@skif-m.net www.skif-m.net



Фрезы концевые и торцовые с пластинами FO06, FO09, FO12, FO14 для фрезерования с большими подачами

- Черновая обработка плоскостей, полукруглых и закрытых пазов с подачей до 3,2 мм / зуб.
- Диапазон режущих диаметров от 16 до 125 мм.
- Особо эффективны в инструментальном производстве.
- 4 эффективных режущих кромки.
- Возможно фрезерование с осевой подачей.
- Распределение нагрузки в процессе резания вдоль оси инструмента.
- Обработка глубоких карманов с большим вылетом инструмента без использования виброгасящих оправок



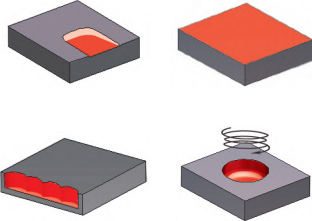
нормальный шаг



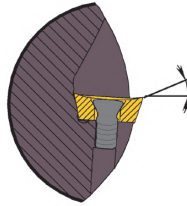
широкий спектр обрабатываемых материалов



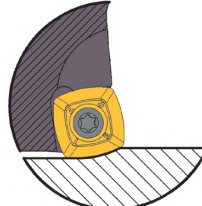
основные виды обработки



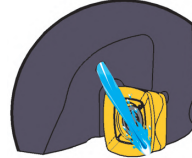
При работе с большой подачей у стенок необходимо снизить подачу на 50%.



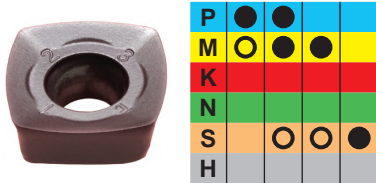
положительная геометрия



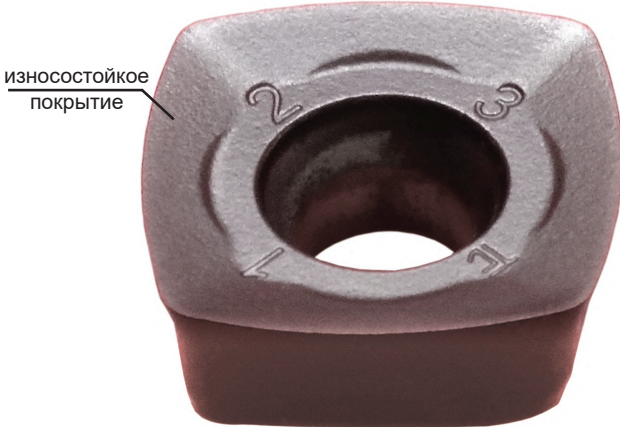
глубина резания от 0,8 до 2,4 мм



внутренняя подача СОЖ при обработке аустенитной нержавеющей стали, титановых сплавов



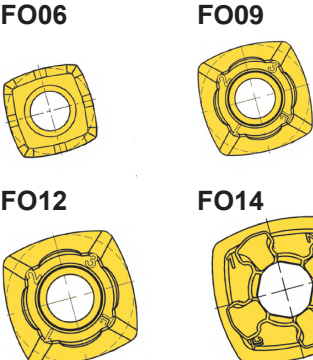
	HCP30X	HCP40X	HCM30X	HCS35X
FONT06T205SR-SM	■	■	■	■
FONT06T205ER-T	■	□	■	■
FONT09T308ER	■	□	■	■
FONT09T308SR-F	■	■	■	□
FONT120412ER	■	□	■	■
FONT120412SR-F	■	■	■	□
FONT140412ER	■	□	■	■



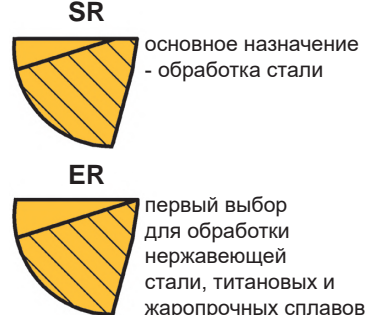
износостойкое покрытие

четыре прочных режущих кромки

типоразмеры пластин



геометрия режущей кромки



SR основное назначение - обработка стали

ER первый выбор для обработки нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов

Полный ассортимент инструмента можно посмотреть на сайте www.skif-m.net