



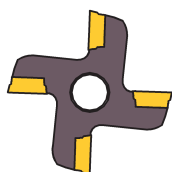
**Высокопроизводительные торцовые фрезы
с 8-ми гранными пластинами**

СКИФ-М ООО
308009 Белгород ул. Волчанская 159
Тел.: +7 4722-213285 Факс: +7 4722-568149
e-mail: info@skif-m.net www.skif-m.net



Торцовые фрезы с новыми двусторонними пластинами для высокопроизводительной обработки плоскостей

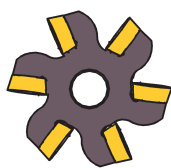
- Фантастическая производительность при обработке чугуна;
- Положительная геометрия;
- Низкие силы резания;
- Самая экономичная конструкция;
- 16 эффективных режущих кромок;
- Диапазон режущих диаметров от 40 до 550 мм;
- Максимальный съем припуска до 12,0 мм;
- Возможность изготовления леворежущих фрез;



Нормальный шаг



Мелкий шаг



Особо мелкий шаг

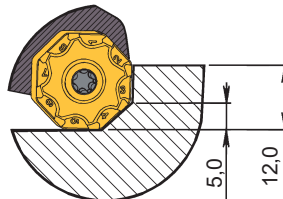
основные виды обработки



широкий спектр обрабатываемых материалов



положительный осевой угол на малых глубинах обеспечивает мягкое резание



глубина резания до 12,0 мм



внутренняя подача СОЖ при обработке аустенитной нержавеющей стали, титановых сплавов



P	●	●	●	●	●
M	○	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●
S	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○

HCP30X

HCP40X

HCM30X

HCK10X

HCS35X

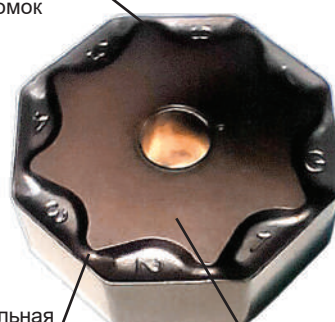
ONKG050610SN-G

ONMU05T610SN-S

ONMU

ONKG

16 прочных режущих кромок



крепление винтом

положительная геометрия

крепление клином

типоразмер пластин

ON05



геометрия режущей кромки

SN-S



универсальная геометрия для обработки всех видов сталей, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов

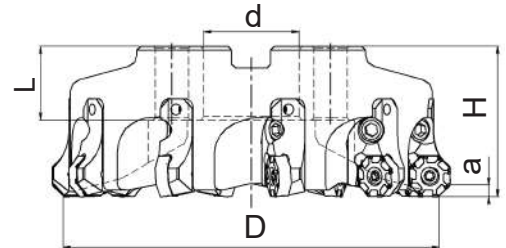
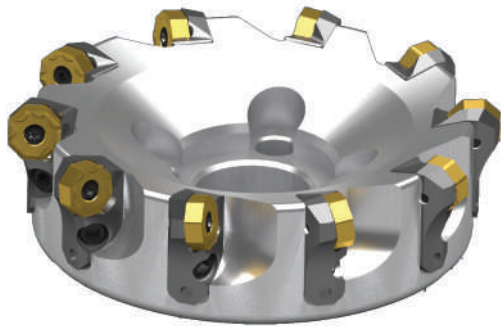
SN-G



первый выбор для обработки чугуна

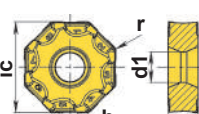
MT245K...ON05

Торцовые кассетные фрезы 45°



Глубина резания до 5 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	кг		Кол.	Комплекующие детали			
	D	a	L	H	d						Исполнение	Обозначение		
Нормальный шаг														
MT245K-100A32R06ON05	100	5,0	25	63	32	6	1600	2,6		6		K245ON05R		
MT245K-125A40R08ON05	125	5,0	29	63	40	8	1400	3,4		8				
MT245K-160C40R10ON05	160	5,0	31	63	40	10	1200	6,6		10				
MT245K-200C60R12ON05	200	5,0	32	63	60	12	1100	9,9		12				
MT245K-250C60R16ON05	250	5,0	32	63	60	16	1000	15,3		16				Винт для пластин T501455-20
MT245K-315D60R20ON05	315	5,0	32	80	60	20	850	24,5		20				Ключ для пластин 7020-T 7,0 Nm
MT245K-400D60R26ON05	400	5,0	32	80	60	26	770	39,6		26				Винт для кассет H602000-50
MT245K-500D60R32ON05	500	5,0	32	80	60	32	700	61,9		32				Ключ для кассет 7005-H
Крупный шаг														
MT245K-100A32R05ON05	100	5,0	25	63	32	5	1600	2,6		5		Винт регулировки H80...30-30S Стр. 138		
MT245K-125A40R06ON05	125	5,0	29	63	40	6	1400	3,4		6				
MT245K-160C40R08ON05	160	5,0	31	63	40	8	1200	6,6		8				Ключ для кассет 7005-H
MT245K-200C60R10ON05	200	5,0	32	63	60	10	1100	9,9		10				Винт регулировки H80...30-30S Стр. 138
MT245K-250C60R12ON05	250	5,0	32	63	60	12	1000	15,3		12				
MT245K-315D60R16ON05	315	5,0	32	80	60	16	850	24,5		16				Ключ регулировки 7003-H
MT245K-400D60R18ON05	400	5,0	32	80	60	18	770	39,6		18				
MT245K-500D60R22ON05	500	5,0	32	80	60	22	700	61,9		22				



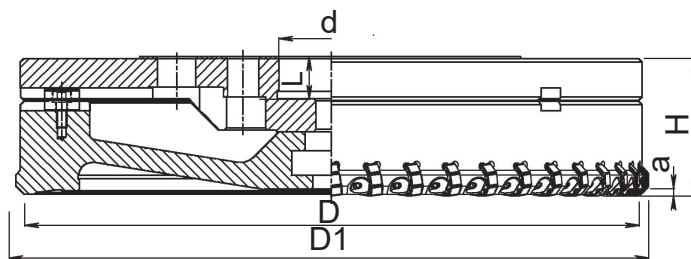
Обозначение

	P	M	K	N	S	H												
HCР30X	●	●																
HCР40X	○	●																
HCM30X			●															
HCK10X				●														
HCS35X					●													

ic	S	d1	r	b
мм				
18,4	6,45	6,0	0,8	2,0

MT245WK...ON05

Торцовые фрезы 45° для обработки чугуна



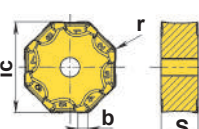
Глубина резания до 5,0 мм

Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	Кг		Кол.	Базовый фланец
	D	D1	a	L	H	d						
Особо мелкий шаг												
MT245WK-250C60R35ON05	250	260,5	5,0	32	80	60	35	1550	9,0	ONKG050610SN-G	35	MF-C250R35-G
MT245WK-315D60R40ON05	315	325,5	5,0	32	80	60	40	1400	13,0		40	MF-D315R40-G
MT245WK-355D60R48ON05	355	365,5	5,0	32	80	60	48	1300	15,0		48	MF-D355R48-G
MT245WK-400D60R56ON05	400	410,5	5,0	32	80	60	56	1250	18,0		56	MF-D400R56-G
MT245WK-450D60R58ON05	450	460,5	5,0	32	80	60	58	1200	24,0		58	MF-D450R58-G
MT245WK-500D60R64ON05	500	510,5	5,0	32	80	60	64	1100	36,0		64	MF-D500R64-G

дополнительные комплектующие

Обозначение	Клин		Шпонка	Винт		
	WP-12-12-11	H602300-30D		M06(08)	M20	

MT245WK-250C60R35ON05	35	35	4	4	1	7003-H 7005-H
MT245WK-315D60R40ON05	40	40	4	4	1	
MT245WK-355D60R48ON05	48	48	4	4	1	
MT245WK-400D60R56ON05	56	56	4	4	1	
MT245WK-450D60R58ON05	58	58	4	4	1	
MT245WK-500D60R64ON05	64	64	4	4	1	



Обозначение

	P	M	K	N	S	H											
НСР30Х	●	●															
НСР40Х	○	●															
НСМ30Х			●														
НСК10Х				●													
НСС35Х					●												

ic | S | d1 | r | b
мм

ONKG050610SN-G	18,4	6,85	-	0,8	2,0
----------------	------	------	---	-----	-----

MT245...ON05

Испытания на стойкость, качество поверхности



Фреза	MT245-100A32R08ON05
Станок	ФП-27ТС
Материал	40ХН2МА
Режимы резания:	
Режущий диаметр	$D_c = 100$ мм
Глубина резания	$a_p = 3$ мм
Скорость резания	$V_c = 157$ м/мин
Подача на зуб	$f_z = 0.25$ мм/зуб
Производительность инструмента	$Q = 400$ см³/мин
Шероховатость поверхности	$R_a = 0.3$ мкм



до испытаний

износ через 90 мин

износ через 180 мин

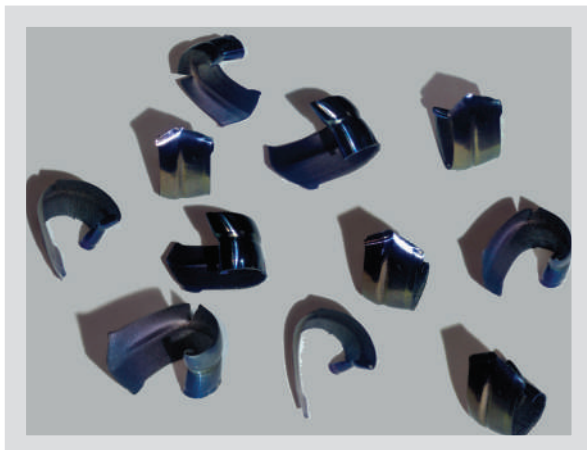


фото стружки



фото поверхности после испытаний,
 $R_a = 0,2-0,3$ мкм



Россия
СКИФ-М ООО
308009 Белгород
ул. Волчанская 159
Тел.: +7 4722-213285
+7 4722-217078
Факс: +7 4722-568149
E-mail: info@skif-m.net
Internet www.skif-m.net

